

# 2023年喷漆工作总结(模板10篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 喷漆工作总结篇一

天气逐渐变冷，冬天很快就到了。冬季寒冷，汽车燃油的流动性变差，润滑油的粘度增加，冷却水容易结冰，因此，在冬季这样的条件下使用汽车，方法极为重要，使用方法不当，会降低汽车的使用寿命，甚至有导致事故的可能，所以，汽车的冬季保养是十分重要的。

冬季，不能用冷水直接冲洗汽车，尤其不能用冷水直接冲洗发动机。因为发动机升温后，车前部温度较高，用冷水清洗会造成急速降温，对表面油漆有很大损伤。洗车后要打开窗户，把周围擦干，特别是门缝处，因为冬季水容易结冰，门缝处有水残留，容易冻住车门。车窗被冻住时不要强行开关，待冰自然融化后再使用。

机油的黏度是随温度变化的。随气温的下降，机油的流动性会变差，发动机的启动性、动力性、经济性也明显下降，因此，为防止发动机启动困难，在冬季来临时，应及时将油底壳、空气压缩机内的机油，换成冬季用的机油；将变速器、分动器、差速器、转向器内的齿轮油，换成冬季用的齿轮油；将轮毂轴承清洗后，加入黏度较低的轴承润滑油。

一般蓄电池的寿命是两到三年，如果已接近使用寿命，最好换新的，同时，要及时清除蓄电池电极桩上的氧化物，补充蒸馏水，保持其正常的电压和液面。出车时最好先点火使发

动机工作后再开车灯、收音机等电器，停车时则要先关各种电器，最后关发动机。

用水作冷却液的车辆最好先对发动机冷却系统进行清洗，清除水垢等杂质，然后再按规定比例加入防冻液。要是曾经在防冻液中加入过普通水，那么防冻液必须更换。防冻液的价格不贵，国产的防冻液大约十几元一桶，质量比较高的也在百元左右。一辆车基本上需要用一桶防冻液。北方的冬季夜晚温度低，因此玻璃水也应更换成抗冻的冬季玻璃水，或者在玻璃水中加入适当比例的酒精，也可达到降低冰点、抗冻的目的。

在入冬之前要重点检查加热装置，如风挡、侧窗出风口、后窗电热器等，使其处于良好状态，以避免冬季车窗结冰结霜，妨碍视线，影响安全。要想快速除雾，可打开空调开关；使用专用的玻璃防雾剂，效果也很好；如果没有专用的玻璃防雾剂，也可以使用家用的玻璃洗剂，或洗洁剂来代替，擦拭风挡玻璃的内表面，也可以起到防雾的作用。

## 喷漆工作总结篇二

甲方：（以下简称“甲方”）

乙方：（以下简称“乙方”）

一、工程概况 工程名称：

工程概算总额： 万元 工程地点：

承包方式：包工包辅材。防腐保温工程用主材及部分辅材由甲方供应。其中包括但不限于硅酸铝板(毡)、橡塑、油漆涂料以及配套稀释剂、彩钢板、玻纤布、铝板、玻璃鳞片、环氧树脂、环氧沥青漆等由甲方供应。石英砂、钢丝刷、黄砂、河砂、铆钉、扣钉、砂纸砂布及各种涂刷用具等辅材和所有

施工机械由乙方提供。

开工日期：以甲方通知为准。 竣工日期： 总工期： 天

二、工程质量要求：合格。 技术规范及要求

1、乙方应按国家及行业相关标准及规定进行施工。包括：  
工业设备及管道绝热工程施工及验收规范 gbj126—89 工业设  
备及管道防腐蚀工程施工及验收标准 hgj229—91□

2、乙方应根据业主提供的施工图进行施工。

三、工程施工技术要求：

按甲方对设备、管道及钢结构的防腐保温的具体要求细则及  
审定的施工方案。

四、驻工地代表：甲方驻工地代表：

乙方驻工地代表： 监理公司驻工地代表：

五、甲方工作

1、向乙方提供施工用的技术文件资料，进行现场交底；

2、负责施工区、段与安装单位、土建单位的协调和施工的用  
电、水事宜；

3、及时对隐蔽工程进行验收签证；

4、工程施工完毕，及时组织相关部门对工程进行验收签证；

六、乙方工作

1、工程条件说明

2、按国家施工规范及甲方提供的招标施工图施工，保质保量按时完成工程任务。遵守国家 and 当地政府有关职工健康安全、环境管理及保护的法律法规。

3、不得将本工程分包或转包第三方，若出现将本工程分包或转包第三方的，甲方有权终止合同。

4、必须服从甲方统一管理，做到文明施工。负责搞好施工现场临时维护，不允许与施工无关的人员进入施工现场，由此造成的大小安全事故由乙方负责。保持施工现场整洁卫生，要求工程完场地清。

5、若因乙方拖欠农民工工资等原因导致农民工到甲方闹事，工程结算总价将降低2~10万元，且甲方有权终止合同。

## 七、工期

乙方须严格按照合同工期按期或提前完工。因甲方原因和不可抗力因素影响施工工期，工期顺延。因乙方原因影响工期，每推迟一天罚款500元。推迟5天应视为乙方违约，违约责任按甲方实际损失计算。

## 八、检验和返工

经甲方项目负责人或监理认定施工过程中不符合施工规范、设计要求及质量要求的，乙方必须返工至合格，由此造成的经济损失由乙方承担全部责任。

## 九、隐蔽工程、中间验收

施工中凡隐蔽的项目，必须提前2小时通知甲方，由甲方项目负责人组织相关人员验收，在《隐蔽工程验收记录》上签字认定合格后，方可隐蔽及进入下道施工工序。没有隐蔽记录的工程甲方不予认可其工程量。

## 十、工程材料

甲方有权对乙方提供的工程材料进行检查监督，并提出意见，乙方必须听取甲方的意见并及时纠正，乙方不得把不合格的材料用于本工程，否则由此造成的后果及经济损失均由乙方承担。

乙方提供的材料进场或出场时，必须按甲方工程管理相关制度规定准确填写《工程材料进(出)场登记表》，由甲方验收人员验收后签字确认。其中登记的实际进场数量少于定额分析用量(或施工方案中要求用量)的，按进场数量减去出场数量办理决算。

乙方领用甲方的材料必须严格按照甲方要求填写材料领用单并做好领用台帐备查，每月及时与甲方材料会计做好核对工作。领用到施工现场的材料乙方要妥善保管好，对于丢失、损坏材料及设备要按原价赔偿，没用完的材料要及时办理退库。结算时，预决算中心根据实际工程量计算材料实际消耗量(损耗按定额规定计算)，并与领用量核对。实际消耗量大于领用量的，扣减其超出部分对应工程量的施工费；若领用量大于实际消耗量的，超出部分材料费从结算总额中扣出(市场价)。

## 十一、工程量的确定

工程量按竣工图及甲、乙双方现场签证所确认的实际发生量为准。工程量签证必须实事求是，若出现隐蔽验收记录与现场实际不符的，甲乙双方重新核实后，以现场实际情况为准。

## 十二、工程款支付方式

合同签订七日后，甲方付 万元(大写： )工程预付款，每月工程进度款按本月完成工程进度的70%(让利后)支付，同时按比例扣减预付款。工程全部竣工，甲方负责组织相关人员验

收。经验收合格，甲乙双方确认工程总造价后，支付至工程总造价的90%，留工程总造价10%作为工程质量保证金。

十三、设计变更由甲方以设计变更书的形式提前书面通知乙方。

十四、设计变更由甲、乙双方核定为准。

十五、竣工结算

## 喷漆工作总结篇三

本职工作：

- 1、执行本岗位职责，服从车间调度的工作调配。
- 2、确定车辆油漆部位、颜色、漆质，按规定操作确保质量。
- 3、遵守工艺规程，做好质量记录，控制特殊过程。
- 4、做好车辆及油漆的标识工作，正确使用及时保养好本工种机具设备，及时做好喷枪和烘房清洁维护工作保持设备的完好状态。
- 5、严格遵守安全操作规程，切实认真搞好安全防火治保工作，严禁烟火进入作业区、漆料间，下班时关掉所有动力电闸，卷好放好皮管，盖好所有漆桶。认真做好文明生产和卫生工作，保持场地整洁，确保安全卫生。
- 6、油漆车间区域范围内的安全负责。严格按《任务委托书》填写的项目施工，不得擅自增减项目。
- 7、对所使用油漆颜色的准确率进行鉴定，并对最终的油漆质量负责。勤俭节约，成本控制。

8、贯彻公司质量方针，遵纪守法，敬业守则，完成领导交办的任

## 油漆工安全技术制度

一、在存放漆料的地方以及附近场地和场所严禁吸烟。不准带火柴、打火机和火种进入上述场所。二、在时必须穿戴好各种防护用品，如工作服、手套、防毒口罩等。

三、在施工后，应用温水或肥皂清洗手脸。喷漆后，要进行淋浴，工作服不准离开车间，以防污染。

四、在车上喷漆时，应注意车辆是否稳固。不得随使用桶或箱子代替脚手架。

五、漆料库和施工场所各种电气设备（如照明、电动机、电气开关）都应采用防爆型式。

六、在施工时，应避免敲击、冲击、磨擦等，以免发生火花、引起危险。

七、使用过的破布棉纱等物应放在指定的地点，并定期清除，防止自燃。

八、要配备足够的消防器材。

## 喷漆工作总结篇四

家具喷漆设备喷漆工艺及喷漆工上漆细节（图）

### 家具喷漆设备及工艺

家具喷漆是指适合家具的油漆涂装。其涂装特点主要是体现复古和回归自然，充分显现木材本色。由于迎合了人类向往

自然，回归自然的心理需求，因此，是未来家具发展的一个趋势。家具喷漆生产的一大特点是规范化生产，其生产工艺较稳定，生产技术也较成熟。此类企业大多数为台资企业，也有少部分是港资企业，其产品的销售大多由一些大型跨国贸易公司进行，如瑞典的宜家公司和美国的雅丽公司。

## 家具喷漆工艺

家具喷漆工艺主要包括基材破坏处理、素材处理、整体着色、填充剂、底漆、吐纳、着色、修色、二度底漆、面漆、抛光打蜡等工艺。下面将一一作简要介绍。

### 1、基材破坏：

虫孔——虫孔是仿产品长时间存放后木材被虫蚀，虫蛀后留下的痕迹。一般来说虫蛀现象多见于产品的破坏朽烂处以及边缘部位，有疤节的地方以及木材的中心处相对来说比较坚硬，虫一般不会蛀到这些地方，虫蛀既有散落的个别地方也有密集成团的成团现象。

锉刀痕——锉刀痕是仿产品在长期使用或存放过程中被带锯齿形的物体拉划出的痕迹。

马尾，蚯蚓痕——马尾痕也称划痕，它是仿产品在使用过程被划伤，刮划的痕迹；蚯蚓痕是仿产品长期使用或存放过程中被虫蚀，虫爬过后留下的痕迹。

使用过程中被压伤或被其它器物掉落下来砸伤的痕迹。

喷点(也称“苍蝇黑点”)——点多为黑色、深咖啡色，是一种透明或不透明的着色漆，国外俗称\_苍蝇黑点\_。它主要仿产品在长期使用过程中苍蝇遗留在产品上的排泄物或一些有色物溅落在产品上留下的痕迹，是仿古效果较强的一道工序。



布印——布印也称造影，是家具喷漆过程中经常用到的一项工艺，其主要作用是增强产品的层次感，加深产品的颜色，它与下面将介绍的减少产品颜色的层次处理相结合，使产品呈现出浅、中、深的颜色层次。

2、素材处理：由于木材本身的原因产生的颜色差距，可由染料或颜料混合于溶剂中，再将素材的颜色调整一致，素材调整可采用漂白剂和修色剂。

3、整体着色：也称为底色着色或素材着色，是将素材底色涂成趋近于色板的颜色，一般采用喷涂作业方式。着色的材料主要有：酒精性着色剂，不起毛着色剂，渗透颜料着色剂，油性着色剂，染料着色剂。

4、填充剂：将颜料添加于木丝填充剂，来填充导管并增加木材纹理鲜明度，同时达到填充与着色两种功能。填充时必须注意密着性，如果密着性不佳时，则涂装后涂膜容易剥落；如果着色不佳时，则颜色不均匀，木材纹理不清晰；若填充打底做好，可节省底漆与面漆的喷涂次数，使镜面涂装做得更好。

5、头遍底漆：固体份通常在4-14%之间，因粘度很低故很快就能渗入木材的表面层，提供涂装过程中的\_延续\_效果。

6、吐纳：是染料或颜料添加于头遍底漆配制而成的，固体份在2-10%之间，一般在素材着色或填充作业完成后，为了加深颜色而使用，其作用和头遍底漆一样，但也可直接用于素材上替代素材着色和胶固底漆二道工序，因其着色剂未渗入木材，因此极易因刮伤而产生白痕，须特别注意吐纳。主要使用在涂装线较短，而难以分别使用素材着色及胶固头遍底漆的地方，吐纳在大的平面上效果较好，可喷足饰面及着色均匀，但在椅子，碗碟柜内侧和车轭造型配件上比较难喷涂均匀，所以颜色控制上比较困难，一般较少使用。

7、格丽斯透明主剂：为了防止端面纹理变深，一般而言，要

在使用着色剂之前先用格丽斯透明主剂封闭。使用时用细布或刷子涂布于端面纹理处，这样可阻塞端面导管，擦拭干净后使颜色均匀一致。

8、格丽斯着色剂：又可称为仿古漆，是在慢干及易于擦拭的油或树脂中，把半透明或透明颜料溶解于油脂性溶剂所制成。其目的在于利用其半透明性以降低亮度，使材面柔和，形成对比及阴影效果，产生古典的趣味。

9、二度底漆：二度底漆用来保护底色着色剂与格丽斯着色剂，并增加涂膜厚度及使材面平滑。其特征为密着性，填充性，砂光性，透明性，干燥性，起到和面漆作为\_架桥\_的作用。

10、修色着色：这是整个涂装过程中最后一道着色工序，这道过程必须对照标准色板进行修色，修色可全面喷涂，亦可按实际状况作局部加强修色；若用酒精性着色剂修色，修色完成后，还可以用布或钢丝绒来作局部的修补工作。

把浮色擦拭干净，以免引起产品与产品之间的色差。

2。擦色必须一致，不允许擦花现象，用抹布擦净浮色。

3。确认家具产品颜色后进行喷色、试喷，确保和样板相符，经班长确认后生产，所有外露部位必须一致，无漏色现象。

4。点色线条边角必须同颜色一样，线条平直、颜色均匀。

### 三、家具底油涂装

喷涂底油的目的是为了增加家具漆膜的厚度，提高下道工序操作中的平整度。通常应用在家具行业的以全封闭式最为广泛，全封闭式的正常为喷涂底油三次，但每一次都需要下道工序来研磨。从油漆的调配到喷涂的质量要求都是很高的，作业过程中一般的对第一次的涂层不是要求太厚，但后面的

涂层跟随次数的增加喷涂的遍数，没一次都要做到喷涂要均匀，不能出现流挂现象。

1、准备事项：1)喷油前扫净地面、墙壁，用气管吹净排气扇、暖气片及暖气管道等物件上的灰尘。2)调试喷枪、检查气管气压是否正常，清洁待加工产品。

2、注意事项和油房保养1)在油房作业的所有人员必须佩戴防毒口罩和手套。2)油房必须通风、防尘、防火。3)喷油工必须了解产品颜色、配套件数。4)所有板件必须喷pu头度底漆，干燥60-120分钟打磨后喷pu中漆5)不同性质的稀释剂不能混放，应间隔2米以上距离。6)喷油工须进行身体健康检查合格，并经培训合格后方可上岗作业，以后定期检查身体健康状况，下班前五分钟方可停枪喷油，用天那水将油枪清洗干净，以免油漆硬化堵塞油枪。

3. 调油操作方法□1)pu头度底漆，主剂：固化剂：稀释剂(配比为1□0□5□1)□2)pu中漆，夏季：主剂：固化剂：稀释剂(配比为1：0.4：0.8)3)冬季：主剂：固化剂：稀释剂(配比为1：0.5：0.8)。

4. 喷油操作方法：1)喷油工喷油时，先用风枪把产品灰尘吹干净，同时检查是否有碰坏或划花等不合格现象。并戴好防毒口罩，开始工作，底油不要太厚或太薄，太厚会有油泡，太薄则影响面油质量。2)底漆组喷油工依《产品工艺流程单》进行确认产品开孔漆、封闭漆。3)用w-77型1.8-2.0口径喷枪，喷油时枪嘴与产品的距离为15—20□□pu头度底漆用油量每平米0.09公斤调好的油，中漆板件平整时喷2个十字□pu用油量每平米0.6公斤调好的油，板件不平整时喷3个十字，用油量每平米0.65公斤调好的油4)无堆积重叠，里外一样均匀，同一产品的颜色要求一致，不能有色差，封闭漆的线条，喷完漆后，划掉线条里底漆，保持线条流畅5)产品喷好后，将产品搬放于货架上晾干，同一类产品放在一起以便查找。

## 四、家具油磨

油磨的质量要求是很高的，研磨出来的效果直接的影响着下几道工序的质量，油磨也是在家具油漆制作过程中出现毛病最多的工序，所以油磨班组的员工质量意识应该比别的员工都要加强。也只有强化自己的质量意识才能缩减次品的出现率。

染性气体设立的水净化装置。5)修色过程中即使预见产品低于国家和公司规定的环保标准，也应尽量减少使用各种修色用试剂及其它的污染性原材料，以进一步降低产品的污染性气体的挥发6)产品喷好后，将产品搬放于货架上晾干，同一类产品放在一起以便查找，油面干透后送入包装组包装。

## 喷漆工作总结篇五

千里之行，始于足下。在工作中，我每做一件事都要求自己认真去做，努力做好。五金厂是我成为焊接工人的启蒙厂，它给予我很好的教育。几年里，从简单操作到疑难分析，得到师傅和厂领导的肯定。从接受任务，读通图纸，现场保持整洁，工位器具摆放整齐，这样一个工作流程在心里逐渐形成。脚踏实地、实践自己、努力钻研业务，团结同事、尊重同事、有问题必请教同事，严格按操作规范操作，给自己创造一个良好的工作环境。

喷漆相信大家都可以理解字面的意思，但汽车的漆面并不像木工、防盗窗那样简易。一个好的漆面除了颜色的比对、优质的材料外，其修复涉及到的工序也是非常考究的。

汽车补漆的过程其实是比较复杂的，想要做出一个好的漆面，除了优质的漆以外，是有着一套繁琐而成熟的工艺手段的。这其中的每一步都有其存在的必要性。我们就顺着喷漆的流程，来了解漆面的知识。

很多人认为汽车剐蹭了，在受损处用油漆喷补下就可以。但用过自喷漆的朋友应该都只是，效果是非常糟糕的。因为汽车漆面的品质非常优秀。为了实现这样美观漂亮的漆面，就需要精细的一步一步来做好准备。

首先我们要对原车进行清洁，不要小看了这样一个简单的步骤。因为我们需要精确的匹配车漆颜色，了解车漆的受损情况和面积。这样一个简单的小步骤甚至决定了我们修复的漆面最终能达到什么样的效果。清洁完成我们就能确定究竟要对多大的范围进行喷漆修复，然后正确的匹配色漆了。

准备工作还有没有结束，在真正开始做漆面之前我们还需要进行前打磨。首先要遮盖好无需修补的区域，防止对原车漆面造成不必要的伤害，其次要将修补区打磨光滑，以便粘合填料。在填料填充后再进行打磨，这样在做漆面之前，我们就可以获得平整的修补面了。

漆面首先要喷涂好底漆层，底漆和填料能够形成一层密合的防锈层，为车身提供重要的防护。同时底漆还能增加下层涂料的附着力。喷涂好第一层底漆以后我们还要重复填料和打磨，并喷涂第二道底漆。合格师傅一般都会喷涂三层底漆，并再喷涂一层清漆来对底漆进行保护。底漆更为面漆提供了光滑的工作面，增加介入层的附着力以及具备一定的隔离作用，以保证面漆的质量稳定性。至此，我们才为色漆的喷涂做好准备。

## 喷漆工作总结篇六

1. 以质量为重点，开拓市场质量是公司生存的土壤，产品质量的重要性一直是我们的重中之重，年初为整改质量，调整生产人员，高薪聘请对油漆有多年经验的油漆师傅，严格执行油漆的各项工艺纪律，一是油漆的自身质量，二是产品的生产过程质量，像打底磨怎么磨，腻子灰如何刮，底漆要干才能做面漆等都要遵守油漆的各项工艺要求，全年制造的产

品车辆油漆合格率在99%以上，全年生产的车辆在任何时候均无返工返修现象，这一点受到了用户的好评，得到了公司领导的认可。

参加人员达300次/人，我们的目的是经常要大家不能忘记产品质量，产品质量就是我们的饭碗，忘记安全就等于失去生存，这已经形成这个团队的座右铭。我们的宗旨是有用户就有市场，有质量就能占领市场，开拓市是使我们的向往，得到用户的信赖使我们永久的期望。

3. 真诚做配角，俯首而甘为，我们的宗旨是在润力公司指导下进行的，无论任何时候，只要公司一声令下我们就有令必行，对待公司急单子我们从不马虎，既然我们是承包厂，我们从不违反公司规章制度，公司安排的分外工作我们也天经地义的接受。由于销售不是很景气，有许多计划做出来，但是用户着是不太满意，提出这样的那样的要求，让我们更改，其中包括面漆，底漆，反光带，反光条，标示，甚至连电话号码和容积表等，全年业务员和用户要求整改达200多次，直接经济损失6000多元，我们没有找公司要一分钱。

1. 带领好我们的小团队，让他们心表如一，人员的稳定对质量相关重要，保证质量稳中有升。

2. 主导公司开拓市场，内抓管理，外衔朋友，规章制度，严格上榜，一视同仁，奖惩分明。

3. 落实政策，能者多劳，多劳多得，关心员工，体谅下士，让大家干得有劲，拿得高兴，促进人员年收入达到10万元以上。

4. 讲文明，树新风，抓企业精神文明建设，培养讲文明，讲道德，懂礼貌的新作风，做健康和谐特别能战斗的英雄团队。

5. 给公司一点建议：

(1) .随着企业的升级和发展,产品类型的不断增加,我们的作业场地太小,要求领导给我们考虑宽敞的作业场地,这样既能保障工艺要求,又能保护其它工作场地的环境卫生。

(2) .随着人的生活水平不断的上升和提高,各种物料同步上涨,相应的来说我们的成本随之增加,我们要求根据公司的实际情况请公司领导适当考虑工价上调事宜为宜。

## 喷漆工作总结篇七

- 1、 喷漆操作前配戴油漆防毒口罩,打开水帘机及排风扇。
- 2、 根据订单要求对本组产品进行喷漆加工生产,熟知调漆比例,喷枪的正确使用,确保产品生产按时按质完成。
- 3、 清洁板材表面,放在喷漆架上,根据实木开孔涂装和全封闭涂装进行喷涂(双面的要在一面完全干透后再喷另一面)。
- 4、 根据油漆厂家提供的比例数据,对油漆正确调配,调漆时要搅拌均匀,浓度适中,油漆光哑度适中,喷涂效果无流挂,边角及喷涂面均匀一致。
- 5、 在喷完面漆后及时用稀料清洗喷枪,以免时间稍长堵塞喷枪口,注重工具的维护与保养。
- 6、 面漆喷漆必须开启水帘机,勤换水保持水池的清洁,班前班后对工作区域的卫生打扫、喷漆架的清理。
- 7、 喷房的安全维护,及时解决隐患和问题。
- 8、 确保工作区域整洁干净,并保证本岗工作现场规范有序。
- 9、 爱护公司材物,合理利用材料,节能降耗。

10、 工作认真负责, 专心仔细, 任劳任怨、注重团队协作。

## 喷漆工作总结篇八

乙方:

1、甲方对生产活动和乙方车辆运输进行统一协调管理，甲乙双方必须相互协调，各负其责。

2、乙方要按照工作内容，严格按照工作范围、行驶路线行走，严禁车辆在厂内乱行、乱停，由此造成的交通事故、损失和后果，由乙方承担全部责任。

3、乙方应定期对车辆进行安全检查，及时消除各类安全隐患，确保车辆技术状况良好，严禁车辆带病作业，确保车辆灯光齐全，刹车有效，后视镜、防火排气筒等安全附件完好，由此造成的交通事故、损失和后果，由乙方承担全部责任。

4、乙方车辆在厂内行驶，应严格遵守交通规则和厂内有关的规定，严禁超速、超重、超宽，或运输危险物资，如有发现，甲方人员有权制止和处罚教育，由此发生的交通事故造成的损失，由乙方承担全部责任。

5、乙方所有的车辆必须整齐有序停放在指定的位置。对于乙方停放在厂区内的任何车辆，甲方不负责车辆的安全及保护工作，乙方应自行安排看护人员和措施，由此造成的车辆被盗窃、破坏，责任由乙方承担。

6、乙方任何车辆在厂区内作业，造成对甲方、乙方人员安全事故、设备设施的财产损失或对第三方造成损失的，责任由乙方承担。

7、乙方应定期对作业人员进行安全培训，教育人员严格遵守交通规则和厂规厂纪，严禁酒后驾驶、疲劳驾驶、野蛮驾驶，



严禁乙方人员或车辆私自进入甲方其他生产区域、煤气危险区域内等危险区域，由此造成的事故，责任由乙方承担。

8、乙方工作人员，在甲方生产范围内必须严格按照要求，正确穿戴劳动防护用品，不得便装进入生产区域。如发生意外事故，责任由乙方承担。

9、以上协议由甲、乙双方本着友好协商的原则签订，未尽事宜，由甲乙双方协商解决。

10、本协议一式二份，双方各执一份，双方代表签字后生效。

甲方代表签字： 乙方代表签字：

年 月 日 年 月 日

## 喷漆工作总结篇九

乙方:身份证号: (附身份证复印件)

一、甲方将宝马等同等级别车型以支付单幅漆250元、斯巴鲁等同等级别车型以支付单幅漆180元的价格承包给乙方价格承包给乙方,进行工序完成。

二、甲方支付乙方:半幅漆喷漆价格为150元/半幅,钢铃价格为150元/只,电镀银钢铃价格为300元/只,全车抛光价格为250元/台。(斯巴鲁同等级别半喷为108元/半幅)。

三、 a.前后磨沙件□a□b□c柱、作半幅计算提成(赠送后视镜壳喷漆)

b.全车翻新计16幅漆;改色计20幅漆;轮眉50元/条

c.因甲方在装配件过程造成漆面损伤的作半喷处理(宝马150/

半幅、斯巴鲁同等级别108元/半幅)

d.乙方造成的车辆损坏,乙方负责。

四、宝马或同级别车型油漆材料及辅料由乙方负责,并指定使用施必快油漆。

五、斯巴鲁等同级别车型油漆材料及辅料由乙方负责并使用(甲方需监管)。

六、甲方负责向乙方提供漆房、水电、报纸、柴油,费用由甲方支付。乙方承包期间必须爱惜甲方的设备及工具,正常磨损外的设备损坏由乙方负责。承包期结束后必须如数完好交还甲方。

七、乙方向甲方交车后提供半年的质量保持期(人为除外)。

八、甲方向乙方提供壹万元人民币的保底工资,即:加工总金额—甲方代为支付油漆辅料费用=甲方支付乙方金额(若不足壹万元则支付壹万元)。于次月15日前付清。

九、甲方向乙方提供每日两餐(10元/餐)及集体宿舍住宿。以考勤打卡计算。

十、乙方负责喷漆工作人员的人身保险购买及劳务管理。保证喷漆车间的管理有序和生产安全,加强防火安全。并建立安全生产制度对员工进行安全生产培训。在承包期内,喷漆车间如果发生安全生产事故、交通事故、火灾事故及员工违法违纪等情况,由乙方自行承担全部责任,并赔偿对甲方造成的财产损失。

十一、双方均不得单方提前终止合同,否则视为违约,违约方须向非违约方支付违约金叁万元整人民币(不可抗力、甲方停止经营除外)。

十二、本合同自20xx年4月22日起,至20xx年4月21日止,未尽事宜双方协商解决,做为本合同的附件,同样具备法律效力。

十三、本合同经双方签字生效,甲乙双方各执一份。

甲方:乙方:

## 喷漆工作总结篇十

20xx年,钣金车间认真贯彻落实公司各项方针政策,积极配合其他部门工作,以“强化管理,确保安全,降本增效,提高效率”为出发点和落脚点。规范安全生产行为,提高工作质量和效率,严格内部责任奖惩,取得了一定成效。现总结如下。

钣金车间本年度完成各类成品xxxx台,不包括成套安装。比去年少了xxx台。另外,还积极做好装配部的配套服务工作,及时完成各类安装件的加工制作,以及配合装配部的装配工作。这一年来,钣金车间总的生产量,工作量还是比较充足的。今后应考虑根据全年的产品需求情况,尽可能在闲暇时期做好常规产品的备库工作,以防止接到单子而来不及生产的情况发生,这是因为钣金车间的设备,人员所限,不可能几个项目同时生产,所以,必须要提前做好备库。

钣金车间机械设备较多,特种设备,特殊工种也较多,因此,是公司安全管理的重点部门。车间也将安全生产作为车间管理的重点工作来抓,坚持每月的安全检查。重要设备责任到人,实行“谁操作,谁负责”的安全责任制度;生产区域的现场管理责任到位,确保车间材料和零部件堆放整齐,场地,设备整洁,确保了安全有序的生产。但是,钣金车间的设备普遍比较陈旧,故障频繁,因此加强了设备的日常维护和保养工作。对存在故障小毛病要及时修理,确保了设备的安全运行。

车间每周的清洁工作，对原来放在地上零料，废料进行了清理，存放在货架。通过现场整治，现在钣金车间生产现场比较整洁有序宽敞，极大地提高了场地的利用率。也为6s（整理+整顿+清扫+清洁+素养+安全）现场管理工作的进一步推行打好了基础。

20xx年钣金车间进一步完善了责任制考核，加强了对工艺文件的贯彻执行力度，以及对生产过程的监督和最终产品的质量检查力度。产品合格率达到99%，车间以“三标一体”（即：三标一体化是指方针、目标统一化；管理职能一体化；体系文件一体化；过程控制协调化；绩效监控同步化；持续改进综合化，简称“三标一体化”。）标准体系为依据，对原有的制度管理进行了认真梳理和完善，制定了车间的年度管理目标，并在此基础上进行分解落实，明确了各岗位的要求，职责。公司的各类体系在钣金车间得到有效运行，并充分发挥作用，使车间的综合管理水平有了明显提高，工作责任得到了全面落实。

钣金车间也及时根据实际情况对各项管理工作进行了分工落实，由车间主任全面负责车间各项管理工作及生产总体调度。由生产负责人具体安排每天生产任务及质量控制，现场管理；由车间安全负责人负责车间安全生产，设备及工器/具管理；由车间技术员负责车间材料的统计，核算，上报工作及台账资料的收集整理工作。

基于钣金车间目前人员及设备情况，只能完成户内箱，户外箱类产品及xx的生产，以及做好装配部的配套服务工作。钣金车间目前对材料利用率的控制不够规范。板材，型材的领用较粗放，不能核算到每个项目工程。每个月的材料利用率还不能较准确地统计出来。新进员工入职手续不齐全，个人身份信息，健康状况欠缺，导致公司或员工财产受损。

进一步加强绩效考核力度，体现多劳多得原则，提高员工的工作积极性。探索一种合适的方式。以规范原材料的管理，

理顺材料的领用。统计。核算工作。将真实的材料利用率统计出来；按照“三标一体”要求。继续做好“6s”现场管理工作，使“三标一体”工作制度化，常态化。特别是板材的规范存放作为重点。进一步完善安全生产责任制，坚持以人为本，继续抓好安全生产，把安全生产工作做细做实。确保全年安全生产无事故。完善明确企业用工合同及员工的薪资待遇，奖惩制度。