

2023年药厂车间工人累吗 药厂生产车间 心得体会(精选5篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

药厂车间工人累吗篇一

第一段：引言（背景介绍）

药厂生产车间是医药行业的重要环节之一，它是生产药品的核心场所。在近期的实习中，我有幸进入一家大型药厂的生产车间实习，对药品生产过程有了深入了解，并积累了一些宝贵的心得和体会。

第二段：执行标准与规范

进入生产车间的第一天，我被严格的执行标准和规范所震撼。无论是穿戴防护服并进行全方位消毒，还是对物料和设备进行严格的检查，药厂生产车间始终遵循着一套严密的工作流程。这让我认识到，作为制药工作者，对生产过程的要求绝不容许任何马虎与差错。

第三段：严格的质量控制

药厂生产车间有着严格的质量控制体系，确保产品质量符合国家标准和客户要求。从原料的接收到成品的包装，每一个环节都有着详尽的操作规范和检验标准。我亲身参与了包装环节，并亲眼目睹了多次严格的质量抽检。这使我明白，保证产品质量需要全员参与，严谨的操作是质量控制的基础。

第四段：安全生产意识的重要性

药厂生产车间是一个高风险的工作场所，工作人员需要时刻保持警惕，严格遵守安全操作规程。电气设备、高压气体和易爆物品等都需要特殊的注意和操作。我曾亲眼目睹一位同事因为违反操作规程而遭受轻微伤，这让我深刻认识到了安全生产意识的重要性。只有每个人时刻保持高度警惕，才能确保整个生产过程的安全。

第五段：团队合作与精益求精

药厂生产车间人员众多，每个岗位都有其重要性。只有良好的团队合作，才能确保生产过程的顺利进行。在实习期间，我参与了检测环节的工作，与质检人员密切合作，掌握了一些常见药品的质量评估方法。我也深刻体会到，每一位药品生产工作者都必须时刻追求精益求精，只有如此，我们才能为患者提供高质量的药品。

结尾：

通过在药厂生产车间的实习，我深刻认识到了药品生产过程的复杂性和重要性。严格的执行标准和规范、严格的质量控制、安全生产意识的重要性以及团队合作与精益求精的价值，都是我在实习期间学到的宝贵的心得和体会。作为一名医药行业的从业者，我将始终牢记这些经验，全身心投入到药品生产的工作中，为广大患者提供更安全、更高质量的药品。

药厂车间工人累吗篇二

进入药厂生产车间，我被安静而整洁的环境深深地吸引了。这里是有序的世界，充满了科技的力量。在生产车间中的几天时间里，我不仅对医药生产流程有了更深刻的了解，还收获了许多心得体会。

车间的高效运作令我叹为观止。首先是自动化设备的运作。在无菌室内，一台台复杂的设备准确地完成每一个步骤，无需人工干预。这些设备不仅提高了生产效率，还保证了产品的质量可靠性。其次是员工的配合默契。每个员工都有自己的分工和职责，但大家紧密合作，相互配合，如同一个有机的整体。他们不仅能准确熟练地操作设备，还能互相帮助，确保产品顺利生产。

另外，严谨的质量控制也给我留下了深刻印象。车间内每个环节都有严格的检验，从原材料的检测到产品的包装，无不经过严密的控制。特别是无菌室，保持空气洁净度非常重要，因此每个步骤的检验都非常严格。只有经过测试合格的才能继续下一步。这种严格的质量把关以及不断追求卓越的品质意识，使得药厂生产出的产品得到广大消费者的信赖。

此外，在生产车间中，我还发现了许多良好的管理实践。首先是管理层的关注员工的健康和安全。在无菌室内，员工穿着完整的防护服，戴着口罩和手套工作，保障了自己的健康和安全。其次是培训和知识分享的机制。新员工进入车间前会接受相关培训，熟悉工作流程和安全操作规范。而工作中遇到的问题也能及时得到解答和分享，保证了车间内知识的传递和积累。这种良好的管理实践使得工作环境更加安全和舒适，提高了员工的工作积极性和效率。

最后，工作中的细致和耐心给我留下了深刻印象。药品生产需要精确到微小的细节，每个步骤都要认真对待，确保操作的准确性和一致性。我也亲身体会到了这一点。在配料环节，我发现不同的药品需要使用不同的配料，并且每一种配料都要仔细称量。这对操作员的细致认真要求非常高。耐心也同样重要，不仅需要对自己的工作保持耐心，还需要对待仪器设备的使用，因为一意大利控制失误就可能導致药品生产的失败。

总的来说，进入药厂生产车间，我深刻领悟到了其中的精细

和高效，以及对质量和安全的严格要求。在将来的工作中，我会将这些心得体会运用到自己的职场生涯中，提高自己的工作效率和质量，做到严谨、高效、安全。

药厂车间工人累吗篇三

刚入药厂，首先让我们了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则，给我们介绍各个车间生产的药品和车间领导人。然后就是各个部门管理人员给我们讲解车间工艺，安全，消防知识和企业文化，让我们熟悉了药品生产工艺流程(从原料到成品)，学习了各车间物料流程，加强了gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相合。在我们培训了这些知识后就把我们分配到了各个车间开始车间实习。

我被分配到四车间，和我一起的还有2名应届毕业生。这个车间是20xx年建的车间，我们刚到车间时，我们主任给我们说进入车间的注意事项，然后给我们介绍车间主要生产的药品。这个车间主要生产紫杉醇特素，醋酐等原料药...主任给我们分配岗位，我一开始被分配在胶塞铝盖清洗灭菌岗位，跟着陈新的师傅学习了很多关于胶塞机和铝盖机的工艺的知识与清洗操作。发现，就那样小小的一个胶塞铝盖需要那么多的工艺流程才可以灭菌成功。后来主任又从新岗位，我被分到包装。在包装虽然不像别的岗位那么需要工艺知识，但我在包装学习的很开心。我们每个新学员和包装的师傅们关系很融洽。就这样通过我们大家共同努力，我们完成了次的任务。我们每个新学员都由衷的开心。

就像和上班族一样上班，天天早上七点半起床，八点三十准时到车间换好工作服开始进入工作状态，实习过程中我遵守公司的各项制度，没发生过重大事故，虚心向有经验的师傅学习，认真的完成领导下达的工作任务，并把在学校里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识和岗位安全知识，使自己在工作中更有竞争力。

药厂车间工人累吗篇四

药厂实习日记（一）

今天是实习的第一天，来到富生，对它并不陌生，除了在网上搜素做功课而连接外，去年的见习实习也曾有幸来过这里。它给我的大体的感觉就是：安静又很让人敬畏。

这次学校开展生产实习绝不单单只是培养了我们的动手能力，更是让我们学到了独立思考解决问题的能力，同时也使我们意识到了自己在某些方面的不足，这次的实习可以说是为我们日后正式踏足社会公司起到了一定的缓冲作用。

进车间对于衣帽的要求很严格，进入外包装车间前，通过一更，即穿上。白大褂，套上鞋套，以防止细菌的带入，进入内车间则需二更衣我们第一天先打扫了卫生，因为制药车间需要一个良好的卫生环境，洁净区内的要求更高，毕竟制备的药剂是要被人吃进肚子里的。

这次实习是旨在培养和锻炼我们的自助动手能力、开阔我们的眼界，强化和巩固我们在学校所学的知识，明细制药技术规则和保持工作环境清洁的自觉性，挺高我们的整体素质。

药厂实习日记（二）

学校给我们布置的暑假作业是自己找制药厂实践。而且还要写实践日志和报告。让我们自己到哪找制药厂实践啊?即使找到药厂，人家也不一定让我们去。不过还好，最后找人，让我到我们这的一个制药厂实践。由于我暑假还有别的事情，一暑假几乎没什么时间，所以只能到药厂实践一天。

为了赶八点能到药厂，早上我六点五十就起床了，收拾完后就赶紧坐车到“**制药厂”开始我为期一天的实践生活...

由于我实践的时间短，只有一天，所以王部长先带我到生产车间看一下生产流程。要想进入车间内必须经过许多关卡(<http://>)[]步就是更衣室，我进去换上专门的工作服，然后在进入下一个房间，就是普通区，最后才能进入生产车间，而车间里面也是一个一个的相通的房间，每进入不同的车间也都得经过两道门杀菌后才能真正进入到生产线。在参观的过程中，王部长给我依依详细的介绍各个部门的工作职能，以及各个设备的运转功能。

参观完后王部长让我先在包装部门干。来到包装部门，跟着那些姐姐们一起学习包装药品。姐姐一交我马上就会了，不一会我感觉自己就干的很顺手了，速度也快了不少。包装车间里的活太多了，一早上我几乎没休息一分钟，一直在忙碌着... 只要帖标机一开我们就得快速的把帖好标签的药装在专门的泡沫盒里，全装好后然后在一盒一盒的往包装盒里装，最后再统一的帖封标装箱。我是次接触包装东西，感觉很新鲜、很好玩，所以干的也很带劲，一点也感觉不到累，但要是让我真的在这干上一年，一个月，一个星期估计我绝对会无聊死的。我真佩服那些姐姐们，她们有的在那都干了四年了，太了不起了！

下午我们没在包装部呆了，我想到出看看各个步骤都是怎样来操作的。虽然早上王部长都给我详细的介绍了，但我还是想亲自看看，这样对我来说印象比较深刻。

这是我次亲眼看到药品的制作全过程。原来那一个小玻璃注射剂要经过那么多的工序才能制作出来。步是用碱水粗洗瓶子，接下来是细洗，而细洗瓶得经过三道工序：净化水清洗，甩干机甩干和红外线烘干杀菌。第二步是装药封口，这虽然都是由机器来完成的，但有的瓶子的口会没封住，所以必须得有人在旁边随时把那些没封住口的瓶子挑出来。第三步是水蒸气及高温杀菌。最后是帖标签装箱...

通过今天一天的实践虽然很短暂，但我还是从中学到了不少

知识。我相信经过今天的参观，一定会对我以后的学习有很大帮助的。

药厂实习日记（三）

大三的暑假，很高兴能有一次去金蟾药业实习的机会。一方面可以更好的接触社会，了解社会，达到学校组织暑期社会实践的目的。另一方面由于和我学习的专业相关，能够借此机会学习专业在实践中的运用，以及今后的工作方向。但由于时间的关系，我在二〇〇七年七月十六日——二〇〇七年七月二十二日在金蟾药业的`化验科进行了为期一周的实习。

虽然时间不长，但在这期间仍然收获颇多，感触颇多。

第一，主动出击。在学校里的学是老师逼迫，我们还常常生出些许抵触，心不甘情不愿的。在工作岗位上，才真正理解了什么叫做“求学”，就是求别人教你一点东西。作为实习生，并不会给我们安排什么具体的工作，就是跟在师傅后面打打下手，顺便“偷师”。看到有人进了实验室，就要主动跟上；看到师傅需要什么药品、仪器就要主动去拿；操作中遇到问题更要主动去问，虽然他们不会像学校里的老师那样耐心细致，不过有个好的态度总不会避而不答。在工作中，没有人会关心你学没学会，也没有人会管你心里想学什么，一切都要靠自己主动！主动学习，主动工作，主动和人沟通。

第二，认真严谨。在学校里也常听老师说科学来不得半点马虎，要严谨，严谨，在严谨！但我们做实验时，很多时候都是求快，求简便而擅自更改时间，步骤，甚至篡改数据。我实习所在的化验科是对药品原料及成品是否合乎标准进行化验，对实验的要求及其严谨。每一项都严格按照《药典》进行实验是必须的，另外对各种数据的精确度也要求很高，不符合偏差范围的一定要重做。每份报告都写明每一步的现象及数据，而不是单纯的“合格”与“不合格”。对于生产车间使用的蒸馏水也要定期化验，对于之间进入人体的东西，

容不得半点差池。有时由于某种试剂要做高效液相色谱，一些人就要早晨五点中来做实验，中午大部分都是不回去的。有时鉴于车间的生产需要，可能要晚上或者周末赶工。科学是严谨的，我们每天都说，可距离这种实验态度，科学精神，我们还差很远。

第三，企业文化。安徽金蟾药业集团有限公司成立于2002年6月，由原淮北市药业公司和安徽金蟾生化股份有限公司合并重组而成，是淮北矿业集团所属子公司，主要从事各类中西药制剂的制造、加工和销售，兼营科技成果的开发与转让。注册资本5800万元人民币，截止2004年4月，总资产达18178万元。公司拥有小容量注射剂、口服剂、片剂、胶囊剂、颗粒剂、大容量注射液等8个剂型140多个品种。“金蟾牌”华蟾素系列产品、坤元通乳口服液是公司自行研制和开发的主导产品，具有广阔的市常目前正在研发知柏地黄胶囊、越鞠保和胶囊和清气化痰粒剂等，还根据市场情况积极开发氢溴酸蒿乌甲素输液、托烷司琼胶囊等药品。集团技术力量雄厚，拥有省级技术中心，有117名专业技术人员。还拥有先进的生产技术硬件，新建生产线全部通过gmp认证。实习之前，我对于这个在家门口的药厂的唯一印象就是其“华蟾素”系列是有注册专利的全国唯一一家。华蟾素是从一种名叫“中华大蟾蜍”的特有蟾蜍皮中提取的脂溶性成分，以前只听说治疗肝炎很有名，现在还有很多地方用它来抗癌，据说比紫杉醇的效果好上几十倍甚至上百倍。在金蟾药业中感受到的企业文化很重，比如大家的团结和敬业，比如上下班时的广播，不过另我印象最深的就是路了。在厂里的路，都分物流道和人流道，而人流道只有很窄的两条黄线，只能一人通行，虽然没有设置任何障碍，虽然上下班时人很拥挤，但人人都遵守这一规则，没有人会走到宽阔的物流道上。

第四，服从安排。在工作中目空一切，恃才放旷是最要不得的。在化验科中有不少新进的大学生，业务能力也很强，不论同事还是领导都很重视。而科长和分管老总却没有这么高的学历，但却没有人因此而不服管束。虽然学历高，操作能

力好，但在很多方面还是个新人，要学会虚心学习，服从安排，不要给别人留下难管理，高傲的不好印象。

这次社会实践给我带来的不仅仅是一种经历，而是宝贵的财富。今后不论在学习还是人际关系中我都知道了该如何应对。书本上的知识总是抽象枯燥的，如何将他们应用到实际的生产生活中，我也体验到了，更知道了在今后的学习中要向哪方面努力，哪些技能和知识是重点。另外，在这过程中也认识了几个同样来实习的大学生，能结识更多的朋友，在实习中相互学习和帮助也同样令人高兴！

药厂车间工人累吗篇五

在药厂生产车间实习的这段时间里，我深刻体会到了药品生产的细致和严谨性。作为生产车间的一员，我亲身参与了药品的制备、包装和质检等环节，对药品行业有了更深刻的了解。下面我将结合自己的实习经历，分享一些心得体会。

第二段：细致的流程和操作

药品生产车间的操作要求非常细致，每一步都必须按照严格的流程进行，任何一个环节的疏漏都可能对药品的质量造成影响。在实习期间，我亲眼见证了工人们如何仔细确保每一步操作的准确性，从称量原材料、调配配方到加热搅拌，再到过滤、干燥和包装，每一个流程都必须认真对待。我也深刻意识到了制药过程中任何一个微小的差错都会对成品药品的质量产生重大影响，这使我更加珍惜和尊重每一个环节的重要性。

第三段：严谨的质检流程

除了制备过程的细致操作，药厂生产车间的质检流程同样严谨。从原材料到成品药品的每一个环节都有严格的质检要求，

以保证药品的品质达到规定的标准。在实习期间，我实际参与了一些质检工作，例如药品的外观检查、溶解度测试、含量测定等。在这个过程中，我不断学习质检的方法和仪器的使用，也更加了解了质检对于药品生产的重要性。只有通过精确的质检才能确保药品安全有效，这是药厂生产车间永远不能放松的环节。

第四段：团队合作的重要性

在药厂生产车间中，通过团队合作可以更好地完成任务。在生产车间，每个人都有自己的岗位职责，需要相互协作完成各项工作。在实习期间，我与车间的工人们共同合作，共同完成了一系列的任务。大家相互配合、相互支持，互相交流经验和技巧，共同解决遇到的问题。这种团队合作精神使得药厂的生产车间更加高效和有序。团队合作的经验将对我未来的工作产生重要影响，使我更加重视团队合作，并以此为基础不断提高自己的能力。

第五段：心得收获

通过在药厂生产车间的实习，我不仅学到了很多关于药品生产的知识和技能，更重要的是培养了一种严谨和细致的工作态度。药品的生产需要我们对每一个环节都要极其细致的操作和严格的质检，这也唤醒了我对每一个工作中细节的重视。同时，我也意识到团队合作在药厂生产车间中的重要性，只有大家同心协力才能保证生产过程的顺利进行。这段实习经历让我对未来的工作有了更明确的认识，我将努力提高自己的专业能力，为药品的生产贡献自己的力量。

总结：

通过药厂生产车间的实习，我对药品生产过程有了更深入的了解，体会到了制药过程的细致和严谨。从细致的流程和操作到严格的质检流程，再到团队合作的重要性，都让我加深

了对药品生产的认识。这段实习经历不仅使我学到了很多知识和技能，更为我以后的工作提供了宝贵的经验和收获。我相信，通过这次实习，我会以更加严谨和认真的态度对待工作，并为药品生产的顺利进行做出应有的贡献。