

钣金实训报告(汇总5篇)

报告材料主要是向上级汇报工作,其表达方式以叙述、说明为主,在语言运用上要突出陈述性,把事情交代清楚,充分显示内容的真实和材料的客观。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的报告吗?下面我给大家整理了一些优秀的报告范文,希望能够帮助到大家,我们一起来看看吧。

钣金实训报告篇一

最近来了两车这也是我自己主动修的第一辆车,不过这回修的有点温柔因为有车间领导在一旁。

这回事车锁和内拉手出问题需要拆掉内饰进行更换,由于车子采取塑料卡子和螺丝固定方式固定内饰,因此必须先拆掉固定螺丝,在拆时要记好各个位置的螺丝,拆完螺丝后,接着要拆掉倒车镜的内饰,然后用专用螺丝刀自上而下撬掉固定卡子,撬的时候还不能用力以防损坏内饰,装内饰的时候一定要把卡子的位置对好,上螺丝时要按照后拆先装的顺序把各个螺丝上紧。车玻璃升降时有轻微异响,需要用表板蜡喷洗玻璃升降滑道可消除异响。车门开关时有异响,可能是合叶缺油和限位器损坏,对于前种情况在合叶上加入适量机油便可消除异响,后种情况换个新限位器就可以消除异响。

钣金实训报告篇二

进口汽车修理厂进行维修实习活动。在这一个月的时间里,我对汽车维修服务站的整车销售、零部件供应、售后服务、维修以及信息反馈等有了一定的了解和深刻体会。

百信进口汽车修理厂是一个拥有上海大众定点、配套、直接提供的一流维修设备:举升机、轮胎动平衡机、车身校正架、烤漆房等,还拥有先进的进口检测仪器:1552电脑检测仪、

点火测试仪等，及使用于维修业务的计算机网络。宽敞、整洁的业务接待大厅和服务周到的客户休息室为客户提供舒适的环境，宽敞的维修车间，设置24个标准工位充分满足维修作业的需要。

一、实习目的

1. 通过实行加深我对汽车专业在国民经济中所处地位和作用的认识，巩固专业思想，激发学习热情。
2. 切身了解锡盟汽车服务市场现状
3. 熟悉汽车修理环境、修理工具。为将来工作打下基础。
4. 通过现场维修实习和企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、解决工程实际问题的能力，为后继专业知识的学习、和毕业设计打下坚实的基础。
5. 维修实践是对学生的一次综合能力的培养和训练。在整个实习过程中充分调动我的主观能动性，深入细致地认真观察、实践，使自己的动手能力得到提高。

二、实习内容：

这家公司不但拥有一批高素质、高技能的汽车维修技术人员，而且从国内、外购进一批先进的汽车维修检测设备。例如：电脑检测分析仪、喷油清洗分析仪、四轮定位仪、atf自动循环清洗……等等。使得该厂软、硬件兼备且完善。

拥有完善的维修服务流程，流程如下：

(一)、汽车保养

汽车保养是很重要的，买的一辆新车，首先要懂得如何保养。汽车保养需要做的几项工作：

清洁汽车外表，检查门窗玻璃、刮水器、室内镜、后视镜、门锁与升降器手摇柄是否齐全有效。检查散热器的水量、曲轴箱内的机油量、油箱内的燃油储量、蓄电池内的电解液液面高度是否符合要求。检查喇叭、灯光是否齐全、有效，安装是否牢固。检查转向机构各连接部位是否松旷，安装是否牢固。检查轮胎气压是否充足，并清除胎间及胎纹间杂物。检查转向盘的游动间隙是否符合标准；轮毂轴承、转向节主销是否松动。检查离合器和制动踏板的自由行程是否符合规定。

检查轮胎螺母、半轴螺栓、钢板弹簧骑马螺栓和u形螺栓是否牢固可靠。起动发动机后，察看仪表工作是否正常，倾听发动机有无异响。检查车辆有无漏水、漏油、漏气、漏电等“四漏”现象。检查拖挂装置工作是否可靠。

机油的作用主要是对发动机进行润滑、冷却、密封、清洁、防锈、防腐……若没有机油，汽车的心脏就不能正常运转。使用矿物油，一般5000公里换一次机油。

汽车换机油的五个步骤：

- (1). 正确选用润滑油的质量级别和粘度级
- (2). 选用正规厂家生产的高质量机油滤芯，防止因滤芯质量问题造成的油路阻塞、压力不足或过滤效果差而影响润滑效果。
- (3). 换油时要在发动机出于正常工作温度时关闭发动机，拧开加油口盖，拆下放油螺丝放出旧油，用专用工具拧下旧滤清器。有条件时应对发动机进行清洗以便彻底清洗掉发动机内的油泥和胶质。

(4). 更换新滤芯时要检查滤芯密封圈是否完好，如发现有变形、破损等要及时更换。装配滤芯时应将滤芯内灌满干净润滑油，并将密封圈上涂抹润滑油，以防止在安装时造成损坏。

(5)、机油滤芯装好后，拧紧放油螺丝，按要求往发动机曲轴箱内加注一定量的新润滑油，油尺、油面应在上下刻线之间，装好油尺、拧紧加油口盖，启动发动机快速转动几分钟，检查油压是否正常、有无漏油现象，如有异常应及时停机检查排除。机油切不可加得过多或过少，过多会造成润滑油消耗过快，发动机运转阻力增加，燃油消耗增加。过少会造成油压太低、润滑不良等后果。

汽车保养除了换机油外，还要用电脑检测仪检查车各个电控部件是否正常。查看发动机机油液位，发动机冷冻液液位，自动变速器润滑油液位，（手动变速器润滑油，由于结构不同不需查看）刹车油油位，动力转向润滑油油位和轮胎气压。谈到轮胎气压，很多车主看到车轮很扁，以为气压不足，而给汽车车胎打气，直至不扁。实际上这是错的。太高的轮胎气压，造成轮胎过早磨损，在高速公路行驶时，容易发生爆胎，十分危险。轮胎气压太低也不好，最好按各车的标准，可查随车手册或驾驶员车门侧边的说明标签。

汽车制动液检查与更换：汽车行驶一定的时间就要检查制动液，必要时需更换。制动液在使用一定时间后，会出现沸点降低、污染及不同程度的氧化变质，所以应根据气候、环境条件、季节变化及工况等及时检查其质量性能，做到及时更换。普通工况下，制动液在使用2年或5万公里后就应更换。原则上，不同型号的制动液不能混用，以免相互间产生化学反应，影响制动效果。不同车型，使用的制动液也往往不同。制动液有矿物油型制动液、合成型制动液等类型。合成型制动液具备很多优点被普遍使用。

此外，在更换制动液时应使用专业更换设备，这样更换制动液更彻底，不残留杂质，避免出现气阻，并能有效避免人工

更换制动液常出现的问题。如制动发软、放液(气)阀的损坏。

1、发动机火花塞的更换

虽说在时间和行驶里程上没有更换机油要求得严格。但如果长时间不更换火花塞，也会影响发动机工作及寿命。火花塞一般分为两种，一种是普通型，这种火花塞使用寿命是两年或四万八千公里。另一种铂金火花塞，这种火花塞由于使用了铂金材料，因此寿命可达十二万公里或五年。大多数汽车的火花塞可以自己更换，尤其是四缸发动机更为容易。全世界的家用小汽车火花塞只有两种尺寸，你如果想自己更换火花塞，可到[autozone](#)或[autoparts](#)等汽车零部件商店，报上你汽车的年代及型号，购买和你汽车匹配的火花塞，然后向服务生借用更换火花塞的工具便可自己更换。

2、装肇事车

车身变形严重的肇事车，机修师傅都要把其发动机、仪表盘、座椅、车桥等部件拆下来，经钣金师傅将车身修正后在装上去。在我实习期间正好我们组就装了一辆轿车。下面我简单叙述一下其装配的步骤：

(1)、固定发动机

(2)v6发动机是由四颗螺栓经减振块固联在车架上的。为了防止因车祸使车架变形，车架上的螺栓孔有多个，这样更能够把发动机合适地固定在车架上。

(3)装变速器操纵杆等发动机部件：固定好发动机后就可以把变速器操纵杆连接到发动机变速箱上。离合器也可以固定在摩擦片推杆上，把车架底部排气管与发动机气管相连接好。

安装龙门架、保险杠

(4) 在龙门架上装发动机和空调散热百叶窗以及冷却油管散热管总成。把龙门架固定在发动机前面，再装上保险杠。

装空调鼓风机和转向助力泵

装半轴

(5) 将前轮驱动的左右半轴两端分别固定在车轮和分动器两边(手动变速器的左右半轴可互换，自动变速器的发动机左右半轴不能互换)。

(6) 装转向系

将方向控制器总成装在车厢周围，其通过万向节与转向拉杆连接。最后将方向盘调好位置固定在方向控制器总成上。

(7) 布线

现在越高档的车，其电控部分越复杂，传感器越多，其线路非常繁多。在安装时要特别注意其走向和每条线束的用途。否则就会出现线束太短或过长等问题。这要求修车师傅对车的线路走向要非常熟悉。在接插线合时要特别注意观察对接两个插头孔的大小、孔位、颜色等特征。因为为了减小修车师傅的工作难度，不同用途的线束的特征都有区别。

(8) 安装雨刮器总成

在装雨刮器总成时要先把中控电脑板合拆下来，否则就会因为位置空间不够很难装进去。对于肇事车，要把车架上固定雨刮器的两个螺栓孔调好，否则雨刮器装上去后运行时会有异响。

(9) 装仪表和工作台

仪表总成的电路是现代集成电路，只需要将相应的插头插在

上面即可。工作台上要安装空调风量控制口、负驾驶位置安全气囊和固定工作台的支架等部件。

(10) 装电瓶并启动发动机试车

安装电瓶时要把总的搭铁线螺栓用砂纸砂光亮，使其导电良好。在装接线柱时应该先装正极后装负极，避免装好负极装正极时不小心搭铁产生火花伤人。

钣金实训报告篇三

为了提高我们新老老师的实践操作能力，以便让我们以后的教育教学工作能够更好的开展，学校特意安排我们新老老师进行了为期一个月的培训。

在黄部长的精心安排下，我有幸来到了珠光汽车公司奥迪钣喷组。为了让我们更好更快的融入公司，能够得到车间师傅的认同，部长要求我们必须严格遵从珠光汽车公司的规章制度，虚心求教。俗话说：“我把普僧当圣僧，圣僧把我当智僧”。只有懂得尊重他人的人才能赢得他人的尊重。

在奥迪钣喷车间，我了解和掌握了钣金和喷漆的一些基本的工序。在钣金部，对于事故车的凹陷部位，多采用敲打的方法，即用铁锤、铁板等工具将凹陷的部位从里面砸出来，也可以用顶推的方式解决。而对于那些不方便敲的地方，例如，汽车的左右防撞栏、车门局部等地方，我们可以用气焊烧上挂钩，把凹陷的地方慢慢地拉起来。完成这道工序需要熟练地技巧和足够的耐心，操作的时候必须一点一点地把凹陷的部分往外拨。这正如弥补一个人的缺点一样，只有这样，这个人才能趋于完美。

如果说钣金是考验一个人的耐心，那喷漆这道工序就能检验一个人是否细心了。作为汽车维护保养的最后一道工序，喷漆共包括头道底漆、中途底漆、面漆和漆面处理四道工序。

而面漆处理时这几道中最为繁琐的一道，这一点在实习的时候深刻体会到了。任何一辆汽车，不管你面漆的质量做得如何好，待漆干后仍然会存在瑕疵。通常情况下，错误时是可以避免的，而误差必不可免。因此我们要尽可能的去减小。一般来说，面漆以后，漆面都有一些不十分完美的地方。对于这类情况则由抛光打蜡的师傅来完成。

在奥迪钣喷组有两位经验丰富的打蜡师傅。在实习期间通过他们握了解了再面漆以后，漆面通常会产生一些叫“流泪”、“走珠”、“砂眼”等瑕疵。在漆面处理时可先用800目的美容砂纸进行整平研磨，然后再用1500目的美容砂纸研磨，最后再用打蜡机打蜡，以便除去砂纸留下的痕迹。

短暂的实习转眼就结束了，此次实践实习不仅让我了解了企业的文化及其严格的管理制度，也对于校企合作机制的创新人才培养模式有了更深刻的认识。我坚信这种对于职业学校学生职业能力和职业素质培养的培养模式对我以后的教育教学工作有很大的指导作用。

钣金实训报告篇四

今天我自己进行了叶子板安装。安装的过程很简单然我都有点不敢相信，因为太简单啦。可能是因为车的缘故吧。

将叶子板在车上放好后先将叶子板与车门之间的缝调好固定好最下面的两颗螺丝，然后是与机盖之间的的三颗螺丝之间的安装，感觉特别的顺利因为途胜的缝隙较大的缘故吧稍微调了一下就调好啦。剩下的关于框架上的螺丝就更简单啦，直接安装好。

钣金实训报告篇五

风尘仆仆从广州赶来珠海参加了学校为期一周的心理培训后，稍作停留。7月19日，包括我在内的汽车专业的4位新老师就

安排去参加了上岗前的企业实习。其中，石也言老师和赵灿明老师被分配至珠光汽车有限公司，而李有良老师和我则被分配到了景田汽车有限公司，而在景田之下，我被分配到了腾达汽车的一汽丰田店的喷漆车间。

在见过大伟主管之后，行政人员给我发了两套车间作业的专业服装，在饭卡体检表等琐碎流程完成之后，我正式开始了我为期25天的车间生活。

此次实习的目的是学习汽车喷漆的相关技术，了解其的相关流程，以及对我们学生以后的工作进行零距离的接触。这样既能做到专业知识的学习，也能有针对性地对对学生进行技能的教育。因此，为了深刻了解这一门技艺，这一个职业，黄部长要求我们要动手去实践，不能只看不做。

腾达丰田是专营一汽丰田品牌的专业4s店，在那里，无论前台还是售后部门，到处都可以遇到我们学校出来的实习生或者已经毕业的学生，顿时也有了亲切感。腾达的售后车间是由钣漆车间，机电车间组成。相对于珠光那边的奥迪车间，这边的车间工位分工比较明确，并且每天都工作量都比较充足，这应该跟车的保有量有关。在两个车间当中，又以钣喷车间的工作最多，因为多数需要来店里维修的都是小碰撞中的车身破损。因此在喷漆车间，每天都遇到形形色色不同的状况，这对于学习是一种好的资源，可以学习到对不同损伤的处理。刚来车间，我第一个工作是湿磨前后钢。湿磨是中途打磨工位的一个作业环节，该环节在涂原子灰与底漆之后，在喷面漆之前，是关系到面漆是否能喷涂平整与喷漆后油漆持久程度的重要环节。在众多环节中，这一环节比较容易学习和上手，因此主管先安排我磨钢。刚开始的时候我也以为这个东西是非常简单的，认为只要用砂纸简单磨过一遍就可以了。但是连续磨了两条前钢，都返工了。在师傅的指导之下，我终于渐渐的知道磨钢的简单之中的技巧。比如说前后钢有尖锐过渡到地方因为不能受力，很容易磨穿，因而此时用力必须适当轻一些；评价一条钢是否磨得透，可以通过用

手感觉其光滑度，同时观察前后钢表面是否还有鱼鳞状的泛白反光物，如果表面都很光滑并且没有鱼鳞状反光物，则表明这条钢已经磨好了；同时在磨钢的时候应该朝手指方向用力，这样才能高效。持续一周的湿磨岁月让我知道，一些看似简单的东西如果没有通过实践去学习，我们也不能做好，尽管我们受过了高等教育。因而在日后的工作中我们还需锻炼我们的实际操作能力，为自己的人生补课。

一周之后，我开始可以接触干磨。干磨与湿磨其实是同一环节，只是干磨的效率高一点，因此损伤面积大的地方适合用干磨，但其磨的效果稍差一点。有了湿磨的基础，我用了三天，通过观察与自己的实践，我掌握了干磨的一些基本的技巧。

鉴于实习生的身份，想要在所有工位上进行实际操作是不现实的。因为要做好喷漆的工作并非是一朝一夕的事情，而企业也是以营利为首要目的的，在喷漆等关键部位要返工相当于白做了，因此有些流程我们只能通过问与看来学习。在此后的实习日子里，我主要是从钣金工位开始在每个工位上待两到三天，从旁做一些辅助的工作，同时认真观察研究他们的流程，并且用随身带的笔记本做好了记录。腾达丰田的钣喷车间由钣金工位（车身附件拆装，大梁校正工位，拉介子工位），打磨房，中途打磨工位，喷漆房，以及打蜡工位等组成。我的笔录的内容包括每个工位的工作任务，注意事项等，因为比较多就不一一在此列叙了。在此处只写一下腾达丰田的钣喷车间的流程：1钣金；2车身清洁、检查、遮蔽；3打磨及修饰斜边；4填补打磨原子灰；5除尘、清洁、遮蔽；6喷涂底漆；7喷涂中涂底漆；8打磨中途底漆；9清洁、除尘、遮蔽；10喷涂2—3层293/295色漆；11喷涂清漆；12清洁干燥；13抛光，打蜡。钣喷的工序应该在任何4s都是大同小异的，区别可能在一些细节的地方，但是对于一个第一次接触钣喷的人来说，能这样零距离地学习这项技能，收获是挺大的。

二十五天的实习时光说长不长，说短不短。在这里，我不仅学习到了一些技术，学到了做人的道理，也与实习的学生建立了深厚的友谊。8月15日，实习正式结束了。我办了离职手续，与公司里的员工告别，心里有说不出的总的来说，在腾达丰田我达到了实习的基本目的，学习到了钣喷的技术流程以及了解了学生以后工作的情况，也感受到钣喷工作的艰辛和企业的氛围；同时也发现了自己实际动手能力的欠缺，在日后的工作中希望自己能够在各位前辈的帮助下弥补回来。

1. 汽车钣金工实习报告
2. 金工钣金实习报告总结
3. 金工实习报告
4. 金工实习的报告内容
5. 汽车钣金实习报告心得
6. 金工实习报告4000字
7. 焊工金工实习报告
8. 金工实习报告铣床
9. 工厂金工实习报告鉴定
10. 金工实习报告汇总