

最新电石厂个人工作总结(精选10篇)

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

2023年电石厂个人工作总结优秀篇一

1、提高认识，检修安全在统筹规划中得到强化

本次检修伊始，安监站结合检修工作实际对安监员班次进行了调整，除综合输煤系统留三名安监员轮换外，其他安监员全部上大班，结合公司实际，对检修区域划分到片、责任到人，安监员进行盯靠，只要现场还有一名施工人员，安监员就必须坚守岗位。检修最后两天进行抢修，部分检修队伍晚上加班，安排安监员上夜班，做到全程监督，不留空当。

2、规范行为，检修安全在入厂培训中得到强化

针对施工队伍多、施工人员素质参差不齐等实际情况，安监站一方面从源头上把关，加强与有关部门的沟通，不论谁联系的施工队伍，都安排到安监站进行入厂安全培训、签订安全协议、缴纳安全抵押金；另一方面要求安监站每个人员在检查时把关，发现新进施工队立即对其进行安全培训。本次检修进厂的施工队伍都能结合工作实际制定相关的培训内容对其进行入厂安全培训，并签字确认，从而使施工人员明确公司有关规定，增强了施工人员的责任心，为安全施工夯实了基础。

3、细化措施，检修安全在严格把关中得到强化

围内认真负责，严格把关，对不符合规定要求影响安全的，坚决予以制止，安全措施不落实，隐患不消除坚决不准恢复检修，确保了检修安全进行。

4、重点防控，检修安全在严细管理中得到强化

因安监员人数限制，决定了检修安全工作不能眉毛胡子一把抓，必须突出重点抓关键。一是加强有毒有害气体监控。提醒干馏一段、二段和成品罐拆卸人孔人员在上风口操作，干馏炉抠瓦斯眼、清理主副火道、主风管时先检测气体浓度和炉内温度，合格后方可进入，佩戴好劳保用品，并安排专人在外监护，防止意外发生。二是加强现场作业管理。突出抓好高空、吊装等特殊作业安全管理力度，特别是加强加热炉烟道阀和大铤吊装作业安全管理，作业前必须先检查现场，拉好警戒线，高空作业人员必须系好安全带，戴好安全帽，安全带挂点必须牢固，吊装作业时施工方指挥人员和安全负责人必须到现场，检查吊车司机是否有特殊作业证，起吊吊车吨位是否够，绳套、挂钩、防过卷等是否可靠，严禁在起吊范围内有人逗留，这一些安监员都要一一核对检查。三是避免交叉作业。加热炉、干馏炉区域施工项目较多，要求各施工单位加强沟通协调，上下同时施工的必须错开时间，拉好警戒线，避免高空坠物伤人。四是防范机械伤害。此次检修更换了8#、9#、11#、12#、13#共5条皮带，更换前认真学习安全技术措施，施工人员袖口、衣襟、裤口、领口必须束好系紧，佩戴好劳动防护用品，设备及材料在搬运过程中要有专人进行指挥，协调进行，避免人身及设备受到伤害。

5、罚管并重，检修安全在严管真罚中得到强化

为确保检修期间现场作业安全，安监站严格落实“常查、细抓、严管、真罚”的“八字”准则，做到严管不手软，真罚不客气。检修期间共罚款9400元，其中内部罚款1700元，外部罚款7700元。安监站着重加大了对外委队伍管理，入厂前进行安全告知，作业时重点盯靠，出现不安全行为时及时制

止，不听劝告的按照公司规定进行处罚。对外委队伍检修期间饮酒、精神状态不佳等人员责令暂离其岗位，并进行思想教育，重申公司相关规定，并告知对方不按章作业的危害，否则将按照规定进行处罚，不但制止了“三违”，而且让作业人员知道这样做的危害，有效避免了二次违章。

6、考虑周全，检修安全在顺利开关气中得到强化

在关气和开气前，严格落实了关气和开气安全技术措施的学习情况，关气和开气前对所有的管道阀门、放散等开关状态进行了仔细检查，并对各水封、水盆、加热炉大铤、安全盖、各管道及烟道的脱水管线等部门的加水情况进行确认，对各主要生产设备、电气控制系统、员工措施和规程学习情况也进行了检查，对加热炉、燃烧炉点火等进行了现场盯靠；对开气时7#、10#皮带廊内瓦斯浓度偏高，影响布料的情况，公司联系了救护大队专业人员来公司现场，携带呼吸器布料，直到生产系统正常，廊内一氧化碳浓度正常时才撤离，保证了正常生产和员工的身体健康。公司各级管理人员积极盯靠现场，对出现的紧急情况及时采取有效措施加以解决，使得公司顺利实现关气和开气。

一是安监员素质与生产发展需要还有差距，不能发现深层次的安全问题；二是安监员在检查中还不能对自己分管范围的安全工作分出主次，做不到“抓重不放轻”，“抓主不松次”；三是本次检修安监员还多半停留在现场检查现场发现问题，还做不到知道施工内容后就能预见该项施工存在着那些潜在隐患，缺乏超前预见性。

1、加强安监员思想教育，帮助安监员明确为什么要抓安全？为谁抓安全？抓安全到底是跟员工过不去还是在帮助员工？通过教育帮助安监员充分认识安全工作对自己、对员工、对公司今后的发展的重要性，从而引导安监员在今后的安全管理中不但要做到“严”，还要做到会变通、会管理的方法，会把“严”变得让员工更容易接受，让安全管理在员工中引起共

鸣，力求在所有员工中实现“要我安全”到“我要安全”的转变。

2、定期组织开展安监员工作交流，通过交流不断地提高安监员工作水平，使安监员明确哪些是安全管理的重点，哪些必须立即处理，哪些可暂缓处理，从而在安全管理方面实现“抓重不放轻”，“抓主不松次”，进一步提高安监工作效率。

3、在安监员中开展假想事故的预防训练，定期提出假想课题，由安监员提出预防解决办法，组织安监员开展交流。通过假想训练，进一步提高安监员的职业洞察力和敏锐性，从而变事后处理为超前预防，掌握安全工作的主动权。

2023年电石厂个人工作总结优秀篇二

本月烧结因槽满停机6次，停机时间共96小时，因设备故障停机2次，停机时间共5小时。

烧结区域各设备除二混因设备安装遗留下问题震动大（一直进行微调）外，其他设备基本正常运行。日修、计划检修任务都能按点检的要求保质保量、按时完成。

本月的两次设备故障的临时抢修都是由于原料场大块石头过来造成的。第一次是250mmx300mm的石块从配料室圆盘给料机下来，卡死在5#仓除尘罩与混—1皮带中间形成分料，铁料从皮带非工作面被带到混—1皮带尾轮，来料越来越多，皮带负载同时加大，最后造成混—1电机被烧毁，没有造成皮带的损伤，我方积极组织人员进行抢修，准备新电机、拆旧电机、烤接手、拉接手、上接手只用了一个小时时间，保证了烧结矿槽存对高炉的有效供应。此次事故的主要原因是原料场，没有有效的对大块物块的控制管理方案，让大块混进铁矿，同时原—1下料格网破损不能及时修复，其次就是皮带操作工没有及时发现大块物料。

混匀仓宽皮带撕裂事故同混一事故一样，也是由于大块物料卡死在宽皮带辅门处，直接造成皮带撕裂，而此次更换宽皮带的抢修工作从停机到开机只用了3小时，而甲方制定的更换标准时间上要求是6小时，这个是跟现场作业人员的科学组织安排是分不开的，更换宽皮带所需的各种工器具（割刀一套、两个一t葫芦、电焊用具、扳手、大锤、钢丝绳、角磨机）在混匀仓排完料之前能全部到位，各人员对更换的步骤也非常熟悉，各环节都能做到有条不紊，在第一时间恢复了生产。本次事故主要原因是大块物料，其次是宽皮带本身有一半的钢丝绳断裂，再加上辅门高度没有达到标准值。

烧结二混从投产至今问题不断，大调、微调一直在进行，但是没有从根本上解决问题，由于长时间的震动和调整，各托轮轴承座支座钢板有的断裂进行了更换，有的被磨损的很薄，圆筒的中心配合点难以精确找到，各托轮与圆筒接触点很难形成面接触；传动大齿圈也有部分点变形，致使圆筒在转动的某个点上会有明显的跳动，加上托轮底座与二次浇注基础间隙大、稳定性差、整体的基座支撑力不够，而加大了二混圆筒的震动幅度，本月一直对二混进行调试，将震动幅度尽量调到最低，减少设备的磨损。月底由设备部牵头开了一次二混专题会，计划九月初进行二混底座的更换和基础的二次灌浆，八月底前完成混一4皮带的延长工作，目前各准备工作正在进行。

烧结区域七月份检修工作基本处于正常，结合两次设备事故及二混问题来看，还要加大对操作工队伍的管理力度，要重视技能培训，进一步明确岗位工作职责；对于二混的调试必须要有专人跟踪、指导，要有明确的测量、调整数据。以上是我对七月份工作的总结，望领导批评指正。

2023年电石厂个人工作总结优秀篇三

一年一度的检修工作在电网一再要求下，一拖再拖。终于在今年九月十五日开始了。

在接下来的空冷器检修工作中，我在人员紧任务重的情况下！合理的安排了工作小组的人员分工，做到大家有活干，干活有激情，把每一项工作任务完整的做好。在上班的时间里抓紧，工作往前赶。大家在有限时间内把工作上的任务落实到人，谁该做什么，今天该做什么，都做到心中明白，上班就开始抓紧工作，不用过多的语言，此外，我抓紧在检修质量上的把关，不让带有隐患的设备投入运行。由于今年的水质情况好于去年，在空冷器检修工作中的塑料薄膜和数枝等一些杂物明显减少，但泥沙依然严重，在检修的20台空冷器中，情况最坏的是3号机组，进出水面平均堵塞超过30%，这也是定子温度偏高的原因之一。在安装的时候，我对破坏了的羊毛粘全部更换，确保机组热传导良好。从使用效果上来看，也确实达到了预期的效果。

三、发现的问题；三号机组定子下挡风板有集水，且转子集灰严重，且油污较多，不利于散热。三号机组滤水器淤积严重，过水量变小，建议定期进行清洗。

四、在安全工作方面；在检修工作刚开始，专门负责管理工具和材料的同志领来安全帽和手套，我时时不忘提醒工作组的每一位成员，在危险地方，如：发电机坑下，行车上，廊道里，必须带安全帽，同时做好“不伤害自己；不伤害他人；不被他人伤害”在检修工作顺利完成的同时，我们组无一人受伤。

通过今年的检修工作，也让我们看到了自己的不足，也在工作中犯了一些不该犯的错，造成了检修工作的时间耽误，虽说在规定时间内完成，但也给我们提了一个醒。一定要以质量第一的心态去做好每一件工作。

2023年电石厂个人工作总结优秀篇四

1、分解安全考核目标，签订安全责任书

自20xx年伊始，检修部就制定了详细的安全规划，确定了安全目标，并进行目标分解，层层落实，部门与班组，班组与个人，签订了安全生产责任书，责任的细化落实，使安全生产工作得到了有效的保证。

2、健力健全各项管理制度

检修部成立了以主任为首的安全领导小组，健全和全面落实安全生产责任制，层层分工，层层落实。对检修部制定的安全生产规章制度措施，进行了全面审核和校订，对不完善的进行了修订完善，并加大了执行力度和检查力度，保证了规章制度的科学性、完整性、严肃性和可造操作性。

3、对特种设备和压力容器规范管理，加大检查监督力度

检修部锅炉专业加大了对特种设备的日常维护保养，定期进行检查，对安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行了检查，发现的问题及时汇总报检。加大了对特种设备的隐患排查治理力度，有针对性地制定了防范措施，通过治理，达到了安全保护齐全、可靠，主要仪器、仪表能正常投入运行□20xx年6月江苏省电监办委派方天科技有限公司对#3炉进行外部检验，压力容器和受热面磨损、蠕变在正常值内。同年11月淮安市特种设备检验院，对锅炉特种设备进行了检测。对压力容器和压力管道进行检查，并使之制度化，对压力容器和存压管道的治理和防范有了科学的依据。

检修部严格按照《电业安全工作规程》中规定的工作票制度的有关规定执行。从工作负责人、工作票签发人、工作票许可人层层把关，现场认真落实安全措施，工作中认真执行安全措施，做到有落实有检查。在工作票管理上，实行三方负责制，对检查不合格的工作票，对工作负责人、工作票签发人、工作票许可人进行处罚，并通报批评，对安全措施不严格执行的，除对工作人进行处罚外，对工作负责人、工作票

签发人也进行逐加处罚。在工作票的管理集中整治后，工作票合格率达到100%。

#3炉自投运2年来，一直未能进行首次检查性大修，因此我们锅炉专业利用每一次调停机会，经常性进行24小时连续作业，对锅炉存在的缺陷、隐患进行整制。每次停机检修都是锅炉专业的工作重点，检修质量将直接影响到公司的整体效益，锅炉专业高度重视，合理安排计划，积极筹备、精心部署、统筹兼顾、认真落实，部门成立了以专业主任为首的安全管理体系，以技术员为首的技术指导监督体系，有效的保证了设备检修的安全、质量。

20xx年春节期间，在有效检修工期只有5天的情况下，锅炉专业在独立完成检修项目142项的同时，还配合监督北京嘉克新兴科技有限公司对#3炉5台磨煤机辊套及衬板进行在线堆焊，有效的延长了磨煤机运行周期。

20xx年5月，在#3机组c级检修期间对汽包连续排污热水、锅炉吹灰疏水、电除尘灰斗保温蒸汽疏水、脱硫ggh吹灰疏水、降温池热水等系统进行改造，回收余热。利用原有50m³的空预器碱冲洗水箱作为余热汇集箱，并新建一个200m³余热水箱。余热汇集箱主要收集汽包连续排污热水等余热，并起中间水箱作用，沉淀热水，在余热汇集箱设置排污口，定期排污，保证水质良好；新建的余热水箱收集主要收集附近烟厂供热回水的余热等，并作为余热汇集箱的热水接收水箱，最后通过管道泵输送到水罐车中，对外供应热水。

为减少升停、炉时的用油量，在20xx年5月，#3机组c级检修期间进行微油点火装置改造，拆除#3机组原等离子点火装置，在a层喷燃器处安装微油点火装置。

#3炉空预器烟风阻力大一直是锅炉专业心头的痛，经过两次在线冲洗仍未有明显好转□20xx年5月，在#3机组c级检修期间，

锅炉专业群策群力，将空预器热端及热端中间层换热元件盒拆出打散清灰，烟气阻力降低了500pa□辅机单耗也有所降低，使#3炉机组安全经济运行迈上一个新台阶。

每次锅炉停炉检修期间，我们专业都要专门召开检修班长会，分别安排检修部署工作。在停炉前要一一排查现场隐患、设备缺陷，并做好详细的记录。针对排查的隐患缺陷进行分类，及时落实整改，能够在运行期间处理的尽量在停炉之前处理，涉及到公共系统和机组运行安全的作好充分的准备。部门管理人员和检修人员根据缺陷情况认真编制材料计划，落实检修所需备品备件。技术员编制、审阅施工安全技术措施，每个项目都落实工作安全负责人、工作技术负责人。专业主任、技术员分别担当了工作安全、技术负责人，向检修人员传达学习，确保了锅炉专业生产任务的顺利完成。

锅炉设备在检修人员的不断努力和精心维护下，设备健康状况显著提高，但其中仍存在着不足：#3炉电除尘器由于设计上存在问题，自机组投产运行以来，运行效果一直不太理想，虽然每次停机检修，电除尘器检修工作都被列为重中之重。但由于工期关系，内部故障未能得到彻底处理。下一次机组大修中，要对电除尘器进行全面改造，彻底解决目前因扰电除尘运行的一切问题。

检修部锅炉专业

20xx-12-6

2023年电石厂个人工作总结优秀篇五

20xxx年5月10日随着化工一期为期一个月大检修任务的开始，回顾这次大检修时间，无论是从检修前的准备工作，还是检修期间发现的一些状况，再到检修结束。虽然工作量大，时间紧，但通过机修厂全厂参加检修人员的共同努力，起重班作为配合辅助检修，还是顺利而安全的完成了任务。

现就检修期间起重班的工作总结如下：

今年大检修，起重班承担了化工一期各个装置配合个检修专业对

相应设备的吊装工作任务及搭设脚手架的任务。本次大检修体现了点多面广，时间紧、任务重。一方面是要保证大检修各检修专业对起重工、架子工的需要，另一方面是还要保证部分检修装置设备的维护对起重工、架子工的需要。特别体现在各装置停车后，部分大型设备整体吊装跟换或解体检修、检修搭设脚手架比较集中，面对起重(转载于:)工、架子工任务量大而且在时间上相当集中这一难题，我们采取了提前介入的方法，大检修前主动与各检修专业联系，对能提前吊装、搭架子的检修项目就提前做出吊装方案及搭设脚手架的工作，在检修项目上要明确主要负责人，将检修项目逐级落实。各级管理人员根据检修项目的具体情况，合理安排施工力量。对部分工作量较大的检修项目进行加班加点。

并且要求工艺车间尽早与机修厂进行工艺处理对接，把每个项目都让检修负责人详细了解，防止出现安全事故及检修工器具的准备问题。防止不能按时到达检修现场，耽误检修时间。

为了更好地完成大检修、提前对所用的起重工具、架子搭设材料进行了筛选检查、维修，消除有问题的手拉葫芦、钢丝绳、卸扣、架杆、架板、卡扣，对新进的架杆进行了除锈刷漆，做记号。并根据所需要的长度进行切割架杆，为大检修的顺利完成从材料上做了充分的准备。

在此次大检修期间，氯碱厂1100米钛管材的更换是氯碱厂大检修计划的重中之重，公司领导及机修厂领导特别重视，由于工作量大，机修厂对此项工作任务成立专业检修小组。此次更换管材对架子需求及起重工要求专人负责，加班加点确保按时完成此项工作任务。

为了保障人身、设备的安全,真正实现“抓安全、强管理”的原则。首先机修厂钳工、焊工、起重工强化管理、思想工作跟进,成立安全监督小组做到员工思想动态掌握,把工作“做细、做透”。其次组织召开各级安全例会,传达各级会议精神,同时对检修工作过程中存在的问题进行通报,要求各班组针对存在的问题举一反三进行整改。以班组为单位将生产现场的隐患整改,并逐级把关,为本次检修工作创造一个相对安全的工作环境。

1. 在重点的检修项目里没有完整的检修方案,检修前的准备工作做的不到位。
2. 检修力量不均衡,各检修工种之间没有团结起来,不懂得谦让、配合,导致检修进度缓慢的情况。
3. 起重工对工器具的管理使用及配合交叉作业不合理,不能保证各检修工作的顺利进行。
4. 此次大检修在安全方面,也暴露出架子工安全意识不够强,最明显的就是大检修刚开始时,安全带的佩戴、悬挂。工作票的签发、登高票的办理、吊装现场警戒线等安全规章制度的不够重视。类似的问题还有很多,我想通过这次大检修,要总结经验吸取教训,为下一步的检修配合工作做出改进,完善起重班检修配合管理体系,做到检修配合管理标准化,合理化。

随着大检修进度的深入,加上对起重工、架子工在安全方面进行现场引导,这些问题逐步得到解决,类似的错误也很少再发生。

“要安全,就要放弃一切自治”,这句话告诉我们在检修中应该怎样做,不是为了应付检查才遵守安全规定的。通过这次大检修,更好地锻炼了队伍,特别是让每个人在思想上要把安全放在第一位,只有这样才能体现安全的本质。

1. 热电厂一期化水车间盐酸罐整体更换。
2. 热电厂一期1#给水泵整体更换。
3. 热电厂一期4#给水泵带电机整体更换。
4. 氯碱厂氯化氢装置盐酸储槽整体吊移就位。
5. 氯碱厂钛管材更换配合吊装1100米。
6. 乙炔厂真空解吸气冷凝器整体更换。
7. 乙炔厂真空解吸再沸器吊装。
8. pvc厂反应器冷却器吊装检修。
9. pvc厂水洗塔整体解体检修。

其它配合检修设备、阀门更换、管道改造共计215项，配合各专业检修搭架子共计182处。

此次的大检修安全圆满的完成，是从机修厂领导到钳工、焊工、起重工、架子工全体参加检修人员共同努力的结果。在检修过程中我们全体职工不怕脏不怕累不分昼夜，团结奋战吃苦耐劳，确保圆满完成本次检修任务。设备检修施工过程中，我们遇到了很多不可预测的问题，不惜人力物力直到将设备检修完好也为以后化工装置平稳的、长周期运行提供了保障。今后我将继续努力，查找缺陷，严格管理，总结这次大检修中起重班配合工作中的缺陷，争取在今后的检修管理工作中发扬优点，弥补不足，更上一个台阶！

2023年电石厂个人工作总结优秀篇六

xx年即将结束，一年来检修车间在公司各级领导的关心、支

持下，兄弟单位的密切配合下，积极进取、团结拼搏，克服了人员少、工作量大、主体车间设备老化等问题，圆满完成公司下达的各项工作任务；有力的保障了公司生产的安全平稳运行。

1、大修工作：

(3)、六月份完成3#罗茨风机的大修工作。

2、维修工作：

(1)、完成电解车间、铸造车间道轨月检工作；

(3)、更换铝母88组；

(4)、完成八台空压机日常检修、维护与保养工作；

(5)、完成除尘系统的检修与巡视工作；

(6)、完成1528根铝导杆、52根铝母轴、210块铝母轴链板、50节出铝管、150个多功能行车打壳锤头、1820件设备配件等加工工作。

3、外围工作：元月份车间落实合理化建议，制作并安装电解车间东墙外部大母线封闭房40米；二月份自主设计并加工阴极炭块80块，确保电解槽大修工作顺利开展；三月份对二车间248#~253#槽上部错位的道轨承重梁及道轨进行校正处理，有效保证行车安全高效运行；四月份利用搁置旧管子加班加点架设铝庄鱼塘110多米生产水路系统，有力保证生产正常运行；五月份组织人员加班加点安装组装车间2套中频炉，达到一次性顺利投产；六月份，组织人员安装水、气流量计39块，便于公司计量工作真实有效，节能降耗工作顺利开展；七月份利用现有资源制作电解质专用下料斗12个，避免金属料斗下料困难问题；八月份制作停电预案所需物资，电解质箱子20个，

电解质大勺50把;九月份落实合理化建议,拆除并安装原料库房顶落水槽190米;十月份利用废旧减速机制作原料翻包机,效果十分明显;十一月份充分利用闲置及加班时间制作电解槽打壳气缸密闭装置248节;架装固废处理厂供水管道250米。

4、节能降耗、技术创新:检修车间在节能降耗方面,把能耗高的空压站和净化站分列开来形成班对班、组对组、月对月、年对年进行对比,以最低的标准要求每一位员工,提倡“节约光荣,浪费可耻”的宣言,把能耗有效地控制。十月份是检修车间崭新的一天,电耗明显得到改善。我们以此为参照,继续开展降能耗工作。在创新方面,自主研制了氧化铝翻包机、母线加工机、自制铸造开口包、烤包器等。

成绩是劳动付出的产物,以上成绩是检修车间全体员工努力的结果;成绩属于过去,我们不要以一时的成功来炫耀今后的工作,失败仍然存在,缺点仍然存在,只有在今后的工作中努力拼搏,才能消除缺陷,完善自我。

二、安全管理工作:

1、全年安全生产指标完成情况:

(1)、车间本着安全工作先于一切、高于一切、重于一切的位置,重新建立修订了车间安全管理制度,坚持强化、提高员工安全意识,在员工中树立“生命至高无上,生产安全第一”的思想。年初,车间组织职工签订了安全目标责任书,重新讨论、修改了各岗位安全操作规程。编制了岗位“手指口述工作法”内容。同时车间根据内部的安全生产现状,自行开展了反习惯性违章专项治理活动,制定出车间反违章措施,有力的扭转了车间安全管理的被的局面。

(2)、根据公司统一安排,认真组织学习“四项制度”,结合安全月活动主题,以板报、晨会、班前班后会、安全活动日等,实施了多种形式的宣传教育活动。坚持每日晨会的召开,

每周一次的安全卫生检查工作和每月的安全例会，积极参加了公司组织的安全演讲比赛。同时，参加不少于每月3次班组组织的安全包保会议，要求班组在安全日活动中，多结合公司实际案例进行认真研讨和反思，从而达到全面掌握、全面了解、全面执行、全面提高的安全宣传目的。

(3)、车间安全管理还需继续加强。本年度发生习惯性违章多次，发生一起严重违章现象，在电解二车间处理道轨水泥梁移位时，竟有两位员工在道轨上打闹，并且安全带还未系，反应出工作负责人对于安全监护工作不重视，安全思想麻痹，没有严格执行高空作业票管理规定，同时也暴露出车间在执行工作票制度中要求不严、管理不细、监察不到位等问题，造成检修个别员工的责任意识、安全意识薄弱现象；车间在安全管理方面还存在漏洞。这一点车间有不可推卸的责任，也是车间日后管理的重中之重。

(4)、加强现场管理及安全隐患排查工作。让员工树立“隐患可控，事故可防”的思想观念。任何事故都是有苗头、有征兆的，都要经过萌芽、发展到发生这样一个过程。“海恩法则”指出：“每一起严重事故的背后，必然有29次轻微事故和300起未遂先兆以及1000起隐患”。如果我们能够高度重视，超前预防，管理前移，重心下移，在源头上下功夫，及时发现各种苗头和征兆，及时处理各类隐患，任何事故都是可以预防的。因此，车间加大现场安全检查和隐患治理工作。车间每月组织管理人员对设备、现场、安全进行综合检查4次，特种设备、行车、焊机的专项检查各4次；全年综合检查44次，专项检查40次，季节性检查4次；全年共查设备隐患28项，现场管理缺陷228项，均已得到及时整改，避免了重特大事故的发生，无形为公司带来了效益。查违章违纪92人次。在每次检查中都做到横向到边、纵向到底不留死角的系统的安全检查，绝不流于形势，敢抓敢管，查违章、找隐患、早消除。决不为公司添麻烦，确保检修一方平安。

(5)、检修车间全年按时、按质、按量共整改了上级下发的隐

患36项，100%得到整改，并进行了复查，及时反馈到安环部。还制定了考核办法。

(6)“5s”现场管理方面，结合“5s”内容要求，检修车间发生彻底的改变。检修工作平台下、车间二级库、机加工、空压站、净化站、及广场前的不用或暂时不用的钢材、设备等给予整顿、归库上交，对车间的定置摆放区域重新刷新。

(7)、双基建设是确保安全工作的坚实后盾，是夯实安全生产的基础，车间有针对性的加强对高空作业的现场安全管理;对氧气、乙炔储存、运输、使用检查;做好百日安全隐患排查治理的总结;组织对车间各工种安全知识培训，加强5s现场管理，完善车间双基建设内资，并做好双基的考核与总结。

三、xx年工作部署：

1、检修车间继续围绕优质、高效的服务宗旨，确保全年无一起事故发生;确保设备安全高效运行;确保净化供料系统畅通;确保空压供风系统无阻;确保母线压降降到最低;确保加工件按时、优质完成。

2、通过内部市场化深入开展加强思想引导，增强执行意识，树立模范先进学习，开展批评与自我批评，不断提高自己，密切关注职工思想动向;真正做到自觉接受任务不讲条件，不找借口。

3、加强业务技能培训，通过召开座谈会、专题会，持续做好传帮带教工作，杜绝返工现象，使功效达到高效能，高质量。

4、加强员工与员工，班组与班组，车间与车间的沟通，有效的提高执行力。

5、加强执行力的落实，认真制定方案，明确责任，控制时效定时或不定时到工作现场，查看工作进度及工作质量。好的

方面经验及时进行总结、推广，不好的方面及时进行更正改进。

6、为了体现出“多劳多得、能者多得”的分配原则，打破原先同岗同酬的模式，利用内部市场化的经济杠杆，来调动职工的工作积极性，把职工作为一种资源，通过内部市场化运作，对全体员工劳动力进行优势整合，让管理流程科学化，从而达到规范队伍建设。

xx年是我们公司在疲软的市场竞争下寻求发展壮大的一年，挑战与机遇并存。新形势下，我们肩上的担子还会增加，我们要同舟共济，与企业共命运，少想外界怎样差，多想自己如何做！在新的一年即将开始之际，我们将发扬优点、再接再厉、克服不足、勇闯难关。虚心学习其他车间的先进经验，在xx年的工作中再创辉煌。

2023年电石厂个人工作总结优秀篇七

为了保证设备检修工作按质、按量、按时完成。在运行期末结束时我部就成立了以xxx为组长□xxx为质量监督的检修工作领导小组，组建以各执长为组长的设备检修承包小组。检修未开始时就对检修中所需物资，人员进行了落实。检修期开始召开了检修工作动员大会，使全体职工认识到了检修的重要性和检修中需要注意的问题。准备工作充分确保了检修过程的紧张有序。

在检修中我们制定了周密的检修计划，各重点检修项目的检修方案。在检修期我们始终坚持每天召开全体职工参加的检修晨会。总结前一天的检修工作，部署当天检修任务。严格跟踪检修进度和质量。在检修中我们将检修工作根据供热系统的工艺流程分成，水系统，烟风系统，除尘除渣系统三个部分。并细化成包括清炉、打烟管、放灰、风道清灰、炉排检修、机泵、阀门、仪表等13项检修项目。对相应的检修项目由专人负责，严格保证进度和质量。

本次检修中我们突出重点难点，很抓重点项目的检修。本次检修我部有针对性的对检修中的重点难点，组织相关技术人员多次讨论分析并汇同相关部门共同制定方案。如烟管的清灰防腐、水浴除尘器内部悬挂烟灰清理、锅炉的干燥保养方案等。在检修中我们确定了重点检修项目7项，重点检修设备18项，常规性检修设备19项。完成率100%，合格率100%。排除包括1#炉分成给煤筛、挂灰机尾轮轴承损坏、2#炉出水闸阀阀板卡死等多项设备隐患从而保证了检修质量和速度。

在这次检修中与过去不同的思路和方法主要有：

1，承包加认证。在检修中我们成立以四个执长为组长的检修工作小组，对各项检修工作按小组承包。检修工作领导小组对各项检修工作进行检查考核。

2，检修与美化相结合。检修中我们在保证设备内部完好零缺陷基础上，对设备外部也进行了美化刷漆清理。保证设备内部零缺陷，外部美观整洁。

3，注重细节，检修无死角。在检修中我们广泛听取职工意见，收集冬季运行中发现的小的隐患，跑冒滴漏等“低老坏”现象。并对这些问题进行整改。做到检修工作无死角。

5，细化美化完善安全标示。我们对设备和锅炉房内的安全标示和安全色完善和细化。对各设备进行刷漆美化，使各设备焕然一新。

我部在检修中，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，制订了严格、可行的安全措施，把安全工作抓到了每一个检修环节，责任落实到每一个人，对人们容易忽视和麻痹的地方，采取了强化措施，加强专人预防、监督。配齐安全用品，并加强使用管理，确保该用时用上，不用时维护好。定期召开安全会，提高安全意识，确保了整个检修工作顺利完成。

此次检修中，由于与其它部之间在各检修项目时间安排上不太合理，造成部分工作被动返工。给检修工作带来不利影响。

综上所述□xx部在各级领导的精心组织和兄弟部门配合下，较为圆满的完成了检修工作，同时也暴露出了一些问题。在今后的工作中我们将进一步完善检修成果。吸取本次检修的经验教训，更好的完成各项检修工作，保证今冬生产运行平稳高效。

2023年电石厂个人工作总结优秀篇八

一年来，我们班没有出现过任何人为因素引起的异常和未遂，个人失误和差错得到了有效控制。每天早上上班，我都根据今天的工作任务，在班前会上对当天工作任务进行安排和布置，结合工作内容、工作环境和天气因素可能带来的危险因素进行认真分析并制定详实可行的控制措施，责任落实到人，为当日各项工作的顺利完成把好关。每日工作过程中对现场工作进行全面的检查监督，并对检查监督中发现的问题及时进行纠正和考核，确保了班里每日工作安全顺利的开展。做到了有问题及时解决问题、有危险及时加以控制，从而保证了班里各项工作安全顺利的进行。通过认真把握工作中的各个安全细节，才使得我们队数年来没有发生过任何人身伤害和设备损坏事故。为局里安全生产目标的实现做出了应有的贡献！

1、隔离开关：由于部分隔离开关安装在室外，受环境影响较大，有些隔离开关出现导电接触部分锈蚀，操作机构锈死等现象，给变电运行造成了很大的隐患。因此更换隔离开关成为这两次检修活动的重点，今年的春季检修和秋季检修，我们更换了陈边变电站、张施变电站、陵城变电站、麻家务变电站等几个站的隔离开关。有效地保证了变电站的安全稳定运行。

2、设备线夹，由于有些变电站的设备线夹运行年数较长，特

别是铜铝过渡部分，形成了极大地运行安全隐患，所以我们今年重点更换了陵城变电站的设备线夹。从今年的运行情况看，辛中驿站出现了三次设备线夹折断的现象。其中两次是避雷器连接设备线夹，一次是隔离开关连接设备线夹，造成两次母线接地现象，一次缺相运行现象，明年应作为重点治理对象，以保证变电站安全、稳定的运行。

3、直流电池：由于有些变电站的电池运行年数过长，电池容量偏低，已不能满足变电站不间断电源的要求。今年我们更换了火车站、开发区、王家务、汜水、陵城、郑州、长丰、麻家务等几个变电站的蓄电池，明年我们将加强对其他变电站蓄电池的运行维护，把不合格的蓄电池更换掉。

4、分接开关：今年我们更换了蔡村、张施、开发区、陵城等几个站的主变有载分接开关，今后要加强对变电站分接开关动作次数的记录，达到动作次数后应该及时更换。

5、开关操作机构：由于有些开关的操作机构由于本身质量的问题或者是达到了开关的操作次数，出现了操作不灵或者不稳定的故障，今年我们更换了蔡村3xx开关的操作机构、七间房3xx和312开关的操作机构以及陈边521和522开关的操作机构。

1、业务水平不高，经验不足。在今后的工作中需要多加学习。

2、自己的管理水平和一个优秀的班组管理者的水平还有很大差距，工作上往往凭经验主观臆断，没有大胆的创新意识。需要付出更多的努力和学习来提升自己，才能更好的搞好我们的班组建设。

对于上述不足之处，在今后的工作中，我要总结经验教，找出差距，克服不足之处。

在成绩面前我要保持清醒的头脑，充分认识到不安全的因素

还可能存在，在今后的工作中，我更要周密细致的工作，既做好检修工作，又保证安全。要不断创新，及时与班员进行沟通，提高员工们的安全意识，同时在安全管理方面要严格要求自己，为广大公司员工做好模范带头作用。在明年的工作中，我会继续努力，多向领导汇报自己在工作中的思想和感受，及时纠正和弥补自身的不足和缺陷。我们的工作要团结才有力量，要合作才会成功，只有团结和合作才能把我们的工作推向前进！

检修班班长

20xx年12月31日

2023年电石厂个人工作总结优秀篇九

近日，水泥厂设备主管部门组织相关部门，对一季度检修的得与失进行了认真而细致的系统总结，与会人员从检修准备、检修组织、过程协调及结果验证等方面进行了交流与研讨，为日后的大窑检修积累管理经验。

一季度，水泥厂分别组织对生产线干法窑进行了计划检修，检修的特点是重大项目多、涉及面广，运行定位周期长。

纵观检修结束大窑投运至今，设备运行良好。一季度的检修，较好的解决了系统设备存在的各种重大隐患问题，为保持阶段性稳定运行奠定了基础。

一是检修前严格执行“六落实”管理要求，认真抓好抓实检修前的每一个准备环节。每次检修前，超前布置检修各项准备工作的落实与跟踪，要求检修前一个月每周召开一次检修计划评审及研讨会，检修前一周每天召开一次检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化施工方案、跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并提前布置好各检修作业现场的照明、临时用电，对杂用电和铁壳开关进行梳理并安排

维修、确认，备足照明灯具及相关辅材；安排专人每天对现场用电设备完好情况进行检查，及时整改或纠正他人不安全用电行为，将隐患消灭在萌芽状态，为现场安全用电提供了保障。

二是检修过程中严把质量关，将“检修彻底、彻底检修”的指导思想宣贯到每位员工并严格执行，及时发现并成功处理了部分重大设备隐患，为后期设备的安全稳定运行奠定了基础。

三是优化工厂维修资源，最大限度满足检修要求。首先是对全厂维修资源统一筹划，做到“分散管理、集中使用”。由机动处牵头，以分厂为单位，以项目属性定维修工参与人数，结合检修时间总体安排，合理分配项目，做到了工厂维修资源的统一调配和有效使用，便于业主单位全身心投入到窑系统关键设备的检修及检查处理中，专业分管领导全程跟踪，提高维修人员工作效率及检修项目质量。其次是责任细化、明确细节、协调安排得当。根据检修项目所需脚手架清单，由生产处负责脚手架搭设的工作，机动处负责大型吊承租用协调，跟踪核实现场工作量，为大型设备和电收尘作业等高空吊卸作业检修提供了有力保障。

总结中，相关人员对今后的设备检修管理提出了不少好的建议：结合各项技改工作的推进，需超前谋划，从前期准备工作开始入手，把今年各项技改和设备大修工作做的更好。检修计划梳理要细致、立项的评审工作要做到位。检修过程中要高度关注技术跟踪管理与施工人员衔接问题，避免过程脱节。根据一季度设备检修情况，超前谋划下阶段管理重点和检修项目，提前准备、提前考虑，为下次检修奠定基础。

2023年电石厂个人工作总结优秀篇十

在入职后全面学习公司企业文化，同时了解公司各项规章制度，在工作中，系统的了解管委会项目设施设备现状及运行

情景。已经基本掌握了外围监控系统、给排水系统、供电系统等。

我应聘的岗位是维修班长，所以在工作中不能按员工的标准来要求自我，要把更主要的精力投入到拉动部门工作的方面。在入职之后，我利用工作和工作之余的所有时间主动和老员工、新员工交流，了解部门的运行状况，之后我发现目前整个部门缺少积极向上的作风，在工作中比较被动，如：缺少巡检、习惯于被动召修等问题。于是我主动找部门领导沟通，寻找解决办法并带头工作，最终使部门实现了划区管理，有效的提高了部门全员的工作主动性。

1、粉刷管委会排污井，并划分井盖标识。

2、检查箱式变电站运行状况，对低压部分进行全面检查、保养，测量、紧固零、地线系统并同步完成箱式变压器内外卫生清理，变压器底座进行补刷油漆工作。

3、检查消防系统，对前期消防高位水箱未予以投运的安全隐患，联系并组织施工单位调试，并投入运行。之后组织人员同时清理了消防水箱间设备卫生。

4、组织人员给供水系统阀门加油，并清理井内卫生。

在巡检中发现庭院草坪灯、中心广场高杆灯螺丝生锈，这件事情虽然不大，但不予更换会对日后的维修工作带来诸多不便。之后，申请材料采购并及时组织更换，确保以后便于维修中省时省力。

1、协助部门经理拟定箱式变压器的《维修保养计划》，同时编制《停电预案操作规程》呈报公司领导。

2、完善管委会各管道的保温工作，如：消防栓，供水阀门，浇花取水点的保温。

3、在冬季来临前，全面检查管委会空调设备，保障冬季采暖正常使用。

近期我虽然在工作中完成了部分工作，但总体来说，自我还不是太满意，因为我的工作还有很多不足之处，我要在以后的工作中刻苦学习，不断完善，使自我不断提高，争做一名优秀的管理者，为管委会增光添彩。

以上是我对这一年的工作总结，不足之处，敬请领导同事给予指正和帮忙。