

# 化工工作总结(精选7篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它可使零星的、肤浅的、表面的感性认知上升到全面的、系统的、本质的理性认识上来，让我们一起认真地写一份总结吧。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

## 化工工作总结篇一

- 1、定期对1#2#3#4#磨主机设备进行计划检修和预检预修，为后期设备正常运行做好保障工作。
- 2、4月份石膏破碎机转子、端盘、锤轴锤头严重磨损更换。
- 3、码头工段2#泊位1769皮带接头硫化。
- 4、3#4#磨辊压机液压系统加减压问题处理。
- 5、二期粉煤灰库顶做防雨和安全整改并试机。
- 6、2#磨粉煤灰双管铰刀技改。
- 7、4月份2#磨辊压机动辊扭力支撑地脚螺栓震断对接焊接处理。
- 8、x月x日到10日支持制造分厂1#窑停窑检修。
- 9、6月18日1748皮带更换街头硫化，1903皮带机头轮减速机高速轴漏油和电机找正，1941入库斗提减速机高速轴风扇处理。
- 10、现场安全标准化建设是严格执行“安全第一，预防为主”

主”的指导思想。做好新进员工的三级安全教育和安全知识培训，对隐患地点的防护做重点整改项目，同时在分厂安全员的监督下使维修工段在作业中安全隐患降低最低。

11、加强对维修工段岗位人员的操作技能培训，以及专业技术人员的培训，对现场设备的工作原理进行讲解，让员工提高维修技能。

12、维修工段做好分厂的《点检记录》、《设备隐患记录》、《设备台账》、《设备润卡片》、《润滑油消耗记录》、《成本分析》、《设备分析》、《材料消耗分析》、《备品备件材料台账》。

1、基础管理工作没有抓实抓细，各项规章制度建立不够全面，部分制度内容操作性不强，对员工操作技能未及时进行提高。有待加强。

2、1#磨辊压机定辊减速机齿轮点蚀，剥落原因分析不够。

3、对制成区域点巡检工作不够□20xx年上半年设备故障率较高，主要发生在粉磨系统上。尤其是3#4#磨辊压机液压系统长时间问题得不到解决而无法开磨。

4、工段管理人员平时对维修工技能要求不够高，导致返工率较高。

对长皮带、制成、码头区域单通道设备进行梳理及时申报备品备件，不影响分厂发运，加强对分厂安全标准化整改，近早完成3#4#辊压机液压系统技改工作使设备能正常运行。工段材料领用进行严格把关，领用物资用到实处，完善工段各项基础台账。对员工技能理论知识加强培训等。

## 化工工作总结篇二

1、组织三、四班进行了两次事故应急演练，并得到分厂领导的认可。

本月份，我工段在分厂领导的关怀下，组织了两次应急救援演练活动，第一次演练的题目是《4#发生器软连接爆破着火并导致上贮斗防爆膜爆破的应急演练》，班长郭顶指挥若定，思路清晰，班员配合紧密，分工明确，处理步骤科学合理，得到了潘厂长的认可；第二次组织了四班，以现场抽签的形式进行，以同样的题目，展开演练。两次演练结束后分厂领导进行了讲评，总结经验，肯定成绩，并指出应该改进的地方，达到了演练的目的。

2□ xx月9日召开了乙炔工段班长常务会议暨10月份工段级的经济活动分析会。

会上各班班长首先对自己的班组10月份的总体情况进行了一个总结，并布置了下一个月的工作计划。充分讨论了自己班组存在的不足，和兄弟班组比较中暴露出来的问题，并提出的一些整改措施，尤其是二班班长王磊能够有自己的一套想法，根据自己班组的班情制定了一系列的考评制度，很有见地，很值的推广，得到了工段的认可。同时我们也看到了公司在推进班组建设的时候，涌现出来的成果，是值的欣喜的一件事情。同时，工段也把这段时间，各班组存在的具有共性的东西进行了一个剖析，如交接班中存在的问题，交班前不仔细、不检查，接班后不确认，不落实，导致许多大大小小的问题暴露出来，为此工段也进行了一系列的处罚，努力推进班组在交接班时要认真细致，避免纠纷与扯皮现象的发生。

3、努力做好雨雪等恶劣天气下的电石卸车与破碎工作。

本月份，陕北迎来了入冬以来的第一场大雪，给我工段电石卸车与破碎带来很大的挑战，为此我工段高度重视，指派专

人细查入库电石车辆，严禁遇湿电石卸车入库，对车辆底部的积雪与冰块进行了细致的敲击，确保安全。与此同时，也进行了一定灰份的扣除，为公司挽回了一定的损失。

4、发挥主观能动性，对电石粉尘回收装置进行了小改造，并安全运行。

本月份，电石粉尘回收相继出现问题后，我工段与专工动脑筋、想办法，努力寻求解决之道。首先对其进行铁丝导静电的方法，并更换了滤袋，把除尘风机的滤袋更换上去进行试验，取得了良好的效果。发挥主观能动性，把电石粉尘回收装置又开了起来，并且把本月上灰量大大增加，在天气的影响下，与上一个月相同，来之不易。

1、防冻工作还有死角。

主要表现在南上清液管的上冻上，虽然工段在防冻工作上做了大量的工作，但是仍有死角，说明我们在这方面的想的还不够细致，查的还不够仔细，虽然在后来为了化管做了许多的补救措施，但是给分厂带来的负面效益是无法补救的，为此我们很内疚，也很无奈。只能把往后的工作再往细想，弥补这次的不足。

2、民工管理仍是一个老大难。

主要表现在一个无名烟头上，尽管我们为此也开除过一个民工，处罚过多次，但是收效并不是很明显，在每次的安全工作会议上也进行了反复的教育，但从目前看来，并不完全如愿，说明这一块的工作还需寻找新的突破口。

3、设备管理严重滞后，汇报程序扭曲怪异。

这一块，本人真的是很无奈，有口难言。有问题不汇报是事，汇报了也是事。本人对于设备的隐患得不到及时的消缺深恶

痛绝，如北破碎机、北大渣泵，4#发生器搅拌、一次水回收泵、搅龙电机的滚键等问题是反复地提出却得不到解决。在会上提出来，反倒召来指责，实在让人无奈的很。

1、根据工段培训计划，拟对一线员工进行一次现场操作方面的培训。

结合工段以前存在的问题与出过的事故，总结经验教训，有针对性地对一线操作人员进行一次现场培训与问答，尤其是一些常见异常处理的方法与步骤作为一个重点来讲，以此来推动整个工段员工的操作水平有一个提高，避免恶性事故的发生。

2、根据冬季天气冷的情况，对动静设备进行一次仔细的排查与维护保养工作。

尤其是各皮带机的减速机，对其油位、对轮垫子、滚筒等重要部位进行一次检查；对静设备的液面管，放尽阀等各死角再进行一次检查，发现隐患及时消缺。

3、继续做好现场文明生产工作。

关于这一方面，我们计划在原来的基础上，贵在保持，介于现在公司的整体经营情况，我们不会搞大面积的刷漆工作，尤其是油渍等考虑用洗衣粉之类的去污粉进行现场卫生的清理。

4、继续做好电石粉尘回收工作。

把这一项工作放到一个重要的位置，执行好，督促好，既要保证量要上去，又要确保安全，在实践中摸索，不断总结，争取完善其运行方式。

5、另外我们会完成分厂下达的临时性的任务。

## 化工工作总结篇三

1、做每一项工作都按照安全规范流程操作，杜绝了安全事故；

3、6月到9月主要就是总店东楼的装修调整以及xx超市开业的准备工作。总店东楼的装修是今年最大的工程，涉及的设施较多，工作量大。扶梯的更换、电路的调整、顶棚的装修、各个专厅的装修跟进、及专厅用电的布局及跟进都需要设备去做。因此这3个月基本每天都要加班，可我没有被累、工作量所吓倒，发扬中泽不怕苦与累的精神，工作积极主动、认真负责、思路清晰圆满完成公司交给的各项工作，为总店东楼装修工作做出了自己的贡献。9月份在有东楼装修工作的情况下，又有xx超市的准备工作。原本设备部的人员就不足，又临近中秋节各个门店也比较繁忙没有什么人员可以抽调的。面对工作我们设备一帮人没有畏惧，严格按照公司的要求及时准备好开业所需的各项设备。对需要用电的设施，从总的灯带照明到每个需要用的一个插座、ups的安装、租赁户的用电施工，都做到细致到位。经过不懈努力，顺利完成了东楼装修及xx超市开业的相关工作。

4、9月份以后的主要工作，除去日常的巡店工作，门店需要的部分维修工作，就是提前对各个门店冬季需要进行保暖的水管进行统计汇总，并对各个店需要保暖的全部进行了处理，为水管的过冬做好了准备，另一项主要工作就是对闲置设备的整理。将闲置的货架设备以及附属配件全部集中到设备在柳花泊的仓库，对每一件都进行了分类整理，以便以后的使用。

在新的一年里，继续发扬中泽不怕苦、不怕累的精神，严格遵守安全操作规范及公司的各项管理规定，在领导的指导下及时、安全、高效、节约的完成各项工作。

## 化工工作总结篇四

时代的进步使每个职工都认识到，只有不断学习才能更好的工作和生活，焦粉工段积极组织职工学习方针政策，参加上级领导部门的各项学习活动，职工思想得到不断提高。

在班组建设工作方面，焦粉工作在物流中心和炉料部各领导部门的指导下，在去年的基础上，班组管理进一步完善和提高，做到学习、生产、安全、设备和产品质量有记录，各项工作落实到岗位和个人。

今年在努力实现中心下达的各项生产任务的过程中，焦粉工段以生产任务为中心，以确保大焦、小焦、焦末供给质量为目标，科学谋划精心安排，紧紧依靠全体职工统一思想、明确目标、扎实工作，较好地完成了全年各项生产任务指标。

今年焦粉供应工段高度重视安全生产管理工作，在生产任务繁重的情况下，积极做好安全生产基础工作，完善安全生产管理考核办法，有针对性和实效性的加强日常安全生产管理的各项工作的贯彻落实，通过扎实有效的工作，全年安全生产均达到中心及炉料部下达的各项考核指标，安全工作取得较好成绩。

在质量工作方面，焦粉工段承担着进厂原料和出厂产品的质量检验工作，在进厂原料的质量检验工作中，严格执行上级部门制订的检验标准，积极配合上级质量管理部门人员开展工作，发现质量问题及时向上级部门反应，工段相关人员第一时间到达现场，及时处理质量问题。

全年进厂原料148242.160吨。其中：焦炭：13501.520吨；焦末：134740.640吨。出厂产品：240668.720吨。其中：供炼铁大焦：8219.770吨；小焦：88800.030吨；烧结焦粉：143648.920吨。

在本年度中，焦粉工段全体职工相互团结、敬业爱岗、努力工作，积极参加物流中心和炉料部组织的文体活动，参加各种知识培训和职工岗位技能操作竞赛。向灾区人民和困难职工献爱心，探望住院职工和关心职工生活，每当节日来临之际，组织职工利用业余时间打扫环境卫生。

## 化工工作总结篇五

### 一、生产任务安排：

- 1、向小组员工进行安全教育、质量意识教育，合理布置生产任务，提出相关的技术和质量要求，并依照规定的时间达成生产目标。
- 2、总结小组当日生产任务完成情况，发生的问题及注意事项及时向员工通报并进行相关整改。

### 二、生产现场指挥：

- 1、按生产指标对小组员工进行现场指挥，完成生产任务。
- 2、做好小组生产过程各项指标的控制工作及设备完好率的保证工作。
- 3、对小组生产现场进行巡检，及时解决生产过程中出现的问题。
- 4、对小组生产过程中工件的搬运、周转工作的协调和帮助工作。

### 三、工段物料控制：

- 1、负责小组内原辅材料及刀具等



2、对生产中物料的使用情况及不良品进行控制。

3、对小组内产成品的入库进行管理，协助员工做好工票传递工作。

4、记录小组内员工的产量，做好本小组产量及质量情况的统计工作。

四、设备保养：

负责本小组的设备保养及日常检查工作。

五、人员安排：

对不符合生产线要求的员工有辞退建议权。

六、其它工作：

1、完成领导交办的其它任务，与上下级保持良好的关系，稳定员工情绪，激发员工的工作热情，调解员工之间的纠纷，帮助员工消除误会，创造和谐团结的氛围。

2、配合车间领导制止赌博，打架等不文明及违法行为。

## 化工工作总结篇六

1、合理调整劳动组合确保完成生产任务 在生产工作中包装车间根据生产科的生产计划安排，为了确保生产计划的顺利完成，特别是在旺季生产的时期，充分调动生产技术骨干和员工的积极性，在劳资部门和生产科的积极支持下合理招收短期合同工，合理调整劳动力、有效利用工作时间。通过车间、工段长和各班组长的积极配合努力，本年度1-10月车间完成了公司及生产科下达的生产任务，及各项生产质量技术指标。保证了销售的供货需求。

2、严把质量关 1. 车间在生产过程中各班组对自己的产品负有主人翁的责任感，对产品的质量有高度的认识。本着对消费者负责和对公司利益负责的精神，严格按生产工艺要求严格把好质量关，不管是工段长. 班组长对自己所包装的成品负责，配合检验员层层把关，有效的杜绝不合格的产品流入下道工序，保证了产品质量，降低了生产成本，提高了产品的市场竞争力。2. 在生产旺季到来以前车间配合质管和其他部门对净化间进行了管理提升，增加了专用擦手毛巾以及专用消毒喷雾机和专用消毒液。对车间员工进行质量意识教育，做到自觉遵守规则，人人自觉消毒。更进一步加强了净化间的管理有效地阻止细菌产生。保证产成品的无菌入库率为100%。3. 在新产品面膜的试制和产品的生产过程中，在操作技术都不健全的情况下，车间本作对产品质量和产品销售负责地太度积极地配合质管以及相关部门反复摸索，成功地完成了新产品地试制和生产。在批量生产的过程中车间将继续不断地摸索，提高，逐步规范适应今后各种新产品的产生。4. 今年七月质检部门发现黄芪系列出现质量问题，是公司从未出现而且是生命力十分顽强的芽孢菌。公司和质管部门对此事高度重视积极的出主意想办法到处寻医问药查资料。我们车间也积极的配合质管和其他部门解决芽孢菌。同时动员车间力量组织人员利用休息时间（期间正处于公司放年休假），对全车间所使用全部设备以及生产用具进行全面酒精浸泡清洗和双氧水消毒，经过质管部门反复抽查，化验确定无菌后此项工作才算完成，成功地杜绝了细菌在此地的发生。

1、合理调整劳动组合确保完成生产任务 在生产工作中包装车间根据生产科的生产计划安排，为了确保生产计划的顺利完成，特别是在旺季生产的时期，充分调动生产技术骨干和员工的积极性，在劳资部门和生产科的积极支持下合理招收短期合同工，合理调整劳动力、有效利用工作时间。通过车间. 工段长和各班组长的积极配合努力，本年度1-10月车间完成了公司及生产科下达的生产任务，及各项生产质量技术指标。保证了销售的供货需求。

2、严把质量关 1. 车间在生产过程中各班组对自己的产品负有主人翁的责任感，对产品的质量有高度的认识。本着对消费者负责和对公司利益负责的精神，严格按生产工艺要求严格把好质量关，不管是工段长、班组长对自己所包装的成品负责，配合检验员层层把关，有效的杜绝不合格的产品流入下道工序，保证了产品质量，降低了生产成本，提高了产品的市场竞争力。2. 在生产旺季到来以前车间配合质管和其他部门对净化间进行了管理提升，增加了专用擦手毛巾以及专用消毒喷雾机和专用消毒液。对车间员工进行质量意识教育，做到自觉遵守规则，人人自觉消毒。更进一步加强了净化间的管理有效地阻止细菌产生。保证产成品的无菌入库率为100%。3. 在新产品面膜的试制和产品的生产过程中，在操作技术都不健全的情况下，车间本对产品质量和产品销售负责地太度积极地配合质管以及相关部门反复摸索，成功地完成了新产品地试制和生产。在批量生产的过程中车间将继续不断地摸索，提高，逐步规范适应今后各种新产品的产生。4. 今年七月质检部门发现黄芪系列出现质量问题，是公司从未出现而且是生命力十分顽强的芽孢菌。公司和质管部门对此事高度重视积极的出主意想办法到处寻医问药查资料。我们车间也积极的配合质管和其他部门解决芽孢菌。同时动员车间力量组织人员利用休息时间（期间正处于公司放年休假），对全车间所使用全部设备以及生产用具进行全面酒精浸泡清洗和双氧水消毒，经过质管部门反复抽查，化验确定无菌后此项工作才算完成，成功地杜绝了细菌在此地的发生。

## 一、xx年主要工作内容：

1、配合工段长努力做好本工段的安全环保工作，协调乙炔系统负荷稳定运行。乙炔工段是一个易燃易爆区域，危险系数与劳动强度相对别的工段要大，因此就要求工段上下一心，发扬吃苦耐劳精神，努力把工作做细、做扎实。在本年度，在安全环保方面，维持生产负荷方面做了以下工作。（1）加大了电石库的卸车管理，从入库车辆的细致检查，到破碎的监控，雨雪天气电石库与皮带栈桥的检查到临时防雨措施的

落实，都做到认真细致，发现隐患及时处理。（2）对于本工段的重大危险源进行定期的巡查，密切关注各电石储仓的乙炔含量，加大乙炔气柜的巡查力度，氯气缓冲罐的密封性等，确保其安全运行。（3）定期对渣浆输送管线的巡查，做好维护保养与更换填料的详细记录，做好定期更换填料，并且有小滴漏及时处理，确保了不发生环保事件。

2、负责本工段员工的培训工作。员工的培训工作是保证安全生产，促进节能降耗的一个很重要的前提。因此在本年度，对本工段员工的培训教育也分为几大块进行了相应的工作。

（1）对新进员工进行了三级安全教育与岗前培训。首先让他对本工段有一个初步的认知，生产任务与主工艺流程，生产原料与中间产品有什么，主要设备的工作原理是什么，涉及到本工段的危险化学品有哪些，怎样进行安全防护等都做了详细地讲解。然后再结合自己的岗位展开培训，从粗到细、由浅入深，循序渐进，逐步提高其操作技能。（2）对转岗与复工人员进行了上岗前的培训。鉴于我工段在本年度人员流动较大，因此转岗的人员较多，针对这一情况，我工段对其进行了理论与现场操作技能的培训与考核，并且进行了跟进培训与考核；对转岗人员进行了新工艺等培训，对日常应知应会进行了必要的复习与考核，帮助其快速进入工作状态。

（3）定期进行岗位练兵，不断完善岗位练兵台的知识与题目。岗位练兵台每月一换，组织各操作工认真进行学习，工段抽查与考核，有很大的促进作用。（4）对本工段的事故预想进行了不断的整理与提炼，编印出《汇编本》供岗位员工学习，此项工作也得到公司安环部的表扬。

3、协助工段长进行本工段工艺指标控制的监督与管理。（1）对安全指标、质量指标与工艺指标进行了每日必查，并纳入班组考核的范围，确保其操作安全平稳。如钢仓与水泥料仓的分析结果，次钠配置的有效氯，乙炔纯度关键性指标等。

（2）负责小指标考核的数据统计与上报工作。技术部一直以来对我工段的发生器温度进行考核，而相关的许多数据都是工段负责月底向技术部上报，为了提高发生器温度的合格率，

工段尽量地把一些客观的原因向技术部如实地汇报，有利于比较公正、科学的考核。（3）配合分厂进行9000认证的内审与外审工作，包括安全认证。为了圆满完成公司与分厂每年的认证工作，工段完善了各种所需要的内控文件，工艺记录的整理与上报，培训记录的完善等，积极配合，认真准备，做了大量的工作。

1、工作中有急躁情绪，有时生产任务急于完成，反而影响了生产进度和质量。

2、处理一些工作关系时，还不能得心应手，工作起来显得措手不及，无从着手。

xx年，我的主要任务是负责喷画生产进度，派车出货和处理一些客户的要求意见，以及公司里面喷画所发生的问题，同时还要负责跟好“天地宽广告”的所有喷画安装业务，以及一些其他散户的跟踪服务。“xxx广告”xx年的总业务量已突破万，去年万，比去年增长了万，在公司客户业绩排行榜上名列前三名，当然，这些都不是我个人的工作成绩，是经过大家的共同努力而来的成绩。在此，我要感谢甘总、甘主任、以及工程部的全体人员，公司的各部门领导、员工对我的大力支持和帮助，没有你们的支持和帮助，也就没有我今天的成绩，今天我在这里借此机会向在座的各位领导、各位同事说一声，谢谢你们！回顾一年来的工作，我在思想上、学习上、工作上取得了新的进步，也认识到了自己的不足之处，理论知识水平还比较底，电脑办公技能还不够强，针对自己经验不足及知识面薄弱的问题，我对来年的工作作好自步的设想。

1、加强理论学习；

2、加强现场管理力度；

3、提高沟通能力。一定要认真克服自己的缺点，发扬成绩，自觉地把自已置于上级领导和同仁的监督之下，刻苦学习，

勤奋工作，做一名对太阳村有力量的人，为太阳村的发展作出自己的贡献。最后，感谢大家的辛勤工作以及各位对我的大力支持，在此我在这里先给大家拜个早年，祝大家牛年吉祥、合家 篇5：车间年终总结 xx年是公司的“科技管理效益年”。包装车间在分部和分部党委的正确领导下，坚持以科学管理理念为工作指导，以“安全、效益、发展、和谐”为主题，以“安全环保无事故，经济效益最大化”为目标，扎实开展“比学赶超、事争第一”活动，强化车间管理，思想政治工作得到加强，各项规章制度进一步完善，员工队伍精神面貌发生了很大的变化，车间各项技术经济指标不断攀升，确保装置安环经济生产，实现了车间各项奋斗目标。

1、落实“任务责任实践”要求，取得显著成绩。两套硫磺成型、包装装置生产做到上游装置生产出液硫量100%完成；安全生产消灭上报事故，实现“三无三率”；实现了“硫磺产品外运装车事故为零，硫磺产品包装事故为零，用户投诉为零”“三个为零”；实现了硫磺发运出厂合格率、上级抽查合格率两个100%；设备完好率为100%，主要设备完好率100%，静密封点泄漏率为%，硫磺成型装置开工率100%，设备事故为零；一套硫磺成型包装装置除尘系统、计量系统等改造项目进展顺利；全面推进劳务工规范劳动关系、签订劳动合同、人员变动等管理取得很大成绩，确保劳务工“零上访率”、职工劳动纪律“零违纪”、治安综合治理“零事件”，保证了生产稳定、队伍稳定、车间和谐。

2、强化员工教育管理，队伍素质不断提高。一是思想建设明显加强。通过学习贯彻公司第九次党代会和公司职代会精神，围绕“科技管理效益年”主题，加强党支部建设、思想政治工作、精神文明和企业文化建设，坚持不懈地开展形势和任务教育，使全体职工明确明年工作任务、责任和实践，增强责任感，调动积极性。二是队伍建设显著成效。重点是建设“四好”新的领导班子和建设“想干事、能干事、干成事、好共事、不出事”的干部队伍，充分发挥了车间党员先锋模范作用，促进了车间建设“高素质、尽职责”的职工队伍，

呈现出崭新的精神面貌。三是思想政治工作取得成果。加强了全民工和劳务工的思想教育，形成了奋发向上精神风貌。加强法制纪律教育，不断提高员工遵纪守法意识、能力和自觉性，全年杜绝违法、违纪、违章现象；加强职业道德建设，不断提高了员工职业道德水平；在做好队伍稳定思想政治工作中坚持做到“情（动之以情）、理（晓之以理）、利（系之以利）、形（导之以形）”相统一，不断取得新成效。车间工会、青年工作组围绕车间工作重点开展工作，开展了主题探访、送温暖和丰富多彩文娱体育活动，寓教于乐，形成了最大的工作合力，为全面实现车间今年奋斗目标发挥了的作用。

3、依靠科学技术进步，提升生产管理水平。一是优化生产，加强管理。“硫磺包装机新增自动打码器”等技措项目扎实推进；完善了“食品添加剂硫磺”生产装置生产操作各项规章制度，成为“中国石化集团食品级硫磺生产示范点”；以市场需求和更大效益为导向优化食品级硫磺生产，创新了“食品级硫磺与工业硫磺市场化动态切换生产”、“对超负荷生产和产品严重堵库挑战的应急处理办法”等科学管理；根据装置成型机循环冷却水质的变化及时加碱调整，降低新鲜水消耗等；强化计量管理，实现硫磺包装准确重量为包，确保产品出厂合格率为100%，为分部降低加工损失率作出了贡献。二是工艺管理工作上台阶。车间在全面修改完善内部管理制度的同时，细化了各项工艺管理制度并汇编成册，加强了生产过程与环节的“痕迹”管理，重点抓好“科学巡检”制度的落实，不断提高了管理效果；坚持“以我为主，主动介入”原则，抓好二套硫磺成型包装装置第二期工程的建设准备工作；细化了产品装车、外运管理制度与现场明示等制度，实行装车确认制，做到“三方”监管准确发运，确保外运准确率为100%，实现了全年出厂破包率为零，提高了窗口的服务质量；三是认真落实“人人都是安全员，人人都是安全生产第一责任人”的要求，确保了装置安全环保生产。完成了旧硫磺装置安全环保隐患项目（硫磺粉尘回收）的投用工作，大大改善了员工作业环境；不断加强了直接作业环

节的安全管理和作业票证管理；加强对劳务工和承包商安全教育和培训，增强员工的自我保护意识和能力；推行了车间提出的作业前的“五分钟安全作业思考法”和“设备故障不过夜”、“不把任何一个隐患带进节假日”等做法，确保了装置安全生产；五是持续推进tnpm管理。组织到加氢精制、供水车间联谊活动；高标准、严要求组织好迎接环评和对食品添加剂企业的执法检查；坚持设备“该修必修，修必修好，杜绝过修”，严格控制各项生产维修管理费用，设备管理重点技改工程“除尘系统改造”等5个项目的完成，实现设备安全经济运行。

## 化工工作总结篇七

大家好：

我自20xx年2月份入职于本公司，任生产管理中心设备部机修一职，现已有一年半左右的时间，在此期间，在公司领导耐心指导、同事的大力配合之下，使我在较短的时间内适应了公司环境并熟练的掌握的机修技能，能在此岗位上独立处理设备故障。

下面将我在此期间的工作、学习方面的情况进行简要汇报：

机修的主要工作职责除了日常的设备维护与保养、焊接工作以外，在设备发生故障时，能够快速、准确有条理的对其进行排除，确保设备的正常使用，保障生产计划能够顺利完成。

自入公司以来，我严格要求自己，遵守公司的各项规章制度，不迟到、不早退，谦虚好学；与同事领导搞好团结工作，不做不利于团结的事情，不说不利于团结的话。

来公司这段时间，已较熟悉设备的结构性能、技术规范和有相关的操作规范，判断能力强，在自身的'努力下，不断学习专业技术，已得到了全面的提升，工作中从不违章作业，对他



人违章作业亦能做到制止，对于发生的故障，能够做到随传随到，也能起到带头作用，在维修完毕后，能够及时清理维修现场，正因为本人的努力，工作能力得到了所有同事及领导的肯定。来公司这段时间，已与同事完成了几项较大的设备整改工作，包括现在正在技改的轧针四号，也有我的参与。

除此之外，领导临时安排的其他工作也能及时完成。

这一年多来，围绕自身的工作职责做了一定的努力，也取得了一定的成绩，但是因为年轻，有些见识仍不够，我将在今后的工作中更加虚心向老师傅们学习，让自身技术得到更进一步的提高，以便于更好的开展工作。