最新煤矿皮带检修工作总结心得体会 硫 化皮带检修工作总结(实用5篇)

心得体会是我们对自己、他人、人生和世界的思考和感悟。 那么心得体会怎么写才恰当呢?以下我给大家整理了一些优质的心得体会范文,希望对大家能够有所帮助。

煤矿皮带检修工作总结心得体会 硫化皮带检修工作 总结篇一

各位领导、同志们大家好!

根据集团公司的通知要求,我就今年以来履行职责状况向大家进行汇报,请提出意见和推荐。

一、今年以来各项工作的基本状况

今年以来,在集团公司正确领导下,在矿领导班子成员和广大干部职工的大力支持下,我始终以党组织的信任、领导的重托和职工群众的期盼为动力,坚持以打造"百亿鑫飞、百年鑫飞"重要思想为指导,牢记"安全第一"思想理念,用心落实科学发展观,严格要求自己,认真履行职责,立足于管理提效益,靠实干争创一流,不懈努力,团结奋进,务实拼搏,克服种种困难,实现了全年安全生产建设。

1、抓安全管理不动摇, 夯实基础, 顺利实现了安全建设

我始终认为,安全是搞好其他各项工作的前提和基础。在现场条件极其复杂困难、不安全因素增多的状况下,我与矿委及生产班子成员一齐加大管理力度,坚持自我加压抓现场,超前预防查隐患,强化培训抓教育,严格职责抓落实,建立起了全矿干部职工齐抓共管的管理体系,确保了安全生产建设。

2、深入基层,勤政务实,扎实工作促进了基建任务的顺利完成

我矿是兼并重组整合矿井,水文地质条件复杂,给正常的安全生产管理带来必须难度。本着"为基层,为职工着想"的工作理念,我个人在搞好日常工作的同时,经常放下休息日和节假日,深入井下,认真察看安全生产状况,及时掌握生产动态,帮忙和指导基层解决安全生产中存在的问题,为基层解决了超多的难题。同时,按照上级关于强化干部作风的要求,坚持下井跟班、盯班,现场解决实际问题,每月的下井指数都能到达或超额完成上级规定。我与班子成员团结一心,精心组织,牢牢抓住制约安全生产的关键环节不放松,坚持以矿为家,紧盯现场,协同班组,一同安排部署安全生产工作,克服种种困难,确保了基建任务的顺利完成。在全年,完成掘进总进尺5300米;超额完成了我矿年初制定的计划指标。

3、以点带面,典型引路,标准化建设稳步推进

我们坚持向质量标准化要安全,向质量标准化要效益,向质量标准化要管理水平,把质量标准化认识提到一个新的高度。

4、提炼文化,建塑形象,营造浓厚的学习氛围

我们用心推动物质礼貌、政治礼貌、精神礼貌、生态礼貌四个礼貌共同发展,树立了南山煤业崭新的企业形象。

5、求真务实,真抓实干,领导干部作风明显转变

坚持开展煤矿各级领导纪律作风整顿工作。我们要求各级领导干部树立不怕吃苦,不怕吃亏,不怕得罪人,不怕受委屈,不怕挨批评的"五不怕"精神,大兴求真务实之风,以此影响和带动了基层执行力的增强,确保了企业的各项决策都能及时保质保量地得以贯彻落实。

矿级领导下井带班,坚持井下现场指挥。每周日进行"全矿井安全隐患大检查",并召开安全例会。把能够解决的问题当场解决,一时不能解决的透过"四定表"形式,并严格考核兑现,确保计划、督促、评价的到位,真正做到了凡事都有布置、有落实、有检查、有验收。及时对现场管理和干部作风中存在的问题进行通报和督办,由过去只管"干的"向管好"管的、看的"转变,实现了真抓、真管、真落实。

坚持正确的用人导向和德才兼备、注重实绩的干部选拔任用原则,真正给能干事的以舞台,给想干事的以机会,给干成事的以地位,着力造就高素质的干部队伍,在全矿领导干部中构成了重实际、说实话、办实事、求实效的良好氛围。

二、存在的问题和不足

一是在安全质量标准化工作的落实上,需进一步加大力度予以完善;二是在干部、职工队伍的素质提高上,仍要下大功夫、做过细的工作;三是内部管理有漏洞,对职工的培训教育工作还有待于进一步提高。以上问题在今后工作中将努力克服。

三、2015年的努力方向和工作措施

做好2015年的工作,圆满完成集团公司下达的各项指标,让 全矿职工过上更好的日子,好处深远,自己作为一矿之长, 更深感职责重大。

一是要加强学习,不断提高综合素质。

在新的一年里,认真学习集团公司、上级主管部门的会议精神,全面领会科学发展观的深刻内涵,不断提高自己的思想政治素质和管理水平。同时,要进一步加强企业管理和对上级一系列政策规定的学习,努力转变思想作风和工作作风,时刻牢记"安全第一,不安全不生产",的原则,开拓创新,

真抓严管,坚决完成集团公司下达的各项目标任务。

二是要千方百计地抓好安全生产。

煤矿生产,安全为天,安全好不好,直接关系到企业的稳定和发展,自己作为企业的主要负责人,务必牢固树立"安全第一、预防为主、综合治理"的安全方针,始终把安全生产当作头等大事来抓,坚持以人为本,大力实施"科技兴安"【本文由个人工作总结范文整理】战略,大力开展"全面质量标准化"和"精品工程建立"活动,强化安全管理,狠抓职责落实,加大安全投入,努力提高基建工作,确保今年安全目标和各项任务的顺利实现,为加快企业发展创造良好条件。

三是要创新管理,提高经济效益。

坚持一手抓稳产增效,一手抓节约挖潜,按照"目标管理,职责明确,刚性考核,节奖超罚"的要求,健全完善成本指标内控体系,突出加强成本管理、资金管理、和劳动力管理,提高企业运行质量。要进一步加强职责落实,发挥好监督检查、管理考核和参谋助手的作用。

四是加强考核力度,规范各项制度,构建和谐矿区。

进一步加强对领导干部的考核和管理,层层签订目标职责状,透过抓干部实现干部抓,透过抓现场实现现场抓,增强基层的执行力,保障各项工作的有序高效运行,确保全年安全进尺指标的完成。进一步完善我矿的各项管理制度。进一步规范职工行为,树立企业形象。做到"制度行为化,行为习惯化,习惯成文化"的管理目标,努力构建和谐的矿区。为打造"新南山、先形象"做出更大的贡献。

我的述职完毕!

谢谢大家!

煤矿皮带检修工作总结心得体会 硫化皮带检修工作 总结篇二

随着一盘区4104工作面的顺利投产,我矿的工作重点也随之转移至二盘区,这样一来,为保证生产接续问题,"掘进安装大会战"工作成为重中之中,二盘区三部2500米大带,四部800米大带,4202工作面安装等大的工程陆续展开施工,响应号召,我皮带队也承担起了一系列的辅助工程,在后半年人员少、工作重、任务紧的情况下,我队不但保证了各个运输设备的正常运转,同时也顺利的完成了矿上下达的各项安装工程,可谓是真正打出了我们皮带人勇于吃苦,善于攻坚的精神风貌。

现将全年的各项工作汇报如下:

- 一、2013年各项工作总结
- 1、安全工作

全年年未发生一起轻伤及二级以上生产事故。

- 2、生产以及标准化工作
- (1)4月份,我们在人员严重不足的情况下,精心组织,动员职工奉献休班时间,按期完成了4103胶带运输机的回撤以及4104胶带运输机的安装调试试运转工作,保障了生产系统的接续。

b对搭接硐室门口进行了亮化整理,铺设地板砖、砌装门面,墙面处理;

h主皮带机头刷漆,101机架刷漆。

- (3)5月31日主皮带更换两个驱动滚筒[]1m[]800mm导向滚筒、涨紧滚筒,7月1日更换拖带滚筒,累计5个。
 - (4)6月1日主皮带调整三台cst高低速同心度。
- (5)6月份开始对总回煤流系统进行了专项整治,累计更换窄皮带2000米,更换托辊1000根,清理巷道积煤2500米。有效地保证了掘进任务的顺利如期完成。
- (6)6月28日完成了二部胶带损坏2个接头的从新硫化工作,加皮带16米。
 - (7) 7月31日二部更换2#高速端对轮一套。
- (8) 8月份完成了7#、10#横穿水泵及管路的安装以及标准化工作。(9) 8月31日调整二部1#高低速对轮间隙。(10) 9月20日更换二部皮带冷却泵一台。(11) 完成了三部大皮带电控部分的安装调试工作。(12) 完成了三部胶带巷2800米照明安装工程。(13) 完成了三部胶带巷各个横穿过桥的安装工作。(14) 完成了四部皮带电控部分的安装调试工作。
- (15)完成了给煤机检修平台的制作安装工程。(16)完成了4102运顺皮带机头的安装调试工作。(17)完成了主皮带平巷段的落地以及h架的调整工作。

3、安全培训工作

- (1) 积极组织员工参加"每日一题"、"每周一案例"的学习以及矿安培中心组织的"每月一考"。
- (2)组织电钳工、皮带司机参加了岗位技术培训及矿组织的技术比武活动,由老师傅给予了细致入微的现场指导与讲解,帮助员工们改变了一些不安全行为及错误的操作方法,使员工们的业务水平得到了显著的提高。(3)全队制定了安全培

训计划,坚持班前、班后学规范化、讲精益管理,开展有针对性的案例分析教育,利用身边人、身边事,现身说法,用这些看得见、摸得着的实例教育员工,改变了员工因不懂而养成的习惯性违章行为,克服了陋习,工作中兑规作业。

- (4)配合公司有关部门,开展了6月份"安全月活动"全队上下齐抓三违、反三违,最大程度的降低了我队职工的三违次数,并从根本上杜绝了设备及硬件上三违现象。为下一步"安装掘进大会战"工作打下了坚实的安全基础。
- (5)为进一步提高岗位工的操作技能,6月份,由机电部组织全矿岗位操作工进行了"皮溜司机技术比武",我队荣获一等奖一名,三等奖一名。(6)
- 二、2014年工作计划

小事故,就下半年工作具体规划如下;

1、大力提高职工素质培养,努力打造高素质的机电专业队伍,实现人人讲安全,人人保安全。

目前,针对我队的现实情况,加强煤矿机电维护队伍建设,提高维护人员素质,是急需解决的关键问题。

(1)、提高认识。高素质的维护队伍是煤矿安全生产的基础,是煤矿可持续发展的前提。就目前我队职工素质方面,的确有待进一步提高,职工缺乏工作主动性与积极性,完全处于机械化管理阶段,失去了一个队伍的整体精神支柱,我们的安全工作非常被动,为了解决就这一现象,我们着重于激励职工的工作积极性,建立完善的奖罚制度和配套的各种规章制度以及管理办法,保证队务管理规范化,制度化。利用班组长和技术能手的带头作用,增强技术骨干的工作执行力与领导力,从而,以点概面,有效地提高职工队伍综合素质。

(2)、加强培训是提高队伍素质的根本途径。首先,坚持以 岗位安全为重要内容,附带新设备、新工艺、新技术、新材 料的应用,进行集中培训和分散培训。以脱产培训和业余培 训相结合。增强其培训的实效性和针对性。其次,采用安全 先进者、安全之星利用班前会时间,就机电设备的安全运行 和技术操作,进行详细的讲解,会同在井下现场实际操作相 结合的培训方法。使培训达到制度化。一方面巩固机电人员 的自身安全素质,另一方面是提高机电队伍的技术水平。

"师傅带徒弟"活动;定期组织分工种、分岗位开展技术练兵活动;对每旬、每月、每季、每年进行理论考核评比,表彰优先者。以增强机电人员的荣誉感,激励职工不断学技术热潮。

- 2、以班组建设为核心,创新制度化管理,增强管理效果。保证安全生产。(1)、加强宣传、宣灌理念。
- 3、重点加强班组长的能力素质提升,树立班组建设标杆。
- 4、以合理的方法提高全员素质,着力打造一支"能打硬仗、善打硬仗、关键时刻冲的上、顶得住"的优秀团队。

皮带队成立于今年3月份,是一个非常年轻的队伍,大多数职工都是刚从学校毕业的学生,工作经验极为欠缺,生活阅历极为不足,再加上每个人接受教育的程度不同,从而造成人员素质上的差异,培养人才最适合的地方是在班组、在现场、在生产第一线。理论知识固然不可少,但实际操作经验更加重要。只有在生产现场通过师傅的手把手传授,员工之间的互相切磋交流,才能在培养团队精神的同时不断提高技艺,甚至会在生产一线打造出一流的员工队伍。

比武活动,把岗位练兵、技术比武、技能竞赛作为班组培训的重要形式,努力营造学技术、钻业务、争先创优的浓厚氛围。塑造一直"技术过硬,作风过硬"的一流团队。

- 5、进一步加强设备运行维护管理,竭力保障安全生产。
- (1)、建立健全机电设备设施安全管理制度。机电设备要保 障安全运行的另一个重要因素就是具备完善的机电设备设施 安全管理制度, 也是企业安全无事故生产必须具备的条件之 一, 机电设备保证安全运行, 必须具备完善的使用规程、维 护保养制度,建立机电设备管理台账,完善设备管理档案, 做好设备设施的运行记录, 为以后的修理, 维护及故障排除 提供依据。(2)、落实包机制,强化机电设备维护检修。凡 是井上下的机电设备,只要投入使用就应落实包机人,要挂 牌留名,不留死角。包机人要包检查、包检修、包设备完好。 每天必须保证合理的检修时间, 使设备性能得到恢复, 保持 最佳运行工况。要把机电设备当成自己的朋友,不要使之成 为奴隶,决不能不出事故就拼,出事故就抢。要加强分析找 出设备运行、事故发生的规律,加强在线监测,逐步推行状 态检修,保证检修质量,确保设备不带病运行,要杜绝零打 碎敲事故。提高完好率、开机率。保证设备持续可靠经济运 行促进安全生产。

6、强化机电安全监察,促进隐患整改

力度,严格按四不放过原则追查处理隐患与违章行为均要溯根溯源,树立制造隐患和违章就是犯罪,隐患不整改、违章不制止就是失责理念。要改变检查方式,把单纯查硬件转到硬件、软件、工作质量一起检查,要扩大检查范围,把固定设备、流动设备、特种设备,机电施工过程、工程质量、工作质量均纳人检查范围。建立机电隐患风险评估和动态检查整改机制,从人、物、制度、系统四大要素全面分析,找出问题,落实整改,促进我矿机电管理的根本好转。

7、扎实开展机电安全质量标准化建设,推动企业创新发展

机电安全质量标准化是机电安全生产的基础。切实制定中长远达标目标和近期工作重点,理清思路,做到有规划、有措

施、有落实。由静态达标向动态达标转变。要推进机房硐室 达标升级,开展机电样板化硐室、机道、路线。做到设备一流、环境一流、管理一流,人员素质一流、成果一流。

皮带运输队 2013年11月

2013年工作总结及2014年工作计划

煤矿皮带检修工作总结心得体会 硫化皮带检修工作 总结篇三

1、工作情况

我们的主要工作就是配合检修、抢险、备品备件的领用、或现场生产和检修所留下的垃圾、废钢、旧的备品备件清理清卫等主要工作。在工作中能很好的完成领导下达的任务,快速安全的托运备件,清理清卫等工作。有时设备检修能够积极配合检修工作。

2、安全方面

努力学习不断提高安全素质。自己作为一名驾驶员、努力做到马达一响、集中思想、车轮一转、注意安全。虽然驾驶员的工作很单调,但是这种工作要求有很强的责任心,在行驶中来不得半点马虎,要集中精力开好车,时时想安全,处处防意外,做到安全二字放心中。

3、尊章守纪方面

严格遵守公司制定的各项规章制度,不打架、偷盗、不干有 损企业形象的事,尊敬领导,团结同事,工作上认真仔细。 上班集中精力,不违反劳动纪律和厂规厂纪,做到以厂为家, 维护好企业的利益。

- 4、主要存在问题及下步打算
- 一、主要问题
- 1、工作上还不够认真仔细,缺乏主动性,对车间的不安全因素还不够了解。
- 2、由于我们车间道路条件差、狭窄、路口多等,不安全的因素下有超速的行为。
- 3、对车辆的保养、维护、维修等工作做的还不到位
- 二、下一步打算
- 1、在新的一年里我们将要面对两台机的生产,要比今年忙一倍,那我们就更要做好本职工作,做到不超速,超载等各项违章的行为,做到生产在忙安全不忘,做到加强对车辆的保养、检查、维修、维护等工作。只有保养好才能保证安全行车。为生产检修等工作的需要提供有利的条件。
- 2、我们要在新的一年里更家努力的学习交通法规,加强自己的安全意识。我们要改正缺点,团结一致,做好自己本职工作,争取更好的、圆满完好领导交给我们的各项工作任务,并争取在原力的工作力度上在上一台阶。

煤矿皮带检修工作总结心得体会 硫化皮带检修工作 总结篇四

- 20__年,我主要完成了以下工作:
- 3. 协助支部书记开展党支部日常工作;负责分部工会工作,协助领导组织了在三号线举行的运营总部劳动竞赛,按照领导的指示,组织了分部羽毛球赛、篮球赛,召开中秋分部员

工大会等活动;负责分部宣传工作,基本完成分部年度宣传任务。

- 1. 工作上善欠缺主观性与积极性。工作任务越来越繁重,工作压力也越来越大,但是在任务重、压力大的情况下,工作心态还比较懒散,态度不端正,一定程度上影响了工作效率。
- 2. 业务上显得不成熟,还需加强学习。主要表现在:跟班作业时,对现场设备设施掌握不熟悉,对作业技能及方式方法不了解;开技术分析会时,每一个人都很有各自独特的见解,有理有据,而自己从经验、技能、知识上都显得捉襟见肘;在技能评估实操考试时,现场情况变化多端,应对及应变措施还达不到所需要求。业务学习不仅要理论联系实际,同时经验及教训也十分重要,平时应多向老员工请教,多了解现场实际情况,多参与工班作业。
- 20_年,是收获的一年,也是不完美的一年,生活中还有些许不平静,工作上还需要有长足的进步,思想上应该再沉稳周密点。工作中存在的问题,相信在以后的工作中我会弥补这些不足,努力的提高我的业务技能,完善我的工作方法,为公司的发展尽自己的绵薄之力!

煤矿皮带检修工作总结心得体会 硫化皮带检修工作 总结篇五

一、 健全组织机构,落实岗位职责

车间领导招集各班组长以上人员专门召开了多次停车检修会议,会上就大检修中检修物资、检修进度、检修安全措施、检修技术措施、检修技术标准,以及检修工作的重点及难点,有针对性的 提出了切实可行的解决方案, 为检修工作安全顺利完成奠定了基础。

为了保证检修工作按质、按量、按时完成,班组对各项检修任务进行了具体分工,做到了责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。

充分调动每个检修人员的积极性和创造性,为全面完成检修目标、推动和促进检修及技改任务的顺利完成做好准备。

安全工作在停车检修过程中永远都是最重要的。要始终坚持"安全第一,预防为主"的方针,制订严格、可行的安全措施,把安全工作抓到了每一个检修环节,责任落实到每一个人,对人们容易忽视和麻痹的地方,采取了强化措施,加强专人预防、监督。严格执行"两票三制".以上安全工作的落实,使得在这次检修过程中没有发生一起人身伤害事故,确保整个检修工作顺利完成。三、突出重点难点,很抓特殊项目的实施。

本次大检修,合成班的检修项目共计 164 项,其中,计划检修 项目 28 项,非计划检修项目 129 项,计划技改项目 7 个。尤其对车 间上报公司的两项重点改造项目作为这次检修工作的重点,一是合成 工段 37 台仪表保温箱及伴热管的改造任务;二是氨压缩机 200 多个 仪表点的电缆重新敷设任务。这两项工作经过检修前精心的准备,从 保温箱的选购、导压管的前期制作以及电缆桥架的重新敷设,并在检 修过程中克服了人员经验不足、电气焊配备不到位等因素,圆满的完 成了这两项重点项目。

四、员工的业务能力得到了提高

这次大检修,使得班组每位员工的专业技术、动手能力等方面都得到了很明显的提高,对于每个人来说,开车阶段和大检修的时候是最能学到知识的时候,自己以前见过的不敢动的现在都有机会一展身手,不怕修不好,就怕你不敢修。每个人都上手进行操作维修,将自己的专业维修技能进一步得到提高。

而且我们在这次维修中特别注 重质量, 首先检修工具摆放整齐, 拆卸下来的仪表进行规整, 慢慢来, 容不得一丝马虎,确保检修质量,一个月的大检修下来,每位员工都 有很大收获,从他们的言谈讨论中我可以深刻的感受到他们的进步, 只有大家不断的进步,才能将工作做的更好。

历时一个月的年度大检修结束了, 我班组在保证安全的前提下全 面完成了今年的大检修项目。虽然每个人都感觉非常的累,但为了公 司能够早日顺利开车,达产达效,这些累都是值得的。