

最新生产实习报告材料成型及控制工程 生产实习报告(优秀7篇)

报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

生产实习报告材料成型及控制工程篇一

实习目的：将学习的理论知识运用于实践当中，反过来还能检验书本上理论的正确性，有利于融会贯通。同时，也能开拓视野，完善自己的知识结构，达到锻炼能力的目的。让我们对本专业知识形成一个客观，理性的认识，从而不与社会现实相脱节。

实习时间： 实习地

实习目的：将学习的理论知识运用于实践当中，反过来还能检验书本上理论的正确性，有利于融会贯通。同时，也能开拓视野，完善自己的知识结构，达到锻炼能力的目的。让我们对本专业知识形成一个客观，理性的认识，从而不与社会现实相脱节。

实习时间：

实习地点：

实习团队：土木工程道桥专业全体师生。

实习要求：

(1)实际观察各种路桥模型，理论联系实际，认识并了解路桥的结构。

(2)通过自己实地的观察并记录，了解公路的交通量，计算一般地市内公路桥梁的交通压力。

(3)了解板的配筋方法、施工要领。

(4)了解桥梁交通中的作用、及其与道路线型的主从关系。

(5)了解桥址选择依据，及其与河流走向的关系的内容和要求。

(6)了解立交在城市交通中的作用及其主要组成部分。

(7)了解桥梁、板桥、斜拉桥等的结构构造特点。

实习前记

这次实习从20xx年9月1号至9月18号，历时约三周，期间大家足迹遍布焦作周围大小工地。在这段共同度过的难忘时间里，不仅使我们在专业知识上获益匪浅同时也增进了师生之间的感情，使我们在临近毕业前又多了一份可以共同回忆的美好时光！

这次实习分为两部分：理论讲座与工地实践。理论部分我们主要在学校听几位专业老师的讲座；实践部分主要以工地实习的形式来进行。

听讲座

实习时间：

实习地点：

实习人员：土木工程道桥方向全体学生

实习期间我们一共听了两个讲座，分别由老师给我们讲述了专业方面的最新成果与进展。即河南理工大学土木工程学院

土木工程道桥教研室的李辉老师与褚怀宝老师讲的，给我们做的是关于道路工程及隧道工程的报告，甘老师从道路工程的起源讲到最新一些道路发展的现状，从能源与环境的关系着重强调了，做为新一代的祖国建设者不仅要存结构上，形式上令人满意，还要做到节约，与环境的相和谐的发展观。以下为简要记录：道路工程学是从事道路的规划、勘测、设计、施工、养护等的一门应用科学和技术，是土木工程的一个分支。道路通常是指为陆地交通运输服务，通行各种机动车、人畜力车、驮骑牲畜及行人的各种路的统称。道路按使用性质分为城市道路、公路、厂矿道路、农村道路、林区道路等。城市高速干道和高速公路则是交通出入受到控制的、高速行驶的汽车专用道路。道路工程历史源远流长。历史上最早的原始社会人群，因生活和生产的需要，形成天然原始的人行小径。以后要求有更好的道路，取土填坑，架木过溪，以利通行。当人类由原始农业到驯养牲畜后，逐渐利用牛、马、骆驼等乘骑或驮运。这种生产力的飞跃进一步要求更适用的道路，因而出现驮运道。

道路工程学的研究内容主要有：道路网规划和路线勘测设计、路基工程、路面工程、道路排水工程、桥涵工程、隧道工程、附属设施工程和养护工程等。道路网规划应考虑各种交通运输综合功能的协调发展，路网布局的完善。路线勘测设计应选定技术经济最优化的路线，对平、纵、横三个面进行综合设计，力争平面短捷舒顺、纵坡平缓均匀、横断面稳定经济，以求保证设计车速、缩短行车时间、提高汽车周转率。对路基、路面、桥梁、隧道、排水等构造物进行精心设计，在保证质量的条件下‘降低施工、养护、运营和交通管理等费用。

路基既是路线的主体，又是路面的基础并与路面共同承受车辆荷载。路基按其断面的填挖情况分为路堤式、路堑式、半填半挖式三类。路肩是路面两侧路基边缘以内地带，用以支护路面、供临时停靠车辆或行人步行之用。路基土石方工程按开挖的难易分为土方工程与石方工程。路基工程在道路建设中，工程量大、占地广，常为控制施工进度的关键，故要

求尽可能与沿线农田水利建设相结合并力争节约用地;按照标准设计,严格控制施工质量,保证路基具有足够的强度和稳定性;搞好排水和防护加固工程,沿河路基应注意不被洪水淹没冲毁;填方工程应慎选土质并分层夯实,对其密实度和含水量进行现场控制;冰冻地区还应设置防冻层或设置隔水层和隔温层,切断毛细水,减少负温差的不利影响;当路线通过悬岩峭壁需修建悬出路台或半山桥,陡峻坡则需修筑挡墙、石砌护坡或护脚等工程以保证路基和山体的稳定;当路线不能避让必须通过特殊或不良地质、水文的地区或路段时,路基工程应针对其具体情况和特征,采取防治措施。为适应行车作用和自然因素的影响,在路基上行车道范围内,用各种筑路材料修筑多层次的坚固、稳定、平整和一定粗糙度的路面。其构造一般由面层、基层(承重层)、垫层组成。

生产实习报告材料成型及控制工程篇二

一周的实习结束了,至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦,但很充实”。在这三周里,我学到了很多有用的知识,我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大,钳工实习是我们机电专业的必修课之一,也许我们以后不会真正的从事工业生产,但这三周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的,并将作为我可以受用终生的财富。

刚开始的时候,感觉时间好漫长呢,三个周呀,我们什么时候才能熬过这实习的日子。可是,转眼间,最后一个周已经来到了,最后一天即将向我们招手,不知怎么的,原来一直盼望的最后一天,可是当这一天真的来临的时候,我们突然对实习产生一种强烈的难以割舍的情愫,真的不愿和你分开——钳工实习,你让我们在快乐中获取无尽的知识。

在实习期间我有很深的感触,很感谢学校能给我们提供这个实习的机会,让我们提前体验到学工科的不易,获得了课堂里边得不到也想不到的知识,也许将来不会走上这个岗位,但是现在所学到的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点,

这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

刚开始劳动的时候，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的“图案”。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。每出现错误的时候，老师总是悄悄地来到身边进行正确地指导。使这样的错误在心中留下一个深刻的印象，避免以后再出现类似的错误。就这样完成了第一个零件。当拿到老师那里检测时，好多错误的地方经老师分析后才恍然大悟。但每次的分析指导都给我留下深刻的印象。依次完成了第二件，第三件……。每一次都有进步，但每一次都仍有错误，只不过错误越来越少而已。这则说明我的钳工正在一步步向更高层次的迈进，使我又多了一份自信。

四周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了三周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在

了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。

生产实习报告材料成型及控制工程篇三

通过参与生产部门相关的工作，一方面将所学的服装专业知识特别是服装生产管理方面的知识与实践相结合，服装生产实习报告。另一方面掌握服装制作工艺，服装生产运作流程，服装生产管理的技巧。理论联系实际，在实践中巩固、深化服装知识，既熟悉了服装生产运作，提高动手能力，专业知识积累，又帮助适应社会企业就业和提高社会经验。

厦门斯美泰服装包袋有限公司是一家中意合资，专业生产各类服装、包袋产品的企业。公司拥有生产、办公场地万余平方米及国际先进流水生产设备，年产服装两百五十万余件(套)，聚集大量专业高级技术人员，主要营销欧美等国际市场以及批、零、专卖国内众多城市的服装市场。拥有竭诚的销售服务和完善的售后服务。公司现开发的产品有：大衣、茄克、恤衫、沙滩裤、泳衣、童装、婴儿装等服饰系列及背包、旅行包等包袋系列。制作精良，选料考究，均由名师精心设计，款式新颖。

公司的经营理念：创造价值，成就你我。

公司宗旨：质量，服务，诚信，环保。

车缝车间：把人，设备和空间合理地组合起来，以使产品在缝制生产过程中的工艺路线最短，加工时间最省，耗费最小，生产出满足客户要求的产品为目的而进行生产，实习报告《服装生产实习报告》。

样品组：贯穿裁剪，车缝，检验，包装整个生产过程：首先将面料、衬里和衬布等原材料裁剪成服装的各个部份，如前片、衣领和衣袖等，再用缝纫设备缝合起来，然后进行压烫和整理包装。

后整包装：使用客户要求的包装材料，按客户要求包装的形式(折叠包装，真空包装，立体包装或内外包装)，包装方法(袋包装，盒包装或箱包装)对服装进行包装；还要按客户要求对尺寸、数量及颜色进行合理分配装箱。

总检组：首先是尺寸测量，然后是外观质量检查(规格，缝制，整烫，污迹，线头等)；查出问题的服装用返工牌标出问题，然后返工，没有问题的服装送去后整包装。

这次实习我被安排到生产部门，以下是我在生产部门里的五个部门的实习内容和过程。

服装缝制生产过程的合理组织是提高服装生产的重要保证，其目的是使产品在缝制生产过程中的工艺路线最短，加工时间最省，耗费最小，生产出满足客户要求的产品。所以要做好工艺设计，也即把人，设备和空间合理地组合起来。第一步就要做好车缝上线准备工作：设定好工段人机布置图，由组长根据目标产量，对工段均衡生产做好人员分配，上交ie人员审核，并熟悉了解该单的工作流程。

斯泰美泰服装包袋有限公司的缝纫设备也挺多的，有电动平缝机，带刀机(边车边切割)，五线机，可转弯不可调针距的双针机，不可转弯可调针距的双针机，热封机，打枣机，电脑机光雕刻机，花样机，平眼机，翻角机等等。因为没有参

与操作的机会，我只能看员工如何操作，毕竟很多机器在学校都没接触过。缝纫设备的购买和维修都由保全部门负责，公司针对缝纫设备让保全部门给我们开了个讲座：机器设备介绍(认识各种衣车的名称，性能和用途;介绍维修工具和使用方法;介绍常见故障和维修方法，设备的保养和维修制度等。)

因为在车缝车间只呆四天，而机台都是固定员工操作，主任也很为难怎么给我们分配工作。后来我做的是类似打杂的工作：捆扎衣服，撬扣子，钉扣子，配帽子，把返工服装分类等等。我禀着以最少的时间了解最多公司的情况和尽可能学到更多的知识的原则，采取了多看，多问，多动手，多怀疑的态度，在完成主任安排的任务情况下争取多做事情，看了大量该公司的文件，如人机布置图，外发派工单，订单进程表，单元流水工序排图，生产配料单，工艺制作单等等。在参观车间的过程中深入了解了大货生产的工艺流程。并与主任的聊天中了解了生产部门管理方法，工资机制等有关生产部门的情况。

斯泰美生产品成本服装包袋有限公司没有完全自动化的裁床设备。他们主要用的是手工排版，电脑排料的作用是为了计算出单件服装的消耗量，再加上损耗量，这样就知道了需进购多少布料。

拉布的过程：我和一位员工从布匹拉出面料，另两位员工将面料与裁床上的排板末端记号叠对整齐，用压铁固定面料末端的位置，拉直面料(防止面料起皱和过度拉)然后我跟先前那位员工断料。不断重复上述的工序，一匹布拉完后，如果面料的正反面差别不明显，则要铺上隔层纸，再拉另一匹布，以防止色差疵点的产生。如果面料的正反面差别明显，则不需要隔层纸，只要接匹时把面料反过来铺就行。重复上述的工序，铺到工艺所需的层数为止。

拉完布后，铺上排料图，开始裁剪。该公司用的是直刀式裁

剪机，它的缺点是裁减曲率大的弧线有困难，裁出的弧线不是很圆顺。裁下的裁片按码数□a或b款放置，再跟据隔层纸分开裁片用扎单捆扎。扎单包括款号，颜色，尺码，床次，扎号，件数。扎单的作用：便于缝纫，用于算数量便于结算工资。为了防止色差疵点的产生要进行编号。最后把裁片送到车缝车间。

生产实习报告材料成型及控制工程篇四

xxx食品有限公司是全球第二大的食品公司，在全球145个国家开展业务，在全球聘用约六万多名员工□xxx公司的. 三大核心产品系列为咖啡、糖果、乳制品及饮料。苏州xxx食品有限公司是xxx食品有限公司的独资食品企业，位于美丽的苏州工业园区一九九六年十月正式投产，公司占地50000平方米，厂区环境整洁美观，拥有15000平方米地、可容纳6六条生产线同时作业的现代化生产车间，并配有仓储设施及完善的现代化办公区域。公司主要生产奥利奥、趣多多、乐之、鬼脸嘟嘟、太平梳打趣轻松、富丽等世界知名品牌等饼干，产品除供应中国市场外还出口十多个国家和地区，苏州公司采用美国食品工业的卫生及质量控制标准在配方、原料、口味、外观及结构上保持全球一致，全面保证产品质量。无论现在乃至将来，我们将信守承诺、集中精力在质量、创新和发展上取得更大的进展，实现xxx让全球饮食及生活更加精彩的愿景。

要想在念书的时候就试足将来的工作环境，实习是个好办法，在实践经验丰富的导师和技术人员指导下学到的理论知识可以得以具体化，实习可以帮助人们确定一直孜孜以求的职业目标是否真的适合自己。通过参观和实践来巩固专业基础知识，要求做到理论与实践相结合，在实践中开展调查研究、锻炼和培养分析问题解决问题的能力，为以后的学习、毕业论文以及工作打下坚实的基础。具体如下：

1. 接触社会 了解省情和国情，了解实习场所的发展史，特

别是改革开放以来的情况，了解所学专业在经济建设中的地位、作用和发展趋势，增加对专业学科范围的感性认识。

2. 学习企业管理知识 熟悉工程技术人员的工作职责和工程程序获得组织和管理生产的初步认识，虚心向工人和技术人员学习培养热爱专业、热爱劳动、遵守组织纪律的良好品德。

3. 学习生产技术 巩固深化所学的理论知识，培养分析和解决工程实际问题的初步能力。

4. 了解和初步掌握生产工艺的流程、技术经济指标。

5. 了解生产工艺所用的设备、规格型号及工作原理。

首先先介绍一下我所在生产线的产品，奥利奥1912年诞生于美国，近一个世纪以来奥利奥在美国市场经久不衰，来到大中华区后，以其“扭一扭、舔一舔、泡一泡”的趣味吃法迅速成为中国销量最高的奶油夹心饼干品牌之一。xxx不断追求产品创新将奥利奥的新产品从美国迅速引入中国，如今奥利奥品牌家族又添巧克力夹心和美味双心两名新成员，此外，于20xx年底上市底新产品奥利奥威化也迅速赢得了中国消费者的青睐。还有就是鬼脸以其独特、有趣的鬼脸造型很快得到中国消费者的喜欢!品牌知名度迅速攀升，鬼脸嘟嘟有一系列不同口味，包括巧克力味、草莓味、奶油花生味和双层奶油夹心口味。1995年在中国成功上市，只专为孩子设计的品牌一提到鬼脸嘟嘟人们就会想到有关不同鬼脸嘟嘟的饼干，好吃又好玩，针对儿童生长需要鬼脸嘟嘟饼干从20xx年起全现添加钙铁增强鬼脸嘟嘟在妈妈心中“好吃有益”的品牌认知，真正成为孩子喜欢妈妈认可的产品。最后就是乐之，于1988年进入中国市场，以强大的增长势头快速成为北方地区销量第一的咸饼干。20xx年，乐之三明治饼干的成功上市，使乐之饼干跨升为全国十大饼干品牌行列。以上就是我所在线的产品介绍。

生产实习报告材料成型及控制工程篇五

为天士力大药房南塔店和沈阳第一制药厂。

4月23日下午，我们来到了位于沈河区南塔附近的天士力大药房南塔店。作为连锁药店中的一家，该点坐落在居民聚居区域，并南临南塔鞋城等商业街区，北临省医院，东面与颐玛特超市相对。沈河区作为市中心，人口相对集中，交通便利，居民生活水平相对较高，因此南塔店在选址上具备了充足的客源，一定的顾客购买力，便利的交通以方便顾客的前来购买和配送中心送货运输。南塔店的入口设计为封闭型入口，面向大街一面。进入店内，左面为非处方药专柜，右面为处方药专柜。紧贴店内侧的是中药饮片专柜，旁边还设立了一个医疗器械专柜，作为经营的“副业”以增加销售量。为了充分利用营业面积，在店中央设立了“药岛”，将柜台销售与货架销售有机结合。药岛和周围的柜台在整个店内形成“口”字型通道方便顾客从身边两册同时浏览选购药品，缩短了行程。在店中环顾浏览时感觉到南塔店虽然营业面积不大，但经营药品的品种很齐全。每个柜台都分为几层摆满了各种不同的药品，让顾客有更大的选择空间再与营业员的交流中，营业员具备了基本的医务能力和营业素质。对常见病、所售药品的药理常识掌握很牢固，能依据顾客的口述迅速判断疾病，帮助顾客选准药品。对治疗同种疾病的不同药品之间的差别、副作用等都能详细具体的解释。处方药的销售须严格持医师处方销售。

天士力大药房南塔店之行，让我有如下三个方面的收获：第一，从经营者的角度考虑，药品销售是以盈利为核心。最初的药店选址应综合考虑客流量、购买力、交通、现有市场和潜在市场等多方面因素，已保障药品有畅通的销售渠道。其次是店面营业场所的设计，一个好的营业场所能够促进药品销售、培养顾客忠诚度并提高工作效率。在设计过程中，应根据行业特点和顾客需求及周边环境等因素，结合各种布局、橱窗、货架的优缺点综合设计，扬长避短，以做到有利于顾

客、服务于大众、突出特色、善于经营、提高效率、增长效益。在天世力大药房南塔店的药品陈设中，让我不足之处在于药品的摆设有些混乱。儿童药品与成人、中老年人药品交错摆设，不便顾客寻找。同时，柜台分层摆设尽管充分利用了柜台空间，但却没有充分考虑群体特点，儿童药品摆在上层，而成人、中老年人相当一部分药品却摆在了下层，往往需要俯下身去才能看清药品。儿童正处于生长期，而中年人特别是老年人视力减退、行动不便，在正常视觉范围内很都会造成一定困难。最后，就是经营策略的选择上。天士力的促销策略是会员积分制。当顾客的积分达到一定不同程度时，增予不同的奖品以刺激顾客的再消费。同时在店内粘贴pop广告以唤起顾客注意，渲染气氛。经营者应根据本店自身特点兼消费者的特点选择合适的促销模式增加需求、扩大销售。

第二，从经营的范围来看。销售的是药品，具有特殊性的商品，关系到人的健康与生命问题。经营者要具备良好的职业道德。在法律允许范围内正常营业，不能为了谋取暴利而销售伪劣药、劣药，也不能强卖顾客实际并不需要的药品。由于药品的特殊性，经营者在经营前要持有相关的法律文件如《药品经营许可证》、《营业执照》、GSP认证等。

第三，就是销售人员自身。销售人员要有一定的医务能力、识别顾客的能力、销售技巧和良好的心理素质，给顾客带去高质量的药学服务，以体现药店的核心功能。这也正是目前我们在校大学生在即将踏入社会成为一名医药销售者所应具备的最基本的能力和素质。

4月24日下午，我们来到了实习的第二站——位于铁西区的沈阳第一制药厂。接待员在会议室向我们介绍了药厂的大体概况。沈阳第一制药厂建于1949年，是我国历史最悠久的药厂之一。该厂先总共有4种剂型的生产线。其中主要的整肠生胶囊剂销量曾位于全国首位。通过幻灯片，接待员向我们介绍了主要生产线的流水过程，并介绍了其中一些关键的生产设备和近年来厂里引进的新技术与新设备。随后，我们参观了整肠生和青霉素的生产线。药品生产对环境的要求非常高，所以只能隔着玻璃观看里面的工人操作。生产线的机械化水

平很高，工人的操作也很熟练。

从沈阳第一制药厂的整个参观过程中，最大的感受就是我国的医药产业正在朝着更好、更高的方向积极发展，争取达到国际先进水平。给我们将来投身药学事业增添动力和希望。

医药产业被称之为“朝阳产业”，但“朝阳产业”是需要各方面共同为之努力奋斗的。医药产业的发展离不开国家的政府积极支持，离不开先进技术的基础保障，更离不开科研人员的刻苦钻研。我国药学产业发展起步晚，科研水平不高，目前国内绝大部分药品均为仿制药。这不但不能真正反映国内医药产业的发展水平，也容易被其他国家起诉侵犯其知识产权。最近，国家已投资74亿用于药品研发，创造属于我们自己的药品。作为在校大学生更应该从现在做起，努力学习专业知识，培养科研进取精神。为我国的医药产业发展注入新的活力与力量，让药学产业成为真正意义上的“朝阳产业”。

生产实习报告材料成型及控制工程篇六

一、实习是一个了解将来的工作环境的好办法，在实践经验丰富的导师和技术人员指导下，使自己平时学到的理论知识可以得以具体化、实际化。而且，实习可以帮助我们确定，我们将来可能就业的职业目标是否真的适合自己。

() 对于生物工程专业来说实习是必修项目，我们在入学3年的时候即大三上学期开始进行了生化工厂实习。对于必修的实习，学校已经为我们安排好了实习的科目和联系了参观的工厂，为了我们更好的实习，学院还专门引进了一条日产一吨的啤酒生产线。在我们未来的雇主，尤其是自由经济中的雇主眼中，实践经验与试卷上的好分数同样重要，或者可能更加重要。

二、生物工程专业介绍：

1、培养目标：培养适应我国社会主义现代化建设需要，德智体美全面发展，掌握生物技术及其产业化的科学原理、工艺技术和工程设计等基础理论与基本技能，能在生物技术与工程及相关领域从事生产、管理、新技术研究、新产品开发及市场营销等方面工作的高级工程技术人才。

2、培养规格：本专业学生在学习数学、物理、化学、大学语文、英语、计算机等基础课程的基础上，主要学习基础化学、微生物学、生物化学、化学工程、发酵工程、食品科学等的基本理论和基本知识，受到生物细胞培养、发酵菌种选育、生物技术、生化工程、食品生物技术等方面的基本训练，具有在生物技术与工程、食品工程等相关领域从事生产、管理、检验、新技术研究、新产品开发等方面的基本能力。

3、主要课程：无机与分析化学、有机化学、生物化学、微生物学、蛋白质化学、生物工程概论、化工原理及设备、蛋白质化学、细胞生物学、生化工程、基因工程、发酵工艺及设备、生化设备与设计、食品生物技术。

4、就业方向：能够在科研机构或高校从事科研或教学工作，在医药、食品、农业、环保、园林等行业的企、事业单位和行政部门从事与生物技术有关的工作。

实习目的：

1、使我们了解和掌握基本业务知识，印证、巩固和丰富已学过的专业课程内容；

3、为后续专业课程的学习打下基础；

7、了解生产工艺所用的设备

实习项目：本次实习为期2周，第一周以参观为主，并穿插了观看视频学习，让我们更好的了解我们参观的工厂的生产工

艺及流程，以及工厂的生产方面的改进措施。我们先后参观了白帝乳业集团，合肥太古可口可乐公司，以及望塘污水处理厂。第二周我们在校内实习基地自己动手体验了面包的生产流程，啤酒的生产流程，和速冻技术。

生产实习报告材料成型及控制工程篇七

从19年2月15号进入上海863软件基地万达信息股份有限公司实习，转眼间，两个多月过去了。这是自己第一次真正进入社会，学到了在学校里学不到的很多东西，使我受益匪浅，不但专业知识增长了，最主要是懂得了更好的为人处世。

万达信息股份有限公司是以公共事务为核心的城市信息化领域的软件和服务提供商，目前已在社会保障、卫生服务、民航交通、工商管理、电子政务等产品和服务的细分领域具有突出的竞争优势，同时形成了科技教育、环境保护、国土资源、物流管理四个重点拓展领域。我被分到了电子政务事业部，准开始了我的职业生涯。

刚到公司比较迷茫，许多事情不知道怎么做，问了很多问题，也犯了一些低级错误。公司主要针对j2ee进行开发，而我在学校一直用的c/c++必须从零学起，按照公司开发的需要，用了一个月的时间，快速学习了j2ee方面的许多知识，真是锻炼了自己的学习能力，而这些在学校是很难完成的，然后根据部门的安排，做了个基于b/s结构的图书管理系统，此过程经历了四个版本的修改，起初用纯jsp完成java代码完全嵌入其中，第二个版本jsp和java进行了分离，第三版本结构进行了分层，各个包结构进行了合理的调整，第四个版本真正用struts,spring和hibernate三大框架完成基本功能，使分层清晰明了，维护变得简单化，真切体会到软件美丽的艺术，学到了很多j2ee知识，动手能力和学习能力都得到很大提高。最近查阅毕业设计资料，准备毕设。

通过两个月的实习，总结一下自己的收获和不足如下：

项目组正在做“黑龙江省科技创新创业共享服务平台”，刚来公司，对j2ee不懂，没能参与，但看着他们各个聚精会神，沟通交流，可见团队合作是多么的重要，面对一个大的项目，单打独斗是不会有好结果的，团队精神就会发挥十分重要的作用。另外，耐得住寂寞也是必须的，项目开发有时候需要静下心来，需要经过很长时间的分析研究，这点也是自己以后要加强的，去除浮躁心理，融入美丽的寂寞，做一名合格的软件开发人员。再就是自信心，刚开始认为struts,spring和hibernate比较难，感觉学不会，开发不出东西来，而事实上经过模仿和破坏性的创新，并不像想象的那么难，所以，无论做什么，都应该充满自信，别人可以的，只要努力，自己肯定也可以。

这方面是自己更欠缺的，许多人情世故的不理解，往往导致犯些低级错误，我认为

只要表现真诚，学会爱周围的每一个人，做最好的自己就可以了。至于该怎么表现，是自己沟通的欠缺，这方面是需要特别加强学习的。

也许是自己见识短浅了，第一次进入大都市，走在南京路、淮海路，人流像水一样，

你不走，人流就推着你走，竞争真如《蜗居》中所言，惨不忍睹，你一天不努力，就会被人甩在后面。走进上海图书馆，上海书城，看到男女老少，翻书、买书，络绎不绝，有些人在楼梯口记笔记，在楼道里背英语，不知不觉有些感动。于是想起《肖申克的救赎》里的一句话“get busy living, or get busy dying”要么忙着生存，要么赶紧去死，人总是要做点什么的，为了在这个城市生存下来，专业和非专业知识都是应该不断学习的，真正的教育是没有毕业的那一天的，真正的教育才刚刚开始！

两个多月的实习让我对计算机理论知识有了更深的了解,更锻炼了自己的实践能力和为人处世能力。当前的软件的功能日趋复杂,不学到一定的深度和广度是难以在实际工作中应付自如的。因此反映出学习的还不够,缺点疏漏。虚在加以刻苦钻研及学习,不断开拓视野,增强自己的实践操作技能,为以后能做出出色的软件而努力。实习过程有些曲折,但学到了很多的东西,更明白了以后该怎么去做,无论遇到什么困难或美好,都要踏踏实实、满腔热忱的向前走。