

锅炉工作总结(汇总8篇)

总结不仅仅是总结成绩，更重要的是为了研究经验，发现做好工作的规律，也可以找出工作失误的教训。这些经验教训是非常宝贵的，对工作有很好的借鉴与指导作用，在今后工作中可以改进提高，趋利避害，避免失误。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

锅炉工作总结篇一

本人88，1988年9月毕业于天津大学分校热能工程系锅炉专业，大学专科学历。毕业后就业于天津工业锅炉制造厂，从事锅炉设计、工艺等技术工作，于1996年10月被授予工程师职称。

在大学期间，系统学习了热能工程方面的理论和专业课程，包括高等数学、普通物理、普通化学、画法几何和机械制图、热能工程学、材料学、流体力学、锅炉原理、锅炉制造工艺、焊接工艺、无损探伤、金属工艺学等几十门课程。

参加工作后，第一项工作就是根据市锅炉处王嘉兴高级工程师推荐的一种三层燃烧固定炉排蒸汽锅炉的型式，从锅炉结构构思到热力计算、烟风阻力计算、强度计算，直至设计出图、零部件测绘、工艺过程卡编制。产品试制后进行了热工测试，锅炉的出力、燃烧及节能效果非常理想，厂里申报了技术专利。该型号的系列锅炉销售到天津干休所、天津胶管厂、绍公庄卫生院等几十个用户，运行非常稳定，得到了用户的肯定。

-可编辑修改-

从事该项工作后，使自己的锅炉专业技术及业务水平得

到了很大的提升，虽然在此过程中遇到了很多在学校专业学习中没有涉及过的问题和困难，走了很多弯路，但经过请教技术科经验丰富的老师及多方咨询、反复试验校核，最终都得到了解决。

在锅炉厂的10几年里，经历过五次的特种设备（锅炉）制造许可证的升级及换证工作。作为工艺责任工程师，负责全面系统的整理及编制《工艺质保手册》及编制多种型号锅炉的工艺流程卡，其工作强度及工作量非常之大，每每加班工作到深夜。超强的工作强度得到了回报，在自己的工作职责范围内，没有出现过大的失误，保证了升级及换证工作的顺利完成。

纯此项，为厂里带来了几十万元的直接经济效益。

-可编辑修改-

____ 工作中，基本上没有接触过清洁能源锅炉，因此需要走出去学习先进的锅炉设计制造知识。技术科组成了新产品开发小组，我担任副组长，首先带队考察了杭州特种锅炉厂、迪森锅炉厂、机器人锅炉厂等国内较早生产燃油气锅炉的厂家，对清洁能源锅炉有了初步了解。同时，聘请了清华大学李之光教授和当时的国家劳动总局的李毅教授来工厂讲课，系统学习了清洁能源锅炉的相关知识。

十几年来在锅炉厂的实际工作经验告诉自己，必须要加强学习新的知识来增强自己的业务技术能力，不断学习新技术、新理论提高自己的工作水平。工作期间参加了两期《蒸汽锅炉安全技术监察规程》的培训、锅炉设计、强度计算培训。通过了职称英语考试和职称计算机考试，系统学习了计算机word□cad制图□office等知识，并熟练运用于本职工作中。于1996年被授予工程师职称。

2001年，应聘到德国独资天津布德鲁斯热力技术有限公司担任技术工程师职务。该公司是德国博世集团下属热力分部，专业制造燃气铸铁锅炉和燃气钢制烟火管锅炉和大型燃气水管锅炉，属于世界500强企业。

于较先进技术），人民家园锅炉房成为节能最好的燃气锅炉房，投入使用当年，整个采暖季单位平米折合燃气消耗为 $6.8\text{nm}^3/\text{m}^2$ 加上人工及水电费用，每平米运行费用成本为15元人民币。较其他燃煤锅炉房运行费用还低。

-可编辑修改-

_____ 2001年至2005年的四年时间，从事了天津河北区广场地区供热中心锅炉房的设备选型、提供技术方案，协助设计部门技术交底等工作，并完成2台燃重油20吨/t进口蒸汽锅炉从供货到安装、交付使用全程工作。

天津市河东区全民健身中心的燃气锅炉房设计、安装、调试验收工作。天津医科大学3台燃气铸铁锅炉房的设计、安装、调试、验收等工作。

在天津布德鲁斯热力技术有限公司工作期间，参与了20几个工程项目的实施及后期运行维护工作。

2005年，由于天津布德鲁斯热力技术有限公司迁到北京，由于个人原因，没有跟随公司去北京。遂进入天津方快锅炉销售有限公司，担任主任工程师，并协助销售部门提供锅炉销售的技术支持工作。

2005年至今，适逢天津市第一发电厂关停改燃工程、天津市区及滨海新区淘汰燃煤锅炉房燃气热水锅炉改造项目、海河教育园燃气供热等大型工程项目。

-可编辑修改-

_____ 冬季采暖时，东北郊热电厂由于故障，停止给第三中心医院供热一个月，停供期间，靠我们提供的燃气锅炉保证整个医院的正常供暖。获得了医院方面的赞誉。

热站全部都是大型燃气锅炉，且关乎居民供热，需要在成本控制的各个环节以及节能环节严格把握，这样才能有效利用能源节省能源。今年6月30日供货。

其中4号站和5号站两个锅炉房由我们负责供货及调试，全部设备合同款达到2000万元，2012年9月开始安装，10月底试运行，11月8日交付使用。

-可编辑修改-

_____ 进技术运用于4号、5号两个供热站的锅炉房系统中，节能效果非常明显，这两个供热站较其他3个供热站节省能源近20%。通过该项目的成功实施，燃气热力公司计划在今后的燃气供热项目中，优先使用我们的锅炉。

多年的实践经验告诉我，必须在工作中引进和吸收新的知识，不断更新自己的知识面，勤学勤实践，绝不能原地踏步。从事锅炉技术工程师职务的10多年来，通过自己的努力，为天津市的清洁能源工程项目尽了自己的一份力，为天津市的蓝天工程做出了一点贡献。今后一定会更加严格要求自己，利用自己的知识和经验为天津市的供热工程做出自己的一份微薄的贡献。

welcome to download☐!

欢迎您的下载，资料仅供参考！

锅炉工作总结篇二

3#锅炉为四川川锅制造，该锅炉自投运以来燃烧系统方面一直存有问题，飞灰、炉渣可燃物含量偏高，严重影响了我公司的经济效益，为此我公司多次与生产厂商沟通并达成共识，于20xx年9月份对3#炉燃烧器进行了改造，10月3日投入运行，川锅派3人小组跟踪指导，调整燃烧，10月20日调试告一段落，3#炉经过改造后炉内结焦问题基本解决，但飞灰和炉渣可燃物含量高的问题依然不能解决，通过近半个多月的调试，飞灰可燃物平均在10%左右，炉渣可燃物平均在20%左右，为此川锅公司表示将进一步采取一切措施达到或接近设计状态。

为了改善3#锅炉的燃烧状况，提高锅炉燃烧效率，我公司经过调研考察，于20xx年5月份与南昌江能热动工程技术有限公司达成合作协议，对3#锅炉燃烧器进行改造，改造工作于20xx年8月17日开始实施，20xx年9月23日燃烧器改造工作结束，9月25日3#炉做动力场试验，10月1日3#锅炉投入运行，运行时间计19天，在3#锅炉运行调试过程中，三个班的班长、主值做了大量的工作，针对改造后燃烧器的'燃烧特性，并依据动力场试验的数据进行了全方位认真、合理的调整，基本达到了稳定经济运行，飞灰可燃物含量平均为5.3%，炉渣可燃物含量平均为15.7%，与改造前7月份相比，飞灰可燃物下降了1%，炉渣可燃物下降了1.5%（7月份飞灰可燃物平均为6.3%、炉渣可燃物平均为17.22%，从整体燃烧工况观察好于改造前的状况。

20xx年11月5日，3#锅炉改造后第二次投运，运行时间计14天，观察运行工况4#角有结焦现象，并伴有燃烧负压波动不稳定现象，飞灰可燃物平均为6.7%，炉渣可燃物平均为19.6%，在11月18日停炉后对3#炉炉膛内部进行了检查，发现2#角三次风喷嘴下摆拉杆调节失灵，4#角中、上二次风喷嘴结焦，

对3#炉进行了风速测试发现4#角二次总风门定位不佳，进行了调整，同时对2#、4#角三次风喷嘴连杆进行了处理与调整，现在热态备用，待投入后观察其运行状况。

1、按照公司统一安排，10月份公用系统进行检修，对重点项目

进行检查，确认立项，锅炉专业公用系统检修项目12项，同时制定设备检查消缺项目50多项，按照重点、难点、先重后轻的原则，在时间紧、项目多的情况下基本按计划顺利完成，并组织实施了检修后的检查验收及各项试验工作，保证了机组的按期投运。

2、在对整体设备进行检查、检修的同时，对主要设备存在的缺陷

进行重点检查处理，1#、2#炉水冷壁下联箱排污管所在位置水封槽处腐蚀情况严重，易发生泄露爆管，严重影响了锅炉的安全稳定运行，在本次检修公用系统中，所有的弯管全部更换，部分腐蚀较重的直管更换，1#、2#炉低温省煤器检查发现磨损严重，部分管子壁厚1.8mm经商定做临时补救措施，测壁厚补焊，1#炉补焊69根、2#炉补焊89根。

3、1#、2#炉甲、乙排粉机壳体轴封漏粉，壳体漏粉是运行时间较

长磨损所致，轴封漏粉为长期存在的问题，一直未能解决，结合更换甲、乙排粉机壳体提出对排粉机轴封漏粉处理建议，在排粉机叶轮背面加补副轮，同时对叶轮磨损严重部位进行防磨补焊，此项工作分别在10、11月份完成，经试运轴封漏粉消除，收到了良好的效果，对2#炉甲磨煤机衬板检查更换，分别为84块、56块，内部钢球进行筛检。

锅炉专业按照生产运行处的统一安排，遵循培训管理制度，

以班组培训为主，专项制订相关的培训措施，设立现场考问技术问答、事故预想、题库进行循环式培训，每月进行一次专业技术考试，考试成绩公布排序，并纳入经济责任制考核，对在岗的员工实行动态管理，以理论实际操作为主，打分排序，定期进行民主评议，以此进行岗位调整，做到公开、公平、公正，通过一系列的培训及奖罚措施，提高了员工学习技术业务的积极性，保证了生产运行的安全稳定。

按照公司生产计划安排，今年冬季为三台锅炉运行，根据现有人员编制，需招收部分新员工培训顶岗，以保证冬季三台锅炉的安全稳定运行，为确保新员工能够在培训时间期内系统全面的掌握基本基础知识及操作技术，从实际出发，以生产为主，制定了新的员工培训计划[20xx年8月1日20xx年10月31日，分5各阶段系统全面的进行培训，每月组织两次考试，严格考试纪律，建立新员工培训档案，一人一档，考试成绩结合培训期内表现，全部存档，作为定岗的重要依据，每阶段培训考试结束后，根据新员工所反应的相关问题统一进行指导，截止到12月份共有8名新员工经考试合格顺利定岗，新员工虽然定岗，但离会犯要求差得甚远，督促指导新员工在学习干、干中学，尽快掌握业务技术，提高自身的操作水平。

1、加强设备检修质量的监督与验收，把好质量关。3#炉启动时制

粉系统锁气器拉杆损坏，细分离器堵塞，造成燃烧不稳定，温度升高，风机调节门卡死等设备故障，延误了启动的时间，延长了并炉的时间，给企业的安全稳定运行留有隐患，经济效益带来了损失，在以后的验收与试验中要认真填写验收单，试验操作记录，确认远程与实际相符，杜绝此类现象的发生。

2、职工的技术业务培训还有待于规范、细化、加强、要有针对性，

重点要加强规范化的操作，特别要在设备存有缺陷的情况下

进行操作要做好相关事故预想，3#炉乙制粉系统在热风门存在缺陷时停制粉发生误动作，造成乙给煤机皮带过热烧坏，燃烧器改造结束后，由于三次风喷嘴角度发生改变造成在停制粉系统过程中过炉灭火，所以规范操作势在必行，锅炉专业在近期的培训考试重点以操作规程为主，根据实际情况、季节环境进行培训。力争员工的操作技术、理论水平上一个新台阶，为锅炉的安全、稳定运行打好基础。

3、基础管理工作相对薄弱，相关的规章制度执行落实不到位，现场文明生产有待于进一步提高，值班纪律有待于加强。要培养引导和提升班组长的管理水平，严肃认真对待工作，带好头，负好则，要用检查考核相结合的方式促使员工从思想上充分认识到遵守纪律，服从管理对企业安全稳定生产的重要性。

五、其他工作

1□20xx年3月份市锅检所对1#炉进行了外检。

2、1#炉更换消音器，向空排汽二次门，做热处理。

3、1#炉布袋除尘器加装防雨棚，气管路更换。

4、安装调试飞和冷冻干燥机一台。

5、2#空压机由空冷改为水冷。

6、1#炉低温段预热器进行了清理疏通，部分泄露管封堵。

7、1#炉脱硫塔内部除雾器修补，环形管更换。

8、1#、3#主给水调节门，大旁路调节门拆检调整。

20xx年锅炉专业将以精心操作，节能减排，增收节支为主线，

狠抓基础管理工作，提高员工、锅炉设备整体管理效能，使操作更规范，设备更健康，基础管理更完善，倡导管理、创新相结合的模式，积极探索企业内部管理的新思路，最大限度调动每位员工的工作积极性，做到规范操作，有序，精益求精。

20xx年主要工作计划：

- 1、根据环保新规范为好1#、2#脱硫设备的改造。
- 2、3#炉除尘器电改袋。
- 3、3#脱硫设备改造。
- 4、1#、2#炉三次喷嘴更换。
- 5、1#、2#炉低温省煤器检查、修补、更换。
- 6、员工业务技术培训。

锅炉工作总结篇三

一、敢打敢拼，顺利完成*万吨储备粮的检验任务

为了圆满完成此次入粮任务，检验部做了充分的前期准备工作，制定了完善的预案，针对工作人员新，工作量大，缺乏经验等实际情况，对工作人员进行了岗位培训，并进行了多次演练，及时发现并纠正了一些影响粮食质量的问题，做到了5个到位：所需化验、入粮器械准备到位，工作人员迎接硬仗的心理调整到位，每个人的岗位职责落实到位，质量压倒观念树立到位，工作纪律强调到位。在多个日日夜夜，检验部职工表现出极高的素质和极强的责任心，作风顽强，工作积极主动，不怕脏、累，肯于吃苦，胜利的果实包含着一线工作人员辛劳的汗水。我作为一个化验人员严守工作纪律，

坚持客观公正，坚持原则，顶住各种压力，咬紧牙关“唱黑脸”，严把检验质量关，吃住在岗，轮换休息。实践证明我们的队伍是经得起考验的。

二、循序渐进，加强储粮检验，确保粮食安全。

储粮质量安全既是我库的工作重点，又是检验部的工作要务，为了确保粮食安全，我付出了艰辛的代价。按《粮油检验技术规范》要求加强对重点部位的检测，发现问题，及时分析处理。使储粮处于安全稳定状态。

三、励精图治，加强学习，提高素质

1、积极参加办公室组织的商务礼仪和粮库管理规范学习，使我开阔了视野，提高了认识，明确责任，以库内规范指导工作。

2、形成两会制度，创造“比、学、赶、帮、超”的良好氛围。针对仓储部工作人员新，经验少的实际情况，召开每周一仓储例会和每月检验分析会，充分发挥同志们的主观能动性，逐步培养检验员勤观察、多动脑、善总结的良好习惯，强化了安全生产意识，提高在工作中善于发现问题、分析问题、探讨问题、解决问题的能力，做到能言会干，既提高了业务水平，又提高了语言表达能力。

3、进行业务培训，提高检验部员工业务素质。采取送出去的方式，分别对保管员和化验员进行了培训，并且采用老保管员讲课的方式，对新保管员进行培训，使保管员业务素质再上新台阶，检验工作再上一个新台阶。

4、加强保先教育，增强党性理念。提高职工政治素质，用先进思想武装自己，并深入应用到工作中去，牢固树立“以库为家、库荣我荣”的思想。

总之，检验部始终以储粮管理为重点，围绕储备粮管理总体目标积极开展各项工作，树正气、压邪气、强素质、抓管理，在短短的一年时间内，工作人员面貌一新，整体素质大大提高。

五、工作的不足及明年工作展望

在过去的一年，我在工作中虽然取得了一定成绩，但还存在着很多问题和不足，职工素质和业务水平有待提高，各项制度落实不严，主观能动性不强，工作态度有待提高。

展望今年，我应始终将储粮安全放在第一位，从思想上重视采取得力有效的措施，在技术上不断创新，不断探索检验粮食的新技术，新方法，加强中央储备粮管理向“绿色、文明、和谐”粮库迈进。加强思想工作，端正工作态度，树立良好的责任心，不断加强学习与知识的积累，努力铸就过硬的思想素质、勤勉的敬业精神、精湛的业务能力、务实的工作作风。我应有危机感，紧迫感，始终以饱满的热情投入到各项工作中去，围绕“以人为本，构建和谐环境”、“落实制度，规范管理”两大主题。力争各项工作都有新突破。

锅炉工作总结篇四

您好！

我叫xx□20xx年在xx电气工程职业技术学院毕业。

20xx年1月至20xx年1在杭州锦江集团芜湖绿洲环保能源有限公司从事锅炉司炉工作，18年3月至19年8月在赤峰伊品生物有限公司工作，19年8月1日进入本公司工作至今。性格平易近人，乐于助人，工作仔细认真，做事有较强的责任心和上进心。

在现代的工作环境中具有团队意识是非常重要的。有效的团

队工作可以提高工作效率。为此，在工作中我不光自己努力工作，同时也和同事之间处理的非常好。在工作中除了互相学习外，生活中我也经常和同事谈心，了解各自内心的想法，相互出主意、想办法。

来到公司后在涪陵进行了三个月的培训，因为以前接触的都是循环流化床锅炉，培训时间有限，所以培训期间大多数时间对逆推式炉排炉的结构和燃烧方式进行学习，回到赤峰后配合调试组进行烘炉烟化、烟气、锅炉煮炉吹管等，让我受益匪浅对各个系统和设备的运行方式、原理，还有容易出现的问题都比较了解，使我在设备出现故障时能较快的判断出原因。在燃烧调整上也是一直在学习摸索中进步着，严格按照环保要求进行调整。入冬以来因天气变冷入场的垃圾量变少垃圾发酵不好导致对炉温的控制比较困难。根据之前调试组刘工给的建议和这段时间的总结经验冬天垃圾不好时把料层厚度提高一点，让垃圾在炉膛里多一点烘干的时间，火线尽量控制在燃尽段和燃烧段，火线拉长，有料未完全着火时应慢动炉排，给它一个着火的时间，适当加大一次风量，一次风量则根据氧量和火线、火焰的状态料层厚度综合调整。

总之，这段时间一直在试验学习总结成长。

锅炉工作总结篇五

以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，克服各种困难，始终以积极认真的心态对待工作。特别是进入冬季供暖期，劳动强度增加，在各种艰难的工作态势中，尽我们所能完善各种运行参数，尽管设备比往年增多了，但巡检设备，保养设备的工作并没有放下，依然按时检查保养。有时因为锅炉运行中的种种因素而达不到公司的运行要求。我们却迎难而上，积极调整自己的工作思路，抓住重点，极及进行运行高运调整，取得了可喜的成绩，在今年的锅炉运行中我们第一个将锅炉负荷提起到120t以上，并得到了公司领导的肯定和嘉奖。

在互联网及可得到学习资料的各种途径中寻找相关运行方面的资料；实践上严格遵守运行规程，培养个人独立操作能力，保证不发生误操事故，把工作中遇到的问题和取得的经验、注意的事项随时记下来，虚心向专工和领导请教，班员都能达到独立上岗了，但深知要想锅炉专业学透学精，还需要时间的磨练、知识的积累，循序渐进，一日才比一日强。即使休假期间，不忘看锅炉专业书籍，做到身不在岗心在岗，还充分利用家里网络资源，查看电厂锅炉文献，开阔视野，继续充电，希望在岗能以新的专业水准对待工作。

若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，锅炉专业亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。在各种突发事故中，我们班组团结如一人，果断处理，将事故消灭在萌芽状态，使实发事件最小化。所以判断能力快速准确，活学活用，才能更好地干好工作。

在耗煤、耗水、耗电方面，节约每一斤煤，每一滴水，每一度电。我们本着安全运行为首要，兼顾经济运行。

我们加大巡检设备力度、提高设备可靠性，合理调整锅炉运行方式，确保完成公司下达的各项生产指标。避免人身伤亡、设备损坏、火灾事故、影响外网公司供热和人为责任造成重大事故。

- 1、继续钻研锅炉专业技术，提高事故处理能力，争取锅炉运行更平稳，使锅炉负荷在安全、稳定、经济的情况下再上新高。
- 2、干好本职工作的同时，了解其他专业知识，争取早日达到“全能操作”目标。
- 4、继续发挥团结协作精神，强化理念，鞭策自己有更高的认识和发展。

在xx年的工作中我们取得了一定的成绩，在技术方面有了新的突破，在工作中以主人翁的思想态度工作，全身心的投入到了电厂的工中，不懈的努力使们取得了骄人的成绩。但我们运行一班不会因为有了成绩而会放弃求新的步伐。我们会继续努力工作，鞭策自己，为中盟绥化热电有限公司奉献出自己的一份力量！

锅炉工作总结篇六

远安中燃作为一家新项目公司，一切从零开始。远安中燃安全*根据国家法律法规、集团总部相关管理制度，制定了远安中燃安全管理体系、安全管理工作标准、安全生产岗位职责制度、安全管理制度、安全事故管理办法、安全台帐制度、消防安全管理制度等汇总的远安中燃安全管理制度。安全*在日常安全管理工作中努力发现问题、积极解决问题，与公司各部门、同事在互相交流学习中总结经验，不断完善公司安全管理制度。

公司成立了以总经理为组长，各部门负责人、安全员为成员的安全生产领导小组和安全生产委员会，以公司领导为首坚决遵守安全生产责任制度，严格落实安全生产监督责任和部门安全生产责任。20xx年公司与6个部门负责人、21名公司员工签订了安全生产责任书。公司设专职安全员1人，各部门设兼职安全员共7人，安监部即对各部门进行安全生产指导，并通过定期检查与不定期抽查的方法，对各部门安全生产管理与落实情况进行督查，将督查情况向总经办汇报。

3、通过对燃气行业典型事故案例的分析，使每位员工从事故中进行深刻反思，让他们了解到自己所遵守的安全管理制度及操作规程，是根据国家的法律法规和标准和实践中积累的经验，以及血淋淋的事故中汲取来的教训制定的。

锅炉工作总结篇七

1、打开汽包两侧人孔，通风冷却。

2、打磨汽包两侧封头与筒体拼接环焊缝和热影响区。

要求：去除表面锈迹、垢迹，打磨至露出金属光泽，热影响区为焊缝两侧各20cm□

3、打磨锅筒内部封头处预埋件焊缝。

要求：去除表面锈迹、垢迹，打磨至露出金属光泽。

4、选一个汽包安全阀管座，打开保温，并打磨管座角焊缝。

要求：去除保温材料，并清理干净。留出足够空间，便于进行磁粉探伤。去除表面锈迹、垢迹，打磨至露出金属光泽。

5、汽包导气管选取一处弯头，拆除保温，弯头背弧打磨，打磨宽度200×600。

6、打开汽包上的水冷壁给水管两个，和省煤器给水管一个。

要求：选取一处弯头，拆除保温，弯头背弧打磨，打磨宽度200×600。

1、炉膛内应搭好脚手架。

要求：应能检测到水冷壁管的所有部位（重点是燃烧器区域、折烟角区域、人孔门、吹灰孔区域等）。

2、清理水冷壁表面范围内积灰。

1、清理省煤器范围内积灰。打开所有人孔。

1、清理过热器范围内积灰。打开所有人孔。

2、迎风面附近应搭设脚手架。

1、水冷壁下集箱1只、水冷壁上集箱1只。

各选择集箱一端，打开保温，选取一个管座角焊缝打磨，至露出金属光泽。

2、省煤器进口集箱。

打开集箱一端手孔，检查内部情况。

3、低过出口集箱，屏过出口集箱，高再出口集箱，包墙出口集箱。打开安全阀管座附近保温，露出集箱表面。打磨安全阀管座角焊缝，露出金属光泽。拆除集箱一端保温400mm²露出集箱表面。

4、高温过热器出口集箱，中间集箱。各拆除一端保温500mm²露出集箱表面。

5、减温器集箱

选一只减温器集箱，喷水管座前后筒体外表面打磨一圈，长400mm²减温器集箱应打开手孔。

1、打磨主蒸汽管道一个弯头前（含弯头）及焊接焊缝的保温层；

2、打磨主给水管管道一个弯头前（含弯头）及焊接焊缝的保温层；

3、打磨再热热段管道一个弯头前（含弯头）及焊接焊缝的保温层；

4、打磨再热冷段管道一个弯头前（含弯头）及焊接焊缝的保温层；

5、旁路管道选一弯头，拆除保温。

对上述焊缝、焊缝两侧及弯头背弧打磨，打磨宽度焊缝两侧各100，背弧300×600。

锅炉工作总结篇八

（1）锅炉造成的非计划停运1次，占从非停次数的50%，为x1机组末级再热器爆管，原因为金属管材质量问题□x2机组2.26事件跳闸后，系统异物进入过热器系统造成后屏过热器n16-9金属超温，运行采取了降汽温和严格控制超温等措施，未造成后屏过热器爆管□x2机组连续运行200多天后9月18日2c检修后停炉处理该缺陷。

（2）下半年煤种较杂，并掺烧大量汽运煤，造成机组排渣系统多次钢带压死和锅炉大面积结焦事件，专业制定了防止锅炉结焦运行措施和锅炉大面积结焦事件应急处理措施，保证机组的正常运行。

（3）完成x2机组大修的配合工作，修前的机组滑停到修后水压试验的启动，在汲取x1机组大修启停经验的基础上，优化各环节，机组修后顺利启动。

□4□x1炉scr改造，168小时试运及性能试验一次完成，完成x1□2机组的脱硝改造验收工作，目前两台机组脱硝运行正常。

（5）加大锅炉金属壁温的超温控制和主汽、再热汽温低温的考核管理，锅炉各项小指标接近设计值。保证机组安全的前提下，提高了机组经济性。

(6) 参与完成了磨煤机风环改造，磨煤机石子煤量有原来的1%降至0.5%以下，磨煤机区域的环境卫生得到了一定改善。

(1) 利用集控学习班的时间，进行培训教材的讲课、大修改造系统的讲解。

(2) 配合完成了集控运行部分巡操和副值的定岗考试工作。

(4) 完成系统图和集控规程的修编。

20xx年对锅炉运行专业来说是不平凡的一年，过热器节流短管异物堵塞机组降参数运行等等不安全因素影响，到了年末两台机组恢复安全稳定运行，其中x2机组连续运行超过200天，基本完成全年发电任务。