

2023年工厂实习报告(通用10篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。那么什么样的报告才是有效的呢？下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

工厂实习报告篇一

一、实习目的：

1. 熟悉主要典型零件（减速器箱体，传动轴，齿轮等）的机械加工工艺过程，了解拟定机械加工工艺的一般原则及工艺分析的方法。
2. 通过现场参观与调研，了解某一产品的机械制造生产过程的机械制造生产程。
3. 了解典型零部件的装配工艺。
4. 了解减速机，绞线机的结构特点及装配工艺。
5. 了解一般刀，夹，量具的结构及使用方法。
6. 参观工厂计量室与车间检验室，了解公差与测量技术在生产的应用。
7. 参观工厂的先进设备及特种加工，以扩大大学生的专业知识面以及对新工艺，新技术的了解。

二、实习内容与要求

1. 机械制造的生产过程：巢湖市湖滨机械厂实习报告

了解该厂的主要减速器，绞线机的整个生产过程情况及生产中的主要工艺文件（如机械加工过程卡片、机械加工工序卡片等）。

2. 典型零件工艺

:1) 轴类零件的加工：

了解减速机传动轴及其机械加工工艺并记录其工艺过程。了解某道工序的具体加工工艺（技术要求，刀、夹、量具，切削液等）。

2) 箱体零件的加工：

3) 齿轮加工：

了解一至两种齿轮的机械加工工艺，并记录其工艺过程，分析滚齿、插齿加工的运动及特点。结合工厂的参观，简述磨齿、剃齿等的齿轮精加工方法。

3. 了解刀、夹、量具的结构及使用方法，常用机床型号及其特点。

4. 装配工艺：

1) 了解减速机的结构特点及其装配工艺；

2) 了解减速机装配后的最终检验项目和检验方法；

3) 了解主要零部件在加工车间的检验情况，论述公差与技术测量在现场应用的实例。

三、实习方法

1. 先对实习学生进行分组，将分组后学生通过在该厂的箱体

车间、电1车间、电2车间、齿轮车间和装配车间和结构件以及锻造等的现场调研实习，对减速机，绞线机的主要零件的生产流程、加工方法及其主要工艺文件的学习，初步了解它们的机械制造生产过程。

2. 聘请工厂技术人员，做典型零件的加工工艺专题技术讲座。

3. 学生要记实习笔记（按本指导书的内容与要求），实习结束后完成实习报告。

4. 学生实行分组实习，每组选出组长两名，协助带队指导老师，共同

负责实习工作。

四、实习纪律

1. 实习前学生必须熟悉和领会本指导书各项要求

2. 实习期间不得无故缺勤，有事须提前向指导老师请假。

3. 严格遵守工厂各项规章制度，按时上下班，尤其是注意安全，防止发生意外事故。

4. 尊重工厂技术人员和工人师傅的指导，发扬尊师爱团结互助的精神。

5. 实习过程要严肃认真、刻苦钻研、勤学好问，在工人或技术人员同意的前提下，参加适当劳动。

五、实习考核

生产实习的考核，根据实习的各项要求，检查实习笔记，实习报告等实习业务收获，并综合学生在实习中的表现，出勤情况、劳动态度等予以评定成绩，按五级评分（优、良、中、

及格、不及格)。

六、实习地点

巢湖市湖滨机械厂

七：巢湖7410军工厂简介

巢湖7410军工厂亦称为湖滨机械厂，始建于一九七零年九月，是国家大型军工企业，隶属于解放军总装备部，处长江中下游地区的安徽省巢湖市，毗邻上海、南京、芜湖、合肥，公路、铁路、水路交通十分便利。工厂占地面积198万平方米、建筑面积14万平方米，现有职工2200余人，其中工程技术人员占1/3，其中高级职称 285 人，中级职称 200 人，生产设备1376台，是一家综合性的机械制造和特种车辆改装、制造、修理企业，有外贸进出口自营权。

工厂在满足履带式车辆生产、改装、大修等军品生产任务的同时，依靠军工人的开拓精神，充分发挥军工技术和设备优势，成功开发了硬齿面减速器、电线电缆制造设备、石油防喷胶芯等多种高技术含量的民用产品。工厂主要产品有：神功牌zdy□zly□zsy三系列硬齿面圆柱齿轮减速器□dby□dcy二系列硬齿面圆锥圆柱齿轮减速器□ngw行星减速器系列□qjr□qjs□qjrs□起重机系列减速器；水泥磨机减速器jdy□mby□mcd等系列，糖厂压榨机传动减速器、橡塑机械密炼机挤出机配套齿轮箱、煤矿掘进机减速器、铝铸轧机双行星减速机、冷拔机减速器、微张力减径机减速机、定径机主减速机、轧钢机齿轮箱、轧铜机齿轮箱、卷取机、开卷机、飞剪以及各类大型非标减速器和轧机成套机列加工服务。其中的硬齿面减速器是国家推广应用项目，在其厂已有二十多年的发展历程，已成为7410军工厂的主要民用产品，在冶金、建材、矿山、化工、电力、水利、制糖、运输、橡胶等领域得到广泛的应用和好评。

工厂实习报告篇二

XXX

实习指导老师□XXX

xxx开磷化肥有限公司，生产复合肥，公司规模很大，是个有三个公司合并的公司。从原材料——中间材料——最终产品——污染物的处理，整个过程都看过，听里面的技术员工在耐心的讲解，我了解一些，但自己掌握的很少，过程连贯不起来，只是东看看西看看，有一点觉得自己在浪费资源，那么好的机会不会有多少次的，这是我知道的，可为什么就还是什么都不会，才感叹自己的才疏学浅，真的有很多东西要学该学。

xx集团，在装置上每个生产过程都有单独的设备，生产上都是流水线的，安全上管理的很好，这也是一个工厂生存的基本吧。了解不多就讲讲我对这个厂的实习心得吧，在我看来，一个厂没有领导人不行，但离开工人了也不成，且领导人辛苦，工人更累。领导人得出计划把生产的产品销售出去才能保证工厂的生存，工人得把产品生产出来才有的销售。而安全方面，没有什么事故就可以，不过对工人的身体在一定程度上都还是受伤的吧，那气味不是很好，慢性中毒吧。

xxxx神迪化工公司，主要是一个油漆制造厂，老板是一个武汉大学毕业来创业的，挺强的一个人，大学毕业就自己创业，奋斗到现在终于有了那么大规模的属于他自己的工厂，或许这就是他的事业，他的事迹就是我们大学生的榜样吧，他的成功多少都给我们这帮大学生自己创业很大的勇气，更多的是鼓励自己在学习阶段多学习。

油漆制造工艺过程，看起来很简单，但过程程序是通过反反复复的实验而得，是技术员辛苦的耐心的反复操作，工人

的辛苦生产，选材料是关键吧，只看到那里很多瓶瓶罐罐，其他的都不懂了，有点可怜自己。

心得体会

两天的实习，我的感觉是学生要多学，多做，多学东西。我觉得还是当技术员好，不用那么的受气，生产就得冒险，只要做了就得有风险，当工人好辛苦，我不想当工人，我想当技术员，为了我的目标奋斗。

工厂实习报告篇三

本次影子工厂的实习为期一周，我们做的实验包括财务、质量、经营管理、技术、人力资源、资产，其中财务、经营管理和人力资源是重要模块，实验主要着重于这三个模块，其他的模块大概做1、2个实验。

账管理。总账管理系统在完成日常账务初始化工作后，进行记账凭证录入，凭证经审核后自动生成总分类账、各类明细账、余额表、资产负债表等各类账表。通过本次实验加深我对记账凭证及记账相关知识、账簿查询的方法，账簿的格式及其数据组织的了解。

在经营管理的实验中，我了解了市场管理的主要内容，包括客户信息管理、竞争对手信息管理、市场需求信息的建立及市场销售预测，理解建立市场信息的方法和必要性。市场管理，是企业参与市场竞争的前沿阵地。随着客户行为的“e”化、市场竞争的激烈、信息技术的快速发展，以及企业内部的管理需求，建立良好的市场管理体系，成为提升企业竞争力的重要内容。在企业中，经营处通常负责收集本行业需求的市场信息，建立客户信息档案、竞争对手信息档案、市场需求信息档案，根据市场情况制定销售预测指标，并根据合同的执行情况考核指标的完成情况等工作。企业实施erp以后，通过信息技术，使企业客户管理、竞争对手管理、市场需求信

息管理等经营环节的信息有序地、充分地、及时地纳入企业的控制范围内，实现了市场资源的有效利用。erp市场管理功能的应用可以让企业通过多种渠道挖掘和识别市场机会，提高客户满意度，保持与客户的良好关系，同时又能降低企业运作成本，为企业创造长期持续的利润来源。另外，我还对企业订单管理整体流程有所了解，主要包括合同登记、变更、评审、生产任务下达、查询、权限设置以及订单任务跟踪的理解。

理是人力资源管理的基础，它记录企业员工的基本档案及变更信息，包括员工个人档案、家庭、简历、教育、奖励、处分、劳动合同以及各种人事变动信息等。通过人事基本信息管理，建立强大的人事信息库，动态反映企业人员结构和员工个人职业生涯，同时为财务、生产等部门提供人员最新信息。通过实验，我熟悉了企业对员工档案信息的管理，统计及分析的内容；加深了对培训管理流程、方法的了解；了解到档案工资及保险的概念，熟悉档案工资及保险数据编造的方法和流程；掌握了招聘管理的流程，了解任职管理与招聘管理之间的联系；另外还掌握绩效考核管理的流程及处理方式。

当然，别的一些实验也让我有所收获，对产品结构、产品装配关系等相关知识的有所了解，也了解企业中零件加工工艺、材料定额和工时定额的基本编制方法，以及了解产品工艺成本的构成因素；熟悉主生产计划从计划编制、资源平衡、计划调整、计划下达到计划反馈的业务处理流程，掌握粗能力平衡过程对主生产计划的约束影响；熟悉物料需求计划的运算过程，掌握进行物料需求计划计算的前提条件以及相关的参数设置；了解产品质量控制的全过程，具体包括质量检验的内容、检验方法以及不合格品的处理方法；了解如何建立固定资产卡片，企业如何处理固定资产的各种变动（部门变动、报废调拨处理等）。

在实验中，我也有所体会，比如在财务的实验中，在初始资

料录入的时候，要细心谨慎。当有辅助核算时，要对数据进行明确的确认，进行凭证的录入，要注意凭证的类别，进行凭证审核和记账，记住审核人和制单人不能为同一人，进行项目定义和计算公式定义时，要注意公式的正确的应用。在录入凭证时，有的关系到应付账款、应付票据、应收账款、应收票据的会计科目的使用，则会出现该“科目系统受控不能应用”。这时我们应该调出会计科目然后找到该科目修改此科目把受控系统去掉，这时就能使用了。出纳签字时没有符合条件的凭证，凭证审核后，进行出纳签字时出现了“没有符合条件的凭证”，原来是因为在定义凭证时没有设置该项内容。

上进一步巩固已学基本理论及应用知识并加以综合提高，学会将知识应用于实际的方法，实践是检验真理的唯一标准，只有把从书本上学到的理论知识应用于实际的实务操作中去，才能真正掌握这门知识。

工厂实习报告篇四

随着个人素质的提升，需要使用报告的情况越来越多，报告具有成文事后性的特点。其实写报告并没有想象中那么难，以下是小编整理的工厂实习报告，希望能够帮助到大家。

经过这三周的生产实习，让我对学习与实践的有效结合这句话有了深刻的认识和理解。学校把生产实习作为一个重要的学习环节，其目的在于通过此次实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时生产实习又是锻炼和培养学生能力及素质的重要渠道，培养学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

1: 通过下厂生产实习, 深入生产第一线进行观察和调查研究, 获取必须的感性知识和使学生全面地了解机械制造厂的生产组织及生产过程, 了解和掌握本专业基础的生产实际知识, 巩固和加深已学过的理论知识, 并为后续专业课的教学, 课程设计, 毕业设计打下基础。

2: 在实习期间, 通过对典型零件机械加工工艺的分析, 以及零件加工过程中所用的机床, 夹具量具等工艺装备, 把理论知识和生产实践结合起来, 培养我们的考察, 分析和解决问题的能力。

3: 通过实习, 广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告, 学习他们的生产经验, 技术革新和科研成果, 学习他们在四化建设中的贡献精神。

4: 通过参观有关工厂, 掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产过程, 组织管理, 设备选择和车间布置等方面的知识, 扩大知识面。

5: 通过记实习日记, 写实习报告, 锻炼与培养我们的观察, 分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

(二) 生产实习的内容和要求

为了达到上述实习目的, 生产实习的内容和要求有:

1: 机械零件的加工根据实习工厂的产品, 选定几种典型零件作为实习对象, 通过对典型零件机械加工工艺的学习, 掌握各类机器零件加工工艺的特点, 了解工艺工厂中所用的机床, 刀具, 夹具的工作原理和机构, 在此基础上指定其中几个典型零件进行重点的分析研究, 要求如下:

(1): 阅读典型零件的工作图, 了解该零件在机器中的功用及工作条件, 零件的结构特点及要求, 分析零件的结构工艺。

(2): 大致了解毛坯的制造工艺过程, 找出铸(锻)件的分型(模)面。

(3): 深入了解零件的制造工艺过程, 找出现场加工工艺。

(4): 对主要零件加工工序做进一步的分析。

2: 装配工艺

(1): 了解机械的装配组织形式和装配工艺方法。

(2): 了解各种装配方法的优缺点及使用类型。

(3): 了解典型装配工具的工作原理, 结构特点和使用方法。

x月xx日实习动员大会;

x月x日自主实习进行市场调查;

x月x日参观xx;

x月x日参观xx;

x月x日—xx;

x月x日参观xx公司。

在市场调查实习时, 我们小组选择的调查地点是民族家电城, 调查的产品是电冰箱, 针对它的造型, 色彩, 功能三个方面进行调查。

造型上电冰箱市场现大量存在着双开门式, 三开门式, 拉开展开式, 中间抽拉式等, 而以前比较常见的单开门式也都在原有的基础上有所改变。以前简单的开门式, 上下各为冷冻

和冷藏的冰箱基本上很少，被越来越多的新样式所代替。

色彩上打破了传统的白色，银色大大的加入了一些艳丽，柔和，时尚的色彩如：铝色，绿色，深蓝色，双灰色，酒红色，宝石蓝，拉丝银，极地白，博士红等。这样多的颜色可搭配家居的不同种类，满足人们的需求。

功能上的改变是的，其中有几个功能的改进我比较赞同。如：电冰箱的设计上融合了饮水机和智能制冰器的功能并加以改进，人们可以在冰箱上接水，冰水，或者冰块，这个功能就节省了饮水机，制冰器，而且快捷，方便，节省能源；报警装置，人们经常抱怨冰箱门有时候关不严实，导致了冰箱内有的食物就会变坏，报警装置就是针对这种现象设计的，当你忘记关门或者门没有关严实的时候就会发出警鸣，声音逐渐增大，直至门关严实，其中及其类似的有一款冰箱设计的是童锁功能室针对儿童在使用电冰箱时遇到这种情况或者是禁止让孩子使用电冰箱；led数码智能显示与调节，在温度湿度的调节上可以智能化控制，根据不同的事物的不同的温度营养要求，协调空气，温度，湿度，达到食物的营养化保鲜。还有一些其它的功能也是比较可行的：触摸式显示，超静音设计，清新风扇，翻转制冰盒，新概念自动吧台，速冻功能，假日自控等功能。

该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造业的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。它的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化。

机械实习有苦也有乐。“天将降大任于斯人也，必先苦其心志，劳其筋骨，饿其体肤，方成大任也！”这句古人的话用来形容我们的生产实习是再好不过了！经过了各个机械厂的实习磨练，我们终于完成了这门让人欢喜让人忧的生产实习课程。

现在想想过去的这段难忘时光，虽然这期间很辛苦很累，但其中滋味，只有亲身经历的人才能体会得到。我们的辛苦和工人的辛苦相比，简直太微小了。除了知道工作的艰辛外还获得许多其他的知识。通过参观学习各种机床，我们了解了许多机械生产操作的原理和过程，通过进厂参观实习和与工人师傅交流，知道各个工艺的加工方法，生产目的，生产程序及产品供求情况。在这期间我分析了几道简单典型零件的加工工艺，对机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则有了更加深刻的认识。对车间内设备的摆放和管理也有了初步的认识。还有以前的那些陌生的专业名词现在听来都是那么熟悉亲切！虽然我们中的很多人将来不会从事这些工作，甚至连接触它们的可能性都没有，但是生产实习给我们带来的那些经验与感想，却是对我们每一个人的工作学习生活来说都是一笔价值连城的财富。生产实习的作用与影响，就像那句话“有些东西你可能现在没有感觉到它的价值，但最后还是会的，每个人都有这样一个过程！”

同样让我认识到车间相对来说也是一个纪律严明的集体场所，有着严明的制度和作息时间安排。车间安全是必须受到重视的，因为车间是一个运做整体，一条生产线上的任一个环节出了问题就会影响到整个生产的正常进行。实习生活全面检验了我各方面的能力：学习、生活、心理、身体、思想等等。就像是一块试金石，检验我能否将所学理论知识用到实践中去。

一起实习的同学也让我受益匪浅。毫无私心的帮助，真诚的相互鼓励加油，分工合作，一起分享知识增长带来的喜悦，生产实习更像是一个集体活动，拉近我们彼此的距离，填补了曾经存在的隔阂，集体主义的魅力得到了彻彻底底的展现！大学里连同班同学相处的机会都很少，感谢生产实习给了我们这样一个机会。这样的活动值得教育部门的借鉴。

短短的3个星期时间，我们在实习中充实度地度过了，我们学习

的知识虽然不是很多，但这是一个很好的将理论与实践相结合的机会，通过这次实习让我们明白了我们需要实际学习掌握的技能还很多、很多。如果我们不经常参加这方面的实习，我们这些大学生将来恐怕只能是赵括“纸上谈兵”。社会需要人才，社会需要的是有能力的人才。我们新世纪的大学生只有多参加实践，才能保证在未来的社会竞争中有自己的位置。

工厂实习报告篇五

一、工厂的总体规模水平 亚泰（东莞）木业位于东莞大朗镇，占地24600平米，员工600多人。近十多年的制造历史已经发展成一家具有专业规模的木制品专家，在东莞制造业发达的地区也小有名气。走进厂区，只见洁净整齐的环境和次序井然的工作程序。虽然是国内的制造厂家，但是，到了车间，看过那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。作为木质产品的制造厂，一些诸如木屑的飞扬，机器的喧嚣以及混合着的胶水味油漆味等问题，都是难免存在的，但是工厂已经把这些都尽可能的减少到最低限度了。走在车间，这些大多的木制厂家所面临的严重问题似乎在我们工厂并没有太大的困扰，反而是那些管理和效率吸引了大多的参观者。工厂有自己的作息时间，并且都会严格遵守。就连中午休息间隙，每个工人都会把自己得区域整理得井然有序，这样的自觉整理也是工厂之所以能保持洁净的原因之一。在用餐问题上，工厂也有自己的特色。那就是上至高层主管下至普通工人，吃的饭菜一律相同，没有任何的特殊化。

二、学习过程 如下几点是在工厂实习期间，就我的工作需要，主要学习到的一些知识以及由此得到的一些心得。

（一）木材的选用 工厂最常用的木材还是红木（非洲花梨木），枫木（美国），胡桃木。大多都是从国外进口，这也

就是为什么我司的报价要比国内同等厂家的价格要高的原因——正是“一分价钱一分货”
MDF板也是常用的材质之一。我司很多产品也都可以选用MDF贴木皮来达到仿实木的效果。对于一些想节省成本的客户来说可以推荐一用。这些常规木材在仓库里都备有一定数量的库存，其他的木材也有备量，但是一般都要尽量推荐选用常规木材（除非客户订购的产品数量庞大值得工厂采购另外一些昂贵的木材），这对于工厂的加工技术、生产周期、生长成本等都会有所帮助。

（一般来说，都需要熟练人工）。虽然说工厂对于大多数的木制产品都能生产，但是以后在和客户沟通过程中，在尽量满足客户要求的同时，还要尽量站在工厂的立场上考虑。比如，可以向客户推荐一些外形相同，但是做法简单，结构清晰的样品。这对于工厂来说不但可以降低成本，而且还可以提高效率。

（三）喷漆加工 白身加工完成以后，应尽快转入喷漆车间，否则木材会变形。喷漆的流程为：着色（给产品上底色）——底漆——面漆。喷底漆到喷面漆的过程中还要有磨砂的工艺。底漆又NC漆和PU漆之分。工厂常采用的底漆是NC漆，因为PU漆的成本要比NC高，而且如果喷PU漆的话要求的环境也比较高，必须有无尘房才可以。一般都会推荐客户用NC漆。喷漆加工的时间一般为两天左右。但是虽然所花费的时间不长，但是一张订单的完成，工厂都会把每道环节都会安排到位。因此，在和客户确认订单的时候，一定要把每个要求都确认完整。有些客户在白身做完以后，油漆没有确定，这样搁在一边的话，不但产品容易变形，而且也影响了订单的进度，给工厂带来了不必要的麻烦。

（四）镭射和丝印 目前工厂的最大镭射尺寸为 $320 \times 320 \text{mm}$ 最小为 $1.5 \times 1.5 \text{mm}$ 镭射后可以上色，最常见的是上黑色，上完黑色，可以使镭射图案更清晰。但是一般不推荐客户镭射后上色，这样的话会增加成本。镭射的

费用是视镭射图案的复杂程度而言的，一般来说都是每件产品1块钱。丝印也是常用的一种方法，但是它的要求是丝印的表面要光滑。要求镭射或者丝印的话都会要求客户提供图片，最好是电子文档。

（五）包装 包装是成品完工前的最后一道工序，也是一个产品比较重要的组成部分。包装工序包含了产品的简单组装、*皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。质量是品质的保证。因此，我们工厂对质量也有严格的把关。一般一道包装的流水线上都有二到三个品检人员进行严格的产品检验，从产品的去尘、五金和玻璃制品的质检到最后的装箱，每个细节都会有工人严格的操作标准。对于一些外销客户来说，对于产品都会比较挑剔，但工厂都会满足这些的要求。这也就是为什么我们工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少出现质量纰漏的原因。而同样是国内订单的话，往往会有一些刁蛮的客户，在产品没有品质问题的时候却还要挑一些小“瑕疵”。对于这些问题，我觉得除了要和客户解释清有些是因为木质品本身的问题之外，还要让他们了解我们工厂对于质量方面的控制要求是达到了国内先进水平的，很多质量问题的产生很可能实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。当然，为了避免在运输途中的损坏，在采用一般的安全包装下，除了用一些常规包装物（纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等）外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。

（六）其他配件 五金是常用到的配件。因此，对于一些常规的五金件，诸如一些合叶、铜扣、铜脚等，工厂都会采购一定的数量以备库存。另外像一些在笔上五金件，工厂自己也有制造的能力，很多都可以独立完成。另外像eva之类的，也都需要另外采购。

三、心得体会 这次的实习，让我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及一些常规产品的制作，在以后的业务操作中相

信会有较大的帮助。另外我觉得一方面在工厂供货给我们的同时，另一方面也要积极配合工厂，把双方的工作都做好。同时，自己也还要不断的学习产品的知识，服务好客户。公司整体的业务水平提高了，才能开创出良好的业绩。

工厂实习报告篇六

这次我们自动化专业实习的地点是xx有限公司，在本次的实习过程中，学校特意组织了本专业的几位老师跟踪指导和安排指挥，他们的随行无形中给我们提供了一些力量和对这次实习所面临的一些问题所须解决的渠道。

20xx年x月x日

xx汽车有限公司发动机厂

他们理论联系实际讲解，以及用具体的实例给我们上了几次生动而又具体实在的课程，比如有关“数控改造”的介绍，如下：

在这一堂课中，是我们实习的第一堂课，同时也是我听得的一堂课。哪个姓x的工程师，给我们讲解了有关数控改造的发展趋势、数控机械改造的优势、数控改造的市场、数控系统的选择、数控改造的步骤等等，以及用了一个有关数控改造的具体实例给我们讲解有关数控改造。

在没有听到这些介绍之前，以自己认为来看，数控改造就是对机械的其中一部分进行改造，但当听到这些介绍后，使自己对于数控改造有了一个全新的认识，就是它不仅仅是对其中的一部分进行改造，同时需要考虑这些改造对机械本身的运行、功能以及它的发展等等，都需要全面的考虑。

可是真正懂得它和利用它的人却不是很多，这对于我个人而言是深有体会，那是在以前在家里的时候，时不时的看见有

的电线着火或是用电器被烧坏，甚至还亲自被电触过。在这次听有关姓x的工程师的讲解，感触很深。

如他介绍的有关电力网的'知识，这对于我们以后走进工作岗位或是在家里安装电线的时候能有一个很好指导，这样可以避免很多不必要的损坏和减少许多危险的隐患。还有就是关于电压的等级以及指标等，这些都对供电有很大的影响。更重要的是介绍有关电在实际中的应用，如电力网的电力选择、高压电力的网的接线图、电压的调整的目的和方法等等，这些都是实际中应该存在和应该了解的。

尤其是各个生产流水线上的庞大机器，这些是我在经历了xxxx金工实习后的又一次接触到的，而且这里的各种各样的机器更大，自动化集程度更高，如这里的磨床和以前我所见过的磨床相比，那可简直是不可同日而语啊，它不光大了很多，更重要的可以自动根据物品的到来进行翻转和加工，然后加工结束后，又自动的将他们送走。

还有就是铣床，这里的铣床是在我们以前见过的那些铣床的基础上进行改装过的，而且全部由电脑进行控制，如当需要加工的物品到来时，该铣床会自动将它送到加工部位，然后根据该物品的需要加工的程度自动的进行配料，然后检测，直到达到标准的时候才将他们送出。

几乎在每个车间都是这样的，像生产曲轴这个生产流水线，光是这个车间都足足比我们南胡的一个篮球场还要大，里面的设备更是不用说，一根根曲轴由毛胚，刚从处加工的另一个车间运来，然后由吊车将他们一根根的放到下面有轨道的正在运转的铁车上，而后随着铁车的向前的运动而运动，那些曲轴每来到一个加工处，就由机器自动的对它进行调转、钻孔、摸洗，然后又运转到下一个环节，这样后面的曲轴跟着这样的，一直到最后。

而他们在整个被加工的过程中，能由人工亲自动手的地方却

不是很多，工人真正需要的是在那些重要的部位，如监控处以及各种测量处，有的甚至连测量处都是有机器自动完成，这样不仅节约劳力，更重要的是提高效率，减少误差。

这些标语都是有关生产理念的，有关团队精神的，有关安全意识的也有关职业道德。从这些标语中可以看出该生产车间的一切都在向着的目标迈进，它不光告诉每一个工作人员他们做的一切是建立在安全的角度上、发挥出的优势、做出更好的成绩来，同时也说明自己的一切都正在向着顾客的利益进攻。

由于大家在一块兴致很高又没有感觉太累就组织几个来xx发动机厂里面的篮球厂打篮球，当我们来到那里，门口站的都是那些即将接班的工作人员，那是离下班时间还有五分钟，可我却看见的是哪个保安却没有提前开门，而且那些工作人员也没有在门外有一些反常的举动，一连几天我见到的都是这样的情形，还有在工作期间，在生产线上根本看不见一个工作人员在吸烟，由此可见这里的管理制度是相当的严格。

没有出现一件违规的行为，而且大家在整个的实习过程中有的表现得很积极。在这次的实习中的业余时间里，组织的活动也是丰富有趣的，这给我们大家利用这个难得的实习机会在一起多多的增加友谊提供了条件。

这次的实习是对我们自动化专业的一次很好的锻炼，虽然总体上感觉没有自己亲自动过手，但想必那些也是为了安全考虑的角度，整个的实习是听课以及参观，在这仅有的四次听课中，感觉受益非浅，了解了一些实际的东西，增加了一些常识中的知识。

在参观的过程中，看见了一些大型的机器生产过程，以及整天在马路上飞奔而过的汽车的总的生产过程，尤其是对车子的核心部位发动机有了更进一步的认识，明白了一些发动机的运行原理。还有的就是这里的生产车装置比我想象的要先

进很多。对于这次的实习，让我见识不少，许许多多以前想都没有想过的东西，这次却在这里亲眼看见。感觉很不一样，真的希望能再有这样的机会！

工厂实习报告篇七

今天是跟着毕工去装配部实习，毕工一开始是叫我和他去钳焊部处理一个问题，那个问题是用锤子和模具在一个喷了粉的插箱外盒表面上打一个直角的印，不过钳焊部的员工把直角印打歪了，所以请毕工过来解决。

原来那个直角的印原本是钣金部冲压的划线，后来在涂装部喷粉的时候，因为划线太浅而把它覆盖了。现在要把划线重新做出来，冲压是不可能的了，因为已经是半成品部件了，所以就通过钳焊部用锤子打出来，但是钳焊部的员工因为太大力而且连续的敲打了几次，导致模具受到震动而偏离了原来的位置。

毕工去到现场，亲自试验在一块铝板上敲打出直角印，发现到只能敲打一次成形才不会使直角印偏离，而且也观察到那个模具的角度并不是完全的直角。为了解决这个直角的问题，毕工去了数折，把模具的角度折成90度，然后又去把模具打印的一头打磨，再回到焊接部那多次试验，试验多次成功后才指导钳焊部的员工怎么做，完全地解决了这个问题。

不过可能今天装配部的问题不大，在跟了毕工这次去现场后，毕工也没再叫我去，我自己也继续在各个部门查看，发现不懂的就问现场的员工，也顺便把之前学到的都看一遍，发现有别的部门的工程师在现场的时候，也会跟着去看看。过了这个星期应该就结束熟悉这个阶段开始进入实际工作了吧，期待我的工作。

个人建议，今天和涂装部的一个员工谈论到处堆积的部件问题，发现有很多在现场到处堆积的部件，有很多都是铺满灰

尘的，看起来最少也是堆放了一个月，那些堆放的部件为什么不入库或者返工呢，建议清理那些堆放时间长的部件，实在用不着当废品卖掉也比堆放好。

工厂实习报告篇八

(1) 实习目的

在学校的支持及老师的带领下，我去浙江嘉兴天通精电有限公司进行实习，此次实习的目的有三个：

一、去公司将学校书本中所学的知识进行实践的学习，进而学习更多一些课本中学不到的新知识来武装自己。

二、在公司的实习过程中加强对社会的认识及自身素质能力等的提高。

三、在劳有所值的实习中为家里减轻经济的重担，体会劳动的价值。

(2) 实习单位基本情况

天通精电隶属于天通控股集团，天通控股创建于1984年，是国内首家自然人控股的上市公司，到20xx年底总资产超过27亿元人民币；集团专注于发展磁性材料、光电器件、电子制造服务三大产业和与之配套的专业装备产业。基于对未来产业发展的战略考虑，结合为区域客户提供就近品牌服务的需求，天通精电已在中国电子产业制的华东开辟了自己的又一个制造基地——浙江省天通精电客家有限公司。首期注册资本1,000万元□20xx年9月正式投产。天通精电科技有限公司是天通控股股份有限公司向上、下游延伸发展相关产业而组建的以手机制造也为主的新公司，生产基坐落于被誉为“长三角”的“金三角”——嘉兴市天通科技产业园内，占地近360亩。本公司主要经营：电子产品；电子模块；电子元器件开发；

电子设计、制造、加工、销售。公司以高投入、高标准及高科技的原则来规划smt制造及检测设备，15000平方米的包标准无尘、防静电、空调恒温工环境。smt事业部将依附总公司实力充分发挥和利用长三角地区的广阔市场资源，力争成为该地区最优秀的电子产品制造及服务供应商。

（3）实习岗位基本情况

我是在组装部实习，组装部的主要职责是将各个元器件组装成一个产品。我的岗位是功能测试，要在这个岗位工作得首先掌握pcba的测试及仪器使用。我的任务是检查上一个岗位的工序，在无误的情况下利用手机电板和手机卡对手机进行功能测试，最后将合格产品流到下一岗位。在这个岗位我深深体会到要做好必须具备很强的责任心、耐心和团队合作精神。

（1）实习过程

在正式进厂实习前，由天通精电人事部的人员将我们带到新职员培训部进行培训。在培训中工作人员向我们介绍了公司的一些基本情况。接着告诉我们作为一个员工在公司应遵守的规章制度。生活中，女的夏季不能穿短裤，男职工不能留长发、在公共场所吸烟等，宿舍里要遵守宿舍的管理条例，争取做一个文明礼貌的职工。在工作中，我们要准时上下班，上班前应正确穿戴工作服，检查安全装备，要服从上级的工作调度，从而进行高效有序的工作。他们还向我们讲述了我们的权利，例如：在假期或正常的休息时间，我们可以自由进出公司，在宿舍中有电视房、阅览室、乒乓球室、台球室、网吧等供我们娱乐。工作时因个人不舒服或有事可以向上级请求休假。然后，相关人员让我们对自己的岗位所需要的知识及注意事项有了初步的认识。最后，培训部的人告诉我们职工的工资、福利和公司各个事务的办理程序。几天的培训使我们对天通精电有了一个全面而详细的了解，也对自己将要从事的岗位有了较深的认识。

培训后，我被分配到事业一部由组长带领先进车间参观。走进车间组长就一一向我们介绍各各线的工作情况：机器的运转，工作牌的认识及工作区域的划分等。介绍完后，我具体就在组装部进行实习了。刚来组装部，线长告诉我组装部主要流程是：压焊□lcd组装□lcd预测、清洁主板触点、焊接扬声器、焊接马达、装天线、主板装前壳、打天线螺钉、贴镜片、装后壳、打后壳螺钉、功能预测、外观预测、终测、写号、功能总检、外观终检。

在这里每个人都有自己的职责，因为我是一名新员工，线长分配我跟一个姓王的师傅共同从事功能测试的岗位，她开始由零教我怎么做了。刚开始我只是看她怎么做，不懂的也不敢问，王师傅见状就让我亲自测，结果是一塌糊涂，不是这个忘了就是没按顺序，她说：“不知道应该问我，每个人都是由不会到会学的，不会又怎么接手这个工作呢？”听后我很惭愧，认为自己想的的太多了。应该是知之为知之，不知为不知，不耻下问才是智者啊。想通后，不懂的地方我就问，王师傅也很耐心的给我讲解，就这样我开始了新岗位的学习。

第一个是检查上一个岗位(打底壳螺钉)的工序是否合格,不合格的要交由上一个岗位处理。由于我什么都不懂，就先学习上一岗位的工作，这样才能检查产品。当我站在那里认真看打螺钉的标准作业指导书时，走过来一个老员工就说：“你傻不傻呀，那又不是你的事，干嘛认真啊。”我听后不以为然，我认为做事应该有认真负责的态度。在学习上一岗位中，我边看边问，当有时连解释都听不懂时，便亲手操作直到弄懂为止。虽然也有人说我笨，但是我自己知道会才是真本事，就这样深一脚浅一脚的学会了打螺钉。

第二个是在上一个岗位留下来的产品无误的情况下，我就开始利用手机电板、手机卡和防静电指套对u盘的机中进行usb接口的测试，进行按键、背光等方面的板级测试，对lcm来料进行测试，整机的功能检测，振动、铃声、呼叫等性能的测试。最初由于不会问题很多，我就看标准作业指导书，它是

教我怎样做的主要资料，同时也看王师傅的操作方法，自认为心理清楚时才开始动手实践，两三天后测试我学会了。可是每次测试完后，手机卡总是卡在里面取不出来，我就硬是用指甲往外扣，一天没到指甲没了一半，还老让王师傅帮忙，我就想这样即费时又费力可不行，我就想办法观察手机构造，最后终于想出只要把手机轻拍一下卡就能很方便的取出了，为此师傅还夸我了。在同事和自己的努力下基本测试我学到手了。

第三个就是将测试后功能不能实现的手机贴上标签交由维修部处理，测试合格的流到下一岗位，最后是每隔一小时记录自己的工作情况。一步一步的我学会了功能测试的全过程。学会这个岗位的整个流程后，还有很多看不见但很重要的东西去学习，那就是时间、耐心和责任心。我虽然会测试但是并不高效经济，我测完一部手机时，王师傅三四部都流过去了，致使有一次线长把师傅调到做外观检查去了我眼前的待测品堆积如山，结果被线长狠批了一顿。回宿舍后就想着怎样改变这种现状，我就仔细回顾王师傅平时向我介绍的经验以及自己的心德。第二天上班后我就利用各个功能的测试时间不同用两个电池板同时测两部手机，而且留心到有的功能测试根本不需要手机卡，就一卡两用，这样合理的安排时间和用具省去了很多的时间。从事工作时间太短，对工作没有多大的耐心，测试手机只测一遍，遇到功能无法实现的立马贴标签，不想公司的名誉和损失，但是我师傅遇到问题要测三四遍，直到确定真的不能正常实现后才交给维修部处理，用她的话说这是对客户用户的承诺和自己的良心交代，我这时才明白这是对工作的耐心度和责任心的考验啊。在王师傅的感染下我也有了耐心和责任心去从事这个岗位。随着一天天的学习与思考，我熟练地掌握了这个岗位的工作，即使一个人也可以有条不紊高校顺心的完成工作任务了。

（2）实习成果

a□素质提高

以前我对问题的思考过于简单，对素质的提高认识不够深刻，进厂实习后方才有了更深的理解。首先是时间观念有了很大的改变，原来干什么都是拖拖拉拉，学校开会有时迟到认为没多大关系，上课迟到也感不到自责。可是实习后，公司规定上班前后必须打卡，它会显示你的上下班时间，对于迟到早退的公司会依照相关条例的对我们进行处罚，这样培养了我很强的时间观。刚进厂什么都不会，我们能就从最基础的开始干，脏活累活似乎都成我们的了，不但不能说苦而且得干得很好，吃苦耐劳从此对我而言不再惧怕。我实习的公司有大型的机器，主要都与电有关，每次进车间都得带相关的安全装备并且进行检测，一切都以esd管理规定执行，从而使我将平时懒散的性格改掉也让我有了更强的安全意识。

在实习最初，我接受的岗位都是自己不太熟悉或完全陌生的，没有对新技术较高的接受力和理解力只会被淘汰做一些简单枯燥且无多高薪酬的工作。所以在此期间我不断培养自己这方面的能力，也认为有了较大的提高。会生产也安全并不是一切ok□责任也很重要。实习初的我总认为质量与我没多大关系，好坏干完自己的事就得了，但是时间久了我意识到质量就是责任心。如果一个不良品从我手中流出，其他人没发现极有可能损坏公司在客户心中的品质信誉，从而影响公司的全面发展，也影响了别人的利益，所以每当上班时我都抱着一颗责任心去工作，即使一有了麻烦也会向领导提出，懂得了从全面考虑问题，着眼与未来。

在这里，团体的合作精神必不可少，有了其他同事的合作与帮助，一个产品才能从无到有，我的工作才能顺利进行。每次上下班线长都会提醒我们将自己的工作区域打扫干净，让自己和别人每天有份好心情，这让我有了良好的劳动习惯。虽然实习的时间不长，但是这些所得成了我以后宝贵的人生财富。

b□能力的提高与技能训练

在实习中我懂得了手机的测试方法及所用仪器，培养了我学习掌握新技术的能力。学习中，有一些问题必须自己面对思考再去解决它。每个人都有自己的职责，不能事事求人，但也不能直观自己门前雪，不管他人瓦上霜，有些计划需要大家共同配合齐心协力方能完成，所以在这样的配合中与人沟通尤为重要，习和别人交往，工作才能是顺利完满。这都让我在技能上、独立解决问题、交际上有了很大的提高。当工作中有太多不合格品时，不管是不是我的错，领导都会统统训一番，这些看起来很倒霉的事却在时间的积累中加强了我的自我批评力和承受能力，也让我在功能测试这个岗位工作的更好了。

暑假这一实习不仅仅带给我的是金钱，更重要的是对社会有了进一步的认识，也从认识社会的过程中有了收获以及自己在哪方面的不足还需努力改进。在就业心态上，我有很大的改变。以前总想找一份适合自己爱好，专业对口的工作，可现在我知道找工作很难，要专业对口更难，要建立起先就业再择业的就业观，应尽快丢掉对学校的依赖心理。无论是学习还是工作，都存在着竞争，在竞争中就要不断学习别人先进的地方，也要不断学习别人怎样做，以提高自己的能力。学会在社会上独立，敢于参与社会竞争，敢于承受社会的压力。我也从工作中学习到了人际交往和待人处事的技巧。在人与人的交往中，我能看到自身的价值。人往往是很执着的，可是如果你只问耕耘不问收获，那么你一定不会交到很多朋友。对待朋友，切不可斤斤计较，不可强求对方付出与你对等的真情，要知道给予比获得更令人开心。不论做什么事情，都必须有主动性和积极性，对成功要有信心，要学会和周围的人沟通思想、关心别人、支持别人。三个月就这样过去了，这几个月从中收获良多，通过自身的不断努力，我从思想上、学习上、还是工作上，我都学到了很多很多，让我对人生有了新的认识，有了新的感悟。

首先感谢学院及实习单位给我提供这次实习机会。谢谢各位领导与同事让我在工作中充分理解实践与理论知识结合的重

要性，让我懂得了团结合作的力量，与人沟通的重要和独立性的必要，实习使我身心得到锻炼，在现场我要拿出百分之百的精神气，全身心投入工作，生活中我学会了坚强。虽然以后的道路很长，但我仍会继续努力，创造一个美好的明天，再次感谢学院及单位的栽培。

工厂实习报告篇九

生产实习报告 | 钳工实习报告 | 电工实习报告 | 车工实习报告

小编真诚提供一些关于大学生工厂实习报告的内容，欢迎阅读与借鉴。

大学生工厂实习报告(一)

实习目的及意义

质上得到了锻炼。

岁月如流水一般飞快的流过…

为期两周的机加实习转眼结束了，但带给我的感受却永远的留在了我的心。总的来说这次为期两周的实习活动是一次有趣且必将影响我今后的学习工作的重要的经验。我想在将来的岁月里恐怕不会再有这样的机会，在短短的时间内那么完整的体验到当今工业界普遍所应用的方法；也恐怕难有这样的幸运去体验身边的每一样东西到底是如何制造出来的了。

了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的责任。

什么是数控技术?本专业适合干哪方面的工作?本专业前途如

何?带着这些问题,我们参加了这次的机加实习。本次机加实习由王建、阳乾权2个老师带领,这次工2个班参加实习。另外一个班和我们班交差着去实习工厂上班。第一个星期,是我们班的早班。第二个星期是他们班早班。

实习总结

实践是真理的检验标准,通过两星期的机加实习,我了解到很多工作常识,也得到意志上锻炼,有辛酸也有快乐,这是我大学生活中的又一笔宝贵的财富,对我以后的学习和工作将有很大的影响。

告诉我们,更多的是需要我们去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展,新技术的广泛应用,会有很多领域是我们未曾接触过的,只有敢于去尝试才能有所突破,有所创新。就像我们接触到的车工,虽然它的危险性很大,但是要求每个同学都要去操作而且要作出成品,这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。

一周的机加实习带给我们的,不全是我们所接触到的那些操作技能,也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力,更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟,去反思,勤时自勉,有所收获,使这次实习达到了他的真正目的。

自己的操作技能和动手能力,而且加强了理论联系实际的锻炼,提高了工程实践能力,培养了工程素质。对我们来说,机加实习是一次很好的学习、锻炼的机会,甚至是我们生活态度的教育的一次机会!

大学生工厂实习报告(二)

2016年的暑假又已来临,在这个日趋激烈的就业队伍之中,对于一个即将面临毕业,找工作的准毕业生来说,这个暑假

怎么都按耐不住了，大家都热情的筹备着自己的暑假之行，决心要好好充实假期生活，为自己以后找工作添砖加瓦。

一、综述

实习单位基本情况：

实习岗位描述：

二、主体

实习过程介绍：

(1) 了解过程

幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫黑色套管的产品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

工厂实习报告篇十

大则有自来水场用的49英寸大水阀门.然而整个制造流程大致分作为将阀体加工，再依照不一样大小的阀体进行不一样孔径之钻孔，接著再组装适合其组装之配件，组装完成进而进行试压，喷漆，品检等.

这两个月来原本我所分配到的是有關於车床的工作，虽然以前在大一时曾在接触了快一学期的车床，对这一类的工作也不算陌生，可是對於车床的熟练度和精确度并不是一时间能

和在工厂中已熟练的师傅相比，所以公司基於这方面的考量和出货的速度所以最後被分配较为简单容易的组装配件工作。

而我组装的工作通常是进行前一天的进度或是被分配组装不一样大小的阀门，而大部份是以组装小阀门为主，太大的阀门须要两个人以上来组装较为困难，接著便是一整天下来的重复动作，到了快下班时就是清洁附近环境，且有一点跟学校工厂实习的时候一样，零件必须要归到原本的位置，第一次听到师傅这样交代时，不禁感觉，好像回到大一的时候。

在实习的时间内，学到了很多在工厂的基本须知，很多都是大一时就明白的；只是在真正的工厂实习时得到了印证，像是焊接时必需戴护目面具和手套，铣床的话则要戴护目镜防止铣出来的金属屑伤到眼部，还有除了在焊接以外的工作几乎也都不戴手套，防止发生戴著手套被卷入机械当中发生更严重的伤害，这些在大一时都是厂长和教师交代过的事，而多出来的安全事项是因为在做阀门时有多出一道买方指定的喷料程序，所以必须戴上防尘口罩防止吸入过量飞尘导致一些支气管的职业病，这两个月的实习大部份在於组装零件以及品管测试方面，而以五英吋之阀做为以下试范，而整个制造一开始到完成试压为止的步骤有：

阀体加工：一开始拿到的阀体仅是一个一个尚未加工的铸铁（应买方要求会有不一样的材料如：黄铜，不銹钢等为多），经过车床，铣床，抛光并钻孔後成为可用的阀体。

将阀杆插入阀体确定钻孔适当使阀杆与阀体接触密合进行组装：

- (1) 将阀门放入阀体。

- (2) 取阀杆置入阀体并在阀体与阀门间放上华司，效果如同垫片。

(3) 在两阀门中间放上一个扭力弹簧（应阀之大小而放置数目不一样）

(4) 在阀门上方再放上一根阀杆以防止阀门破坏。

(5) 在阀体两侧阀杆的边端放上螺丝并在螺纹间挤入缺氧剂，目的在於使锁上螺丝时让螺丝与螺孔接触致密不漏气，缺氧剂目前也常以一个叫pipethreadsealingtape的带子来代替，效果相同，只是不一样於缺氧剂的地方是不需等候三十分钟就能够直接进型下一步品管测试。

一切完成後开始洩压，若压力直到0.5kgcm还没露气或是起泡的话则经过测试。

在这一次的暑期专业实习当中，觉得自我的表现还算称职，虽然一开始刚到一个陌生的工厂感觉不像在学校来的自在，对每一件事情都必须相当的仔细观察和学习，很多教师傅的经验都不是课本上的理论所能够学到的，让我不禁有种读万卷书不如行万里路的感觉，虽然师傅们并没有学过他们自我任内工作的一些原理理论，对於车床铣床研磨的破坏方式他们并不能说个所以然，但却能凭著他们满脑的经验和满手的技术来做出一个个大小相同而相当完美的成品。然而我虽然了解这些机器的工作原理，但对於每台机器亲手下去操作起来，却没有他们来的精确和果断，要是每个阀体让我来车床研磨的话，公司可能不旦出货延迟事小，被买方退单事大，到时可不是像学校一样错了再来就能够解决问题。

经过两个月工厂的洗礼，虽然每一天都做一样的重复动作，对於组装这样的工作似乎有点割鸡用牛刀的感觉，在组装的过程中一开始觉得很好玩趣味，跟小时候在组装乐高一样也没什麼危险性，一步一步照著做就能够完成一项项任务。但过了一个礼拜，对於整个组装的过程和困难点已慢慢驾轻就熟时，一向重复相同的工作使的整个过程变的相当无趣，可是在这一向重复同样的过程当中，也让我感受到在社会赚钱的

辛苦，虽然父母并非从事相关这样的事业，但可想而知等到走出学校进入社会时，一切都要靠自我，赚钱也并非如想像中来的容易。然而每一个工作也是一样，从生疏到熟悉，从新鲜充满挑战到进行相同的程序而感到无聊，但也因如此慢慢培养对自我内心的一种恒心与毅力，在工厂实习了一个礼拜左右之後，内心的成就感已不是因为装了一个我完全自我组装的成品，而是到了下班看到自我今日已做成的所有完成品。

也是最最重要的地方，虽然基础观念相当简单，而以前我却常常忽略了这个部份而往往只去计算後面的应用问题，这样反而得到了反效果，就算问题最後解决了也未必发现问题的来源，生产一个水阀门更是如此，很多生产的制程都必须按照步骤来做，不能旁门左道想要偷懒走捷径，不然到了试压冲气的那一环便无法安全过关。也不能因为每个阀体的大小差不多相同就不去测尺寸是否过关，一旦为先量测而直接制造，等到了出货而与买家的尺寸误差过大，那麽就必须理解退货和重做，那时不只是有种赔了夫人又折兵的感觉，更有种怎麽赶工都赶不完一波为平一波又起的感觉，基础的重要，重视每一个环节，尽管容易也不容忽视，产生问题往往不是在最困难的地方，这是我学习到最深的地方。

去了暑期专业实习之後，生活不像在大学时一样不规律；

每一天都很晚睡又很晚起床，每一天一大早就需要出门赶著去工厂，下了工又很狼狈的回到家里，到家里时已经累的没有力气再去上网，生理时钟回到了正常，整个身体都好了起来，也让我更加珍惜放假的日子，因为这是唯一能够让自我心境放松的时间，而不像以前一放假就是睡大头觉。

专业实习对不管是毕业後要继续升学或是就业的同学来说，都能给我们不一样的感受，能在大学四年的日子里抽两个月的时候让平时学习一堆理论的我们能有个时间去沉垫并学习如何去实地操作并了解学校以外的社会是什麽样貌，如此能让我们提早明白社会的需求和对以後走出学校能对心理能提

早建设而不是茫然不知. 学校能给我们这个机会让我们自我去外面找公司并实习两个月, 虽然有点半强迫, 但最後的结果却让人很满意, 外面的世界虽然紧绷, 但并没有像完全不明白前想像来的恐怖, 也让剩下不到一年的大学生活里让人能更了解自我的人生方向, 而不是一味的去往某个方向冲, 我想经过了这两个月, 对於未来几个月的日子, 自我的规划方向也更加地明确.