

最新物理检验员工作总结 检测员个人工作总结(模板5篇)

工作学习中一定要善始善终，只有总结才标志工作阶段性完成或者彻底的终止。通过总结对工作学习进行回顾和分析，从中找出经验和教训，引出规律性认识，以指导今后工作和实践活动。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

物理检验员工作总结 检测员个人工作总结篇一

我作为一名党员，时刻以党员的标准来衡量和要求自己的言行，注意加强政治修养，加强思想道德建设，进一步提高自己的党性认识。大到拥护党的政策，严保党的机密，小到遵守公司的规章制度，严保公司机密，严格按照gmp的要求完成各项工作，严格遵守检验结果，做到数据准确、及时、有效。在工作中，我团结同事，协调的处理好同事与同事之间，同事与工作之间的关系，通过不断的严格要求来提高自己的思想和职业道德。

在很多人看来，取样是一件小事，可药品生产型企业就不一样，取样量，怎样取都有规定。取样之前要做好消毒措施，做好自我保护措施，就比如说去车间取样时，要穿好防护服，手要用酒精消毒，取样器具也要消毒等等，去库房取样时，必须在取样车里取样等等。

药品生产不同于其他生产型的企业，它对生产环境，生产用水要求非常严格。

对于生产环境：要对各个生产房间的风速、风量、尘埃粒子、沉降菌、压缩空气进行检测，连续生产时是每半年检测一次（除压缩空气外，它是每一个月检测一次），若停产15日，

就得重新对环境的所有指标进行检测。至今对车间环境检测了2次，对压缩空气检测了3次。

对于生产用水，每21天对生产用水的所有出口（共15个点）进行检测（包括片剂车间，栓剂车间），每天对纯水站的三个点进行检测。检测项目：性状、酸度、硫酸盐、钙盐、氯离子、硝酸盐、二氧化碳、氨、不易挥发物、电导率等14项理化指标。至今对纯水站的水已检测60余次，对所有的点已检测4次。

药品的生产离不开原辅料、离不开包材，检验完后要出具相应的检验原始记录和检验报告书。至今已检测进厂原料、包材40批次，发现不合格产品2批（一批是：药用固体硬片、一批是：尼扎替丁片说明书）。

公司长期生产的产品有5种，每一种产品都有中间体，半成品，成品。而我就要在每一个过程中去取样检测做好质量控制，每次取样后，都要及时的做出结果来，以免误了车间的生产。产品出来后，要做药品的全检，以免误了产品的出厂时间。至今已检测中间体，半成品40余次，检测成品13批。

在gmp的规定里，仪器的使用记录非常重要，它可以在某一段时间里查出来你做的什么产品的检测，是产品检测的凭证，而仪器的维护保养就更重要了，仪器的好使用，仪器的准确性是离不开我对仪器的维护，保养和自校。对仪器的使用是当时做什么就填什么，对于仪器的维护、保养都是一个月一次，每次维护校正完后，都要填写好相应的记录。

物理检验员工作总结 检测员个人工作总结篇二

针对社会上反映较多的检测站职工工作作风问题，我站通过下车间调查摸底，找干部职工谈话，查管理制度和管理模式等多渠道了解和分析检测站职工的工作作风问题，发现主要原因是检测站没有较完善的管理制度且各项制度没有落实到

位。在维管处班子领导的大力支持下，我站马上安排办公室按检测站实际需要编著了各项管理制度，并制成手册发到每个员工手上，召开了全体职工大会进行宣读和学习。各项管理制度的完善和执行，职工工作作风有了明显改善，廉洁自律性进一步提高。

的完善和执行，得到了全体职工的一致通过，职工的积极性和主动性有了很大提高。

按照交通运输部20xx年11号令《道路运输车辆燃料消耗量检测和监督管理办法》和上级管理部门要求，我站先后派技术人员赴杭州、无锡分别参加全国和江苏的宣贯培训班，制定了《昆山市道路运输车辆燃料消耗量检测工作方案》，邀请培训教师对全体职工进行了11号令宣贯学习，并对实际核查方法进行解读和指导，在办证大厅发放宣传资料和播放宣传短片。自6月1日正式开展核查工作以来，严格执行核查标准，对新增、新进或异地过户总质量在3.5吨以上的客、货车辆实施燃料消耗进行逐一讲起核查，确保车辆排放达标，推进运输行业节能减排。截止11月底共计核查新增客、货车辆？辆，其中过渡车型？辆，达标车型？辆。

全体职工克服场地拥挤和夏天高温酷暑的影响，认真组织和疏导送检车辆，确保了全年检测工作的有序开展，截止11月底检测车辆？辆，其中二维？辆，等评？辆，质量抽查？辆，没有发生一起安全生产事故和质量投诉，上线检测率达到99%以上（有部分新的出租车和教练车未上线），全年检测收入达到？万元，比去年同期有所提高。

一是按年初的工作计划认真做好设备的维护保养工作，把设备的日常维护保养落实责任到人。二是成立了以技术负责人为组长，设备管理员和车间主要负责人为骨干的设备维修小组，做好检测设备常见突发故障的抢修和定期维修保养工作。三是自己动手，坚持能修不请设备供应商的原则。四是克服困难，坚持能修则修的原则。通过以上举措把设备管理工作

抓在实处，为检测工作的正常开展提供了坚强的保障，同时顺利通过了省技监局对检测设备的计量检定工作，全年的设备维修保养费用有了明显的下降。

一是加强检测项目内容的核查工作，纠正了车速表、声级、测滑等项目的不合规检测方法。二是加强检测人员的规范检测，通过核查检测报告数据和督查实际操作二方面指出检测工作中存在的质量问题，并告诫当事人进行改进。三是加强车辆的预检工作，不符合送检条件的车辆一律劝回，提高了检测合格率，减轻了检测强度。四是把检测质量同职工的经济效益挂钩，发现检测中质量问题或事实投诉，对当事人进行经济处罚。通过以上举措检测质量有了明显提高，十月顺利通过了省技监局对我站的质量监督评审。

一是办证厅常年抓好车辆二级维护的备案工作，相关人员兢兢业业，不放过任何二维超期车辆，至十一月底，共协查二维超期车辆？辆。二是常年抓好车辆重大维修质量问题，至十一月底，共查处轮胎螺母缺失、传动轴反装、传动轴螺母缺失等重大维修质量问题车辆？辆。三是做好了技术等评与运营证验审的相结合的联动工作，自6月1日起，共更换车辆备案卡一万余张，对送检车辆进行了全部更换，确保了联动工作的正常开展。四是协助运管处做好了过期运营证的补审工作，发现运营证过期当场交运管处驻站办人员进行补审，至十一月底，共补审车辆？辆。通过上述联动工作，为维修处和运管处加强对营运车辆的管理起到了很好的协助作用。

一是团支部积极发挥全站团员青年的朝气，努力做好创建“苏州市青年文明号”的各项工作，不断提高服务水平和顾客满意度，顺利通过了苏州市团委的考评，取得了“苏州市青年文明号”的荣誉。二是积极开展创建昆山市“工人先锋号”活动，全站职工认真学习了解创建“工人先锋号”活动的要求，把创建活动深入到日常的工作中，现创建工作已通过昆山市总工会的初步验收。

物理检验员工作总结 检测员个人工作总结篇三

我是美心曲轴质量部计量检测中心外检组的检测员——陈易。

即将过去，在一年中，我们一直在忙碌中度过：抽样，检尺寸，写报告。然后把不合格的报告送配套部交相应的部门签字，再把他们签好的报告和配套申请待检单一起进行盖章整理，最后还要把配套申请待检单送到库房。在金融危机波及到我们厂的这一、二个月里，情况稍有缓解，但也只能说是处于饱和。有时为了把当天的事情做完，要延迟下班，第二天还要提前来上班。最忙的时候给人一种身心疲惫的感觉：既要保证外协件的质量，又要完成当天的事情。有时遇到急件而质量又不合格的还要和相关部门沟通。在检的过程中，遇到不合格的地方还要给送货方当时指出，说出该怎么做。在整个检测过程中，由于技术部图纸不到位，特别是新产品，往往是东西都送来了，图纸却没到，也给我们增大了难度和工作量。在我们的不懈努力下，外协质量在不断地改进：比如左的锥度，还有杆部外径尺寸等都比原来变好。当然在其它方面还存在不足，还需要我们不断地努力，怎样提高外供件的质量，这是我们下一步的努力方向，也是我们今后的工作重点。

在一年中，我们一共检了外协件通机曲轴类(包括毛坯，半成品，淬火件，钻偏轴孔)共3945批次，其中不合格的有1193批次，占了30.24%，摩托车曲轴类(包括曲柄，连杆毛坯，半成品，淬火件，钻深孔，滚花键齿等)共5411批次，其中不合格的有1666批次，占了总批次的30.79%，其它杂件类(包括各类正时，调速齿，滚针，轴承，垫片，甩油盘，链轮，定位销，半圆键等)共1888批次，其中不合格的有128批次，占了6.78%。

通机曲轴类的不合格内容主要包括：毛坯的金相，切边模处的飞边，非加工部位的氧化皮，杆部的错模以及精锻毛坯的几何尺寸等；半成品和淬火件的轴向长度，中心孔偏，杆部

跳动大，曲拐分中偏以及表面锈蚀。

摩托车曲轴类的不合格项主要有：曲轴销的金相，裂纹，外径；曲柄的金相，锈蚀，中心孔深浅，消气内外环差，端面厚薄以及其它几何尺寸和表面碰伤；淬火连杆的金相和硬度。

其它杂件类的不合格项主要包括以下方面：滚针的漂移和金相，轴承的清洁度，半圆键的金相和硬度，齿类的m值和外观，链轮的孔径和金相，甩油盘的外径和厚度，定位销的外径等。

对我来说是辛苦的一年，也是收获的一年。通过对外协件的检测，让我对产品的常规错误有了掌握，在检测时能重点进行抽查。既能很好地控制质量，又提高了检测的效率，也让我的能力得到了进一步的提升；通过在车间的走访和与巡检的沟通，知道哪些尺寸对后工序有无影响，让我在作判断时能心中有数，减少误判，提高判断的准确性，从而避免了不必要的争端；通过和不同部门的沟通，也让我的协作能力得到了加强，在处理问题时能更灵活，更得体。

让我在辛苦的一年工作中不断学习，在学习中不断进步，在进步中不断成长。

2：产品发生变更时，技术部门能即时将变更通知单发到我们这里，或是能即时将变更的尺寸在我们的图纸上改过来，减少因这种错误而造成批量报废的产生。

3：配备必需的检测工具或工装，减小检测误差；

4：给外协单位提供和我们用的一致的作业指导卡，让他们提供的报告规范，和我们自己做的保持一致，以备外单位来检查。

5：希望采购部在通知外供单位来货时，能合理安排时间（特

别是毛坯和半成品），不要在同一时间几个厂都来，特别是要到下班的时候。这样，给我们和金相检测的准确性都增大了难度。

6：遇到需即时解决的质量问题，请相关部门的相关人员能即时给予答复，不要让外供件在我处停滞时间过长，以免耽误生产计划和进度。

是艰辛的一年，也是充满希望的一年。在我们大家的共同的努力下，团结一致，共克时艰，打造精品曲轴，走向世界，创造美心曲轴的辉煌一定会实现。

物理检验员工作总结 检测员个人工作总结篇四

中铁一局集团有限公司铜玉铁路指挥部中心试验室共有人员七名，其中试验室主任1名、检测工程师1名、检测员3名、试验工1名、见习生1名。下属四个试验分室和四个拌和站。其中一分室正在建设中目前试验人员1名，中心试验室兼管二分室及2#混凝土集中拌和站，三分室有试验人员19人，四分室为梁场试验室还没有进场。中心试验室及所属2#混凝土集中拌和站全部安装有信息化管理，于xx年3月底顺利通过业主验收。

中心试验室位于贵州省铜仁市玉屏县田坪镇小江口村，行政上隶属于中铁一局集团有限公司铜玉铁路工程指挥部领导，主要业务方面，完成局指领导布置的检测任务外，同时完成第二项目部的所有检测试验工作。并协同材料部门以及监理完成对所有进场原材料的现场考察调查检测工作，以及对第三方试验检测机构进行资质考察调查工作，建立试验室管理制度、计量管理制度、仪器操作规程、及各作业队及混凝土搅拌站试验工作管理制度，并制定相应的奖惩措施，规范试验室工作纪律，强化试验室工作。

1、负责管段所有进场原材料的常规检验，控制原材料的质量，

保证合格材料用于施工中。以及特殊原材的'委外检验，严格按铁建设[20xx]160号文规定的到期原材的委外检验工作。

2、选定合格料源、选定各标号混凝土、砂浆、压浆等配合比。

3、控制混凝土坍落度、含气量、泌水率等指标，满足高性能混凝土要求，保证混凝土质量。

4、与物机部、工程部、安质部、各作业队、拌合站等部门单位的密切联系与配合，保证现场实体质量可控、所有资料的可追溯性。

5、积极配合监理单位工作，虚心接受监理单位的监督指导，主动向监理单位汇报工作情况。

6、认真执行落实铁路总公司、质检站、沪昆公司、铜玉公司、长沙中大监理的相关要求。

7、中心试验室截至目前共检测钢筋原材133次、钢筋焊接及机械连接210次、水泥132次、粉煤灰104次、机制砂116次、碎石147次、外加剂18次、外委试验43次，混凝土强度检测2654次、混凝土现场回弹68次、配合比设计24个、比对试验2次。（结果均符合规范及设计要求）

混凝土质量控制主要从三个方面进行控制：

1、原材料质量控制；

2、混凝土生产过程的控制；

3、混凝土浇筑过程的控制

（一）原材料质量控制：

3、水泥、外加剂进场后必须存放4天以上，等常规检验指标报告出来后决定是否使用。

（二）混凝土生产过程的控制：混凝土生产前，由拌合站试验人员对砂、石含水率进行测定，然后根据试验室提供的混凝土理论配合比换算出施工配合比，并请监理签字确认，拌和站实行双密码管理制度，搅拌机操作人员输入密码打开操作平台。由试验人员输入密码将施工配合比输入配料机中。保证无误后开始生产混凝土，在混凝土生产过程中，不许任何人私自更改混凝土施工配合比，要严格按照施工配合比施工，如出现异常情况，要求及时通知拌合站试验人员进行调整，保证混凝土的出场质量。

（三）混凝土浇筑过程控制：混凝土运至现场时，现场试验人员进行混凝土性能的测试，记录相关数据，并监督现场作业班组，禁止作业班组私自调整改变混凝土性能，保证混凝土质量，若出现混凝土坍损大，影响现场施工时，应及时通知拌合站、试验室对混凝土进行调整和处理，保证混凝土实体的质量。试验人员对每次浇筑混凝土均在浇筑点随机取样。

（四）对于混凝土拌和过程中出现超标情况及时有效处理，目前为止2#混凝土集中拌和站1号机中级报警219盘、高级报警96盘，2号机：中级报警134盘、高级报警47盘，均已登记台账，处理过程请监理见证并签字。

建立培训制度，完善培训计划，除参加业主和总监办举办的培训外，每星期一晚上七点整至九点整对试验检测人员进行培训并考试，不断提高专业技术水平。

1、加强试验室日常检测管理力度，严格要求按规范做好每次检验工作。

2、加强对搅拌站的管理力度，特别是对原材料的检测控制。

4、由于检测人员不足，检测工作繁重，希望能有人员补充。

1、继续完成进场材料质量控制工作。对粉煤灰等坚持一车一检，严把质量关。

2、继续完成现场工程质量控制工作。

物理检验员工作总结 检测员个人工作总结篇五

时光荏苒，岁月穿梭，转眼间20xx在紧张和忙碌中过去了，回顾一年来，我作为公司质量部一名检验员，有很多进步，但是也存在一些不足之处。

检验工作是一个特殊的岗位，它要求永无止境的学习新的知识和提高技能，为到达这一要求，所以我们务必要注重学习（学习新知识，学习新的工艺，学习新的图纸等）

经过半年以来，应对非专业学习机械加工质量工作，工作起来难度比较大，但是我用心的应对困难的挑战，我完成了领导给予的任务。

一年以来，我能自觉遵守公司的各项规章制度，在工作中，不迟到、不早退、有事主动请假，尊重领导、团结同事，待人真诚，任劳任怨。努力做到了：一是按规章自律。领导规定不准做的我绝对不做，领导要求到达的我争取到达，不违章、违纪，不犯规、犯法，做个称职的质检员。二是用制度自律。我严格按公司制定的各项制度办事。在质量方面，坚决做不该用的坚决不用，不搞人情主义。对自己分内的工作也能用心对待，努力完成，做到既不越位，又要到位。在同部门其他同事的工作协调上，做到互相理解、互帮互学、真诚相待，建立了友谊，也获得了许多有益的启示。我深知成绩的背后有我们质量部门全体人员的共同努力和辛勤的汗水。今后，我仍然会以平常之心对待不平常的事，勇于进取，一如既往地做好每一件事情。

回顾检查自身存在的问题，虽能敬业爱岗、用心主动开展工作，取得了一些成绩，但仍然有许多需要不断的改善和完善的地方，我一向在努力，并且力求做好。在工作中由于专业知识较少，经验不足，对待一些问题的解决方法过于单纯，工作方法过于简单；看待问题有时比较片面，以点盖面，在一些问题的处理上显得还不够冷静。在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各项检验技能。

在新的一年里，我决心认真提高业务、工作水平，贡献自我就应贡献的力量。在下一步的工作中，我要虚心向其他同行和同事学习工作经验，借鉴好的工作方法；同时在业余时光努力学习业务理论知识，扩大猎取知识的范围，不断提高自身的业务素质和水平，使自我的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强职责意识，提高完成工作的标准。

我想我应努力做到：第一，根据领导要求，加强学习，技术掌握成熟；第二，拓宽专业知识面，参加各类检验员资格培训和考试，尽快使自我成为一名合格的质检员；第三，认真学习执行机械加工质量控制体系，工作任劳任怨，理解公司安排的常规和临时任务，并能认真及时地完成；第四，对检验仪器要正确操作，做到及时用及时清理、及时登记，做好日常维护工作；第五，热爱本职工作，继续学习有关质量知识。

总之，心态决定状态，状态决定成败！对公司要有职责心，对社会要有爱心，对工作要有恒心，对同事要有热心，对自我要有信心！做的自我！