

# 大学生参观企业的实践心得 大学生企业 实习总结(模板5篇)

范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。相信许多人会觉得范文很难写？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

## 大学生参观企业的实践心得篇一

您好：

今年六月底开始，我陆续在xx建设杂志社xxx企业管理咨询服务有限公司参加实习工作。在实习中，我在公司同事和领导的热心指导下，积极参与公司日常相关工作，注意把生活上和课堂学到的知识对照实际工作，用理论知识加深对实际工作的认识，简短的实习生活，既紧张，又新奇，收获也很多。通过实习，使我对日常生活和工作有了深层次的感性和理性的认识。

这次是最后一次写实习总结，我不想像以前那样冠冕堂皇的扯一大推工作中的'琐事，因为我觉得除了浪费纸张和应付校领导，真想不出有什么实际作用。

时间真的过的好快，六月底到现在都半年了，说长不长说短不短的实习生活转眼而过，回顾实习生活，我在实习的过程中，既有收获的喜悦，写作参考也有一些遗憾。

虽然通过这段时间对有些工作的认识还仅仅停留在表面，未领会其精髓，但是通过实习也加深了我对工作基本知识的理解，丰富了我的认知。明白了把时间与理论两者紧密结合的重要性。

敬礼

## 大学生参观企业的实践心得篇二

当今社会就业的压力很大，在学校大学生都愿意在暑假的时候深入社会去体验生活，从中获取一点工作经验，从而可以在以后的就业时有一定的基础，可以减少就业的压力。并且老师们也鼓励学生们深入到基层去参加社会实践活动。为了响应学校的号召，我最后决定到新乡市泵厂有限责任公司进行社会实践活动，我于8月1日至 15日在新乡市泵厂参加了社会实践调查活动。

新乡市泵厂有限责任公司是新乡市一个非常知名的企业，它主要生产各种泵类，如工业用泵、大型水泵等，它拥有职工200多人，其中包括优秀的领导、一些一流的办公人员、高级技术设计师、熟练操作工、还有一些学徒工，拥有独立的下料车间、车工加工车间、还有安装车间，整个加工过程实现流水线加工方法，工人们在自己的工作岗位上操作自己的机床，进行加工生产，整个生产过程井井有条。

我刚到该公司时，找到了厂里的主要负责人陈经理，陈经理给我讲述了有关加工车间的生产情况和装配情况，又和我简单介绍了企业现在需要什么样的人才类型。使我对该厂的基本情况有了一个初步了解，另外，他告诉了我工厂的发展现状，然后就把我引到了加工生产的第一线。首先在那里听到的就是机床的声音，那里的工人们个个都穿着工作服在各自的工作机床前认真的工作着，有的手里还拿着专门的量具在测量工件的尺寸，惟恐加工时出现不允许的偏差。其次我在那里看到了一些加工装配好的成品，泵的用途不同，当然大小也不一样，不过加工的零件的类型是大体相同的。

作为一个学习机械类专业的大学生，我们应当了解基本的生产加工方法和工艺流程，所以为了与我们学习的理论知识相结合，我在加工车间内仔细地观看工人师傅的操作，从中了

解加工的方法，从而可以在以后的加工生产过程当中可以有一点实际的工作经验。

首先我来到了下料车间，这里有一台拉床可以在上面加工键槽，我以前只是听教我们专业课的老师讲过拉床的结构和工作原理，我没有见过拉床，所以当我一看到拉床时很惊喜，因为现在拉床在工厂内已经不是很多了。它的拉刀材料是高速钢做成的，制造相当复杂，它的齿与齿之间有一定的齿高差，外侧的齿比内侧的齿高一点，可以拉削工件，因而拉刀的造价很昂贵，它加工的键槽的精度也是最高的。锯床主要是用来锯削原材料的，为了下一步生产的顺利进行，工厂内必须有一定的原材料供应，不然的话，工厂的生产就不能够顺利的进行，所以锯削加工也是非常重要的加工过程。

然后我来到的是车工加工车间，那里面的车床有一些是老式车床，因为有的都非常的庞大，主要加工一些泵的泵体零件，在车床上加工时需要用卡盘固定工件，但如此庞大的工件是如何安装在上面的啊？在工厂内有专门的吊车，它可以把工件吊到适当的位置，然后由工人师傅靠体力把工件装卡在卡盘上，从而达到所要的要求。车床加工的`刀具也是各种各样的，用来加工不同的工件。在车床上加工螺纹是一件非常需要技术的工作，如果进给量把握的不好就会导致加工的产品成为废品。所以我观看师傅们加工螺纹时他们都是小心翼翼的，没有一点的马虎大意，加工出的工件完全符合图纸的要求，我想那一方面是由于专业化生产的原因，另一方面是由于车工师傅们都有很丰富的加工经验。铣车和磨床也在加工车间内，铣床上主要加工键槽，各种键槽基本上都可以在铣床上加工，加工精度相当高，因为在安装泵时要求有一定的配合精度要求，所以工人师傅们都一丝不苟的专注于加工生产。磨床上主要加工的是端面精度要求高的工件，在工厂内现在使用的一般还是比较普通的磨床，但这完全可以满足工件安装的精度要求。钻床是用来钻孔的机床，可以加工各种各样的孔，现在工厂内使用的大多是万能摇臂钻床，它使用简单，加工时需要两个人合作，因为钻孔的时候有很大的震

动，所以一个人可以掌握钻头的位置，另一个人将工件固定，只有这样才可以避免加工时出现大的偏差。

最后我来到了安装车间，那里有各种各样的零件和一张装配图纸，工人师傅们有的拿着各种各样工具，有的看图纸说明，有的调整工件的位置，他们相互配合，从而可以保证安装的准确性。

在我呆在工厂的一段时间里，我经常和工人师傅们请教有关的加工方法和工艺特点，师傅们对我是有问必答，我从中学到了很多的机械加工的知识。师傅们还给我讲了有关工厂的生产特点，以及从事机械加工行业应当注意的有关事项，使我收获颇丰。工人师傅们说工厂内实行定额生产，如果完成一天的定额就可以拿到自己应该得到的工资，如果自己的加工超出了规定的任务，多余的加工任务可以按件数记酬，这样以来就可以调动工人师傅的生产积极性，从而可以大大的提高工作效率。我针对工厂的生产实际也对工人师傅们提了几点建议：

- 1，加工的时候要及时的清除工作台面和刀具上的切屑，防止切屑对已加工部分产生不良的影响。
- 2，加工工件时尽量提高其加工的精度，以利于泵的安装，并可以提高泵在工作时的机械效率。
- 3，加工完成工件后，在休息的过程当中应当关闭机床的照明灯，可以节省一定的电力资源。以上几点只是我发表的个人拙见，在生产中未必凑效，希望公司对我的建议做出客观的评价，谢谢！

在暑假社会实践的过程当中，我白天在工厂内进行生产调查，晚上回去总结一些加工的知识 and 加工原理，并结合自己的专业课本进行思考。经过这次社会实践活动，我已经基本上了解了工厂的实际加工特点和加工方法。我坚信：在未来的社

会中，我一定会运用自己的实际能力开创一片新天地。

在此，感谢新乡市泵厂有限责任公司给我提供这次社会实践的机会，同时也感谢车间内所有的工人师傅们对我的指导！谢谢！

## 大学生参观企业的实践心得篇三

从3月18号进公司刚好实习了4个月差10天，一年三分之一的时光已经在新迪度过了。这几个月来对于我来说也是意义重大。很庆幸能在短短几个月的时间能够经历两份性质完全不同的工作：总台与单证。

面得到提高。因为每天都在和不同的人接触，而且也不排除有一些突发事件。总台工作虽然很多也很烦琐，给人的感觉像是在打杂。但是从专业的角度讲这就是从小事做起、从基层做起。对于一个有工作经验的新进员工尚且如此，更何况是尚未走出校门的实习生呢。作为新人，什么都不了解，怎么可能不“打杂”呢？手上做的事虽小，但却能因为宽广的眼界而变得意义重大起来。在我看来，这却是一个让金子发光的地方，在这个岗位上最能被大家肯定与认可。

对于我来说有机会接触单证工作完全是意料之外。正因来之不易而倍感珍惜。我在单证这一岗位上也差不多有一个月了。作为一名新手在交接的过程中难免会有一些问题出现，这些问题往往会让我感到措手不及。但这并不是说明出错就是新手的专利。因此，在这一点上我应该更深刻地认识到。

通过一个月的交接让我学会了一些皮毛。在我的工作职责里，我学会了开票通知与货款申请：核销单的收发登记：打报关资料与商检资料：配仓：以及上周刚学会了做shinyei□brecon□heinz□charles四个客人的交单资料。做了几份下来，感觉自己还可以，虽然有时候还会有一些小问题出现。但是相信这些都可以克服。其实做单证工作可以举

一反三，像交单的时候，有很多都是在重复着估填空题。但是却不能掉以轻心。因为做单证最难与最需要的就是细心。有时候会感到心有余而力不足，明明已经很小心，却最终还会出错。小到给伙伴带来不必要的麻烦，大到给公司造成不必要的损失。但是我还是相信熟能生巧，让时间来证明。

面对烦琐的工作，如何把自己的工作安排得条理化，这一点对于工作有序进行很关键。因为，我对工作还没有完全把握好事情的轻重，在工作的时候会略显被动。只是接到什么做什么。还有一点就是工作时在保证质量的同时，还要有效率。现在对于我来说还是有难度的，就好像是鱼与熊掌不能兼得一样的道理。但是我会使两者达到一个平衡点。

另外，我个人其实是很注重开心工作这一原则。但是在实际工作中面对如此大的压力，有时也会稍微情绪化，这一点很不应该，也有待提高。虽然还存在一些问题，但我会坚持到底，在自己的岗位上做好每件事，实现自己的价值。与此同时，同样期望得到大家的肯定与认可。这样我才会有工作的激情，才会有工作的动力。

## 大学生参观企业的实践心得篇四

怀着欣喜的心情来到并进行为期3个半月的生活，这次让我们感受到了集团的企业文化。工作中有苦也有乐，但更多的是收获，这次我们受益匪浅。古人云：“纸上得来终觉浅，要知此事必躬行”。这是一次理论与实践相结合的，把理论应用到实践当中并在实践中积累更加丰富的理论知识。在公司领导和指导老师的帮助下我们圆满的结束了。就3个月的我总结了如下几点：

- 1、心态转变。学校的生活养尊处优，无需我们担忧某些问题，学校三点一线的生活，学习跟得上就可以，而在工作当中就不然，工作中，我们要考虑如何提高工作效率，怎样处理与上级领导、同事的关系，还有在工作当中的不尽人意等

事情，这些都要我们以一颗平常心去对待，及时的转变心态会让我们工作更加顺利。

2、计划做事。有了明确的计划，目标才清晰，以至于在工作中不会茫然。在采购部的三个多月中，我每天都写工作日志，记录下我要做的事情，然后再总结一下完成状况，日志看似平常，但在无形中提高你做事的效率和工作的有序程度。

3、处处留心皆学问。这句话是我刚到采购部报到时经理对我讲的第一句话，对这句话经理并没有给我们多说什么，但在工作当中我深有体会，初到采购部我把以往的采购合同重新进行整理并做了电子版的档案管理登记，这样节省了查找档案的时间。在整理过程中我仔细的看了一下采购合同的内容，这为我以后的修改合同起到了很大的帮助，我可以直接套用以前的合同范本，这个结果直接归为我的留心。在生活中只要你留心处处都有学问在，不要总是期盼别人告诉你怎么去做，应该学会思考自己应该怎样去做。留心别人怎么做。

4、不以事小而不为。做大事小事有不同的阶段，要想做大事，小事情必须做好。我们正是的阶段，做一些繁琐的小事情，很有必要。工作中我们每个人干的最多的就是打水、拖地和擦桌子，但我并没有感到烦，而是把它当作我素质培养的大讲堂，正因为这些小事情改变了办公室的环境。这些小事情值得我去做。事情虽小，可过程至关重要。

以上是我在中的一些体会，同时在的过程中我也发现自己还存在一些缺点，如：性子急、愿意推托等毛病，正确的对待自己的缺点和错误，才会使自己的能力提升的更快。

在采购部的几个月中，我对学校的教学也有几点建议：

2、学生学习的积极性。在学校里，每天都是学习一些理论的知识，但对于新入学的学生来说是稀里糊涂啊。因为在新生的头脑中，以为房地产就是盖房子，在没有什么其他的概

念，针对这样的问题，我觉得应该组织学生去一些房展会、房地产公司看看，让他们了解一下自己所学的专业，这样会大大加强同学们学习的积极性，而不是死死的学习那些理论知识。

3、教学模式的认可。在学习期间还有的机会，这样的机会对于21世纪的大学生来说应该是倍加珍惜。在其它学校是没有这样好的机会，在期间我们可以学习很多书本上没有的知识。这是一种创新的教学模式，在就业压力大的环境中我们同学已经先行了一步。

三个月的生活就要结束了，在理论与实践的磨合中我们显得比来时更加成熟和稳重，我们又多了一些实践经验。在一个竞争激烈，就业困难的环境中，我们先行的这一步已经为我们奠定了一定的基础，在以后的职业实战中，我们会打的更响、更漂亮！

在此我们也对公司领导和孙老师表示衷心的感谢！

## 大学生参观企业的实践心得篇五

工农兵学员虽然在基础课的学习上有许多困难，但是在专业课上却非常成功。由于大多数同学来源于生产实践，诸如生产流程方面的课程一听就懂，对生产加工和工序操作，基本上一看就会。

在学校学习的理论知识中，对于专业课数学证明的过程是怎么也跟不上的，但是对化肥生产的工艺过程、生产流程图，大家几乎都印在了脑子里，80%以上的同学可以将化肥生产的工艺流程图默写下来，并清楚地说出生产过程的来龙去脉。

来到了小企业进行生产实习，只一天我们就能够将企业的生产流程图画下来，并指出各个车间、设备在生产中起到的作用。站在工厂的至高点“造粒塔”上，我们可以清楚地看出



企业生产流程的走向，辨别各个生产车间的位置与作用，甚至能够提出企业平面设计中的一些不足，有许多同学还提出了更好的建议与思路。

当我们来到具体的车间进行实习时，也不象在大企业那样，一个月只在一个车间实习，而是在每一个车间呆两周。当已经基本熟悉了一个车间的生产后，就与其他同学交换，到另一个车间进行实习。学校的目的非常明确，就是让我们经过每一个车间的实习，深入了解整个企业的情况，以培养我们对整个企业的管理和生产适应的能力。

总的来说，小企业的设备是简陋的，而且体积也小得多。我们在大企业看到的合成塔和铜洗塔都是又大又粗的黑家伙，有十五六米高，近两米的直径；而小企业的只有七八十厘米的直径，也就有六七米高；大企业往往是一排约十几个塔，而小企业只有一个小塔；大企业是将设备也布置在车间里，小企业只是将设备简单地放在车间外的空间，与其相连接的各种颜色的管道弯弯曲曲地向外伸展着，只是将操作人员放置在了室内对其进行生产控制。

另外，小企业的生产过程中“跑、冒、滴、漏”现象非常严重，在合成塔的附近有非常强烈的氨水气味，有时从很远的地方就可以闻到，风大的时候，在工厂以外的县城都能闻到那刺鼻的气味。在铜洗塔周围有非常明显的铜绿色，甚至在与它相连接的管道上也布满了铜绿色，可见这些小化肥厂的设备与工艺、甚至管理上都存在着许多的问题。

我的第一个实习岗位是在“造气”车间，车间里是一排的六七个“炉子”，工人就象锅炉工差不多，不但要随时地用铁锹向炉内送焦炭，还要按时地控制进出炉子内的气体的阀门，需要空气时就开一个阀门，需要水蒸汽时再开另一个阀门，当生产出了“半水煤气”后，还必需及时地打开送气的阀门将其送往“气柜”。这些在大企业都是由自动化设备来控制完成的，但小企业没有那么多资金武装自己，只好由人来进

行操作变换了。

车间里面酷热难当，想想由六七个大锅炉在一个车间里不停地燃烧，达到一定的温度后，再向上面喷水蒸汽，再燃烧，再喷水蒸汽，那车间里就是一个桑拿浴大房间吗！工人们都光着膀子干活，许多人干脆就穿个裤头。我们也只好“入乡随俗”了，每天也穿着个裤头干活，弄得上班一身汗，下班一身灰。女同学见着我们都忍不住偷偷地乐，我们也有些不好意思，但也没办法。在学校时的斯文全无，看着她们总是穿着干干净净的工作服上下班，真羡慕她们不用到这样的车间来实习。

好在就是两周，时间很快就过去了，我们来到了其它车间，我被分配到了合成车间。

在大企业实习时，我就是在合成车间进行的，所以对合成车间特别熟悉，可以说清楚每一个阀门，每一个管道的作用，对其生产过程的温度、压力等指标也了如指掌。想小企业也不会有什么太大的差异吧，一定会轻松地将他它搞定。

到了合成车间，还是让我们另开了“眼界”。

当你进入大企业的合成车间，是宽敞的控制台，控制生产过程的所有仪表都是镶在马赛克的墙壁上的，十几个合成塔的控制仪器排满了长长的车间墙壁，在明亮的灯光照射下，闪闪发光。工人只要通过仪表的显示，就可以判定合成生产的情况。通常情况下，操作工的工作就是看看仪表就可以了，生产正常时，一个小时都不用动一下。

而这小企业只有那么一个小合成塔，一套简单的控制仪表，大多数控制又是由人手动搬阀门来完成的，又小又破的车间里就显得格外地零乱，甚至压缩机也是放在了控制室内，再加上它与外部的合成塔连接的进出管线，搞得小小的车间内乱七八糟。

更没有预料到的是车间内的气味。大企业由于设备好，管理水平高，“跑、冒、滴、漏”就控制的好。而小企业的设备粗放，到处是问题。这合成车间是化肥厂的核心，它的作用是将氮气和氢气在高压下合成氨气，压力高达300个大气压以上，如果设备密封不好，漏气就必然出现。小企业的落后设备，必然决定了它不可能达到很高级的密封条件，其结果就是合成车间漏气非常严重。从管路接口和设备的进出口漏出的氨气，是毒性非常大的气体，它刺激呼吸道，严重时可令人窒息、甚至死亡。