

机械专业职称评定个人专业技术总结 机械助理工程师个人专业技术总结报告汇集 (优秀5篇)

工作学习中一定要善始善终，只有总结才标志工作阶段性完成或者彻底的终止。通过总结对工作学习进行回顾和分析，从中找出经验和教训，引出规律性认识，以指导今后工作和实践活动。相信许多人会觉得总结很难写？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

机械专业职称评定个人专业技术总结篇一

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经工作近二十个年头了，来xx工作也已经五年了，在xx工作的五年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

xx业有限公司是一个以xx不锈钢洗涤水槽和水龙头为主的一个研发、生产和销售一体化的企业，它是国内成立较早的xx不锈钢洗涤水槽制造企业。生产部的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司所有产品从原材料到成品出厂的所有工作内容。我在公司领导的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的五年，我参与了较多的产品设计、制造和调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对水暖有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

我于xx年毕业于xx大学机械制造专业。来到xx后被安排在机械加工车间技术主管的工作岗位，正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，因为水暖行业我以前从未接触，到

技术部后，刚开始工作起来非常困难，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。由于我勤奋好学，很快，就对公司水龙头产品有了基本的了解。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了对龙头产品的不懂到精通的完全转变，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

由于本人对水龙头产品的熟悉，不断地设计开发出新的产品，使公司龙头产品很快在市场上占有一席之地，并由于更新换代快，很大成度上增加了公司水龙头产品在市场上的竞争力。在为xx客商开发延时淋浴水龙头时，遇到不少困难，由于xx是个缺水的国家，客商要求龙头每按压一次出水时间为13秒至16秒，每分钟出水量不超过6公斤；在这种延时和出水量上是非常难控制的，经过本人查阅相关资料和进行多次试验，最终利用数控车床加工，解决了延时和出水量问题；在制造淋浴龙头的出水花洒时又遇到更大困难，在半球型铜件上用直径1.5毫米的钻头钻出四圈出水孔，要求半球型花洒平装在2.5米高的墙上，出水落地后真径为0.8米，水柱距墙面1米，这就需要在半球体的1/4面上钻出锥形孔，并且钻头直径只有1.5毫米，在倾斜的球面上钻小孔，不是断钻头就是偏孔，在经过多次的试验后，最终使用分度头和特制夹具攻克这一难关。该产品成型投入生产后，提供给客商一批批优质产品。

公司鉴于本人的工作能力和效率，要求本人参与xx不锈钢水槽产品的研发，这对我来说又是一个新的课题，同时个人感觉这对我又是一次锻炼自己的机会，水槽产品的研发相对于水龙头产品来说，难度非常高，一个产品的形成，要经过几十道工序，各种模具和机夹具二十至三十几套不等，并且在设计模具和机夹具的同时，还要考虑到机械设备的匹配性和模具的通用性。经过本人的虚心学习和刻苦钻研，很快就对水槽产品有了深刻认识，和工程部其他技术人员一同开发出新的水槽产品。

由于本公司无论是水槽产品还是水龙头产品，其款式和性能都于同行业的同类产品，因而得到经销商和客户的一至认可，销售量直线上升，并且引来多家知名企业要求我们公司定牌制造。

经过两年在技术部的工作，本人在水龙头的水槽产品的研发上积累了丰富的经验，开阔了视野，并且在企业管理上也学到了不少的经验。

在此后的工作中，由于总经理和董事会的信任，本人被任命为工厂厂长职务，负责管理公司技术部、生产部和品管部。在生产过程中带领各部门管理人员和技术员，不断推出新产品。不断改进产品的生产工艺，提高产品验收标准，从而使本公司产品质量有了质的飞跃。在历次的xx和水暖产品展销会上，我公司的产品成为会上的一大亮点，引来了无数知名企业和世界各地的经销商，在短短的两年内，我公司由一家小型私营企业转变成为中型企业，接着又接受美国达威尔公司的注资，成立了合资企业。

过去的工作中，在领导的关怀和同志们支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别

人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应社会发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和個人价值的实现而不懈努力。

我们常为失去机会或成就嗟叹，但往往忘了为现在所拥有的感恩。

有位作家也这么说过，机遇是什么就是知足，为你所拥有的感到知足，否则你永远得不到机遇，我们应该认识到老总交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性。企业是我们生活的另一所学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧。所以，在此我要感谢xx□感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人。

在xx我学到了很多東西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训。人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度。更重要地是培养了我总结和学习的习惯。在这五年里，公司领导给我的培训和引导□xx文化对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。

机械专业职称评定个人专业技术总结篇二

今年寒假，学院为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意督促我们到一些拥有较多类型的机电

一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。于是，我在朋友的介绍下来到了西安博信机电设备厂进行生产实习。

1、认识实习能培养我们全面思考的能力。如何运用液压传动等相关知识达到电动调节温湿度、如何更为简便的对系统进行控制等，都是值得我深思的地方。

2、认识实习能培养我们灵活思考与解决问题的能力。所参观的生产车间很多都是一些继电器和控制阀的基本生产流程，让我想到了与课本知识相联系的重要性。

3、实习培养我们较强的是读图与实践能力。通过实习，我们更详细的了解了和我们同专业的工作人员是如何工作的，虽然由于专业知识有限，我们了解的还不是很详细，但是我们对我们自己以后要做的作有了一个感性的认识，这样更有利于以后理论的学习，感性认识上升为理性认识。

4、通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的好经验，技术革新和科研成果，学习他们在四化建设中的贡献精神。

5、通过参观有关工厂，掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识。

6、通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

2021年x月x日至2021年x月x日

xx机电设备厂是致力于暖通空调自控产品研发、生产销售的专业设备服务提供商。本厂现有产品电动调节阀、电动平衡式调节阀、温湿度控制箱、水位显控仪、压差控制箱等。

为了达到上述实习目的，生产实习的内容和要求有：

x月x日，校内实习动员。老师给概括的讲了实习内容、实习要求以及实习中的安全问题。

x月x日，实习准备。记录本、有关专业书籍、食宿用品等。

x月x日，出发。

1. 机械零件的加工根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构，在此基础上指定其中几个典型零件进行重点的分析研究，要求如下：

(1)：阅读典型零件的工作图，了解该零件在机器中的功用及工作条件，零件的结构特点及要求，分析零件的结构工艺。

(2)：大致了解毛坯的制造工艺过程，找出铸(锻)件的成型(模)面。

(3)：深入了解零件的制造工艺过程，找出现场加工工艺：

(4)：对主要零件加工工序做进一步的分析。

2. 装配工艺

(1)：了解机械的装配组织形式和装配工艺方法。

(2)：了解个中装配方法的优缺点及使用类型。

(3)：了解典型装配工具的工作原理，结构特点和使用方法。

在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项

和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

通过实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。这次实习，使我受益匪浅，我认识到我们应该将课本与实际实习结合起来，通过两个课堂提高自己的能力，使自己更好的掌握所学知识。在实习中我对机械设计制造及其自动化全过程有了一个完整的感性认识，学到了生产技术与管理、加工设备及其车间布置等方面的知识，验证、巩固、深化和扩充了所学的课程的理论知识。而我对生产实习的目的也有了更进一步的理解，我会认真的把实习的知识运用到我今后的学习当中，从中获取有帮助的知识，更好完成后续课程，并且把知识和学到的理论经验运用到我今后的工作中，它是我在学习生涯的一笔宝贵的财富！感谢指导老师和工厂师傅和技术人员给我们提供的这次机会，我会在今后加以实用，争取再创新，在社会的技术领域做出贡献。

机械专业职称评定个人专业技术总结篇三

在为期x个月的实习当中感触最深的便是实习联系理论的重要性，当遇到实际问题时，只要认真思考，对就是思考，用所学的知识，再一步步探索，是完全可以解决遇到的一般问题的。本次实习的目的主要是使我们对电子元件及电路板制作工艺有一定的感性和理性认识；对电子信息技术等方面的专业知识做进一步的理解；培养和锻炼我们的实际动手能力，使我们的理论知识与实习充分地结合，为以后的顺利就业作好准备。

通过这段时间的实习，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、印制电路板图的设计制作与工艺流程、工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。

实习出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实习中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做收音机组装与调试时，好几个焊盘的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，但是我还是完成了任务。

焊接挑战我得动手能力，那么印制电路板图的设计则是挑战我的快速接受新知识的能力。在我过去一直没有接触过印制电路板图的前提下，用一个下午的时间去接受、消化老师讲的内容，不能不说是对我的一个极大的挑战。在这过程中主要是锻炼了我与我与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。因为我对电路知识不是很清楚，可以说是模糊。但是当我有什么不明白的地方去向其他同学请教时，即使他们正在忙于思考，也会停下来帮助我，消除我得盲点。当我有什么想法告诉他们的时候，他们会不因为我得无知而不采纳我得建议。在这个实习整个过程中，我虽然只是一个配角，但我深深的感受到了同学之间友谊的真挚。在实习过程中，我熟悉了印制电路板的工艺流程、设计步骤和方法。可是我未能独立完成印制电路板图的设计，不能不说是一种遗憾。这个实习迫使我相信自己的知识尚不健全，动手设计能力有待提高。

实习很短暂，但却给我以后的道路指出一条明路，那就是思考着做事，事半功倍，更重要的是，做事的心态，也可以得到磨练，可以改变很多不良的习惯，例如：一个工位上两个同学组装，起初效率低，为什么呢？那就是没有明确分工，是

因为一个在做，而另一个人似乎在打杂，而且开工前，也没有统一意见，彼此没有应有的默契。而通过磨合，心与心的交流以及逐渐熟练，使我们学到了这种经验。

实习的确有点累，不过也正好让我们养成了一种良好的作息习惯，它让我们更充实，更丰富，这就是实习的收获吧！但愿有更多的收获伴着我，走向未知的将来。

机械专业职称评定个人专业技术总结篇四

1：通过在xxx机床厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必要的感性知识和使自己全面地了解机床厂的生产组织形式以及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下坚实的基础。

2：在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具、量具等工艺装备，把理论知识和实践相结合起来，让我们的考察，分析和解决问题的能力得到有效的提高。

3：通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的好的增产经验，技术革新和成果，实践中的经验，学习他们在机械行中的无私贡献精神。

4：通过参观xxx机床厂，掌握一台机床从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面，开阔了视野。

5：通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

为了达到上述实习目的，生产实习的内容和要求有：

1: 机械零件的加工

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺在工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方式，在此基础上指定其中几个典型的零件进行重点的分析研究，要求如下：

(1)：阅读和查阅典型零件的零件图及其加工图，了解该零件在机床中的功用及工作条件，零件的结构特点及要求，分析此零件的加工工序、工艺。

(2)：大致了解毛坯的制造工艺过程，找出铸(锻)件、型材的分型(模)面。

(4)：对主要零件加工工序、工艺做进一步的分析，并做好工序卡片、工艺卡片。

2: 装配工艺

(1)：了解机械的装配组织形式和装配工艺方法和装配工艺所需要注意的精度、平行度、垂直度的要求。

(2)：了解个中装配方法中的优、缺点，如何避免缺点；及装配方法使用类型、要求。

(3)：了解典型装配工具在装配方法中的工作原理，结构特点和使用方法。

3: 基本知识;铣削加工的特点、应用范围。

(1) 所实习摇臂万能铣床的基本结构、加工范围。

(2) 摇臂万能铣床中铣刀的种类、结构、应用及安装。

(3) 摇臂万能铣床常用附件的工作原理、加工方法与应用。

(4) 摇臂万能铣床工件的安装及定位方式。

(5) 平面、沟槽导轨面的铣削方法，尺寸以及一些重要精度的检验，铣削用量的选择。

(1)：第一周了解车间及工件大体情况

(2)：第一周分析万能摇臂铣床六大件的加工工艺

在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式，我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏，一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到学无止境的含义。为期x个月的生产实习，我们去了xxx机床厂，在xxx机床厂实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

机械专业职称评定个人专业技术总结篇五

下面是本站小编为大家整理的工程机械控制技术专业毕业实习报告，欢迎大家阅读。更多工程机械控制技术专业毕业实习报告请关注本站毕业实习报告栏目。

工程机械控制技术专业毕业实习报告【一】

转眼之间，两个月的实习期即将结束，回顾这两个月的实习工作，感触很深，收获颇丰。这两个月，在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过我自身的不懈努力，我学到了人生难得的工作经验和社会见识。我将从以下几个方面总结工程机械控制技术岗位工作实习这段时间自己体会和心得：

一、努力学习，理论结合实践，不断提高自身工作能力。

在工程机械控制技术岗位工作的实习过程中，我始终把学习作为获得新知识、掌握方法、提高能力、解决问题的一条重要途径和方法，切实做到用理论武装头脑、指导实践、推动工作。思想上积极进取，积极的把自己现有的知识用于社会实践中，在实践中也才能检验知识的有用性。在这两个月的实习工作中给我最大的感触就是：我们在学校学到了很多理论知识，但很少用于社会实践中，这样理论和实践就大大的脱节了，以至于在以后的学习和生活中找不到方向，无法学以致用。同时，在工作中不断的学习也是弥补自己的不足的有效方式。信息时代，瞬息万变，社会在变化，人也在变化，所以你一天不学习，你就会落伍。通过这两个月的实习，并结合工程机械控制技术岗位工作的实际情况，认真学习的工程机械控制技术岗位工作各项政策制度、管理制度和工作条例，使工作中的困难有了最有力地解决武器。通过这些工作条例的学习使我进一步加深了对各项工作的理解，可以求真务实的开展各项工作。