

最新焊接工作感悟 金工实习心得体会焊工 (汇总5篇)

心得感悟是指一种读书、实践后所写的感受性文字。那么心得感悟该怎么写？想必这让大家都很苦恼吧。下面小编给大家带来关于学习心得感悟范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

焊接工作感悟篇一

金工实习总结焊工

原文：金工实习总结——经验是从实践中得来的

时间过得真快，就一晃眼，为期两周的金工实习结束了，但通过这次实习所给我带来的一切书本的和非书本的知识将永远留在我记忆里，也毫无疑问，它们将使我在以后的职场道路上受益许多。从当初的跃跃欲试，到疲惫到叫苦连天，到成功时的无比喜悦，都已成为过去式，也将成为美好的回忆。

在这实习期间，非常有幸得到众多老师的悉心教导，尤其是对各种机器的示范操作，让我在最短的时间内学到了很多现代先进工业技术的知识。还有经常与同学对一些问题的探讨，让我所掌握的不仅仅是我个人所学到的，还有同学们非常有创新的想法。总之，非常感谢这次金工实习，非常感谢为我们作指导的老师，还有一起努力的同学们。现在就在这里写这份实习报告，既是对金工实习的一次总结，一次整理，也作为对这段时间的付出与收获的一次纪念吧！

一、实习中的心得和体会。

1、经验是从实践中得来的。（以电焊、焊接工种为例）

原文：金工实习报告铣工、车工、焊工

通过为期两周的金工实习，学习了一些金属加工方面的知识，也得到了很好的动手锻炼机会，加强动手能力。

首日的安全教育中，展示了实习过程中应注重的问题，也播放了一些事故发生的片段，使我们了解到金工实习不是绝对安全的，有许多地方一不小心就会发生意外，出现严重后果，甚至会出现生命危险。要避免发生这种事情，需要认真了解工种的特点，时时留心，不能马虎了事和麻痹大意！

这两周里学习到的工种包括由手工制作的钳工、焊接、化学加工、铸造，机床操作的车工、铣工，以及由电脑控制的数控车床和数控铣床、电火花加工等多个工种。

钳工：利用锉刀、钢锯等工具从一根铁杆中做出一个螺母。锉削—锯—锉削—划线—锉削—打孔—螺纹加工，按着这几个工序，一天下来，做好了一个。效率很低，却能亲自动手，初步了解那些工具的使用以及如何来做一个螺母。

焊接：包括电弧焊和气焊、气割等。电弧焊时，如何引弧，如何运动，以保证不粘条，稳定燃烧，通过练习都有所把握。气焊时没学习好送进焊丝的方法，经常出现粘丝，焊出工件质量不高。

化学加工：整个加工过程工序较多，而且要一步步地做。稍不小心可能就会使整个工件报废。化学加工是表面处理技术的其中一种方法。通过处理改变材料表面的特性，提高材料的功能。

铸造：因为只有一个下午的缘故，只学习了如何用型砂做铸型。型砂的质量很要害，太干时会粘得不够牢固，会出现“一盘散砂”，严重影响铸件质量。

车工：介绍操作时老师一再提到车工应该注重的安全问题，并说出了车床操作时发生过的意外。安全问题仍是不能忽视！车床的操作并不复杂，主要通过几个手柄来控制其转向、转速和进给量等，就能按要求做出合格工件。利用车床可以车出许多端面、螺纹、槽等，是使用较普遍的机床。

铣工：与车床相似之处是都是通过刀具的进给来加工工件。铣床一般可铣削出平面、沟槽、成形面、钻孔等。有顺铣和逆铣之分，而一般加工多会使用逆铣。

数车和数铣：都是利用电脑程序来控制车床和铣床的运动，加工原理跟手动的车床和铣床一样。但通过电脑操作，只需设定工作程序，就可以自动加工，而且加工精度比手动的要高，效率也高很多。数车和数铣都比手动的先进，是技术进步的体现。可在已有可以用数控的机床的情况下，有些地方仍需使用手动的。除了成本问题，也有技术上的限制，究竟有不少的手艺在目前仍是无法由电脑程序来取代。

电火花加工：电火花加工是在加工过程中通过工具电极和工件电极间脉冲放电时的电腐蚀作用进行加工的一种工艺方法，与其它的利用金属切削加工原理完全不同！所使用的电火花成形机床也是数控的，操作上也比较方便。利用电流就可以金属表面加工出一般机床难以加工成形的外形图案。

金工实习虽然是学到了不少的知识，可都只是初步的学习，大概了解操作方法和工作原理，与真正的熟悉把握存在很大的差别，无法想提并论。可这次实习与平时的学习有很大的不同，平时都只是在学习理论知识，只是“纸上谈兵”，对实际生产了解得极少！即使是实验，也只是在实验室里苦干。而这次金工实习使我们学习到材料加工方面的一些基础知识，更重要的是提供了一个我们可以亲自动手体验的平台，在实践中学习。通过动手，让我们迅速把握相习的理论知识，也验证了这些知识。

编辑

焊接工作感悟篇二

近年来，我国制造业的不断发展，对于工人们技能也提出了更高的要求。作为一名即将进入制造业的大学生，我十分重视手艺人的地位与技能，所以在大学期间选择了焊工课程，想通过学习这门课程来提高我作为一名手艺人的技能水平与行业竞争力。在学习过程中，我深有体会，下面就和大家分享我的心得体会。

一、开课感受

开始上焊工课的时候，我有些担心自己的能力和专业知识是否足够。但是，我发现老师非常热情、课程也很有趣。老师给我们讲解了焊接的基本理论、注意事项、安全操作规范等，还给我们进行了实际的操作演练。尽管刚开始的时候操作起来有些不习惯，但是我非常享受这样的学习过程，也感受到了自己慢慢成长和提高自己的感觉。

二、知识和技能的提升

通过上焊工课程的学习，我得到了大量焊接技术的知识，了解了焊接的原理和技术标准，同时也学会了如何在实际的操作中应用这些知识。在课堂上，我们进行了各种工艺的操作，学习了不同材料间的拼接方法，并且通过师傅的耐心指导，我对焊接技术的掌握也有了很大的提高。通过逐步的学习和实验操作，我渐渐掌握了焊接的技能，并能将其运用到实际生产中，提高自己的专业技能水平。

三、实践的重要性

在焊工课的学习过程中，我深刻意识到实践和理论的联结是多么的重要。只有通过不断的实践操作，才能够更好的掌握

焊接的技术和操作的规范。因此，我多次去企业实习，同时利用校内的实验室进行焊接实验，尝试着用理论指导实践，开展各种工作实践，不断提高自己的技术和能力。

四、安全的重要性

焊接作为一项危险性较高的职业，安全操作是非常重要的。在学习过程中，老师强调了许多安全操作规范，如配备好的个人防护设备和有效的安全警示标识等。要保证焊接能够安全进行，需要培养起自己的安全意识，识别危险因素，并且采取必要的防护措施。从这个角度来说，焊工课程对我们培养安全意识有很大的帮助。

五、未来的展望

通过一段时间的学习，我对于自己未来的职业发展方向也有了新的认识，愈发感到手艺人所具备的实用技能和技术能力的重要性。此外，我决定争取获得相关的认证证书，成为合格的焊工并在自己的行业取得不竭地成长和发展。

总之，焊工课程给我留下了深刻的印象。通过这门课程，我了解到了焊接技术的基本理论和操作技巧，还提高了自己的安全意识。通过实践操作，我掌握了焊接技能，并且对未来的职业发展方向更加明确无误。我相信，在今后的工作中，我会发挥出自己的最佳水平，成为一名优秀的焊工。

焊接工作感悟篇三

转眼间，为期两周的钳工实训就要接近尾声了。回想两周以来，有过汗水，有过失败，有过伤痛，有过微笑。正是这些五光十色的生活片断拼凑成了我人生中不可缺少的一部分，也给我留下了美好的回忆。

实训的第一天我们进行的是车工的训练。第一次接触这种工

作，技术不熟练，特别容易出错，而且还是站着工作。一天下来，整个人都有一种强烈的崩溃感。由开始的好奇转为后来的厌烦，只是有一个极短的过程就完成了。但看着一个光滑洁净的工件从自己的手中出来，还真的很有成就感。

实训完车工后，我们又接触了特种加工。通过特种加工的实训，我们了解到了几种比较先进的加工技术，而且还亲手操作或者参与其中对试件的设计加工工作，制作出了很多漂亮的工件，都被我们收为纪念品，成为了永久的回忆。

焊接工作感悟篇四

在我参加职业技能培训班时，我学习了焊工课程。这是一门非常有趣和有挑战的课程，我意识到这门课程在现代制造业中具有非常重要的作用。作为一个攸关于工程质量的技术，焊接不仅需要具有深厚的专业知识，还需要严谨和耐心的态度。在这篇文章中，我将分享自己学习焊工课程的心得体会。

段落二：学习焊工课程的挑战

焊接技术需要焊工长时间地进行精密的工作，因此需要逐步地观察和修整焊机，以确保焊接质量。在学习该课程期间，我学到了如何选择合适的焊接材料和设备、如何安装和配置操作，如何掌握焊接温度和工艺等等内容。但我也遇到了一些困难，比如焊接弧电采集、焊缝的粗糙程度等。在这些方面我需要加强学习，不断提高技能。

段落三：确定焊接材料和设备

在学习焊工课程时，我意识到焊接过程中最关键的部分是为特定材料选择合适的焊接设备。我学习了不同类型的焊接设备，以及它们在特定情况下使用的优点和缺点。我还学到了不同种类的焊接材料，如铁、钢、铜和铝等，以及它们在焊接过程中的热膨胀和机械性能等。

段落四：掌握焊接温度和工艺

在焊接中，掌握工艺十分重要。在学习焊工课程期间，我学习了不同焊接工艺、不同焊条材料的特点和适用范围。我还学习了如何选择合适的电极、电弧电压和电流，以及如何控制热量的传递。了解每个焊接工艺的优劣和适应性，能使我更好地选择工艺来完成特定的工作要求。

段落五：总结与展望

参加焊工课程，让我看到了这一职业发展的前景和需求。作为手工工艺和机械加工的重要组成部分，焊接技术在现代制造业中非常广泛地应用。作为学员，我在此感谢我的老师和同学们带给我课程经验和技能，帮助我更好地理解 and 掌握这个行业的核心技术。未来，我将通过学习更多技术实现自我提高，成为一个优秀的焊工，为更佳的社会贡献一份力量。

焊接工作感悟篇五

去年的实训是参观，而今年学校安排我们真正地去车间工作，操作机器，制作工件。着实让我们体会了一次实践操作带来的乐趣。

首先是钳工实训部分。实训第一天我们早早的就来到实训地点——工厂培训实训车间，这里的厂房显得有些陈旧，不过里边的机器在此时还是比较通用的那种。培训老师带我们简单地参观了下钳工的车间，因为我们还见过如此多的机器，并且是齐刷刷的摆放在这里，老师说，这就是我们接下来一周的培训地点。

操作前当然要听老师的讲解，老师用自己独特的讲课方式，告诉我们操作过程中要怎么操作，应该注意什么。我们第一次来工厂工作，这些提示变得尤为重要，每个同学都在听讲的过程中，不断体会老师所讲的意思，不懂得记下来再问，

直到全部弄清楚，这样即是对自己老师负责，对校方负责，更是对自己的负责。经过老师的讲解，不但要自己独立完成一项任务，还要在这几天的培训中迅速地，熟练地掌握老师所传授的技能。