

# 2023年车间安全工作年终总结 车间安全 生产工作计划(优秀9篇)

总结是对某一特定时间段内的学习和工作生活等表现情况加以回顾和分析的一种书面材料，它能够使头脑更加清醒，目标更加明确，让我们一起来学习写总结吧。相信许多人会觉得总结很难写？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 车间安全工作年终总结篇一

为进一步提高职工的安全生产管理能力和自我防护能力，提升广大职工对安全生产重要性的认识，不断增强安全生产责任感、使命感。按照“防在前、想在前、做在前”的原则，切实做好安全教育培训工作，保证安全生产工作顺利进行，结合我站实际情况，特制定20xx年度安全教育培训计划。

以坚持安全发展、和谐发展，切实贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针[]20xx年培训的总体目标是：通过培训，力争实现两个“明显提高”，即安全生产管理水平明显提高；职工的安全生产知识和自我防护能力明显提高。

为确保培训学习工作扎实开展，取得实效，成立安全教育培训领导小组

组长[]xx

副组长[]xx

组员[]xx

1、国家及地方安全生产法律法规标准、新出台政策文件通知；

- 2、公司安全管理制度、安全操作规程及相关安全通知文件；
- 3、安全管理方法知识；
- 4、危险化学品、机械、电气、防火防爆、安全技术知识；
- 5、职业卫生安全防护知识；
- 6、劳动防护用品器具使用、操作、维护知识；
- 7、公司事故应急救援知识及事故模拟演练；
- 8、事故案例分析总结。

安全教育必须做到逢会必讲，每月集中学习2—3次，每次不少于2小时，中班学习每周不少于2次，并做好学习记录和学习笔记。具体培训时间由文书和各班班长根据情况适时安排。

（一）提高认识，精心组织。对教育培训工作要提起高度重视，要通过培训解决安全认识不到位，安全管理不科学，安全规章不落实等突出问题，从思想上构筑起安全生产的防线。

（二）明确重点，严格监管。要紧紧围绕安全生产工作具体要求，根据我站的具体情况，切实抓好安全隐患的排查和治理，从源头上有效防范，确保安全生产工作上新台阶。

（三）站特种作业人员除加强日常操作安全流程的自学外，要按时参加省运营公司、分公司举办的各种培训。

（四）科学规划，狠抓落实。各收费班组要根据站培训计划的安排部署，班长认真负责，集中组织。要求每一位职工详细认真做笔记、勤学习、熟练掌握各种安全操作流程，了解各类安全常识，不断增强安全责任意识、确保培训工作的全面落实，为20xx年站安全工作奠定扎实基础。

## 车间安全工作年终总结篇二

安全问题是我們所有人都应该要重视的，同时公司、车间和工厂的领导也要做好安全工作，为员工的安全提供保障。下面是小编给大家整理的车间安全生产工作计划，欢迎大家查阅，希望大家喜欢！

20\_\_年，工厂将实现跨越式的发展，面临着5#新型\_\_机工程建成投产、设备年度大修等重大而艰巨的生产工作任务。车间安全环保工作紧紧围绕工厂生产发展的主旋律，本着不断规范、深化的要求，进一步体现“以人为本、安全第一”、“本质安全、超前预防”的理念，抓住重点和薄弱环节，采取源头把关、全过程控制措施，立足防范，强化监督。现结合国家有关安全环保法律法规要求，特对2020年度安全工作作如下安排：

- 1、利用各种形式和渠道、媒体，加强对国家有关安全生产法律、法规、条例的宣传和学习，加强对公司、工厂各项安全生产规章制度的宣传和学习，提高员工安全意识和素质，为全年安全生产打下良好的基础。
- 2、重点加强对转岗人员及新来员工安全教育工作。
- 3、认真执行厂部开展的“反三违”、“安全活动月”、“战高温、保安全、促生产”等活动，做到有措施、有落实、有记录。
- 4、按照公司、厂部要求做好节假日的安全部署、落实工作。每周班组进行一次安全学习。
- 5、每月末进行一次联合安全检查，对查出的安全隐患等情况进行整改，落实责任人，规定整改期限。
- 6、根据厂部安全目标，制定车间全年工亡、重伤及多人中毒

事故为“零”；重大设备、操作事故为“零”；重大火灾、交通事故为“零”；重大环境污染事故为“零”；工业水复用率80。并层层分解，最终落实到班组，落实到每位员工。

7、根据国家和\_\_省及公司、工厂的有关要求，继续推进车间危险化学品生产、储存的安全标准化工作。

8、针对新30万吨\_\_工程建成投产，着力抓好投入前后新工艺、新设备、新技术的岗位培训 and 安全教育，完善制定岗位安全操作规程，为5#制氧机全面达产达标保驾护航。

9、严格“三级”安全教育和转岗安全教育，使其了解现场存在的危险因素，熟知岗位安全操作规程；班前会必须提醒、交待作业安全注意事项；班中严密巡查、监督其作业行为；结合岗位实际，认真开展每周班组安全活动，不断提高全员的安全防范意识。

10、全力以赴，打好年修攻坚战。加强现场安全工作，对现场施工、用电、气瓶、电焊气割、电器等安全使用进行检查，确保安全。坚持“保安全、保质量、保环保、保进度”的原则，强化年修人员尤其是外协人员的安全环保意识，加强对现场的监督检查。加强对安全生产关键装置、重点部位的管理。针对年度大修和月、定修的项目进行有重点的管理，编制好检修方案，并经审批才能施工。做到准备充分、组织到位、措施得力、责任到人。

11、教育好车间全员做好交通安全和消防工作。加强消防检查；强化交通安全意识。

## 一、 目标：

实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大险肇事故，无重大事故隐患，工伤事故发生率低于厂规定指标。

## 二、 指导思想：

以公司对安全工作指示为指导，以厂部安全工作治理制度为标准，以安全工作总方针“安全第一、预防为主、综合治理”为原则，以班组安全治理为基础，以预防转炉重大事故为重点，以纠正岗位违章操作和工人劳保品穿戴为突破口，落实各项制度，开展安全亲情教育，开创安全工作新局面，实现安全生产根本好转。

## 三、 安全防护重点及部位：

转炉爆炸事故、喷火事故、钢包车漏钢事故、行车吊运铁水罐的避障、合金烘烤煤气中毒、道轨检修和lf炉检修砸伤事故。

## 四、 主要工作措施和安排：

1、开展多种形式对职工进行安全培训教育，在安全教育的基础上，增设安全知识竞赛，安全谜语，安全演讲，班前提问等活动，同时抓好新员工的安全教育。

2、加强易出事故岗位工联保互保及职工的责任感，重点是操枪、摇炉、合金工、炉前工等，不定时检验对突发事件的处理方法。

3、对检修区进行重点防护，设立危险区域警示标志，有人监护现场，挂牌上锁提示检修、检修人员注重安全，教育工人不在危险物下站立，不随便向平台下仍东西。

4、加强安全治理，控制事故发生，真正将安全重心下移到基层小组，确保全年做到安全生产，努力实现全年事故“0”的目标。

5、把握各非常时期员工的思想动向，重点是各节日期间的喝酒上岗，员工的疲惫上岗，青年员工的婚期上岗和受处分工

人的带情绪上岗。

6、建立健全安全防护组织，对个大组、各炉座、各负责领导实行指标挂钩考核，要求跟班、技术员、值班长，对生产、安全、环境卫生实行三位一体全面治理。

7、解决职工具体生活问题，及时联络各岗位空调修缮，夏季增设冰糕、绿豆汤解决防暑降温问题，积极向上级反映除尘问题，希望得到解决。

8、对应急预案不断进行演练，至少每半年组织一次。

9、认真抓好班组检查，不断抽查班组安全检查表，班组台帐记录，奖优罚劣。

车间为贯彻落实公司安全生产管理实施细则，结合车间实际情况，特指定本年度计划：

### 一、建立健全安全劳动管理职责

1、为了安全生产，区区有人管，事事有人抓，从车间员工、库房主管、检验主管及办公室人员签订安全责任书，严格按照安全生产制度作业。

2、组建安全管理网络，做到分区分片的综合管理。

组长：\_\_。

副组长：\_\_、\_\_。

库房区：\_\_、\_\_。

检验区：\_\_、\_\_。

办公区：\_\_、\_\_。

## 二、管理责任

- 1、传贯彻国家相关的法律法规、严格执行下发的安全生产规章制度。
- 2、加强职工安全教育，坚持每周安全巡查，发现隐患及时整改并制定整改措施。
- 3、重点防火部位，定员定岗，保持消防器材良好适用。
- 4、配电柜、闸刀、流水线、台钻、油压机、砂轮机电器设备必须安装漏电保护器、防护网，坚持手持式电动工具月度绝缘测试，防止触电事故发生。
- 5、强化劳保用品穿戴。
- 6、加强内场定置管理，保持消防通道畅通。

## 三、安全、消防指标

- 1、工亡事故为零。
- 2、重大火灾事故为零。
- 3、重大机损事故为零。
- 4、重大环境污染事故为零。
- 5、重伤指标为零。
- 6、轻伤内控指标1人次。
- 7、不发生新的职业病例。

## 四、安全教育及培训

组织参加应急预案演练，提高自救能力。

我车间对于安全问题的工作计划安排：

## 一、安全生产

全年目标：全年实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大事故隐患，把工伤事故发生率降至最低。

主要措施：

- 1、加强对新员工的安全生产培训，建立长、中、短期的安全培训机制。
- 2、培养员工安全生产的意识，了解安全对车间生产及个人的重要意义，真正做到安全生产深入人心。
- 3、定期检查车间安全隐患并及时排除，最大限度的减少潜在的危险因素。
- 4、制定安全生产手册 和安全生产知识宣传栏，设立危险区域警示标志。

## 二、确保产品质量

全年目标：全年实现无大批量枪体报废，无大批量降低产品质量的加工不良，降低产品不良率和报废率，确保实现\_\_年公司制定的产品一次交验合格率的总体目标。

主要措施：

- 1、严格按照图纸设计要求进行加工。
- 2、所有调试工序均需写出书面调试数据 资料经qc部门组装测试后由组长批准方可正式生产。



3、加强对员工质量检查的培训，牢记枪体孔位检查的要点、重点。

### 三、提高产品产量

全年目标：全年按期交付生管部制定的产品产量计划，确保公司关于2020年产品产量计划的实现。

主要措施：

- 1、加强对刀具、夹具、图纸、量具的管理，为产品生产调试的做好准备工作。
- 2、配合生管部合理安排机台和人员，确保生产的高效性和流畅性。
- 3、改善、改进加工方法，优化加工程序，最大限度地发挥机台 刀具的加工能力，实现高效率加工。
- 4、进一步提高员的工机台操作技能和产品的装夹速度，调动员工工作积极性。
- 5、定期对机台进行维修和保养，检查相关生产设备，提高开机时间，降低机台故障率。

### 一，安全生产

全年目标

全年实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大事故隐患，把工伤事故发生率降至最低。

主要措施：

- (1)加强对新员工的安全生产培训,建立长.中.短期的安全培

训机制.

(2) 培养员工安全生产的意识, 了解安全对车间生产及个人的重要意义, 真正做到安全生产深入人心.

(3) 定期检查车间安全隐患并及时排除, 最大限度的减少潜在的危险因素.

(4) 制定 安全生产手册 和安全生产知识宣传栏, 设立危险区域警示标志.

(5) 制定突发安全事故及时处理办法, 及事后相关责任追究制度, 把个人及公司损失降到最低.

## 二, 确保产品质量

全年目标:

全年实现无大批量枪体报废, 无大批量降低产品质量的加工不良, 降低产品不良率和报废率, 确保实现\_\_年公司制定的产品一次交验合格率的总体目标.

主要措施:

(1) 严格按照图纸设计要求进行加工.

(2) 所有调试工序均需写出书面调试数据 资料 经qc部门组装测试后由组长批准方可正式生产.

(3) 加强对员工质量检查的培训, 牢记枪体孔位检查的要点重点.

(4) 进一步规范线上检查表的填写, 确保所有检查数据的真实性有效性.

(5) 建立机台操作人员 qc质量检查人员 副组长 组长的四级日检查制度.

(6) 定期检查机台 夹具 刀具 确保产品的加工精度和生产的稳定性.

(7) 增加产品入库前检查项, 保证入库产品孔位无铜铝屑残留, 工序无遗漏.

(8) 组织技术人员 副组长 组长定期进行学习和技术交流, 提高机加工水平, 改善加工工艺, 优化加工程序, 使产品质量再上一个新台阶.

### 三, 提高产品产量

全年目标:

全年按期交付生管部制定的产品产量计划, 确保公司于20nn年产品产量计划的实现.

主要措施:

(1) 加强对刀具 夹具 图纸 量具的管理, 为产品生产调试的做好准备工作,

(2) 配合生管部合理安排机台和人员, 确保生产的高效性和流畅性.

(3) 改善 改进加工方法, 优化加工程序, 最大限度地发挥机台刀具的加工能力, 实现高效率加工.

(4) 进一步提高员的工机台操作技能和产品的装夹速度, 调动员工工作积极性.

(5) 定期对机台进行维修和保养, 检查相关生产设备, 提高开机时间, 降低机台故障率.

(6) 建立日产量公布制度, 制定员工日工作绩效考核表以及相应的奖惩制度.

(7) 鼓励员工在工作中创新, 培养团队协作精神.

## 车间安全工作年终总结篇三

为了保障车间安全生产的需求, 我们应该要提前制定好计划, 为安全的建立提供保障。下面是小编给大家带来的生产车间安全工作计划, 欢迎大家阅读参考!

为了在车间工作中做到安全环保无事故, 创先争优建和谐, 现制定工作计划如下。

### 一、抓班子、带队伍、激励斗志

一是在领导班子建设方面。我们以建设“四好班子”为目标, 通过与时俱进增强班子成员的事业心、责任感、创新力, 把车间领导班子培养成为管理精、能力强、贡献大的班子, 带领职工赶超同类装置先进水平。二是在职工队伍建设方面。我们通过抓好安全意识、效益意识、发展意识、大局意识与和谐意识教育, 在加强全民工教育管理的同时, 加强对劳务工的教育管理, 进一步激发职工队伍“比学赶超, 事争第一”的斗志, 带出一支能保安全、能保稳定、敢超先进、敢当模范的职工队伍, 确保车间奋斗目标的实现。

### 二、抓安全、树环保、确保达标

一是加强安全环保教育。进一步提高职工的安全意识、自我保护意识和保护环境意识, 努力打造\_生产基地, 为公司安全环保建设作出贡献。二是抓好各项制度的落实, 特别是交接

班和巡检制度，抓好装置安全平稳生产。组织开展“班组义务安全员”活动，广泛发动职工开展观察，从职工自身的“低、老、坏”现象入手，认真查找和纠正身边的“三违”行为，彻底消除自身的习惯性违章行为，树立“我要安全”、“人人都安全员，人人都安全第一责任人”的理念。

### 三、抓管理细考核实现目标

建立完善追标管理工作制度。为落实车间制订的“追标”措施，车间结合当前的管理实际，修订新的管理工作制度：专业组每周集中向车间领导汇报指标完成进度、分析存在问题、讲明下周管理措施；车间主任每周对专业组的“追标”管理情况进行详细点评，并向各专业组和全体管理人员提出具体的指导意见；每月召开一次班组长以上干部的节能增效管理分析会议，每月组织一次综合大检查，对车间及班组落实车间“追标”情况进行细点评，确保追标工作落实到位。

### 四、加大产品外运的监督管理工作

一是要细化产品外运的管理制度，确保在“三方”监管准确发运；二是细化硫磺装车管理制度与现场明示，提高窗口的服务质量；三是继续规范叠包和堆放方式，实行装车确认制，确保外运准确率，实现出厂破包率为零；四是做好硫磺产品装汽车实行过磅的管理工作；五是以市场需求和效益为导向，适应销售市场快速变化来随时改变食品级硫磺和工业级硫磺的生产和发运。

今后会落实各岗位职工思想政治工作责任制，把队伍稳定思想政治工作做到生产作业现场、做到员工家庭、做到员工心坎。要关心员工生活，解决实际困难，做好劳务工规范管理思想政治工作，确保职工队伍的稳定，营造和谐车间氛围，努力形成最大的工作合力，为全面实现车间奋斗目标共同奋斗。

为了贯彻落实“安全，预防为主，综合治理”的方针，强化安全生产目标。结合工厂实际，特制定安全生产工作计划，将安全生产纳入重要议事日程，警钟长鸣，常抓不懈。

## 一、全年目标

全年实现无重伤、无重大生产设备事故，无重大事故隐患，工伤事故发生率低于厂规定指标，综合粉尘浓度合格率达80%以上。

## 二、指导思想

要以公司对安全生产目标管理责任为指导，以工厂安全工作为标准，以安全总方针“安全，预防为主”为原则，以车间、班组安全为基础，以预防重点单位、重点岗位重大事故为重点，以纠正岗位违章指挥，违章操作和员工保护穿戴为突破口，落实各项规章制度，开创安全新局面，实现安全生产根本好转。

## 三、牢固树立“安全”的意识

各单位部门要高度重视安全生产工作，把安全生产工作作为重要的工作来抓，认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，进一步增强安全生产意识，出实招、使真劲，把“安全第一”的方针真正落到实处，通过进一步完善安全生产责任制，首先解决意识问题，真正把安全生产列入重要议事日程，摆到“”的位置上，只有从上重视安全，责任意识才能到位，才能管到位、抓到位，才能深入落实安全责任，事故隐患，严格执行“谁主管，谁负责”和“管生产必须管安全”的原则，力保安全生产。

## 四、深入开展好安全生产专项整治

根据工厂现状，确定安全生产工作的重点单位、重点部位，

完善各事故处理应急预案，加大重大隐患的监控和整改力度，认真开展厂级月度安全检查和专项安全检查，车间每周进行一次安全检查，班组坚持班组的三次安全检查，并要求生产科、车间及人员加强日常安全检查，对查出的事故隐患，要按照“三定四不推”原则，及时组织整改。

要做好标记措施，尤其要突出对煤气炉、锅炉、硫酸罐、液氨罐等重要部位的安全防范，做好专项整治工作，加强对易燃易爆、有毒有害等危险化学品的管理工作，要严格按照《安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》强化专项整治，加强对岗位现场的安全，及时查处违章指挥，违章操作等现象，限度降低各类事故的发生，确保工厂生产正常运行。

## 五、继续加强做好员工安全教育培训和宣传

工厂采取办班、班前班后会、墙报、简报等形式，对员工进行安全生产教育，提高员工的安全生产知识和操作技能，定期或不定期组织员工学习有关安全生产法规、法律及安全生产知识，做好新员工上岗及调换工种人员的三级安全教育，提高员工安全生产意识和自我保护能力，防止事故的发生。

安全生产工作将继续本着“安全，预防为主”的方针，按照“谁主管、谁负责”的原则，进一步分清责任，从维护工厂发展的大局出发，保持\_人艰苦奋斗、吃苦耐劳的工作作风，严格履行公司的安全生产工作部署，控制指标，积极行动，把安全生产抓紧、抓好，为工厂经济发展做大做强做出新的贡献。

### 一、指导思想

为加强安全管理，完成安全管理目标，强化安全意识，有效控制各类伤亡和其它重大安全事故，预防或减少一般安全事故，服从上级部门有关安全生产规定，强化监管，深化整治，夯实基础，细化责任，严格执行。以法制化、标准化、规范

化、系统化的方式推进安全生产，进一步完善职业健康安全管理体系，不断提高企业本质安全水平，建立安全生产长效机制，确保企业长周期安全运行。

## 二、控制目标

- 1、全年重、特大火灾、爆炸、中毒事故为零；
- 2、全年重伤、死亡率为零；
- 3、重大安全生产责任事故为零；
- 4、事故隐患排查、整改率100%；
- 5、“三违”查处率100%。
- 6、特种作业人员上岗持证率为100%。

## 三、工作重点和保障措施

(一)、通过加强员工安全教育促进安全生产，实施装置和过程的安全性配置改造，提高车间安全水平。

- 1、配合公司进一步完善安全标准化管理以及安全标准化的评估。从抓员工的岗位操作规范着手，抓好车间日常安全管理，逐渐树立员工安全操作观念，并适当的根据员工自身对工艺流程的理解和建议对工艺及操作规程进行改进。
- 2、全面开展员工安全基础教育，计划每月不少于4课时的安全课程，培训主要内容包括：劳动防护用品的佩戴常识，火灾、中毒、爆炸的基础知识及原理，消防器材的正确使用，应急预案的详细步骤和紧急情况下的逃生及自救知识等。
- 3、对车间内的设备定期进行安全检验，并做资料保存和做好台帐，对检验时有问题的设备要及时停用或检修，并有计划



地更换相应的设备或管线。

4、继续抓好安全隐患的管理。进一步完善危险源的监控措施，在危险源及关键要害部位，增设醒目的安全标识。加强员工安全意识，确保工作过程安全。

(二)推进安全标准化工作，完善安全组织和管理体系，落实安全责任，强化安全管理，并保障有效实施。

1、进一步完善安全生产的目标责任制管理，本车间层层签订安全目标责任书，落实到每个岗位、每个人。并实行“谁主管，谁负责；谁使用，谁负责；谁的岗位，谁负责；谁违章，谁负责”的管理原则，层层落实，加强监督，严格考核。

2、切实落实各项风险控制措施，对重大风险要制定风险削减计划并予以落实(过程改进)，确保作业活动的风险在可承受范围内。认真开展安全标准化工作，对照《危险化学品从业车间安全标准化规范》完善与本车间相关的安全管理制度、记录台帐。按时完成、改进各项工作。

3、严格执行企业《安全生产责任制》，落实安全责任，保证完成生产部交代的安全任务，做到组织措施、管理措施、技术措施的认真落实。

4、强化现场安全管理，认真抓好危险作业的管理，严格遵守审批程序，加强作业过程监控，加大监护力度，节假日和特殊时期作业本车间领导必须坚守现场，确保作业安全。

5、合理进行工作安排，加强协调、沟通，抓好跨区域作业、交叉作业、工作变动时段的管理。

6、严格执行企业检修制度，加强检修管理，特殊情况如涉及安全而进行的检修，必须坚持有关领导到现场，组织协调指挥检修工作。紧急情况下，检修车间值班领导应及时采取临

时措施，并立即通知相关职能车间人员到场确定检修方案。

7、严格按照企业《安全检查和隐患整改制度》，组织开展综合、专业、节假日等各种安全检查活动，发现隐患及时整改。本车间应按时完成生产部下发的隐患项目，并将隐患整改情况备案。

8、严格执行外车间来厂施工过程中的安全协管规定，明确安全生产条款和责任，并加强监督。

(三)加强全员安全技能、意识的培养和企业安全文化建设。

1、加强新进厂职工三级安全教育。以及复工、换岗、转产职工和新设备、新工艺、新技术投产前的安全教育工作，使之掌握基本安全生产技能，合格上岗。

2、抓好危化品从业人员的培训和管理，提高人员的危化物品操作处置技能和安全意识。

3、抓好特种作业人员的安全培训取证、复审，保证100%有效持证上岗。

4、组织开展班组安全活动，抓好安全生产有关法律、法规学习和日常安全教育。以车间为车间组织职工学习企业修订后的《安全管理制度》和安全标准化相关规定，明确各自安全职责，增强安全意识，提高安全技能，提升管理水平。

5、组织开展“安全生产月”活动。通过“安全生产月”，不断提高企业全员安全意识和安全技能，查找隐患，加大整改力度，提高企业本质安全水平，促进企业经济发展。

6、开展安全竞赛活动。通过各种竞赛活动，进一步学习国家安全生产法律法规，增强做好安全工作的责任感和紧迫感。认真贯彻执行安全规章制度，杜绝各类违章作业和违章指挥，

提高职工遵守劳动纪律、工艺纪律、安全纪律、环保纪律、提高操作技能的自觉性，总结和推广安全生产先进经验，确保企业长周期安全运行。

7、继续开展好“三查三反一抓”活动(三反：反松懈、反麻痹、反违章；三查：查思想、查落实、查隐患；一抓好：抓好隐患治理整改)，尽可能地控制违规操作、违章操作事件的发生。

(四)提高安全生产应急救援能力和环境安全水平。

1、把防火、防爆炸、防泄漏、防污染作为危化品管理的重中之中来抓，加大生产过程监控力度，从管理中进一步完善。

3、加强对现场应急喷淋装置、洗眼器、急救箱等应急设备(施)维护保养，落实专人负责，确保随时有效好用。

4、完善车间应急救援体系，进一步提高车间的应急响应能力。继续修订应急预案，除公司组织有针对性的事故应急救援演练外，车间对关键装置和重点部位每半年进行一次应急演练，提高员工的应急处置及自救能力。

(五)做好职业病防治、劳动保护工作，保障职工安全健康。

1、认真贯彻《职业病防治法》，加强职业病防治工作。车间在检修、技改、内部环境整治时，要不断改善作业场所条件。

2、坚持定期对各尘毒监测点进行监测，并向职工公告。车间要采取有效措施，杜绝跑、冒、滴、漏，确保尘毒监测达标率100%。

3、加强劳保用品的管理，对劳保用品的计划、质量、发放把关，并指导、督促职工按要求穿戴、正确使用。

4、有计划做好员工的职业健康知识教育，保障职工的健康。

在全球金融危机的影响下，公司之间的竞争显得更加激烈，特别是制造业这个受危机的影响较为严重的行业中，这种现象更为明显。因此，在新的一年里进一步做好本部门的工作，制定好工作上的总体规划，无论是对本部门成长还是公司的发展壮大，都有着重要的战略意义!为此，我订立了20\_年车间生产管理的工作计划，以便使公司能在新的一年里有更大的进步和更好的业绩。

## 一，安全生产

### 全年目标

全年实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大事故隐患，把工伤事故发生率降至最低。

### 主要措施：

(1)加强对新员工的安全生产培训,建立长.中.短期的安全培训机制.

(2)培养员工安全生产的意识,了解安全对车间生产及个人的重要意义,真正做到安全生产深入人心.

(3)定期检查车间安全隐患并及时排除,限度的减少潜在的危险因素.

(4)制定安全生产手册和安全生产知识宣传栏,设立危险区域警示标志.

(5)制定突发安全事故及时处理办法,及事后相关责任追究制度,把个人及公司损失降到最低.

## 二,确保产品质量

全年目标：

全年实现无大批量枪体报废，无大批量降低产品质量的加工不良，降低产品不良率和报废率，确保实现\_年公司制定的产品一次交验合格率的总体目标。

主要措施：

- (1) 严格按照图纸设计要求进行加工。
- (2) 所有调试工序均需写出书面调试数据资料经qc部门组装测试后由组长批准方可正式生产。
- (3) 加强对员工质量检查的培训，牢记枪体孔位检查的要点重点。
- (4) 进一步规范线上检查表的填写，确保所有检查数据的真实性有效性。
- (5) 建立机台操作人员qc质量检查人员副组长组长的四级日检查制度。
- (6) 定期检查机台夹具刀具确保产品的加工精度和生产的稳定性。
- (7) 增加产品入库前检查项，保证入库产品孔位无铜铝屑残留，工序无遗漏。
- (8) 组织技术人员副组长组长定期进行学习和技术交流，提高机加工水平，改善加工工艺，优化加工程序，使产品质量再上一个新台阶。

三、提高产品产量

全年目标：

全年按期交付生管部制定的产品产量计划, 确保公司关于20\_年产品产量计划的实现.

主要措施：

(1) 加强对刀具夹具图纸量具的管理, 为产品生产调试的做好准备工作,

(2) 配合生管部合理安排机台和人员, 确保生产的高效性和流畅性.

(3) 改善改进加工方法, 优化加工程序, 限度地发挥机台刀具的加工能力, 实现高效率加工.

(4) 进一步提高员的工机台操作技能和产品的装夹速度, 调动员工工作积极性.

(5) 定期对机台进行维修和保养, 检查相关生产设备, 提高开机时间, 降低机台故障率.

(6) 建立日产量公布制度, 制定员工日工作绩效考核表以及相应的奖惩制度.

(7) 鼓励员工在工作中创新, 培养团队协作精神。

为了进一步做好本部门的工作, 制定好工作上的总体规划, 无论是对本部门成长还是公司的发展壮大, 都有着重要的战略意义! 为此, 我制定了安全生产管理的工作计划, 以便使公司能有更大的进步和更好的业绩。

## 一、安全生产

全年目标：全年实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，

无重大事故隐患，把工伤事故发生率降至最低。

主要措施：加强对新员工的安全生产培训，建立长、中、短期的安全培训机制。培养员工安全生产的意识，了解安全对车间生产及个人的重要意义，真正做到安全生产深入人心。定期检查车间安全隐患并及时排除，最大限度的减少潜在的危险因素。制定《安全生产手册》和安全生产知识宣传栏，设立危险区域警示标志。制定突发安全事故及时处理办法，及事后相关责任追究制度，把个人及公司损失降到最低。

## 二、确保产品质量

全年目标：全年实现无大批量枪体报废，无大批量降低产品质量的加工不良，降低产品不良率和报废率，确保实现公司制定的产品一次交验合格率的总体目标。

主要措施：严格按照图纸设计要求进行加工。所有调试工序均需写出书面调试数据，资料经部门组装测试后由组长批准方可正式生产。加强对员工质量检查的培训，牢记枪体孔位检查的要点重点。进一步规范线上检查表的填写，确保所有检查数据的真实性有效性。建立机台操作人员、质量检查人员、副组长、组长的四级日检查制度。定期检查机台、夹具、刀具，确保产品的加工精度和生产的稳定性。增加产品入库前检查项，保证入库产品孔位无铜铝屑残留，工序无遗漏。组织技术人员、副组长、组长定期进行学习和技术交流，提高机加工水平，改善加工工艺，优化加工程序，使产品质量再上一个新台阶。

## 三、提高产品产量

全年目标：全年按期交付生管部制定的产品产量计划，确保公司关于产品产量计划的实现。

主要措施：加强对刀具、夹具、图纸、量具的管理，为产品

生产调试的做好准备工作，配合生管部合理安排机台和人员，确保生产的高效性和流畅性。改善、改进加工方法，优化加工程序，最大限度地发挥机台、刀具的加工能力，实现高效率加工。

进一步提高员工的机台操作技能和产品的装夹速度，调动员工工作积极性。定期对机台进行维修和保养，检查相关生产设备，提高开机时间，降低机台故障率。建立日产量公布制度，制定员工日工作绩效考核表以及相应的奖惩制度。鼓励员工在工作中创新，培养团队协作精神。

## 车间安全工作年终总结篇四

为了进一步贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针，全面落实集团公司和国际矿业下达的20xx年度安全生产任务，以“任何风险都可以控制，任何违章都可以预防，任何事故都可以避免”的安全管理理念，持续推进安健环体系建设和安全管理，根据公司20xx年度安全生产，职业健康，环境保护目标责任书中的具体指示，车间与各厂房管理人员签订20xx年安全生产目标责任书，具体内容如下：

- 1、杜绝轻伤以上人身责任事故。
- 2、杜绝多人中毒及灼伤责任事故。
- 3、杜绝重大火灾、爆炸责任事故。
- 4、杜绝重大生产操作事故。
- 5、杜绝重大设备损坏事故。
- 6、杜绝重大环境污染事故。



7、杜绝一般及以上责任交通事故。

8、厂房主任与管理人员、班组长和员工安全生产责任书签订率100%。

9、应急预案演练率100%。

10、认真组织安全隐患排查，实施有效监控，整改合格率100%，安全生产督办合格率100%。

1、认真贯彻执行有关安全生产的各项方针政策、法律、法规、制度和上级指示。严肃劳动纪律和工艺纪律，监督检查本辖区内的各种作业，确保人员的生产安全与稳定，维护正常的生产秩序。

2、建立健全车间各项应急预案措施及组织机构，发生事故要立即组织抢救，及时汇报，保证正常工作。

3、组织编制、修订车间安全技术规程和安全生产管理制度，制订车间安全生产检查细则，编制车间安全技术措施计划和方案，经批准后，组织实施。

4、组织落实车间级安全教育和安全活动，做到有计划、有内容、有记录、有效果，定期进行监督、检查和奖惩。

5、根据车间特点，做出事故预想和应急措施，使职工都能掌握可能发生的事故处理办法。明确告知职工可能发生的危险、危害特点，教育职工学会、熟悉急救方法，使职工掌握自我防护能力和互救能力。

6、负责组织车间级定期、不定期的安全检查，确保设备、安全装置、防护设施处于完好状态。发现隐患及时组织整改，车间无力整改的要采取有效的安全防范措施，并及时向公司作出书面报告。

7、对车间发生的事故及时处理和报告，并负责保护人身安全。组织或参加车间各类事故的调查，坚持“四不放过”原则，切实采取防范措施。

8、大修项目或危险性大的抢修项目，要做好安全教育，落实安全措施，指挥并监督检查。

9、组织开展各项安全生产竞赛活动，总结、交流安全生产经验。

## 车间安全工作年终总结篇五

在全球金融危机的影响下，公司之间的竞争显得更加激烈，特别是制造业这个受危机的影响较为严重的行业中，这种现象更为明显。因此，在新的一年里进一步做好本部门的工作，制定好工作上的总体规划，无论是对本部门成长还是公司的发展壮大，都有着重要的战略意义!为此，我订立了20xx年车间生产管理的工作计划，以便使公司能在在新的一年里有更大的进步和更好的业绩。

### 一，安全生产

#### 全年目标

全年实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大事故隐患，把工伤事故发生率降至最低。

#### 主要措施：

(1)加强对新员工的安全生产培训，建立长.中.短期的安全培训机制。

(2)培养员工安全生产的意识，了解安全对车间生产及个人的重要意义，真正做到安全生产深入人心。

(3) 定期检查车间安全隐患并及时排除, 限度的减少潜在的危险因素.

(4) 制定安全生产手册和安全生产知识宣传栏, 设立危险区域警示标志.

(5) 制定突发安全事故及时处理办法, 及事后相关责任追究制度, 把个人及公司损失降到最低.

## 二, 确保产品质量

全年目标:

全年实现无大批量枪体报废, 无大批量降低产品质量的加工不良, 降低产品不良率和报废率, 确保实现xx年公司制定的产品一次交验合格率的总体目标.

主要措施:

(1) 严格按照图纸设计要求进行加工.

(2) 所有调试工序均需写出书面调试数据资料经qc部门组装测试后由组长批准方可正式生产.

(3) 加强对员工质量检查的培训, 牢记枪体孔位检查的要点重点.

(4) 进一步规范线上检查表的填写, 确保所有检查数据的真实性有效性.

(5) 建立机台操作人员qc质量检查人员副组长组长的四级日检查制度.

(6) 定期检查机台夹具刀具确保产品的加工精度和生产的稳定

性.

(7) 增加产品入库前检查项, 保证入库产品孔位无铜铝屑残留, 工序无遗漏.

(8) 组织技术人员副组长组长定期进行学习和技术交流, 提高机加工水平, 改善加工工艺, 优化加工程序, 使产品质量再上一个新台阶.

### 三, 提高产品产量

全年目标:

全年按期交付生管部制定的产品产量计划, 确保公司关于20xx年产品产量计划的实现.

主要措施:

(1) 加强对刀具夹具图纸量具的管理, 为产品生产调试的做好准备工作,

(2) 配合生管部合理安排机台和人员, 确保生产的高效性和流畅性.

(3) 改善改进加工方法, 优化加工程序, 限度地发挥机台刀具的加工能力, 实现高效率加工.

(4) 进一步提高员的工机台操作技能和产品的装夹速度, 调动员工工作积极性.

(5) 定期对机台进行维修和保养, 检查相关生产设备, 提高开机时间, 降低机台故障率.

(6) 建立日产量公布制度, 制定员工日工作绩效考核表以及相

应的奖惩制度。

(7)鼓励员工在工作中创新,培养团队协作精神。

## 车间安全工作年终总结篇六

为了进一步提高员工的安全知识、意识以及技能水平,做到全员参与、持续改进,推动车间安全工作;提升工作质量,完成公司下达的安全责任目标与生产任务。现将车间20--年度安全活动及技能培训计划制定如下:

### 一、 活动形式

活动形式主要以授课、讨论、现场检查、现场演示(练)、宣传文件等形式进行。

### 二、 活动计划

1、安全活动计划

2、技能培训计划

### 三、 活动要求

1、各工段每月至少进行一次安全活动

动,报车间审核后方可对计划内容进行变动

3、活动要求建立相应的记录,并保存有关资料,活动记录交给安全员存档(活动记录表见附件)

## 车间安全工作年终总结篇七

### 一、安全教育与培训:

安全教育与培训是今年班组工作的重点，根据班组实际情况及特点，采取不同的方式进行培训。

1. 加大宣传力度：通过安全会、安全生产月等形式做好宣传，尽可能地让职工时时刻刻心中有安全意识，让“高高兴兴上班，平平安安回家”这句话落到实处。
2. 自身的学习与修养：加强自身的学习与提高，除了一起学习安全制度、安全文件外，多方面查找安全生产资料，与同事们相互学习，充实自己。针对影响安全生产的设备事故制定相关事故预案，并进行事故演练，避免发生事故时盲目作业使事故扩\*\*，尽最大努力缩短事故处理时间，缩小事故对高炉生产的影响。

## 二、隐患整改

1. 定期不定期进行安生生产自查，查找安全隐患、纠正现场违纪现象、改善工作环境和职工劳动条件，消除安全隐患。通过现场检查，发现问题，通过现场教育，向职工阐明其可能会造成的危害，减少作业中的安全隐患。
2. 一些隐患随季节发生变化，根据这个特点，按季节变化进行相应防范。比如：根据冬季天气冷、大雪天气多的特点，以安全会、班前会等方式提醒职工注意保暖、防滑，及时清理现场设备的积雪，减少及预防设备。

## 车间安全工作年终总结篇八

车间安全环保工作紧紧围绕工厂生产发展的主旋律，本着不断规范、深化的要求，进一步体现“以人为本、安全第一”、“本质安全、超前预防”的理念，抓住重点和薄弱环节，采取源头把关、全过程控制措施，立足防范，强化监督。现结合国家有关安全环保法律法规要求，特对20\_\_年度安全工作作如下安排：

- 1、利用各种形式和渠道、媒体，加强对国家有关安全生产法律、法规、条例的宣传和学习，加强对公司、工厂各项安全生产规章制度的宣传和学习，提高员工安全意识和素质，为全年安全生产打下良好的基础。
- 2、重点加强对转岗人员及新来员工安全教育工作。
- 3、认真执行厂部开展的“反三违”、“安全活动月”、“战高温、保安全、促生产”等活动，做到有措施、有落实、有记录。
- 4、按照公司、厂部要求做好节假日的安全部署、落实工作。每周班组进行一次安全学习。
- 5、每月末进行一次联合安全检查，对查出的安全隐患等情况进行整改，落实责任人，规定整改期限。
- 6、根据厂部安全目标，制定车间全年工亡、重伤及多人中毒事故为“零”；重大设备、操作事故为“零”；重大火灾、为“零”；重大环境污染事故为“零”；工业水复用率80%。并层层分解，最终落实到班组，落实到每位员工。
- 7、根据国家和江西省及公司、工厂的有关要求，继续推进车间危险化学品生产、储存的安全标准化工作。
- 8、针对新30万吨--工程建成投产，着力抓好投入前后新工艺、新设备、新技术的岗位培训和安全教育，完善制定岗位安全操作规程，为5制氧机全面达产达标保驾护航。
- 9、严格“三级”安全教育和转岗安全教育，使其了解现场存在的危险因素，熟知岗位安全操作规程；班前会必须提醒、交待作业安全注意事项；班中严密巡查、监督其作业行为；结合岗位实际，认真开展每周班组安全活动，不断提高全员的安全防范意识。

10、全力以赴，打好年修攻坚战。加强现场安全工作，对现场施工、用电、气瓶、电焊气割、电器等安全使用进行检查，确保安全。坚持“保安全、保质量、保环保、保进度”的原则，强化年修人员尤其是外协人员的安全环保意识，加强对现场的'监督检查。加强对安全生产关键装置、重点部位的管理。针对年度大修和月、定修的项目进行有重点的管理，编制好检修方案，并经审批才能施工。做到准备充分、组织到位、措施得力、责任到人。

11、教育好车间全员做好交通安全和消防工作。加强消防检查;强化交通安全意识。

12、加强动火作业管理，对车间区域内的动火必须实行100%动火证制度。

13、加强对充装液氧的管理。充装车辆必须证件齐全，充装时必须做好安全措施，严格按照操作规程进行充装。加强对气瓶充装的管理。运输充装车辆必须证件齐全，充装前必须做好安全措施，严格按照操作规程进行检查和充装。加强对危化品的安全管理。对氧气生产、液氧贮存，液氧、气氧的充装等环节进行安全管理。

14、做好安环保工作。按照安环科的要求，采取切实可行的措施将清洁化生产工作落到实处，并做好“xs”工作。

15、做好青安岗工作。加强安全隐患的整改工作。按照要求对检查中发现的安全隐患认真进行整改，并做好记录，对无法整改的安全隐患制定出整改计划。

16、加强安全考核工作。严格按照厂部、车间等制度进行考核，以提高各班组的安全责任意识。



## 车间安全工作年终总结篇九

- 1、利用班前会、车间及班组组织的安全学习、阅读安全报刊、网络查询安全知识以及积极参与企业安全培训等方式加强对国家、公司有关安全生产法律、法规、条例的宣传和学习，提高员工的安全意识和临场应急时的心理素质，为全年安全生产打下良好的'基础。
- 2、重点加强对新员工的安全教育工作。
- 3、认真执行企业开展的“反三违”、“安全活动月”等活动，做到有措施、有落实、有记录。
- 4、按照公司要求做好节假日的安全部署、落实工作。每周班组进行一次安全学习。
- 5、每月进行一次次联合安全检查，对查出的安全隐患等情况进行整改，落实责任人，规定整改期限。
- 6、电仪车间的安全目标是：
  - (1)全年无死亡，工伤、重伤及多人中毒事故。
  - (2)重大设备维修操作事故为零
  - (3)重大火灾、为零
  - (4)重大环境污染事故为零
- 7、根据公司的有关要求，继续推进安全管理标准化及台账、记录的建立及持续改进工作。
- 8、针对全厂电气、仪表设备的运行情况，着力抓好电工、仪表工的岗位培训和安全教育，完善制定岗位安全操作规程，为公司全面达产达标保驾护航。

9、严格执行“三级”安全教育，对全厂所有潜在的安全因素进行辨识并制定相应措施，让本车间每位员工都了解现场存在的危险因素，熟知岗位安全操作规程，班前会必须提醒、交代作业安全注意事项。班中严密巡查、监督其作业行为，结合岗位实际，认真开展每周班组安全活动，不断提高全员的安全防范意识。

点部位的管理。针对年度检修的项目进行有重点的管理，编制好检修方案并严格执行审批才能施工的制度，做到准备充分、组织到位、措施得力、责任到人。

11、教育好车间全员做好登高时的安全防护工作，加强登高作业证的办理及管理，强化员工的安全意识。

12、加强动火作业管理，对装置区域内的动火必须实行100%动火票制度。

13、加强对电气、仪表的校验及检定工作，对全厂就地压力表、温度、压力变送器、差压变送器及调节阀等关键设备进行登记、校验，每块合格仪表应能正确显示检测数据。

14、做好安全环保工作。按照安环部门要求，采取切实可行的措施将清洁化生产工作落到实处，并做好相应的配套具体工作。

15、做好安全隐患的检查及整改，按照相关要求对检查中发现的问题在第一时间予以解决，并做好相关记录，对无法整改的安全隐患及时上报，并制定出相应的整改计划。

16、加强安全考核工作。严格按照公司、车间制定的相关制度进行考核，以提高各班组的安全生产责任意识。