

最新外协外包的定义 外协加工合同(优质6篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？接下来小编就给大家介绍一下优秀的范文该怎么写，我们一起来看一看吧。

外协外包的定义篇一

甲：

乙：

第一条 总则

一、双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本协议。

二、甲以本协议为基准，把协议规定的产品委托给乙生产，乙接受此委托，并保证将合格产品提供给甲。

第二条 本协议应用范围

一、本协议适用于根据此协议由双方缔结的、以书面形式确认的，所有具体的委托加工订货单(见第三条)。

二、所有书面签署的委托加工订单，如有不明确、不详尽之处，将按此协议相关条款执行。

第三条 委托加工订单

一、在每次生产前，甲需开立具体的委托加工订单，其一般条款由本协议规定，补充条款在订单中说明，经双方确认签字盖章后生效。

二、委托加工订单的主要内容为加工的货物名称、数量、以及具体的特定要求等，其经双方确认签字盖章后，具有同本协议同等的法律效力。

三、委托加工订单附属本协议，符合本协议中的一般规定，为本协议不可缺少的附件。

第四条 项目约定

一、甲委托乙加工生产之产品为出口液压件等系列产品，乙保证按甲乙双方确定的委托加工订单和甲提供的图纸要求进行加工。

二、甲负责制定所生产产品的图纸文件、产品生产工艺要求等所需的一切资料，并对乙技术人员作必要的技术支持。

三、甲委托乙加工的产品最终以甲的量具和其它检测设备经甲技术人员检测的数据为检验标准来确定乙所加工的产品是否合格。

四、乙保证不向任何第三方公开或透露甲产品与乙的关联，保护甲产品的独立性，且不得将产品任何相关资料透露或转予第三方，亦不可授权第三方代为加工。

五、乙所加工生产甲委托之产品，其产品技术所有权、知识产权、技术信息、商业信息、财务信息等所有权均属甲所有，乙有保密义务，未经甲书面同意，乙不得抄袭、修改或复制，不得留存技术资料、复制品，不得自行加工销售予第三方，亦不得利用甲产品技术自行进行同类产品研发。

六、乙加工所需要的车床、量具、刀具、夹具、检验设备等其他设备均有乙自己购置，如需甲代制作、代购，乙需按照甲合理提出的价格等金额的支付。甲目前提供的车床从11月1日起终止。乙加工所需的原材料有甲提供，乙加工后的副产物（铁屑、铝屑等）由乙作为乙成本计入利润进行核算。

七、因产品检测程序复杂，若乙没有条件提供检测，可协商让甲提供设备和场地。乙只安排员工到甲提供的场地进行检测或进行培训、指导。

第五条 产品质量标准与责任

一、乙所交付的加工好的产品，按甲的品质检验标准进行验收，产品性能质量应与品质检验标准相符（参见第四条之第三项）。凡不能达到检验标准的，甲有权要求乙返修，到符合甲验收标准为止。

二、对于报废的产品数量每批、每种不同规格按报废率进行核算，超出的产品超出部分按甲规定的相应单价照价进行赔偿，未超出的无须赔偿。每批、每种不同规格的产品，数量小于或等于20__件的，报废率为3%，数量大于20__件的，报废率为2%其它特殊加工产品，报废率由甲乙双方另行协商，并由甲乙双方以书面形式签字确认。

三、若产品不良属于甲提供的材料造成，或是由于甲设计原因，或提供资料有误，则由甲支付返修费用，或由甲自行返修。来料不良以一对一兑换。

第六条 订货与供货

一、交货期：

乙收到甲提供的技术资料及原材料后，乙应及时安排生产，确保按甲要求的交货日期进行交货。

二、甲、乙双方的订货单一经签署即不可取消，如需变更，要双方协商一致。乙必须按规定的时间、数量、质量要求向甲供货。

三、乙对甲提供的原材料做外观、变形的检查，不作其它检查，不符合要求的或数量不足的，应立即通知甲，未提出异议即视为甲提供了符合要求的原材料。

四、乙应妥善保管甲提供的原材料、设备、包装物及其他物品，造成毁损、丢失的，应当支付相应损失。

第七条 劳动报酬

一、甲、乙双方的交易价格，按一下方式进行结算：

其它特殊产品的价格，由甲乙双方共同协商，并以书面形式签字确认。

二、付款方式：每月30号结算本月应付金额。每月10号发放前第三个月工资。

若出现延误，甲乙双方共同协商。

第八条 劳动保护

一，乙员工的各项事宜由乙安排。

二，乙在雇佣员工生产甲委托加工的产品时，不论是何原因造成的工商事故或其它纠纷均由乙负责，甲不承担任何责任。

第九条 违约责任

一、以上条款甲、乙双方必须遵守，凡违约者，按照本协议约定条款处罚，未尽之处，双方另行协议处罚。

二、违约之处罚原则：违约者无条件赔偿因违约给对方造成的直接及关联损失。

第十条 不可抗力因素之条款

一、因不可抗力因素：自然灾害、战争、国家政策，以及其他不可抗力因素而造成的违约，双方均不予以追究，相应损失各方自负。

第十一条 仲裁原则

一、协议包括订购单等有关附件在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可由告诉方提请所在地仲裁委员会仲裁解决。

二、仲裁原则以本协议及其附件为依据，依约履行。

第十二条 协议有效期

一、自双方签署之日起生效，本协议有效期为一年，若期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

第十三条 其他

一、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

二、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲： 乙：

代表： 代表：

日期：日期：

外协外包的定义篇二

签订地点：武汉洪山区

签订时间：20__年09月8日

供方：

需方：

一、产品名称、型号、数量、金额及供货时间。

序号

规格

型号/图号

产品名称

计量

单位

数量

（套）

单价

（元/套）

总金额

(元)

交货期

备注

1

月日

2

3

4

5

以下空白

合计：

说明

1、以上报价为成品价格；2、报价含17%税；

合计人民币金额（大写）：

二、供方根据需方提供的图纸及工艺文件要求生产，并在完工后经需方质检部门检验合格。如不符合质量要求，所有返工返修费用由供方承担。

三、供方按需方图纸要求组织生产：包括公差尺寸、调质处理等，即包工包料。

四、供方按需方要求交货期交货，供方负责送货到需方公司所在地；

五、付款方式：合同制定日期，需方需付30%的材料款，余款在需方检验合格一个星期后结清。

六、供方出具含17%增值税发票；

八、其它未尽事宜，双方协商解决；

九、本合同壹式两份，双方各持壹份，共同签章生效。

供方

单位名称（章）

委托代理人：

电话：

传真：

开户银行：

帐号：

需方

单位名称（章）

委托代理人：

电话：

传真：

开户银行：

帐号：

外协外包的定义篇三

甲：

乙：

第一条 总则

一、双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本协议。

二、甲以本协议为基准，把协议规定的产品委托给乙生产，乙接受此委托，并保证将合格产品提供给甲。

第二条 本协议应用范围

一、本协议适用于根据此协议由双方缔结的、以书面形式确认的，所有具体的委托加工订货单(见第三条)。

二、所有书面签署的委托加工订单，如有不明确、不详尽之处，将按此协议相关条款执行。

第三条 委托加工订单

一、在每次生产前，甲需开立具体的委托加工订单，其一般条款由本协议规定，补充条款在订单中说明，经双方确认签

字盖章后生效。

二、委托加工订单的主要内容为加工的货物名称、数量、以及具体的特定要求等，其经双方确认签字盖章后，具有同本协议同等的法律效力。

三、委托加工订单附属本协议，符合本协议中的一般规定，为本协议不可缺少的附件。

第四条 项目约定

一、甲委托乙加工生产之产品为出口液压件等系列产品，乙保证按甲乙双方确定的委托加工订单和甲提供的图纸要求进行加工。

二、甲负责制定所生产产品的图纸文件、产品生产工艺要求等所需的一切资料，并对乙技术人员作必要的技术支持。

三、甲委托乙加工的产品最终以甲的量具和其它检测设备经甲技术人员检测的数据为检验标准来确定乙所加工的产品是否合格。

四、乙保证不向任何第三方公开或透露甲产品与乙的关联，保护甲产品的独立性，且不得将产品任何相关资料透露或转予第三方，亦不可授权第三方代为加工。

五、乙所加工生产甲委托之产品，其产品技术所有权、知识产权、技术信息、商业信息、财务信息等所有权均属甲所有，乙有保密义务，未经甲书面同意，乙不得抄袭、修改或复制，不得留存技术资料、复制品，不得自行加工销售予第三方，亦不得利用甲产品技术自行进行同类产品研发。

六、乙加工所需要的车床、量具、刀具、夹具、检验设备等其他设备均有乙自己购置，如需甲代制作、代购，乙需按照

甲合理提出的价格等金额的支付。甲目前提供的车床从11月1日起终止。乙加工所需的原材料有甲提供，乙加工后的副产物（铁屑、铝屑等）由乙作为乙成本计入利润进行核算。

七、因产品检测程序复杂，若乙没有条件提供检测，可协商让甲提供设备和场地。乙只安排员工到甲提供的场地进行检测或进行培训、指导。

第五条 产品质量标准与责任

一、乙所交付的加工好的产品，按甲的品质检验标准进行验收，产品性能质量应与品质检验标准相符（参见第四条之第三项）。凡不能达到检验标准的，甲有权要求乙返修，到符合甲验收标准为止。

二、对于报废的产品数量每批、每种不同规格按报废率进行核算，超出的产品超出部分按甲规定的相应单价照价进行赔偿，未超出的无须赔偿。每批、每种不同规格的产品，数量小于或等于20xx件的，报废率为3%，数量大于20xx件的，报废率为2%。其它特殊加工产品，报废率由甲乙双方另行协商，并由甲乙双方以书面形式签字确认。

三、若产品不良属于甲提供的材料造成，或是由于甲设计原因，或提供资料有误，则由甲支付返修费用，或由甲自行返修。来料不良以一对一兑换。

第六条 订货与供货

一、交货期：

乙收到甲提供的技术资料及原材料后，乙应及时安排生产，确保按甲要求的交货日期进行交货。

二、甲、乙双方的订货单一经签署即不可取消，如需变更，

要双方协商一致。乙必须按规定的时间、数量、质量要求向甲供货。

三、乙对甲提供的原材料做外观、变形的检查，不作其它检查，不符合要求的或数量不足的，应立即通知甲，未提出异议即视为甲提供了符合要求的原材料。

四、乙应妥善保管甲提供的原材料、设备、包装物及其他物品，造成毁损、丢失的，应当支付相应损失。

第七条 劳动报酬

一、甲、乙双方的交易价格，按一下方式进行结算：

其它特殊产品的价格，由甲乙双方共同协商，并以书面形式签字确认。

二、付款方式：每月30号结算本月应付金额。每月10号发放前第三个月工资。

若出现延误，甲乙双方共同协商。

第八条 劳动保护

一，乙员工的各项事宜由乙安排。

二，乙在雇佣员工生产甲委托加工的产品时，不论是何原因造成的工商事故或其它纠纷均由乙负责，甲不承担任何责任。

第九条 违约责任

一、以上条款甲、乙双方必须遵守，凡违约者，按照本协议约定条款处罚，未尽之处，双方另行协议处罚。

二、违约之处罚原则：违约者无条件赔偿因违约给对方造成

的直接及关联损失。

第十条 不可抗力因素之条款

一、因不可抗力因素：自然灾害、战争、国家政策，以及其他不可抗力因素而造成的违约，双方均不予以追究，相应损失各方自负。

第十一条 仲裁原则

一、协议包括订购单等有关附件在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可由告诉方提请所在地仲裁委员会仲裁解决。

二、仲裁原则以本协议及其附件为依据，依约履行。

第十二条 协议有效期

一、自双方签署之日起生效，本协议有效期为一年，若期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

第十三条 其他

一、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

二、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲： 乙： 代表： 代表：

日期： 日期：

外协外包的定义篇四

甲方： 乙方：

鉴于乙方是甲方的供应商，为了保证乙方所供应商的smt的品质及交期，明确双方责任，本着平等合作原则，双方共同协商，达成以下协议：

1. smt质量要求：

2. 质量保证

2.1质量要求应满足甲方采购原材料、外协件检验标准及甲、乙双方确认的图纸或样本及相关的`技术资料标准要求；乙方对出厂产品的以下项目：(1)外观, (2)规格, (3)功能特性, (4)包装, 实施严格控制和检验。

2.2甲方对乙方提供的产品上线合格率按每次进行统计, 功能不良率不得超过外观不良率不得超过2%；不良率超标视为不合格产品将返回重工罚款处理。

2.3甲方可随时到乙方的生产现场对生产工艺、外协件进行检查或对乙方所供产品随机抽样, 进行常规或专项测试。若发现不合格项或被判为不合格，乙方收到不良改善通知书时, 必须制定真实有效的整改措施和不影响甲方生产及进度计划，并将实施结果向甲方报告。

2.4乙方应保证所供产品在甲方材料仓库库存期间, 在规定期限(1年)内, 其质量仍符合甲方要求, 否则甲方有权退货和拒付货款.

3. 品检验与不合格的判定

3.1甲方对乙方提供的产品验收采用 抽检检验；

3.2每pc单位产品(专指送样品)若有一个检查项目不合格,则判为不合格.

3.3不合格批的认定

3.3.1按(致命缺陷:0;严重缺陷;轻微缺陷正常单次抽样方案表抽检,按物料品质(检验)标准相关技术要求进行检验,不合格数超过允收标准,则可判定该批产品为不合格品。

3.3.2对乙方所供产品在甲方生产使用过程中,在任一单班发现不合格率大于本协议的第2.2条款的不合格率(1%)时,则判该批产品为不合格。

4.包装方式:包装要求采用甲方委托乙方加工的包装材料包装。

5.质量异常的处置

5.1质量异常按批退、筛选、特采三种方式处置。

5.2 检验发现不合格,填写异常联络单通知供应商改善,供应商在2小时内给出临时处理措施24小时内提供改善报告。

5.3异常问题不能重复发生,按每单累计,同样异常从第二次开始对供应商采取扣款处理。

a□批退,每次按元扣罚处理。

b□筛选,由供应商派人来我司筛选或由我司按人员筛选,按/小时收取选别费用。

c□特采,每特采一批按元扣罚处理。

5.4 异常造成的我司交期的延误,每款按元扣罚处理。

5.5如果甲方发现客户退回的pcba是smt贴片造成将以每块完成维修，还给甲方。

5.5因smt加工问题涉及到产品的报废或客户端的赔款，则由供应商承担所有损失。

5.6结单才付款。

5.7未尽事宜双方协商解决。

甲方（签字）：（盖章）：

乙方（签字）：（盖章）：

年 月 日 年 月 日

外协外包的定义篇五

合同编号：

托修方：

以下简称甲方 承修方：

以下简称乙方

为保障甲乙双方的合法权益，甲、乙双方按照平等互利、协商一致、等价有偿的原则，签订本合同，主要内容如下：

一、承修方维修所需具备如下设备：1. 连杆校正器。2. 无损探伤设备。3. 车架校正设备。4. 悬架实验台。5. 喷油泵实验设备。6. 喷油器实验设备。7. 调漆设备。8. 自动变速器维修设备。9. 立式精镗床。10. 立式珩磨机。11. 曲轴磨床。12. 曲轴校正设备。13. 凸轮轴磨床。14. 激光淬火设备。15. 曲轴、

飞轮与离合器总成动平衡机。16. 汽车前照灯检测设备。17. 测滑实验台。18. 制动校验台。19. 车速表校验台。

二、受甲方委托，由甲方安排其会员车辆交予乙方进行维修保养，由甲方向乙方提供车辆的档案和技术资料，由乙方建立车辆维修保养档案资料，资源由甲、乙双方共享利用。甲方会员在维修车辆时，由甲方（或会员）填制维修施工单，乙方按照送修施工单上指定的维修保养项目进行施工，若施工单上托修项目与车辆实际故障问题不相符，由乙方及时向甲方通报，经确认后乙方才能施工。

三、乙方在维修过程中，发现有其他故障需增加维修项目或需要延后竣工交车日期，由乙方提前通知甲方，增报维修项目由乙方方向甲方通报，由甲方确认后，乙方才能施工。

会员）提供解释说明，原则上必须使用原厂配件。

五、乙方按照陕西省汽车维修行业技术标准对车辆进行维修保养，确保维修质量，乙方验收竣工车辆合格后，在送修施工单上签字认可，车辆方可出厂。

六、乙方对甲方（或会员）车辆在进厂前，要对车辆外观及随车附件进行检查登记，发现问题及时向甲方（或会员）通报，由于乙方的原因而导致车辆的碰损，其维修费用由乙方承担全部责任。

七、乙方对其车辆维修部位在北京市维修行业规定的质保期限内出现质量问题，由乙方予以免费维修，但若是因为司机本人使用不当造成维修部位的损坏，乙方不予以承担任何责任。

八、乙方向甲方（或会员）提供城区内24小时免费救援服务、提示服务、检查检测服务和及时抢修服务。

九、乙方在与甲方结算维修费用时，由乙方向甲方提供维修项目工时费和材料明细表作为核算依据，双方核对无误以后于每月25日为结算日，当月30日前结清支付乙方。

十、本合同一式两份，甲、乙双方各执一份，自双方签字盖章之日起生效，本合同未尽事宜，由双方协商后另行签订补充协议。

甲

方（签字）

乙

方（签字）负责人（签字）

负责人（签字）

****年**月**日

****年**月**日

外协外包的定义篇六

承揽方（乙方）：_____

1、委托加工产品：_____

2、数量：以甲方下单为准

3、单价：_____

4、交货期限：按乙方接单日起5—7天内交货。具体时间以订单为准。

1、乙方包工包料。乙方必须依照合同规定选用原材料，乙方应在_____年_____月_____日将原材料样品交由甲方检验，甲方要求乙方使用的原材料为_____。

2、甲方提供外包装、商标、吊牌、防伪标识。

1、乙方严格按照甲方提出的质量要求进行加工，于_____年_____月_____日制作出样品，经甲方确认后封样，该样品由甲方保存。

2、技术标准按照《企业质量问题细则》（见附件）及国家标准。（如企业质量细则标准中有低于国家标准或者与国家标准不符的，按国家标准执行）。

1、面料、辅料质量的确认；

2、颜色、尺码规格的确认；

3、绣制杉杉标徽工艺的确认；

4、缝纫手工艺的确认；

5、其他质量问题的确认；

6、乙方负责该批委托加工产品销售期内的质量问题；

7、乙方在合同期内对质量责任需支付保证金

8、甲方允许乙方制作误差率为千分之二。

1、甲方提供服装款式、标志图案等图样的技术资料；

2、乙方必须对甲方提供的`服装款式、图纸等技术资料进行保密，不得向任何人泄漏任何相关资料，也不得在甲方订单之外利用甲方提供的资料自行加工、销售。

3、未经甲方许可，乙方不得留存服装样品及相关的技术资料。

甲方以合同约定的交货日期严格按照样品验收（按合同约定之质量标准），并派业务员跟单，其食宿由乙方负责七、包装要求及交货地点、运输方式：

1、乙方严格按照甲方的要求进行内、外包装及发运包装；

2、于甲方指定的地点_____交货。

3、运输方式为_____；运费由_____负担。

2、在销售期内无其他违反合同条款情形的支付余款的_____％；

3、销售期限：_____。

1、在乙方交货后，由乙方开具增值税专用发票交由甲方。

2、甲方以银行划转方式与乙方结算。乙方银行帐户为：

银行户名：_____

开户银行：_____

银行账号：_____

2、乙方隐瞒原材料的缺陷或使用不符合合同规定的原材料而影响产品质量时，甲方有权要求乙方承担重作、减少价款或赔偿损失等违约责任。

8、每件产品必须加贴防伪标识，每少贴一件赔偿甲方_____元；

9、乙方不得以任何方式或途径与甲方客户直接联系，乙方若

有此行为，甲方有权终止加工合同，若由此造成甲方损失，甲方有权追究其违约责任。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

_____年____月____日_____年____月____日