

# 工厂供电课程 工厂顶岗实习报告心得与收获(大全5篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的范文吗？下面是小编为大家收集的优秀范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 工厂供电课程篇一

下面就是我自己的一些小结和收获。

我一共作出以下几点：

### 1、要学会坚持

无论到哪家工厂或者公司实习，开始的时候都不会让我们做任何工作，而是观看学习，时间短的是几天，时间长的就是几周。所以这段时间，一般会感觉到无聊，无所事事，可能会萌生出离开的想法。但是这个时间是最重要的阶段，这个阶段我们会学到课本以外很多有用的东西，所以我们一定要学会坚持，坚持就是胜利！

### 2、要勤做事

我们到工厂或者公司实习，一般不会给我们安排重要的事情去做。所以，此时我们会很闲，但是我们要主动找一些小事去做，无非是一些无关紧要的打杂，但就是通过勤快做事可能会引起领导的注意，不断获得领导的欣赏和信任，渐渐被安排做一些重要的事情，渐渐获得领导的重用！

### 3、多听、多看、多想、多做、多说

由于我们课本学到的只是一些理论知识，缺乏具体的时间操作，所以我们得虚心学习。多听别人的指导，多看别人的操作工序，多想自己如何下手，然后亲自动手多做，有不懂的地方向别人请教多说。只有这样，才会渐渐熟悉自己的工作，学会一身真正的本领！

#### 4、要调整好心态

由于刚到一个新的环境，可能既不熟悉，又不适应，同时又可能因为环境的艰苦抱怨。这不但会影响自己的工作情绪，可能会做不好工作，同时也会增加自己的压力，甚至会影响到与同事的相处。所以，我们要调整好心态，处处看好的方面，摒弃坏的一面，这样才会对工作充满激情！

#### 5、要虚心学习

由于对全新的工作，我们既不熟悉又不了解，所以刚刚开始从事起来有点困难。因此我们要虚心学习，不会的多多向领导和同事请教学习，当别人向我们请教的时候，我们也要虚心接受，共同探讨！

#### 6、要尽量少犯错误

第一次工作的时候，难免会犯一些错误，但是我们要通过这次错误积累经验，吸取教训。第一次犯错误可以，如果再一次犯同样的错误就是不可取的了。所以，我们要谨慎、小心，尽量少犯错误！

接下来，就是我的一些收获了：

- 1、实习生活，学到了很多实践知识，同时进一步加深了对理论知识的理解，使理论知识和实践知识同时得到提高。

- 2、提高了自己的工作能力，为就业和将来的工作提供了宝贵

的实际经验！

## 工厂供电课程篇二

为了把我们在在学校所学的知识都应用到社会实践当中去，并增强我们的认识问题，解决问题的能力，这个暑假，我到It纸箱厂实习，有了切身的感受。我觉得老师傅教给我们知识，是有他的道理，毕竟经验是很宝贵的。

### 一、公司简介

It纸箱厂前身是一间国有企业，现在是私企，拥有员工80多人。公司的经营范围：瓦楞纸板、纸箱、纸盒。

### 二、工艺流程

去到It纸箱厂，先是纸板车间主任向我介绍制造纸板的工艺流程。其实，以前我对纸板一无所知的。当车间主任向我介绍的时候，我是认真的听着，做着笔记。可是，在我的脑海里还是没有一点概念。什么“大坑”，“小坑”，“电脑横切刀”，我通通都不懂，就是觉得很陌生、复杂。当车间主任领着我去生产车间，再一次向我讲解的时候，我才对整个生产流程有一个总体的概念。这间企业的纸板生产线只有一条，是流水线生产的。瓦楞纸板机由多种机台组成的。其设备大体如下：1、单体机部分(制造单面瓦楞纸板的设备)包括退纸装置，预热器，预处理器，单面机，输送架；2、双面机部分(成型三层、五层瓦楞纸板的设备)包括退纸装置，制动器，三联预热器，上胶器，烘干装置和冷却装置，帆布输送带；3、切断部分(按要求将瓦楞纸板加工成一定规格的设备)包括电脑横切刀，输送及堆叠机。卷筒纸经过压楞、涂胶、粘合、加压、烘干、连续生产并切成需要的瓦楞纸板。

这个纸箱厂主要是生产单面瓦楞纸板，三层瓦楞纸板，五层瓦楞纸板。制造瓦楞芯纸，采用瓦楞原纸。制造面、芯、里

纸采用牛皮箱板纸。瓦楞纸板是由面纸和瓦楞芯纸多层粘合而结成的。单面瓦楞纸板是由一张面纸和一张瓦楞芯纸粘合而成。三层瓦楞纸板是在一张瓦楞芯纸两面各粘一张箱板而合成的。而五层瓦楞纸板由面、里、芯三张和两张瓦楞芯纸粘合而成。我觉得制造生产五层瓦楞纸板比较有代表性，下面就介绍五层瓦楞纸板的生产过程。

下面是对生产五层瓦楞纸板所画的工艺流程图

首先将五个卷筒原纸按一定方向放在退纸架上，各纸幅分别经预热器预热，使其表面受热，以利于粘合。瓦楞原纸在送入单面机之前先经预处理器预热，调节纸的含水量和熨平纸幅。随后，瓦楞原纸便进入单面机进行压楞，涂粘合剂并与面纸粘合成单面瓦楞纸板。单面瓦楞纸板制成后被提升输送机分别送上天桥输送架，经制动器进入三联预热器。接着两种单面瓦楞纸板分别送入上胶机进入上胶机进行涂胶，里纸则再一次预热，然后三者一起进入双面机组的烘干设备进行粘合烘干。纸板经热粘合再冷却，使其所含水分蒸发出来。纸板在输送带上冷却后，经电脑横切刀按一定规格对纸板作横向切断，最后经输送带送到堆叠机并将其堆积整齐。

其实，制造瓦楞纸板是一个很复杂的，有很多学问。在制造的过程中，有很多因素要考虑。生产时要求瓦楞原纸、温度、粘合剂、速度等同步进行。若有一个环节失控，将不可避免会发生质量问题。如果粘合剂配比不当，楞辊、压力辊和热辊温度不够会造成瓦楞纸板起泡、胶脱或粘合不良。因为我只实践了几天，所以对制造纸板的了解比较肤浅，只是有一个总体的认识。

介绍完瓦楞纸板，下面介绍纸箱

1、分纸这一道工序包括修纸和压线。修纸与压线是分开的。分纸采用分纸机

对纸板进行裁切，使切出的纸边光滑，整齐。分纸刀一定要锋利，不能出现有缺口。如果刀片不锋利，那么切出来的纸板有纸屑、杂质等，这样可能会导致印出的产品不符合要求。压线是利用压线裁断机来完成的。

2、水墨印刷水墨印刷有单式印刷，采用链式直接将纸板送进印刷，是一种简单的印刷。还有其他印刷，如双式印刷。由于造纸原料的差异，在吸收方面就不同。有的吸收性能低，墨的干燥速度就慢一些；有的吸收性能低，墨的干燥速度就快一些。在印刷的过程中，其实会出现很多问题。如印刷质量，印刷错误等等。有些小的错误是可以补救的。例如，印错了某个字的时候，可以跟客户联系，如他同意的话，在错字上重贴一个正确的。如果客户不同意的，那么那一批产品就是废品，因为已经印刷过的纸板不可以循环再用了。

3、开槽用开槽机对已印刷好的纸板进行，基本原理跟压线裁断机一样。

4、钉箱或糊盒在结合纸箱的时候，是根据客户的需求来钉箱或糊盒的。如果需要钉箱的要用钉箱机，糊盒的使用糊盒机。

5、包装纸箱粘好后，经输送架分送，进行打包捆扎。

6、入库把包装好的纸箱送进仓库

## 工厂供电课程篇三

美好的时光总是飞快的流逝，转眼间我的实习生活已接近尾声。回顾这三个月的时间，既短暂又漫长。因为相对于未来漫长的工作生涯，三个月时间转瞬即逝，而以后工作中又能有多少个这样的三个月，能有多少个这样的实习机会那，所以它短暂而又珍贵。而细数这三个月的经历，从一个幼稚的学生转变为社会人，从一无所知到逐渐了解工作内容，经历了激情，迷茫，忍耐与坦然，所有这些变化都是第一次经历。

而如此丰富的收获如何不让这三个月显得漫长而厚重。

刚来到车间实习，第一份工作是拧螺丝。我找不到合适的平垫，弹垫，螺母，就只好让同事帮着找好，我再拧上。至于它们的尺寸，配套性等一概不知。“读万卷书，不如行万里路。”大学里的理论知识在实践面前竟显得如此苍白无力，挫败感也油然而生。接着安排我做电控箱接线工作。一张接线图，就成了我工作的全部。下线，打线号，号线，固定，安装，每一步都需要认真，细心。而如何将线接得整齐漂亮是需要时间磨练的。看着师傅们熟练地接线，仿佛在完成一件艺术品般全神贯注。我想一个真正合格产品的完成是需要细腻的心思和艺术家的眼光的。

可惜接线工作只有短短一个星期的时间，我又被安排做领料工作。物料，是整个车间装配的基础，是工作管理的核心。大概是7月10号开始，也是我刚来领料的时间，公司就全面推出了k3系统。以前如逛超市般简单的领料工作变革了。任何物料的出库都需要一套完整的工序。需要技术下发的物料清单，需要领料员的领料单，需要库房专门派了人员出库。任何环节的拖延都有可能影响物料领出的效率。而这一切又需要k3这一软件的支持。初上该系统时，因为历史数据繁多杂乱，领料经常出现问题，不仅没有效率，而且领料员在库房和车间之间协调沟通，身心俱疲。车间急需，库房又不给，就是中间的领料工作有问题。很长时间，我心理压力特别大，不仅如此，经常加班也消耗着刚来时热情，但我没有抱怨。这是刚工作的我们都得走得一条路，也是唯一的一条路。刚来时激情洋溢，到后来迷茫，困惑到最后淡定冷静。我都挺过来了。“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索。”巨大的心理变化锻炼了我的心理承受能力和意志力，让我更坚强，更从容地面对以后工作中遇到的困难。一个人的快速成长就是在困苦磨难中锻炼起来的。我成长了，因为我收获了自信，直面困难的信心和决心。

工作之余，公司为我们安排的各种培训也让我收获了很多。

各部门的培训，让我对公司有了整体的认识。无论这些培训内容是不是与以后工作有关，但我相信知识都是相通的，艺多不压身，以后肯定有用得着的地方。protele培训为我提供了一个了解机械的机会，而且我自认为机械是一门实用但不失趣味的学科。在这里感谢人力资源及其各部门领导为我们做的精心安排，这些培训让我们受益匪浅。所有这些经历中，印象最为深刻的就是在野外拓展训练中我的断桥之旅。在4米多高的断桥上，经历了许多心理变化，从胆怯，退缩到冷静，成功跳跃，也完成了一次对自我的挑战。在这次拓展训练中，我深刻地明白了一个道理，当你面对困难的时候，首先要有敢于面对它的勇气，冷静思考，才能采取措施，才有可能成功。即便失败，也无悔于当时的选择。

## 工厂供电课程篇四

1. 通过现场参观，了解某一产品的即席制造生产过程。
2. 熟悉主要典型零件(机座，机体，曲轴，凸轮轴，齿轮等或减速机箱体，转动轴，齿轮等)的机械加工工艺过程，了解拟定机械加工工艺过程的一般原则及进行工艺分析的方法。
3. 了解典型零部件的装配工艺。
4. 了解一般刀、夹、量具的结构及使用方法。
5. 参观工厂计量室与车间检验，了解公差与测量技术在生产中的应用。
6. 参观工厂的先进设备及特种加工，以扩大学生的专业知识面以及对新工艺、新技术的了解。

### 二、实习内容与要求

1. 机械制造的生产过程：

了解该厂的主要机械设备的整个生产过程情况及生产中的主要工艺文件(如机械加工过程卡片、机械加工工序卡片等)。

## 2. 典型零件工艺

### 1) 箱体零件的加工：

了解某机械设备机座、机体的机械加工方法，并纪录其工艺过程。分析箱体零件加工平面与孔系的主要加工方法。

### 2) 轴类零件的加工：

了解轴类及其机械加工工艺并记录其工艺过程。了解某道工序的具体加工工艺(技术要求，刀、夹、量具，切削液等)。

### 3) 齿轮加工：

了解一至两种齿轮的机械加工工艺，并记录其工艺过程，分析滚齿、插齿加工的运动及特点。结合工厂的参观，简述磨齿、等的齿轮精加工方法。

3. 了解刀、夹、量具的结构及使用方法，常用机床型号及其特点。

## 4. 装配工艺：

1) 了解机械设备的结构特点及其装配工艺；

2) 了解机械设备装配后的最终检验项目和检验方法；

3) 了解主要零部件在加工车间的检验情况，论述公差与技术测量在现场应用的实例。

## 三、实习地点

## \_\_机械制造有限公司

### 公司简介：

\_\_机械制造有限公司地处\_\_，分别距\_\_、\_\_两个开放城市(机场、港口)100公里，距\_\_铁路6公里，\_\_高速公路10公里，\_\_一级公路2公里，其交通条件便利，自然条件和区位优势得天独厚，电力、水力资源丰富。

### 四、实习总结

#### 第一，要有坚持不懈的精神

作为在校生，我们不管到哪家公司，一开始都不会立刻给我们工作做，一般都是先让我们熟悉公司的工作环境，时间短的要几天，时间长的要几周，或更长的时间，在这段时间里很多人会觉得很无聊，没事可做，便会产生离开的念头，在这个时候我们一定要坚持，不能轻易放弃。

#### 第二，要勤劳，任劳任怨

我们到公司去实习，由于我们不是正式职员，所以公司多数是把我们当学生看待。公司在这个期间一般不会给我们什么重要的工作去做，可又不想让我们闲着，因此，他们会交给我们一些比较简单的工作。与此同时，我们应该自己主动找一些事情来做，从小事做起，刚开始也只有这样。

#### 第三，要虚心学习，不耻下问

在工作过程中，我们肯定会碰到很多的问题，有很多是我们所不懂的，不懂的东西我们就要虚心向同事请教，当别人教我们知识的时候，我们也应该虚心地接受。同时，我们也不要怕犯错。每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错了不要紧，重要的是知错能改。

#### 第四，要确立明确的目标，并端正自己的态度

平时，我们不管做什么事，都要明确自己的目标，就像我们到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。因此，要树立正确的目标，在实现目标的过程中一定要多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做。只有这样我们才能把事情做好。

通过本次的实习，我还发现自己以前学习中所出现的一些薄弱环节，并为今后的学习指明了方向，同时也会为将来的工作打下一个良好的基础。，但这次的实习为我们提供了一个很好的锻炼机会，使我们及早了解一些相关知识以便以后运用到以后的业务中去。通过这次的实习，我熟练地掌握英语口语，能够自如地与外国人交流，同时让我懂得英语真的很重要，我知道只有通过刻苦的学习，加强对业务知识的熟练掌握程度，在现实的工作中才会得心应手，应对自如。

总体来说，这次实习不仅仅是锻炼了我在贸易操作方面的一些技能，同时，经过这次实习，我还从中学到了很多课本上所没有提及的知识，还有就是在就业心态上我也有很大的改变，以前我总想找一份适合自己爱好，并且专业对口的工作。可现在我们都知道找工作很难，要专业对口更难，很多东西我们初到社会才接触、才学习。所以我现在要建立起先就业再择业的就业观。应尽快学会在社会上独立，敢于参加与社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长。总的来说，作为一个快要毕业的大学生，无论是在今后的工作或是生活中，实习都将成为我人生中一笔重要的资本。

#### 毕业生工厂实习报告心得3000字范文5

对于学习化学工程与工艺专业的本科生来说，具有一定的生产实践能力是十分有必要的，去化工厂生产实习是我们专业

课学习过程中必不可少的一部分。所以在2019年我去了\_化工厂实习。

我们工科生的生产实习是理论结合实践、培养高级工程技术人才，为后续专业课的学习以及工作打下坚实的基础的重要环节。通过这次去江苏连云港\_化工厂的生产实习，我们了解到化工工艺流程和主要机械设备的实践知识，了解化工生产的概况，为以后更加专业的学习增强了全局意识，提高了对所学知识观察和分析实际问题的能力。此次实习虽然时间不长，但在碱厂各车间工艺员与负责人的细心介绍和指导下，我感觉受益匪浅，对此次实习十分肯定。

通过对\_x化工各车间的实际学习，初步了解联合制碱法原理和工艺流程、各车间的主要设备以及特点、各车间岗位的特点，并且对江苏省连云港\_化工厂的发展历史、企业模式等做相关了解。通过对化工设备的实际学习，了解其工作原理。

在学习相关专业知知识后，通过生产实习，理论联系实际，巩固书本知识，学习动手实践技能，丰富与提高理论知识；同时接触了解生产的形式，以及实际生产有可能遇到的问题以及解决方法；最后，为以后融入社会上岗工作提供机会。

## 二、实习单位

连云港\_化工有限公司

企业简介：江苏\_化学工业集团有限公司是由原连云港化肥厂改制成立的国有独资公司。企业始建于1966年，1971年投产，是全国首批小联碱企业，生产能力3000吨，经过30年的发展，目前拥有固定资产2.3亿，占地22万m<sup>2</sup>，员工2365人，1997年兼并一个企业，托管一个企业，1999年生产能力扩大到10万吨，完成工业总产值2.2亿，销售收入2.1亿，实现利润1200万元，企业被评为(或命名)无泄漏工厂二级计量单位，市十佳领导先进单位，化工部清洁文明工厂。部、省化肥生产管

理先进企业称号，省、市邯钢先进单位，获得“五一”劳动奖章。

### 三、实习内容

#### (一) 实习过程

进厂第一天由学长和老员工对该厂生产工艺进行介绍，并讲述一些实习过程的安全要领。后面由车间工艺员介绍和解说该车间工艺流程和设备以及操作控制，并带领参观各个设备并作详细介绍。我们认真听讲并作相应笔记。

#### (二) 联合制碱法的方法、原理及特点

#### (三) 氨合成过程

#### (四) 石灰乳制备的原理及工艺条件

#### (五) 氨的回收

2. 原理：加热段：蒸出游离氨；预灰桶：结合氨、游离氨；灰乳蒸馏段：蒸出游离氨4. 废液中的氨含量。

### 四、实习总结

虽然只有短暂的三天实习时间，但是我们从当初的一知半解到现在熟悉每个工序，并理解其含义，都是自己每天不断的摸索和员工耐心的教导息息相关。在刚过去的这段时间里，我学到了很多，成长了很多。可以说这短短的三天，不仅仅是在学习上迈出一小步，更是我大学生活迈出的一大步。

通过这次实习，我感觉到作为一个从事化工行业的人来说，自身的责任重大，关系自身、家庭与社会。更让我学到了许多书本上没有的知识，丰富了生活水平，提高了知识的实际运用能力，并对以后就业有了新的认识。从此次学习中让我

体会到了自身的许多不足之处，以前专业知识的有些不懂的地方一下暴露了出来，没有系统的知识体系，并且与实际结合。但这都只是开始，我会更加努力地学习，弥补自身的不足之处，以便于以后在岗位上能做得更加出色，为企业的发展，社会的进步贡献自己的力量。

即使我们在学校里将理论课学的很透彻，但是我们不会将其运用于实际中，所以我们在实习过程中会遇到很多问题，但是在师傅们的讲解下，我们很好地将所学知识与实际生产相结合。我认为，我们以后应该多安排几次实习，以便于我们更好地学以致用。

毕业生工厂实习报告心得3000字

## 工厂供电课程篇五

在\_\_学院的老师的带领下，我来到中联重科等几家公司进行为期8天的顶岗实习。我很珍惜这段在企业里学习的日子，它将为以后的教学工作添上出色的一笔。它让我更加贴近工人的生活，增长了更多的专业知识。

在学校的时候我们也进行过实验操作，做过一些焊接，搞过一些组装，对机电设备也有一定的认识。但是真的处于生产车间那种气氛下，有很大的不同。

### 一、实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了机电设备运

行的技术管理知识、工件制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们机电专业老师所必须的，从而进一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

## 二、实习任务

1. 较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。
2. 在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。
3. 积累一定的工作经验和社​​会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

## 三、实习基本要求

1. 学员在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。
2. 学员在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制​​度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。
3. 必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律

法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4. 努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5. 应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

#### 四、实习内容

(一)流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工必须认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

(二)学习和了解各种焊机的结构及使用方法。

(三)学习和了解工厂车间的生产组织管理情况，生产工艺等等。

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性以及在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、

收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

## 五、实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要焊接设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对机电设备的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神，作为信息时代的老师，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

最后，衷心感谢航空学院的领导与老师，感谢这次实习，感谢这次实习的企业，感谢指导、帮助过我的每一位师傅，感谢和我一起实习的每一位同仁。这次实习，一定会令我走向人生新的一页！总之，通过8天的与企业“亲密接触”，既提高了个人专业技能，又丰富了实践经验，同时对今后的教育教学工作又有了全新的认识、更多的思考，坚定了不断在探索中前进的信心和决心。

企业顶岗实习是很多即将毕业的大学生面对的一个好的学习机会，不论从事哪一方面的企业顶岗实习，都应该采取积极学习的态度，去工作，去学习。让自己在实习过程中，益。