

机电设备控制技术总结 内部控制工作总结 (实用7篇)

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

机电设备控制技术总结 内部控制工作总结篇一

以《内部控制管理手册》为参照，积极动员全面组织。半年来，积极组织机关各部门以及各基层配送中心充分利用软视频方式，共同参与公司组织开展《手册》相关内容的业务培训学习4次，按照公司培训周的安排在分公司周四组织内控相关业务培训8次，网上系统培训1次。通过不断地培训学习帮助大家完成了从最初的认识到了深层次的了解过程。

按照公司要求全面开展内部控制体系跟单核查工作2次。各个部门以及配送中心结合自己的生产经营情况全面开展跟单核查，并将核查结果签字及时反馈，汇总后统一上报给公司内控处。在跟单核查过程中，内控各部门人员都能够结合实际，仔细查找相关业务流程实施和风险控制操作中存在的问题。

1、继续认真开展业务流程梳理

针对公司内部控制工作相关要求，继续认真开展分公司业务流程梳理工作。由于分公司经营范围广部分业务层面依然存在着风险，将继续加强与有关部门沟通采取有效措施进行规避。

2、进一步开展内控理论及业务流程操作的培训学习工作。

内控涉及分公司生产经营方方面面，关键在于执行，要确保内部控制在分公司更有效执行，还应继续加强培训，通过培训不但使全体人员在思想上认识到内部控制和风险管理工作的重要性；还要让“搞好内控与风险防范是每一位员工的责任”的理念深入人心并融入到企业文化中去，做到人人讲内控，人人懂内控，人人执行内控，以保证内控工作在全分公司有效执行。

3、结合《手册》完成部分规章制度的修订工作。

分公司将在《手册》的基础上对以前各项规章制度进行重新梳理，根据分公司业务管理实际，对在执行过程中存在的问题进行修改完善，对有关内容进行修订，达到与内控要求相一致。

在今后的工作中，分公司将继续按照公司的要求，结合自身的特点，以《手册》为范本。在公司和分公司的正确领导下，按照公司内控处的统一部署，完善内部控制，提高分公司经营管理水平和抗风险能力，为建设“国内一流的跨国运输物流企业”做出积极贡献。

机电设备控制技术总结 内部控制工作总结篇二

一、准备工作

按照《市财政局关于认真做好市直行政事业单位内部控制制度体系建设工作的通知》（宜市财会发〔20xx〕2号）及市教育局要求，我校成立了贯彻实施行政事业单位内部控制规范实施、协调领导小组，负责本单位贯彻实施内控工作方案、协调解决重大事项、监督指导工作开展，正在拟定市十八中学贯彻实施《行政事业单位内部控制规范》工作方案，完善相关制度。

二、当前我校单位内部控制存在的主要问题

1、费用支出缺乏有效控制

行政事业单位对于行政经费的支出，特别是办公费、水电费等，普遍缺乏严格的控制标准；即使制定了内部经费开支标准，但仍较多采用实报实销制。

2、固定资产控制薄弱

实行政府集中采购制度以后，行政事业单位固定资产的购置得到了有效控制，但使用管理仍缺乏相关的内部控制，重购轻管现象比较普遍。如未按规定建立起定期财产盘点制度，购置的固定资产未能及时登记入账，未登记固定资产明细账和实物卡片，责任不明确等，导致资产账实不符及资产流失。

3、财务管理弱化

财务部门的工作限于记账、算账、报账，与业务控制脱节，对单位重要事项的决策、实施过程和结果均不了解，未能对业务部门实施必要的财务控制和监督。票据管理不到位，未建立定期或不定期抽查制度。学校长期没有有资质的会计（20xx年9月会计到位），导致财务管理有些弱化。

4、岗位设置不够合理

由于多种原因，一些岗位安排不尽合理，存在一人多岗、不相容岗位兼职现象。记账人员、保管人员、经济业务决策人员及经办人员没有很好的分离制约，出现管理漏洞。

5、预算控制比较薄弱

预算编制比较粗糙，部门预算的编制一般根据当年财政状况、上年收支、预算单位自身的特点和业务进行核定，没有细化

到具体项目，预算支出达不到逐笔进行核定的要求。其次是预算刚性不够，预算的计划性、科学性不强，预算调整追加较为频繁，资金使用缺乏预见性，削弱了预算的约束控制力。

三、行政事业单位内部控制薄弱的主要原因

1、内部控制观念淡薄

良好的内部控制意识是内部控制制度设计完善和有效运行的基本前提。但我校对内部控制制度重要性的认识还不到位，内控意识不强，重发展、轻控制，对内部控制知识缺乏基本了解，把内部控制看成仅是财务部门的事。

2、内部控制制度不完善

财政部制定的《内部会计控制规范》主要是针对企业的，对行政事业单位的适用性较差；虽然制定了一些内控制度，但未能严格执行，对制度的执行及效果缺乏必要的监督，导致有章不循、违章不究，内部控制制度未能发挥应有的作用。

3、信息与沟通衔接不够

我校在20xx年前受会计集中核算体制管理，由猗亭区教育系统会计核算中心对我校集中办理会计核算和监督业务，由于会计主体单位与核算部门不一致，双方沟通衔接不够，极易形成账物分离的资产管理现状，造成核算中心管账不管物、核算单位管物不管账、账物不符的问题，影响单位内部控制制度的有效实施。

4、管理人员业务素质不能适应内部控制工作的需要

我校缺乏专业财务会计，暂由教师兼职，尽管教师努力学习，但业务素质难以满足实施内部控制和监督的要求。

5、外部监督对单位内部控制健全性和有效性的监督检查不够

目前我校作为行政事业单位，主要外部监督力量的财政、审计部门，大多偏重于对单位财政资金的运用是否合法、合规进行监督，较少对被审计单位是否建立有效的内部控制制度以及有效执行加以实质性检查。缺少有效的外部监督，使行政事业单位内部控制制度体系完善失去外部推动力和约束机制。

机电设备控制技术总结 内部控制工作总结篇三

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业一年，来工作也已经一年了，在工作的一年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。公司是一个以生产变压器装备为主的一个研发型企业，它是国内著名的变压器装备制造企业，是目前亚洲最大的电工装备制造企业。

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，毕业于陕西工业职业技术学院机械设计与制造及其自动化专业。作为新员工，首先，参加公司的培训工作，了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的。

在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。

在见习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解。见习期，我的工作主要是协助师傅装配，到库房领零部件，同时，也是对零部件有一个认识，在装配中，知道它在整个设备中所起的作用。在装配工作中，只能做一些基本的工作，攻丝，钻孔之类的。虽然这些工作看起来不起眼，但是，它也是做一个装配工作应有的基本功夫。

所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到

社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。

通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。由于我们的见习工作结束后，就是正式参与设备的装配了。也就是要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在实习期间的好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立装配的这份工作，而且也多次受到领导的好评。

由于我在实习期见，一直在箔绕机小组，所以，独立工作后，

也就是跟着师傅们一起继续装配箔绕机。由于箔绕机是一个液压元件比较多的设备，它主要靠液压驱动来完成工作。所以，它就有许多液压阀和油管。由于液压是一个比较麻烦也是一个比较难搞懂的问题，刚开始，老是搞不清每一个液压阀的原理和它所控制的部件，不是装反就是把进油与回油弄反，后来在师傅的耐心的讲解和指导下，慢慢的掌握了它的窍门，加上平时多和设计人员沟通，这些问题也就慢慢的随之解决，现在觉的它也没有什么难的，只是，没有掌握窍门而已。还有就是，箔绕机有一个众所周知的难题，那就是硬路油管的弯制。

由于以前采用胶管连接，时间长了，就容易出现老化现象，漏油现象严重。为了解决这一问题，采用无缝钢管连接。由于胶管软可以任意布置，可是硬管就不行了。硬管必须在连接前采用气焊加热后，将它弯制成各种不同的角度，难就难在角度的控制上，大了或小了都不行的。弯制成型的油管既要外观漂亮美观，还要保证焊接的地方无砂眼，不漏油，这就凭的是一个经验了。

由于，我刚开始，没有什么经验，对管子的角度控制不好，不是大了就是小了。弯制出来的管子老是装不到位，或者就是长了，短了，在设备上无法布置，很多管子都报废了，在这时候，我就及时向师傅请教，多学习他们在弯制油管时的一些方法，看他们弯制时是如何控制角度的，我再自己结合师傅们讲的，以及参照他们的方法，先弯制一些角度简单的，在其中慢慢的摸索经验，熟能生巧，终于在我的刻苦努力下，攻克了这个难关。

经过一年的装配工作，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。由于公司是生产设备，我们生产部的工作不光是装配，更重要的设备的调试工作。调试工作经验是最重要的。从开始，我就慢慢接触设备的调试工作，当然刚开始，还是跟着师傅一起调试。调试就是在设备装配工作完成后，通电，检查设备的各部分

传动是否正常，并对设备进行空运转，检查，排除一切异常情况，并完成设备的合格出场，给现场安装调试工作提供更好的便利条件。

由于在平时的装配工作中注意积累工作经验，知道每一部分的控制元件，每一部分的运转情况。所以，学起来并不是很难，由于很多零部件都是外协加工的所以难免会有一些问题。调试时，稍不细心，就很难发现问题的所在，哪一个部分不能正常运转，或是没有动作，或是着是动作不灵活，就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。

平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己独立调试的时候，遇到同样的问题就容易解决了。自己独立开始调试了，刚开始的时候，也是很很顺利，问题很多，每次遇到问题，我都能把它记下来，有些问题就是在装配时，由于没有安装好，所造成的，比如油泵装配不正，噪音大。或是液压阀进出油管接反，或是部件配合过紧。等原因造成的。发现了这些问题，以后在装配中就会注意这些问题，避免在调试时带来麻烦。

有些问题是因为外协件的不合格所造成的，运装不正常等，这些问题在以后装配工作中可以提前排除的，就可以排除，不能排除的，在以后的调试的工作中，发现这些问题，就知道原因在那了，如何去解决了。通过一段时间的调试，慢慢的设备调试经验积累了一些。就到现场安装调试。

刚开始每次也是跟着师傅去现场，主要工作还是协助师傅完成设备的安装调试工作。但是，更重要的工作是学习如何顺利完成现场的设备安装调试，学习现场安装调试工作如何去做。不到现场是不知道，设备是如何工作的，在公司的每次调试，都是空载运行，只知道各部分的运转情况，无法了解到每一部分的具体的工作情况。只有到现场才能看到。同时到现场不光是看到公司的设备，同时，还可以看到同类设备，

可以学到更多的机械方面的知识。看到别人的优点。箔绕机主要是生产低压线圈的绕制。

同时，因为在现场要完成验收工作。就要生产成品。调试时，会遇到在公司调试所不能以到的问题，主要问题就是跑偏，收料不齐的现象，我就协助师傅查找原因，因为他们的经验比较多，遇到问题就很快就解决了，每遇到一个新的问题，我都把它记下来，为自己积累工作经验。等到我自己独立现场安装时，我就凭借着平时积累的经验，遇到问题及时都能解决，或是及时和设计人员沟通。在这一年里，我独立的完成了公司分配的各项安装调试工作，顺利的拿回了设备验收报告!独立完成了国内多条生产线的安装调试工作，并随国际市场部远赴阿联酋，顺利完成了单双层箔绕机的安装调试工作，受到公司领导和用户的好评。

过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应油田建设发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

我们常为失去机会或成就嗟叹，但往往忘了为现在所拥有的感恩。有位作家也这么说过，机遇是什么就是知足，为你所拥有的感到知足，否则你永远得不到机遇，我们应该认识到老板交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性。企业是我们生活的另一所

学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧。所以，在此我要感谢，感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人。

在我学到了很多的东西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训。人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度。更重要地是培养了我总结和学习的习惯。在这一年里，公司领导给我的培训和引导：文化对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。

机电设备控制技术总结 内部控制工作总结篇四

20xx年，我们永宁煤矿又在建设质量标准化矿井的进程上迈出了一大步。在矿各极领导的大力支持下，相关部门的积极配合下，广大员工的共同努力下，我们机电队也取得了显著的业绩，受到各级领导的肯定。

1、各种保护的安装、维护及各种试验、运行记录的不断完善。通过多年的工作经验，我深刻认识到三大保护在保障人身、设备安全过程中的重要性，因此我们定专人加强了三大保护的管理，保证台台设备有保护，台台设备的保护能正常运行，同时也起到了良好的效果，全年没有因为保护问题而损坏一台电气设备，保证了人身及设备的安全。另外为保障运输的安全，我们先后完善了皮带机信号综保保护装置及调度绞车和刮板输送机的信号装置，在硬件上打好基础，给员工创造一个安全的工作环境。在此基础上，也加强了对各种保护的试验、维护，做到了：每日一次的漏电、过流试验记录；每月一次的接地极电阻的测试记录；每月一次的供电末端人工漏电试验记录及每季度一次的井下低压电网继电保护的计算、调试、整定。这些工作为我们能及时发现问题、解决问题提供了可靠的依据，从而达到把事故隐患消灭在萌芽状态的目的。

的，保证了我矿的安全生产。

2、采区变电所高压电源双回路的改造，保证了采区供电系统的可靠性，为各采掘工作面的正常生产打好基础。

3、普采移动变电站、普采工作面及乳化液泵站供电电源及设备的安装，为加快回采速度，提高原煤产量做好了准备工作。

4、掘进工作面双电源、双风机，自动切换供电线路及设备的安装，保证了局扇供风的不间断性，促进了通风安全。

5、配采区供电系统的改造，移动变电站500kva变压器的安装及配电设备的更换，撤出所有国家明令淘汰的产品，并通过负荷的统计计算对部分供电线路进行改造，合理选择电缆的截面，从而保证了配采区各个工作面的供电安全、可靠运行，促进了原煤的产量。6、加强供电线路的整理，对井下所有高、低压电缆进行重新悬挂，增加了美观度和安全系数，推动了我矿的质量标准化建设的进程。

7、积极配合生产队组，完成了各个工作面的延伸，搬过工作，保证生产的顺序进行。

8、照明系统的完善，对轨道、皮带运输大巷及各个工作地点的照明系统进行安装、延伸，从而改善井下的工作环境，推动我矿走上和谐发展之路。

9、清煤斜巷两回路电源的改造，将保证排水的可靠性，改善以往因为电源故障造成的淹电机事故的情况。

1、配采区回风巷80型胶带输送机的安装，改善了整个配采区的运输系统，为快速、安全地出煤提供了保障。

2、41011巷80型皮带输送机的延伸，保证了普采工作面运输任务，节省了能量消耗，减少了维护量，提高了经济效益。

3、配五、配七、新41011、新41022巷、41031巷650皮带的安装调试，都为掘进生产提供了可靠的运输系统。

4、清煤斜巷650型强力胶带输送机及30型刮板输送机的安装，保障了主井底的清煤任务，减少了影响时间，促进了生产。

5、各地点调度绞车的安装，保证了设备、材料的运输任务。

6、无极绳的安装，将改善我矿大巷动输条件，减少维护量及不安全因素，达到集中运输的效果，将推动我矿的运输安全。

7、各地点挡车器的安装、维护、保证运输安全。

8、协助相关部门顺利完成了主井提升的改造工程，为提高我矿的产量做出贡献。

1、大巷及各个工作面排水管路的安装、改装，保障了排水任务，也推动了我矿的质量标准化建设。

2、清煤斜巷排水管路的改造，解决以往的排水难问题。3、中央水泵房5寸排水管路的改造，顺利通过上级领导的验收检查。

1、皮带运输大巷及各部皮带输送机机头自动洒水装置的安装，既达到了喷雾降尘的目的，也减少了以往人工开停喷雾的工作量，保障了人身安全，受到了我矿领导的肯定及外来检查人员的一致好评，为我矿争得了荣耀。

2、轨道运输大巷定时自动喷雾洒水装置的安装，将改善以往的喷雾洒水效果，也节省了人力、物力，又将成为我矿的一大亮点。

井下各部皮带输送机机头消防栓的安装，在我矿防灭火的工作中起到举足轻重作用。

在过去的一年中，尽管我们取得可喜的成绩，但难免也有不足之处，希望通过这次年终总结，更好的认识自己，在以后的工作中好的保持，错的改进，争取更大的进步，为我矿的生产建设做出更大的贡献，同时也祝愿我矿早日建成一个安全、和谐、发展的标准化矿井。

机电队20xx年12月28日

机电设备控制技术总结 内部控制工作总结篇五

20xx年我队重点工程主要完成了2314大小切眼搬家、2314工作面的回撤、1307工作面回撤、2301工作面安装及2303工作面的安装。

其他工作任务为零星作业工程。

（一）2314、1307工作面的回撤

针对工作面撤架通道高度不够、工作面顶板等方面的因素，在工作面回撤期间，队内多次组织干部和班组长进行精心讨论、研究，并最终确定回撤方案。撤架期间，我队全体干部职工主动牺牲休息时间，管理人员现场双跟班，严格按照规程措施组织施工，经过不懈奋战，圆满完成了工作面机电设备的回撤工作。

（二）2301、2303工作面的安装

在工作面机电设备安装过程中，面对新设备、人员紧张、新工人比例大、工期紧等实际情况，我队积极动员本队职工在困难时期多加班，舍小家顾大家，通过制定工分奖励政策，鼓励职工加班。这期间，我队的管理人员及班组长都主动放弃休息，为工人起到了良好的表率作用。经过全队的齐心协力，我队顺利的按期完成了2301、2303工作面的安装，为正常的采掘衔接做出了贡献。

（一）、夯实安全基础，安全管理迈上新台阶。

今年以来，我队始终把安全生产放在先于一切、重于一位的位置，坚守安全红线，树立底线思维，强化责任落实，严格检查考核，充分利用班前会、安全会、碰头会向干部、职工贯彻上级安全生产的一系列指示精神，使职工牢固树立“安全第一”思想，进一步强化自身的安全意识，为今后各项工作的顺利开展奠定了良好的基础。

在日常工作中，全面抓好隐患的排查治理工作，在班前会上，由值班人员将岗位的不安全因素、安全注意事项、安全生产情况告知职工，提醒职工在生产过程中严格执行作业规程，关注重点环节，确保当班生产安全。职工提前5分钟进入岗位，面对面交接，交接内容包括工艺指标、设备运转参数、工器具、作业区域标准化等，绝不带“病”交接，使职工养成了班中精心操作，班后标准交班的习惯，保证了稳定生产。

通过上述一系列的措施，狠抓安全管理，切实从源头上消除安全隐患，将安全工作落到实处，确保了全年安全生产无事故的奋斗目标。

（二）、规范现场管理，标准化工作再上新台阶。

我队针对在安全教育、现场安全管理、班组管理等方面的漏洞，做到分工明确，责任明晰，考核到位，并在落实上下功夫，使每个职工都了解自己应尽的义务和承担的责任，从而促进了各项工作的有序开展。工作中严格执行规程措施，事事按标准，到不安全不生产。此外，在加强零星作业人员的管理上：严禁一人单独作业，两人及其以上作业的必须开具派工单，并指定负责人和安全负责人，做到分工明确，责任到人。

同时成立质量标准化领导小组，落实监管责任，深入工作现场进行监督检查，指导标准化工作的开展。我队在作业区域

作业时，做到动态达标，对所在的工作区域的文明生产及时清理，严格执行规程措施。建立质量标准化奖惩制度，对质量标准化工作突出的进行加分奖励，对在工作中标准化意识淡薄的，会依照现场实际进行一定的考核，切实加大我队质量标准化达标的监管工作力度，严格把标准化落实到实际工作中。

（三）、积极开展修旧利废工作。

牢牢把住“修”“利”关，制定回收复用、修旧利废目标。对回收的物资坚持量材适用，根据损坏程度和可利用价值，以最大利用价值、最小修复支出为原则，实现效益再创造；强化费用管理，跟踪各种消耗品的使用情况，认真分析消耗定额，统筹安排费用管理工作，大力开展修旧利废工作，节约材料费支出。

加强了回收复用和修旧利废的管理出台物资修旧利废和复用办法，从制度上规范和加强旧品回收、修旧和复用工作。对井上、下回收的各种废旧物资、小型设备、配件分品种、类别，进行加工，修理，改制，达到旧品复用，降低生产成本。同时根据实际情况，把好材料关，认真做好材料回收复用、修旧利废和小改小革工作。比如我队坚持“省下的就是赚来的，节约就是创造”的理念，通过“一回、二改、三修”的方式，降低成本，力争达到经济效益最大化目的。

“一改”：即在保证安全生产的前提下，加强对材料使用跟踪管理，对井下拆除、更换、回收的各种废旧材料进行分类、整理，自制加工成符合使用要求的成品，减少新材料的投入。如井下回收的不能重复使用的锚杆通过改造加工成开关架、护栏等，利用废弃的螺杆通过加工制成小垛斧等。

“二回”：巧妙性地利用内部市场化杠杆作用，激发职工节约意识，最大限度回收各种旧材料：如规定回收1个单体柱鞋奖励100分，此项措施大大提高了工人回收材料的积极性，提

高了复用率，为我队节约生产成本数十万元。

“三修”：即修复再利用。在保证安全的前提下坚持“能修则修，不能修则改”的原则，今年我队就修复利用回收上井的导链、滑轮、风泵多达五十余台。

为了使职工认识到节支降耗这的重要性，我们还在业余时间开展合理建议活动，调动全员的积极性、主动性，发挥全体员工的智慧和努力，做到事事有人管，有人做、有人抓。

（四）、强化队伍建设，加强职工教育培训。

严格按照矿年度培训计划，根据我队点多、面广、零星作业工程零多等工作实际，加强职工培训，狠抓现场操作关，我队结合本队实际情况，制定了详细的教育培训计划，由机电副队长带头组织职工在周一、周四等时间，进行岗位技能培训，培训本着“干什么学什么，缺什么补什么”的理念，使职工岗位技能不断增强，理论素质不断提高，技术操作逐步规范，切实提高了职工的岗位技能操作能力。

三、存在的问题与不足

（一）、职工思想观念、工作作风等方面还须加强，管理上仍然存在执行力不强的问题。

（二）、机电人才和技术匮乏，从业人员素质相对较差，专业技能力量薄弱，导致应对能力不强，解决问题的办法不多。

（三）、安全管理基础还比较薄弱，安全生产责任制在具体落实过程中还不够到位。

（四）、井下点多面广安全隐患频繁出现及人员素质偏低，人员流动频繁，安全管理工作又不能完全可控，内部部分职工安全意识淡薄，操作技能水平相对偏低，职工习惯性违章

违纪现象普遍等现象。

（五）、设备检修方面岗位人员操作水平需进一步提高。

机电设备控制技术总结 内部控制工作总结篇六

在今年3月份机电运输队在公司及矿领导的关怀下成立了，遵照公司提出的煤矿安全生产指导思想，以保障职工最根本利益为目的，以创建本质安全型矿井、实现安全形势根本好转和高产高效为目标，我机电运输队干部职工团结一致，同心同德，开拓创新，顽强拼搏，圆满完成了矿下达的各项任务指标和设备的升级换代。机电运输队根据自身工作特性，对地面“四大件”及地面高压供电和井下排水、运输、提升、供电进行质量标准化改造，以狠抓安全质量标准化为主线，坚持不安全不生产的原则，积极深入现场查隐患，堵漏洞，取得了较好的效果。

认真贯彻落实党和国家有关安全生产方针政策，积极落实公司安全工作会议精神，并及时对全队安全工作做出安排部署。结合“安全活动”、“安全生产月”等活动，狠抓职工对《煤矿安全规程》及安全质量标准化相关标准的深入系统学习；利用板报、班前会、组组织干部职工学习宣传安全知识及法律法规，进一步提高了全体干部职工对安全生产重要性和艰巨性的认识，为建设本质安全型矿井奠定了思想基础。

认真开展安全隐患自查活动，强化安全管理，落实岗位职责，查找自身不足。要求各班组将职工的安全培训工作做实做细，完善岗位责任制，并对人员上岗操作情况进行检查监督。加强安全检查和监督的力度，做到关发现问题及时快速处理。

1、加强设备的检查维修工作，特别是“雨季三防”的来临，对井上下设备进行了全面的测试。并对高压供电线路进行进行了全面检查，对发现的问题及时的处理。为全矿机电设备的安全运行打下良好基础。

2、紧紧围绕创建安全质量标准化工作目标。完成了地面的电缆吊挂，实现了风井井口附近电缆横竖一条线吊挂。室内高低压电缆全部实现封闭式铺设，照明吊挂实现了“一线化”。这样既美化了环境，也消除安全隐患。

3、精心组织，突出特色，创亮点工程。在4月份完成了井下电机车整流室和中央水泵房的达标工程。中央水泵房的排水管路进行了刷漆、电机车整流室的充电平台粘贴了瓷砖。达标工程给井下带来了一条独特的风景线，使人在井下看到后感到赏心悦目。达标工程也形成了具有我矿特色的井下工程。

4、精心设计、组织，顺利完成井下梯型防跑车装置的制作和安装工作。在矿资金紧张的情况下，克服各种困难，精心设计制作了井下的梯型防跑车装置并进行了安装。在使用过程中方便、快捷、安全，这也为井下的安全生产创造了有利条件。

5、顺利完成了井下运输大巷的道岔的升级改造任务。淘汰了以前的手动道岔，安装为风动道岔。通过升级改造进行优化设计，方便了井下的运输任务，提高了运输工作效率，确保了运输安全。

6、通过精心制作，协调施工完成了井下轨道下山的风动挡车杠的安装工作。在风动挡车杠的制作中克服制作困难、材料不齐、加工不变、数据不准等各种困难，在相关人员的积极配合下，还是如期的按相关标准制作和安装完成了风动挡车杠。为井下的一坡三挡运输解决了运输安全隐患，还减少了劳动者的.劳动强度。

7、经我队技术骨干和相关人员的精心设计和反复论证，设计完成了40立方压风机的排气管路。解决了压风机因排气温度过高导致的高温报警故障，为压风机的正常运转提供了一个可靠的工作环境，也使操作人员的工作环境温度有了很大的改善。排风管路的安装也大大减少了压风机维修人员的工作

强度。

8、在上仓斜巷，安装了瓦斯抽放泵。在安装过程得到了相关兄弟单位的大力支持。为上仓斜巷的防瓦斯工作提前做出了准备工作，为今后的瓦斯抽放工作提供了一个保证。

9、根据公司的相关要求和有关规定，对提升机高压配电柜进行了设备淘汰和更换工作。在更换工程中积极的与生产厂家的技术人员就相关问题，进行了及时的解决。保证了设备的安全运转和提升工作的顺利进行。

10、组织职工对井口和绞车房，进行了全面的卫生打扫工作。清理了死角的卫生、打扫了墙面的灰尘、擦洗了相关设备。使员工的工作环境得到了极大的改善，也美化了工作地点的环境卫生。在所涉及的卫生区组织专人负责打算，使文明卫生工作在全矿都是遥遥领先者。

1、以服务一线生产为宗旨，确保矿井生产安全和生产任务的完成。以标准化为契机，不断提升安全运输水平和机电安全管理工作。积极组织落实完成重点工程计划。

2、按照集团公司和矿井的精细化要求，继续强化现场管理，加强责任落实，进一步强化机电运输系统现场安全检查，确保我矿机电运输安全质量标准化始终处于区队的前列。

3、优化运输管理，提高质量标准化水平，努力实现机电运输精细化。努力改善运输安全环境和职工工作环境，提高运输服务水平，保证全矿运输生产的安全进行。牢固树立成本意识，降低单位材料消耗，确保机电运输计划的圆满完成。

4、随着我矿的生产和开拓任务的增加，机电运输工作量将随之加大。鉴于目前岗位人员逐渐老化、人员素质参差不齐、业务水平差距较大等情况日趋严重的情况。在今后的工作中进一步加大对人员进行的业务水平的培训。随着新技术新装

备的不断投入和升级，对岗位操作人员的技术水平要求越来越高。及时组织各类技术培训和交流。

5、随着煤矿开采和现代化科学技术发展，许多的机电运输装备已落后于现代化的生产形势，甚至制约着矿井的建设和生产需求。在今后的工作中要不断引进新技术和新装备，增强从业人员的素质，坚强从业人员的业务学习。

6、及时的淘汰落后产品，为矿井的安全生产提供保障。及时的改善设备的运行环境，使设备的运转处于最优运行状况。

机电设备控制技术总结 内部控制工作总结篇七

在2x12年的工作中，按照上级工作安排部署，积极实施接种各项制度，接种及时报表，对于2x11年出生的儿童没有在12月令内完成接种的，给予及时补种，加强辖区流动儿童的管理，及时登记上卡，保证流动儿童的基免疫苗的全程接种。

按照上级要求实行国家扩大免疫实施方案，通过对村医的多次培训，利用广播、张贴标语等形式进行大力宣传，提高广大儿童家长的知晓率，使适龄儿童得到免费接种疫苗。基础疫苗及加强疫苗接种率达到95%以上，未出现预防接种差错事故发生。顺利完成糖丸、消除麻疹查漏补种工作，同时对村级防疫医生进行相关知识培训，使他们掌握更多的计免知识及传染病防治知识。利用4.25计免宣传日作好宣传工作，更好地开展工作，作到家喻户晓。预防接种门诊正常运转，但还存在一些困难，还需要工作中大力宣传，提高接种率。

2x12/2x13年糖丸强化免疫，第一轮应服苗儿童451人，实际服苗儿童447人，服苗率达到99%以上，第二轮应服507人，实服504人，服苗率达到99%以上，无接种事故、差错发生。认真作好ii类疫苗接种工作，无乱收费现象，认真做好儿童信息录入工作及软件维护工作，对于接种后的信息及时录入。

疾病控制工作历年来是工作重点之一，严格执行传染病的登记及上报制度，及时网络直报，共上报传染病17例，无甲类传染病发生。无交叉感染病例，无隐报、漏报、谎报、迟报现象，对本辖区的传染病监测工作认真执行，发现及时上报，处理。

对学校手足口病及甲流等传染病防治工作进行督导检查，尤其是晨午检工作，严密监测疫情动态，主动进行搜索校内传染病疫情，发现问题及时进行了处理。

按照上级要求及时作好学校入学入托接种证查验培训、督导、补证及补种工作。对于艾滋病及肺结核的防治工作，进行大力宣传，全员培训，无结核病人截留现象，发现肺结核病人及疑似病人及时转诊并做好登记，让他们享受免费治疗，对于确诊化疗病人作好治疗督导工作，及时服药、复查。

作好健康宣传教育工作，每村所有墙报每月刊出相关的内容，有广播的村同时利用广播进行宣传防病知识。卫生院利用板报、标语、发放宣传小册子进行健康知识及传染病防治知识进行宣传，共发放健康教育资料1800份，结合进村入户送健康活动，进行了对慢病系统管理，辖区总人口数13018人，电子建档人数12972人，长期在外人数46人。其中65岁以上老年人1228人，高血压人群1297人，糖尿病人83人，精神病人45人，规范管理率达到100%。

总之，在2x12年，计划免疫、疾病控制工作基本完成，但是工作中还存在很多不足之处，尤其是宣传工作不到位，认真自查，领导指正，以便更好开展以后的各项工作。