

2023年化工厂仪表工工作总结 仪表工作总结 (模板10篇)

总结不仅仅是总结成绩，更重要的是为了研究经验，发现做好工作的规律，也可以找出工作失误的教训。这些经验教训是非常宝贵的，对工作有很好的借鉴与指导作用，在今后工作中可以改进提高，趋利避害，避免失误。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

化工厂仪表工工作总结 仪表工作总结篇一

1、工作汇报

我的工作内容主要是负责热电系统仪表的安装、调试、日常维护、维修、效验。主要工作环境：一到五号炉、二、三号汽轮机，化水车间，上煤廊皮带秤，电除尘车间。20xx年我们逐步完成了3#汽轮机安装调试，热电厂12mw抽凝机组仪表安装调试，热电厂35吨锅炉一次风机二次风机引风机更改变频控制。为了保证仪表数据的准确性，在这一年里我认真完成工作，努力学习，积极思考，工作能力逐步提高。认真完成领导交给的任务，积极组织开展各项活动，拓宽工作思路。主动改进工作方法，发现自己工作中或同事工作中的问题，主动向领导汇报，善意提醒同事。

2、工作感想

1、在实践中不断学习、总结，在每一次的活动开展中，都能积极组织。对待工作的态度可以知道自己在工作中是怎样的心态。因此现在的工作就是一种锻炼，一种机会，不管什么样的工作，什么样的事情，能很好的去做，去接受。不同的工作能让我知道做什么样的事需要什么样的方法，拓展自己的工作能力和思路。

2、总之，一年的工作，我现在已经不再像以前一样什么都不懂，什么都不会。虽然我要学习的还很多，跟优秀的同事相比，还有很大差距。但对于我自己目前的工作已经能很好的去做，去处理，相信我在今后能做的更好。

三、20xx年工作目标

- 1、做好热电系统仪表的安装、调试、日常维护、维修、效验。
- 2、定期效验计量表计确保计量的准确。
- 3、加强安全学习，保证自身及设备安全。
- 4、加强自身的学习，提高自己的业务水平。

在20xx年我将以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，提高工作效率，熟练业务能力。积极响应公司加强管理的措施，遵守公司的规章制度，做好本职工作。

化工厂仪表工工作总结 仪表工作总结篇二

xxx年是xx分公司腾飞的一年，在平凡岗位上工作的我同样感受到了深深的激励与鞭策，回首过去的一年，从xxxx南双结构调整项目鲁南项目部到xx中能二期djg项目部再到xx中能三期djg项目部，内心感慨万千，下面对我在xxxx年工作做如下总结，以鞭策自己不断进步与成长。

首先对年初在xxxx南项目部的工作进行回顾与总结[]xxxx南项目部是我参加工作后的第一个项目，在项目部工程部担任电气仪表专业技术人员，年初正是xxxx南项目部合成装置进行系统试车的紧张阶段，因合成装置控制连锁系统复杂，智能仪表众多，因此电气仪表专业在系统试车中的任务异常繁重，这对刚参加工作未满一年的我来说，是一个严峻的考验。

仪表系统回路调试及联锁调试是仪表施工中的重点，也是难点，因此，为充分理解和掌握仪表系统调试方法，我在工作之余，虚心向现场每一位师傅学习仪表安装调试方法及注意事项，并积极动手参与仪表工程施工的安装调试，取得了很好的效果，为圆满完成合成装置仪表技术工作任务打下了基础。

xxxx南合成装置由合成气压缩机系统、氨气压缩机系统、氨合成压缩机系统、氨合成、冷冻站系统及氢回收系统等系统组成，各系统之间控制连锁点众多且原理复杂，这对仪表接线调试工作提出了极高的要求，整个合成装置控制系统分为西门子itcc合成气机组监控系统、esd氨气机组监控系统和浙大中控dcs集散控制系统，其中压缩机与透平汽轮机组监控系统在整个合成装置控制系统中占有重要的地位，因此我们在系统调试阶段，首先集中精力对itcc及esd 3500监测系统进行调试，3500监测系统主要进行汽轮机组和压缩机组的轴振动和轴位移以及汽轮机转速的监测与控制。

另外压缩机组一个特有的现象就是喘振现象，气流在压缩机中来回流动就是喘振，伴随喘振而来的是压缩机振动剧烈上升，类似哮喘病人的巨大异常响声等，如果不能有效控制，会给压缩机造成严重的损伤，喘振工况的发展非常快速，一般在1—2秒内就会发生，因而需要精确的控制算法和快速的控制算法才能实现有效的控制，喘振现象对压缩机组危害极大，严重的甚至造成重大事故，因此在仪表调试阶段，对防喘振调节回路系统的正确检测与精确控制是保证压缩机组正常开车的关键，在鲁化合成装置系统调试阶段，我和现场仪表调试人员积极与业主调试人员配合，对合成气压缩机组及透平汽轮机组的防喘振调节回路系统进行了多次试验并详细做好了试验记录；其次润滑油系统及冷凝器系统各种泵的联锁控制调试是电气仪表调试的另外一个调试重点，润滑油主辅泵、冷凝液主辅泵之间的正确联锁也是压缩机与透平汽轮机组正常运行的关键。

因此，在系统调试过程中，我与施工队伍一起对设计院设计的联锁原理图进行分析，深入了解设计意图，特别是润滑油压力高低与润滑油主辅泵启停之间的联锁、冷凝液主辅泵之间的启停联锁是整个压缩机组与透平汽轮机组正常运行的关键，根据鲁化合成装置设计图纸，原润滑油泵及冷凝水泵主辅泵联锁在现场操作柱进行现场控制，为更好的对主辅泵联锁进行实时监测与控制，保证整个机组的安全运行，经与业主仪表专工协商，在仪表控制室增加联锁控制，通过半个月时间的紧张整改与调试，润滑油压控制系统系统、调速控制系统、机组联锁自保系统等均已达到开车所需条件，为鲁化合成装置的成功开车打下了坚实的基础。

xxx二期djg项目是我参加工作后的第二个项目□djg项目仪表工程最大的特点是智能调节阀、开关阀众多，控制室开关量点数多，仪表施工空间小、工期短、工程量大，且汇流排内工艺介质大多为易燃易爆物质，对调节阀与开关阀的性能提出了更高的要求，同时对我们施工单位的调节阀清洗、试压试漏工作也提出了很高的要求，为了更好的完成多达三百多台调节阀的清洗、试压试漏工作，在调节阀安装之前，我们在预制场集中进行调节阀的清洗、试压试漏工作，由于多数调节阀为气开式调节阀，因此给调节阀的清洗脱脂带来了很多困难，经过与施工队技术员协商后决定，采用气泵供仪表气源（气源压力0.4mpa□□用hart通讯器施加20ma信号将调节阀开启，在调节阀开启状态下由清洗人员进行清洗。

保证工艺管道安装队伍能够及时安装调节阀，加快了施工进度；二期工程还原车间正常开车运行时，汇流排室内温度高达40多摄氏度，极大的影响了三氯氢硅及氢气进料管线流量（热质量流量计）的测量精度，为提高物料流量测量精度，经与业主及监理协商，将热质量流量计的智能表头移位至汇流排外侧墙壁上，将传感专用电缆穿电缆保护管由热质量流量计传感器敷设连接至表头，以避免汇流排室内高温影响。

二期还原车间经过一段时间的生产运行后，业主工艺人员发

现汽化后的三滤氢硅气体从汽化间连接管道出来进入汇流排室内后温度降低，正常保温措施已无法满足产品正常生产，应业主研究决定三氯氢硅管道增加电伴热，电伴热温度控制方案采用欧姆龙e5cz—r2型智能温度控制器对电伴热带进行控制，在业主每停一台炉子期间，进行相应的管线保温层的拆除及恢复、电伴热带的缠绕、分支管线防爆配电箱的安装、电缆保护管配管、温度控制器安装、尾端接线盒安装、电缆敷设接线及调试，电源取自总防爆配电箱；应业主要求，电伴热带应缠绕于管道上，由于管道温度太高，施工人员作业时严禁将身体任何部位与高温管道接触，在固定伴热带和温度探头时，采取一人用钳子等机械工具固定伴热带，另两人分别位于被伴热管道两端手递手方式用铝胶带缠绕将伴热带固定在管道上的方法。

xxx三期djj项目仪表安装工程主要实物工程量为：霍尼韦尔tps dcs控制系统三套，模拟量点和数量点总计7万多点；玻璃钢槽式电缆桥架一万多米，仪表控制电缆60多万米，管材6多万米，调节阀、流量计、变送器等智能仪表设备台件多达一万多件；三条生产线同时施工，土建、工艺管道、暖通、装饰、电气、仪表等专业超深度交叉施工，第一条生产线8月底土建交付安装，12月底交付业主生产，仪表施工周期非常短、任务量异常繁重。

在三期152中央控制室施工中，通过查看仪表桥架布置图发现，根据设计院设计的中央控制室仪表通廊桥架布置图（白图），原设计的仪表通廊桥架（最密处为三层共18趟桥架）空间太小，如按照原设计进行施工，将造成仪表桥架安装及电缆敷设由于空间太小而无法施工，并且由于通廊桥架在吊顶里面，该场所（805）为十万级洁净区域，施工完成后人员将无法进入吊顶里面，给日后各种仪表检修带来极大的困难。根据现场实际情况及与业主商量，将仪表通廊桥架改为钢平台，取消槽式桥架，通过对原设计的玻璃钢槽式桥架安装工程与变更后的仪表钢平台安装工程之间进行造价分析对比，原设计

总造价为五百多万元，其中安装造价为九十多万元，变更后总造价为三百多万元，其中安装造价为两百多万元（钢结构型钢材料为乙供材）；该变更不仅安装施工方便，为敷设仪表控制电缆创造条件，同时给日后的各种仪表检修带来了极大的方便；为业主节约总造价两百多万元，同时增加安装工程造价一百多万元。

现阶段xxx三期djg项目第一条生产线仪表安装工程已经进入正常生产阶段，第二条生产线仪表安装工程已经进入系统试压试漏阶段，对于我这样的工程技术人员来说，挑战刚刚开始，我将在以后的工作中，努力学习新知识，总结经验教训，用更加饱满的热情迎接新的挑战。

化工厂仪表工工作总结 仪表工作总结篇三

首先,我觉得在学校和单位的很大一个不同就是进入社会以后必须要有很强的责任心.在工作岗位上,我们必须要有很强烈的责任感,要对自己的岗位负责,要对自己办理的业务负责.如果没有完成当天应该完成的工作,那职员必须得加班;如果不小心出现了错误,也必须负责纠正。

首先,我觉得在学校和单位的很大一个不同就是进入社会以后必须要有很强的责任心.在工作岗位上,我们必须要有很强烈的责任感,要对自己的岗位负责,要对自己办理的业务负责.如果没有完成当天应该完成的工作,那职员必须得加班;如果不小心出现了错误,也必须负责纠正。

化工厂仪表工工作总结 仪表工作总结篇四

光阴似箭，转眼间，一年的工作又将成为历史□20xx年即将过去□20xx年即将来临，一年以来，在公司及车间领导的正确指导下，本班组各项工作开展的都比较顺利，取得了一定的成绩。经过几年的工作经验，我非常信奉一句话“取其

精华，去其糟粕”不管从事任何工作，我们都要学会总结，把优秀的好的方式方法传承下去，把发现的问题及时改正，只有这样，我们才会进步。

在即将进入下一年度的工作之际，将一年来的工作加以总结，以利今后工作的开展。

1、统计完成仪表专业管辖维护的仪表设备台账和备品备件台账；仪表设备各项管理台账、档案、记录等。南厂区现有延迟焦化、加氢制氢、汽油加氢、污水汽提等几套装置，各装置仪表台账均不完整，为了便于以后工作，在本班组人员的共同努力下，完成了南厂区各装置仪表台账的统计，其中包括仪表位号、厂家、出厂编号、规格型号、仪表参数等多项重要数据，现已全部录入电脑备查。

2、参与制定员工培训计划并组织协助实施，使员工技能有了明显提升。为安全生产顺利进行打下良好基础。班组内职工专业基础不一样，有的有工作经验，有的对仪表一点也不了解，在这一年里，努力发挥本班组的传帮带作用，对新职工毫无保留的传授经验，经过一年时间的学习，本班组职工都能顶岗操作。

3、统计完成各装置仪表技术改造项目，每一套装置的仪表，在设计或是现场安装过程中都存在不合理的方面，经过一两年的运行，问题会逐渐显现出来。在平时的工作中，我们发现问题及时分析原因，是设计问题还是安装问题，在不停车的情况下能否处理，如果不能处理，我们会做好技改方案，统计到缺陷记录中，待检修时再改造。

参与液化气叠合与芳烃抽提装置的建设，对于一名仪表工来说，能参与新装置的建设是一件非常幸运的事，在新装置的建设中能学到很多平时学不到的知识。从仪表图纸的审核、仪表参数的统计、现场仪表的安装、再到开工之前的调试，每一项我都认真核对，不敢疏忽大意。事情都不能疏忽。

新的一年，新的机遇，新的挑战，在新的一年里，我会用积极乐观向上的态度对待工作，再接再厉，认真完成车间安排的各项工作，努力学习新的专业知识，不断提高自身的业务及管理水平，做好自己的本职工作，争取为公司的发展做出更大的贡献！

化工厂仪表工工作总结 仪表工作总结篇五

首先，谈谈自己这段时间心态和思想的转变。

坦白讲，如果说从到公司来就一直以火一般的热忱投入到工作中，那是虚伪的空话。可以说，这段时间工作的过程也是我自己心态不断调整、成熟的过程。最初觉得只要充分发挥自己的特长，那么不论所做的工作怎样，都不会觉得工作上的劳苦，但扪心自问，原来学的知识何以致用，刚参加工作的我便迷茫的不知自己的定位。没有一丝的心理准备，把工作做得出*、有创造*是不容易的。所以，调整好心态的我渐渐的明白了，在各个岗位都有发展才能、增长知识的机会。如果我们能以充分的热情去做最平凡的工作，也能成为最精巧的工人；如果以冷淡的态度去做最高尚的工作，也不过是个平庸的工匠。心态的调整使我更加明白，不论做任何事，务须竭尽全力，这种精神的有无可以决定一个人日后事业上的成功或失败。如果一个人领悟了通过全力工作来免除工作中的*劳的秘诀，那么他也就掌握了达到成功的原理。倘若能处处以主动、努力的精神来工作，那么无论在怎样的岗位上都能丰富他人生的经历。拥有积极的心态，就会拥有一生的成功。

除此之外，我还充分认识到了“安全”。从厂里大大小小的安全考试，接连不断的以安全为主题的活动，车间每周都举行的安全例会，都可以看出它的重要*。安全工作是一项常抓不懈的主题，是生产的保*，也是员工效益的最大体现。只有全面认识到生产事故的复杂*、突发*、严重*，才能更好地领会安全生产的重要。

其次，对于*技术的了解、认识以及现场维修应用，我收获了很多。在工业生产中，仪器仪表起着把关者和指导者的作用，它使每个生产环节得到优化，进而保*生产的规范化，提高产品质量，降低了成本，满足了需求。而我们的工作，主要是使这些仪器仪表能够正常运行和显示，使生产能够顺利有序的进行。

在实习期间，通过在各个车间现场仪表维修的观摩学习，我对电缆防线、接线、对线到线路调试与检测工作的基本流程有了一定的了解，知道了我厂设备的基本构造，主要的生产流程和各种仪器设备的主要用途，如热电阻、热电偶的原理、使用环境级测温方法；液位计的分类、原理、调试以及设定方法；数显表的功能及如何设定；流量计的检查、校验及调试；阀门的检查、校验及开合调试；各个仪器仪表如变送器□so2分析仪等零点和满度的标定；98%*浓度计的校验和93%*传感器的调试；各种仪器工具如信号源、线号机的使用等。还浅浅学习了有关钳工和焊工的知识，让我拓宽了眼界。

作为一个仪表工人，只有处理故障的能力是远远不够的，除此之外还要懂得仪表的选型和防腐保养工作以及怎样做才是安全生产。因此，在认真完成各项工作任务的同时，我也找来了相关的资料努力学习仪表*知识，虚心向班里的师傅们学习业务技术，以便为今后的工作打下基础。作为新人，目前我所能做的就是认真工作、努力学习，使自己在基层得到更多的锻炼。在接下来的工作中，我将本着对本职工作的认真和责任心，虚心向现场技术人员请教，认真掌握现场实际知识，努力提高观察、分析和解决问题的能力。认真做好学习笔记，按各阶段的工作内容做好小结，把工作做好做精。一年来我感觉到，向同事学，特别是作为一名技术维护人员，如不虚心学习，积极求教，实践经验的缺乏必将成为制约个人工作能力发展的瓶颈。实习期间不仅是我积累工作经验的重要阶段，也是我努力学习的宝贵时间。“三人行，必有我师”。车间的每一位同事都是我的老师，他们丰富的工作经

验对我来说是一笔宝贵的财富。坚持向同事学习，取人之长，补己之短，努力丰富自己、充实自己、提高自己，培养勤于思考的工作习惯，增强自己*处理事故的能力，基本适应本职工作的需要。只有不断地虚心学习求教，自身的素质和能力才能得以不断提高。我要继续保持谦逊的态度，像他人学习，总结经验，提高*水平，为公司贡献自己的力量。

一、碱厂的工艺流程

原料主要是原盐、石灰石、焦炭或白煤、氨。

总方程式 $\square\text{caco}_3+2\text{nacl}=\text{na}_2\text{co}_3+\text{cacl}_2$

主要有八个生产环节，一是盐水制备和精制。二是石灰石煅烧及灰乳制备。三是精盐水吸氨。四是氨盐水碳*化。五是重碱过滤。六是重碱煅烧。七是重碱生产。八是回收氨。

二、各类仪表的维修和维护的学习

1、温度检测

在兴化碱厂温度不是很高所以所用温度检测都是热电阻，热电阻常见故障有

(1)电阻体断路：可用万用表在电阻体的接线端子处测量阻位，电表指示为无限大。但在进行检查时，热电阻与显示仪表的连接线应预先拆除，否则测得的阻值含有显示仪表的内阻。

(2)连接导线断路：将电阻体端子上的连接导线不拆除. 而将两个接线端子短路，显示仪表的示位仍为无限大。

(3)电阻体短路：显示仪表断电后，将连接导线在电阻体的端子处拆掉，再用万用表测量电阻体的限位是否等于实际数位，如少于实际限值，则该电阻体短路。

(4)连接导线短路：可将连接导线从电阻体的端子处拆下一个线头，看显示仪表示值是否无限大。如仍然有示值或指向负侧，则说明连接导线短路。

无论检查热电阻的短路或断路，每次变动线路的连接线时，都应先将仪表断电，否则易将仪表打坏。最好在检查时不用指示温度的显示仪表，另用一只万用表或测量电阻的仪表即可。

通常情况下短路容易修理，只要不影响电阻丝的粗细和长短。找到短路点加强绝缘即可。断路修理必然要改变电阻丝的长度而影响电阻值，故在断路的情况下最好更换新热电阻。

2、流量检测

1. 传感器安装地点远离大动频率电机，大变压器，电焊机，变频器，强磁场设备。

2. 尽量避开强震动环境和强腐蚀气体的场所，以免造成电极与管道间绝缘损坏。

3. 对工艺上不允许流量中断的管道，在安装流量计时应加设截止阀和旁道管路，以便仪表维护和对仪表调零。

4. 电磁流量计传感器可以水平，垂直和倾斜安装，但要保*测量管道与工艺管道同轴，并保*测量管内始终充满液体，水平或倾斜安装时，两电极应去左右水平位置。

5. 不要安装在有负压的管路。

6. 传感器测量管，外壳，引线屏蔽线，以及传感器两端的管道都必须可靠接地。使液体传感器和转换器具有相同的零电位决不能与其他电器设备的接地线共用，这是电磁流量计特殊安装要求：一对于一般金属管道，若管道本身接地良好时，接地线可以省略，若为非接地管道，则可用粗铜线进行

连接，以保*法兰至法兰和法兰至传感器是连通的。二对于导电的绝缘管道，需要将液体通过接地地环或接地电极接地。三是对于安装在带有*极防腐保护管道上的传感器，除了传感器和接地环一起接地外，管道的两个法兰之间需用粗铜线绕过传感器相连，即必须与接地线绝缘，使*极保护电流与传感器之间隔离。

7. 分体式电磁流量计传感器和转换器之间接线，必须用定的屏蔽电缆，不得使用其他电缆代替，而且信号电缆必须单独穿在接地保护钢管内，与其他电源严格分开，另外信号电缆和励磁电缆越短越好。

1, 出现有流量无显示的情况，处理方法：一查看流量模式将其改为双向，如有将其改为逆向测量就可。二流量显示empty时，进入空管检测这项，将其改到off的状态。

2. 出现无流量有显示的情况，处理方法：管道空管检测这项，将其进行空管校准。3. 出现流量波动大，处理方法：接地不良，加强接地。与其介质有关系，比如介质有气泡。

3、液位检测仪表

- (1) 关闭正负压一次阀；
- (2) 慢慢打开正负压放空阀排放（注意用排污桶接好）；
- (3) 检查并调整仪表零位；
- (4) 投用及清洁现场。

4、压力检测

(1) 压力变送器的铭牌应完整、清晰，应注明产品的名称、型号、规格、测量范围等。

- (2) 液晶显示不应有妨碍读数的缺陷和损伤。
- (3) 压力变送器的零部件装配应牢靠、无松动现象。
- (4) 变送器的定期排污河零点效验。

5、碱厂包装车间的维护

碱厂实习这段时间仪表维护主要在包装车间，这里最常见的故障时包装秤。在这里只需要两名工人进行*作, 一名夹带工一名封口工人，包装车间常出现的故障有：夹带器不弃带、气缸阀漏气、包装秤需要调校自动码垛机需要维护等工作。在兴化实习这段时间内，学到了很多技术知识，也有不足之处，在接下来的工作中，做到手勤、眼勤、嘴勤。不懂就问，发现问题及时解决。回到园区尽快熟悉现场环境和dcc现场情况，了解仪表安装规范，保*做好仪表监督工作。

一、实习目的

化工厂仪表工工作总结 仪表工作总结篇六

首先感谢领导对我的偏爱，让我有机会在公司试用，我于20xx年8月成为公司的试用员工，到今天两个月试用期结束，根据公司的规章制度，现申请转为公司正式员工。

在试用期间，我接触了许多以前没有接触过的新东西，尤其是汽车这一领域的，丰富了自己的知识;各部门领导和同事的耐心指导，使我在较短的时间内适应了公司的工作环境。在此，我要特地感谢部门的领导和同事对我的入职指导和帮助。

回顾这两个月来的工作，我在技术部领导和各位同事的支持和帮助下，严格要求自己，积极完成技术部领导安排给我的工作任务。通过两个月的学习和工作，工作模式上有了新的突破，工作方式有了较大的改变。在完成的过程中，我

不但学到了很多设计标准知识，而且学到了很多新的设计思路和设计理念。很大的提高了我个人的设计水平。

在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己、实现理想的机会。我会用谦虚的态度和饱满的热情做好本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来。

时间如箭一样地飞逝着，两个月的试用期下来，自己努力了不少，也进步了不少，我自己在工作中也是受益匪浅。我想这不仅是工作，更重要的是给了我一个学习和锻炼的机会。

在此十分感谢公司的领导和前辈们对我的关照。

首先，就我个人而言。

我很感谢公司可以给我一个学习与进步的舞台，感谢你们对我的关照!刚刚工作不久，就参与可公司开发医疗车项目。对我来说，这是一个非常好的学习机会。工作中，由于工期紧，任务重，质量要求高，所以为了保质保量地完成工作任务，我对汽车的相关知识进行深入学习，加深认识。使之更加系统化，从而融会贯通，使自己的业务知识提到了一个新的高度。

其次，在生产过程中，总会出现很多问题，有很多问题在设计过程中想不到，只有在实际生产中才能发现问题，这就要求每个设计员要有很强的现场解决问题的能力。

通过在生产过程中不断的思考研究克服了生产过程中的每一个问题，使自己现场解决问题的能力得到加强。

最后，在这段时间的工作中提高了沟通能力。由于我们的产品在生产过程中需要很多成品件。这就意味着我们要经常和成品厂家进行沟通，通过沟通能过及时改进产品的缺陷，使我们生产的汽车都能有着质量的保证。

工作的这段时间以来，我或多或少的学习了一些产品知识，目前我所学到的也只是微不足道的，并且还存在着很多自身的一些问题和不足。主要表现在：第一，对我而言，毕业刚满三个月，涉及汽车方面的工作也是一个新的岗位，许多工作都需要边干边摸索，导致工作起来不是游刃有余，工作效率有待进一步提高；第二，由于自己缺少工作经验，导致解决实际问题的能力也不是很理想，都需要进行很好的加强。

1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种汽车的有关知识，并用于指导实践。

2、“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中不断学习业务知识，通过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。

化工厂仪表工工作总结 仪表工作总结篇七

1年来，在领导的关怀和同事的帮助下，使得我的仪表维修业务水准有了新的提高。班里同事，在生活上互帮互助，在工作上互相配合，正是由于班组人员的相互协作，才能攻克一个又一个维修难题。也正是这和谐氛围，令我在工作中不断地进步。

一、思想状况

2011年，本人向党组织递交了入党申请书，提出入党申请，这是我思想转变历程中的又一重大事件。我身边的党员无论在工作还是生活中，处处发挥率先垂范的作用，真正做到了“一名党员，一面旗帜”。经过长期的耳濡目染，深为他们的人格魅力和工作态度所折服。党，这面鲜艳的这面旗帜已深深植根于我的心中。2011年3月，本人郑重向党组织提出申请并递交了入党申请书，这标志着我由一位普通群众积极向党组织靠拢的一次蜕变。在此后的工作中，本人严把思想观，以更严格的标准来要求自己，时刻向身边的党员看齐，

将他们恪尽职守甘为人梯的奉献精神融入到自己仪表日常维修工作中去。

二、工作情况

在这反复的维修—思考—请教—总结过程中，不断积累经验。

2011年期间，本人完成了全库罐区及室内220余路可燃气体探测器的挂牌工作。利用此机会，对现场新换探头的型号、编号等信息进行了详细记录，并逐一录入数据库，完善了可燃气体探测器资料。6008#罐感温光栅罐顶至罐底套管内光缆断裂，本人同班组成员将50余米约150kg重的光缆抬至罐顶，并克服各种困难，完成了穿管及固定的工作，确保了6008#罐感温光栅及时投入正常运行。周末值班，时逢雷达液位计厂家技术人员组建fcu冗余系统，本人全程给予协助，使厂家技术人员顺利地完成工作，本人也在系统组建过程中，学习到了相关知识，为以后该系统的维护打下了良好的基础。除现场维修外，本人还主要负责仪表技术资料的整理、统计和录入工作，在is9000外审认证中，本人根据相关规定，认真填写并整理相关仪表资料，做到每条应有资料信息详而不漏，使得仪表资料顺利过检。

照射洗礼的心态，才是一种健康的心态。只有把健康的心态投入到工作中去，才能深刻体会到在油库的发展历程中，每个人肩头所担负的使命，也只有拥有健康的心态，才能够倾己所能为油库的建设增砖添瓦。

（任军芳）

化工厂仪表工工作总结 仪表工作总结篇八

我的工作内容主要是负责热电系统仪表的安装、调试、日常维护、维修、效验。主要工作环境：一到五号炉、二、三号汽轮机，化水车间，上煤廊皮带秤，电除尘车间[]20xx年我们

逐步完成了3#汽轮机安装调试，热电厂12mw抽凝机组仪表安装调试，热电厂35吨锅炉一次风机二次风机引风机更改变频控制。为了保证仪表数据的准确性，在这一年里我认真完成工作，努力学习，积极思考，工作能力逐步提高。认真完成领导交给的任务，积极组织开展各项活动，拓宽工作思路。主动改进工作方法，发现自己工作中或同事工作中的问题，主动向领导汇报，善意提醒同事。

在实践中不断学习、总结，在每一次的活动开展中，都能积极组织。对待工作的态度可以知道……此处隐藏19029个字……可利用工具查阅资料，直到难题得到圆满解决。

在这反复的维修思考请教总结过程中，不断积累经验。

20xx年期间，本人完成了全库罐区及室内220余路可燃气探测器的挂牌工作。利用此机会，对现场新换探头的型号、编号等信息进行了详细记录，并逐一录入数据库，完善了可燃气探测器资料。6008#罐感温光栅罐顶至罐底套管内光缆断裂，本人同班组成员将50余米约150kg重的光缆抬至罐顶，并克服各种困难，完成了穿管及固定的工作，确保了6008#罐感温光栅及时投入正常运行。周末值班，时逢雷达液位计厂家技术人员组建fcu冗余系统，本人全程给予协助，使厂家技术人员顺利地完成工作，本人也在系统组建过程中，学习到了相关知识，为以后该系统的维护打下了良好的基础。除现场维修外，本人还主要负责仪表技术资料的整理、统计和录入工作，在is9000外审认证中，本人根据相关规定，认真填写并整理相关仪表资料，做到每条应有资料信息详而不漏，使得仪表资料顺利过检。

总结过去的一年，，通过现场维修实战，维修业务水准有了一定的提高经验丰富了，知识面也更加开阔了。不足之处是，太过拘泥于以往维修方式的条框。因为目前看来合理的工作方法，并不一定是最好的方法，要充分利用已有的经验，但

又不能为经验所束缚，常抱有质疑的心态，才能拓宽创新性的维修思路。在过去一年的工作过程中，也得到一些额外的收获，那是经过深思后得到的体会：能否时刻以饱满的激情投入到工作中去，取决于我们是否保持积极向上的阳光心态。只有可以拿的出来，经过阳光照射洗礼的心态，才是一种健康的心态。只有把健康的心态投入到工作中去，才能深刻体会到在油库的发展历程中，每个人肩头所担负的使命，也只有拥有健康的心态，才能够倾己所能为油库的建设增砖添瓦。

化工厂仪表工工作总结 仪表工作总结篇九

一、建立了现代企业制度的雏形

沈阳科仪中心作为科学院京外第一家完成转制单位，于4月18日领取了公司法人工商营业执照，5月18日举行了挂牌仪式。随着沈阳中科仪技术有限责任公司注册的完成，沈阳科仪中心实现了由传统体制下的科研事业单位向具有现代企业制度的有限责任公司转变的历史性跨越。

实现了产权清晰、权责明确；

科仪中心经过转制，完成了财务清算、清产核资和核销不良资产及资产评估等工作，明晰了产权。

建立了公司法人治理结构；

职工精神面貌焕然一新，对公司未来充满信心。

由于旧体制产权不清、权责不明、政企不分，导致职工没有忧患意识，对企业的命运、对企业资产的增值保值漠不关心。由于科仪中心的体制改革是把产权清晰作为切入点来推动整体转制的，通过经营、技术、管理骨干持股，实现了产权制度改革质的飞跃。使职工充分认识到：科学院将不再为科仪中心经营负无限责任，双方将以产权关系代替以往的行政隶

属关系，企业的命运完全掌握在我们自己手里。当这样一个本质性的变化出现后，所有职工对公司发展的关心程度要远远大于过去那种传统的模式，从而调动了职工的积极性，职工精神振奋，干劲倍增。中心创总收入、产品销售收入、利润和为准备合作任务四个历史新高，这在中心历史上是前所未有的。

二、解决了困扰科仪中心发展的一些难题

(一) 实施了机构和人事、分配制度改革

机构改革一是是取消了研究所模式的研究室，成立适应市场竞争机制的事业部。调整了各事业部主营业务和产品方向，优化了资源配置，以利逐步形成定型批量产品。克服了原研究室之间产品领域交叉，互相竞争项目所造成的资源浪费和成本高、市场丢失等弊端。二是成立了产品开发部，从组织上加强了新产品开发的领导力度，公司一位副经理兼任产品开发部部长。三是成立了综合办公室(办公室、人事、教育、党办、工会、纪检合属办公)。交叉兼职，管理人员大精减。

用人制度改革主要是打破职务、职称界限，实行按需设岗，竞争上岗，择优聘任。根据各部门职责和任务确定内部编制和岗位，除中心领导和党群干部外，实行全员下岗。自上而下逐级竞争上岗，择优聘任，职工竞争意识和危机感明显增强。由于打破了论资排辈的界限，充分调动了职工的积极性。

分配制度改革主要是封存职工原事业单位工资标准，作为档案工资管理。按照岗位职责，重新制订了工资标准和发放办法。以岗定薪，绩效挂钩，动态管理。分配制度改革后，中层以上干部和青年科技骨干工资有较大的提高，最多的可增加一倍；普通工人工资降低幅度较大，最多达40%；其他管理人员、科技人员及技术工人工资基本保持原有水平，略有升降；而资历老的非骨干人员工资有所下降。

(二)清理了中心下属公司

在计划经济体制下，中心根据当时的工作需要，先后投资创办了五个公司。这些公司的成立，曾经为解决人员分流、创造就业机会和社会经济发展做出过贡献。但由于内部管理不善和市场变化等原因，逐渐失去了生存和发展的能力，有的公司还产生了法律纠纷，给中心造成了不同程度的经济损失。通过转制，中心清理并撤消了四个公司。

(三)妥善安置和处理了待岗人员

由于中心多年来用人制度是只进不出，造成大量冗员。除极少数是因管理部门减员下岗外，大多数下岗人员是因为个人原因下岗的。对此，中心采取措施分类管理下岗人员，对距离退休五年内的实行内部退养；对愿意竞争上岗的提供岗位；对愿意交自身费用保留中心籍的，允许其保留在册职工的身份；对因个人原因离岗和出国不归的，分期按自动离职处理；以及对待岗期仍无工作岗位的办理调出、辞职、终止合同、解除合同等多种方式。

上述问题的解决，为中心顺利实现整体转制创造了有利条件。

三、公司发展战略及任务

公司决策机构经反复研究，确定的发展战略是：加强现有产品经营，实现平稳发展；开发新产品，实现快速发展；加强资本运作，实现跳跃式发展；引进现代科学管理模式，实现可持续发展。

(一)加强现有产品经营，实现平稳发展应是新公司成立后的首要任务。

我们必须从提高产品质量，降低成本入手，增加盈利能力。从公司的实际情况来看，产品的质量管理和成本管理确实是

我们管理中的薄弱环节，应该重点抓好。我们要在获得iso-9001质量认证的基础上，投入资金，购置必要的硬件设备，全力把产品质量提高上去，这样做不但会极大地提高我们产品的整体质量，而且会赢得更多的国内用户并有足够的勇气进入欧美、日本市场。我们必须走质量效益的道路，实现向管理要效益。

(二) 开发新产品实现快速发展是新公司成立后的重要任务

开发出具有市场竞争力的产品，是企业生存与发展的根本所在，企业的竞争力就是通过产品的竞争力来体现出来的。鉴于公司现有产品非标、单件、小批量，市场面窄的特点，没有规模效益，已不能满足公司未来发展的需要，尽管它还将在今后的经营中起到重要的作用，但为了能使公司从规模中求效益，从创新中求发展，步入快速发展的良性循环，必须加强批量产品的开发工作。

今后公司将加大新产品的开发力度，在认真总结过去开发新产品工作经验的基础上，做到四落实：落实负责人、落实开发资金、落实相关政策、落实具体任务。目前，已安排一位副总兼任产品开发部部长，加强了组织领导，及时制订并落实研发人员的待遇问题和研发条件，要缩短产品开发周期。争取在较短时间内，开发出具有高新技术含量的批量产品，为企业创造良好的经济效益和社会效益。

(三) 创造条件，抓住机遇，争取成为上市公司

科仪中心转制为有限责任公司只是自身体制改革的阶段性目标，下一步我们还要变更为股份有限公司并组织上市。

由于整体转制后的公司是具有现代企业制度的有限责任公司，在转制工作实施中已经兼顾了公司下一步上市的问题，我们要在适当时机，将有限责任公司变更为股份有限公司，寻找机会上市，扩展融资渠道，使公司的产权结构更趋于合

理，真正实现投资主体多元化，增强公司的盈利能力，并借助资本市场发展壮大自己。

(四) 引入现代科学管理模式，实现可持续发展

科学规范的管理是一个企业生存和发展的基础。也是企业管理永恒的主题，是建立现代企业制度的灵魂。因此，公司领导经过讨论，决定借鉴经有关部门论证和实践证明可行的《a管理模式》，结合实际，实施规范化和模式化的管理。目前，公司正着重抓以下几方面的工作：贯彻一个上级的原则；上对下可越级检查，但不能越级指挥；下对上可越级申诉，但不可越级报告；用岗位描述，明确管理者的权力和责任，做到既无空白又无重叠；用双边述职代替通常的个人工作总结；建立工作程序、工作流程，解决内部横向联络问题，提高企业的自动控制水平；建立检查、反馈系统，侧重责任检查；建立员工手册；完善规章制度，不断探索新的激励机制，加强财务管理、成本管理、行政管理，增强公司实力，实现可持续发展。

化工厂仪表工工作总结 仪表工作总结篇十

为确保场站及阀室各类仪表设备安全平稳运行,xxxx自3月27日起对所辖场站及阀室开展春季仪表检定工作。作为站场安全运行的重要保障，仪表在天然气输送中非常重要。此次春检前□xxxx仪表专业人员认真学习了由管理处下发的春检实施计划,做到任务明确、流程清晰、职责清楚。作业中严格执行上线派出单制度，做好风险识别和劳动保护措施，确保整个作业过程安全可控。

为确保安全、高效、顺利完成此次仪表检修计划。维抢修中心仪表专业人员对检修过程中所使用的仪器做了认真的检查调试，如福禄克744、375，万用表等。在春检开始前的半个月中，对备用压力表进行调校，关键部位压力表则送至酒泉计量所进行权威校对。至春检开始前对备用表进行装箱，装车。

3月27日开始，维修队按照预定路线，先向xx压气站出发，对沿线阀室首先进行仪表春检工作。在联系调度汇报进度后，便开始了阀室内春检作业。阀室要对仪表间及工艺间的门限开关进行维修，更换工艺间压力表，校对压力变送器，检查无误后粘贴合格证，并进行登记。仪表间内则需检查火灾报警器，可燃气体探测器及温度探测器，并对各探测器的探头进行吹扫，对失灵或者损坏的探测器进行更换。阀室内的仪表柜，火灾报警器控制柜亦进行了调试和除尘工作。xxxx仪表专业人员在作业时严格按照流程操作，并做好安全防护工作。对检查中出现的问题及故障认真处理并登记在案。

压气站的春检工作较阀室内则又复杂的多，首先与站控室沟通，获得许可后随即展开春检工作。按照流程分别对站场的过滤分离区，自用气橇，排污区，放空区，压缩机厂房，空压机房以及消防泵房的压力表进行检查和更换，并粘贴有检定员出具的合格证，对更换的压力表进行登记。工作完成后由站长验收完成情况，验收合格后要如实填写上线派出单，春检工作才能算结束。春检工作人员在前后半个月的仪表春检中完成压力表、压力变送器、及压力开关等各类仪器仪表共计300余块，并记录检定超差和不合格仪表，即时更换。

由于玉门维抢修中心管辖的阀室和战场多在戈壁荒漠无人区，道路遥远且坎坷，而且戈壁上风大甚至是沙尘暴天气更是家常便饭，为仪表春检工作造成了很大的阻碍，但是维修中心人员本着不怕苦不怕累的精神，即便颠簸劳累，也依然按照预定计划执行工作。4月4日正值清明节，城市中的人们通常都放假回家，去为先人扫墓。奔波在戈壁的维修队人员，为了保证天然气管线的安全运行，却是失去了这样的机会，但是他们挥洒在戈壁的汗水，便是对先人最独特的祭奠。此次春季仪表检定工作，在维修人员严格遵守操作规程，认真执行春检计划，确保了仪表春季检定顺利进行，为全年输配生产安全平稳运行构筑了一道安全“防火墙”。