

机械伤害事故的心得 机械伤害事故心得 体会(精选5篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

机械伤害事故的心得篇一

1、安装、维修或拆除施工机械，必须由专业机修人员完成。各类机械操作人员应做到：

- 1) 掌握机械安全操作规程和所用设备的基本性能。
- 2) 使用设备前必须按规定穿戴和配备好相应的劳动防护用品，并检查机械各个部位和保护设施是否完好、严禁设备带“病”运转。
- 3) 施工机械必须设专人、专机、专保养制度。

2、施工方必须建立安全岗位责任制，明确各施工机具负责人。值班人员、维修人员必须掌握必要的安全操作技能，考核合格并取得合格证，经常参加安全学习。

3、无证不许上岗操作，发现非专业操作人员从事机械操作应及时制止。

4、加强安全教育，树立安全生产的观点，教育所有机械操作人员懂得安全生产的重大意义。建立健全有关安全法规、规程和制度，不得违章作业。

5、加强运行维护和检修工作，认真做好机械设备的定期巡视

检查，发现问题及时处理，并及时准确地填写好工作记录。如遇雨、雪、等恶劣天气时，应对各种加工机械的电动机做好防雨、雪措施。

二、现场机械管理

施工现场钢筋加工机械和木工加工机械（无齿锯）都放置在安全防护棚内。各机组负责人必须正确操作所用机械。

各种安全操作规程如下：

- 1) 使用前必须检查刀片有无裂纹，刀片固定螺丝是否紧固。皮带轮侧面的防护栏和传动部分的防护罩是否齐全。
- 2) 机械未达到正常转速时，不得切料。切断时应注视刀片来往间隙，双手握紧钢筋迅速送入，并向刀片一侧稍用力压紧，不准两手分在刀片两边俯身送料。
- 3) 禁止切断直径超过机械名牌规定的钢筋和烧红的钢筋。多根钢筋一次切断时必须换算钢筋截面。
- 4) 切断短料时，手握一端的长度不得小于40厘米，贴近刀片的手与刀片之间至少保持15厘米以上的安全距离。切下的钢筋长度小于30厘米时，切断前必须用套管或夹具压住短头防止回弹伤人。
- 5) 切断较长的钢筋，应设专人帮扶钢筋，扶钢筋人员应与掌握机器人员动作一致，并听从其指挥，不得任意拉、拽。
- 6) 机械运转中严禁用手直接清除刀口附近的断头和杂物。钢筋摆动范围内及刀口附近，非操作人员不准停留。
- 7) 工作完毕应拉闸断电，锁好开关箱，并将工作地点清扫干净，机器擦净和加注润滑油脂。

弯曲机操作规程

1) 机械安装必须注意机身应安全接地，电源不允许直接接在按钮上，应另装铁壳开关控制电源。

1) 使用前检查机件是否齐全，所选的动齿轮是否和所弯钢筋直径机转速符合。并经过试运转，认为合格方可操作。

2) 操作时应将钢筋需弯的一头安稳在转盘固定镢头的间隙内，另一端紧靠机身固定镢头，用一手压紧，必须注意机身镢头确实安在档住钢筋的一侧，方可开动机器。

3) 更换转盘上的固定镢头，应在运转停止后再更换。

4) 严禁弯曲超过机械名牌规定直径的钢筋和吊装起重索具用的吊钩。

5) 弯曲钢筋的旋转半径内，和机身不设固定镢头的一侧不准站人。弯曲的半成品应码放整齐，弯钩一般不得上翘。

6) 弯曲较长钢筋，应有专人帮扶钢筋，帮扶人员应按操作人员指挥手势进退，不得任意推送。

7) 工作完毕应将工作场所及机身清扫干净，缝坑中的积锈应用手动鼓风机（皮老虎）吹掉，禁止用手指抠挖。

对焊机操作规程

1、操作人员必须熟知所用机械和技术性能和主要部件的位置及应用。

2、对焊机应安装在室内并应有可靠的接地（或接零）。多台对焊机安装在一起时，机间距离至少要在3米以上。并分别接在不同的电源上。每台均应有各自的控制开关。开关箱至机身的导线应加保护套管。导线的截面应不小于规定的截面面

积。

3、操作前应对焊机各部件进行检查。

4、操作场所附近的易燃物应清除干净，并备有消防设备。操作人员必须戴防护镜和手套，站立的地面应垫木板或其它绝缘材料。

5、操作人员必须正确地调整和使用焊接电流，使与所焊接的钢筋截面相适应。严禁焊接超过规定直径的钢筋。

6、较长钢筋对焊时应放在支架上。随机配合搬运钢筋的人员应注意防止火花烫伤。搬运时，应注意焊接处烫手。

7、冬季焊接工作完毕后，应将焊机内的冷却水放净，以免冻坏冷却系统。

木工圆锯机操作规程

1、操作前必须对主要部件进行检查，正常后方可使用。

2、锯片上方必须安装保险挡板和滴水装置，在锯片后面，离齿10—15mm处，必须安装弧形楔刀。锯片的安装应保持与轴同心。

3、操作人员应戴防护眼镜，站在锯片一侧，禁止站在和面对锯片旋转的离心力方向操作，手不得跨越锯片。

4、锯料长度应不小于500mm，上锯人员的手离锯齿不得少于300mm，接近端头时，应用推棍送料。下手应待木料推出工作台后，才允许接料。接料后不允许猛拉。长度不足500mm和超过锯片半径的木料，严禁上锯。

5、锯短料时，一律使用推棍，不得直接用手推。推料的速度

度不得太快，用力不得过猛。接料必须使用刨钩。八、如锯线走偏，应逐渐纠正，不得猛扳，以免损坏锯片。如被锯的木料卡住锯片时，应立即停车处理。

6、锯台要保持清洁。锯台面上的碎料必须随时清除，但严禁用手直接拣拾。清除锯末或调整部件，必须在机械停止运转后再进行。严禁机械运转时作清扫、调整工作。

三、其他准备工作

为了预防机械事故的发生把损失降至最低，我项目部专门成立了应急小组任命王修良为组长，杨军为副组长，急救员为曹静，组员包括吕义坡、雷宇、黄海永、李素静、曹三民。

曹静为卫生员（兼职），配备卫生箱，箱内备各种常见和急救药品、卫生器械。发生险情后，最先发现险情的人，报告抢救卫生员曹静、安全员吕义坡，并简要说明险情发生部位和情况。电气工长曹三民立即切断机械电源，关闭机械。安全员吕义坡立即拨打120或999急救电话，说明事故地点和伤者情况。救援工作由应急小组组长王修良负责指挥，应急小组全部集合，听从王修良指挥。由专人等候急救车，直接带到事故现场。在急救车到来前，卫生员曹静进行伤员的初步救治工作。

外伤总的处理原则：对大量出血的患者，宜首先采取止血方法；对切割伤、刺伤等小伤口，若能挤出少量血液反而能排出细菌和尘垢；对伤口宜用清洁的水洗净，对无法彻底清洁的伤口，须用清洁的布覆盖其表面，不可直接用棉花、卫生纸覆盖。

机械伤害事故的心得篇二

机械事故是我们在生活和工作中经常遭遇的风险之一。机械事故不仅给我们带来了巨大的经济损失，更重要的是，它可

能造成严重的身体伤害甚至致命的危险。在我短暂的职业生涯中，我亲身经历了一次机械事故，让我深刻认识到了机械事故的可怕和必要采取的预防措施。以下是我从那次事故中所得出的一些心得和体会。

首先，我们必须时刻保持高度的警惕和集中注意力。在那次事故中，我明显感受到自己因为疏忽大意而导致的后果。当时，我正在使用一台较为陈旧的旋床，由于久未进行维护和检修，一根没有替换的破旧零件脱落导致整个机器出现故障，差点伤及我的手臂。如果我能够时刻保持警惕，及时发现并解决问题，那么这次伤害就可以避免。因此，我深刻认识到，在面对机械设备时，任何轻视和疏忽都可能导致不可挽回的后果，我们必须始终提高警惕和保持专注。

其次，负责任的态度是预防机械事故的关键。在那次事故中，我发现主要原因是因为公司长期以来忽视了设备的维护和检修工作。虽然这并不是我个人的责任，但我认识到每个人都应该对自己的行为和环境负责。维护设备不仅仅是为了保护我们自己的安全，也是为了维护公司的利益。因此，我们必须时刻保持负责任的态度，主动检查设备，及时报告问题，并积极参与维护和修理工作。

再次，安全培训和教育是预防机械事故的基础。经过那次事故后，我意识到公司在安全培训和教育方面的不足。虽然在我入职时接受过一些基本的安全培训，但却没有深入学习和熟悉具体的操作细节。如果我有更深入的安全培训和教育，就能更好地识别潜在的危险和采取相应的预防措施。因此，公司和个人都应该重视安全培训和教育，不仅仅是满足法律的要求，更是为了减少事故的发生和保护我们自己的生命和健康。

最后，机械事故发生后的事后处理和改进也是至关重要的。在那次事故后，公司采取了一系列措施来改进设备的安全性，包括更频繁的维护和检修、更新陈旧的设备以及加强员工的

安全意识等。这些改进措施不仅仅是为了防止再次发生类似事故，更是为了提高公司的整体运营效率和员工的工作环境。因此，任何机械事故的处理都不应该仅限于事故本身，而应该包括事故的原因和改进的措施，以减少类似事故的再次发生。

总结起来，机械事故伤害是我们生活和工作中难以避免的一种风险。通过深入体会和反思，我认识到机械事故具有严重性和可怕性，并得到了一些宝贵的经验和教训。我们必须时刻保持高度的警惕和负责任的态度，重视安全培训和教育，并在事故发生后采取积极的改进措施。只有这样，我们才能预防机械事故的发生，并保护自己的生命和健康。

机械伤害事故的心得篇三

7.1值班电话：

7.2应急救援领导小组组长：

8事故后处理工作

8.1配合有关部门查明事故原因及责任人。

8.2以书面形式向上级写出报告，包括发生事故时间、地点、受伤(死亡)人员姓名、性别、年龄、工种、伤害程度、受伤部位。

8.3制定有效的预防措施，防止此类事故再次发生。

8.4组织所有人员进行事故教育。

8.5向所有人员宣读事故结果，及对责任人的处理意见。

机械伤害事故的心得篇四

1目的.

依据《重大安全事故应急救援预案》，强化机械伤害事故的应急管理，明确应急准备和响应流程。

2适用范围

本制度适用于重大机械伤害作业的应急管理。

3细则

3.1公司主要设备有起重机、冲剪压设备，其可能发生的事故类别有：起重伤害、机械伤害（以下统称为机械伤害）

3.2应急准备

3.2.1组织机构与职责

组长：公司安全生产第一责任人、安全生产直接责任人

组员：生产部部长、管理部部长、安全科科长、焊接科科长、设备专员、专职安全人员

3.2.2起重机操作工需经市安监部门组织的起重机械操作培训，领取上岗资格证方可作业。

3.2.3各种机械需定期维护保养，各种安全防护装置、限位装置灵敏可靠。

3.2.4起重机械吨位标示清晰，建立吊具档案，吊具强度符合安全要求。

3.3应急响应条件

3.3.1当发生重大机械伤害事故时启动应急响应预案。

3.4重大机械伤害应急处理

3.4.1发生重大机械伤害事故时，应立即采取措施救护伤员，按《现场急救处理程序》进行处理，且立即拨打120，并派人等候在交叉路口处，指引救护车迅速赶到事故现场，争取医务人员接替救治。在医务人员未接替救治前，现场人员应及时组织现场抢救。或由公司车辆送到就近医院急救。

3.4.2及时上报至公司安全生产责任人，按工伤事故分级上报。

3.4.3保护好事故现场，按事故分级上报。

4相关文档

《现场急救处理程序》

机械伤害事故的心得篇五

近年来，由于工业化的快速发展和机械化的普及，机械事故伤害的发生频率也日益增加。这些事故所带来的伤害给人们的生活和工作带来了严重的影响，而如何有效地预防和避免机械事故伤害成为了一个迫切的问题。通过个人亲身的经历和学习，我得出了一些关于机械事故伤害的心得体会，希望能对广大人们有所借鉴和启示。

首先，机械使用者要具备充分的机械知识和安全意识。在使用机械之前，必须了解机械的结构、使用方法、操作要领以及安全事项。只有了解了机械的特点和使用要领，才能更好地预防和避免事故的发生。同时，机械使用者还要增强安全意识，时刻保持警惕，不得大意马虎。更重要的是，在操作机械之前，要认真检查机械的工作状态和安全设施是否完好，确保可以安全地使用。

其次，机械事故伤害的预防还需要重视工作环境的安全性和规范操作。首先，工作环境的安全性是保证机械操作的重要条件之一。工作场所应具备通风良好、无明火、无易燃易爆物品等基本安全条件。其次，操作人员要严格按照操作规程进行操作，不能违反规定和程序，不得随意调整或篡改设施和仪器。此外，操作人员还要熟悉机械的止动器和安全装置的使用方法，合理调整设备的运行参数，确保机械的运行在安全范围内。

然后，机械事故伤害的预防还需要加强对机械设备的维护。机械设备在长时间使用后会 出现老化和损坏，如果不及时进行修理和更换，就会给使用者带来安全隐患。因此，定期检查和 维护机械设备是非常必要的。在维护中，除了注意设备的故障和损坏，还要检查设备的安全装置是否完好，并及时修复和更换。此外，还要保持机械设备的清洁和整洁，避免积尘堆积和缺乏润滑造成的故障和事故。

最后，机械使用者需要保持冷静和机智，在遇到故障和事故时要及时采取正确的措施。在面对机械事故时，很多人会感到慌乱和惊慌失措，这样很容易导致事故的严重后果。因此，机械使用者要保持冷静的头脑，及时分析和判断事故的原因和性质，并迅速采取相应的应对措施。在某些情况下，还要及时报警并做好现场的安全疏散工作，确保事故不会引发更大范围的伤害。

总之，在机械事故伤害问题上，预防总是比后悔重要。因此，机械使用者应当充分了解机械知识和安全意识，关注工作环境的安全性和规范操作，加强机械设备的维护，并保持冷静和机智。只有做到这些，才能从根本上预防和避免机械事故伤害的发生，确保自身的安全和健康，为工作和生活创造更加安全和稳定的环境。