

2023年冲压技师技术工作总结报告 技师 技术工作总结(模板10篇)

报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。那么，报告到底怎么写才合适呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

冲压技师技术工作总结报告篇一

转眼间，已是我工作的第四个年头了。前三年里，我在班长及各位师傅的帮助下，通过不断地学习努力，掌握了了高压试验的基本接线，操作工作，对试验原理有了一定程度的了解，已具备一定的判断分析能力。在学习专业知识的同时，积极参与队内安全活动，深刻体会“安全生产”的重要性，确保现场试验安全进行，同时做到“三不伤害”。

1、积极向班内师傅学习，理论联系实际，用心体会。当初作为一个刚参加工作的新员工，面对高压试验所涉及的大量一次设备，深深地感觉到自己的不足，于是我下决心向师傅请教，多看多想多问多学。在三年多的时间里，研读了《高压电气设备试验方法》《电气试验初级工》《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程贯读本》等专业书籍，逐步熟悉了试验原理，设备原理，操作规程，渐渐地可以进行一些操作。

慢慢熟悉试验工作后，我越来越深刻地认识到高压试验工作的特殊挑战性：停电时间短，任务紧凑，试验要求高，数据分析难。正因为难，我觉得肩头上的`担子更重了。三年中的工作中，试验前我提前预想，设想自己作为负责人将如何做；试验中，我多看多问，一有不明白的地方就尽量问清楚，不留小尾巴；试验后，我对比试验数据，温习试验流程，处理遗留问题。随着专业理论的学习，我逐步明白了为什么这样做，为什么不这样做，从被动理解转变为主动思考。

2、管理班组内试验设备，整理台账。参加工作不久后，班长将管理试

验设备的任务交给了。开始我面对仓库内大大小小几十台新旧设备十分陌生，三年里我经常向班内师傅请教，渐渐清楚了各个设备的功效、特点。不但将这些设备整齐划类，合理摆放，还将它们全部录入计算机，方便班内管理使用。在前不久公司举行的6s活动中，平时的功夫得到了体现。

3、跟随班组成员参加全市多个变电站检修试验工作。历年秋检、春检，以及特殊的事故抢修，我都积极向班长请缨，希望能到现场观摩学习。大量的试验工作让我熟悉了高压试验的各种项目，在事故抢修中，更是学到了前辈师傅找问题，处理问题的窍门，同样，他们耐心细致，不怕麻烦的工作态度也深深地影响了我。

4、在完成自身本职工作的同时，还积极参与班组布置的各项工作。每周五班内召开安全例会，通报近期安全工作，我积极纪录，不但对涉及本专业的安全措施多加留心，也对现场的其他安全工作注意。20xx年7月，公司举办“反腐倡廉”青年辩论赛，我有幸参加，在比赛中意识到自己专业以外的知识面还不够宽广，但口才，思维还是得到了锻炼。

三年来在队领导和班长正确领导下，虽然我做了上述工作，取得了一定的成绩。

1、自身的专业业务水平不高，经验不足，对试验数据后期的分析比较差，所以在今后的工作中需要多加学习，在遇到特殊故障情况下更加注意，耐心研究班内师傅现有的方法经验。

2、安全责任感不够强，作为一名小组成员，缺乏负责人的大局观，以后要事无巨细都要注意。

对于上述不足之处，在今后的的工作中，我要总结经验教训，

找出差距，克服不足之处，特别的试验分析方面。在成绩面前我也要保持清醒的头脑，充分认识到不安全的因素还可能存在，周密细致的工作，既做好试验，又保证安全。

冲压技师技术工作总结报告篇二

时间一晃而过，转眼间已接近年末。这是我人生中弥足珍贵的经历，也给我留下了精彩而美好的回忆。在这段时间里领导给予了我足够的宽容、支持和帮助，让我充分感受到了领导“海纳百川”的胸襟，感受到了金结厂“不经历风雨，怎能见彩虹”的豪气，也体会到了工作的艰难和坚定。在对你们肃然起敬的同时，也为我有机会成为你们团队中的一员而惊喜万分。在与你们相处的日子里，在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身的不懈努力，各方面均取得了一定的进步，现将我的工作情况作如下汇报：

会为早日实现这个目标而不懈努力，还请领导给予我必要的帮助和监督。

在工作表现方面，我为企业做了微不足道的工作，这些工作可能暂时还没有给企业带来了很大的帮助，但我相信在我的百倍努力下，我会给企业带来更多的效益。在我不断进步的同时，除了有我个人辛勤的汗水以外，还有公司领导对我的大力栽培。你们那任劳任怨的作风，在逆境中自信和不屈不挠的性格都使我受到深深的鼓舞！也正因为有了这么多的闪光点，更加激励了我奋进的斗志。在工作上，你们是我学习的榜样，在生活中，你们是我的朋友。我希望在以后的日子里我们的团队能合作的更加默契。也希望我们能合作愉快，创造出更好的业绩！

20____年又是一个充满激情的一年，在今后的工作中，我将努力提高自身素质，克服不足，朝着以下几个方向努力：

- 1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。

我将坚持不懈地努力学习焊接方式方法，并用于指导实践。

2、“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中不断学习业务知识，通过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。

3、不断锻炼自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地的对待每一项工作。

20____年11月29日

冲压技师技术工作总结报告篇三

项文化和专业知识的深化学习，不断地探求新知，锐意进取，积极开展智能范围内的各项工作，完整履行好一个技师的工作职责，起好模范带头作用。积极参与技术交流和科技创新活动，大大地做好了传、帮、带的作用，并全面完成了上级下达的各项任务及指标。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

的事业要想得到成功，必须先要学会怎样做人！特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

应有的良好形象。

长到老，学不了这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，

一天不学，就被落后。特别是电气自动化这一块，没有谁能

百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新。一年来，我搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《电子技术》、《现代变频技术》、《直流在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，我学到了很多新的知识，如plc编程控制原理abb变频器设置和控制原理sipmos大功率双向可控硅的控制原理等等使我的确受益匪浅！不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

在平时的工作中，我经常与其他同事进行技术探讨与交流，把自己所学到

的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所不了解的知识，实现共同进步。

根据本人所从事的工作及取得的业绩，对照《国家职业资格标准》自认为已达到维修电工的技师水平。

冲压技师技术工作总结报告篇四

一、自觉加强理论学习，努力提高个人素质

没有坚定正确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想，技师技术工作总结。为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。有人说：一个人要成才，必须先做人，此话有理。这也就是说：一个人的事业要想得到成功，必须先要学会怎样做人！特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工

作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

二、端正工作态度，起好带头作用

自从进入公司参加工作开始，我就从事所有了所有的机电事务，包括所有基建时期的安全和质量的监督巡查。我深知机电管理工作在建设期间的重要性，特别是含有大部分隐形的电器基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必须解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除，这就摆在我们作机电管理的面前是一种考验和责任。作为我是一位机电班班长和一名电工技师，身上的责任和重担我义不容辞。因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成员在监督巡查时，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。我对我自己做出了这样一些严格要求：一要在遇到脏累苦险的工作时抢在工人前头干，而且要比工人干的多、下得力；二要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司利益为重。包括建成后的生产过程中，有时是抢时间争分夺秒地处理了大大小小的电气设备故障有几十起，为公司赢得了宝贵的生产时间，为公司的发展打下了坚实的基础，为公司创造经济利益和社会效益提供了坚强的后盾和强有力的保障，工作总结《技师技术工作总结》。三是我要求自己勇于承担责任；我认为既然自己是一名技师，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。在公司分配任务时，在一般工人完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。所以我的这些表现也深深受到了公司领导和职工的一致好评，发挥了我作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。

三、加强业务学习，提高技术水平

长到老，学不了这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，一天不学，就被落后。特别是电气自动化这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新，就和电脑软件一样，天天在更新，时时在发展。说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样了，就有更先进的东东装进去了。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍。一年来，我搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《电子技术》、《现代变频技术》、《直流在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，我学到了很多新的知识，如plc编程控制原理abb变频器设置和控制原理sipmos大功率双向可控硅的控制原理等等使我的确受益匪浅！不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

四、发展技艺互传，实现社会服务 在平时的工作中，我经常与其他职工进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所不了解的知识，实现共同进步。另外，我经常在利用业余时间里会被邀请到其他单位帮助解决技术难题，涉及范围远至几千公里外，其中有重庆、青海、孝感、恩施，宜昌范围内更多，五县三市到处都去过。这与我平时业余钻研高压变电技术和二次控制技术分不开的，我充分地把理论与实践相结合，不断地积累经验，不断地钻研新业务，才使得我的技能水平达到了熟练精湛、运用自如地步。具体表现在以下几方面：一是我现在能够掌握一系列35kv及以下的各种高低压变配电工程的设计与安装技术，而且能够独立承担。从我手中亲自一手负责完成的大小小的变配电工程已数不胜数了。例如：

- 1、我先前的工作单位在宜昌市很有名气的弘洋集团里，她那里的子公司里，从容量为50kva到1500kva的大多数高低压变配电工程，都是我亲自一手负责操办的。

2、近几年里，我兼职在宜昌一家电力设备配套厂和两家变压器厂做技术支持与安装，我亲手安装的箱式变电站已达一百多台，各种高低压开关柜，各种工矿机电控制柜一百多台。

冲压技师技术工作总结报告篇五

现在新乡电务段高铁车间集中修工区。自20xx年12月参加工作以来，能够严格按照电务段和车间要求，不断加强自身修养，努力提高思想道德水平，认真专研技术知识，积极开展职能范围内的工作，完整履行一名职工的工作职责，大力做好传、帮、带。不畏艰难，苦干实干，拼搏奉献，保证安全生产有序可控基本稳定的同时，圆满的，保质保量的完成日常的各项任务和上级交给的各项临时性工作，为车间安全生产打下坚实的基础，得到了职工及上级领导的高度认可。

20xx年任工人技师以来，能够严格要求自己，服从领导安排。近一年来，在车间领导和工区同事的亲切关怀下，按时完成了领导交办的各项任务和本职工作，下面我把去年一年来的工作、学习等情况，向各位领导汇报一下。

能够协助工长按时组织生产实施，按计划对管内的设备进行检修，对发现的设备缺点能够及时进行克服，克服不了的能够及时上报车间，对工区的临时、重点工作任务，能够协助工长组织落实，对工作遇到中的一些技术难题，能够积极主动的'去解决，并实际解决了如电缆绝缘不良、轨道电缆曲线异常波动等一系列技术难题，在工区的各项重要工作中都参与并起到了积极应有的作用。发挥自身技术骨干的带头作用，自己认真执行各项规章制度和标准作业，值班中严格把安全设备质量关，积极配合设备的日常养护和设备质量鉴定工作。在处理设备故障时，严格按照故障处理程序办理。

20xx年9月至20xx年10月份参加了区间换电容配合施工作业，验收作业中，严把质量关，认真测试、复查，查找缺点，克服不了的上报施工方限期克服整改，起到了带头作用，并比

较好的完成了施工配合任务，确保设备运用正常。

认真落实段安全风险点，严格执行安全“红线”纪律的落实，在天窗作业过程中坚持3-5分钟通话和三清点一确认制度并牢记“三二一”工作法，并将其运用到日常工作当中。

利用班组的技术业务学习时间，认真学习维规、技规知识，遇到解决不了的难题向领导请教，理论联系实际，不断提高自己的业务水平，学习掌握，做到“四懂”“四会”。并在20xx年间通过自己坚持不懈的努力完成了高级技师的通过考试。

在已经过去的20xx年，技师、高级技师审批工作开展之际，深知自己是一名高级技师，要处处起到带头作用，给大家做出表率 and 榜样，带动大家对设备精剪细修，提高设备质量，做好本职工作，按时完成领导交办的各项任务，确保行车设备和人身安全。

冲压技师技术工作总结报告篇六

其三对农民工的技术培训要从源头抓起，各地区的建筑劳务基地应承担此重任。早在1983年笔者在中国工程建设质量管理协会成立大会暨第一次年会上，提出砌砖工程实现作业标准化——2381砌砖法的发言，引起与会者强烈反响。之后由建设部及国家科委成果处组织全国性的推广活动，笔者应邀到全国21省市开展讲学、培训活动，至1993年达10年之久，培训2381瓦工5000余人，各地区开展建筑青工技术大赛中，名列前茅者成为当地瓦工尖子。1990年全国青工技术大赛中，进入十佳瓦工技术能手有3名是2381瓦工，他们都是初学瓦工技术，工龄在3年左右。如今这些2381瓦工，大都成为当地建筑业的骨干，有的经过上学深造，担任了领导职务。培训工作进入建筑劳务基地建制培训，效果尤为突出。1990年对四川省泸州、遂宁劳务基地的培训，参训青年瓦工具有一定的文化知识水平，有善于思考、勇于进取、求知欲强、能吃

苦耐劳等特点。培训工作进展顺利，在进行单项砌砖动作大运动量日练习5000次强化训练中无一掉队，经20天训练即能掌握2381砌砖基本技能，在实际工程实习2个月，即成为熟练瓦工。证实了2381砌砖法“简单易学、入门不难、攀高不易。”欲把2381真正学到手，只有勤学苦练，从而实现发明者研究砌砖技术的初衷。

一年的时间很快过去了，在一年里，在公司领导、部门领导及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项瓦工工作，在技术方面有了更进一步的提高，本年度的工作总结主要有以下几项：

1、思想政治表现、品德素质修养及职业道德。能够认真贯彻公司的经营方针政策，通过报刊、杂志、书籍积极学习技术理论知识；遵纪守法，认真学习法律知识；爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，积极主动认真的学习专业知识，工作态度端正，认真负责。

2、专业知识、工作能力和具体工作。在公司上班接触的大多数是砌筑工程，虽然瓦工脏累，但是我从没有丝毫的怨言，把它成了我自己的事业去干，为了能让自己的技术水平提高，不怕麻烦，向老师傅请教、向同事学习、自己摸索实践，提高了工作能力，在具体的工作中形成了一个清晰的工作方法，能够顺利的开展工作并熟练圆满地完成本职工作。在这一年，本着把工作做的更好这样一个目标，开拓创新意识，积极圆满的完成了本职工作。砌筑砖墙通常包括抄平、放线、摆砖(脚)、立皮数杆挂准线、铺灰砌砖、勾缝等工序。每一步都必须认真做好，保证质量的同时也要保证工期。

在20xx年度**钢铁集团**公司3台电炉余热回收工程的施工中，由于砌筑耐火砖对工人的砌筑技术要求高，对拌制砌筑泥浆的要求也比较高。我做为一名技师，对参加砌筑工作的工人进行培训指导，以提高施工人员的整体水平，保证了工程质量...

冲压技师技术工作总结报告篇七

本人于20xx年被评定为磨工技师，至今一直工作在生产一线，从事磨机的*作与管理工作。由于企业改制等原因造成企业磨*作人员流动巨大，为了保*企业生产的顺利进行，我带了许多批徒弟，先后培养出多名合格的磨机*作人员。目前，这些徒弟也成为业务能手和技术骨干。

20xx年我所在的2#风扫磨机系统进行技术改造，在此次技术改造中，我结合生产经验和存在的问题，提出建议包括：

一、原煤仓容积过小，容易造成磨断料，影响磨机的安全运转，建议加大原煤仓容积。

二、煤磨系统漏风量大，影响磨机的热效率和安全运行，应该封堵漏点。

三、入磨下料溜子角度小，当煤水分高时经常堵料应加大角度等建议，思想汇报 专题都得到了主管技改工作领导的认可和重视，并逐一消除，为磨机安全运行和降低生产成本起到一定作用。

20xx年牡丹*北方水泥公司成立后，又对2#风扫磨进行技术改造。我主要工作和建议：

一、主持重建煤磨热风炉，确保窑系统停产期间煤粉水分能够合格。

二、提出改变出磨煤粉取样点的位置，解决了化验室出磨样品代表*差问题。我还先后提出调整磨级配，增加原煤提升机收尘管道、增加磨润滑站与主机联锁等多项技术建议，并在生产实践中解决问题，真正发挥自己专长为企业带来效益。

20xx年在公司领导的安排下，我参与了8#水泥磨的选粉机塌

料、堵料的工艺难题的攻关工作。我所提出的提高入选粉机温度的基本思路，最终成为攻克这一技术难关的关键。

目前，工作中我已成长为公司磨*作与管理的技术骨干。在处理各种磨机系统问题和解决生产难题等方面能够提出自己独到的见解，为公司的发展壮大做出应有的贡献。

冲压技师技术工作总结报告篇八

xx□毕业于兰州理工大学电信工程学院电气自动化专业，现为我校讲师、骨干教师。自从事本职工作以来，我一直在不断地加强自身修养，努力地提高思想道德水平，认真地进行各项文化和专业知识的深化学习，不断地探求新知、锐意进取，积极开展各项工作，完整履行好了一个技师的工作职责，起到了模范带头的作用。积极参与技术交流和科技创新活动，做好了传、帮、带的作用，并全面完成了领导下达的各项任务及指标，在学校的教学和发展中发挥了应有的作用。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

1、学习能力。

“活到老，学到老”，这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，一天不学，就会落后。特别是电气自动化，没有谁能百分百的什么都精通，说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样，就有更先进的东西出现。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍，也搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图□□□mcgs组态》、《现代变频技术□□□plc在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论和技术知识的学习产生了浓厚的兴趣，也为我论文的书写、发表提供了强有力的理论保障。

从至今，在杂志上发表专业技术论文6篇，其中北大核心1篇；

参加了国家级精品课程2门和省级精品课程1门，开发了2门校本教材；在校级的技术比武中获得第一名4次，省级教师组的比武中获一等奖2次，全国教师组的比武中获一等奖1次，二等奖2次。

2、培养能力。

近来，我一直担任“机电一体化”和“电机维修”两大赛项的辅导任务。，在全市技能大赛中，所指导的学生分别荣获一等奖和二等奖；在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖；，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖，全国技能大赛中获三等奖；，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级二等奖；，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖。

从开始，维修电工高级的培训是我的一项基本工作中，我培训的学生和学员470多人，3人已成为本厂二级专家，38人成为企业技术能手，58人成为车间技术员，201人成为班组班长或班组技术员。

班主任工作的成功与否也是评判一个老师是否是一体化教师的一项指标。在多年的班主任工作中，我所带的班级没有发生过1次重大事故，曾2次评为校级优秀班主任，有1次评为全省优秀班主任。

xx□在全国“精神文明风采”大赛中所指导的学生获一等奖。

xx□全国“精神文明风采”大赛中所指导的学生获二等奖，本人获优秀辅导教师奖。

1、解决学校技术难题。

在平时的工作中，我任劳任怨，在遇到技术性难题是挺身而出，

尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以学校利益为重。在学校分配任务时，在一般老师完成起来比较困难的任务时，自己主动踊跃承担，勇挑重担，发挥了作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。在示范校建设过程中我常常承担一些比较难攻克的任务，并且能够尽善尽美的完成好，有时为了攻克一个难题我常常熬到后半夜。在此期间我还担任了“一体化教学”的课改工作和教学成果的撰写工作，并取得了丰硕的成果，得到了领导的肯定和表扬。

2、解决企业技术难题。

（例如甘肃榆钢轧钢生产线的改造）。这与我平时业余钻研自动化技术分不开的，我充分地把理论与实践相结合，不断地积累经验，不断地钻研新业务，才使得我的技能水平达到了熟练精湛、运用自如的地步。具体表现在以下几方面：

1、现在能够掌握一系列机电一体化的安装与调试技术，而且能够独立承担。

2、能够进行所有变频器的参数设定。

3、能够进行工厂自动化线的设计和施工。下面就以青海百通公司上料机的改造为例，说明与企业的合作以及给企业解决的技术难题。

高炉上料的形式主要有料车卷扬上料和传送带上料。青海百通公司目前共有10座高炉，高炉上料方式采用料车卷扬上料。料车卷扬上料结构紧凑、占地面积小、有足够的上料能力，能实现半自动控制，但该系统的传动调速控制方式是采用绕线式异步电动机串电阻启动或正反转直接启动。这种启动的缺点是线路复杂、能耗高、机械损耗大，电网电压对速度的影响很大，可靠性差，用到的行程开关多，维护人员不便于检查和维护。于是我将变频器和编码器引入高炉上料系统，

替代老式系统，简化了线路，提高了系统的可靠性，改善了起动、制动及加减速的性能，用到的行程开关大大减少，减轻了维护人员的工作量。

料车卷扬上料系统主要由斜桥、小车、卷扬机、钢丝绳及电器设备组成。卷扬上料小车系统主要工作过程：各种原料经过槽下配料放入料仓，料车到料坑后，料仓门自动打开，把原料放入料车，料仓闸门关到位，料车起动，经过加速、匀速、减速、到达炉顶停止，然后利用卸料曲轨使小车后轮抬高自动倾斜至一定角度进行卸料，卸料后小车返回。小车返回时，将势能转化为电能，电动机处于发电状态，利用制动模块将发出来的电能消耗掉。另一种情况：在工作过程中，2个料车交替上料，当装满炉料的料车上行时空料车下行，空车质量相当于一个平衡锤，平衡了重料车的车箱自重，这样当上行或下行2个料车用一个卷扬机拖动时，不但节省了电动机的功率，而且电动机运行时，不但节约了电动机的功率，而且电动机运行时总有一个重料车上行，没有空行程，且拖动电动机总是处于电动状态运行。

改造后的料车卷扬机是料车卷扬上料系统的拖动设备，也是主要设备，该系统的工作特点为：

- (1) 能够频繁起动、制动、停止、反向，转速平稳。
- (2) 能按一定速度运行，并且能大范围调速。
- (3) 简单明了，维护容易。整套系统只用到了两只行程开关，并安装在地面平台的斜桥平面，省去了维护人员的高空作业。如果系统出现故障，会有明确的故障提示，维护人员便于检查和维修。
- (4) 精度高。由于系统采用plc控制和编码器计数，系统响应时间快，计数准确，一个运动周期误差小于1cm□

(5) 成本低。整套电控系统用到了1台变频器，一只编码器、一只行程开关和若干按钮，电控系统成本造价约2万元。

(6) 能源利用率和工作效率不高。由于改造场地和其它原因的限制，没有采用2个料车交替上料，所以小车在下行时电动机处于发电状态，白白消耗了能量，没有2个料车交替上料效率高。

(7) 一年下来给企业节约人力资本460万元、配件维修费621万元、电费980万元，增加产值800万吨。

为企业解决技术难题，不仅是为了帮助企业降低生产成本，还要形成“产-学-研”一体化，更好的为企业和社会服务，将新技术要及时的转化为生产力，为社会经济发展注入新的活力。

综上所述，在学校的正确领导下，我确实取得了辉煌的成绩，获得了许多荣誉和技术创新，我感觉自己无愧于技师这个光荣称号！但是我身为专业技术人员，不能现在就自我陶醉，而是仍然还要不断地加强自身学习，不断地取长补短，也只有这样才能够跟上时代的步伐稳步前进，也才能够更好地服务于学校、企业、社会。

这次我报考的是一级维修电工，虽然高级技师是比较难考的，但有了技师工作经验的积累，再加上正在参加的高级技师培训，我相信会完成好这次考试，会给学校和省厅以满意的答卷。

冲压技师技术工作总结报告篇九

xx至xx年在技术员职务期间，能熟练掌握输变电设备结构性能、本专业内的有关技术标准、规范及规程，曾多次组织本班人员测算变压器安全经济运行技术参数，还能根据变压器常见故障具有独立分析其运行状况和处理一般事故的能力。

能正确运用《电能计量技术管理规程》要求,指导基层计量人员合理选型配置计量设备,避免大马拉小车现象,尽量提高计量精度及计量准确性。在1年2月至1年12月期间,曾组织公司计量所对全县关口计量装置进行技术改进,编制并实施专变用户计量装置轮换轮校工作方案,共轮换轮校专变计量装置156套,使1年公司综合线损率与年同期相比下降3.49个百分点,减少损耗电量220万千瓦时;根据《电能计量技术管理规程》要求,2年5月至2年9月,组织对全县专变用户电能计量装置进行现场检查,对于负荷电流长期小于计量装置额定容量的10%的,组织供电所人员更换调小计量装置容量,从而保证计量装置容量于负荷相匹配,不致出现大马拉小车现象,以提高计量的准确性,在计量装置的选型要求一律采用宽载、稳定性好、长寿命、精度等级较高的电度表,以便提高计量的精度。对于新增用户,要求按实际用电负荷来配置计量装置,不按变压器或装机设备容量配置,一般考虑正常用电负荷能达到计量装置容量的60%至80%左右,原则不超容量配置。根据《电能计量装置技术管理规程》要求,还尽量简化计量装置的接线:如对于采用低压计量装置而负荷电流小于50安培的,一般不采用电流互感器接线,而采用合适的电度表直接接线方式,以减少影响计量精度的中间环节,同时可有效堵塞窃电漏洞。

为降低公司低压综合线损,最大限度挖掘电网降损空间,减少中性点的损耗电流,3年初,针对农网改造“同网同价”实施后,部分农村单相负荷用电量极大增长导致农村低压三相负荷极度不平衡现象,本人对三相负荷不平衡时对低压线损的影响进行了理论计算并分析,根据计算结果(即负荷完全偏向一相时即单相供电:变压器铜损是平均分配时的3倍,三相四线线路的损耗将是平均分配的6倍)及时向公司技术管理部门提出科学建议并采纳,具有一定的技术创新能力。4年2月至4年8月用了半年的时间,会同生产技术部门对全县低压台区三相负荷极度不平衡的低压线路进行了大规模的负荷调整,尽量做到三相负荷均等,以减少中性点的损耗电流,降低公司供电成本,使公司低压综合线损率与年同期相比下降2.56

个百分点，节约损耗电量185万千瓦时；4年9-12月，组织公司计量所及各供电所对全县电焊机动力用户计量表计进行了改进，由原来的机械表要求全部改为防窃电电子表，以提高计量精度；为顺利通过级法定计量机构对我公司电能计量检定工作的考核授权，5年1-3月份，依据国家计量技术规范JJF1069-3《法定计量检定机构考核规范》要求，对《质量手册》和《程序文件》进行了修改和完善，同时还对部分硬件、软件以及检定设备进行了全面整改，5年3月底，公司计量检定工作顺利通过了级法定计量机构的考核授权，使计量管理工作迈了一个更加公平、合法、规范的新台阶。

5年5-10月，编制居民用户单相表计轮换轮校工作方案并组织实施，主要对仍使用淘汰型表计进行强检轮换，共更换淘汰型表计1000多户，对电量较大以及台区线损率异常和线损居高不下的用户表计进行了轮换轮校(达到检定周期的)，为供电所降损增效起到了一定积极作用。

在5年7-12月，围绕省、市公司用电抄核收效

能监察主要内容、目标要求，犹供电公司深入细致地开展并圆满完成了用电抄核收效能监察全过程的过程，通过此次效能监察工作的开展，主要加强了公司线损管理和计量管理，加大了对异常线损的排查力度和计量管理的技术改进，共减少损耗电量119.30万千瓦时。

1、为降低公司综合线损，减少供电损耗电量，增加供电企业效益，2年、3年多次在犹供电（内部刊物）

发表了本专业范围内的对基层单位计量线损管理的指导性文章，如：《供电所降损之我见》、《如何加强计量管理线损管理》《加强计量管理，为供电企业降损增效》等。

2、4年初，为最大限度地挖掘电网降损空间，针对公司普遍存在的三相负荷不平衡现象，本人还从理论计算分析三相负

荷不平衡（三种特殊负荷分配）对低压线损的影响，并根据计算结果还向公司技术部门提出科技建议（将全县台区三相负荷极度不平衡的进行负荷调整和线路改造）并被采纳实施。

冲压技师技术工作总结报告篇十

时光荏苒，日月如梭，转眼间一年的时间已经过去了，自进入型棒厂型材车间工作参与了型材热轧生产线的投产以来。通过近一年来工作中不断的学习摸索现对热轧型材生产有以下工作总结：作为一名合格轧钢工就要对自己操作的设备相当熟悉，通过不断提高自己操作水平不断学习总结，不断摸索以减少事故的发生。型材生产线自投以来所需要注意的问题一定要分析学习：

作为一名精轧调整工，对于导卫再熟悉不过，在生产中对于导轮的调整至关重要，导轮的作用主要是扶住料，稳定准确的进入孔型，因此对于它的松紧就有了严格的要求，两轮之间间隙太大就会扶不住料，使料扭转，易轧成废品甚至跑钢，太紧了使轮的负荷太大，轴承易损坏或者轮面掉块，甚至来料进不去，顶在进口造成跑钢。

导卫对于型材生产有着举足轻重的作用，进出口导卫都要准确的对准孔型，这才能使轧制稳定，导卫要垂直的对准孔型，否则轻者造成刮铁，磨损导板，使轧制不稳定，重则跑钢。

除波浪弯，怎样使成品稳定的上冷床而不跑钢，怎样提高成材率，怎样降本增效，这些都是我们目前亟待解决的问题。

保质保量完成公司下达的生产任务，早日达产达效，圆满完成降本增效任务，是我们工作的目标。我要在以后的工作中继续努力，贡献自己的一份力量。我相信在领导的正确领导下，一定会早日完成。