

# 最新化工安全事故案例心得体会 事故案例心得体会(优质7篇)

心得体会是我们在成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。那么心得体会怎么写才恰当呢？接下来我就给大家介绍一下如何才能写好一篇心得体会吧，我们一起来看看吧。

## 化工安全事故案例心得体会篇一

化工行业作为一种高风险行业，发生事故时所带来的后果往往是不可估量的。通过研究化工事故案例，我们可以发现许多造成事故的原因，并从中汲取宝贵的教训。本文将结合化工领域的一些经典事故案例，探讨事故背后的原因与教训，以期在日常工作和学习中能够更加注重安全意识，提高自身的预防与救援能力。

### 一、案例1：深圳普利司通化工物流园有限公司事故

深圳普利司通化工物流园有限公司事故发生在2019年12月3日，该公司突发火灾导致六人死亡、三人受伤。经调查，事故的直接原因是在化工品堆场的储氢罐附近作业切割金属，导致储氢罐发生爆炸。事故揭示了以下原因和教训：

首先，安全意识淡薄是造成事故的主要原因之一。在化工企业中，由于高盈利和高风险并存，往往容易忽视安全。因此，提高员工对安全的认识，加强安全教育培训十分重要。此外，企业要加强对设备的维护与管理，确保设备的安全使用，并做好应急预案，及时处置事故。

### 二、案例2：天津港爆炸事故

天津港爆炸事故发生于2015年8月，造成了173人死亡，多人失踪，数百人受伤。此次事故教训深刻：

首先，管理不善是事故的主要原因之一。在天津港危险化学品存储区，一些企业存在违法建设、超标迁建、违规储存等不合规行为，而有关部门监管不力，执法不严，导致了潜在的安全隐患。这提示了我们，在进行化工企业管理时，必须严格执行相关法律法规，建立完善的管理制度和培训体系，以确保生产和工作的安全。

### 三、案例3：美国诺瓦亚公司爆炸事故

美国诺瓦亚公司爆炸事故发生于2012年6月，致使两人死亡，四人受伤。事故的原因主要是管道中未完全排气导致的爆炸，此次事故对我们有以下启示：

首先，技术操作不规范是造成事故的原因之一。合理的工艺和操作流程在化工企业中至关重要。严格遵守操作规程，严禁随意操作，以及进行必要的排气、排放等安全操作，是防止事故的重要措施。

### 四、案例4：福建龙岩一化工厂爆炸事故

福建龙岩一化工厂爆炸事故发生于2015年4月，造成15人死亡。事故揭示了以下原因和教训：

首先，设施老化是造成事故的主要原因之一。长期以来，该厂没有进行充分的设备维护和更新，导致了安全隐患的产生。因此，在化工企业中，要定期检查设备、设施和管道等，发现问题及时处理，确保设备安全可靠作业。

### 五、案例5：台湾双鑫公司火灾

台湾双鑫公司火灾发生于2014年7月，造成了5人死亡。事故的原因是工人在高温高压条件下进行焊接作业，引燃了蒸汽管道上的可燃物。这个事故提醒我们：

首先，操作人员的安全意识与技能是防止事故的重要因素。操作人员应该接受严格的培训，掌握安全操作规程，严禁擅自违反操作规程，必要时采取安全保护措施，如气体检测、佩戴防护设备等。

通过对以上几个化工事故案例的分析，我们可以看到造成事故的原因各不相同，但都与安全意识淡薄、管理不到位、技术操作不规范、设施老化以及操作人员的安全意识和技能不足等因素有关。因此，在化工行业工作和学习中，我们要加强对安全的重视，提高自身的预防与救援能力，确保安全生产。同时，政府、企业和个人都要共同努力，加强相关法规制定和执行，建立健全的安全管理体制，共同维护化工行业的安全和稳定发展。

## 化工安全事故案例心得体会篇二

事故案例：某电力公司供电所在处理台区一处高低压共杆隐患，隐患点为10kv高压引下线至刀闸处压线头端子打火，当时10kv高压已办理相应停电手续，现场电工张某在得知线路已停电后即开始进行登杆作业，在登至电杆2/3处有低压线地方时，其头部触及400v低压线（而该低压线由另一10kv线路变台引来），立时出现触电从高空坠落，造成双腿摔断。

事故已然发生，伤者接受了痛苦的治疗，这次事故又一次给我们敲响了警钟，感受到它的无情和残酷，伤者的人生因此而改变，他今后的路不知该如何的走下去。

通过事故的学习，我在为他感到惋惜和同情的同时不经在想，造成事故的原因是什么，我们该吸取什么教训，从而避免重蹈他的覆辙呢？从本次及历次事故来看，事故现象虽有不同，但导致事故都与当事人的主观因素有着较大联系：“违章、麻痹、不负责任”。此次事故主观上即当事人安全意识淡泊，麻痹大意所致；客观的原因诸如：工作负责人不负责、许可人许可随意，监护不到位，危险点分析不足等等。

项制度履行到位，也就是把环境的不确定因素、物的不安全状态、人的不安全行为造成事故的可能性降到最低。

另外，加强对规章制度及业务知识的学习，努力提高业务技能，这是安全的重要保证，《安规》、《两票三制》这些都是保障我们工作安全顺利开展的法宝，对此无论是管理者，还是我们员工自身都应自觉的认真学习，掌握。业务知识的重要性，不言而喻，没有它，我们工作就好比初生的孩子不会走路，难免碰壁、摔倒。为了使我们的工作更得心应手，不致于盲人摸象，我们必须不断的学习，以适应变化更快的知识需求。

还有就是营造良好的工作氛围。工作中相互关心、相互帮助，人人为工作着想，为安全把关。

总之，我们应该把各自好的想法落实下去，不应只流于形式，停留在口头上。

## 化工安全事故案例心得体会篇三

近年来，化工行业事故频发，给环境和人身安全造成了巨大的威胁。在学习化工专业的过程中，我们不仅需要掌握理论知识，还要深刻理解实践经验。通过学习事故案例，我们可以深入分析事故发生的原因和影响，从中汲取教训，加强预防意识和安全意识。下面将结合一些事故案例，总结一些心得体会。

首先，事故的发生往往有多重原因。在许多事故中，我们往往能够发现多个环节的疏忽或者失误。例如，2015年天津港大爆炸事故中，事故的发生就是由于安全漏洞被不法商人利用，存放大量危险品，并且没有按照规定进行检查。此外，相关职能部门机构的疏忽也为事故的发生埋下了隐患。因此，在日常操作中，我们不能放松警惕，要认真履行各自的安全职责，时刻检查相关设备和工艺流程的安全性。

其次，事故案例也强调了危险品的储存和加工环节的备案监管以及作业过程的安全操作。例如，1984年印度尼西亚化肥厂燃爆事故，是由于储存危险品的容器和区域没有按照规范完成，并且厂区内的作业过程也存在严重的安全隐患。事后的调查发现，厂方因为长期未进行维护和安全检查，导致导火索爆炸，引起了大面积燃烧。因此，我们在储存和加工危险品时，必须要遵循相关规定，进行备案监管，并确保作业过程的安全操作。

此外，事故发生后的应急预案和处置能力也是至关重要的。无论是天然气爆炸事故还是火灾事故，都需要有一个科学合理的应急预案。应急预案不仅涉及到紧急疏散方案和设备的安全措施，还需要包括人员培训和应急演练等，以提高应对突发事故时的应急处置能力。例如，2019年江苏化工厂爆炸事故后，调查发现这家厂家的应急预案和措施存在严重缺陷，导致伤亡人数的扩大。因此，我们需要加强对应急预案的编制和实施，同时也应该定期进行应急演练，以提高自己在突发事故中的处置能力。

最后，事故案例也提醒着我们要保护环境，注重可持续发展。化工行业的发展离不开环境的保护。例如，某化工厂排放废水未经处理直接进入江河，导致了生态和环境的破坏。这不仅造成了巨大的经济损失，还严重威胁到人们的健康。因此，在进行化工生产时，我们应该注重环境保护，按照环保法规进行排放和废弃物处理，以实现可持续发展。

总之，通过学习事故案例，我们可以深入了解事故发生的原因和影响，并从中吸取经验教训。事故的发生往往有多重原因，我们不能放松警惕，要时刻保持安全意识。储存和加工危险品时，要严格按照规定进行备案监管和安全操作。应急预案和处置能力对于事故的发生和后续处理至关重要。同时，我们也要保护环境，注重可持续发展。通过不断的学习和实践，化工行业的安全生产水平将会不断提高，为社会的发展和人民的生活质量做出更大的贡献。

## 化工安全事故案例心得体会篇四

近年来，化工事故频频发生，给社会带来了严重的安全隐患和经济损失。作为从业者，我们既要保证生产的高效和质量，又要时刻关注事故隐患，防患于未然。下面，我将以一个真实的化工事故案例为例，从事故原因分析、影响范围、事故后果、经验教训以及预防措施等方面进行总结和反思，以期引起更多同行的关注和警醒。

事故案例发生在某化工公司，因氯化苯生产车间存在严重的安全隐患，一次生产过程中发生爆炸事故，造成严重的人员伤亡和财产损失。经调查，事故的起因是车间管理不善，生产操作不规范，导致了化学反应的失控。在生产过程中，工人们没有正确佩戴防护装备，没有足够的安全防护，对设备及其材料的性能和特性了解不够，无法及时发现事故迹象。

该次事故的影响范围相当大。首先，严重的人员伤亡和财产损失给公司带来了无法估量的经济损失，不仅需要承担治疗费用和赔偿责任，还可能导致公司的停产和追责。其次，事故对周围环境造成了严重的污染，释放出的有毒物质污染了空气、土壤和水源，给周边居民的生活带来了巨大的威胁，也给环境治理带来了巨大的压力。

事故的后果不容忽视。首先，事故导致多人受伤，其中部分人员受伤严重，甚至因伤势过重而不治身亡。这些伤亡人员不仅给家庭带来了沉重的经济负担，也给家庭成员带来了无尽的悲痛和失落。其次，事故使公司重大损失，造成了财务上的困境，也影响了公司的声誉和形象。更重要的是，事故不仅给受伤人员和公司带来了伤害，也对整个社会产生了负面影响，引起了公众和政府的关注。

面对这样的事故，我们必须从中吸取教训。首先，我们要高度重视化工事故的预防和安全管理工作，建立完善的规章制度和安全培训机制，确保每位从业人员都具备足够的安全意

识和操作技能。其次，我们要加强安全设备的投入和更新，购置高效、可靠的设备，以降低事故发生的概率。此外，还要加强对生产材料的检验和监控，确保其质量和安全性。此外，我们还要加强与政府相关部门和专业机构的合作，共同开展安全检查和评估，及时发现和解决潜在的安全隐患，做好事故的预防和应急处理。

综上所述，在化工行业，事故的发生给我们敲响了警钟。我们必须认真总结事故的原因和影响，吸取教训，加强安全管理、预防事故的能力。只有这样，我们才能保证生产安全，减少事故发生的概率，为公司和整个社会带来更多的福祉。同时，也希望政府和相关部门加大监管力度，加强对化工行业的安全管理，共同营造安全、健康的工作环境。

## 化工安全事故案例心得体会篇五

日前，我们组织学习了《锅炉车间8号炉停炉》和《燃料车间烧毁碎煤机电机》两起事故的安全事故通报，事故主要原因是作业人员未认真执行安全操作规程，不按章作业，工作负责人职责心不强。业务不熟练造成的此次事故的发生，暴露了工作负责人安全职责不清，作业人员缺乏基本的安全技能，不能正确的处理问题。事实再次证明，如果对业务不熟悉。缺少职责心。不按规定操作，那么，在必须条件下，它就可能演变为事故，后果不堪设想。透过学习，再次强化了大家的安全生产意识。安全生产要坚持“安全第一，预防为主”的思想，并切实落到日常行动中。透过学习，现体会如下：

重视安全生产，加强职责心需要做到以下几个方面：

一是，所有的安全事故是能够防止的安全事故是能够防止和避免的，每次事故的发生都有它的原因，我们从事故的根源入手，釜底抽薪，切断事故发生条件，这样我们就能够防止事故的发生。这样就需要企业建立安全事故数据库，对各类安全事故进行分析总结，举一反三，将他人的事故作为我

们的事故，从中吸取教训，避免事故发生。

二是，各级管理层对各自的安全直接负责。安全要引起足够的重视，就务必建立一把手的负责制度，奖罚分明，他务必对自己管辖范围内的安全生产负责，这样就会给他们足够的压力和动力。

三是，所有安全操作隐患是能够控制的每种设备都有其操作规程，违反了其操作规程就可能对设备造成损坏甚至发生安全事故，也就是发生了违章行为。因此，在操作中务必按照操作规程进行。操作规程不能是一纸空文，务必有监督机制使其贯彻实施。

四是，员工务必理解严格的安全培训。安全培训是使员工了解和掌握安全知识的重要途径，首先你要让你的员工知道怎样做是安全的，怎样做是不安全的，这样他们才会知道就应做什么，不就应该做什么，我怎样做企业才会对我认可，怎样做会危害企业的安全生产。

五是，各级主管务必进行安全检查。有了各种规章制度，规章制度到底有没有实施？实施了，那么实施的怎么样？这些也都是关联到企业安全生产程度的因素。既然你制定了这么多规章制度，你就要去监督实施，这就要求企业主管对其进行检查，这样才能使各种规章制度切实得到落实。只有这些安全规章制度得到了落实，安全生产才真正的有了保障。

六是，发现安全隐患务必及时更正。经过安全检查后发现了问题后务必及时整改，降低其演变为安全事故的可能性，如果发现了安全隐患不去整改，那么，我们根本就没有必要浪费人力物力去检查。因此安全隐患的整改务必及时彻底。

七是，熟悉电气设备事故处理的方法对值班人员来说十分重要，正因这不仅仅是靠经验积累而成，还需要不断学习有关规程，了解电气设备的技术性能。值班人员应经常开展事故

预想。安全活动讨论等多种形式的`活动，增强对事故处理方法的认识，使真正发生事故时做到头脑清晰，有条不紊，提高事故处理的效率。

八是，工作职责心。“千里之堤，溃于蚁穴”，这句话深刻揭示了千里长堤虽然看似十分牢固，却会正因一个小小蚁穴而崩溃的道理。更是警示我们世人，事情的发展是一个由小到大的过负职责”的具体体现。

“违章。麻痹。不负职责”充分诠释了事故发生的原因。

“违章”就是不按规章制度，不按操作规程来做事，凭自己的个人主观意识来做事，久而久之就变成了习惯性违章；

“麻痹”则是进一步违章，未认真分析工作过程中的所有环节，不认真履行工作流程和规程，总认为自己这么做没什么大不了，自己是对的，图方便。图省事，从而导致了事故的发生；“不负职责”就表此刻多方面，管理上的不负职责，监督上的不负职责，具体工作者的不负职责，即管理不到位。监督不到位。执行不到位。

安全工作天天抓。天天讲，为什么还会出安全事故呢？“违章。麻痹。不负职责”充分体现了事故发生的原因。我们有的人思想麻痹，开小差，放松了安全意识，就进行了违章作业。这是一种十分不负职责的行为，是对自己，对同事，对领导，对公司的不负职责，更是对家人的不负职责。你有没有想过，如果正因你的不负职责，导致了安全事故发生，会给同事。领导。家人带来多大的伤害，会给公司的财产带来多大的损失。

因此，我们在工作时，必须要牢记安全，坚决与“违章。麻痹。不负职责”三大安全敌人作斗争，“常怀职责之心，常行职责之事”做安全生产明白人，认真遵守规章制度，严格执行操作规程，强化安全监督，不放过任何细节和小事。安全无小事，用我们认真的职责心来换取持续的安全无事故。

# 化工安全事故案例心得体会篇六

救。并定期组织有针对性的应急知识培训，根据生产工艺特点和生产过程当中的危险因素，展开经常性的应急演练，从思想上和技能上提高员工的应急意识和自救互救能力、应急处置能力；杜绝冒险蛮干，杜绝盲目施救，才能有效的减少和杜绝类似事故的发生。

安  
全  
事  
故  
案  
例  
学  
习  
心  
得

2013年10月18日

安全事故案例学习心得体会

安全是企业兴亡的基石，是企业的生命线，效益的前提，安全生

产事关职工生命和企业财产安全，事关社会稳定，因此作为一名开危化行业的员工，更应该加强安全技术培训学习，增

强自身的安全意识，提高个人的安全应变能力。

通过这次公司组织的典型事故调查报告的学习，心里非常震

动，进行了深刻的反思。我在想这些事故为什么会发生呢？是人的原因还是制度的原因？依我个人的理解，根本原因在于人的安全意识不够高，使我意识到在工作、生活中要强化“超前意识”，“预防为主”的理念，从根本上杜绝安全事故。生产安全事故一旦发生，讲给个人、公司以及社会带了不可估量的影响，多少年轻的生命会因为一次安全事故而终止，多少人又因此失去了温暖的家，同时也带来一系列的社会问题和不可挽回的经济损失，即使多加几个“不放过”也时为晚矣。所以安全工作贵在防患于未然，必须将“安全第一，预防为主”的理念灌注在每个人的意识里，时时刻刻牢记安全。

认真贯彻遵循“安全第一、预防为主”的原则，在日常工作中通过

证物的安全状态发挥正常的价值作用。对于物的安全状态的管理，通

过对设备的维护保养、检修管理，有效防止设备处于亚健康状态。人

员按章操作及设备的良好状态从而保证设备的正常运行，提高设备利

用率，保证正常生产运行，杜绝安全事故。提高自身素质不仅仅是安

全生产管理的要求，也是企业发展的需要，在班组绩效考核中要把自

全-我要安全-我懂安全-我会安全”的转变。

安全生产是企业的头等大事，在今后的工作中，我会认真贯彻落实

实公司的安全生产方针，认真执行公司安全生产管理理念，并将安全

生产工作放在自己的职业价值中去。

安全事故案例心得体会

事故案例：某电力公司供电所在处理台区一处高低压共杆隐患，隐患点为10kv高压引下线至刀闸处压线头端子打火，当时10kv高压已办理相应停电手续，现场电工张某在得知线路已停电后即开始进行登杆作业，在登至电杆2/3处有低压线地方时，其头部触及400v低压线（而该低压线由另一10kv线路变台引来），立时出现触电从高空坠落，造成双腿摔断。

事故已然发生，伤者接受了痛苦的治疗，这次事故又一次给我们敲响了警钟，感受到它的无情和残酷，伤者的人生因此而改变，他今后的路不知该如何的走下去。

通过事故的学习，我在为他感到惋惜和同情的同时不经在想，造成事故的原因是什么，我们该吸取什么教训，从而避免重蹈他的覆辙呢？从本次及历次事故来看，事故现象虽有不同，但导致事故都与当事人的主观因素有着较大联系：“违章、麻痹、不负责任”。此次事故主观上即当事人安全意识淡泊，麻痹大意所致；客观的原因诸如：工作负责人不负责、许可人许可随意，监护不到位，危险点分析不足等等。

项制度履行到位，也就是把环境的不确定因素、物的不安全状态、人的不安全行为造成事故的可能性降到最低。

其次要提高思想意识，这是保证安全的根本。此事故中当事人的工作经验不可谓不丰富，技术水平不可谓不高，但还是出了问题，就是因为他思想上有了松懈，才犯了这样的低级错误。提高思想意识，即：开展形式多样的安全思想教育，牢固树立“安全第一，预防为主”的思想，把“三不伤害”确实贯彻到工作当中，变“要我安全”为“我要安全”，使安全深入人心，平时工作提高警惕。

另外，加强对规章制度及业务知识的学习，努力提高业务技能，这是安全的重要保证，《安规》、《两票三制》这些都是保障我们工作安全顺利开展的法宝，对此无论是管理者，还是我们员工自身都应自觉的认真学习，掌握。业务知识的重要性，不言而喻，没有它，我们工作就好比初生的孩子不会走路，难免碰壁、摔倒。为了使我们的工作更得心应手，不致于盲人摸象，我们必须不断的学习，以适应变化更快的知识需求。

还有就是营造良好的工作氛围。工作中相互关心、相互帮助，人人为工作着想，为安全把关。

总之，我们应该把各自好的想法落实下去，不应只流于形式，停留在口头上。

综合信息调度

安全事故案例学习心得体会

港化工公司“11?28”液氨泄

漏事故，我公司※厂发生氮气

窒息事故，我在学习了事故通

报后，心里非常震动，进行了

深刻的反思。我在想这些事故

为什么会发生呢?是人的原因

还是制度的原因?公司经过这

么多年的发展，各项规章制度

及操作规程已非常完善，发生

事故的原因主要是人的原因，是“违章、麻痹、不负责任”的具体体现，安全是企业兴亡的基石，是企业的生命线，效益的前提，安全生产事关职工生命和企业财产安全，事关社会稳定，因此作为一名开危化行业的员工，更应该加强安全技术培训学习，增强自身的安全意识，提高个人的安全应变能力。

安全环保学习材料每期都刊登4-5篇事故案例，分析事故原因，究竟是什么造成，特别是铜系统氮气窒息事故，集团公司在工作安全上投入了大量的人力和资金，在安全管理上已形成体系，但还是发生了事故，而且还是特低级的事故，依我个人的理解，根本原因在于人的安全意识不够高，使我意识到在工作、生活中要强化“超前意识”“预防为主”的理念，从根本上杜绝安全事故。

生产安全事故一旦发生，讲给个人、公司以及社会带了不可估量的影响，多少年轻的生命会因为一次安全事故而终止，多少人又因此失去了温暖的家，同时也带来一系列的社会问题和不可挽回的经济损失，即使多加几个“不放过”也时为晚矣。所以安全工作贵在防患于未然，必须将“安全第一，预防为主”的理念灌注在每个人的意识里，时时刻刻牢记安全。

显得尤为重要，只有从根本上提高了人的安全意识，提

高人自身安全防范应对能力，严格按照各项规章制度办事，才能更好的发挥对物的安全状态的管理以、对突发事件的控制以及保证物的安全状态发挥正常的价值作用及设备的良好状态从而保证设备的正常运行，提高设备利用率，保证正常生产运行，杜绝安全事故。提高自

身素质不仅仅是安全生产管理的要求，也是企业发展的需要，在班组绩效考核中要把自身的安全知识，安全技术水平，业务能力相结合，使自己具有较高的技能，较强的分析判断和紧急情况处理能力，实现安全工作“要我安全-我要安全-我懂安全-我会安全”的转变。

安全生产是企业的头等大事，在今后的的工作中，我会认真贯彻落实公司的安全生产方针，认真执行公司安全生产管理理念，并将安全生产工作放在自己的职业价值中去。

## 安全事故案例学习心得体会

看着一张张触目惊心的图片，仿佛我也能感受到伤者的痛楚。十指连心针扎一下都会痛的不得了，更何况是被削去一块肉呢？安全是我们最容易记住而又最容易被遗忘的两个字，每一次看到眼前活生生血淋淋的案例都让我们触目惊心，很多事故都发生在我们不经意之间和被人忽视的“角落”里。在我看来发生事故之所以会发生，这和工作人员的侥幸心理以及安全意识不足有很大的关系。

大部分安全事故的发生都和“违章、麻痹、不负责任”这些情况联系在一起。“违章”就是没按规章制度和操作规程来做事，仅凭自己的个人主观意识来做事，久而久之演变成了习惯性违章；“麻痹”则是进一步违章，没认真分析工作过程

中的各个环节，不认真履行工作流程和规程，总认为自己这么做没什么大不了，自己是对的，图方便、图省事，抱着一定的侥幸心理从而导致了事故的发生；“不负责任”则表现在多方面，比如：管理有漏洞，监督不到位，作业不仔细等。这些都会导致安全事故的发生。

安全顾名思义，无危则安，无缺则全。但我们这个行业是充满危险的高危行业，稍有疏忽就可能会导致十分严重的后果。“违章、麻痹、不负责任”充分体现了事故发生的根本原因。一旦事故发生了，不仅自己很痛苦，家人也会跟着受罪，对公司也会造成巨大经济损失。这是一种对自己、对家人、对公司都不负责的行为。受伤的人固然值得同情，但同时也该反思自己的问题。而我们更要以他们的经历为戒，在今后的工作中始终绷紧自己的那根弦，与“违章、麻痹、不负责任”这三个敌人作斗争，避免类似的悲剧发生在自己身上。

## 化工安全事故案例心得体会篇七

事故已然发生，伤者正在接受着痛苦的治疗，这次事故又一次给我们敲响了警钟，让我们从事故对当事人所造成严重深切感受到它的无情和残酷，他的人生因此而改变，他今后的路不知该如何的走下去。

通过事故的学习，我在为他感到惋惜和同情的同时不仅在想，造成事故的原因是什么，我们该吸取什么教训，从而避免重蹈他的覆辙呢？从本次及历次事故来看，事故现象虽有不同，但导致事故都与当事人的主观因素有着较大联系，说白了，就是“三大敌人”在做怪。纵观人们的实际工作中，“违章、麻痹、不负责任”现象确实存在，当上级来检查或是要求严格些，下边就收敛些，否则，风头一过就又放松了警惕。些次事故主观上即当事人安全意识淡泊，麻痹大意所致；客观的原因诸如：工作负责人不负责、许可人许可随意，监护不到位，危险点分析不足等等。

保证安全需要做到：

1、要严格遵守各项规章制度，这是保证安全的首要前提，如果我们的每一项工作都做到有章可循，有章可依的话，事故发生几率必然会大大减小，如在一项具体工作中，工作前，认真进行危险点的分析，办理工作票，做好安全措施，开好班前会，将各项制度履行到位，也就是把环境的'不确定因素、物的不安全状态、人的不安全行为造成事故的'可能性降到最低。

2、要提高思想意识，这是保证安全的根本。此事故中当事人的工作经验不可谓不丰富，技术水平不可谓不高(听说是位高级技师)，但还是出了问题，就是因为他思想上有了松懈，才犯了这样的低级错误，阴沟翻船。提高思想意识，即：开展形式多样的安全思想教育，牢固树立“安全第一，预防为主”的思想，把“三不伤害”确实贯彻到工作当中，变“要我安全”为“我要安全”，使安全深入人心，平时工作提高警惕，多注意观察员工的精神状态，发现不利因素及时调整。

3、加强对规章制度及业务知识的学习，努力提高业务技能，这是安全的重要保证，《安规》、《两票三制》这些都是保障我们工作安全顺利开展的法宝，对此无论是管理者，还是我们员工自身都应自觉的认真学习，掌握。业务知识的重要性，不言而喻，没有它，我们工作就好比初生的孩子不会走路，难免碰壁、摔倒。为了使我们的工作更得心应手，不致于盲人摸象，我们必须不断的学习，以适应变化更快的知识需求。

4、营造良好的工作氛围。工作中相互关心、相互帮助，人人为工作着想，为安全把关。

总之，我们应该把各自好的想法落实下去，不应只流于形式，停留在口头上。