

装配工作总结 装配个人工作总结(大全9篇)

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

装配工作总结篇一

新年伊始，公司进行了新一轮的机构改革，“新起点、新希望”，一年来，车间在公司领导班子、生产部的正确领导下，紧紧围绕生产为中心，克服人员紧张、管理困难等诸多不利因素，不断强化车间基础管理工作，狠抓落实，经过全体职工的共同努力，车间的综合管理工作逐步走向正轨。车间在上级职能部门的正确领导下，在车间广大干部职工的共同努力下，圆满完成了了一年的生产任务，现将20xx年来的工作总结如下：

提高自身素质的基础是学习，提升工作能力的源泉还是学习。不积跬步，无以成千里。在过年的一年中，由于工作经验的欠缺，我在实践中暴露出了一些问题，有了这些不可或缺的经验，现在的我工作起来明显会感觉较之以往更加的顺手，其实所谓事倍功半，所谓厚积薄发，就是每天都要尽可能地累积进步，哪怕只是几处“微不足道”的细节，天长日久下来也是一笔可以极大助力工作的财富。

我坚持把学习摆在重要位置，不断提高理论水平和业务水平。时刻做到自重、自盛、自质不断提高，更好地适应工作需要。坚持学习各种资料“知识就是生产力”。通过不断的学习来吸取高质量的管理模式、高效率的工作思想，并将其应用在实际工作之中。在开拓了眼界的同时也使自己的管理水平有了很大的提高。认真学习公司和部门的各项方针政策，

全面贯彻公司的工作目标和任务，在管理中总结经验，在工作中不断进步。牢固树立以公司为核心，服从管理的正确思想意识。

继续发扬干一行，爱一行，钻一行的工作作风，以高度的责任感、使命感和工作热情，积极负责地开展工作。努力熟悉车间的各项工作。经常组织并参加车间的各项培训。在不断提高自身素质的同时提高车间员工的整体技能，便于更好的完成各项生产任务。

完善加强车间的日常管理制度，行不定期的检查。我始终坚持以认真、负责、一丝不苟为工作宗旨，认真完成好上级交给的各项工作，做到不辜负领导信任，不愧对同事们的支持尊重。

俗话说“火车跑的快，全凭车头带”。车间生产时，我经常在车间、现场进行检查，发现问题及时处理，提高工作效率。设备出现故障时，放假期间，我带领值班人员认真做好公司交给的各项工作，积极参加，与员工们同甘共苦，充分发挥了车间带头人的作用。

群众是一切工作的力量源泉。而员工的思想状况直接关系到工作效率和工作的完成情况。车间每月定期组织员工进行学习，教育大家树立主人翁责任感，把个人的命运和工厂紧密的联系起来，同时把员工的工作表现和奖惩制度有机的结合起来，奖勤罚懒，让大家认识到只有通过自己不断的努力学习进步才能与企业共同发展，从而调动了员工的工作热情，促进了车间工作的顺利开展。为了做好车间员工的思想工作，我们把员工的思想、困难当做自己的事情来办，在工作和生活上不断关心他们。这种做法大大的增强了员工们的凝聚力和向心力。

车间班组的工作直接影响车间的工作质量。因此，车间每月召开班组会议，将发现的问题及情况作详细的分析和讨论，

使员工熟练地掌握正确的生产操作技能，另一方面，又针对发生事故或发生异常情况时，所应采取的紧急处理措施进行指导，努力提高班组的安全技术水平和对事故发生的应变能力。第三、要求班组不断加强学习，提高自身业务素质，要求班组不但能做好车间的生产工作，还能熟练使用车间设备，并掌握设备原理，掌握一定的修理技能，使他们真正发挥车间骨干和模范带头作用。

强调班组建设要坚持以人为本，以树立班组团队为核心，以强化班组管理为重点，以打造安全为主线，以实现创优胜班组为目标，并提出一些与安全生产密切相关的要求：

1、树立安全生产责任意识。把安全工作真正放在了首位，放在了心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成了安全工作天天讲，人人抓的良好局面。

2、切实做好班组巡回检查工作，对生产装配的运转情况，对生产用的工装、夹具、设备进行巡回检查，以便及时发现异常情况，采取措施消除隐患，排除故障，防止事故的发生。

提高物资的使用率，能维修的坚决不允许扔掉，能更换局部的决不更换全体。最大限度的提高设备零部件的使用效率，杜绝了浪费现象。严格执行物资领取审批手续，有生产部长、车间主任签字审批，班组签字领取，用在哪、干什么用了都要标明，备注检修项目的应当交旧领新。从细节抓起从小事做起，要求全体员工养成、随手关灯、下班前关闭电脑，杜绝浪费，从自身做起。

为达到质量认证的工作标准，切实有效地完善各项工作记录，及票据、台帐、文件的管理工作，对各班组进行工作制定，并进行质量考核，对各班组的各项记录、票据、台帐进行不定时检查，要求各项工作记录准确无误，笔体工整、清晰、干净整洁，发现问题及时纠正，并对各记录本进行妥善保管和存档，各种票据有专人保管，统一领取，使得内业管理逐

步走向完善。

（一）、应该继续加强政治理论和业务知识学习,以提高自己理论素养,党性修养和企业管理能力,以便于能更好的开展工作,为公司的发展尽心尽责。

（二）是工作力度还不够大,个别细小环节还没有妥善处理好,今后要把工作做细做到位。

（三）是工作中缺少创新意识,有待于提高。

风风雨雨的20xx年过去了,迎来了挑战性的20xx年,回顾20xx年的工作,首先感谢任厂与常处对我工作的支持与帮助,感谢所有班组长以及员工,在这坎坷的一年里勤勤恳恳,兢兢业业,共同努力,圆满的完成了公司下达的各项工作指标;在这一年里跟着领导学到的多,得到的也多[]20xx年我车间认真执行上级领导们的会议精神,虽然有些成绩但离领导的要求距离还很远;质量的不稳定,工作事故的发生,设备的损坏,面对着种种困难,我想,方法总比困难多。在这一年里更能体现我们的管理能力,更能发挥我们本身的潜力,结合同行业。

装配工作总结篇二

回首一年来工作中的得失,心中感慨不已:在工作中,我由过去的生熟到现在的熟练操作,由当初的对岗位工作的无聊到现在爱岗爱业的喜欢上本职工作,回首望,虽没有轰轰烈烈的战果,但也算经历了一段不平凡的磨练。非常感谢公司给我这个成长的平台,使我在工作中不断的学习,不断的进步,慢慢的提升自身的素质与才能。

从工作以来,能吃苦耐劳、认真、负责、在领导的热心指导下提高对装配前道工作的重要性的理解。前道工序的运行是否正常将直接影响下道工序的品质。不管遇到什么问题,不

管出现了什么问题，我都需要虚心诚恳的请教随时总结随时反省，绝对不允许出现自欺欺人，让别人以为你是一个很聪明的人，装配是不需要这样的自以为聪明的人，在这个工种对自己不认真就是对生命不负责、对公司不负责。工作在不同的时间段要有不同的侧重点，这是必然的也是必需的。我不但要了解而且要积极的配合。我要抛弃个人的利益，把我的聪明运用到学习技术上，把我的能力以团队的形式发挥出来，不搞个人的表现主义，这样既损害公司，也伤害了自己。为了工作的顺利进行，我们的分工也明确了，不是意味着埋头苦干，恰是因为这样我们更加要互相帮助互相检查。公司需要有干劲的人，但一个人的力量永远是不够的。只要有能力，大家是有目共睹的，不但要发挥自己的特长，还要知道别人的特长。用行动证明自己，用成绩征服大家。

俗话说：“活到老，学到老”，本人一直在各方面严格要求自己，努力地提高自己，以便使自己更快地适应社会发展的形势。通过每天的班前会宣导，勇于解剖自己，分析自己，正视自己，提高自身素质为能保质保量地完成工作任务。

今后工作努力的方向，随着公司各项规章制度的完善和执行，可以预想到今后的工作将更加繁重，品质要求也会更加的提高，所以我们需要掌握的知识也更高更广。为此，我将更加的勤奋的工作，刻苦学习，努力提高文化素质和各种工作技能，为公司做出更多的贡献，对此我向领导做如下工作总结：

一、严于律己，自觉加强锻炼，一年来拥护领导的管理思想，工作积极主动，勤奋努力，不畏艰难，尽职尽责，在平凡的工作岗位上作出力所能及的贡献。

二、强化实践与理论联系在一起，不断学习专业理论知识，不断提高自身综合素质，在工作中，坚持一边工作一边学习。

三、努力工作，按时完成工作任务，在过去一年里，我始终坚持严格要求自己，勤奋努力，时刻牢记公司制度，全心全意为公司制造利益为宗旨，努力实践公司各项目标。在自己平凡而普通的工作岗位上，努力做好本职工作。

四、在出勤方面，不迟到，不早退，做到责任心强，工作认真，积极、态度端正。

总之，一年来取得了一定的成绩，但与上级的要求相比，仍存在一定的差距，我将在今后的工作中不断努力克服和改进。

再次感谢 xx 线全体同事对我工作的支持配合，同时也谢谢公司各级领导。

装配工作总结篇三

三班在厂领导和车间主任的带领下，乘着团结拼搏，务实创新，圆满的完成了一个又一个生产任务。特别是多次面临突击任务时，我们凭着对工作的热情和爱岗敬业的精神，在车间树立了“一直敢打硬仗的队伍”的良好形象。今年二月份，春节刚过，我们班接到了工号为（工号）的磨机试车任务。磨机试车工作量大，操作麻烦，但我们不畏艰难，迎难而上。凭借去年工号692的国内最大半自磨机装配试车的经验，熟练转化运用到（工号）磨机上。为了尽快完成试车任务，班长把我们分成三个小组，轮流加班加点保进度，经常晚上加班到十一二点。

二月的天气依然寒冷，尽管磨机工部有暖气，也难以抵挡夜寒的侵袭，大家伙就是凭借着一股对工作的热情，不畏惧严寒，最终保质保量地提前完成了试车任务。五月的洛阳城繁华似锦，热闹非凡。三班的干劲也热情高涨，因为我们接手了工号为（工号）巴西淡水河谷磨机的装配试车任务。此工号产品与以往试车产品不同，出国产品，公司特别重视，并

且有监理时刻监督着。

五月底的天气热浪滚滚，磨机工部的板房难以抵挡烈日的炙烤，车间内如蒸笼般，大家衣服湿了又干。由于磨机筒体较大，起吊不易，一次起吊就想把活干完。因此，加班加点在所难免，大家轮流加班，几乎每天都有人加班到十一二点，尽管这样，没有一个人退缩。功夫不负有心人，我们的努力换来了客户的满意和领导的赞许，大齿找正我们仅用了两天时间，30到65道的啮合间隙，我们圆满地完成了，就连苛刻的监理也不得不叹服。

装配工作总结篇四

立足岗位，务实创新，努力争创一流班组是装一三班全体成员对自己的要求，三班是装一车间的中坚力量。担任着大型提升机，磨机，回转窑整机装配的重要工作。一年来，在班长田海见，副班长王二磊的带领下，全班成员以公司开展的各项安全生产活动为契机，立足岗位，严细管理，不断学习创新，以优良的班组作风赢得了分厂乃至公司的赞许。现将一年来具体工作表现总结如下。

安全责任重于泰山。在工作中，装一三班严格贯彻安全生产十二字方针，把安全生产作为工作中的重中之重。做到了产品安全，人身安全双重零事故，为公司安全生产工作交了份满意答卷。在产品方面，我们严格按照装配工艺文件，图纸，以及现场技术员的要求，按章操作，进行各类产品的装配。对单配产品更是小心谨慎，认真阅读单配单，对涉及到的所有相关尺寸重新复检，拒绝残次产品从我班发出。做到不接受缺陷，不生产缺陷，不传递缺陷。严格按照公司产品安全理念来约束自己。人身安全方面，杜绝违章作业，冒险作业以及疲劳作业。班组重点做好班前预防工作。每天早班前会，班长田海见都会不厌其烦地絮叨着：工作中要注意安全，干活时先看看自己劳保用品穿戴好没，安全帽要戴规范，高空作业时一定要佩戴安全带，需要使用其它设备时要先检查再

使用，诸如此类的，等等。田班长说的认真，大家听的仔细。通过每天的安全工作会议，大家“安全第一”的思想提高了，安全意识增强了，安全防范工作也落到了实处。一年来，三班无一例安全事故发生，无一人违反劳动纪律。

三班在厂领导和车间主任的带领下，秉着团结拼搏，务实创新，圆满的完成了一个又一个生产任务。特别是多次面临突击任务时，我们凭着对工作的热情和爱岗敬业的精神，在车间树立了“一直敢打硬仗的队伍”的良好形象。今年二月份，春节刚过，我们班接到了工号为（工号）的磨机试车任务。磨机试车工作量大，操作麻烦，但我们不畏艰难，迎难而上。凭借去年工号692的国内最大半自磨机装配试车的经验，熟练转化运用到（工号）磨机上。为了尽快完成试车任务，班长把我们分成三个小组，轮流加班加点保进度，经常晚上加班到十一二点。二月的天气依然寒冷，尽管磨机工部有暖气，也难以抵挡夜寒的侵袭，大家伙就是凭借着一股对工作的热情，不畏惧严寒，最终保质保量地提前完成了试车任务。五月的洛阳城繁华似锦，热闹非凡。三班的干劲也热情高涨，因为我们接手了工号为（工号）巴西淡水河谷磨机的装配试车任务。此工号产品与以往试车产品不同，出国产品，公司特别重视，并且有监理时刻监督着。当把图纸拿到手时，大家不由得捏了把冷汗，因为每个技术参数都比以往的技术要求更精准，如何使工作做到完美，如何优质地将（工号）磨机顺利完成，到把我们难住了。装二试车那台同工号磨机，仅大齿圈找正就用了将近半月时间，还没有完美地达到监理的要求。这也无形中给我们凭添了几分压力。遇到困难，迎难而上，三班发扬了敢打，敢拼，能打硬仗的精神。团结一致，结合以往经验，并且试着探索新的装配方法，群力群策，遇到问题一起探讨。一时间各种预见的难题随即迎刃而解，真应了那句“三个臭皮匠顶一个诸葛亮”，我们十二位成员，一切困难还不都是浮云吗？五月底的天气热浪滚滚，磨机工部的板房难以抵挡烈日的炙烤，车间内如蒸笼般，大家衣服湿了又干。由于磨机筒体较大，起吊不易，一次起吊就想把活干完。因此，加班加点在所难免，大家轮流加班，几乎每

天都有人加班到十一二点，尽管这样，没有一个人退缩。功夫不负有心人，我们的努力换来了客户的满意和领导的赞许，大齿找正我们仅用了两天时间，30到65道的啮合间隙，我们圆满地完成了，就连苛刻的监理也不得不叹服。

作为生产车间的一个班组，我们主要任务是保生产进度。前三季度车间工作任务一直比较多，每个班组接手的工作量都很大，加上我们班出差人员较多，一度达到五位人员在外出差，为了能顺利完成工作任务，班长田海见身先士卒，处处显带头作用，带头加班加点，遇到问题，出谋划策。从（工号）磨机试车，到（工号）巴西淡水河谷磨机，再到250，346提升机无不身体力行，就连脚扭了还坚持天天到现场指导。副班长王二雷平时沉默寡言，但干起活来一点不含糊。脏活累活从不躲避。在班组长带领下，我们每月都按时完成生产任务，工作小时量连续几个月达到（点数）之上，在九月份更是达到（点数）。在生产的同时，我们不忘加强班组建设，班里经常组织成员熟悉图纸，对小部件产品进行训练组装，要求大家学习钳工手册，掌握使用技能。于此同时，集体学习6s现场管理理念，把现场环境卫生列为成员考核指标的一项，谁工作场地，谁整理，现场活件摆放，场地卫生，以及休息场地卫生都要时刻保持整洁。为了调动大家劳动积极性，施行奖罚分明制度，落实责任到人。

装配工作总结篇五

xx□女/男□xx文化□20xx年x月参加工作□xx市xx总公司管道安装工作。作为一名管工，多年来，我以单位工作为中心，以安全为重心，刻苦工作，圆满完成了领导安排的各项任务，取得一定的成绩，现将主要业绩总结如下：

作为管工，我首先能认识学习本行业标准，用以指导自己的工作。同时，树立终身学习的观念，按照学以致用原则，我主动积极的自学专业知识，虚心请教领导和同事，对工作中遇到的专业问题，不回避、不推诿、不退让，不断把握行

业变化，为开展、完成工作打下了一定的基础。

抓安全不放松。安全工作对于我们这种特殊行业的企业来说，责任重大，绝不可掉以轻心。只有实现了安全生产，才谈得上经济效益和社会效益，才会有单位的健康发展。我始终都把安全生产放在首位，强化安全管理，认真执行操作规程，熟知安全事故应急预案。实行用电安全分级管理，使其达到各尽其责的目的，形成齐抓共管的局面。积极参加业务知识培训，不断提高自身业务素质，提高管道安装保险度。

工作中，我不断提高自己，充实自己，严格要求自己，树立正确的世界观、人生观和价值观，坚定共产主义理想和社会主义信念，服从领导安排的各项工作任务，团结同事、遵纪守法、不迟到不早退、明确我们党在新世纪、新时期的中心工作和全面建设小康社会的奋斗目标，努力做到在思想上、认识上同党中央保持一致、始终保持与时俱进的精神状态。同时，自己还树立终身学习的观念，利用业余时间学习计算机、相关法律知识，以及进一步学习自己的业务知识。

尽管经过一些努力，个人工作取得了一定的成绩，能够年年超额完成任务，但还需进一步提高。在以后的工作中，我将加强自主管理的意识，勇于开拓创新，加强理论和业务学习，不断提高业务技术水平。为使自己的工作达到一个更高的层次而不断努力。

装配工作总结篇六

时光如梭，我在xx全自动包装公司工作已有两年时间了。一路走来，步履匆匆，不觉间又一年业已悄然向我们挥手作别。回首一年来，工作中的得失，心中感慨不已。实际工作中，我由过去的生疏到现在的熟练操作，由当初对岗位工作的无聊，到现在爱岗敬业，虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的磨练。非常感谢公司给我这个展示自我的平台，使我在工作中不断地学习，不断地进步，慢慢地提升

自身的素质与能力。自工作以来，我能吃苦耐劳、认真负责地在领导的指导下，逐渐加强对装配工作重要性的理解。不管遇到什么问题，我都能耐心地研究，随时总结经验，随时反省操作过程，绝对不允许自己粗心马虎，让别人以为自己是一个自以为是的人。装配这个工种，要求我们精益求精，对自己不严格，就是对工作不负责、对公司不负责。工作在不同的时间段有不同的侧重点，这是必然的，也是必需的。我不但要了解而且要积极地配合。我要把我的技术运用到工作上，把我的能力以团队的形式发挥出来，不搞个人的表现主义，这样既损害公司利益，也有损自己形象。为了工作的顺利进行，我们的分工明确了，不仅意味着埋头苦干，也更加要求我们互相帮助，相互协调。公司需要有干劲的人，但一个人的力量永远是不够的。只要有能力，不但要发挥自己的特长，还要知道别人的特长，用行动证明自己，用绩效征服大家。俗话说：活到老，学到老。本人一直在各方面严格要求自己，努力地提高自身素质，以便使自己更快地适应社会发展的形势。通过每天的实际操作，不断地剖析自己，正视自己，提高自身业务水平，确信能保质保量地完成公司规定的工作任务。

随着公司各项规章制度的完善和执行，可以预想到今后的工作将更加繁重，品质要求也会更加地提高，所以今后工作努力的方向，需要我们掌握的技能也更高更广。为此，我将更加勤奋地工作，刻苦学习，努力提高文化素质和各种工作技能，为公司做出更多的贡献，对此我向领导做如下工作总结。

一、严于律己，自觉加强锻炼，工作积极主动，勤奋努力，不畏艰难，尽职尽责，在平凡的工作岗位上作出力所能及的贡献。

二、强化实践与理论相结合，不断学习专业理论知识，不断提高自身综合素质，在工作中，坚持一边工作，一边学习，一边总结经验。

三、努力工作，按时完成工作任务。在过去一年里，我始终严格要求自己，勤奋努力，时刻牢记公司制度，全心全意以为公司创造效益为宗旨，努力实现公司各项目标。在自己平凡的工作岗位上，力求做好本职工作。

四、在出勤方面，不迟到，不早退，做到有责任心，工作态度端正，积极认真。

总之，一年来我取得了一定的成绩,但与上级的要求相比,仍存在一定的差距,我将在今后的工作中不断努力，勇于进取！

装配工个人年终工作情况汇报 时光荏苒□xx年很快过去了，回首过去的一年，内心不禁感慨万千。时间如梭，转眼间又将跨过一个之坎，在写年终工作总结的时候不禁想到自己在装配工这个岗位上已经工作了**年，由过去的生涩到现在的熟练操作，由初始对岗位工作的无聊到渐渐喜欢上自己的本职工作，回首望，虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的考验和磨砺。非常感谢公司给我这个成长的平台，令我在工作中不断的学习，不断的进步，慢慢的提升自身的素质与才能，回首过往，公司陪伴我走过人生很重要的一个阶段，使我懂得了很多，领导对我的支持与关爱，令我明白到人间的温情，在此我向公司的领导以及全体同事表示衷心的感谢，有你们的协助才能使我在工作中更加的得心应手，在工作上，围绕公司的中心工作，对照相关标准，严以律己，较好的完成各项工作任务。今后努力的方向：随着公司各项制度的实行，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识也更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和各种工作技能，为公司做出应有的贡献.对此我向领导做如下工作总结：

一、严于律己，自觉加强锻炼

一年来，拥护领导的管理思想，工作积极主动，勤奋努力，不畏艰难，尽职尽责，在平凡的工作岗位上作出力所能及的

贡献。

二、强化理论和知识学习，不断提高自身综合素质

我重视加强理论和知识学习，在工作中，坚持一边工作一边学习，不断提高自身综合素质水平。

认真学习工作知识。在学习方法上做到在重点中找重点，抓住重点，并结合自己在工作及工作处理方面存在哪些不足之处，有针对性地进行学习，不断提高，结合自己的工作能力。

三、努力工作，按时完成工作任务

过去的一年，我始终坚持严格要求自己，勤奋努力，时刻牢记公司制度，全心全意为公司创造利益的宗旨，努力实践公司各项目标的重要思想，在自己平凡而普通的工作岗位上，努力做好本职工作。

回顾一年来的工作，我在思想上、学习上、工作上取得了新的进步。今后，我一定认真克服缺点，发扬成绩，自觉把自己置于公司组织的监督之下，刻苦学习、勤奋工作，做一名合格的工作人员！

四、在勤的方面： 本人事业心、责任心强，奋发进取，一心扑在工作上；工作认真，态度积极，不计较个人得失；工作勤勉，兢兢业业；无故不迟到、不早退。

总的来说，一年来，本人严格执行公司的规章制度，较好地履行了作为车间工人的职责，较好地完成了公司全年的工作任务。

光阴似箭，时间如梭。转眼间2012年即将过去，回首即将过去的一年，内心不禁万千。虽然没有轰轰烈烈的战果，但也是尽职尽责的完成了全年的各项装备任务。

非常感谢公司给我这个成长的平台，令我在工作中不断的学习，不断的进步，慢慢的提升自身素质与才能，回首过往，公司陪伴我走过人生很重要的一个阶段，使我懂得了很多，领导对我的支持与关爱，令我明白到人间的温情，在此我向公司的领导以及全体同事表示衷心的感谢，有你们的协助才能使我在工作中更加的得心应手，也因为有了你们的帮助，才能令公司的发展更上一个台阶，在工作上，围绕公司的中心工作，对照相关标准，严以律己，较好的完成各项装配任务。

在作风上，能遵章守纪、团结同事、务实求真、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨。在生活中发扬艰苦朴素、勤俭耐劳、乐于助人的优良传统，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事，勤劳简朴的生活。今后努力的方向：随着公司各项制度的实行，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识也更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和各种工作技能，为公司做出应有的贡献。即将过去的这一年，在公司领导及各部门经理的正确领导与协助下，我们的工作着重于公司的经营方针、宗旨和效益目标上，紧紧围绕重点展开工作，在紧张的工作之余，加强团队建设，打造一个业务全面，工作热情高涨的团队。平时在装配过程中会遇到很多问题，遇到问题后大家共同分析讨论以得到解决方案，在这过程中我也学到了很多书本上学不到的东西，在这一年的装配工作中也总结了不少经验，为我以后的窑炉装备工作打下了良好的基础，使我受益匪浅。

装配工段2008工作总结 2008年，在电泵制造厂领导的正确领导下，胜利的号角已经接近尾声，我们装配工段以装配制造机组为己任，截止到12月3日，共组装电机275台、组装保护器272台、组装分离器92台、组装泵228台、制造电缆头264条、检验电缆162盘、大小扁连接40盘。为了做好2009年的各项工作，现对2008年的工作总结如下：

一、班组的建设与治理得到加强。

1、充分利用班前会，将公司国际化发展战略的精神认真传达，使工段各位员工真正领会到公司的发展要求、前景和目标，筑建员工以厂为家的思想。

2、加强了工段内班组培训学习。工段内班组长的责任直接影响本班的工作质量，因此，在今年的班组建设中重点加强了班组长的培训与学习，使他们真正发挥技术骨干和模范带头作用。

3、今年以来，公司对我们员工薪资实行绩效考核。实现了多劳多得，不劳不得，员工的薪资水平也得到了提高，这样充分调动了员工的积极性，4、由于今年生产任务还不是很饱和，我们工段的人员配置还不是很到位，这样就要求工段内每个人要多学习，到其它的岗位上也能够得心应手，这样每个人的能力得到了很大的提高，也在工段内形成了很好的氛围。当天任务当天完成，任务紧的时候主动申请加班，为今年的生产任务顺利完成打下了基础。

二、抓安全治理不放松。

1、加强了对工段内班组安全检查力度，完善了岗位责任制，发现问题及时通报并限期整改，使安全隐患大大降低，确保了08年的安全生产。

2、充分利用每周一的班前会时间，认真分析一周来的安全生产情况，对工段内存在的安全隐患进行及时的整改，杜绝发生安全责任事故，确保08年的安全生产。

三、生产、技术治理得到加强。

积极配合制造厂质量管理部门对工段内产品质量的检查力度，并强化标准化操作以及执行工艺情况的治理力度以及机组静

态试验的执行力度，使产品合格率大大提高。

四、现场治理以及辅助材料使用得到改善。

1、制定了现场治理制度，并在生产过程中认真执行，宣传贯彻“6s”活动，制造厂机关每星期五组织检查，进行绩效考核，使现场管理得到很大的提高。

2、将工段内所有积压余料配合公司相关部门进行处理，避免了原材物料的浪费，节约了生产成本，改善了现场。

3、配合制造厂相关部门对工段内的所辖设备进行定置管理并做相关标识。

4、生产过程中辅助材料得到有效控制。配合制造厂内相关部门制定了辅助材料额定标准。

五、对设备进行技术改造以及按时保养。

1、装配工段泵组装班，配合制造厂机术组对拉力机防护栏进行安装以及保护器立式装配支架进行技术设计。

2、对工段内所辖设备进行及时的保养，并填写相关记录。以及做好工段内所有设备的运转记录并把所辖落实到相关责任人。

3、通过工段内员工对工艺文件进行了深入学习，对生产工艺进行必要的优化，将新的生产工艺应用在组装过程中，降低了生产成本，生产效率也得到很大的提高。

船舶装配工技术工作总结

自从事本职工作以来，我一直在不断地加强自身修养，努力地提高思想道德水平，认真地进行各项文化和专业知识的深

化学习，不断地探求新知，锐意进取，积极开展智能范围内的各项工作，完整履行好一个船舶装配工的工作职责，起好模范带头作用。积极参与技术交流和科技创新活动，大致做好了传、帮、带的作用，并全面完成了上级下达的各项任务及指标，在公司的生产和发展中发挥了应有的作用。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

一、自觉加强理论学习，努力提高个人素质。没有正确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。有人说：一个人要成才，必须得先做人，此话有理。特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

二、船舶装配工的重要作用

在现代造船工业中，工人岗位多种多样，但当着不同的作用服务着船舶生产，船舶装配工是钢铁的裁缝、船舶的造型师，是从事一线生产的工人，每天与钢铁打交道，每次工作前都要认真的识别图纸才能确认零件或者构件的实际安装位置。一块零件从下料后就直接到了装配工那里，他们将之组成更大的零件或者组合成构件，接着让另外的装配工组合成分段和总段。钢材在他们手上实现船舶设计人的结构和造型。正是每一位船厂装配工的接力工作和不懈努力，一艘艘船舶才能够下水远航。

从保障船舶结构安全来说，装配工塑造船舶的形状和内部结构，若有一个地方装错就会为日后的商业运营留下隐患甚至

出现安全问题，所以船舶的安全取决于结构安全而结构的正确与否就直接把握在装配工人手中。

从船舶建造顺序上来说，装配工人在每个流程里面都不能少。例如：在下料车间下好了材料起，就需要装配工将之组合在一起形成零件，构件，甚至组件。接着运到分段施工区，也是分段装配工组装成分段，最后上船台，还是装配工把各个分段按照编号安装在一起。从而成为一条巍峨的钢铁巨人每个工序都有装配工人的身影和努力。

从保障船企业质量来说，装配工就是船厂的第一道质量把关人。装配好了的船舶将由检验机构检验，而在现在船舶市场中，时间就是金钱，到了交船时间，却因为结构装配出错要延期交船，就会影响工期，推迟交船，从而严重违约，更要根据合同缴纳给船东大批的违约金。

甚至船东检验没有通过，船东根据合同直接弃船，那船厂的损失会更大，整条船的成本就由自己承担了，接着就是银行催款，甚者企业破产倒闭。所以装配工有事船厂的间接财产负责人，是船厂不可缺少的重要力量。

三、端正工作态度，起好带头作用

自从进入新世纪造船厂工作开始，我就从事了船舶装配工的事务，包括班组的安全和质量的监督巡查。正是我深知船舶装配工作在建设期间的重要性，特别是含有大部分隐形的基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必须解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除。作为我是一位居装班班长和一名船舶装配高级工，身上的责任和重担我义不容辞。因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成员在工作时，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。我对我自己做出了这样一些严格要求：一要在遇到脏累苦险的工作时抢在工人前头干，而且要比工人干的多、下得力；二要在遇到技术性难题是挺身而出，

尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司利益为重。三是我要求自己能勇于承担责任；我认为既然自己是一名班组长，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。在公司分配任务时，在一般工人完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。所以我的这些表现也深深受到了公司领导和职工的一致好评，发挥了我作为一名班组长应有的作用，树立了一名船舶装配高级工应有的良好形象。

四、加强业务学习，提高技术水平

2. 识图能力

能够看懂结构图纸图纸是装配工的指导性文件，读不懂图纸，便无法进行装配，识图能力是一个基本技能，当然这个技能可以在实践的过程中逐渐加深，甚至有些老师傅做的时间长了就很少看图了因为图纸也是根据规范绘制的，这个规范在老师傅们的工作中日积月累，就形成了个人的经验。

3. 判断是否垂直和水平的能力 船上的板件几乎都是水平和垂直的，这

样造成我们安装时就要判断其在空间位置

是否水平或者垂直。在大的人可以进去的空

间可以拿卷尺进行测量，但是在狭小的空间

又要判断其是否垂直（人无法钻入），就只

能在外面用90°三角尺检验其垂度 4. 使用割炬的能力

要求能切割直线，圆弧等几何图形，其切割质量直接影响装配精度。一般来说要切割截面光滑，割缝笔直并且垂直于板材平面。在生产中更看重切割直线的能力，经常会用到直线切割。

另外注意，在做构件的修改时(如切割马板、吊耳)应该做留根处理割下来后，再用切割火焰铣尽残留在板上的根部和焊瘤，最后由打磨工磨平，此作法是为了不伤害船体结构本身。

5. 焊接技装配工主要是点焊，技术难度不高，但是要求引弧尽量在废板上进行不要在船板上划刮和点触，原则上要不伤害板材。

大家都知道，现在是信息社会，知识更新很快，稍有怠慢就会被社会淘汰，在科学技术不断发展迅猛的今天，我深刻理解一句话：长到老，学到老。这句话是我的座右铭。，一不学，就被落后。船舶装配的职业要求促使我们要不断的充电，在这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新，就和电脑软件一样，天天在更新，时时在发展。说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样了，就有更先进的东东装进去了。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍。看书不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

(2) 二不伤害别人，自己在高空作业时，原则上不要将东西随意的往下丢，在丢之前要先看看没有人，并大声警告别人“要丢东西了”

(3) 三不让别人伤害自己，知道别人在施工且存在安全隐患，

应提醒他改正错误的方式。

（4）四不让别人伤害别人，比如有危险可能要发生，或者存在安全隐患，应告知他人，并对施害的当前行为进行阻止，以防其伤害到别人。

正是这些安全措施的保障，使我们工人在生产中离危险和伤害远了很多，离幸福近了许多。

作为生产一线的质量把关者的装配工，每日要与图纸为伴，细密的图纸就需要细致的识图读懂了图纸，才是安装正确的保障。并且安装完毕后对其的自我检查是对工作负责态度的体现，亦是对企业负责任的体现，只有将这种责任心寄托在每块板材的安装过程中，才能铸造出精品工程，才能锻炼出优秀企业员工和伟大的企业。

六、实践反思与社会服务 通过这几年的工作实践，我感觉收获很大，对于书本上的知识，完全应用到了分段的建造过程中，重新认识了理论知识的重要性，并对现代造船的流程有了进一步的了解。在平时的工作中，我经常与其他职工进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所不了解的知识，实现共同进步。我充分地理论与实践相结合，不断地积累经验，不断地钻研新业务，才使得我的技能水平达到了熟练精湛、运用自如地步。

综上所述，我为我作为一名船舶装配工而骄傲，但是我深知学习是无止境的，我仍然还要不断地加强自身学习，不断地取长补短，只有在技术上更上一层楼，取得船舶装配技师的资格才能更好的适应工作岗位对于技术的需要，更好的服务于船厂，也只有这样才能够跟上时代的步伐稳步前进，也才能够更好地服务于企业、服务于社会。

装配工作总结篇七

时光荏苒□xx年很快过去了，回首过去的一年，内心不禁感慨万千。时间如梭，转眼间又将跨过一个年度之坎，在写年终工作总结的时候不禁想到自己在装配工这个岗位上已经工作了**年，由过去的生涩到现在的熟练操作，由初始对岗位工作的无聊到渐渐喜欢上自己的本职工作，回首望，虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的考验和磨砺。非常感谢公司给我这个成长的平台，令我在工作中不断的学习，不断的进步，慢慢的提升自身的素质与才能，回首过往，公司陪伴我走过人生很重要的一个阶段，使我懂得了很多，领导对我的支持与关爱，令我明白到人间的温情，在此我向公司的领导以及全体同事表示衷心的感谢，有你们的协助才能使我在工作中更加的得心应手，在工作上，围绕公司的中心工作，对照相关标准，严以律己，较好的完成各项工作任务。

今后努力的方向：随着公司各项制度的实行，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识也更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和各种工作技能，为公司做出应有的贡献.对此我向领导做如下工作总结：

一、严于律己，自觉加强锻炼

一年来，拥护领导的管理思想，工作积极主动，勤奋努力，不畏艰难，尽职尽责，在平凡的工作岗位上作出力所能及的贡献。

二、强化理论和知识学习，不断提高自身综合素质

我重视加强理论和知识学习，在工作中，坚持一边工作一边学习，不断提高自身综合素质水平。

认真学习工作知识。在学习方法上做到在重点中找重点，抓住重点，并结合自己在工作及工作处理方面存在哪些不足之处，有针对性地进行学习，不断提高，结合自己的工作能力。

三、努力工作，按时完成工作任务

过去的一年，我始终坚持严格要求自己，勤奋努力，时刻牢记公司制度，全心全意为公司创造利益的宗旨，努力实践公司各项目标的重要思想，在自己平凡而普通的工作岗位上，努力做好本职工作。

回顾一年来的工作，我在思想上、学习上、工作上取得了新的进步。今后，我一定认真克服缺点，发扬成绩，自觉把自己置于公司组织的监督之下，刻苦学习、勤奋工作，做一名合格的工作人员！

四、在勤的方面：

本人事业心、责任心强，奋发进取，一心扑在工作上；工作认真，态度积极，不计较个人得失；工作勤勉，兢兢业业；无故不迟到、不早退。

总的来说，一年来，本人严格执行公司的规章制度，较好地履行了作为车间工人的职责，较好地完成了公司全年的工作任务。

新的一年我为自己制定了新的目标，那就是要加紧学习，更好的充实自己，以饱满的精神状态来迎接新时期的挑战。我会向其他同事学习，取长补短，相互交流好的工作经验，共同进步。征取更好的工作成绩！

装配工作总结篇八

不知不觉中，我已经离开学校一段时间了，总是想起以前的

同学和哥们，想起我们在一起的时光，但现在大家各奔东西了，我似乎是个幸运的人。来到csic388厂做装配钳工，终于发现社会生活会这么残酷，这么辛苦。

走出校园的时候，我以为自己可以呼吸到所谓的社会空气，但是在找工作的过程中，我意识到这并不容易。我完全接受了坎坷，失望，希望，反复申请，打击。最后，我被上帝感动了。我来到388厂，做钳工。当我想到我在学校实习的时候，我们当时已经磨铁了。来了之后我以为会像以前一样要我们磨铁，但是见到我师父之后他告诉我，我要当老师。师傅好像见过这个。他耐心的告诉我什么是装配钳工，怎么做装配钳工，怎么做好装配钳工。刚开始，我的心情还是充满了疑惑。令人不解的是，我们学习模具的时候怎么能做好装配油缸的工作！但是现在想想，我学到了很多知识，有些东西可以让我受益终身。多值钱啊！钳工是机械制造中最古老的金属加工技术。19世纪后，随着各种机床的发展和普及，虽然大部分钳工操作已经逐步机械化和自动化，但钳工仍然是机械制造过程中广泛使用的基础技术。原因如下：划线、刮削、打磨、机械装配等。，而且没有合适的机械化设备来代替它们；一些最复杂的模板、模具、测量工具和配合面(如导向面和轴瓦等。)仍然需要依靠工人的技能进行精密加工；在单件小批量生产、修理工作或缺乏设备的情况下，由钳工制造某些零件仍然是一种经济实用的方法。钳工操作的质量和效率在很大程度上取决于操作人员的技能和熟练程度。根据专业性质，钳工分为普通钳工、划线钳工、模具钳工、刮料钳工、装配钳工、机修钳工、管道钳工。

从安全教育，动作要领和工具的使用，到实际操作捡文件等工具，这无疑是一个理论与实践相结合的过程。有些东西需要自己去探索，有些东西需要从理论中去发现，在实践中去运用。从打磨飞机开始，我就明白了，做好不是那么简单，而是要用实践证明。你看到的不一定是真的(飞机看起来很平，但是测光可以发现它的缺点)；这让我想起为什么学校要我们来这里实习。它希望我们理解学习的价值。学习就像打磨飞

机一样，需要一丝不苟的精神才能做到最好。同时也让我们意识到动手的重要性。一味的学习理论是远远不够的。没有实践经验，找不到自己的实践能力，需要理论和实践相结合。需要头脑和双手的配合。

从平面打磨到划线打点；从塑形到钻孔；从铰孔到攻丝，每一步学到的东西都是别人拿不走的。

钳工的主要内容有划线、铰孔、锉、磨、钻、铰孔、铰孔、攻丝等。了解文件的结构；分类、选择、归档姿势、归档方法、质量检查。而我要做的就是处理阀门的操作和组装。以下是我的工作：调节阀经常出现的问题是堵塞，这种情况经常发生在新系统投入运行和大修运行初期。管道中的焊渣和铁锈造成节流和导向位置堵塞，使介质流动不畅，或者调节阀维修时填料过紧，使摩擦力增大，造成小信号不动作，大信号动作过大的现象。

故障排除：辅助管路或调节阀可以快速打开和关闭，以便污垢可以被辅助管路或调节阀中的介质冲走。另一种方法是用管钳夹住阀杆。在施加信号压力的情况下，正反旋转阀杆，使阀芯越过夹紧位置。如果不是，可以通过增加气源压力和驱动力，反复上下移动几次来解决问题。如果还是不行，就需要拆开。

1. 阀门漏水，阀杆长度不舒服。当阀门被空气打开时，阀杆过长，阀杆向上(或向下)的距离不够，导致阀芯和阀座之间有间隙，接触不充分，导致关闭不严，内部泄漏。同样，气密阀的阀杆过短，导致阀芯与阀座之间产生间隙，导致接触不充分，内部泄漏。

解决方法：调节阀的阀杆应缩短(或延长)，使调节阀的长度合适，使其不能再向内部泄漏。

2. 填料泄漏。填料放入填料箱后，通过压盖对其施加轴向压

力。由于填料的塑性，产生径向力，与阀杆紧密接触，但这种接触不是很均匀。有的零件接触不紧密，有的零件接触紧密，甚至有的零件没有接触。在调节阀的使用过程中，阀杆和填料之间存在相对运动，这种运动称为轴向运动。在使用过程中，受高温、高压、高渗透流体介质的影响，调节阀的填料函也是泄漏较多的地方。填料泄漏的主要原因是界面泄漏，纺织填料会有泄漏(压力介质沿着填料纤维之间的微小间隙向外泄漏)。阀杆与填料之间的界面泄漏是由于填料接触压力逐渐衰减、填料自老化等原因造成的。此时，压力介质将沿着填料和阀杆之间的接触间隙向外泄漏。

解决方法:为了便于填料，对填料箱顶部进行倒角，在填料箱底部放置一个缝隙小的耐腐蚀金属保护环(与填料的接触面不能倾斜)，防止填料被中压推出。填料函与填料接触的各部分金属表面应进行抛光，以提高表面光洁度，减少填料磨损。填料选用柔性石墨，气密性好，摩擦力小，长期使用后变化小，烧损小，易于维护，重新拧紧压盖螺栓后摩擦力不变，耐压耐热性能好，内部介质不腐蚀，与阀杆和填料函接触的金属不点蚀或腐蚀。这样就有效地保护了阀杆填料箱的密封，保证了填料的可靠性和长期密封。

3. 阀芯和阀座的变形和泄漏。阀芯和阀座泄漏的主要原因是调节阀生产过程中的铸造或锻造缺陷会导致腐蚀加剧。调节阀的泄漏也可能是由腐蚀性介质的'通过和流体介质的冲刷造成的。腐蚀主要以侵蚀或空化的形式存在。腐蚀性介质通过调节阀时，会对阀芯和阀座材料产生侵蚀和冲击，使阀芯和阀座呈椭圆形或其他形状。久而久之，阀芯和阀座会不匹配，会有缝隙，导致泄漏。

解决方法:关键是控制阀芯和阀座的选材和质量。选择耐腐蚀材料，坚决剔除有麻点、沙眼等缺陷的产品。如果阀芯和阀座变形不严重，可以用细砂纸打磨，消除痕迹，提高密封光洁度，从而提高密封性能。如果损坏严重，请更换新的阀门。

产生振荡的原因是调节阀弹簧刚度不足，调节阀输出信号的不稳定和快速变化容易引起调节阀的振荡。还说阀门选择的频率与系统频率相同，或者管道和底座剧烈振动，使调节阀相应振动。当调节器在小开口处工作时，选择不当会导致流动阻力、流速和压力的急剧变化。当超过阀门刚度时，稳定性变差，振荡严重。

解决方法:因为振荡的原因很多，具体问题具体分析。轻微的振动可以通过增加刚度来消除。如果选择刚度大的弹簧，则改用活塞驱动结构。管道和底座剧烈振动，通过增加支撑消除振动干扰；如果阀门选择的频率与系统频率相同，则更换不同结构的阀门；小开度工作引起的振荡是选择不当，需要重新选择循环量 c 较小的或采用分程控制或子母阀，以克服调节阀小开度工作的问题。

1. 常见的定位器基于机械力平衡原理工作，即喷嘴挡板技术，主要有以下几种故障类型：

1) 由于机械力平衡原理，运动部件多，容易受到温度和振动的影响，导致调节阀波动；

3) 基于力平衡原理，弹簧弹性系数在不良场中发生变化，导致调节阀非线性，控制品质下降。

2. 智能定位器由微处理器(cpu)[]a/d[]d/a转换器等部件组成，其工作原理与普通定位器有很大不同。给定值和实际值的比较纯粹是电信号，不是力平衡。因此，可以克服传统定位器力平衡的缺点。但用于紧急停车时，如紧急切断阀、紧急排气阀等。这些阀门需要固定在某个位置，只有在紧急情况发生时，它们才需要可靠地动作。长时间停留在某个位置容易使电气转换器失控，造成小信号不动作的危险情况。此外，由于阀门所用的位置传感电位器在现场工作，电阻值容易发生变化，导致小信号不动作，大信号全开的危险情况。因此，为了保证智能定位器的可靠性和可用性，必须对其进行频繁

测试。

通过分析调节阀故障的原因，采取适当的处理和改进方法，调节阀的利用率将大大提高，仪表的故障率将降低，这对提高流程的生产效率和经济效益，降低能耗将起到重要作用，并能有效提高调节系统的质量，从而保证生产装置的长期运行。

过了一段时间，我已经可以自由工作了。现在对自己未来的工作充满信心，相信自己会做出一番事业。

以上是我这段时间实习的总工作。希望老师批评指正。

文档为doc格式

装配工作总结篇九

一、生产情况：

上半年计划生产焦油15000吨，实际生产18097.61吨，完成年计划的60.33%，同比增长3.24%（20xx年为17511.01吨）；计划生产粗苯4700吨，实际生产5582.52吨，完成年计划的59.39%，同比增长4.55%（20xx年为5328.39吨）；计划生产硫铵3450吨，实际生产4310.56吨，完成年计划的62.47%；计划生产硫磺450吨，实际生产620.71吨，完成年计划的68.97%。

二、消耗指标控制：

上半年计划消耗洗油307.04吨，实际消耗282.46吨，节约24.58吨，实际每吨粗苯消耗洗油为50.60kg（计划消耗硫酸3232.92吨，实际消耗3141.92吨，节约91吨，实际每吨硫铵消耗硫酸为728.89kg）以每吨焦炭2.84元维修材料费用，计划材料费用为1217356.8元，实际为508420.5元，吨焦消耗

材料费用为1.913元。

三、工艺指标情况：主要工艺指标情况具体见下表

h₂s月平均最高最低平均最高最低平均最高最低平均最高最低
平均最高最低平均最高最低器后含氨塔后含苯净煤气含氧含
油含尘废水含

氨

合59.13154.817.0214.5186.9612.231.833.810.690.180.40.0714.626.167.360.080.260.02

总天数：31+31+28+31+30+31=182天，合计182x3=546个班次。

四、不断强化安全管理工作：

1、按照公司加强“反三违”工作的要求，车间在元月初修订考核条例时，制定班组长及班组安全质量监督员以上管理干部月抓三违的硬性指标，把“反三违”由被动防守变为主动出击，为车间的安全工作打下坚实的基础。

2、春节前期，车间多次组织工段长进行节前全面大检查，所有查出的问题都必

须限期整改到位。

3、2月份，车间为了加强危险化学品的管理工作，制定了危险化学品的装车与卸车管理规定及检查表，规范了操作与检查内容、明确了责任；同时明确规定进入粗苯区域，所有人员一律手机关机，并班班派专人进行检查。

4、在此期间，车间加大对检修工及涉外工队安全监管的力度：区域内所有检修工作一律派专人进行监护和监管，严格检查各项手续是否齐全、各项安全措施是否到位。

5、5月25日，车间举办“安全为了谁”主题演讲赛，通过此次的演讲活动，让更多的员工很好地理解了“安全生产”的

内涵及意义，使员工的安全思想意识与责任感不断得到增强。

6、车间多次组织各工段进行安全事故模拟演练，努力提高员工的事故应急能力，使员工在突发事故面前明白自己该怎么去处理，从而使我们的安全管理水平进一步得到提升，为企业的安全生产奠定好坚实的基础。

7、上半年未发生人身伤害事故及重大设备事故，发生一般事故3起，与去年同期相比呈明显下降趋势，针对这些事故，车间都坚持“四不放过”的原则进行处理及隐患治理。

五、加强现场管理，做好基础保障工作：

3、坚持每周三组织车间工段长以上管理干部大检查雷打不动，内容包括现场卫生、安全隐患排查、记录规范填写等，并对所有查出的问题按车间考核条例进行考核并限期整改。

时得到解决，为生产顺行保驾护航。

六、坚持科技领先，注重工艺技改：

第上半年，车间共完成以下几项设备大修与工艺技改工作：

1、1月5日对1#机化槽进行检修，1月7日15：00投入使用。

2、完成3#电捕焦油器的管道、电器、仪表等安装与防腐工作，积极配合相关单位进行验收，现已处于试运行阶段。

3、2月末开始进行凉水架大修：2月19日开始进行凉水架内填料的拆除，3月中旬改造基本完毕，4月初开始投运，现运行正常。

4、生化技改工作已于3月23日启动，6月2日南线工程结束，6月23日北线工程基本结束，现南线运行基本正常，北线正处于试运行阶段。对新工艺在运行中暴露出的问题，车间正在

积极统计与协调处理当中。

5、6月13日，化产区域防腐项目正式开始，车间加大对防腐工程安全及质量的监护力度，明确各个工段第一责任人职责。

6、积极配合生产技术科做好脱硫熔硫釜清夜冷却的技术改造工作。

七、其它工作

1、年初车间开展安全示范班组创建工作，现初评选出示范班组为气柜班和风机房，现各种条件基本完成，等待分厂进行验收。

2、狠抓记录填写的规范、整齐，完善各项记录台账，并对工段长的巡查提出了更细、更高的要求 and 标准。制定了粗苯和硫磺产量班组评比方法及考核条例。特别是粗苯工段，试点实行了产量计量考核的办法，使每个员工都能明白的计算出自己的日工资，极大地提高了员工的生产积极性。

3、员工培训工作进一步规范，根据质量体系员工培训要求，制定车间与工段月培训计划，工段举行月考试，车间进行季度考试，上半年考试中，参加考试115名员工，及格105人，及格率为91.3%，平均分79.8分。

4、坚持车间主任每月一课，对员工进行系统的安全制度学习和化工安全知识培训。

5、基础设施逐步改善，给冷凝、硫铵岗位更换办公桌等，对气柜班完善标识牌。

八、存在的不足：

在我们看到成绩的同时，也要清醒认识到生产管理中还存在

着一些问题和不足，主要表现在：

1、管理方面还存在着一定问题，在今后的工作要加强对员工的思想教育工作，

尤其是责任心教育有待进一步提高。

2、操作工对设备的操作和维护技能还有待于进一步提高；我们的事故应急能力仍需提高，操作不规范的现象还时有发生，要扭转这一局面，就需要加强职工操作技能的培训工作。

3、上半年虽然我车间未发生工伤事故及设备事故，但存在的险兆及隐患给我们提出了更高的要求：狠抓安全管理不放松，提高员工安全意识、应急避险能力，从而保障安全生产。

4、现场管理存在不足：现场管理是一个需要长期紧抓的工作，稍有放松就会倒退。虽然今年我们的现场管理工作有所进步，但离清洁生产、文明生产还有很大的距离。在今后的工作中我们要教育职工养成良好的习惯，逐步实现清洁生产，文明生产。

5、节能降耗工作还需提高和加强，要充分挖潜提效。

6、还需加大技改力度，努力捋顺现场生产流程，使现场布局更趋合理、流程更为顺畅，并进一步降低职工劳动强度。

九、第二季度工作安排：

认真落实公司、分厂的工作安排，同公司高度保持一致。围绕公司、分厂的中心工作，落实生产目标，制定有力措施，带领车间员工全面完成规定的各项工作任务，确保各项生产目标的完成，重点抓好以下几方面工作：

1、加强员工思想教育，学习扎实苦干、舍小家顾大家、公司

利益高于一切的精神，培养员工的主人翁精神，最大限度地发挥员工的主人翁精神和工作热情；要以公司的生产大局为重，要求管理人员加强与员工的沟通，为员工排忧解难，充分调动员工的积极性。

2、搞好生产协调，完善车间内部管理，加强激励机制，灵活机动、计划控制，并且加强员工的岗位责任心和劳动纪律，把生产提高到安全文明合理有序的良好局面。

3、坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，深入细致地检查、分析车间的安全隐患并逐一消除，防止新安全问题的出现，杜绝侥幸心理和麻痹思想；坚决贯彻安全生产，确保轻伤以上事故为零；从以往事故的经验教训里寻找启示和控制办法。

4、组织职工加强学习，提高业务素质，特别是青年工人，要加大对他们的培训力度，提高其业务操作技术，促进规范操作技能，确保生产工作的顺利进行。

5、深入开展“节能降耗、提产增效”活动，努力为降低成本提高效益作贡献，各班组要围绕成本目标开展工作，进一步细化分解，大力提倡勤俭节约。

6、以严格精细化管理为基础，以强化班组建设为契机，规范各种管理行为，落实执行好绩效考核制度，狠抓人员管理，严明劳动纪律，创建团结和谐的生产工作氛围。

下半年，我们要带领全体员工共同努力、不懈进取，争取各项工作再上一个新的台阶。