

# 2023年锅炉检修总结 锅炉检修工作总结(模板10篇)

总结是对某种工作实施结果的总鉴定和总结论，是对以往工作实践的一种理性认识。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 锅炉检修总结 锅炉检修工作总结篇一

这次在合肥的实习，是我对检修工作的第一次较为全面的接触，尽管各个班组的检修人员有着不同的工作经历和专业背景；他们更有着不同的生活经历和人生信条。但从他们对检修工作认真负责的态度上，从他们对工作程序的得当把握上，我看到了有一点是共同的；那就是他们身上都具有姚孟检修人的所具有的吃苦耐劳的精神、一流的检修水准和高度的责任感。通过这次实习，我对公司在外部项目部的检修工作有了一个深入的了解，也感受颇多。

在姚孟电厂的检修工作练就了检修人员出色的检修能力，多次到外地项目部承担各式设备的检修工作增长了检修人员的见识。在外地电厂检修部人员那里看似疑难的问题到了姚孟检修人员那里却成了基础常识。这使外地电厂检修部人员看到了差距，也彰显了姚孟热工检修人员的一流技术水准。更为难得的是；姚孟检修人身上有一种“追求卓越、挑战难题”的精神，即便是面对从未见过的阀门、调门，他们也敢于尝试着去检修，这不仅使他们掌握了更多类型的阀门、调门的检修技术，而且使他们获得了一种如何检修好各式设备的潜在素养。正因为姚孟检修人具有一流的检修水准，使得合肥项目部对此次检修的施工进度、施工方式、施工质量的把握都恰到好处，合肥项目部的出色表现使得此次大修被合肥二厂作为本厂检修的“样板工程”，在检修过程中也被多家检修单位观摩学习。

首先,检修工具缺乏,尤其缺乏专用工具。姚孟检修人员曾被戏称为:拥有21世纪的检修技术,却只拥有20世纪80年代的检修工具。笔者对此也深有感触,作为专业性的检修公司,其检修工具之先进性竟不如一些电厂,以热工仪表校验为例,姚孟检修用的还是比较原始的活塞式压力计,而合肥二厂已使用上了先进的apsl型全自动压力校验平台。电气方面缺乏电动扳手、拉码等工具,轴承加热器等一些工具也严重不足。工具对于保证检修质量、减轻检修劳动强度、减小因检修对设备造成的损害具有重要作用,我公司的工具亟待补充。

其次,合同管理方面有待加强。合同管理应尽量做好一下几个方面的工作:第一,合同签订时应明确双方的权利义务关系,不能含糊其辞,以最大限度地避免纠纷。此前的登封大修,甲方在承包合同中增加了一句:热工检修人员配合锅炉、汽机的检修工作。仅此一句话,热工检修人员的工作量骤增,增加了许多炉控的工作。第二,合同签订时还应注意其细节内容,有时同样的机组、同样的项目,因阀门、仪表数不同而可能使热工检修人员的工作量有天壤之别,这就需要在合同签订时仔细研读合同内容,各专业工作量的估算由相应的技术人员去进行,以确保我公司检修人员能劳有所酬,最大限度地维护我公司的利益。第三,合同条款应尽量有利于我公司降低检修成本。以合肥二厂的此次检修为例:承包合同约定大修的每一个重要阶段进行检修作业之前,必须征得甲方多个领导批准。这样的约定虽然初衷上是好的,但使得程序变得繁杂,在等待甲方多个领导批准的环节上浪费了不少时间,在很大程度上耽误了工期的进展。

再次,员工素质有待进一步提高,员工培训有待加强。员工素质存在以下几个问题:第一,部分检修人员检修作业时操作不够规范,这源于员工培训不到位,比如使用测量平衡的水平仪,我公司人员在测量时用双手托着水平仪进行测量,完全视水平仪上的把手而不见;第二,检修员工虽然绝对数不少,但能独立进行检修作业的人为数不多,现场检修作业时“扎堆”现象严重;第三,部分检修人员检修作业时不够细

致，这容易使甲方因质量不满意而要求返工，相比之下，德国技术专家严谨务实的作风让每一位现场检修的人员无不佩服，德国人见到设备上的记号没有用时立即用纱布、酒精将记号擦去。

最后，检修项目的技术含量有待提高。对电厂进行检修是我公司提供的一种服务，要提高服务的收益，除了一方面要确保服务质量外，还应尽量使服务附加高技术含量，只有这样，才能提高服务价格，提高公司收益。我公司目前进行检修所提供的服务还是比较初级的服务，技术含量较低。以检修电动机为例，很多电动机出现故障时电厂往往返厂处理，我对电动机检修时只能作一些清洗、换轴承等一些技术含量低的工作。倘若能进行绝大部分电动机的事后检修而不仅仅是只会进行检查性检修，将使我公司的检修水准再上新台阶。

重点做好人员的管理，做好检修工作的同时。安规的强化与劳动纪律的进一步规范，保证安全的前提下，保证好设备的安全稳定与长周期运行。

由我重点负责的除运检修班这一块的工作[]20xx年。平时做的基本维护与检修方面，圆满地完成了工作任务，保证了机器设备的卫生整洁与设备缺陷的及时处理和消缺，保证了设备的安全稳定与长周期运行，全年共办理热力机械工作票160份，每月对4#5#6#炉排渣机办票进行了定期检查与维护工作，并对排渣机进行定期加注黄油和卫生维护工作，完成了4#炉与5#炉的小修工作与6#炉的大修工作，改造了5#6#炉排渣机事故排渣管道，对6#炉3#输灰管道进行了改造，改造与安装连通了5#炉到6#炉输灰气源管道120米，改造安装了4#5#炉输灰气源到仪用空压机气源管道的连通，并安装80立方的吸附式干燥塔一台，并为干燥塔制作防雨棚一个，要求安排与配合厂家对4#3#2#仪用空压机进行了返厂大修和恢复安装，配合厂家对3#4#5#输灰空压机用冷干机进行更换蒸发器与干燥器的检修，配合厂家对7#输灰空压机用冷干机检修更换压缩

机与干燥器的检修，对5#仪用空压机与灰库空压机用干燥剂进行了更换，对2#灰库3#搅拌机用大齿轮进行了更换，对1#至6#仪用空压机干燥塔与6#炉喷吹干燥塔和储气罐安装更换电子排水器16件，11月与12月6台仪用空压机全部维护保养一遍，1#至6#仪用空压机各更换了专用油80升，各更换3281空气滤芯两件，各更换1631机油滤芯两只，并对1#至4#仪用空压机各更换油气分离器滤芯一件，对1#仪用空压机筒体压力高报警，进行了检修排查与处理，最终发现是最小压力阀阀芯卡塞不能开启引起报警，及时消除了设备故障缺陷，对4#仪用空压机油耗大这一缺陷进行了排查与处理，同样是最小压力阀卡塞与磨损，最小压力阀发现不能正常关闭与关闭密封不严造成油耗增大，并更换最小压力阀一件，更换后4#仪用空压机运行正常，对6#仪用空压机机油箱压力低报警，空压机启动不起来这一故障进行了检查排除，由于进气蝶阀在运行中关闭间隙变小卡死，不能正常开启，经过检修调整，使设备达到运行正常状态。

吃一堑，人常说。长一智，说的经验教训可以使人成长的更快些，遇到新问题时，下功夫研究攻克，也会感受到成功与收获的喜悦的无论是阿特拉斯，还是英格索兰，都有这种感受，无论外部环境怎样，人的敬业精神是很重要的这并不单单表现在把工作干好，而是如何使工作做得更好，也并不表现在别人让你做什么工作，而是要在工作中还要做什么工作，上面提到6#炉3#灰管的改造与120米输灰气源管道的连通，并不是甲方提出让我做，而是提出要这样做，这样做更利于我检修工作，更利于设备的安全稳定与长周期运行，也更利于节能降耗，做这项工作的时候，甲方看到眼里，甲方当时就发出了感慨，早知道有这么多的活就不让你改了为了能把工作做得更好，再苦再累都是值得的自从附属车间合并之后，开料单与领料，都得我自己去做，跑多少趟，挨多少批，都丢在脑后，领空压机专用油，一领一大桶175公斤，就拉着咱们架子车，往返于大仓库与电厂之间，架子车都只想压卧下，人员从不叫苦叫累，都是这样干工作的即将过去的一年里，从对电脑的不熟悉，适应电脑消缺，做电子台账，做工作计

划，做材料计划，递电子工作票，写工作总结，写检修报告，逐渐做的顺手了认为这也是进步，能够看到自己的进步，内心也是很愉悦的。

就要迎来新的20xx年，即将过去的一年就要过去。新的一年，还会一如既往的做好我本职工作，并配合好马主任的工作，当好马主任的助手，做好除运检修这一块的工作的同时，把检修车间这一块的工作做得更好，做好正常的检修与维护工作的同时，甲方同意与批准的前提下，计划把灰库仪用空压机系统与4#5#6#炉气源管道连通，和把6#炉输灰与仪用空压机气源管道连通，这样更利于设备的安全稳定运行与节能降耗。

## 锅炉检修总结 锅炉检修工作总结篇二

### 1、工作情况

我们的主要工作就是配合检修、抢险、备品备件的领用、或现场生产和检修所留下的垃圾、废钢、旧的备品备件清理清卫等主要工作。在工作中能很好的完成领导下达的任务，快速安全的托运备件，清理清卫等工作。有时设备检修能够积极配合检修工作。

### 2、安全方面

努力学习不断提高安全素质。自己作为一名驾驶员、努力做到马达一响、集中思想、车轮一转、注意安全。虽然驾驶员的工作很单调，但是这种工作要求有很强的责任心，在行驶中来不得半点马虎，要集中精力开好车，时时想安全，处处防意外，做到安全二字放心中。

### 3、尊章守纪方面

严格遵守公司制定的各项规章制度，不打架、偷盗、不干有

损企业形象的事，尊敬领导，团结同事，工作上认真仔细。上班集中精力，不违反劳动纪律和厂规厂纪，做到以厂为家，维护好企业的利益。

#### 4、主要存在问题及下步打算

##### 一、主要问题

- 1、工作上还不够认真仔细，缺乏主动性，对车间的不安全因素还不够了解。
- 2、由于我们车间道路条件差、狭窄、路口多等，不安全的因素下有超速的行为。
- 3、对车辆的保养、维护、维修等工作做的还不到位

##### 二、下一步打算

- 1、在新的一年里我们将要面对两台机的生产，要比今年忙一倍，那我们就更要做好本职工作，做到不超速，超载等各项违章的行为，做到生产在忙安全不忘，做到加强对车辆的保养、检查、维修、维护等工作。只有保养好才能保证安全行车。为生产检修等工作的需要提供有利的条件。
- 2、我们要在新的一年里更家努力的学习交通法规，加强自己的安全意识。我们要改正缺点，团结一致，做好自己本职工作，争取更好的、圆满完好领导交给我们的各项工作任务，并争取在原力的工作力度上在上一台阶。

## **锅炉检修总结 锅炉检修工作总结篇三**

### 检修员个人工作总结

## 电厂检修员个人工作总结

20xx年6月，同所有怀有梦想的学子一样，我带着一颗激动的心，辞别了生我养我的父母，走出了教导自己多年的母校，踏上了人生征程的第一步，走进了天津海德润滋检修公司。由于事前明白在电厂工作需要有良好的安全以及专业技术水平，在未到天津海德润滋检修公司工作以前，我一直在熟悉电厂的各专业工作分工及责任以及提高自己的安全意识，并锻炼自己的各部分动手能力，充实自己的专业技术水平，以便于在到电厂以后能够顺利的胜任各岗位，尽快融入电厂这个大家庭。

至今我入场工作已经6年有余，期间参加过内蒙\*\*电厂、\*\*王滩电厂、山\*\*定煤矸石电厂以及\*\*华润电厂和\*\*电厂的大小修。这几次大小修期间，本专业同事手把手的教我怎样去操作，使得我学了几次以后就能够独立的完成了本专业的基本任务，熟悉了本专业设备和工作流程。

从20xx年7月份以来我来到我厂在天津陈塘热电厂承包的2\*60mw机组维护项目部以来。思想汇报专题使我在专业知识和动手能力得到了更大的进步。也让我明白的怎么去为人处事，和同事和睦相处、互帮互助，才能良好的为公司做出更大的贡献。

一、工作认真负责，敬业爱岗，以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，始终以积极认真的心态对待工作。特别是来到陈塘项目部以来，劳动强度增加，热工的检修工作涉及的面非常广，各种仪表开关校验，汽机tsi系统维护安装等等。但作为检修人员，尤其是热工，要求工作细心，特别像汽机tsi系统，各种检测探头的安装精度要求很高，在繁琐的工作面前我积极调整心态，在保证工作效率的同时确保工作质量。

## 20xx大检修个人总结

随着开工保运的顺利结束，我们正式恢复到日常维护状态，我们在青岛炼化大修任务也圆满的完成了，在领导的帮助下，这次检修让我受益匪浅，忙碌的工作中也切实学习到很多东西。

## 主要工作内容

在大检修期间，主要是汇总每日机电仪三个专业的检修进度、领料情况做成电子表格上报到监理单位。在检修期间，我主动承担了检修宣传工作，写新闻稿件20余篇，分别投至青岛炼化综宣部及石家庄总部，并在其余时间制作检修总体看板以及网络图等检修指挥部需要内容。

## 学习到的东西

经过这次的大检修，写新闻稿的过程中让我深刻体会到了现场工作的辛苦，也对我们现场的安全工作有了更深的认识，切实感受到安全作业的重要性，同时，每天统计的工作汇总让我对整体统计有了新的认识也加深了与各个专业的沟通，提高了自身沟通能力。各种看板、图表的制作也让我把很久不用的办公软件重新熟悉起来。更是让我学会了visio的使用。

## 工作中的不足

### 1. 时间的安排有不合理之处

首当其冲的就是对时间的安排有很多不合理的方面，由于第一次

参加这样系统的检修，经常有各种资料准备上报表格的时间相冲突的时候，由于经验不足，经常分不清主次轻重缓急而弄得焦头烂额，也总是会粗心的犯些小错误，单项工作统计中总是会有漏项或更改不及时的情况。



## 2. 面对突发事件的应变能力差

比如监理方面临时更改检修工作进度汇报时间或更改汇报模板，面对这样的突发情况应对的有不恰当的地方，虽然没有耽误工作进度的汇报，但也是让自己很狼狈，总是“交差”之后，反思之前的工作可以有更好的沟通应对方式。

## 3. 对erp应用不熟练

中石化erp系统的流程集成、数据共享、职能部门协同机制已是必然趋势，作为维保人员，熟练使用em□pm系统也是基本要求。在使用软件建立或查找的过程中总是存在填写不规范的情况，总结原因还是对软件的熟练度不够以及专业知识的欠缺，比如对机械专业的工序不了解等。

需要改进的方面

## 20xx年个人工作总结

20xx年检修班在厂领导的正确带领下，以“应修必修，修必修好”为指导，以缺陷及早发现，及早消除为目标，严格落实“两票三制”，加强检修班员工的技能培训和规程学习，着力提高检修人员的突发事故处理能力，较好地实现了生产管理、检修质量双提升的目标，同时也保证了20xx年发电量的顺利完成。

一、安全管理：就年初华能新能源的战略方针，和管理趋势，风电场由粗放转为精细化管理，这一点在今年风电场尤为突出。1、年初领导与部门，厂长与班组，班组与个人签订安全责任书，把安全任务逐项分解，落实到具体的责任人，层层落实安全责任，明确各班组的的安全目标、责任和考核标准，让安全目标明确，责任清晰，有效地保证了全年度安全目标的顺利完成。2、每月进行安规考试、技术考试，不合格者不得参与现场工作。3、对到我厂工作的外委工作人员及厂家工

作人员资质、安全培训、三级安全教育、安全考试、技术交底、工器具校验期限等一整套流程进行审查，使我们避免了以前一进厂就可以干活的粗放式管理。通过大半年行之有效的安全管理，同时不断加大现场监督管理力度，严格落实生产责任追究及各项安全考核制度，对三违现象从严、从快、从重处理。通过安全月、安全大检查一系列活动的推进，有力地促进了全年安全生产，杜绝了轻伤以上人身事故及重大设备损坏事故。

二、严格执行“两票”制度：管理人员加强对现场工作人员行为规范的监督检查，强化两票执行的检查和考核，及时纠正违反两票制“两票”实施过程中存在以下问题：一是运行人员对安全规程的学习，理解不深不透，因而不能结合实际运用，存在安全措施执行不完善现象。二是部分外委检修人员对我厂设备不熟悉，工作票的安全措施不足以满足工作需要。度的现象并进行整改，杜绝误操作等人为责任事故。

三、根据季节特点，积极开展安全专项检查：

20xx年根据季节特点组织开展春季安全大检查、防洪度汛、迎峰度夏、秋季安全大检查及冬季防寒保暖、安全月、重大节日等安全专项检查活动，排查出各类隐患、缺陷70余项，除部分设备选型、我厂自己无法消除的隐患外，全部监督落实整改，为我厂安全运行提供了可靠保障。

四、检修管理：严格落实各项检修规章制度，不断提高检修工艺水平，对设备缺陷及隐患做到超前预控、超前发现、超前处理，推进检修管理工作制度化、规范化和标准化建设，实现机组及设备长期连续安全、稳定、经济运行。检修制度管理：检修班组在今后的的工作中应做到各项管理工作有计划、有布置、有落实、有检查、有考核、有反馈，使管理工作逐渐标准化、制度化，精细化。

检修管理工作建议在以下几点中加强

1、建立、健全各项规章制度，针对现场设备异动、技改实际情况，及时修订各专业规程，确保规章制度、技术措施的正确性，针对季节特点、设备特点、运行方式及时制定等专业技术措施，指导现场作业，使检修人员有章可循，确保安全生产。

2、重视现场管理，认真落实主设备定期试验、轮换制和大型工作管理人员到位制度。充分发挥专业人员指导作用，防止管理人员出现只听汇报与生产实际脱钩的现象发生，对生产中暴露的问题及时监督、检查并提出切实可行的指导意见及建议，做到无漏洞、无偏差，对发现的问题及时通报整改，保证监督、检查的时效性，使检修人员养成良好的工作习惯。

3、建议定期召开专业技术分析会，及时总结工作中出现的问题与不足，不断提高检修水平。

4、加强技术管理，做好危险点分析预控，根据实际情况现场制定组织措施、技术措施和安全保障措施并加强监督检查，形成闭环管理，做到技术措施的针对性、可操作性。

5、加强运行参数分析，及时发现异常工况，正确分析、准确判断，采取果断措施及时处理，防止异常扩大，保证机组安全运行。

6、随着风电场的不断增加，检修队伍的不断扩大，人员水平的提升，对于登塔作业工作人员给予登高补贴，来提高工作人员的积极性。

1、制定具体的年度安全目标及保障措施，确保安全责任落实到位。各班组认真执行部门下发各项管理制度，落实岗位责任制，不断增强全班组人员的安全思想意识和安全技能，做到不发生未遂和异常，个人无违章、实现“四不伤害”。

通过风电场优秀班组的评定，来提高班组成员的收入，增强

班组成员的集体荣誉感，班组的工作质量、文明生产水平。

2、加强班组精细化管理，持续开展月度班组评比活动。部门每月对班组工作进行量化考评，考评项目应涉及发现缺陷数量、工作票、文明卫生等项目，从全方位、多角度体现当班管理水平，奖优罚劣。

3、定期召开民主生活会，促进班组团队建设。在会上班组成员为班组建设集思广益、献言献策，合理的建议得到采纳与实施，增加了团队精神，提高班组凝聚力、战斗力。

4、合理利用绩效、文明员工的激励作用，多劳多得，按劳分配，调动班组成员能动性。

5、通过派出骨干人员学习其它风电厂先进的管理及经验。取长补短，通过学习对比，认识到我厂与其他厂的优势和不足，既开阔了眼界，又提高了我厂管理水平。

六、存在的不足及改进措施：

（二）、管理工作中还不同程度的存在“软、懒、拖、浮、散”的情况，彻底转变思想，改善工作作风，确保各项工作再上新台阶。

（三）、值长、班长调度力度不够，协调能力有待加强。

（四）、检修及运行人员现场依赖思想严重，独立思考独立解决问题能力较差。

（七）、由于人员的辞职及调动，造成人员紧张及技术力量存在断层，加大岗位培训力度，形成“传、帮、带”模式，切实提高人员业务技术水平。

小结：总结一年来的工作，首先感谢领导对我的信任和支持，

我也有过打退堂鼓，怀疑自己的时候，但是没有领导对我工作的支持和开导，我相信我可能坚持不下来，还要感谢同事之间的相互信任、支持、共同维护检修班的团结和整体大家的努力和拼搏，虽然有过不愉快，有过一筹莫展，但还是从无限繁忙的一年走过，经过这一年后才会有信心迎接明年艰巨的任务，虽然我学习到不少东西，但是距离领导的要求还差很远，我将在来年的工作中不断克服与改进。

## 锅炉检修总结 锅炉检修工作总结篇四

一、从思想上：过去的一年里从思想上严格要求自己，加强学习，能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自己，改进学习方法；二是向周围的同事学习，虚心求教；三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践中校验所学知识，查找不足，提高自己。

二、从工作方式上：过去的.主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅自己不轻松还时常耽误生产。现在在检修和保养同时逐步形成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率大大降低。以513a小组氧化釜移料泵为例子，原来使用的是wihf80-65-160开式叶轮衬氟泵，现场共计有8台，检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几率比较高，同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。现在已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收，同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台az80-65-160整理后进行试用效果很好，目前这8台

泵机的检修的频次相当于之前的1/xx□不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

三、大修工作和技术改造工作：在今年公司效益不好的情况下，本着修旧利废的原则，对大检修突出主要设备和关键设备重点维修，同时在对xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改进了检修的方式□xx年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

1. 对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。
2. 对检修人员的管理比较松散。
3. 对设备的润滑保养做的还不全面。

## 锅炉检修总结 锅炉检修工作总结篇五

一年一度的检修工作在电网一再要求下，一拖再拖。终于在九月十五日开始了。

一、检修前的准备和具体工作内容；我们机修二组今年主要工作是二十台空冷器和三台机组的调速器，油压装置。在检修开始前，我就把资料复印给组员。提前做好学习和准备。并检查好空冷器和调速器的漏水和漏油情况。提前做好材料上的准备，把调速器和油压装置所需要的煤油、白布、毛刷；清洗机；试压泵等安装准备到位，还借来图纸和资料，把不懂的和以前做过但自己还没吃透的一些知识来个补充，在这场即将开始的检修工作中，做到不打没准备的战，提前的学习图纸和资料，让大家对所做的工作有了一个大概清醒的认识，也让自己在接下来的1f□2f□3f油压装置、调速器的小修工作，油压罐的进出气阀门的处理、水机层油压装置的漏油处理、移动式油压装置的检修等方面发挥了重要作用。做到

尽量不做返工活，干一件工作就干好，不留隐患，让大家在工作中学习，学习中工作。把对大沫的感情投入到对设备的认真维护上，真正的做到，人在大沫、心在大沫、一生奉献给大沫。

在接下来的空冷器检修工作中，我在人员紧任务重的情况下！合理的安排了工作小组的人员分工，做到大家有活干，干活有激情，把每一项工作任务完整的做好。在上班的时间里抓紧，工作往前赶。大家在有限时间内把工作上的任务落实到人，谁该做什么，今天该做什么，都做到心中明白，上班就开始抓紧工作，不用过多的语言，此外，我抓紧在检修质量上的把关，不让带有隐患的设备投入运行。由于今年的水质情况好于去年，在空冷器检修工作中的塑料薄膜和数枝等一些杂物明显减少，但泥沙依然严重，在检修的20台空冷器中，情况最坏的是3号机组，进出水面平均堵塞超过30%，这也是定子温度偏高的原因之一。在安装的时候，我对破坏了的羊毛粘全部更换，确保机组热传导良好。从使用效果上来看，也确实达到了预期的效果。

三、发现的问题；三号机组定子下挡风板有集水，且转子集灰严重，且油污较多，不利于散热。三号机组滤水器淤积严重，过水量变小，建议定期进行清洗。

四、在安全工作方面；在检修工作刚开始，专门负责管理工具和材料的同志领来安全帽和手套，我时时不忘提醒工作组的每一位成员，在危险地方，如：发电机坑下，行车上，廊道里，必须带安全帽，同时做好“不伤害自己；不伤害他人；不被他人伤害”在检修工作顺利完成的同时，我们组无一人受伤。

通过今年的检修工作，也让我们看到了自己的不足，也在工作中犯了一些不该犯的错，造成了检修工作的时间耽误，虽说在规定时间内完成，但也给我们提了一个醒。一定要以质量第一的心态去做好每一件工作。

## 锅炉检修总结 锅炉检修工作总结篇六

我于20xx年7月底经人力资源部介绍来到南市检修公司外高桥二厂项目部担任暖通空调设备维修检修工作，转眼一年的劳动合同期就到了，在此回顾一下一年来工作小结，自刚进单位，有许多不熟悉的地方，我虽然搞过多年空调设备的维修检修工作并积累了一些检修技能与经验，但这里空调设备种类很多，有开利、吉荣、大金、顿汉布什等大型空调设备，品种之多、工作一开始无从下手，幸而得到了师傅们的指点和帮助，逐步了解了各种空调设备的特性和规律，在检修技术上现在有了很大进步，基本上能独当一面；在这一年的工作中体会最深的是在电厂工作中强调以人为本、安全第一，进入生产现场必须严格执行电力部门两票三制及动火工作票制度，这在我原先工作中没有如此强调的。虽然暖通班人员少、工作量大，在班长的带领下，班组成员间关系融洽，充分发挥了自主主观能动性，能积极完成班长布置的生产任务。我有决心、有信心，继续留在暖通班担任空调设备维护检修工作，在此恳请领导给予我一次机会，为公司贡献自己一份微薄之力。

## 锅炉检修总结 锅炉检修工作总结篇七

20xx年设备部的工作已经近尾声，回顾即将过去的一年，在部门经理和主管的指导帮助下，我的业务技能突飞猛进，同时在经理和主管的直接领导下，工作开展的也比较顺利，作为设备部的一个设备员首先提高自身技能，才能更好的工作，为了使自己的技能更上一个阶梯，现总结个人一年来的工作以便更好的开展明年的工作。

面对24小时不停运转的设备，只有加强检查才能更好的了解设备的健康状况，对将要发生的故障隐患提前清除，以达到防患以未然。我每天上班开展工作前，都会巡视油漆线的每



台风机的运转情况，检查风机马达和机轴有无异响、固定座和螺栓有无松动脱落；检查en进风系统内热交换器有无裂痕漏水现象；检查冷水机工作有无报警；检查焚烧炉燃气压力、水压力、工作温度是否正常，马达有无噪音；检查脱水机压差是否在范围内，有无报警（如有报警根据故障解决）；检查脱水区的电机是否运转正常（现脱水区一台电机运转有异常我一直在监控）；检查链条线是否运行正常；检查空压房内的4台空压机和2台干燥机的压力、温度和工作运行的情况；检查蒸汽房、软化水房内的水温、水压的运行情况并查看电机水泵是否运转正常。经过整个喷涂线过程设备的巡检让我时刻掌握每台设备的运行状况，并根据每台设备的实际情况来开展维护保养工作，从而延长设备的使用寿命，降低生产维修成本，最终最大限度的提高企业效率。

除了对设备的检查外，我还提倡设备维护人员和生产操作人员的良好互动，力求做到设备缺陷早期发现、及时检修，充分摸透每台设备的脾气和病灶，以利于快速、有预见性的开展设备维护工作，并对易损易耗件重点跟踪和备件库存。对设备的各个加油点周期性做润滑工作，这样就不会因为润滑不好造成设备磨损而增加故障率。对于喷涂线各个喷房的排风风机我不但每日检查而且还定期用红外测温仪监测风机的机轴和电机马达的温度并形成记录。不仅如此，我对喷涂线的所有轴承、皮带、水管管件、滤网虑棉、水泵密封等常用的东西做好记录并跟踪库存，以便在维修更换时更加及时、迅速。也配合部门领导制作了设备的作业指导书、保养规程、设备运转、巡查维修保养记录等。

对于在公司正常生产时我发现的故障隐患如果能及时解决的都已经及时排除，有些需要停线时解决的都先写下来并在第一时间排除，解决不了的就向经理和主管请教，比如年中的时候对我平时监测的喷房排风风机发生振动，在经理的带领下全部风机做了校正平衡后故障隐患解决。对于反渗透设备电导率高的现象，我加强观察并增加清洗的次数，并更换了保安过滤器滤芯效果明显。每次停线我都会对喷涂线的链条

设备、进风设备、排风设备、各种循环水泵、以及空压机、干燥机、脱水机、冷却机、焚烧炉、刮渣机、溴化锂设备、2tdi系统、3tdi系统、热水循环系统的全面维护保养，确保了所属设备24小时运转全年低故障率的运行。

我认为工欲善其事，必先利其器，君若利其器，首当顺其治。我们每一名设备维修员只有严格加强设备管理和保养工作，改变设备维修的被动局面，才能使生产正常运营。经过近两年的设备维修工作，在经理和主管的细悉心培训下，我的技能和入厂时相比发生了翻天覆地的变化，自己也利用书籍和网络查询了所属设备的相关资料，尽可能地多去了解 and 掌握它们的性能、安全规程和维修保养等方面。同时自己也加强电工方面的学习，争取使自己在机械、电气维修领域都能独挡一面。

通过自身维修水平的提高，努力在设备维修成本上节省开支，如对已损坏价格昂贵的部分进行分解修理使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的备件。减少设备外修次数，加大内部修理力度。对于设备维修，通过变更保养频率保证设备的使用性能，减少故障停机时间。

总结，作为公司设备部的设备员，自己有责任、也有信心不断加强学习，提升自身维修技能，围绕公司制定的年度目标，求真务实积极工作，全力配合直接领导和生产部门的工作，同时，加强同事间的配合，提高相互协作能力，使班组部门更加团结、更富有战斗力，在今后的工作中我相信自己有能力、有信心在部门经理的带领下勇于面对困难、迎接挑战，不断完善自我，并在在新的一年里不断前进！

## **锅炉检修总结 锅炉检修工作总结篇八**

一、落实安全规章制度，强化安全防范措施

作为蒸发、固碱装置的第一负责人，既要有思想性，更要有创新意识，工作质量的高低将直接影响到领导决策。因此我从实际出发，严格要求员工，注重生产中的安全，并配合公司完成安全管理档案，用心配合每月一次的安全考核，按时完成安全、设备、工艺指标和8s四个方面的综合考核，在工段员工间构成赶、学、比、超的学习型氛围，同时也提升了本工段的管理水平，有效的保障了全年各项安全生产工作任务的顺利完成。针对固碱员工流动性大，做好新员工的岗位培训工作是保障安全生产的重中之重，使新员工尽快适应岗位安全操作的需求，在保证安全的前提下圆满完成生产任务，没有发生一齐人员被碱灼伤事件。

## 二、圆满地完成全年的生产任务

俗话说“没有落后的员工，只有落后的领导”。在工作中我注重方法技巧，顾全大局，充分调动员工的用心性，构成合力。因为工段的荣誉需要每位员工维护，一荣俱荣，一损俱损。我经常对员工说的一句话：我们就像《众人划桨开大船》唱的那样，只有我们牢牢抱成一团，所有的划船人员密切配合，相互协调，只有这样，工段这艘大船才能更快、更平稳的向前进。在全体员工的共同努力下，圆满完成了公司下达的生产任务目标。

## 三、认真思考，解决生产问题

在六月份我接触到固碱工艺，在对固碱装置认真学习后，使固碱连续稳定生产，并克服现场脏、乱、差。对固碱现有的影响工艺瓶颈问题与领导进行沟通，提出解决办法。对预浓缩器冷凝液下液不畅问题，增加一部汽液分离装置，使生产正常平稳；对包装系统克服链板机断链；包装机断线、跳线、乱线、人力装标签等问题，引进哈博实输送机，喷码机等；自制软连接，克服软连容易损坏问题；解决熔盐炉灰渣输送到地面，冬天容易冻结，铲车清理时易与皮带机发生碰撞，造成设备损坏；克服熔盐炉灰渣量大，挡渣器间隙小，熔盐炉挡渣

器经常“起架”，致使挡渣器无法正常运行，在进行一系列改造后，使固碱装置安全、稳定、连续运行。

#### 四、节能降耗，控制成本

在50%碱生产中，在保证产品质量的前提下，越接近产品工艺指标就是降低蒸汽利用量，降低蒸汽利用量就是节约成本。对设备进行维护保养，为50%碱的生产指标合格打下良好的基础。而固碱生产中煤的成本占到了总成本的15%，在其它固定成本基本不变的情况下，能够说降低片碱单位煤耗是节约成本的一个重要途径，我们选用高热值电煤，减少因煤燃烧问题导致固碱降量，使固碱装置稳定连续生产。圆满完成生产任务。

#### 五、引进新技术，提高劳动生产率

蒸发装置自生产以来，32%碱、50%碱销售利用人力装车，鹤管内有空气，压力过大，且因冬天气候严寒，人员长时间在外作业，易发生冻伤事故，在对周边同行业的走访与探讨后，在装车站台安装32%碱及50%碱自动阀，使装碱更加准确，不再发生涨罐及少装碱的现象，安装后人员安全系数提高，避免了跑冒滴漏现象的发生，同时操作简便，并可减少一名售碱员工，到达了减员增效，提高劳动生产率。

这一年，虽然在工作中取得了必须的成绩。但我在以后的工作中将会以更加饱满的热情和决心投入到未来的各工作当中，更好的带领同事们一齐努力奋斗，为公司贡献更大的力量！

### **锅炉检修总结 锅炉检修工作总结篇九**

1、做每一项工作都按照安全规范流程操作，杜绝了安全事故；

3、6月到9月主要就是总店东楼的装修调整以及卓庭超市开业

的准备工作。总店东楼的装修是今年最大的工程，涉及的设施较多，工作量大。扶梯的更换、电路的调整、顶棚的装修、各个专厅的装修跟进、及专厅用电的布局及跟进都需要设备去做。因此这3个月基本每天都要加班，可我没有被累、工作量所吓倒，发扬中泽不怕苦与累的精神，工作积极主动、认真负责、思路清晰圆满完成公司交给的各项工作，为总店东楼装修工作做出了自己的贡献。9月份在有东楼装修工作的情况下，又有新店卓庭超市的准备工作。原本设备部的人员就不足，又临近中秋节各个门店也比较繁忙没有什么人员可以抽调的。面对工作我们设备一帮人没有畏惧，严格按照公司的要求及时准备好开业所需的各项设备。对需要用电的设施，从总的灯带照明到每个需要用的一个插座□ups的安装、租赁户的用电施工，都做到细致到位。经过不懈努力，顺利完成了东楼装修及卓庭超市开业的相关工作。

4、9月份以后的主要工作，除去日常的巡店工作，门店需要的部分维修工作，就是提前对各个门店冬季需要进行保暖的水管进行统计汇总，并对各个店需要保暖的全部进行了处理，为水管的过冬做好了准备，另一项主要工作就是对闲置设备的整理。将闲置的货架设备以及附属配件全部集中到设备在柳花泊的仓库，对每一件都进行了分类整理，以便以后的使用。

在新的一年里，继续发扬中泽不怕苦、不怕累的精神，严格遵守安全操作规范及公司的各项管理规定，在领导的指导下及时、安全、高效、节约的完成各项工作。

## **锅炉检修总结 锅炉检修工作总结篇十**

(1) 锅炉造成的非计划停运1次，占从非停次数的50%，为x1机组末级再热器爆管，原因为金属管材质量问题□x2机组2.26事件跳闸后，系统异物进入过热器系统造成后屏过热器n16-9金属超温，运行采取了降汽温和严格控制超温等措施，未造

成后屏过热器爆管x2机组连续运行200多天后9月18日2c检修后停炉处理该缺陷。

(2) 下半年煤种较杂，并掺烧大量汽运煤，造成机组排渣系统多次钢带压死和锅炉大面积结焦事件，专业制定了防止锅炉结焦运行措施和锅炉大面积结焦事件应急处理措施，保证机组的正常运行。

(3) 完成x2机组大修的配合工作，修前的机组滑停到修后水压试验的启动，在汲取x1机组大修启停经验的基础上，优化各环节，机组修后顺利启动。

4x1炉scr改造，168小时试运及性能试验一次完成，完成x1x2机组的脱硝改造验收工作，目前两台机组脱硝运行正常。

(5) 加大锅炉金属壁温的超温控制和主汽、再热汽温低温的考核管理，锅炉各项小指标接近设计值。保证机组安全的前提下，提高了机组经济性。

(6) 参与完成了磨煤机风环改造，磨煤机石子煤量有原来的1%降至0.5%以下，磨煤机区域的环境卫生得到了一定改善。

(1) 利用集控学习班的时间，进行培训教材的讲课、大修改造系统的讲解。

(2) 配合完成了集控运行部分巡操和副值的定岗考试工作。

(4) 完成系统图和集控规程的修编。

20xx年对锅炉运行专业来说是不平凡的一年，过热器节流短管异物堵塞机组降参数运行等等不安全因素影响，到了年末两台机组恢复安全稳定运行，其中x2机组连续运行超过200天，基本完成全年发电任务。