

食品车间工作总结(精选8篇)

总结，是对前一阶段工作的经验、教训的分析研究，借此上升到理论的高度，并从中提炼出有规律性的东西，从而提高认识，以正确的认识来把握客观事物，更好地指导今后的实际工作。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

食品车间工作总结篇一

在这里我接触了许多新的东西，在这里学习期间觉得自己也应该懂得很多，开始的时候对这些东西还是比较感兴趣的，觉得这个学的应该比较简单的，但是到了后面就越来越难了，不管是操作人员还是其它的师傅们说的一些专有的名词也不知道，自己慢慢的意识到学的东西还有许多，现在说到这些专有的名词就懂啦，也可以自己看懂啦。

来到xx科技，第一天听x总跟我们交流实习中一些事情，对我这样一个刚实习的人来说无疑是一种入门的指导课，而且感触颇多，后来多少接触过几次，更是很佩服，人应该有种学习的精神，从他的身上能找到自己渴望学习的东西。

到了车间□xx工长给我讲了许多安全事情上的问题，让我们怀着一切做事小心谨慎的态度去面对我们面前的机械和电器设备，在分组以后，我被分到调试组中□xx大哥针对我们刚从校内出来学生实践能力差的弱点，给我们几个讲解了许多元器件的功能和作用，接线方式，图纸说明，系统学习了xx，空开，交流接触器，电机，变频柜，热继电器，温度开关等等许多电器元器件，然后由孟凡林，唐越等几位哥哥带我们进入调试程序，方法是：先测三相平衡，通断，绝缘等等，保证前期准备工作，开始上电进行调试工作，开触摸控制屏上出现什么故障，对应图纸去找，并且排除故障，等他们保

证主控机舱控制柜正常运行，然后给我们出几个长见的问题，让我自己动手去排查，从而改正。

从电工班学习的启事：凡是出现电器问题，一律不要着急，先去观察问题，从而进行思考，然后去检查故障，认真干好手中的活，搞技术的人一定要精益求精，很多事情要亲自去动手和用眼睛观察是两码事，实践出真知，要想更精准的完成调试，必须多积累丰富的知识水平，而且一定要用心去研究争取更高层次的突破。我真的很佩服这个岗位上的几位员工，感觉他们好像都无欲无求，颇有既来之则安之的架势，虽然这个岗位的工作很枯燥，但是他们的工作态度都非常的端正，通过一些细节我可以看出他们很有责任心，工作中也非常的小心谨慎。不管是大小事情该做该记得他们从来都是按要求完成，这一点很值得我佩服和学习，让我想到了一句话，不管工作怎么样，只要做了就一定要做好，这才是做人的真谛，成功的前提。

人生的境界：心中无我，眼中无钱，念中无他，学无止境。深刻把这句话带到我人生工作当中去，鼓励自己只有努力再努力。

通过车间的观摩和参与干活，我了解了齿轮箱，发电机，加热器偏航系统，水冷系统，轮毂，叶片，联轴器，变频柜，里面包含很多细小的部件一些知识，比如说：轮毂里有蓄电池、编码器，中控柜，油箱，分油器，油箱，变桨电机，限位开关，等充分了解了各部件的作用。减震器，震动分析模块，2个急停盒，液压站，油过滤网、a,b编码器，偏航电机，滑环，热风机，散热器，加热器等等很多以前没接触到或者印象不深的概念问题。

作为一个实习生在生产车间的一个月里，我深深的感到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏，刚开始的一段时间里，对一些工作感到无从下手，茫然不知所措，这让我感到非常的痛苦，但现在已经如脱胎换骨一般。对于

新的东西我仍然在学习之中，将永不止步，但学习是自己的事情，等待下一步风场实习的继续给自己充电，一个有自信的人，是不怕任何技术难关的，当你怀着信心去奔跑，所有的困难都在给你让路。

食品车间工作总结篇二

毫不掩饰的说，通过这次的实习它给了我一次宝贵的人生经历，我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对这几年来大学里所学知识的巩固与运用。现总结如下。

一、对实习的认识

加工中心是具有刀度的数控铣床，是目前加工最多的机床，可分为立式、卧式和五面体。五面体指既有立式又有卧式功能。数控技术一般由数控系统、驱动系统、测量反馈系统、__控制系统等组成。数控机床是机、电、液、气、光高度一体化的产品。要实现对机床的控制，需要用几何描述刀具和工件间的相对运动以及用工艺信息来描述机床加工必须具备的一些工艺参数。数控机床工作时根据所输入的数控加工程序，由数控装置控制机床部件的运动形成零件加工轮廓，从而满足零件形状的要求。机床运动部件的运动轨迹取决于所输入的数控加工程序。

二、实习心得

在实习中我的理论同实践进行真实地接触，思维和现实有了结合点。这些都对我的观念起着或潜移默化或震撼的作用。从这次实习中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要进一步的再学习。只是作为工科的学生也许一周多的实习时间远远不能够对一个企业做深入地了解，只能是肤浅的、粗略的了解一下产品工艺的简单流程，和一些先进的与本专业相关的工业技术。

当前随着科学技术的迅猛发展，各种产品品种繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们的知识运用能力。

三、实习收获

在工厂里实习让我们有了走近机床仔细观察它的机会，通过观察让我对机床的组成部分及各个部分的作用有了更深的认识，我们见到不同的机床由于它在零件加工中的作用不同而被放在了不同的位置上，并且我还知道同一批机床加工同一个零件随着零件加工的工序安排的不同，机床的摆放也不同，此时加工零件的工序是否安排得好就可以看出来，工序排得好机床的利用率就高就不会造成资源的浪费，并且还可以提高零件的加工效率。

除了见到许多车床外，还认识了许多种零件的加工方法，有：平时常说的钻、镗、铣、车还有插齿运动，在__的曲轴生产车间我见到了多种不同的钻床，有些是通用的有些是专用的，加工方法也有许多，有多孔同时进行加工的，有铣平面和钻孔同时进行的，还有双柱和多柱立式钻床通过老师的讲解我明白了多柱可以进行多工步的加工。

我还见到了多种多样的钻套有可换的还有固定的，夹具也有许多，老师也为我们介绍了各个夹具的定位和夹紧。在__的总装厂我们见到了由__自己设计的装配线，在装配厂里两条线同时运行，从前面进去的是零部件顺着加工线走。感到非常有意思，真的是大开了眼界。

今后我一定会更加努力地学习，提高自己各个方面的能力，特别是分析问题和解决问题的能力，为日后的工作打下坚实

的基础。最后，我希望以后能再有机会参加类似的实习，同时也衷心的感谢领导和老师们为我们的实习做的工作和努力。

食品车间工作总结篇三

工作回顾,开始的三个月时间,主要是熟悉工作环境,融入团队,学会开机,注重安全和品质。在师父手把手的教导,如何安全操作,叫我们品质,怎样提高效率,让我在工作初始收获不少,尽快融入冲压团队,跟上前进的脚步。在转正后的工作中,我严格遵守安全操作规程,按照产品品质标准生产,在此基础上,再追求效率。因为没有安全,就什么也得不到保障,没有了品质,就没有核心竞争力,就等同与没有客户没有市场,我是这样认为的。通过八个月的工作与学习,工作能力都有了一定的提高。对于冲压件质量问题处理,都有明显的进步,有了一定的判断、分析能力。

现工作介绍:现在是辅助装模工,要承担起装模具的工作,做好产品的首检和抽检工作,还有车间生产纪律的监督.一个岗位并不是想象中那么简单,每个岗位都有它独特的一面,也有很多让我可以学习的地方。在此我非常感谢部门领导给予我这个学习的机会,也感谢组长和装模师傅对我的指导和教诲。

自身缺点: 1. 工作角色没能转换过来,导致工作思想还停止不前,已影响装模工作,后续会积极改正; 2. 品质方面业务不熟练,三检耗时过长,这种问题会向装模师傅请教,和质检员沟通协调,积累经验,学以致用; 3. 装模速度慢,模具找不到,经验不足,工具准备不充分,以后的装模生涯会一直向师傅虚心请教,强化自身,所需工具提前准备,库存不足时,会报上级请购。人无完人,个人始终不能发现自身不足,所以,在成长的道路上,还需各位同事,各位兄弟来批评指正。

总之,学习是无止境的,我将更加努力工作,在各个方面积

极拼搏、努力进取，认真完成工作任务，为班组做出更多的贡献，力争成为一名更优秀的员工，谢谢！

食品车间工作总结篇四

1. 实习目的

实习是我们在校学习期间一个重要的综合性实践学习环节. 通过进厂实地实习，培养我们实践动手的能力，获得更多的感性认识，把专业课与实际生产更好的联系起来，为以后能够灵活运用理论知识解决实际生产中的问题，同时综合检验我们所学知识，并使我们进一步了解企业、社会、国情，以完成我们从学习岗位到工作岗位的初步过渡。

2. 实习单位

xx食品有限公司

3. 实习单位介绍

xx食品有限公司，创建于19xx年1月，是一家集加工销售与一体的现代化食品企业，公司成立后，本着“创新谋发展，质量求效益”的经营理念，不断引进国内外先进技术，先后研制开发了奶油花生，咸酥花生，香脆花生，浓香纯花生油，五香瓜子，白瓜子，黑瓜子以及最新引进的保健食品-富硒黑花生，富硒黑花生油等系列产品。产品已远销法国、韩国等国家。

花生含有丰富的蛋白质和人体所需的钙、磷、铁、核黄素、卵磷脂、胆碱等成分；不含胆固醇，被营养专家誉为“绿色牛奶”和“长生果”。黑花生内含硒、钾、铜、锌、铁、钙、锰等微量元素和8种维生素及19种人体所需的氨基酸等营养成分。黑花生在维持人体的成长发育，机体免疫，心脑血管保健等方面作用非凡，经常食用可以预防肿瘤、保护肝脏、保

护心肌健康、防止心脑血管病、增强人体免疫力、清除人体内的多余脂肪、养颜美容，属于天然保健食品。

风雨十年，奋斗十载，企业从无到有固定资产达2000万元，年生产能力1000吨。

企业全心全意为消费者生产营养，健康食品是xx公司执着的追求。20xx年被国家检验、检疫局评为“无公害农产品”。20xx年被国家绿色食品发展中心评为“中国绿色产品”。公司先后获得xx市“重合同、守信用企业”“xx市诚信文明企业”等多项荣誉称号。

4. 实习单位主要产品

(1) 奶油花生、咸酥花生、香脆原味花生

采用精选优质xx大花生，经科学加工精制而成，不含任何防腐剂，为纯天然绿色食品。经常食用，可以预防高血压、动脉硬化和心血管疾病，还能促进脑细胞发育、补血养血、增强记忆、防止机体早衰，实为人体理想的营养保健食品。

(2) 富硒黑花生

黑花生内含硒、钾、铜、锌、铁、钙、锰等微量元素和8种维生素及19种人体所需的氨基酸等营养成分。公司为了保证富硒黑花生的质量，发展黑花生种植基地200亩，固定种植户70户，公司统一提供种子，统一施用生物肥料，派专业技术人员现场指导，规范种植，从源头上保证了富硒黑花生质量，杜绝了化肥、农药残留，确保富硒黑花生绿色、天然，使富硒黑花生实实在在的成为天然绿色产品。

(3) 花生油系列

普通花生油，它不含胆固醇，而且油酸含量非常高，花生油

最高能达到68%，花生油还富含维生素e□a□b1□b2□叶酸，以及大量铜、锌、铁、钙等微量元素，人体需要的42种营养素，花生油就含有37种□xx压榨一级花生油，只榨取第一道花生原汁，香味浓郁，口感纯正。

富硒黑花生油，选用优质富硒黑花生，采用先进的物理压榨工艺精制而成，确保了各种维生素及矿物质等微量元素的保留，香味更加原始自然，是馈赠亲朋好友的高档健康礼品。

（4）黑白瓜子

雪白瓜子能促进胰岛分泌，胰岛素具有降血糖作用，故用于治糖尿病且具有美容养颜之功效。黑瓜子含脂肪油、蛋白质、维生素b2□氨基酸、粗纤维等成分。

（5）葵花子

葵花子又名向日葵，葵花子含有大量脂肪油、磷酸、氨基酸、有机酸和糖类等，本品营养价值高，老幼喜食，常食有健脾胃。

在大学四年的学习过程中，我已经系统的学习了经济学和管理学的理论知识，但从未付诸实现.我明白只有将理论联系实际才能够加深对知识的理解，我也深切明白实习对我来说不仅仅是完成一次课业作业，同样也像 " 试金石 " 一样对我所学知识、心理素质、应变能力等方面进行全方位的检测，同样也检测我能否更好的立足于这个充满挑战的社会。

我这次实习主要分两个阶段：第一阶段主要是在春节前，主要是在公司的销售部门实习；第二阶段是在春节后，主要是在公司的财务部门实习。

来到公司后，开始主要是熟悉公司的各个部门，简单了解了生产车间、加工车间、材料库、原料库、生产车间、加工车

间等部门，通过对这些部门的了解使我认识到食品安全的重要性。重点了解了财务部门、销售部门等部门。通过了解，简单熟悉了公司的基本业务流程，着重了解了公司的主要产品以及销售渠道。这些都为日后的实习工作打好了基础。

通过对公司的简单了解后，我首先分配到销售部门，到该公司的一个产品展销厅实习。销售看似是一个简单的工作，但要做到优秀需要做出很大的努力。展销厅是公司一个展现自我的窗口，展销厅里有公司各式各样的产品。在展销厅里公司展示展品，客户或者消费者了解产品。展销厅工作的好坏直接影响了公司展品销路的畅通与否，还影响了公司的形象好坏，因此这是一个重要的工作。

开始的两天我主要是见习，跟随展销厅的工作人员进一步了解各个产品，同时学习工作人员的营销技巧、服务态度等。这之后我也试着向客户介绍产品，向客户宣传各种产品，同有意向的客户洽谈有关事宜。在这里看似简单不断重复的工作，但在这过程中会遇到各式各样的人，要学会与各种人打交道。你遇到的每一个受访者不一定都会成为你的客户，但对任何一个人来说都要认真对待，因为他们都是潜在客户。说不准你不认真对待的那个就是真正的客户，但是如果不认真对待就会失去这个客户，给公司带来损失。

二月份我公司要到xx商品城广场参见一个商品展销会，我有幸跟随参加并参与工作。由于展销会持续一周，因此要在酒店住宿。我被安排行程时间和预定酒店等工作，我充分的搜集了相关信息，通过网上预定展销会附近的酒店，并整理了一些和展销会有关的信息，我对自己需要做的准备工作基本都考虑到了。在公司展销厅实习一段时间后，在展销会上我已经能够灵活熟练应对，做好了自已分内的工作。

展销会结束后，我制作了一些部门内部的客户登记表、业务员出差申请表、业务员出差汇总表、绩效考核表、客户档案、竞争者调研表、客户满意调查表。我通过自己在学校所学的理

论知识以及搜集相关资料，绘制了部门要求的一系列便于内部管理的表格，然后交由销售经理斧正，表格大部分符合要求，得到了经理的好评。

食品车间工作总结篇五

今年的__月份学校安排我们__修理厂去实习，我的实习时间为__个月，我在修理车间实习的是汽车机修技术，我通过此次实习使我收获到了很多东西，进一步了解了汽车的基本构造和基本知识，增强了积极面对和克服困难以及吃苦耐劳的能力，为以后对工作的适应打下了比较好的基础，更进一步的跨进了汽车修理行业的门槛。

在实习中，我掌握了汽车的发动机、底盘，车身和电器设备的使用、维护、调整、安装等相关技术的标准方法；还了解了汽车检测，维修制度；熟悉了汽车的各个零件，并掌握到了检测工具的使用；汽车的各个系统的故障诊断及排除的一些简单的技能，实习对我们每个人都是非常重要的，通过实践和我们学的理论知识相结合，就变得容易多了，就能把这一门专业学好，总之，实习虽然枯燥而我却多学了一些技术。

在实习中，师傅告诉我们要想学习这一门专业，必须具有较强的实际操作技能，因此要求我们要勤于动手，熟练操作，切实掌握实际操作技能。同时还要勤于思考，善于将学到的内容与实际结合，与生产结合，与生活联系，并不断归纳、总结，逐渐培养举一反三的能力，这样才能成为一位合格技术能力的人才，才能把这一门专业学好。

这次实习，我学到了很多知识，我就不一一列举了。不过我知道干我们这行需要真技术，并且还要不怕苦，不怕脏，才能成为真正的技术人才，才能真正的干好这一行。

看见师傅一个个身着的油装，双手油黑，一天从早干到晚，如此辛苦，我自己却有点退缩了，不过我们选上了这门专业，

我们就一定要干好才行。___曰：“三百六十行，行行出状元”。无论干什么工作都不是轻松而简单的，不吃苦怎么能行啊！在实习中我明白只有虚心向有经验的师傅请教，并且自己多动手、动脑才能精益求精的干好这门工作。

虽然我们在这家车间做维修实习的时间很短，但是我在这家修理厂去学到了很多我想学习到的技术。虽然中途也想过要放弃，但我还是坚持下来了，在修理厂实习的时间已过过去了很久，但是现在回想起来还是那么的记忆犹新，就好像是刚结束的一样，现在的我对汽车维修这门行业已经产生了极大的兴趣，这为我自己以后在参加工作以后的时间里会有着极其重要的作用。

感谢学校，感谢修理厂，是他们给了我这次实习的机会，让我喜欢上了汽车维修这门行业。

食品车间工作总结篇六

社会时代的不断发展，工作要求的不断提高，很多的大学生都没有工作，为了更好的适应严峻的就业形势，毕业后更好的融入到社会当中，实习就帮助我们向社会迈出了一大步，能够让我们学到很多东西，使我们以后的工作更加稳固和牢靠。

我和同学们在指导老师的带领下来到汽车总装车间实习，实习的生活是充满艰辛的、挑战的。因为实习是为我们进入社会做准备，是为了让我们毕业后能更好的去适应社会和工作岗位。汽车作为这个时代最流行方便的交通工具，在社会上是越来越多，而汽车又不是凭空变出来的，它也是经过各个车间然后组装出来的，汽车的生产大致分为四大工艺。冲压、焊装、涂装和总装。这次我实习的地方就是在汽车总装车间。

我们刚开始实习时，就是听老师讲车间的规章制度和注意事项，一连讲了半个小时，讲解的那么详细，一个笨蛋都理解

的清清楚楚明明白白了，到后来才知道这些真的很重要，它们将伴随着我们一直工作，关系着我们的人身财产安全。之后也没有动手工作，而几个人一组，看一名指导老师工作组装，我们也在一旁认真观察，老师一边组装，一边更我们解释，我们都很快弄明白，这些都是老师在课堂上讲的理论知识，现在就是将它们运用到工作实践当中去，在这之中但然有个磨合适应的过程，看的多了，慢慢的就明白了，然后就轮到我们动手，知道老师在一旁指导我们，要是我们哪里做错了，都一一指出，然后帮助我们改正，我们组要组装曲轴、碗型塞、机油泵、连杆、活塞、油底壳等。

看到知道老师组装时，气定神闲动手工作相当麻利，轮到我们就不行了，把工具拿在手上都不知道做什么了，哎。可是我们也不灰心继续努力的工作实践，一连几天下来，我们都慢慢熟悉了工作流程，先在动手实践也不像开始那样不知道怎么做了，虽然还是很生涩，但是熟能生巧麻。

经过这么长时间的实习我们都学到了很多的东西，我的收获也颇丰。首先是团结合作，毕竟一个人的力量是有限的，团结起来工作才做的更好，还有社会实践能力和沟通能力，这些都是课堂上教不了的，这些对于我们以后的工作和生活都有着很大的帮助。

激情与耐心：要有激情，耐心的去不断的学习，提高自己的专业水平。这项工作我深深地感觉到没有激情与耐心是做不好的。我很深刻的体会到，学无止境。我们要想在这个社会上很好的立足是需要不断的学习，用知识来武装自己，不断的充实自己才行的。否则，在当今竞争如此激烈的社会，我们就将被社会所淘汰。

食品车间工作总结篇七

(1) 了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则

(3) 了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结；

(4) 丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打下基础。

二、实习时间：

—

三、实习单位及简介

集团公司的制药产业起步于1976年，30多年发展历史，为企业积累了丰富的制药管理和生产经验，也让企业的规模不断壮大。我公司是国内最早引进国外软胶囊生产线、生产软胶囊产品的制药企业。药业厂区位于__市环山路588号，占地130亩，建筑面积20000平方米，其中综合制剂厂房近6000平方米，仓储面积1500平方米，设置了口服固体制剂、外用制剂、软胶囊三个生产车间。年销售收入5000万元。目前公司拥有软胶囊剂11个、胶囊剂11个、片剂27个、栓剂（含肿瘤类）6个、颗粒剂5个、溶液剂（外用）3个、滴耳剂、酞剂、擦剂、膜剂等十个药品剂型，68个中药、西药产品批准文号，涉足于心脑血管、呼吸系统、妇科、寄生虫、内分泌、消化系统等多个临床使用领域。近年来，药业公司在引进先进生产设备，使产能大幅提高的基础上，以“苦练内功、向管理要效益”为目标，抓好产品质量，注重精细化管理，严格按照gmp规范组织生产，确保无质量事故发生；通过上线erp系统，使销售计划的提报、生产车间排产、采购计划执行都实现了信息化管理，为生产的良性运行提供了强有力的保障。

科技是发展的原动力，人才是创新的关键点。__集团在发展过程中与高校结下了不解之缘，2000年，集团公司与__大学联合成立“__大学药物研发生产基地”，为公司新产品的研发与科技推广提供了强有力的技术支持与保障。2011年，被山东大学认定为“山东大学实践教学基地”，为高校学子提

供了学习实践的优质平台，也为集团公司未来的人才储备架设了畅达的桥梁。__集团在发展中不忘回报社会，努力承担企业的社会责任，倾心致力于城市环境的改善与人民生命的健康，积极参与助学、赈灾、拥军等慈善社会公益活动，在创造社会效益中实现经济效益。

四、实习内容

我们全体药学专业学生在张老师带领下，乘车参观了____药业有限公司。在__药业生产基地，__药业相关负责人对公司发展历程及药物制剂的有关情况进行了说明，并对产品的研发、生产、销售等环节向我们作了介绍。他们还表示__药业集团重视人才，欢迎广大学生选择__，实现自己的人生价值。然后，我们在公司安排的工作人员带领下遵照车间的洁净度要求换实验服戴头套，鞋套后走进了生产车间内部，依次参观了__药业的固体颗粒制剂车间、软胶囊车间、外用制剂车间等相关生产车间，对于这三种药物制剂的生产流程有了一个直观与清晰的认识；然后又在公司相关人员引导下，参观了公司的化验科，详细了解了药物制剂的溶出度、脆碎度、崩解时限等参数的测定。值得一提的是我们参观的软胶囊生产工艺，据介绍软胶囊的辅料用的是明胶，甘油和玉米油，软胶囊生产工艺有压制法和滴制法，工作人员领我们参观了压制和滴制的机器，并详细解说了工作原理，尤其是滴制法制备过程，胶丸由上出口滴下至下部容器中呈现出完美的流动曲线，像一串串佛珠似的无比诱人，许多同学拍照记下那一幅画卷。

随后我们参观了车间的空调设备，几米高的大型空调装置在轰轰的运行着为车间内部引入新鲜的空气，整个机器有专人调控，进风和排风周而复始有条不紊地进行着，以确保车间内部适宜的温度和湿度。接着在工作人员的带领下我们来到了车间的仓库，仓储位放置有原辅料以及囊材等，均按要求放置，仓库里还有低温储存室，不合格品集中室，抽样检查室，通过仓储员的介绍，我们对仓库管理工作有了一定的了

解。最后我们来到车间的原水处理中心，通过操着__口音的工作人员介绍，我们了解到该车间的原水处理基本流程是：石英砂——活性炭吸附——离子交换——一级渗透膜——二级渗透膜——纯化水箱。这样的处理过程可以极大地降低离子浓度，进而降低水的硬度，除去水中的带电离子，无机和有机物，细菌等，工作人员还向我们介绍了电导仪，现场做了演示，并拿出国家的 纯化水电导率要求相关文件，证实了其车间生产的纯化水电导率确实比国家标准低，符合gmp要求。最后我们在张老师的带领下登上了返程的汽车。

五、实习体会

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在____药业有限公司的实习生活让我学到了很多，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

食品车间工作总结篇八

xx村食品安全工作在紧紧围绕食品安全工作中心和签定目标责任，把食品安全工作纳入村的主要议事日程，站在构建和谐按板高度，全力以开展工作，今年没有发生大的食品安全事故，较好完成各项工作任务，取得显著成绩。

作为xx人员，我始终坚持“把简单的事做好就是不简单”。工作中认真对待每一件事，每当遇到繁杂琐事，总是积极、努力的去做；当xx遇到人员不够临时xx时，能毫无怨言地放弃休息时间，坚决服从xx的安排，全身心的投入到xx保障中去；每当部门要开展新的业务时，自己总是对新业务做到全面、详细的了解、掌握，只有这样才能更好的为xx服务，才能使部门的新业务全面、深入的开展起来。

（一）领导重视，组织机构健全，责任明确。食品安全问题是关系全村人民群众健康和国民生计的重大问题，也是群众关注的热点，村委领导高度重视，充分认识食品安全工作的重要性、长期性、艰巨性，制定未来5年全村《食品安全实施方案》和《食品安全应急预案》，建立健全食品安全工作领导小组，并将食品安全工作列入村工作议事日程，每年专题研究食品安全工作会不少于3次，做到年初有安排，年中有落实，年终有总结。目前，村有食品安全信息员的工作网络。村信息员做好全村婚礼、庆祝活动信息统计上报和食品安全监督工作，做到各司其职、各负其责。

（二）各项制度建设不断完善，为切实加强全村食品生产、经营、销售等环节管理，减少各种可防性食品安全事故发生，发现问题及时上报镇食品安全领导小组，各村组之间建立互报制度。

（三）加大食品安全监管保障力度，依法查处食品安全事故。

1、认真做好全镇食品安全工作实施方案。为从机制、制度上堵塞食品安全漏洞。

2、认真抓好食品安全工作目标责任制管理。为使全村食品安全工作有人管、有人抓、更有人去做。

（四）加大宣传培训力度。为提高群众对食品安全防范意识，全村加大对各村群众食品安全教育宣传。年初召开各村干部

和村信息员会议，传达学习上级有关食品安全知识和法律、法规，结合工作组下村组开展各项中心工作深入到村组到户开展食品安全宣传，无一例重大食品安全事故发生。

我村在加大对群众食品安全宣传同时，加大对生产、加工、经营、销售从业人员食品安全法律、法规培训力度，增强他们法律意识，责任意识，树立谁出事、追究谁、处罚谁的食品安全责任意识。

1、我村大多数群众对食品安全意识还不高，防范意识不强，食品安全隐患仍然严峻。

2、监管力度不够，对食品加工源头，流通环节监督、抽查、检查存在漏洞，特别对广大农村食品安全检查存在盲点更加突出。

3、部份从事食品加工，流通的人员法律意识低，甚至有部份人员故意生产，销售不合格食品，源头上食品安全隐患依然存在。

4、宣传还需加强。今年，客观说食品安全宣传到村、到组、到户到人，工作有声有色，宣传是扎实有效的，但由于全村群众观念不一，整体素质不高，要使群众防范意识明显提高还需不断加强宣传。