

# 2023年车间电气工作总结(模板9篇)

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

## 车间电气工作总结篇一

时间流逝，转眼间年即将过去。回顾一年来走过的历程，在项目部的正确领导下、在与检修分厂电气车间的紧密配合下，电气专业安全、优质、高效的完成了全年的检修维护工作。主要完成工作：一分厂电气春检，原磨4#棒磨机大修，蒸发、溶出低压水泵节能改造，各片区电机二级保养及日常检修维护。

兵马未动，安全先行。一年来，全体电气检修人员在“安全第一，预防为主，综合治理”方针的指引下，严格遵守《电业安全工作规程》、严格执行“一对一”安全监护，很好的保证了自身的安全，为优质、高效的完成检修维护工作打下了坚实的基矗每周进行两次不少于1小时的安全学习活动，每月进行一次安全技术交底，明确告知工作中的危险点及发生事故的防范措施，让每位员工在思想上时刻保持高度的警惕性。

此外，借助“安全活动月”的东风，进一步加强安全知识的宣传普及。在二季度安全生产分析会上，集团公司卞总从安全管理的高度、深度及广度上，提出进一步统一安全管理工作的“三个认识”，即：进一步统一“关于安全责任”的认识、进一步统一“违章就是事故，对待违章要像对待事故一样处理”的认识、进一步统一“所有事故都可以预防”的认识。

“三个认识”的提出，使我们对安全工作的认识提高到了一个全新的高度，从而进一步反省了自己、统一了思想、规范了作业行为，对如何预防事故，确保自身安全，杜绝违章操作指明了方向。一年来的安全工作来之不易，我们一定要戒骄戒躁，把好的工作习惯继续延续下去。

## 1、一分厂电气春检

春检包括：原磨、蒸发、溶出、沉降四个片区和3个10kv高压配电室及设备、7个400v低压配电室及设备、22台变压器，以及各片区所有的电缆桥架、电动机、控制箱、检修箱的卫生清理、螺丝紧固、防雷设施和接地装置试验、缺陷消除和预防性实验等。

今年春检共办理电气专业向检修移交书大票9份、一种工作票61份、二种工作票66份。变压器5台油面低补油，消除隐患抽屉开关2处，消除渗油变压器3台，消除高配一接地刀闸机构故障3处，更换空气开关10套，更换按钮开关5套，高配2#高压泵房变压器综合保护合闸指示无显示处理，空压站2#干式变压器温控仪操作失灵及一组冷却风扇线圈坏处理。

## 2、磨机大修

成立了大修工作小组，以电气负责人为总指挥，电气技术员为技术指导，安全员全面负责大修过程中安全工作。从安全、管理、质量等方面进行合理分工、相互配合、严格把关，保证了大修工作的顺利进行。另外，提前做好了备品备件统计与提报工作，确保大修正常使用，没有因为缺少备件而影响大修进度。

大修包括内容：定转子各部分及电机端盖检查，电机解体前测量定子绕组绝缘电阻、直流电阻，电机转子抽芯，电机内外各部位卫生清扫，电机轴承清洗检查，电动机检修后的回装，电机检修后测量定子绕组泄露电流及直流耐压、交流耐

压试验、绝缘电阻及吸收比、直流电阻，液体启动器一、二次接线进行检查，大修后电机的空载、负载试车。此外，完成32台辅助电机的保养工作。4#螺旋风机更换前后轴承、4#球磨机进料端高压油站1#电机更换风叶、4#泥浆泵电机更换接线板。

通过对4#棒磨机的大修工作，保证了该系统的良好运行，很好的满足了生产的要求。但是，在验收签字过程当中电气车间和生产技术部对我们提出许多宝贵建议，我们一定会参考、总结经验教训把今后的大修工作做得更好。

### 3、蒸发、溶出低压水泵节能改造工作

为了实现节能环保的要求，特进行此次改造工作，该项目计划从7月15日开始至9月3日结束共用时50天，原本计划的工期在备品备件未及时来到的情况下进行了拖延，全部工作于9月20日结束。

进行此次改造的电机有蒸发片区s134过料泵电机2台、二次冷凝水泵4台电机、溶出片区eds冷凝水泵4台，共计10台。此次改造所涉及的内容有：电缆沟制作、盘柜底座制作、盘柜安装、控制电缆敷设及动力电缆1779米敷设、接线、变频器调试、电机试转、防火封堵。

### 4、日常维护检修工作

面对氧化铝厂强酸、强碱的环境和设备的不断老化，给生产流程的正常运行带来了许多隐患，也给我们的日常维护工作带来了诸多不便。

月日，蒸发pc111电机运行电流已经远远超过额定电流但仍未跳闸，经检查发现电机温度已经相当高，随后联系相关人员对电机进行解体检查，发现定子绕组渗油严重，再不更换将烧坏电机，于是全体检修人员加班加点在晚上11点多电机

终于更换完成，并且试转正常。

月日上午9点左右蒸发片区主控室通知电气检修：“蒸发pc110电机开不起来”，检修人员立即赶往现场检查处理。检查低配室抽屉部分，未见有任何报警，仅主开关跳闸。现场测试发现电机三相对地绝缘为零，随后通知机务人员对电机进行拆除和更换，下午15时20分电机更换完毕，空载试转正常运行。

经分析轴承与轴之间配合过松导致轴承内圈转动产生高温，至使转子轴径磨损，从而使轴承内部的润滑脂摔至定子线圈上，导致定子线圈绝缘降低造成线圈击穿。

通过对问题的及时发现与处理，没有影响蒸发系统的正常生产，并且短时高效的完成检修任务受到了业主的一致好评。同时，我们对今后更好的做好检修维护工作也充满了信心。

## 5、电机二级保养

年电机的保养工作我们一直作为重点来抓，并且取得了显著的成效。蒸发片区保养电机55台，沉降片区保养电机42台，溶出片区保养电机29台，原磨片区保养电机49台，与其他维护单位比较，我们做的最好并且受到了业主的好评和奖励。

通过对电机的保养，可以及时发现一些平时巡检发现不了的问题并且能够进行处理，避免了不必要的设备损坏。通过对保养后的电机进行观察，发现运行稳定性大大提高，能够很好的满足生产的需要。

今年6月份，由于二期工程的投入生产，一部分主力人员被抽调过去，这大大降低了我们的实力，先前的两个班组也只能合二为一，无形之中工作量加大了许多，但是这样的情况并没有好转反而是雪上加霜。

由于执行两班倒制度，导致部分劳务人员辞职，面对人数和实力大大减弱的情况，全体电气人员并没有退缩，而是凝成一股劲，埋头苦干，加班加点，渡过了最艰难的时刻。

后来，在几次申请之下，人员总算配齐，但力量远远达不到先前水平，还需要我们进一步努力，做好以老带新，通过最短的时间来培养一支技术过硬的检修队伍。

1、继续加强班组管理水平，不定期开展班组交流会，了解班内成员的思想状况，让全体电气人员树立服务意识、忧患意识、全局意识，以丰汇事业为己任，不已丰汇利益为已有。

2、组织全体电气人员，进行专业知识和技能的学习培训，提高自身水平，让每个人都能独当一面。

3、进一步提高检修质量，严把质量这道生命关卡，让丰汇检修品牌在市场经济的浪潮下立于不败之地。

年在全体电气检修人员的共同努力下，克服了重重困难，并且取得了骄人的成绩，受到了业主的充分肯定，全年的检修维护工作划上了圆满的句号。

但是，成绩是属于过去的，要想把检修维护工作的做得更好，我们还任重而道远。

在接下来的时间里，我们会继续以“服务业主、精心维护”思想为指导，强化管理，本着“安全本质化和检修标准化”的要求来展开工作。

回顾过去、总结经验，面向未来、开拓创新，在今后的工作中我们会以更高的标准来要求自己，让“”的精神在这片土地上焕发光芒。

## 车间电气工作总结篇二

在工作中不觉时光飞逝，我来贵公司上班已经一月有余。刚出校门的我在一开始进入工作岗位的时候有一些不知所措，所幸有领导和同事们的指导和帮助，让我很快的了解自己的工作职责所在，熟悉了工作的内容。他们的热心和友好让我在新环境中倍感踏实和温暖，对做好未来的工作更有信心了！在领导和同事的指导帮助下，通过自己的努力，虽然没有取得足以令人刮目相看的成绩，但是也在工作中点点滴滴的磨练中有所进步。

### 一、收获、工作心得

一个多月的实习首先告诉我的是：工作不是学习，变化性比较大，要根据工作的需要来及时调整自己的行动和计划，这样才能让自己工作之外的时间来为工作做准备，否则做无用功则是难免的事情。刚来的时候，我的计划是一边做好本职工作一边了解液压机的相关知识，事实证明我这么做是错误的。首先，工作伊始，体力的不足成了我最大的难题，工作之余很难再有精力去研究其他事情。其次，我发现我首先要解决的问题不是了解液压机，而是学会做好手头的工作和学会与同事们工作上的配合。

在此基础上我改变了我一开始的计划，把主要精力放在做好手头的工作和学会工作时与同事们的配合上，其次让自己保持良好的精神状态、休息和营养，让自己的身体尽快适应车间的工作。现在，我每天下班以后已经不会感觉很累了，在车间虽然还不能独当一面，但是帮同事们做一些辅助性工作的时候已经有一些默契了。

上班的第一天，听到最多的一句话就是葛飞师傅说的“安全第一”，当时并没有太多的感觉，在车间一个多月以来虽然没有出什么事情，但是对“安全”两个字的感觉已经大不相同！首先是进车间一定要带好安全帽、防护手套，因为你

知道什么时候会碰到什么东西。其次，做任何事情的时候要顾及他人，尤其是高空作业的时候，因为自己的一个动作可能会影响到其他人，进而让其他人出现危险。最后，在车间的任何地方都要注意你的脚下，因为在车间里摔倒实在是太危险了。

工作的时候，放下了笔杆子，拿起了各种工具，平时在生活中养成的做事要有条有理的习惯，在这里给了我一些帮助，但是太小儿科了。在公司的工作中我对做事有条理、有方法有了全新的认识。比如，拿割刀的时候，首先要注意皮管不能被卡住，其次要注意皮管带起的东西不要砸到别的东西，再次，要注意不能拉得太长，把乙炔瓶拉倒了。我觉得我在这方面还有待锻炼。

在学校的时候，我觉得我还算是蛮爱锻炼，蛮强壮的了，车间一个多月的生活，让我的体能和体型都有了意想不到的变化，这算是我最意外而又欢喜的收获了！

技术上也小有收获。如电焊的简单焊接、卷尺使用中如何减少误差、斜角大的梯子与斜角小的梯子间距的选择等等。只是这些事情实在是不值得一提，不再详述了。

## 二、工作中发现的问题及解决办法

第一个我想说的的问题是：工作中工作分配的问题。在实际的工作中，我遇到过这两种情况，一是特别的忙，二是特别的闲。比如年前有一天排电缆的时候那一天特别的忙，年后开工后的一天，那一天到处找不到事情做。虽然这只是很极端的两天，但是我认为在我们公司在员工具体工作的安排上可以有以下两点的改进：第一，对于整个团队的总体工作在预先有一个合理的安排，并在实施时根据具体情况进行一些修正和改进。第二，对员工的工作进行更具体的细化，使人尽其才，人尽其用，在不加重员工工作量的基础上提高工作总量，减少因为工作分配不合理造成的人力物力的浪费，提高

劳动力资源的利用效率。

年后本公司对于仓库的管理办法有了明显的改进，取得了相当的成绩。但是我个人认为依然有一些工具的管理存在一些问题，我在工作中就时有碰到到处找工具找不到的情况。目前遇到的工具有大锤、小锤、钢丝绳、撬棍、大小扫把、铁锹、镐。在寻找这些工具的时候，资源在不知不觉中不浪费了。我个人的建议是对每件工具进行简单的登记造册，领工具的时候签名，签名人需对工具去向负责，或用在何处，或借与何人，或送回仓库……在每日结束时进行清查，并将可以归位的工具归位，将没有的工具及时补充。

在十号的冷却塔接线过程中，我有受到了些许的启发。负责接线的陈先生已于九号就到我们公司，但是在十号正式接线的时候，才发现三相线不够，膨胀螺丝一个都没有，以至于工作无法开展，时间就在等待的过程中浪费了。十号下午接线时发现很多地方需要钻孔以后才能穿线，所以陈先生又在等待的过程中浪费了很多时间！虽然错不在于我公司，但是如果我们能于九号时和陈先生多一些交流，主动询问一些相关事宜，提前做好准备，我想冷却塔的接线工作肯定可以提前一天完成！

最后，认为工作中人员分配应注意每个员工的能力，互相补充，互相配合提高工作效率，对于这条还没有一个完整的概念，在此不详述。

### 三、对未来工作的一些规划

首先，尽量每日写工作日志。前事不忘后事之师，量变到质变，前辈们一直在教导我们如何去发展，创新。对前事进行记录和思考，首先可以对后来的工作进行一定的指导，其次只有在大量经验积累的基础上，创新才有可能！

做好每一项遇到的工作，千里之行始于足下，做好了每一项



我遇到的工作，我也就做好了我所有的工作，而这正是我所追求的目标。

安全问题始终记在心上。经历了油漆进到眼睛的刺痛，差点被钢板砸到腿的后怕，不知道何时造成的大腿上至今未好的伤疤，让我不得不谨记：安全生产，警钟长鸣！

合理安排生活，保持充沛的精力去工作。工作伊始那种力不从心的感觉，至今仍然记忆犹新。充足的精力是做好工作的客观条件，所以在日后的工作中，我要把这件事情当做好，让我自己在客观上有做好工作的条件，在才能在主观上对做好自己的工作更有把握和信心。

当然，随着对工作的渐渐熟悉，我对自己在工作的中表现提出了新的要求，现在的我不应该满足与做工作，而是应该思考和锻炼自己能更快更好的工作！

在此期望何总在闲暇之时可以给予我工作方向上的一些指导，虽然我有心去努力，但是目前的我对于我应该努力去做什么并没有一个确定的目标，仅仅是在切切实实的做好我在车间遇到的每一件事情而以。这种情况让我有一种做一天和尚撞一天钟的感觉，不能做对未来一段时间做出一个切实的计划，这让我感觉有一些迷惘！

以上就是我工作之中的一些感想，所感所想都显稚嫩，何总百忙中能阅读拙作，深表感谢！

不当之处还望何总不吝给予批评和指导，以期能得到更大的进步。

### 车间电气工作总结篇三

位上的员工，更是要具备较强的责任心。在和师傅们工作的这段时间里，她们严谨、认真的工作作风给我留下了很深刻

的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

备有一定差别，质量控制点和设备点检等也就有所不同，因此，在工作中就需要通过师傅的教导和自己实际操作中勤于思考，不断改进工作方法，提高工作效率。而且生产线上的工作也比较繁琐枯燥，尤其是摆瓶，需要你多动脑筋，不断地想方设法改进自己的工作方法，提高工作效率，减少工作所需时间。

得心应手。一个人在自己的职位上有所作为，一定要对自己职业的专业知识有所熟悉，对自己业务所在范围内的业务技能也要熟练掌握，这样才算是一位合格的员工。因此，我要认真学习装药岗位标准化操作指导书，熟悉设备点检内容并掌握装药岗位的质量控制点，以便更好地工作。

根据岗位职责的要求，我的主要工作及学习任务主要分为三块

1. 供料。摆瓶是要求动作快和手眼配合好。摆瓶：一要确

保摆瓶速度能跟上装药速度、一要保证药瓶完好，不能出现豁口瓶、畸形瓶和瓶体上有斑点、异物。倒药：倒药我认为主要需要强调复核。在将药筒放置到机器上前一定要复核药品的品名、批号，在确认无误后才能使用。另外，要学会正确操作机器，遇到突发情况要能够正确应对。

2. 装药。由于装药设备与丸剂车间的差别，需要装药人员手工将缺粒添上。在学会操作装药运行设备下，可以总结为上看、下看、左看、右看。上看装药板，将缺粒添上，将畸形及异物药丸挑出；下看药瓶口，洒药要及时再添上。左看药瓶，确保药瓶供应，及时将倒瓶扶起，在要瓶供应不及时时要迅速暂停设备。右看药瓶，防止出现空瓶半瓶流到下一道工序。 3. 看瓶。当装完药的一组六个瓶子送出后要检查是否有空瓶和半瓶，并随时检查地面是否掉药丸。

## 车间电气工作总结篇四

按照国家有关法律法规的规定和相关要求，结合我部施工安全管理的实际情况，项目部成立了安全管理领导小组，由项目部王建国经理担任组长，同时配备了相应的安全管理人员。建立项目部安全管理体系，严格落实安全生产责任制。

加强一线安全制度的执行力，项目部进一步规范施工现场的安全管理工作，推进安全生产工作朝着全面可控、规范有序的方向发展。项目部建立了安全工作职责和安全组织机构框架体系，使一线管理有职责，上层工作有指导，以制度管安全，以执行促落实。使安全责任层层分级，制度层层落实。让安全工作有了制度化、规范化的保障。在这样的管理模式下安全管理工作在基层取得较好的影响，增强了大家对安全的认同感，并获得了业主、监理的好评。

为切实加强安全生产管理，认真、贯彻、落实《安全生产法》，坚持“安全第一，预防为主”的方针。针对我工程实际情况，为了优质、高效、安全、文明、低耗地完成本工程建设任务，特制定本安全管理目标。

### 一、安全目标

- 1、安全生产责任事故死亡率为0；
- 2、安全生产责任事故重伤率为0；
- 3、重大火灾责任事故发生率为0；
- 4、重大环境责任事故发生率为0；
- 5、食物卫生中毒事故发生率为0；

从20xx年1月份至今，通过全体员工的共同努力，安全目标任

务逐步得以实现，完成各项目标任务达100%。

今年1月份以来，我项目部按照公司的要求，始终把安全生产放在第一位，针对安全基础工作比较薄弱的现实，健全机构、完善制度、落实责任、强化监管，做了大量的工作，安全形势稳步向前推进。

- 1、建立健全安全管理机构和管理体系，成立了以项目经理为组长的安全领导小组和安全管理机构，保证安全管理工作贯穿于施工的全过程。
- 2、签订了20xx年度安全生产责任书，层层落实安全生产责任制。带动全员参与到安全隐患排查治理工作中来。认真贯彻现有的安全施工政策、法令和规章制度，编制安全技术措施。
- 3、对施工人员进行安全教育培训和技术交底工作，利用多种形式广泛开展安全宣传，要求安全管理人员及施工人员严格执行相关安全管理制度，提高了全体施工人员的安全意识。同时为广大施工人员配备了足够的、性能安全的劳保用品。
- 4、完成对特种作业人员的安全教育和取证培训，确保全员持证上岗。
- 5、重新修订部分事故应急预案，成立事故应急救援小组，并根据施工实际情况进行了应急预案演练，开展了人员高空坠落救援演练、触电事故演练、消防演练等，加强了施工人员对事故的应急处理能力。
- 6、推行严格的隐患排查治理措施，所有隐患的必须定整改责任人、定整改措施、定整改完成时间，安全检查主要由月安全检查、临时专项检查、例行安全巡查和季节性安全检查构成，每月安全检查最少均维持在4次以上。
- 7、组织相关部门人员对大中型机械设备进行统计，建立机械

管理台帐，保证“一机一闸一漏一保护”。

9、相继组织和开展了一系列安全生产活动：“平安工地”、“安全生产年”、“安全生产月”等安全生产活动，并取得了较好的成效。

9、对危险较大的分部分项工程编制专项安全施工方案，对重点施工区域及安全隐患较大的分项工程进行了有效的安全控制，顺利完成各项防护工作。

10、加强对项目员工自身安全的管理，完善劳动纪律，加强管理，防止在非工作时间造成对员的伤害，做到“不伤害自己、不伤害他人、不被他人伤害、保护他人不受伤害”。

1、以人为本、安全第一、预防为主的观念不牢固，安全意识淡薄。原因：主要是思想上没有高度重视，没有充分认识到安全管理的重要性，存在重生产轻安全的思想观念。针对此情况：项目部加大对技术人员及一线施工人员的安全教育培训，用各种方式宣传安全生产的重要性，使安全意识深入人心，做到安全生产人人有责。

2、参建劳务队伍的实力、素质参差不齐，工人安全意识淡薄，缺乏保护自己的能力和能力。原因：新进场的农民工文化水平低、或经验少，劳务人员流动过快，上岗培训较为困难，给项目的安全管理造成很大的难度。针对此情况：严格农民工用工登记制度，加强新进场工人三级安全教育，专项安全技术培训及岗前培训和安全技术交底；平时加大对现场巡查监管力度，随时提醒施工现场农民工时时注意安全、加强自我保护意识。

3、施工现场防护设施及各种警示标牌缺乏管理和维护，存在损坏和丢失现象，导致安全隐患存现。原因：总包单位施工现场管理人员责任心不强，责任落实不到位，安全意识淡薄，对自己施工现场管辖范围内的损坏设施和警示牌没有采取有

效的管理。针对此情况，我项目部提醒总包单位加强对施工现场管理人员安全教育和宣传，督促现场管理人员安排专人对相关设施随时进行维护，使其一直保持完好状态，发挥安全防护重要作用，减少安全事故的发生。

1、根据施工情况设置必要的安全警示牌，配置必须的安全防护设施和劳保用品，在安全隐患较大的施工点采取有效的防护措施。

2、继续加强对施工人员的安全教育培训，认真组织技术交底工作，强化责任的落实情况，全面加强施工班组长安全职责，把安全责任细化，确保安全责任层层落实、人人有责。

3、加强临时施工用电的安全管理，组织人员拆除已完工不再使用的电气设备及线路，指定专业电工对施工点临时施工用电线路及设备进行巡查，确保在任何情况下无安全隐患。

4、进一步加强对高空施工安全的监管工作，特别是总装厂房施工时应设置安全网、安全绳，确保班组施工无任何安全隐患。

5、加强冬雨季和特殊气象条件下施工的安全控制，做好充分的防护措施，确保人员安全。

6、继续加强对施工机械安全管理和检查，操作人员必须持证上岗，必须按操作规程使用各种机械设备，督促操作人员对机械设备进行日常检查和维护，并作好使用、保养、维修记录。

7、定期组织相关部门进行安全大检查和专项检查，对重点施工区域存在的安全问题重点监控和重点排查，确保将事故消灭在初始阶段，使工地不留安全隐患。

8、认真贯彻实施“安全生产月”等各项建设活动的总结，加

大宣传，使安全意识深入人心。

20xx年，我们将在各级领导的正确指导下，以高度的责任感、紧迫感，以对企业负责、对职工负责、对自己负责的态度，用扎扎实实的工作作风搞好安全管理工作，坚定信心，振奋精神，为我项目的安全生产和文明施工再上一个新台阶而努力工作。

## 车间电气工作总结篇五

### （一）、强抓现场管理工作

### （二）、注重培养员工工作态度

向员工灌输工作态度决定一切的思想，使员工明白工作态度比工作能力更重要，工作能力虽强但不负责任、不和其他员工搞好配合，是干不好工作的。通过车间从上到下的思想教育，每位员工都能各司其职、团结协作、爱岗敬业，和谐快乐的工作，极大的保证了电气设备安全稳定的运行。

### （一）、日常设备维护工作

日常设备的维护工作是最简单也是最繁复的工作，同时也是保证设备稳定运行的最基本的工作，根据车间制定的各项设备维护制度，严格执行检修制度，定期进行巡检，记录好设备运行情况。在突发事件中每一位参加与检修的员工更要严格要求自己，按照安全操作规程的要求操作，注意自己和他人的安全，集中注意力，以最快的速度消除事故。保证设备的安全平稳运行。对于现场出现的各种问题，我们立足于自己解决，并经常和其他车间保持沟通，以保证设备正常运行。

### （一）、认真落实《交接班制度》

根据车间制订的交接班制度，电器工作人员，每天都及时的

将设备情况和当天的工作内容记在交接班记录本上，每月召开安全工作例会一次，将本月进行的工作进行总结，根据生产车间的工作要求积极制定下月工作计划，确保生产能够安全有序的进行生产。

## （二）、积极开展安全教育和培训工作

我们对电气运行工作人员安全教育，做到教育有时间、有内容。

同时，我们利用交接班会、班组安全活动进行日常安全教育和安全形势通报，做到安全警钟长鸣。

## （三）、做好日常安全检查工作

高员工的职业素质,更好的为维修工作做保障.

要更加努力的搞好车间管理工作，以调动每一个员工的积极性，保证电气设备的稳定运行，为公司长周期、稳定生产奠定基础。

20xx年12月

## 车间电气工作总结篇六

1、车间主任、安全员按时参加公司组织的调度会、安全例会，并将会议精神及时准确地传达到班组和个人。车间每月召开安全工作例会两次，各班组每周进行一次次安全活动，保证开会有内容、有台帐、有效果。

2、在公司的统一部署下，我车间安排组织员工签订安全目标经济责任书，通过此项活动，使人人明确自己的安全责任，促使大家在安全生产工作中自律、自觉、主动。



### 3、积极开展安全教育和培训工作

安排处理，并检查处理情况，不能处理的都已上报相关部门协调处理。经过车间员工共同努力，完成了安全生产目标。

#### 1、强抓现场管理工作

现场电气设备的状况对安全生产有着重要的影响，同时也为了激发员工爱岗敬业精神，在公司生产处、机动处的要求下，我们车间严格执行公司现场管理工作标准，并制定了电气巡回检查表、电动机标准检修记录表，要求检查人员认真执行，认真填写，并严格按制度要求技术员检查，主任监督抽查执行情况。经过努力，现场电气设备运行情况良好，并且在巡回检查中发现了许多重大的设备隐患，得到了及时的处理，避免了更大的损失。

#### 2、注重培养员工工作态度。

车间对管理干部的要求除有较高的业务素质外，还必须具备良好的心态，避免相互排挤造成对工作影响。要求工人不但要爱岗敬业，并且要象爱惜自己的家具一样爱惜现场的设备，爱惜车间的工器具。要求班长、技术员在班组会上向员工灌输工作态度决定一切的思想，使员工明白工作态度比工作能力更重要，工作能力虽强但不负责任、不和其他员工搞好配合，是干不好工作的。通过车间从上到下的思想教育，每位员工都能各司其职、团结协作、爱岗敬业，极大的保证了电气设备安全稳定的运行。

#### 3、加强岗位练兵。

为了不断提高员工的业务素质，能够解决现场出现各类问题，岗长、技术员根据现场实图纸，认真分析讲解，提高了青工的业务素质，并且经过现场实际故障锻炼了青工解决问题的能力。

#### 4、建立健全各类技术台帐。

为了提高设备技术管理，车间建立了电气设备、安全基础台帐，比如电动机、变压器、高低压开关柜设档案这些基础台帐的建立为车间技术管理奠定了基础。

5、车间制定了电动机、高低压柜接线检查制度，对所有电动机进行检查，落实到人，填写检查记录表，防止施工过程中接线出现问题，影响生产，避免4#锅炉给水泵电机接线问题再次发生。定期检查低压柜抽屉插头发热问题，发现问题及时处理，适当增加易损插头容量，解决发热问题。制作短节电线等应急措施，来解决抽屉插头短期不能修复问题。

1、值班人员认真监控变压器稳定运行，仔细调节变压器功率因数，达到0.98以上，得到供电公司功率因数嘉奖119397元（1—10月）。

2、设备的日常维护工作是最简单也是最繁复的工作，同时也是保证设备稳定运行的最基本的工作，根据车间制定的各项电动机维护检修规程，我们要求维修班员工严格执行。对于现场出现的各种问题，我们立足于自己解决，保证设备正常运行。3、根据机动处下达的检修任务，认真完成。检修电动机20台，小修电动机（加油）51台。

4、气化、净化、甲醇、凝结水、合成变电所施工完成，顺利送电运行，正式接管变电所运行管理。南北临时箱变停止运行。硝酸电缆重新敷设、电缆接头、试车工作。

5、及时完成锅炉减温减压间损坏电缆，保证锅炉按时开车。

6、拆除提前批敷设的临时电缆，全部改为正式电缆。

7、认真调整、修复通讯电话，保证电话畅通。

8、配合基建处协调电气施工管理，参与电气设备验收，电气设备具备试生产条件。

9、配合施工单位进行发电机系统调试，发电机具备并网发电条件。

10、发电机试车为完成，主变压器未送电运行。

2、部分原材料未到货，影响现场施工、安装、改造工作。

3、电气设备档案已建立，细节内容需进一步完善。发电机操作规程及变电站操作规程需进一步完善、修订。

4、电气人员数量不足，新员工素质需提高，急需电气技术人员。

5、电动起重设备部分安装不规范，需整改。

6、物资、材料招标中建议避免最低价中标，以提高材料质量。

7、中水变电所施工没有完成，变压器未送电，发电机并网运行手续未完成。水汽浓水处理工程因材料未到没有完成。全厂弱电系统正在施工，没有完成。

我们车间力争在明年的工作中将上述问题一一解决，人员问题需公司协调解决。明年，我们车间将努力搞好车间安全、生产管理工作，以调动每一个员工的积极性，保证电气设备的稳定运行，为公司长周期、稳定生产奠定基础。

## 车间电气工作总结篇七

回首2017年，确实是不平凡的一年，不管是对于天宏还是对于我个人而言，都是一个重大的转折点。感叹时间的飞逝，重回公司已快一年了，但细细品来，发觉自己不轻易间伴随

着天宏改变了许多，这也许就叫做共同成长。

在即将过去的一年里，电气主要工作总结如下：

## 一、管理方面

- 1、安排、督促和检查维保人员的工作情况，落实各项管理制度和规程，并对其进行考核。
- 2、定期进行设备检查，对查出的问题、隐患及时的进行处理，督促维保人员做好设备运行维护工作。
- 3、定期检查各项记录、作业票证的填写情况。
- 4、制定巡检制度及巡检路线，监督维保人员的正常巡检，为设备的正常运行提供强有力的保障。

## 二、电气设备维修、保养

- 1、油品（87台）、污水（60台）、公用工程（10台）电机保养工作，将电机轴承变质的润滑油进行清洗置换，电机控制回路调试，单机试运，为油品处置工作做好充分准备。
- 2、气氛配电室因屋顶漏水进入配电柜，大部分元器件受潮，为确保其能安全运行，对整套设备进行直流耐压实验，并对每一回路进行清理、绝缘检测、调试。
- 3、因部分变压器、高压电机、高压电缆长时间没有通电运行，为确保安全，对其进行交、直流耐压试验，并对变压器送电冲击、运行。
- 4、一期10kv直流屏更换整套设备，进行安装、调试。
- 5、对全厂620余台电机进行绝缘检测，因电机受潮绝缘不合

格的共计9台（催化4台、柴油加氢2台、常减压3台），都运回厂房进行了烘干处理；并对装置现场电机进行拆检，检查接线柱完好情况；更换轴承共计8套。

6、对加制氢、催化、硫磺、常减压、气分各装置照明灯进行更换近300余盏；线路接地、短路故障维修共8路。

7、对各装置设备及灌区设备进行防雷、静电接地检测，共测接地点853处，其中110处不合格，已做好记录。

8、对油品无注油孔的电机进行检查，确认是否能改造加装注油孔，最终改造3台，为以后注油保养提供了方便。

9、租赁四节脚手架对篮球馆80余套照明灯及线路进行维修。

10、每日进行各装置用电量统计，汇总后上传至公司oa方便各车间及计量部计量。

11、35kv进线柜存在放电现象，协调电业局停电检修，对柜内器件进行清扫、擦拭，更换过电压保护器一套。

12、配合励磁柜厂家对励磁机及控制柜进行拆检，更换传感器板2块。

13、全年拆接临时用电150余次。

### 三、工作中存在的问题与不足

由于公司现状，一些电气配件不能够及时供货，导致维修无法进行：

1、综合楼取暖泵变频器主回路接线端子烧坏，现从气分配电室拆一台临时使用。

- 2、北厂消防泵一台软启动器损坏，现在无法备用。
- 3、现有2台电机轴承损坏，无备件无法安装。
- 4、各装置照明还未更换完成。

## 车间电气工作总结篇八

一年来，车间组织员工严格按照公司及车间的各项规章制度，做好供汽、供水设备的运行、维护、保养工作，圆满完成了20xx年度公司供汽、供水任务，整个生产年度未发生人为因素导致的停汽、停水事故，确保了生产顺利进行。

车间安全工作始终坚持“安全第一、预防为主，综合治理”的方针，严格执行各项管理制度和安全操作规程，杜绝违章操作。车间认真落实公司安全一级达标工作安排，积极配合部完成公司级安全规章制度的制定工作。对现场安全隐患及时进行查找和整改，做好迎接安全一级达标评审的各项准备工作，顺利实现了安全工作“双百二零三低”的目标。

今年燃气锅炉房正式投用，针对新设备的运行管理，车间没有相应的经验可以借鉴，为了确保燃气锅炉的安全运行，车间组织技术人员对燃气锅炉的相关知识进行系统学习，组织编写了燃气锅炉的运行、维护管理制度，并组织原燃煤锅炉员工进行培训考试，通过考试，将较好掌握燃气锅炉知识的员工抽调负责燃气锅炉的运行；车间组织技术人员对燃气锅炉的运行进行不断的摸索和总结，及时纠正不合理的操作，保障了锅炉的安全运行；同时车间积极配合相关部门做好锅炉设备的改造升级工作。

由于燃气锅炉的投用，车间以往按照燃煤锅炉配置的人员就出现富余，需要分流部分员工，在部分员工当中难免会出现人心浮动的迹象，给车间的维稳工作带来一定的压力。为此车间采取了以下措施来解决相关问题：一方面通过同员工谈

心，了解他们内心的真实想法，及时进行心理疏导；另一方面积极协调相关部门妥善安置好分流员工，让员工在调入新岗位之前，安心干好当前的本职工作；从去年年底至今，在人力资源部的协调下，车间调到其他单位的员工达到65人，其中有二线岗位也有到部分生产一线岗位，均未发生一起员工上访事件，充分表明车间维稳工作取得了实效。

(1) 完善水厂运行管理，将供水工段的运行班组由以前的三个班改为四个班，确保现场24小时有人值守，提高了车间应急处置能力和保障能力。

(2) 对库区的供水进行调整，将库区的生活管道和消防管道分开，同时将的施工用水管道和消防管道分开，在确保消防用水的前提下，提高供水的保障能力。

(3) 组织供水系统班长、业务骨干等到公司进行考察学习，学习先进管理知识、完善生活水管理标准。

(4) 完成新区2#锅炉炉排的大修，锅炉房脱硫系统的大修，提高锅炉供汽的保障能力，清洁生产取得重要成效。

(5) 组织车间技术人员对全公司的蒸汽管网进行调查，选用更为先进的保温材料用于蒸汽管道保温，降低管道的热损失；车间还从实用和节能角度对公司的管道改造项目提出方案意见。

1、生产用水循环使用项目顺利实施，经过方案的论证，现已在xx车间四栋生产房进行实验，从四轮次投入使用至今，使用效果较为理想，具备了在全公司推广的条件。

2、车间两个qc成果参加公司级成果发表会，均取得较好成绩：其中一个在之后参加的省级qc成果发表赛中，获得省级“优秀质量管理小组”称号，并推荐为国优qc小组上报，另一个参加轻工行业的qc成果发表赛，获推荐为行业优秀质量管理

小组。

3、车间组织的技术攻关项目“”，经过三个轮次的攻关活动，现已取得较好的效果，吨蒸汽耗气量从生产时的xx0m<sup>3</sup>/t到生产降至90m<sup>3</sup>/t

5、在全车间推行“加强生产环节关键工序控制”管理工作，现已完成相关的准备工作，在燃气锅炉全部投产后，将在车间全面实施。

### 1、做好节能减排工作

积极落实公司环保攻坚年的工作部署，在现有的燃煤锅炉房，严格按照脱硫除尘工作的要求，按时投放脱硫药剂，加强设备维护保养，车间不定期对脱硫工作进行突击检查，确保烟气的长期达标排放。积极协助相关部门推进燃气锅炉的建设速度，确保锅炉改造工作的顺利进行，预计在今年10月两个新的燃气锅炉房都能按时投用。

### 2、提升车间服务工作质量

车间始终把提升对各用户单位的服务质量作为工作的重点，通过对各车间单位的走访，找出在供汽、供水及维修服务中的不足，加以改进；车间管道巡查人员每天对各车间的供汽、供水管网进行巡查，发现问题及时处理，将以往的事后维修转变为事前预防，提升了工作效率。

1、协助做好燃气锅炉的安装、调试、试运行等工作；

2、做好燃气锅炉房员工的培训工作，使操作人员及时掌握燃气锅炉知识。

3、协助做好片区生产用汽、用水的相关准备工作。



4、做好现有燃煤锅炉的维护保养工作，确保燃气锅炉在出现问题时的供汽保障。

## 车间电气工作总结篇九

在生产工作中包装车间根据生产科的生产计划安排，为了确保生产计划的顺利完成，特别是在旺季生产的时期，充分调动生产技术骨干和员工的积极性，在劳资部门和生产科的积极支持下合理招收短期合同工，合理调整劳动力、有效利用工作时间。通过车间.工段长和各班组长的积极配合努力，本年度1-10月车间完成了公司及生产科下达的生产任务，及各项生产质量技术指标。保证了销售的供货需求。

车间在生产过程中各班组对自己的产品负有主人翁的责任感，对产品的质量有高度的认识。本着对消费者负责和对公司利益负责的精神，严格按生产工艺要求严格把好质量关，不管是工段长.班组长对自己所包装的成品负责，配合检验员层层把关，有效的杜绝不合格的产品流入下道工序，保证了产品质量，降低了生产成本，提高了产品的市场竞争力。

在生产旺季到来以前车间配合质管和其他部门对净化间进行了管理提升，增加了专用擦手毛巾以及专用消毒喷雾机和专用消毒液。对车间员工进行质量意识教育，做到自觉遵守规则，人人自觉消毒。更进一步加强了净化间的管理有效地阻止细菌产生。保证产成品的无菌入库率为100%。

在新产品面膜的试制和产品的生产过程中，在操作技术都不健全的情况下，车间本作对产品质量和产品销售负责地太度积极地配合质管以及相关部门反复摸索，成功地完成了新产品地试制和生产。在批量生产的过程中车间将继续不断地摸索，提高，逐步规范适应今后各种新产品的产生。

今年七月质检部门发现黄芪系列出现质量问题，是公司从未出现而且是生命力十分顽强的芽孢菌。公司和质管部门对此

事高度重视积极的出主意想办法到处寻医问药查资料。我们车间也积极的配合质管和其他部门解决芽孢菌。同时动员车间力量组织人员利用休息时间（期间正处于公司放年休假），对全车间所使用全部设备以及生产用具进行全面酒精浸泡清洗和双氧水消毒，经过质管部门反复抽查，化验确定无菌后此项工作才算完成，成功地杜绝了细菌在此地的发生。

包装车间在xx年生产过程中认真宣传贯彻公司的各项规章制度，严格执行安全生产条例，严格按操作规程进行操作。车间向员工进行安全教育、培训、答卷，使员工清楚的认识到安全工作的重要性，提高员工的安全工作防范意识。同时车间加大了自检自查和处罚力度，有效的避免了各类事故的发生。

车间对安全事故做到了齐抓共管。九月出了一个轻伤事故，由于临工本人操作不当造成托盘倒下砸伤事件，车间配合劳资部门对当事人进行教育以及医疗鉴定妥善地解决了此事。车间同样对此事高度重视，找原因，排故障，做到了安全事故“四个不过”的原则。并采取了相应的措施，杜绝此类事件的再度发生。通过此事车间再次对车间长期合同工和短期合同工进行操作规程和安全的意识教育。把事故消灭在发生之前。

通过车间工段班组细致的工作，车间在本年度的安全生产基本达到了公司对车间的指标和要求。

车间领导，工段长以及班组长在部门主管领导的带领下，发扬团结协作的精神，战胜了“5.12”给大家带来的重重困难，员工们努力克服自己的恐惧心理，调整好心态，加强理论和技术方面的学习，提高自身的政治素质和管理水平带领全车间各班组员工，不断学习提高，重视产品质量，配合各部门保证安全生产不折不扣地完成公司下达的生产任务和各项指标。