

# 2023年产品质量事故报告(优质5篇)

在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。报告书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇报告呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 产品质量事故报告篇一

防静电性能指标明显优于日本工业标准和静电安全指南所列举的性能指标。下面就试制中的质量问题作如下分析。

xx公司色织厂生产系统有纺纱、染纱、准备、织造、整理等主要车间。从纺纱到成品形成了一条较完整的生产线，多年来以外贸出口产品为主，今年为100%出口□20xx年出口合格率为%□20xx年1-6月份出口合格率为95%，比去年同期增长6.01%。多年来，从生产和质量管理上积累了较丰富的经验。公司有一套与生产相适应的质量管理体系，有专职质量管理和检验人员200人，占全公司在职人数的13.3%，由厂长和工程师主抓质量工作。质量检查科具体负责各车间的产品质量，各生产车间的关键环节均设有质量检查网点。同时，由质量检查科派出人员专职监督和抽查，实行三级检验，并在原传统的管理基础上吸取了先进的全面质量管理方法，把质量工作同经济责任制结合起来，同时建立了百分考核制，并在中层科室和车间干部中举办了全面质量管理学习班。

为对以后的试产提供依据，公司从原料、原纱一进厂就进行化验、测试，同时为严格控制保证产品质量，特制定了防静电新产品质量管理条例。在新产品试制中，全厂充分发挥车间和[[职能科室]]的配合作用和各检测网点的把关作用，同时广泛宣传防静电新产品的意义，启发员工的主人翁责任感。每周定期召开一次质量分析会，预测分析和处理生产中发生的问题。为了及时了解到新产品的质量情况，纺织科学研究

所总工程师亲访用户，及时把质量信息反馈给色织厂。

(一) 下机质量及入库质量(略)

(二) 物理指标(略)

(三) 染色牢度(略)

(四) 防静电性能指标(略)

上述情况说明，本产品的主要指标达到了纺织工业部的标准，防静电性能指标明显优于日本同类产品，具有良好的防静电性能。因此，防静电仿毛华达呢的生产工艺是可行的，试制是成功的，水平是先进的。

防静电仿毛华达呢的试制虽然取得了较好的效果，但也还存在一些问题。例如，初试时由于批量较小，受加工条件和经验的限制，在后整理加工中出现了一些色差，使制成品并不十分完美，没有百分之百的达到预期目标。目前，此问题已找到解决的办法。今后工作重点是在严把质量关的基础上，加大对产品的结构、性能方面的研究，增加[[产品功能]]使之更适应市场需求。

xx公司

x年x月x日

## 产品质量事故报告篇二

本处罚决定由ceo[]人力资源主管下达，研发等部门全体通报，并在通告发布同时与相关责任人员集体谈话。

20xx0313产品质量事故回顾：

2月末，研发一部基础应用组研发人员xxa对oa公告通知模块进行修改但未认真测试，3月5日发布修正时，未根据产品发布流程要求对所修改项目进行文字说明，导致测试组没有针对该模块进行测试，错过了弥补错误的机会，引发该模块功能在发布后出现故障(公告发布后不能编辑)。直到3月9日有客户、经销商在qq群、论坛等多处反映该模块问题，研发一部技术支持组bbb和测试组ccc得到信息后立即反馈给xxa，xxa当天对bug进行了简单修改，达到基本可用，并将程序更新到svn，同时将补丁发给bbb，bbb反馈给客户。但由于未重新发布修正合集，该模块问题并未彻底解决，所有已升级客户均存在此故障，引起部份客户不满，质疑xx产品质量和开发团队责任心。3月13日，在上级主管发现后，指导开发人员进行重新设计，并于3月14日进行测试，3月14日晚发布修正合集彻底解决有关问题。

事故反映的直接问题：

1. 研发人员在开发过程中责任心不强，马虎疏漏；设计缺乏正确思路；不按照规范流程发布程序；对程序不进行简单测试和检查。
2. 研发人员与研发组长之间沟通不畅，导致开发过程没有得到有效监督和挽救。
3. 技术支持和测试组客户意识不强，对于问题的处理没有起到监督、督促落实的作用；对问题重要程度分类不准确，不按紧急流程处理，且没有主动上报上级主管。

事故反映的深层次问题：

1. 事故过程中，所有参与处理的人员都没有意识到问题的重要性和紧迫性，并发起有关紧急 workflows。
2. 研发团队开发周期管理不规范，部门间配合不到位，部门

内部主管和员工沟通不顺畅，员工遇到问题不走流程、不上报。

3. 员工对控制产品质量、提高客户满意度的责任心不强，对企业核心利益不关切。

处罚决定：

1. 开发人员xxa责任心不够，工作马虎、设计草率，本月绩效考核扣40分；

2. 研发组长ddd[]未尽到有效管理和监督职责，本月绩效考核扣20分；

5. 技术支持组长eee未能强调部门监督职能并加强日常培训和教育，日常工作中也没有总结紧急问题并加以过问，本月绩效考核扣20分。

处罚目的：

使大家认识到，对于产品质量问题，我们要有严肃态度，相关人员积极承担，相关部门主动推进和监督，流程严格规范，不能讲情面。

企业核心利益受损，是关乎全体员工利益的，大家必须有这种意识。

处罚不是目的：

被处罚的员工也不要有顾虑，或者认为是比较倒霉，赶上了制度改进的严格期。越是重要岗位，我们越是要严格要求。尽管目前出现了差错，但所肩负的责任仍然是很重要的，是受到企业重视的。

正确的思路是：认真思考问题产生的原因，制定整改措施，把丢的分补回来。受处罚人员如能在最短时间内，对有关问题进行整改，并提出有建设性改进意见，促成制度完善或设计方法改进的，还可以获得加分。

另外，大家不能因为做了事被处罚，就有索性不做事的思想。不作为的，我们不会处罚，会直接考虑调岗。

客户对xx的评价直接关系到xx品牌的信誉，关系到xx每位员工的切身利益。皮之不存，毛将焉附，我们xx每一位员工都对xx的荣誉负有责任。

每个工作环节都可能对xx品牌产生不可估量的影响，因此我们每一项微小工作，都需要做到符合规范要求。各部门虽各司其职，但xx团队是一个整体□xx品牌是需要大家共同努力来维护的，希望大家从此次事故中汲取教训，为客户多想一秒钟，就是对xx多尽一份力！

年月日

## 产品质量事故报告篇三

企业之间的竞争是越来越激烈，产品质量是企业竞争的筹码，说白了，就是谁的产品好，谁就可以赢得客户的信赖。

厂领导及车间领导对质量的非常的重视，制订了制度措施，使每个员工都与质量挂钩，生产中每个岗位，每个细节都对产品质量有着或多或少的影响，每个岗位的操作工作如果不细心，就有可能造成质量事故，对于我们轧钢来说，质量更是重中之重，现在由于设备质量，轧机装配质量的不过关，对于一些规格的质量无法做到尽善尽美，存在一些无法避免消除的质量问题，每次我们都是逐步尝试去改变，去弥补，争取能解决问题。

对于每次出现的质量，车间领导都会讲大家聚集在一起，进行分析讨论，找出问题的所在，避免质量事故的再次发生，班组也通过班前会对每个岗位的员工讲安全，将质量，将质量意识灌输到每个员工的思想中去，逐步使大家在工作中真正做到人人抓质量的良好工作态度。

质量是企业的生命，企业是我们的经济来源，企业的生存和我们的生活息息相关，抓好产品质量就是对企业自己的责任感，让我们为之努力吧！

## 产品质量事故报告篇四

具体可以参考编制大纲对各行业项目可行性报告内容的介绍：华经纵横整理一般可研报告内容如下：

投资必要性：主要根据市场调查及分析预测的结果，

以及有关的产业政策等因素，

论证项目投资建设的必要性；技术的可行性：主要从事项目实施的技术角度，

合理设计技术方案，

并进行比选和评价；

评价项目的财务盈利能力，

进行投资决策，

并从融资主体(企业)的角度评价股东投资收益、现金流量计划及债务清偿能力；

保证项目顺利执行；

经济可行性：主要是从资源配置的角度衡量项目的价值，

社会可行性：主要分析项目对社会的.影响，

包括政治体制、方针政策、经济结构、法律道德、宗教民族、妇女儿童及社会稳定性等；

制定规避风险的对策，

为项目全过程的风险管理提供依据。

甚至只凭借经验和直觉主观臆断,对项目建成后可能出现的风险因素预测不够,

制定防范和化解措施,是避免决策失误,为建设项目科学化、民主化决策提供可靠依据的根本保证。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

## 产品质量事故报告篇五

上半年，在市局党组和县委、县政府的坚强领导下，按

照“抓质量、保安全、促发展、强质检”总要求，紧紧围绕打造“中国箫笛名城、新型工业重镇、黔东经济发展极”的奋斗目标，深入贯彻落实国务院质量发展纲要(20xx—20xx)□省人民政府关于贯彻落实质量发展纲要(20xx-20xx年)全面推进质量兴省工作的意见和市人民政府关于印发铜仁市全面推进质量兴市工作实施意见的通知(铜府发[20xx]19号)文件精神，认真履行质监职能，扎实开展产品质量监管工作。现将上半年质量监督与管理的有关情况分析如下：

### (一)工业产品方面

目前，全县共有工业产品生产企业(小作坊)56家，涉及的产品主要为建筑模板、水泥、肥料、烧结砖、眼镜和硫酸、棉絮制品、冶金、混凝土输水管、透水砖、家私、塑胶管等，其中属于工业产品许可证产品目录内的生产企业7家，现获证企业7家。

上半年，我县共完成8类11家企业16个批次产品的抽样工作，合格11个批次产品，不合格3个批次产品，2个批次产品正在检验中，合格率79%，同比上升23个百分点。

### (二)食品安全方面

目前，我县共有食品生产企业(小作坊)59家，涉及的产品主要为白酒、大米、植物油、豆腐、面条、糕点、酱腌菜、米粉、酱油及醋、饮用水、肉制品和雪菜等，其中获证企业10家，生产许可证11张。

上半年，共抽取县内46家企业及小作坊产品抽检样品76批次，其中合格72批次，其中包括两个委托检验样品，不合格4批次，合格率为95%。

### (三)特种设备监察方面



截止6月25日，全县共有特种设备使用单位52家，特种设备总数205台，比20xx年增加17台，增长8、3%。未发生一起安全事故，无人员伤亡。

#### (四) 计量工作

##### 1. 计量器具检定工作。

上半年，省市县计量检定机构共对我县的强制检定计量器具检定284台件，检定率95%

##### 2. 计量管理工作。

一是民生计量工作。积极开展集贸市场计量器具专项整治行动和金银首饰计量专项整治。共免费检定集贸市场106台计量器具，并对6家金银首饰销售店进行了计量检查，在集贸市场现场查获5台(件)作弊计量器具，责令整改计量器具12台(件)，责令整改2家。

二是能源计量工作。加大对纳入万家用能企业和市、县人民政府确定的重点用能单位监管工作，并与重点用能企业签订共同推进节能降耗能源计量工作责任书，按照市局文件要求，制定玉屏县万家企业“重点用能单位能源计量审查”实施方案，将贵州科特林水泥有限公司确定为今年首批审查企业。

#### (五) 标准化工作

全力推进农业标准化工作。按照玉屏侗族自治县农业标准化示范区项目建设实施方案的要求，一是积极申报玉屏油茶地理标志标志产品。二是积极配合省林科院加快制定贵州省油茶生产与加工标准体系建设。大力推进箫笛国家标准申报工作。从制定的原因和目的、制定的优势、制定关键控制点、制定后的社会经济效益四个方面编制了箫笛国家标准的编制说明，并已提交申报申请书。

## (六) 执法打假

半年来共办理行政执法案件6个，其中一般程序案件2个，简易程序4个，涉及食品、计量器具和组织机构代码方面。

## (七) 产品质量投诉

截止6月25日，共受理质量投诉1起，已责令整改完毕。

### (一) 抽查情况表

### (二) 存在的问题及原因分析

工业产品方面。主要不合格产品为混凝土模板胶合板、装配眼镜、预拌混凝土，不合格项分别为顺纹、柱镜轴位偏差、坍落度，经分析不合格原因：一是企业未对生产工艺进行严格把关，标准不熟，质量意识不强；二是从业人员责任心不强，素质不高；三是没有按照标准生产。食品安全方面。从抽样结果来看此次抽样不合格产品为白酒，白酒不合格原因为甜蜜素和糖精钠超标，主要是由于小作坊生产者对食品添加剂的认识不够、对食品安全不够重视，没有严格执行标准，在生产加工过程中非法使用食品添加剂，白酒中非法使用甜蜜素、糖精钠，主要原因是为降低成本和调节产品口感。特种设备监察方面。主要存在企业主体责任意识不强，许多企业主要负责人对监察机构和检验机构的意见仅是搪塞、被动消极地应付检查，没有作好特种设备至关重要的后续管理；未办理安装告知手续、未经检验使用或者超检验周期使用、未办理特种设备使用证、未建立特种设备技术档案资料、部分操作人员特种设备作业证或者未挂证上岗和设备安全附件超检验周期使用或者未经检验使用等违法现象。计量方面。主要存在计量器具检定的自觉性不强，检定率还有待提高等问题，其原因主要是计量器具的使用者对计量法律法规的认识不够，计量意识不强；标准化方面。农业标准化工作推动难度大，主要是企业对农业标准化工作的重要性和紧迫性认识

不足，缺乏明确的指导思想和工作目标；农民的传统生产习惯惯性大；标准管理工作还有待进一步加强，标准备案和标准登记工作开展力度小，主要是企业自觉性不高，标准化法律法规意识不强等原因；行政执法方面。主要是食品生产企业滥用添加剂，组织机构代码方面主要是超期未换证问题。

一是继续帮助企业解决产品质量检验中的困难，加大宣贯产品质量法、食品安全法、计量法、标准化法和特种设备安全监察条例等法律法规的力度，提高法制意识，加强从业人员培训，特别是小作坊从业人员的培训，提高从业素质，增强安全意识和法律意识。

二是加大查处力度和积极开展不合格企业的后处理工作，对抽查产品质量不合格的生产企业按照有关法律法规的相关规定予以行政处罚。针对抽查反映出的质量问题，结合本辖区实际，通过举办产品质量分析会、不合格厂长经理培训班或进行重点约谈等方式，严格管理，提高产品质量，努力把质量安全问题解决在萌芽状态。

三是以服务指导企业为主，帮助企业消除隐患，坚持在服务中监管、在监管中规范、在规范中消除隐患；对拒不整改的企业报县政府和县安委会或县食安委，提请县安委会或县食安委挂牌督办，坚决依法查处各类违法行为，加大力度打击各类违法行为。