

# 2023年生产车间自我鉴定(汇总10篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？下面是小编为大家收集的优秀范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 生产车间自我鉴定篇一

在老师的带领下我们列队进入陕西烽火有限责任公司的生产车间，经过有关负责人的分配我和另外的四位同学被分配到胶木化车间。

进入车间的时候，工人师傅对我们的到来表现得很高兴，热情的招呼我，尽量详尽的给我介绍我所要做的工作，把我刚进来的紧张感一扫而光。在工人师傅的讲解下我们明白了接下来一周的工作的内容。并发现我们似乎在做一项伟大的事业，因为我们加工的天线是要装在坦克上面的。而且这些天线中的很多是要销售到外国去。一想到他们用的天线中有一些是自己做的，心里就有说不出的自豪。

天线主体有四节，连接到一块从低到高直径依次减少，即从底到高依次变细；一个连接底座，2跟固定绳，固定绳上还有一个金属的有，是用来连接天线的，主体包一共7个仓，7个配件都可以装进去，然后有系的绳子，把天线包折叠起来。方便携带。

我们的工作说麻烦到也不麻烦，但是需要有足够的耐心。首先是用小小的刀片将一个白色的塑胶的一头进行除尘清理。由于刀片很小。手里很不好拿，时间长了，手就会磨出水泡，尽管我们已经轮流清理，还是不可避免，但是一想到这些工人叔叔数十年如一日的做这项工作，敬佩之情油然而生。他们为了祖国的明天，不怕苦累，那我们又有什么可畏惧的。

第二项任务就是清除下接天线的内芯，还有就是将玻璃钢的外壳进行去胶化处理，看似简单，其实不然，由于玻璃钢外面的塑料套膜很坚硬，一不小心就会划破手指，在工人师傅的讲解下，我们找到了不划破手的小窍门。

第三项工作是套管，为了防止天线的干扰，将会用塑胶管将天线隔离开来。

第四项工作有个很好听的名字“穿针引线”。这个可是一个高技术的活，要在一个一米长的塑胶管子里穿上一根仅有0.3毫米的细铜丝。着实不是意见容易的事情，更让人郁闷的是有时候当你马上穿到尽头，只差那么2厘米，硬是无法通过，心里那个恨啊。也不知道是谁发明的这个天线的做法，虽然抱怨还是有的，但是我们还是学会了苦中作乐，我们五个人开始了比赛，看谁穿的又快又多。就这样这项工作也被我们很轻松的解决了。我们总结了一条道理——做这项工作不只要有耐心，还有另外一个条件，那就是运气，运气好的话，畅通无阻。运气坏的话寸步难行。

第五项工作是焊接，这个焊接不同于收音机的焊接，它是将烙铁固定，元件移动来完成焊接。由于温度很高，就要求我们要快、准、并且要求焊件美观。

第六项工作就是用绝缘漆将小型变压器进行绝缘。这个工作是最容易完成的。也是最好学的。

第七项工作就是套垫，虽然很好做，但是需要一点力气。因为有许多元件不会影响到天线的的作用，所以即使生产的不是很合格，为了不浪费，将会继续使用。这就需要我们力气大一点了。

第八项工作是绑线，听起来很容易，做起来就不简单了。原因是不但要绑上，还要绑牢，以免天线在玻璃缸里乱动。工人师傅教了我们绑的方法，一开始绑的时候很别扭，绑的个

数多了，竟然发现工作也是门乐趣。

一周的实习感触最深的就是烽火集团的有一些爱岗敬业的好工人。这里的工人师傅们对人非常和蔼可亲，经常将一些幽默的话语给我们的工作中添加乐趣。最让人感动的是当我们无法亲自参加奥运圣火的传递时，他们为我们播放收音机使我们听到圣火传递的全程追踪。

现代科技时代飞速发展中，高技术产品的种类越来越多，生产工艺以及生产流程也各不相同。但不论是何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。而且永远也不要妄图用机器替代手工，机器无论在怎么快速也无法替代人的劳动。而且这不仅仅时劳动，还是热情的传递。

在专业实习过程中，我们首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

在工人师傅的指导下，实际动手操作生产流程，锻炼了自己观察能力及知识运用能力，社会工作能力得到了相应的提高。

在实习过程中，工人师傅还拿出制作好的成品为我们一一讲解原理，并为我们解释一些不懂的疑问。我相信这些东西使我们课本中永远无法学到的东西。

在实习的过程中，我不仅从企业员工那里学到了知识和技能，更使我学会了企业中科学的管理方式和感受到他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正零距离的接触社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，更使我们对未来充满了信心，能以良好的心态去面对社会。与此同时，我们也体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为

自己今后参加工作奠定良好的基础。

本次实习我相信是我们每个人的美好开始，它让我们认识到实践出真知这句话的重要性。相信这将使我们以后学习和生活中不可多得的财富。

实习期间，我在实习工厂的注塑车间(部门)工作，注塑部门主要从事于在生产第一线生产并简单加工产品。我被安排在该部门的一个小组工作，该部门有经理1名，主管1名，拉长2名。车间的各个生产小组有组长1名，技术员1名，加料员1名。每个生产小组有生产员工10多名左右。

## 实习过程

### (1) 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫黑色套管的產品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

### (2) 摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找

来一些工作中需要用到的相关用具(比如：胶料袋子、脱模剂、产品标识单等)。在机台位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存放在指定的位置。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常(比如：产品出现缺胶、料花、气纹、色差等)。出现上述情况时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，小组长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

### (3) 实际操作

经过一段时间开机生产、加工包装产品的学习，我对车间产品的生产、加工包装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常加工的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产、加工产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

在所开的机器不出现大的故障的情况下，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿!这工作任务也较艰巨的啊!

在老师的带领下我们列队进入陕西烽火有限责任公司的生产车间，经过有关负责人的分配我和另外的四位同学被分配到胶木化车间，进入车间的时候，工人师傅对我们的到来表现得很高兴，热情的招呼我，尽量详尽的给我介绍我所要做的工作，把我刚进来的紧张感一扫而光。在工人师傅的讲解下我们明白了接下来一周的工作的内容。并发现我们似乎在做一个伟大的事业，因为我们加工的天线是要装在坦克上面的。而且这些天线中的很多是要销售到外国去。一想到他们用的天线中有一些是自己做的，心里就有说不出的自豪。

天线主体有四节，连接到一块从低到高直径依次减少，即从底到高依次变细；一个连接底座，2跟固定绳，固定绳上还有一个金属的有，是用来连接天线的，主体包一共7个仓，7个配件都可以装进去，然后有系的绳子，把天线包折叠起来。方便携带。

我们的工作说麻烦到也不麻烦，但是需要有足够的耐心。首先是用小小的刀片将一个白色的塑胶的一头进行除尘清理。由于刀片很小。手里很不好拿，时间长了，手就会磨出水泡，尽管我们已经轮流清理，还是不可避免，但是一想到这些工人叔叔数十年如一日的做这项工作，敬佩之情油然而生。他们为了祖国的明天，不怕苦累，那我们又有什么可畏惧的。

第二项任务就是清除下接天线的内芯，还有就是将玻璃钢的外壳进行去胶化处理，看似简单，其实不然，由于玻璃钢外面的塑料套膜很坚硬，一不小心就会划破手指，在工人师傅的讲解下，我们找到了不划破手的小窍门。

第三项工作是套管，为了防止天线的干扰，将会用塑胶管将天线隔离开来。

第四项工作有个很好听的名字“穿针引线”。这个可是一个高技术的活，要在一个一米长的塑胶管子里穿上一根仅有0.3毫米的细铜丝。着实不是意见容易的事情，更让人郁闷的是有

时候当你马上穿到尽头，只差那么2厘米，硬是无法通过，心里那个恨啊。也不知道是谁发明的这个天线的做法，虽然抱怨还是有的，但是我们还是学会了苦中作乐，我们五个人开始了比赛，看谁穿的又快又多。就这样这项工作也被我们很轻松的解决了。我们总结了一条道理——做这项工作不只要有耐心，还有另外一个条件，那就是运气，运气好的话，畅通无阻。运气坏的话寸步难行。

第五项工作是焊接，这个焊接不同于收音机的焊接，它是将烙铁固定，元件移动来完成焊接。由于温度很高，就要求我们要快、准、并且要求焊件美观。

第六项工作就是用绝缘漆将小型变压器进行绝缘。这个工作是最容易完成的。也是最好学的。

第七项工作就是套垫，虽然很好做，但是需要一点力气。因为有许多元件不会影响到天线的的作用，所以即使生产的不是很合格，为了不浪费，将会继续使用。这就需要我们力气大一点了。

第八项工作是绑线，听起来很容易，做起来就不简单了。原因是不但要绑上，还要绑牢，以免天线在玻璃缸里乱动。工人师傅教了我们绑的方法，一开始绑的时候很别扭，绑的个数多了，竟然发现工作也是门乐趣。

一周的实习感触最深的就是烽火集团的有一些爱岗敬业的好工人。这里的工人师傅们对人非常和蔼可亲，经常将一些幽默的话语给我们的工作中添加乐趣。最让人感动的是当我们无法亲自参加奥运圣火的传递时，他们为我们播放收音机使我们听到圣火传递的全程追踪。

现代科技时代飞速发展，高技术产品的种类越来越多，生产工艺以及生产流程也各不相同。但不论是何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要

设备及工艺流程来完成的。而且永远也不要妄图用机器替代手工，机器无论在怎么快速也无法替代人的劳动。而且这不仅仅时劳动，还是热情的传递。

在专业实习过程中，我们首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

在工人师傅的指导下，实际动手操作生产流程，锻炼了自己观察能力及知识运用能力，社会工作能力得到了相应的提高。

在实习过程中，工人师傅还拿出制作好的成品为我们一一讲解原理，并为我们解释一些不懂的疑问。我相信这些东西使我们课本中永远无法学到的东西。

在实习的过程中，我不仅从企业员工那里学到了知识和技能，更使我学会了企业中科学的管理方式和感受到他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正零距离的接触社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，更使我们对未来充满了信心，能以良好的心态去面对社会。与此同时，我们也体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后参加工作奠定良好的基础。

本次实习我相信是我们每个人的美好开始，它让我们认识到实践出真知这句话的重要性，相信这将使我们以后学习和生活中不可多得的财富。

## 生产车间自我鉴定篇二

20\_\_年3月11日正式在车间实习，转眼间，半个月的实习时间过去，这半个月是不同寻常的半个月，它是我离开学校后正



式走向社会的半个月，也是我人生新起点的半个月；这半个月它不仅充满着对大学生生活的美好回忆更充满着我对未来独立生活的向往与憧憬。

首先非常感谢公司能够给予我这样一个进入公司工作的机会，在车间实习的这半个月，使我体会到了很多很多，也学到了很多知识，它承载着我们对过去的美好回忆，也承载着我对未来生活的向往与更多的认识，尤其是在和车间师傅们一块相处的这段日子里使我受益匪浅，他们不仅给我们传授相关的生产技术知识而且也教会了我做人处事的方法，真的很感谢每一位师傅，因为他们是踏入社会的第一位老师。

从三月十一号我进入车间的第一天开始，也许就注定了我与这些师傅们有一定的相识之缘，在车间的每一天他们不仅有一定的生产任务要去完成而且会注意着我的安全，提醒我不要碰这不要碰那，都很危险。他们原本可以为了自己的任务不理睬我，但是他们却时刻的关心我，当我向他们询问一些生产和产品的基本知识时他们总是在他们懂得了解的前提下给我耐心的讲解，借这样一个实习总结报告的机会我想表达对那些在生产一线师傅们的感谢：谢谢各位师傅们，你们辛苦了！第一个星期我被安排在硫化机安装组来进行第一阶段的实习，车间主任李师傅把我交给何师傅后就开始了我的第一天上班。第一天上班就发现师傅们和同事们平易近人很容易相处的，所以对工作基本上没有太多的心理压力。

我的第一个任务就是给接线盒接线，就是控制柜中的线连接到接线盒中。刚开始觉得挺有意思的，把线一个个的修剪好，并且套上各种不同的接头，刚开始，接线还十分生疏，线有的时候剪的长，有的时候剪的短，何师傅就耐心的指点我，经过一段时间的熟悉，我已经大概了解了线的接法与流程。

第二、三天的工作和第一天基本一样，只是接线的机器从接线盒改到了控制柜中。第四天何师傅带我去钻孔区。给我细心讲解了钻孔的许多要领，并亲自演示给我看，然后，由

我来自己操作，刚开始打孔的机器对于我来说太过笨重，一直掌握不好，何师傅就耐心的给我指点，需要哪里用力，哪里不用力等等，就这样过了第四、五天。

第二星期刚开始我被分配到电工房实习。这星期我的主要工作就的清洁机器，刚开始我以为这是一件小事情，清洁很简单的只要擦干净就好了。而教我的'栾师傅却教会我许多东西，并且讲解了许多在硫化机中清洁的重要性，以及不清洁所带来的危害，这让我非常惊讶，明白了清洁的重要性。

后来我又跟着车间的李师傅安装一些传感器的，李师傅开始的时候跟我说了许多这工作的危险性，让我明白其中的危险，并传授了我许多安全知识，和许多的要领，虽然我已经知道了许多安全的事情，但当爬上机器的时候，我还是很害怕的，站在离地面5米以上的机器上，心里也很紧张，李师傅就告诉我没什么的，还打趣说我们不是还有安全带啊。这个让我放松了不少。

## 生产车间自我鉴定篇三

20xx年3月11日正式在车间实习，转眼间，半个月的实习时间过去，这半个月是不同寻常的半个月，它是我离开学校后正式走向社会的半个月，也是我人生新起点的半个月；这半个月它不仅充满着对大学生生活的美好回忆更充满着我对未来独立生活的向往与憧憬。

首先非常感谢公司能够给予我这样一个进入公司工作的机会，在车间实习的这半个月，使我体会到了很多很多，也学到了很多知识，它承载着我们对过去的美好回忆，也承载着我对未来生活的向往与更多的认识，尤其是在和车间师傅们一块相处的这段日子里使我受益匪浅，他们不仅给我们传授相关的生产技术知识而且也教会了我做人处事的方法，真的很感谢每一位师傅，因为他们是我踏入社会的第一位老师。

从三月十一号我进入车间的第一天开始，也许就注定了我与这些师傅们有一定的相识之缘，在车间的每一天他们不仅有一定的生产任务要去完成而且会注意着我的安全，提醒我不要碰这不要碰那，都很危险。他们原本可以为了自己的任务不理睬我，但是他们却时刻的关心我，当我向他们询问一些生产和产品的基本知识时他们总是在他们懂得了解的前提下给我耐心的讲解，借这样一个实习总结报告的机会我想表达对那些在生产一线师傅们的感谢：谢谢各位师傅们，你们辛苦了！第一个星期我被安排在硫化机安装组来进行第一阶段的实习，车间主任李师傅把我交给何师傅后就开始了我的第一天上班。第一天上班就发现师傅们和同事们平易近人很容易相处的，所以对工作基本上没有太多的心理压力。

我的第一个任务就是给接线盒接线，就是控制柜中的线连接到接线盒中。刚开始觉得挺有意思的，把线一个个的修剪好，并且套上各种不同的接头，刚开始，接线还十分生疏，线有的时候剪的长，有的时候剪的短，何师傅就耐心的指点我，经过一段时间的熟悉，我已经大概了解了线的接法与流程。

第二、三天的工作和第一天基本一样，只是接线的机器从接线盒改到了控制柜中。第四天何师傅带我去了钻孔区。给我细心讲解了钻孔的许多要领，并亲自演示给我看，然后，由我来自己操作，刚开始打孔的机器对于我来说太过笨重，一直掌握不好，何师傅就耐心的给我指点，需要哪里用力，哪里不用力等等，就这样过了第四、五天。

第二星期刚开始我被分配到电工房实习。这星期我的主要工作就的清洁机器，刚开始我以为这是一件小事情，清洁很简单的只要擦干净就好了。而教我的栾师傅却教会我许多东西，并且讲解了许多在硫化机中清洁的重要性，以及不清洁所带来的危害，这让我非常惊讶，明白了清洁的重要性。

后来我又跟着车间的李师傅安装一些传感器的，李师傅开始的时候跟我说了许多这工作的危险性，让我明白其中的危险，

并传授了我许多安全知识，和许多的要领，虽然我已经知道了许多安全的事情，但当爬上机器的时候，我还是很害怕的，站在离地面5米以上的机器上，心里也很紧张，李师傅就告诉我没什么的，还打趣说我们不是还有安全带啊。这个让我放松了不少。

## 生产车间自我鉴定篇四

艺术这东西，没有准确的标准，所以不可以轻视每次考试，有时自己觉得不错，但未必符合阅卷老师的审美，结果可能很惨。所以我注意时间的分配：胸有全局之后，具体作画时，水粉颜料不容易干，可以画这部分、晾晒另一部分，不要等干了一块再画下一块，最后可能到交卷时画面不能全干或画不完。

其实这是“扬长避短”的问题，因为题目不可能太死，都是留有发挥的余地的。所以画面上的形体我用自己拿手的画，比如说我觉得画个人效果会好一些，但是我不是太会画个人，那么，我不要再临时练习画人了。赶紧转变思维，比如我拿手画建筑，我可以考虑在画面上用建筑的形象而不用人，即使效果没有画人物好，但总比画不好人物强。

设计素描、设计色彩、平面构成、广告学、企业ci设计、书籍装帧设计、photoshop、coreldraw、illustrator课程。包括艺术设计、工业设计、动画艺术设计、装潢艺术设计、服装艺术设计、环境艺术设计、广告艺术设计、电脑艺术设计等。

在学习上，我一丝不苟的认真学习，对老师讲的各个知识要点我都能熟练的运用，对老师布置的习题也是认真的完成，基本养成了自学的习惯，在学习中我不怕苦不怕累，认认真真的学习每一个知识点。

在生活上，我崇尚质朴的生活，并养成良好的生活习惯和正派的作风。此外，对时间观念性十分重视，由于平易近人待

人友好，所以一直以来与同学相处甚是融洽。

只要我相信自己，刻苦学习，在一望无际的学海上勇于拼搏，尽了自己一份努力，我就是最棒的。在往后的日子里，我会更加的努力刻苦，改正缺点，发扬优点，为我的美好未来打拼出一片天。

## 生产车间自我鉴定篇五

实习，是一种期待，是对自己能够接触未知事物的期待，是对自己角色开始转换的期待，更是对自己职业生涯梦想的期待。实习，也有一些惶恐，有对自己各方面能力缺乏信心的惶恐，有对自己无法适应新环境的担忧，更有担心自己会无所适从的焦虑。下面，我就这一个月的工厂实习作一个简单的总结，以期能够小结这一个月的收获，也对将来的工作提供借鉴。

一个月的时间看上去很长，刚进入公司，在对工作、生活环境还没有了解清楚之时便一头扎进了以前从未接触过的厂房，那些非仰头不可望尽的机器、陌生至极的工具和零件、嘈杂和充满污垢的工作环境以及随时随地有可能出现的危险，这一切无不都在考验着我的坚韧品性。好在这里有关注我成长的领导，是他们的谆谆教诲让我获益匪浅，使我得以迅速摆正自己的位置、明确自己的目标；这里有手把手帮助我熟悉环境的师傅和同事，他们的帮助使我得以更快地步入工作正轨、慢慢向着一个合格的轻机人蜕变；当然，这里更有一个目前我尚未可知的广阔的事业舞台，供我施展自己的才华。

紧张状态，工厂里的工作，危险随处可见。陌生的生活环境：工作地点偏离闹市，购买生活必需品比较麻烦；公寓停水问题长期存在；食堂伙食一般，这些烦恼也让我颇为头疼，很容易影响到正常的工作心情。不过，凭着对工作严谨、认真、负责任的态度，一切都熬过来了。我相信，这段时间以来的工作、生活经验将是我以后宝贵的精神财富。

其次，我得到了知识上的收获。这是毋庸置疑的，培训期间，我认识、熟悉了一些我们公司生产的单瓦机，因为是自己动手组装过的，相信会有比较深刻的记忆。dwg型单瓦机、dwc型单瓦机、dwb型单瓦机是我参与组装过的，同时也是我比较熟悉的机型。我实习这段时间，订单需求主要集中在dwg型单瓦机和dwb型单瓦机，对这些机型的内部结构也有了一定的了解。涂胶部、瓦辊部、密封罩、气缸等都是我参与组装过的部分部件。一条纸板生产线由很多机器构成，这些单瓦机只是其中一部分，我所了解到的生产线主要有纸架机、预热机、路桥、预调机、单面瓦楞机、切纸机、涂胶机等构成。除了机器部分，各种零件、工具我也有一定的认识，工具种类复杂，柜子里如果不经常整理会被塞得很满，而零件则更是纷繁复杂，仓库里有一台专门用来盛放零件的机架，各种螺丝不计其数。此外，在工作车间内也盛放不少零部件，但是都被整理后分别摆放，并不显得杂乱，这些都得益于车间内部良好的管理体系和分配到个人的管理制度。

第三，我感到了一种情谊上的满足。通过实习我认识了更多同事，最初来到公司时的那种陌生感变淡，归属感更加强烈。领导、师傅和同事都很热心，平常会不时询问我生活上有什么问题，帮我解决了不少困惑，我想，这都是因为京山轻机内部有着相当浓厚的企业文化熏陶，大家都是向着一个目标共同聚在一起。在未来的工作中，我们要做的就是始终保持这种同事情谊，同心协力、各尽所能，为公司未来的发展创造新的业绩、为京山轻机增添新的荣誉！

## 生产车间自我鉴定篇六

车工的主要工作方式是在车床上用车刀对旋转的工件进行车削加工，主要是进行一些简单的切割如切割出平面元，圆锥，圆环。操作前，老师先给我们讲解了车床的构造和工作原理，然后又详细的讲解了车床的主要操作步骤和主要原件的操作方法，然后给我们示范的做了一个机械零件。

刨工主要是操作刨床，按照图纸的工艺要求，以刨刀对工件水平相对直线的往复运动来切削加工零件的工艺。这位老师还是同以前的老师一样，先是介绍一下机器的大致机械构造如驱动系统、传动系统、变速系统、加工尺寸以及加工用的刀具和刀具运动的距离调节和加油润滑系统等。然后老师开启刨床，向我们演示了一些基本的操作技巧，如该选择在什么时候移动刀具，对不同的工件应该选用不同的刀具运动距离等。然后老师要求我们每一个人都去操作一下机器，去感受一个实际的操作，的确有一种不同的感觉。

磨工是运用磨床加工工件的。磨床能加工硬度较高的材料，也能加工脆性材料，能作高精度和表面粗糙度很小的磨削，也能进行高效率的磨削。它的工作方式是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工。

老师给我们介绍了它的驱动系统，砂轮工作情况以及工件固定等一些基本知识后没有用实际的工伯进行了加工演示。由于砂轮工作需要的条件较苛刻，所以也没有用传统的用机械方式固定工件的方法，而采用了电磁吸附式的固定工件方式，因为如此，它所加工的工件的摆放也有技巧，应尽量让光滑、面积较大的面让机械吸附，以增强工件固定的牢固程度，增加安全性。

焊工是一种实行焊接工作的工种，其广泛地运用于金属器件的连接，损伤器件的修复，裂痕的修补等粗加工。

老师在讲解时主要是强调了焊接的技巧及一些需要注意的地方，如焊接时发出的弧光很强，对眼睛的损害相当大，所以操作时一定要用护眼罩，以免强光刺伤眼睛。由于时间的关系，我们没有自己动手试试。

铸造是人类掌握的比较早的一种金属热加工工艺，它是一种熔炼金属，制造铸型，并将熔融金属浇入铸型，凝固后获得有一定形状、尺寸和性能金属零件毛坯的成型方法。

老师与我们讲解了一下按模型铸造模具的大致过程，由于有些过程不适合学生在此实习工厂中实际操作，所以我们没有进行实际操作，只是在老师的指导下认识了一下铸造过程中需要用到的工具，如炉具、坩埚、刮沙板等。

车床是车床加工：车床加工是机械加工的一部份。车床加工主要有两种加工形式：一种是把车刀固定，加工旋转中未成形的工件，另一种是将工件固定，通过高速运转的车刀，进行精度加工。在车床上还可用钻头、扩孔钻、铰刀、丝锥、板牙和滚花工具等进行相应的加工。车床主要用于加工轴、盘、套和其他具有回转表面的工件，是机械制造和修配工厂中使用最广的一类机床加工。

老师在给我们细心地讲解了面板上主要的按键后，还向我们讲解了一些基本的机械部件及操作方法，之后让我们自己动手自己进行了简单的操作。

铣工主要应用于使用铣床加工各种形状的的工件，如齿轮的齿面、零件的键槽等，在制造业中是很重要的工种，特别工具零件复杂的加工工序、齿轮花键涡轮成形等都是铣工的“拿手好戏”，工具模具更是离不开铣工的参与。在制造业中是很重要的工种。老师首先给我们大致的讲解了一下铣床的种类立式和卧式，以及它的操作步骤和操作方法做了基本的示范，让我们对铣床有了初步的了解。

钳工是是使用钳工工具和设备，按技术要求对工件进行加工、修整、装配的工种，其工作全部是要人工进行操作的，较为精细平滑的平面和曲面都得由钳工完成。其主要的工具有锉刀、攻丝、锯等手工工具。

老师先是给我们讲解了一下钳工用的一些主要工具，然后进行了简单的演示，然后就让我们自己进行实际操作，在操作过程中，他主要是强调了锉刀的使用，那就是锉刀使用时一定要保持平稳，这样磨出来的工件才平整、光滑，而一开始



的新手一般是很难做到这一点的。

从小到大第一次深入工厂并亲手操作机器，让我感到好奇而又兴奋。

实习车间里，一台台机床运转着，工件被一步步加工成形，虽然工件很简单，操作过程也不难，但是工件上的每一点都融汇着师傅们的汗水，每一刀都刻着我心情。

不要小看这笨重的机器，正是这笨重的机器奠定了我们的工业基础；更不要小看这简单的操作，正是这简单的操作，构成了实践和理论的结合。这些机器加工成的工件简单也不错，但试想支撑现代化建设的哪一台机器不是由这种简单的工件来的。

实习仅仅是四个半天，但是我们能学到的却很多，对于一名大学生，特别是一名工科的大学生，实践和理论相结合显得尤其重要，而实习就直接提供了这个桥梁，它让我们把从书本上学到的东西加以运用，同时也让我们学习到了从书本上学不到的东西。实习满足了我们好奇的心情，使我们的兴奋感渐渐消退，但是它留在我们心中的却是那种工作时的艰辛，更重要的，它让我们有了一种责任感，对社会发展的责任，对国家的责任。这种责任感促使我更加认真的学习，努力充实自己，用科技知识武装自己，以求尽快的投入到现代化建设中。

## 理论与实践

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。

金工实习给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。同学们眼中好学的

目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。久在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。

我国现行的教育体制，使得通过高考而进入大学的大学生的动手实践能力比较薄弱。因此，处于学校和社会过渡阶段的大学就承担了培养学生实践能力的任务。金工实习就是培养学生实践能力的有效途径。基于此，同学们必须给予这门课以足够的重视，充分的利用这一段时间，好好的提高一下自己的动手能力。

这里是另外一种学习课堂。通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。

金工实习让我感慨颇多。当期待新奇变成了现在的习以为常时，对车床的那些恐惧在亲自实践了以后也荡然无存。这儿老师既和蔼又严格，说起话来很和气还会开玩笑，但讲到理论知识和安全教育却毫不含糊，认认真真，仔仔细细，还有让人提心吊胆的课堂提问，还好，大多数同学课听得都很认真，轻松过关。观摩课时，觉得挺简单的，一旦干起来才发现并没想象中那么容易。还好，每个小组都配有指导老师，如有疑难尽可随时发问，老师总是耐心解答。工作时老师就在不远处，有时候不小心进行了“非法操作”，老师会突然出现指出错误，特有安全感。实习之后才知道当一个车床操作工是一件多么不容易的事，要熟悉每个操作步骤，要牢记每个注意事项，时时精力集中，一不小心就可能发生事故。工作环境又差，有车床轰鸣的噪音，有切削的粉尘污染，这一切是身为学生的我以前所未曾体会过的，让我深深感知到肩负的责任。

体会了一把规律的工作制，我想说，金工实习不仅让我学会了很多课堂上无法学到的知识，还让我对自己，对学习有了重新的思考和认识。

## 生产车间自我鉴定篇七

时光飞逝，自去年xx月份到xx车间担任车间主任以来，已大半年时间。不论是担任车间主任，还是之前在xx科担任技术员，本人一如既往地坚持“工作上勤勤恳恳、兢兢业业，生活上艰苦朴素、大方得体，思想上不断进步、跟着党走”，在各级领导的关心和帮助下各方面都有了长足的发展和进步。

在单位领导的信任下，我被调到xx车间担任车间主任的职务。为了不辜负组织的培养，不负众望，我带领车间全体干部员工深入落实上级文件、指示精神，加强管理，落实各项工作，凝聚了团队力量，确保了安全稳定、队伍稳定、设备稳定。

这段时间来，我深感责任重大，不断学习、不断进步，努力提高自身综合素质，迅速进入岗位角色，全面适应岗位要求。在车间管理上结合自身实际拟订了相应的工作措施和制度，全面完成了各项工作和生产任务，开展了多次专项安全生产活动，实现了段要求的各项奋斗目标。严格按照段总体目标，组织好生产，做到行动统一、思想统一、意志统一，带领管内全员牢固树立安全责任意识、风险意识、危机意识，巩固全员大局意识、主人翁意识，发扬艰苦奋斗、甘为基石的精神，跟上了工务段科学发展的步伐，认真落实段的安全生产方针和目标，通过全体员工的齐心协力，夺取了xx年四季度安全生产全胜目标、实现了xx年安全年、实现了xx年开门红、实现了本人在岗一天安全一天的目标。现将去年xx月份以来的具体工作情况汇报如下，请审查。

1. 以德服人。管理上，本人深知带队伍、管队伍不是一件简单的事，首先自己要本着“以人为本”的思想，工作中、生

活上不断听取和收集员工的心声和呼声，时刻想着一线员工的疾苦，行动上不断争取为员工谋福利、给帮助，实实在在地解决了一些问题，在全体员工中赢得了良好的口碑。

2. 以勤补拙。担任车间主任之初，本人深知自己没有车间主任的任职经验，只能勤学、勤研、勤干，方能迅速进入角色、干好工作，不负领导所望。为此，本人主动研读各类管理书籍、勤学各项规章制度，明确掌握了上级规定和要求后，着手细化了车间安全管理制度，带头开展安全风险研判，加强现场安全盯控，牢固树立“安全第一”的思想、“三点共识”和“三个重中之重”安全理念，先后细化了xx车间《车间班建管理细则》、《安全质量综合管理考核评比办法》、《设备质量考核办法》等多项管理制度，同时以最快的时间对管内设备、队伍情况进行了详细摸底掌握，迅速跟上了工务段经营管理步伐，在抓设备检、养、修工作上，我与车间副主任分工合作，坚持“精益”管理理念，对设备问题做到检查要细、分析要准、处理彻底、职责到位、复查及时、闭环管理，确保每条设备问题得到全面有效整治，不留后患，确保了车间安全管理、各项工作不脱节，确保了安全有章可循、有序可控。

## 生产车间自我鉴定篇八

让我们为将来美好的收获而实习工作。为自己成长的进步而自鉴总结。下面由本小编精心整理的车间实习自我鉴定，希望可以帮到你哦！

光阴似箭，3个月的实习已经接近了尾声，回首这两个月的每一个日日夜夜，往事一点一滴从我们的心间流过，这曾使我们感到几许失落、几许感慨，更多的是感到几许兴奋、几许期待；但现在充斥在我心间的是拼搏、奋斗、永争第一的激情。今年我们共有7名大学生在erp实施小组实习，分为三个小组：李广庆和王素苓主要负责焊接厂；刘翠娜和吴红丽主要负责精

研公司;周丽红和王蕊主要负责配件公司;周飞主要负责院本部和基地的工作。两个月的时间过去了,正罡的数据从无到有,在即将结束erp实习工作之际,浅谈一下我们大家的体会。

毕业了,我们开始走向社会。首先感谢公司给我们这个机会进入这个集体,在公司三个月的实习是我们走出校门,踏入社会的第一步,这个阶段是我们从学生步入职场的重要的过渡,是一个人人生的重大转折点,一个好的实习最终使我们受益终生。

实习虽然苦点,累点,这些都无所谓,重要的是通过实习我们有了收获,有了知识。最终,我们会走向各自的工作岗位,实习让我们了解了什么是工作,工作是怎么一回事,什么工作适合我们,以及如何处理复杂而奥妙的社会人际关系。通过实习,我们全面的了解了自己一次,对自己的职业生涯有了设计,补充和调整。

在实习中公司领导对我们非常关心,对我们每个人公司安排了一个三个月实习计划。整个实习过程比较顺利,我们从织造,染色,到定型,复合,对公司的整个生产过程有了一个全局性的了解。在各个车间实习的时候,这里的领导和师傅们都很乐意教我们,在实习中一直很耐心的给我们讲解,介绍。

我的感受是:在学校里,我们学习的是理论知识,在公司里我们要虚心学习师傅们成功的工作经验,将所学的知识与实践结合起来,多发现,多分析,多比较,多思考,多总结,多请教,充分发挥我们的主观能动性和积极性。

在实习的过程中,公司根据具体情况不断对我们的实习内容进行调整和补充。比如王总经常给我们开总结会,让我们谈谈某段时间的实习感受,发现了什么问题,以及刚走入社会要注意些什么。通过这样的形式,使我们及时把握自己的实习方向,不断调整我们的实习心态,为顺利完成这个从学生

到职员的心理转换和角色转换的一步做了很好的指引。还有于总给我们做的一次关于汽车常识及汽车面料的培训，以及参加部门的技术会议，这些都让我们受益匪浅。

接触了两个月erp工作，使我们深刻的认识到了erp的重大意义及对企业发展的积极作用：用科学的软件系统规范人力操作，保证了各种重要企业信息的准确性和及时性，从而提高了工作效率，创造更高的效益。它改变了多年来企业的常规运作，数据在统一的平台上共享，使各部门由原先各自为政转化为高度的信息集中化。数据相互影响，信息更准确及时地反馈到总部，规范了各部门的工作，便于工作的上下统一，这样避免了由于沟通不利造成的诸多矛盾和弊端。同时，也使各部门的工作透明化、规范化、制度化。

通过参加erp的工作，我们学到了很多：认真的态度，严谨的精神。近两个月erp工作的实习，使我们完成了从学校到社会的角色的转变，已经逐渐进入了工作状态。通过对存货的盘点和对生产车间的参观，对产品有了整体的认识，对其组成、结构和用途等有了深入的了解，进一步理解了产品的bom数据。对erp我们也有了一定的了解，一个小的公司也许用手工就可以进行管理，但一个上千人的大公司、大企业，只有利用先进的现代化信息系统来管理，才能井井有条，才能充分利用现有的资金、资源来进行生产，才能达到资源的最优化配置。erp是利用先进的管理思想实现企业的信息化，是企业的物流、资金流和信息流的集成，它是一个企业走向现代化科学管理的必经之路。erp对一个企业的规范和发展有着至关重要的作用。我们也结合实际学会了企之星erp软件的部分基本操作，了解了它的结构体系和职能，深切感受到了erp在本院开展的重要性和必然性，认识到虽然现如今对erp的运行还存在一些问题，但这些都是暂时的，只要坚定不移地走下去，便能极大的发挥它的良好作用的。

深切感受到erp在本院开展的重要性和必然性，虽然现如

今erp运行还存在一些困难，但我们想这些都是暂时的，只要坚定不移地走下去，到彻底运行起来的时候，大家便会看到它的积极作用的。erp取得成功后，信息化道路势必将引领我院向更高水平迈进。

实习的时间是有限的，虽然只有短短的三个月，但是收获却是很大的。不仅进一步巩固了我们的理论知识，提高了我们的实践能力和分析问题，解决问题的能力，而且通过这三个月的过渡，我们深深的融入了企业的公司文化中，融入了这个集体里。

马上就要走向各自的岗位了，这个三个月的实习将是我们职业生涯中很重要的一个过程。最后再次感谢公司各位领导对我们的重视和关心，以及各位师傅们的悉心指导。

在这里我接触了许多新的东西，在这里学习期间觉得自己也应该懂得很多，开始的时候对这些东西还是比较感兴趣的，觉得这个学的应该比较简单的，但是到了后面就越来越难了，不管是操作人员还是其它的师傅们说的一些专有的名词也不知道，自己慢慢的意识到学的东西还有许多，现在说到这些专有的名词就懂啦，也可以自己看懂啦。

来到天津科技，第一天听谭总跟我们交流实习中一些事情，对我这样一个刚实习的人来说无疑是一种入门的指导课，而且感触颇多，后来多少接触过几次，更是很佩服，人应该有种学习的精神，从他的身上能找到自己渴望学习的东西。

到了车间，刘佰通工长给我讲了许多安全事情上的问题，让我们怀着一个一切做事小心谨慎的态度去面对我们面前的机械和电器设备，在分组以后，我被分到调试组中，刘国庆大哥针对我们刚从校内出来学生实践能力差的弱点，给我们几个讲解了许多元器件的功能和作用，接线方式，图纸说明，系统学习了 ups, 空开，交流接触器，电机，变频柜，热继电器，温度开关等等许多电器元器件，然后由孟凡林，唐越等

几位哥哥带我们进入调试程序，方法是：先测三相平衡，通断，绝缘等等，保证前期准备工作，开始上电进行调试工作，开触摸控制屏上出现什么故障，对应图纸去找，并且排除故障，等他们保证主控机舱控制柜正常运行，然后给我们出几个长见的问题，让我自己动手去排查，从而改正。

时间飞逝，5个月的车间实习很快结束了。在刚过去的这段时间里，我学到了很多，成长了很多。可以说这短短的5个月，不仅仅是在工作上迈出的小步，更是我大学毕业踏入社会的一大步。

从炎热的夏天到寒冷的冬天，我在车间感受非凡；从冷轧工序的又累又脏到酸洗工序的刺鼻难闻，我深深感受公司员工的勤劳与辛苦；从根本不懂钢管生产工序的我到如今至少略懂一二的我，我深切感受公司领导的关怀以及各工序段员工的细心教导。这一切的一切都是激励我奋斗，使我进步的源泉。

各工序段的实习顺序差不多是跟着钢管的生产工序来安排的，具体是冷轧、冷拔—固溶—矫切—酸洗—成品检验。之间另外的一些工序(如：修磨等)也在空余时间向老员工学习，以解答心中疑问。

实习下来，也想谈谈自己的感受，以自己不完整知识说说个人的一些想法。觉得荒管的质量、冷轧工序的好坏是决定做合格成品钢管的保证。荒管原料的质量好，说明各种金属材料的性质好，使冷轧工序便于加工。然后配以无损坏冷轧机的规范操作，就能轧出标准的外径、均匀的壁厚以及减少裂缝的产生率。

当然，也不是说其他工序不重要。要做出质量合格的成品管，也要配以其他各段工序的正确操作。例如，固溶处理的好坏决定着钢管的耐腐蚀程度，影响其使用年限；成品检验工作的仔细与细心程度，关系着是否有不合格品流出。



除此之外，最想说的是一个好的公司也要有良好的管理方法。我个人愚昧的想法：最好的管理方法是，拿你最希望别人管理你的方法，去管理你的下属。

最后我想说的还是那句话：谢谢所有关心的朋友们，我会努力的。

## 生产车间自我鉴定篇九

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

1. 较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术;较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识;了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2. 在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3. 积累一定的工作经验和社经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

1. 学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或

改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。2. 学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全生产管理制度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3. 必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4. 努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5. 应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

## 安全教育

一、安全教育学习的目的：

二、事故的发生及其预防：

1. 事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素2. 发生事故的原因因素1). 管理层因素;2)、违章□a. 错误操作b.违章操作c□蛮干3). 安全责任(素质)差。

三、入厂主要安全注意事项

1. 防火防爆

2. 防尘防毒

3. 防止灼烫伤

4. 防止触电

5. 防止机械伤害

6. 防止高处坠落

7. 防止车辆伤害

8. 防止起重机械伤害

9. 防止物体打击

10、班前班中不得饮酒。

2. 设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3. 进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

7. 设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

8. 《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容。

(二)流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工必须认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

(三)学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

(四)学习和了解工厂车间的生产组织管理情况，生产工艺等等。

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。

## 生产车间自我鉴定篇十

20xx年3月11日正式在车间实习，转眼间，半个月的实习时间过去，这半个月是不同寻常的半个月，它是我离开学校后正式走向社会的半个月，也是我人生新起点的半个月；这半个月它不仅充满着对大学生活的美好回忆更充满着我对未来独立生活的向往与憧憬。

首先非常感谢公司能够给予我这样一个进入公司工作的机会，在车间实习的这半个月，使我体会到了很多很多，也学到了很多知识，它承载着我们对过去的美好回忆，也承载着我对未来生活的向往与更多的认识，尤其是在和车间师傅们一块相处的这段日子里使我受益匪浅，他们不仅给我们传授相关的生产技术知识而且也教会了我做人处事的方法，真的很感谢每一位师傅，因为他们是我踏入社会的第一位老师。

从三月十一号我进入车间的第一天开始，也许就注定了我与这些师傅们有一定的相识之缘，在车间的每一天他们不仅有一定的生产任务要去完成而且会注意着我的安全，提醒我不要碰这不要碰那，都很危险。他们原本可以为了自己的任务不理睬我，但是他们却时刻的关心我，当我向他们询问一些生产和产品的基本知识时他们总是在他们懂得了解的前提下给我耐心的讲解，借这样一个实习总结报告的机会我想表达对那些在生产一线师傅们的感谢：谢谢各位师傅们，你们辛苦了！第一个星期我被安排在硫化机安装组来进行第一阶段的实习，车间主任李师傅把我交给何师傅后就开始了我的第一天上班。第一天上班就发现师傅们和同事们平易近人很容易相处的，所以对工作基本上没有太多的心理压力。

我的第一个任务就是给接线盒接线，就是控制柜中的线连接

到接线盒中。刚开始觉得挺有意思的，把线一个个的修剪好，并且套上各种不同的接头，刚开始，接线还十分生疏，线有的时候剪的长，有的时候剪的短，何师傅就耐心的指点我，经过一段时间的熟悉，我已经大概了解了线的接法与流程。

第二、三天的工作和第一天基本一样，只是接线的机器从接线盒改到了控制柜中。第四天何师傅带我去钻孔区。给我细心讲解了钻孔的许多要领，并亲自演示给我看，然后，由我来自己操作，刚开始打孔的机器对于我来说太过笨重，一直掌握不好，何师傅就耐心的给我指点，需要哪里用力，哪里不用力等等，就这样过了第四、五天。

第二星期刚开始我被分配到电工房实习。这星期我的主要工作就的清洁机器，刚开始我以为这是一件小事情，清洁很简单的只要擦干净就好了。而教我的栾师傅却教会我许多东西，并且讲解了许多在硫化机中清洁的重要性，以及不清洁所带来的危害，这让我非常惊讶，明白了清洁的重要性。

后来我又跟着车间的李师傅安装一些传感器的，李师傅开始的时候跟我说了许多这工作的危险性，让我明白其中的危险，并传授了我许多安全知识，和许多的. 要领，虽然我已经知道了许多安全的事情，但当爬上机器的时候，我还是很害怕的，站在离地面5米以上的机器上，心里也很紧张，李师傅就告诉我没什么的，还打趣说我们不是还有安全带啊。这个让我放松了不少。