

药厂心得体会 药厂实习心得体会(模板6篇)

心得体会是个人在经历某种事物、活动或事件后，通过思考、总结和反思，从中获得的经验和感悟。心得体会可以帮助我们更好地认识自己，了解自己的优点和不足，从而不断提升自己。下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

药厂心得体会篇一

来到企业，我才发现，学校公选课学的东西真正和生产实践能紧密结合。大一下学期，我选修的是我校梁毅教授的“药品质量管理与监督”，当时选这个课仅仅是考虑到今后考证所需，我以为这类课程属于文科类的，会很无聊。不过，上课之后才渐渐体会到其很强的操作性，不过苦于没有实际厂房的参观，所有的学习还是停留在课本上。

如果说之前的选修课平面的话，今天的学习就是立体的书本了。

第二，关于做良心药的思考

记得选修课上，梁教授曾经讲到过，药厂提高利润的一些方法，其中有一条就是洁净设施少开一些。听有关负责人讲到，中等规模的药厂提高一个洁净度，每天要多花费10000度电费，这样看来，这个提高利润的方法制造的利益还是很可观的。这样以来，药品质量如何保证？药品的质量不是最终检验出来的，所有生产过程中产生的偏差都不能带到最终成品中去，要把对最终产品质量造成风险的因素消灭在生产过程中，这也是gmp的基本要求。做良心药，这也是对人民健康负责，莫不可为了自己利益而将他人安危看轻，当然以此试法者也有很多，于是乎，一些药厂闪电般关门也便见怪不怪了。

用心做好良心药，其真正含义大概就由于此吧。

第三，关于国情，社会，专业，管理

到了企业才发现，原来专业知识，仅仅是其中很小的一部分。在我国，很多时候要考虑到国情和社会，当然，管理也是一门很深的学问，上述几点必须都具备才能在企业，在制药业有所成果。

带我参观的负责人举了这么一个例子：在国外，设计的人员不光光是要把药物作用原理，合成原理，毒理等理论层面上的东西设计好，而是要把实际生产过程中会遇到的问题，包括和社会和国情有关的东西都要考虑在内，工厂工人仅仅负责生产，一旦生产中出现问题，就要由设计人员自行解决。而在中国，设计人员与生产人员存在着严重的脱节，往往生产中出现问题，都要由生产人员考虑解决，而这些问题往往在设计上就存在偏差，生产人员又如何能快速高效解决呢？这也是当前我国的国情，一流的药物设计人员还不多。

药厂心得体会篇二

第一段：引言（150字）

药厂贴标是一个关乎药品质量和市场竞争力的重要环节，对贴标技术和质量要求有非常高的要求。近期，我在一家药厂贴标工作一段时间，通过亲身参与和实际操作，积累了一些心得体会。在这篇文章中，我将分享我在药厂贴标过程中的经验和教训，希望能为行业同仁提供一些建设性的指导。

第二段：准备工作（250字）

我认为，贴标工作的准备是成功的关键。在贴标之前，我们需要对药品进行仔细的检查，确认药品和标签的一致性。同时，留意药品包装的完好性，确保没有受损或污染。另外，

贴标机的维护和保养也是至关重要的。经常进行清洁和维修，确保贴标机的正常运行。此外，我们还要做好标签的准备工作，确保标签的质量和准确性。

第三段：标签贴附技巧（300字）

药品标签贴附是一个关键的环节，需要经验和技巧。首先，我们要确保标签的平整贴附，并与药品包装完美贴合。此外，贴标位置也是至关重要的。我们需要遵循法规和标准，将标签贴在药品包装的指定位置。其次，我们要注重标签的美观和整洁。标签要无皱褶，字迹清晰可辨，不得出现错误或涂改。最后，我们要注重贴标的速度和效率。在实际操作中，我们要熟练掌握贴标机的操作，做到快速而准确地贴附标签。

第四段：质量控制与问题解决（300字）

质量控制是贴标工作的核心。我们需要进行频繁的质量检查，确保贴标的准确性和一致性。贴标机在运作过程中也可能会出现一些故障或问题，我们需要随时准备应对并解决。例如，当贴标机发生卡纸或标签脱落的情况时，我们需要及时停机排除故障，并修复和调整设备。另外，对于标签错误或涂改的情况，我们要及时更换并调整标签，确保药品标签的准确性和可靠性。

第五段：总结与展望（200字）

通过这段时间的贴标工作，我深刻认识到药厂贴标的重要性和复杂性。只有在准备充分的情况下，才能保证贴标的效果和质量。同时，我们要不断学习和提高自己的技能和知识，并严格遵守相关法规和标准。未来，我希望能 在贴标工作上不断创新和改进，为药品质量和市场竞争力的提升做出更大的贡献。

总结：以上就是我在药厂贴标工作中的心得体会。准备工作

的重要性、标签贴附技巧的掌握、质量控制和问题解决都是贴标工作中需要重视的方面。通过不断积累经验和提高自身技能，我们能够更好地完成药厂贴标工作，并对行业发展做出贡献。希望这些心得体会能对行业同仁有所启发和帮助。

药厂心得体会篇三

近年来，随着医药行业的快速发展，药品的需求量逐渐增加。给药厂带来了重要的商机，并且同时也带来了新的挑战。为了满足市场需求并确保产品质量，药厂需要进行有效而准确的贴标工作。因此，本文将探讨在这个过程中的一些心得体会。

第二段：规划贴标工作

在进行贴标工作前，药厂首先需要进行贴标工作的规划。这包括确定贴标的药品种类、数量以及贴标工作的时间表。因为不同的药品可能有不同的要求，比如贴标的位置、标签上的字体大小等。因此，规划工作需要充分考虑这些因素，以确保贴标工作的顺利进行，并避免浪费时间和资源。

第三段：选择合适的贴标设备

选择合适的贴标设备对于贴标工作的顺利进行非常重要。药厂可以根据自己的需求选择手动贴标机还是自动贴标机。手动贴标机适用于小规模贴标工作，而自动贴标机则适用于大规模生产。在选择贴标设备时，药厂还需要考虑设备的性能和价格，并选择一个具有良好售后服务的供应商。

第四段：培训工作人员

贴标工作需要由有经验且熟练的工作人员进行操作。因此，药厂需要对贴标工作人员进行培训，以提高他们的技能和贴标效率。培训内容可以包括贴标设备的操作、贴标规范、贴标

注意事项等。通过培训，工作人员将能够更加熟练地操作贴标设备，提高工作效率，并确保贴标的准确性和一致性。

第五段：贴标后的质量控制

贴标工作完成后，药厂还需要进行质量控制。这包括对贴标位置、字体大小等进行检查，以确保它们符合相关要求。同时，药厂也需要进行抽样检测，以确保贴标的质量和准确性。质量控制工作的目的是减少误差并提高产品质量，以满足客户的要求。

总结：

药厂贴标工作是药品生产中不可或缺的一环。通过规划贴标工作、选择合适的贴标设备、培训工作人员以及进行质量控制，药厂能够提高贴标工作的效率和准确性，为客户提供优质的产品。同时，贴标工作还是药厂不断发展和壮大的重要支撑。因此，药厂需要不断总结经验、吸取教训，不断改进贴标工作的方法和流程，以适应市场需求和业务发展的需要。

药厂心得体会篇四

在沈阳志鹰制药厂的实习中，让我对制药有了更为恰当的了解，对以后将会进入的工作环境有了更为真实的体验。当我进入公司时，就着实令我们吃惊不小，与周围的简陋建筑不同，公司的大楼外观虽然都朴素而简洁，但是在厂区内部的花花草草却给人一种宁心静气的感觉。一踏入公司内部更像是踏足了另一个世界般，洁白无瑕的内部环境没有一丝灰尘，而在一些拐角处都尽量采用了柔和的弯角处理技术似乎是为了避免人员或者物品在运送时磕伤与碰损。这实习后，我获得了一些经验和收获：

（一）只有摆正自己的位置，下功夫苦练基本功，日后才能尽快适应自己的工作岗位

(二) 只有熟悉自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日后才能保持好的工作状态

(三) 只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。

另外我们还去了沈阳九州通企业进行了实习，这是一家药品物流企业。走进园区的第一感觉就是周围的环境是多么的和谐，让人对医药行业 and 这个企业充满了信心和期待。进入园区内部，人们的工作正在紧张中有条不紊地开展着，现代化的设施，一流的物流运作线，让我感受到而来科技的力量，人们做的最多的是敲打电脑键盘，然后就能立刻接到需要的药品，在通过运输工具分配到沈阳的大街小巷的医院门诊，显然物流行业的效率成就了企业的未来。这也让我们充分的认识到科技在现在的社会生产中占着多么大的分量。充分学习好科学技术知识，显然是当代大学生的头等任务。

实习工作时间虽然不长，在其中也有成功与失败，但这都将是我的美好回忆，是我的宝贵经验。总的来说，这次生产实习培养和锻炼了我们的自主动手能力、开拓了我们的眼界，强化巩固了我们在学校所学的知识、明细了制药技术规则和保持工作环境清洁的自觉性，提高了我们的整体素质。对我们制药素质和制药能力的培养起着综合训练的作用，使我们掌握制备各药剂的应知应会要求，还要建立较完整的系统概念，即要求我们学习各工种的基础药物知识、又要加强实践动手能力的训练。在这段实习期中，我们所学到的对于专业的技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。“知之者不如好之者，好之者不如乐之者。”说实话，通过此次的实习使我学到了很多书中无法学到的东西，它使我们懂得观察，勇于探究，也为我们多方面去认识和了解日后的工作环境提供了一个契机，可以说它是一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的发展，帮助自我完善。因为任何理论和知识只有与实践相结合，才能发

挥出作用，而作为思想可塑性大的我们，不能单纯地依靠书本，还必须到实践中检验、锻炼、创新，去培养科学的精神，良好的品德，高尚的情操，文明的行为，健康的心理和解决问题的能力。此时，我们还在怀念充满成就感的实习，它充实了我们的知识，使我们见识到了各种药剂、药品的生产过程，认识了制备各种药物的工艺设备，使我们意识到了自己的不足之处。至此，心中总结出一句言简义深的话“实践出真知”。

与此同时，在这短短的实习中，一些或熟悉或陌生的知识总在不断敲打着我的记忆，使我一次次回想起曾经上课时的内容与光景，同时也忆起了与同学们一起渡过的快乐时光，令我不禁发掘出过往温馨回忆的美妙，那种陪伴一生的友谊，就像淡淡的酒，越酿越清香越醉人悠长。如今走过难忘的实习生活的我由衷地感谢给予我们这次珍贵实习机会的学院老师和领导们。

药厂心得体会篇五

近些年来，随着医学技术的发展和人们生活水平的提高，药品行业也得到了迅猛的发展，成为了国民经济中不可缺少的一个重要组成部分。而在这个行业中，药厂轮岗无疑是一项十分重要的工作，它可以让员工在不同的工作岗位上不断学习成长，提升自身的综合素质，也可以让企业在人员流动中更好地调配资源，适应市场竞争。本文将从一个实习生的角度出发，分享自己的药厂轮岗心得和体会。

第二段：轮岗的意义

首先，我们需要了解药厂轮岗的意义。在药品行业中，不同的岗位有着不同的特点和职责，每一个工作环节都离不开人的参与，所以只有通过轮岗的方式，让员工对各个岗位有更多了解和认识，才能够更好地协调各方面资源，提高企业的整体效益。此外，轮岗还能够丰富员工的工作经验和技能，

拓宽他们的视野和思路，让他们更好地适应市场的变化和挑战。

第三段：轮岗的目的

除了了解轮岗的意义外，我们还需要了解轮岗的目的。具体来说，药厂轮岗的主要目的包括四个方面：一是让员工更深入地了解企业的组织架构和各个部门的职责；二是增强员工的综合素质和专业能力，提高员工的工作效率和质量；三是促进员工之间的交流和沟通，增强团队合作能力和凝聚力；四是员工的职业发展搭建良好的平台，提供更多的机会和挑战。

第四段：轮岗的收获

在完成一轮轮岗之后，我不仅充分体会到了轮岗的意义和目的，也收获了很多。首先，在不同的岗位上工作让我对企业有了更全面的认识，尤其是对生产工作和质量管理有了更深入的了解。其次，不同岗位之间的交流和沟通让我更好地认识了同事，建立了更多的联系和信任，也学到了更多的工作技能和经验。最后，轮岗让我意识到自己的不足之处，也激励了我更加努力地学习和成长，为企业做出更大的贡献。

第五段：总结

药厂轮岗是一项非常有意义的工作，它不仅可以提高企业的竞争力和效益，也可以丰富员工的工作经验和个人生涯。然而，在轮岗过程中，员工需要具备良好的学习态度和职业素养，要积极学习、勇于尝试和创新，不断提升自己的综合素质和专业能力。只有这样，才能做好自己的本职工作，为企业的发展做出更大的贡献。

药厂心得体会篇六

非常感谢所有为我们的培训付出的各位领导，我很珍惜这来之不易的机会。

对于这几天的培训课程，我想我只能用受益匪浅这四个字来形容了，_公司的技术领导们博文广识、生动讲解无不在我的脑海里留下了深刻的印象，我只恨自己才疏学浅、文笔糟糕，不能够将所有的感触都通过文字显然于纸上。

但是我还是尽力绞尽脑汁，以祈求能将培训完后心中所想所获能表达出来。

通过这次学习我知道了公司的发展史，公司未来的发展前景，以及公司对我们的期望，并且也学到了好多工作中的工作方法技巧。

参观深圳_原料仓库时，看到仓储优良的设施，感受“安全、品质、标准化、共同发展”的现代化经营管理方针，我在心里赞叹不已，也使我对公司的未来充满信心，并且自己也有了努力的方向，奋斗的目标。

在观看流水线操作人员操作机器设备的同时，现场管理人员向我们介绍了生药加工的工艺流程以及生药选别标准、方法；并参观了原料库房，认识到正确储存药材的重要性。

从中我发现专业知识很重要，但具体在工作中，积累的经验也是很重要的。

因此在以后工作时，要善于观察并多向有经验的老师请教。

这次培训学习的主要内容是生药加工工艺、质量现场监控、生药选别标准、方法以及5s等。

在培训会上生产部技术人员范树杰，陈建奇等给我们讲解了生药生产标准，使我们更深一层了解了生药生产过程中的质量标准、质量现场控制、成品抽查、生产过程的控制，明白了药品的质量是生产出来的而不是检验出来的。

因此，在以后的生产中我们一定要把质量放在第一位。

在会上，生产部生产主管何海冬重点为我们作了5s知识介绍：

- 1、整理
- 2、整顿
- 3、清扫
- 4、清洁
- 5、素养

还讲了5s的作用：（质量、成本、时效、安全），学习了5s我认为很重要，我要把5s传给我们公司的每一位员工，并且要按5s标准去做。

学习是可贵的，培训是精彩的。

通过这10天可贵而精彩的培训学习，告诉我们工作主要是要靠自己的聪明才智，勤奋刻苦，细心严谨的态度，这样才能慢慢在工作中磨练自己，成长自己，最后，诚挚的感谢_公司的各位领导和技术人员在工作中对我的帮助和关心，也感谢公司给了我这样的机会，我将会在以后的工作中更加努力，愿所有_人前程似锦、心之所向。白云山制药作为省内家喻户晓的名牌、国内知名企业，我很荣幸成为了其中的一员。

满怀着向往和热情，我参加了白云山制药总厂20xx年新员工

入职培训课程，短短的五天，给我的感触却是难忘而深刻的，结合白云山制药的发展，我对个人的成长有了更进一步的认识和理解。

周书记慷慨激昂的讲话引领我走进了白云山制药跌宕起伏的发展历程，与国内众多企业一样，我厂也经历了由低到高，由高到低的发展史，所幸的是困难和失败并没有把我们打到，凭着白云山人的自强不息、勇于挑战的精神，现在我厂又重新回归到稳健良性的发展当中，并且在不断地快速壮大中。

有了成功的经验和失败的教训，我想白云山制药这个企业会变得愈加的成熟和理性。

面对来之不易的成功，我感觉到了一份深深的归属感和责任感，俗话说“创业容易，守业难”，当今医药市场既有机遇，又同时存在着风险和挑战，我厂就像是一艘在医药发展大潮中前进的巨轮，而我们每一个员工就是掌舵者，我们与企业同呼吸、共命运，我们的行动决定了企业的明天，只有我们每个人做好自己的岗位，并积极地以主人公的身份参与其中，我们与企业才能共同到达成功的彼岸。

在关于职业生涯发展方面，前辈们以他们过来人的身份，给了我们相当实用和中肯的指导，他们是多么的诚恳，多么地和蔼可亲，就像是对待他们的亲人一样，使我感受到了家的温暖。

对于自己职业发展的思考，我联想到了我们厂，现在我厂实现了逐年的增长，取得了令人可喜的成绩，而这并不是终点，而仅仅是起点；对于刚毕业的我们，也面临这职场起跑的问题，不管我们以前在学校成绩有多优秀，组织能力有多强，人际关系有多好，没有工作经验的我们就像一张白纸，到了实际工作岗位一切都得从零做起，从现在开始，尽快实现从学员到职员转变，抓紧机遇，完善自我，认真用心做好每一件事，“勿以善小而不为”，我们才能给自己的职业生涯描绘

出绚丽多彩的蓝图，给企业交上一份满意的答卷。

“加油!你是最棒的”、“要相信我们”，“放心交给我们吧，我们会帮你的”，旁人乍听以为会是亲人，或多年的好友间的对话，其实这些对话是出自于我们39位来自五湖四海新同事的口中，在野外拓展现场，经常回荡着这些鼓舞人心的话。

两天的野外拓展是整个培训的高潮和精华部分，过程中出现了种种考验我们的任务，但是同事们所表现出来的团结合作、友爱互助，让我感动;体现出来的勇敢和胆识，让我佩服;迸发出来的青春与热情，让我振奋。

在这里没有地域之分，没有学历之分，有的只是同一个目标和同一个信仰，有的只是代表着白云山人的精神面貌，有的只是信任和默契。

还记得“穿越蜘蛛网”项目，同事们是如何小心翼翼地将我运过网，虽然我内心曾经怀疑，曾经顾虑，在穿越网的时刻，我是多么的紧张，但是一双双托运我的双手给了我坚定的信心和充分的安全感，最终我明白了是强大的团结力量使我们完成了看似不可能完成的任务，团结协作正是工作中必不可少的素质之一。

还记得静夜中的心灵之旅，拍档是如何信任我，虽然我们一句话也不能说，但是对方仍然放心地跟随我的指引，走过一段段高高低低的不平路，虽然他几次撞倒障碍物，令我有点内疚，但他仍然笑一笑继续向前走，在这里我收获到了信任。

白云山在众多应聘者中选择了我们，我们也选择了白云山，代表着我们之间的信任，我会努力使白云山和自己的选择都没有错。

还记得在8米高空中的飞跃，我们是如何突破自我，挑战极限，走在不平稳的木板上，下面是令人眩晕的高度，前面是不可

逾越的距离，在日常生活我们还不是经常会遇到此情此境。

在困难面前我们胆怯，我们惊慌，甚至我们放弃，但是其实很多时候都是我们给自己设的坎，只要坚定信念，勇敢面对，端正态度，积极解决，任何问题都能迎刃而解。

在纵身一跃后，我收获的是勇气和坚强的心态。

在之前的一个月实习中我了解到了自己以后工作岗位的职责，在这次入职培训中我收获了工作中一些必要的素质和精神，在往后的轮岗中我将感受到一线实操部分的流程和锻炼自己的工作能力，为以后的工作打下坚实的基础。

“白云山高，珠江水长”，白云山制药以其海纳百川的胸怀和排山倒海的气势向医药行业领先水平进军，我怀揣着年轻梦想在这艘巨轮中起航，扬起了我展翅职场的帆，我相信随着巨轮的前进，我也会迈进一个崭新而美好的里程，创造出属于自己事业的辉煌。