

# 2023年机械设计课程体会 机械设计心得 体会(实用9篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

## 机械设计课程体会篇一

时间如流水一样竟消逝那么快，不知道不觉我在企业实习快x个月了。

在这第x个月的时间里，辛酸苦辣，点点滴滴都藏在心里，过惯了学生时代的我突然自己的角色发生改变，感觉生活的压力来了，一切的一切不再像以前那么简单，可能这就是真的生活吧。

这次实习，我选择的单位是本镇的一家私营机械厂。在这一个月的实习中，我感受颇深，不管是作为一名学生，还是一名实习生，让我对企业的适应和自己发展有了很大的理解和提升，让我对自己在今后xx年内做了个职业规划，然后才能有信心，有目标的去朝着这个方向不断的努力发展。

既然选择了这份职业，既然对其有兴趣，既然建立了目标，那么当初的选择就不再是问题了，因为自己有信心的'走下去。机械在本世纪是个热门的专业，但是竞争和挑战非常的大，如果没有正确的目标和完整的思维发展观，那么走这条路永远是平平淡淡的，因为你的思想局限于此。

干机械很苦，我在这个月的实习中，每天是站着的，一站就是一天□x个半小时。我还记得第一、二天我几乎是垮下的，真的很累，不比当初军训站军姿差□x天下来我全身都是痛，

但是没办法，这就是选择。一开始可能自己有点受不了，心思便歪了，想借理由请假，哪怕是偷偷懒也好，但是最后再想想还是算了，毕竟这是工作，以后要面对的，现在就这样退缩缩，以后的日子怎么熬啊。信念一直常在，然后一切的一切问题不再是理由了。我很努力，很上进，靠自己的坚定意志把一个月干好。上天是公平的，自己的努力没有白费，老板很看得起我。很好！我对自己说。这就是自己想要的，不是吗？虽然我目前的工作很简单，一直是按开关，全自动化，脑力也不用动了，虽有点无聊，但是这毕竟是工作，老板安排的，我们打工的只能听从，最初有点不服气，我大学生学那么多，竟然让我按开关，真的不服气。但是后来想想，其实这也是考验，兴许老板在考验你的耐心和认真呢？渐渐地我把这方面的思想进行改观了，我对自己说：这次实习不断让自己学会一点点技能和经验，更多的是考验自己的耐心和认真劲，对自己今后真的入企业发展有个良好的开端做准备，所以哪怕即使是在无聊，在没技术的活，咋也要熬过去，因为没有什么比一个有耐心的人做的更好，我就当是在学习自己和自己学习吧，慢慢的我相信我自己能不断的成长，我相信！

## 机械设计课程体会篇二

一转眼，两个星期的金工实习就结束了。有点不舍，有点怀念！这两个星期的实习感觉非常有意思，非常有趣，也令我们受益匪浅！我们学到了很多平时自己接触不到的知识，这些知识不仅新鲜，而且实用，会对我们毕业以后的工作有很大的帮助！

短短的两个星期，我们每天都会学到一项新的技能，并在很短的实习时间内，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程，我们在老师们耐心细致地指导下，很顺利的完成各自的实习内容，并且基本上都达到了老师预期的实习要求，圆满地完成了实习。在金工实习中，安全是第一位，这是每个老师给我们的第一忠告。金工实习是培养学生实践

能力的有效途径，又是我们工科类大学生非常重要的也特别有意义的实习课，也是我们一次，离开课堂严谨的环境，感受到车间的气氛，亲手掌握知识的机会。

自从上大学后，我就在心里不断地寻找完善自己的机会，而完善自己最首要的人物就是完善自己的动手能力，经常能从报纸杂志上读到这样的消息：中国的大学生动手能力怎样的差，自我生存能力并不能仅靠聪明的头脑，而恰恰相反，很多时候优秀的动手能力、完善的实践技能更能为自己带来和谐的生活。大学的实习不就是这样一个好的锻炼机会吗？这样好的机会不会有很多，应该好好珍惜。

第一天去上课的时候，对实习既有期待又有一丝丝恐惧的我们，来到了六楼的课室，听老师讲解金工实习的具体要求以及一些安全注意事项。实习中心的老师给我们简要介绍完实习内容后，还点出一些我们常犯的毛病，如：产观努力不够，不主动请教师傅，一到车间，就这台机床看一眼，那台机床摸一下，走马观花，不闻不问，自以为一看就懂，到头来，时间过去了，虽然下厂实习，但啥也没学到手，一问三不知；对生产条件比较差的车间产生一种反差心理，觉得平时在学校干干净净，可是一下到铸造车间，满地是沙了，灰尘到处飞扬，搅拌机、振动器、冲天炉噪音隆隆，第一感觉就是太脏。因此，有部分学生怕脏怕累，不愿意跟师傅一起干活，也懒得去接近工人，害怕弄脏自己的双手和脸蛋，束手束脚的最且还是没有真正学到东西；最后也是非常重要的一点就是安全问题。对于安全，大家都不敢马虎，老师列出的件件事例，都告诫我们——大意不得。

## 刨工

我们在机加工大车间的第一个要学习的技能就是刨工了！

到底什么是刨工呢。那首先要从刨床开始了解。刨床主要用于加工水平面、垂直平面、倾斜面和t型槽、燕尾槽□v型槽等

表面；用成形刨刀也可以加工一些简单的直线成形表面。刨床可分为牛头刨床、龙门刨床和插床、刨边机等。刨床的主体运动是刀具（如牛头刨床及插床）或工件（如龙门刨床）所作的直线往复运动。刨削加工的工作行程是刀具向工件（或工件向刀具）前进时的行程，进行切削加工；返回时为空行程，不进行切削，且需将刨刀抬起，以便让刀，避免损伤已加工表面和减少刀具磨损。进给运动是间歇性的直线运动，由刀具或工件完成，进给方向与主体运动方向垂直，它是在空行程结束后的短时间内进行的。

我们使用的就是牛头刨床。经过老师的一轮讲解以及示范以后，我们就开始行动了！很快，按着老师的指示，我们的机器就运行起来了！而花了两个多小时，我们的作品就出来了。虽然较之想象中有很大差距，但作为我们的第一个作品，我们已经很满意了！而经过刨工的学习后，我们的热情就更高了！

## 铸造成型

铸造成型给我最深印象的就是给我们讲解的老师，他那标准的广州式普通话常常使我们这些懂粤语的学生哈哈大笑，而听不懂的那些同学就丈二和尚摸不着头脑了。讲解完毕以后，老师又很熟练的给我们示范一次我们接下来的工作。看着老师做时，以为很容易，只不过是玩泥沙而已！而到了自己做的时候，却发觉自己有点手忙脚乱。由于不够认真地听讲，常常忘记下一步该如何让去做，得旁边的同学提醒才行！而做出来的作品也要东补一下，西磨一下才完成的。实在是自己做得不够好啊！

## 工业安全

冲出火带五逃向天台六利用缓降器自救逃生七使用救生袋八自制绳索逃生九充分利用自然条件十绝处逃生，可用杆棒跳楼法和休氏跳楼法！看完视频，我们还学习了人工呼吸！以

前在电视上就看得多了，但自己却一点都不懂的！原以为很难学的，但是事实上，只要按着提示来作就可以了！第一次做的时候还是有点紧张，很遗憾竟然差一口气没有完成。而第二次的时候，就已经很熟练了！所以很轻松地就完成了。工业安全还有一个事情要做就是去车间进行安全检查！而下到车间检查的过程是我自己明白了自己平时上课也有很多错误的做法。而同时我也发觉车间的灭火筒已经又一年没有检查了！

在为期10天的金工实习中，还学习了电火花加工，模具，铣床，塑料成型等等，每一个工种的学习，都使我们获益匪浅。

## 总结

1. 通过这次实习我们了解了现代机械制造业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。
2. 在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。
3. 在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。
4. 培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和保护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。
5. 在整个实习过程中，对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强对填写实习报告、清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质

培养起到了较好的促进作用。

6. 同学之间的相互帮助才得以完成任务，使我们对团队的概念有了更深层的理解，也使我们明白了团队精神的重要性！

## 感想

1. 金工实习是培养学生实践能力的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，非常重要的也特别有意义的实习课。金工实习又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的责任。有人跟我说我们不是机械专业的学生学习这个没有什么用，我带着怀疑的态度参加了这个实习，但是最后的结论是我对此否认了，它交给我的不只是机械专业的知识，而是一种能力，创造力以及适应力。

2. 劳动不仅对自然世界进行改造，也对一个人的思想进行改造。经过这周的金工实习，在这方面我也深有体会。

1)、劳动是最光荣的，只去实践才能体会劳动的辛酸和乐趣。

2)、坚持不懈，仔细耐心。

3)、认真负责，注意安全。

4)、只要付出就会有收获。

3. 实习带给我们的不仅仅是经验，它还培养了我们吃苦的精神和严谨认真的作风。我们学到了很多书中无法学到的东西。它使我们懂得观察生活，勇于探究生活，也为我们多方面去认识和了解生活提供了一个契机。它是生活的一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的发展，帮助自我完善。此时，我还在怀念充满成就感的金工实习，它充实了我们的

知识，使我们更加体会到这样一句话：“纸上得来终觉浅，绝知此事须躬行。”实践是真理的检验标准，通10天的金工实习，我了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，有辛酸也有快乐，这是我大学生活中的又一笔宝贵的财富，对我以后的学习和工作将有很大的影响。

两年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要作出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。另外像铸工和看似简单的拆装，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。10天的金工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获。如果再有会我还会参加这样的实习，还会去用实践来完善自己的知识面和自己的各项能力，以求在走出校园的时候有适应社会的更高的能力。感谢学校和老师给我们这个磨练自己和完善自己的机会。

## 机械设计课程体会篇三

机械测绘设计是一门科学而复杂的学科，涉及测量、位置定位、图像处理等多方面知识。它在建筑、交通、土地规划等领域中起着不可替代的作用。作为一名从事机械测绘设计工作多年的工程师，我深深体会到了机械测绘设计在各行各业中的重要性和广泛应用。在实践中，我积累了一些心得和体会，愿意与大家分享。

第二段：精确测量是机械测绘设计的核心

机械测绘设计的核心任务是进行精确的测量。精确测量需要细心观察、准确读数和仔细推理，同时还需要熟练使用现代仪器设备。在测绘设计的实践中，我深刻领悟到测量数据的准确性对于整个设计工作的重要性。一方面，准确的测量数据可以保证设计方案的准确性和可靠性，另一方面，也可以避免测量误差对工程施工和使用的不利影响。因此，在工作中，我经常注意测量设备的校准和维护，并进行多次测量来验证数据的准确性。

### 第三段：多学科综合应用是机械测绘设计的关键

机械测绘设计是一门综合应用学科，需要将测量、地理信息系统、计算机图形学等多学科知识相融合，才能完成复杂的设计任务。在实际工作中，我发现只有将多学科知识有机地结合起来，才能更好地解决实际问题。例如，在进行城市规划时，我需要运用地理信息系统的知识对地理空间数据进行分析和处理，并使用计算机图形学的方法进行可视化展示。因此，我不断学习和提升自己的多学科知识，以适应快速发展的测绘设计行业。

### 第四段：团队协作是机械测绘设计的成功因素

机械测绘设计工作通常需要与其他专业人员共同协作完成，如建筑师、土木工程师和环境工程师等。团队协作是机械测绘设计成功的关键因素之一。通过与其他专业人员的密切合作，我能够从各个方面获得反馈和建议，提高自己的设计方案的可行性和质量。同时，团队协作还可以促进信息的共享和交流，提高工作效率。因此，我积极参与团队合作，与其他专业人员共同努力，完成共同的目标。

### 第五段：持续学习是机械测绘设计的必然选择

机械测绘设计是一个不断发展和变化的领域，新的测量方法、仪器设备和软件不断涌现。因此，持续学习是机械测绘设计



工作的必然选择。我始终保持学习的心态，关注行业最新进展，主动学习新知识和新技术。通过学习，我能够不断提升自己的专业素养和技术能力，适应行业的发展和变化。同时，学习还可以拓宽思路，提高创新能力，为解决实际问题提供更多的可能性。

总结：

机械测绘设计是一门重要而复杂的学科，需要进行精确测量、多学科综合应用、团队合作和持续学习。通过不断实践和学习，我深刻体会到了机械测绘设计的核心和成功因素，并不断努力提升自己的能力。希望通过我的分享，能够给正在从事或者将要从从事机械测绘设计工作的人们提供一些启示和帮助。在未来的工作中，我将继续努力，为机械测绘设计事业的发展贡献自己的力量。

## 机械设计课程体会篇四

第一段：引言（100字）

在进行机械设计细化过程中，我积累了一些宝贵的经验和体会。机械设计细化是将初步设计方案进一步完善，并进行更加具体的形式化展示的过程。在这一过程中，我不断总结经验，改善设计方法，并深刻体会到了细化设计的重要性。本文将从整体设计思路、CAD软件运用、材料选择、性能优化及详细图纸规范化等几个方面，分享我在机械设计细化中获得的心得和体会。

第二段：整体设计思路（200字）

在机械设计细化过程中，整体设计思路至关重要。首先，我会对设计方案进行审查和调整，保证其满足功能需求和制造可行性。其次，我注重设计的模块化和标准化，以方便后续细节设计和组装工作。而且，考虑到实际应用中的各种因素，

如环境、安全、成本等，我会进行风险预测和优化设计。通过这些细致的整体设计思路，我能够在细化设计过程中快速定位问题，提高设计效率和质量。

### 第三段□CAD软件运用（300字）

CAD软件是机械设计细化过程中不可或缺的工具。我通过对CAD软件的深入了解和灵活运用，提高了设计效率和输出质量。首先，我能够使用CAD软件绘制出更加精确的零件图和装配图，实现几何尺寸的精确控制。其次，我能够运用CAD软件进行动态仿真和工程分析，验证设计方案的可行性和性能。此外，我还善于利用CAD软件的参数化设计功能，在保证设计准确性的前提下，快速调整设计方案和参数□CAD软件的运用为机械设计细化提供了强有力的支持。

### 第四段：材料选择与性能优化（300字）

在机械设计细化中，材料选择和性能优化是十分关键的环节。我在这方面的经验是，要综合考虑材料的力学性能、耐磨性、耐腐蚀性等特点，选择最适合的材料。此外，我注重优化设计的加工工艺，以提高产品的生产效率和质量。例如，通过适当的工艺和设计改进，可以降低产品的重量和制造成本，提高其使用寿命和可靠性。对于机械设计细化来说，材料选择和性能优化是不可忽视的环节，它们直接关系到产品的实际应用效果和市场竞争力。

### 第五段：详细图纸规范化（200字）

在机械设计细化过程中，详细图纸的规范化是至关重要的。我通过对细节图纸规范的熟悉和运用，提高了设计方案的表达清晰度和制造口径的准确度。首先，我遵循规范要求，正确绘制图纸，并注明关键尺寸和公差要求，以保证产品的精确加工和装配。其次，我注重细节图纸的标注和说明，使制

造过程更加顺畅和高效。此外，我还善于运用数字化的绘图工具，提高图纸绘制的速度和可读性。详细图纸的规范化是提高机械设计细化质量和减少制造误差的重要保证。

## 总结（100字）

机械设计细化是机械设计过程中不可或缺的环节，通过不断总结经验和改进设计方法，我体会到了细化设计的重要性。在整体设计思路、CAD软件运用、材料选择、性能优化和详细图纸规范化等方面的实践中，我不断提高自身的设计能力和专业素养。相信在将来的机械设计工作中，这些宝贵的经验和体会将继续发挥重要作用，为实现更加精准、高效和具有竞争力的设计方案贡献我的力量。

## 机械设计课程体会篇五

1、通过这次课程设计，加强了我们的动手、思考和解决问题的潜力。在整个设计过程中，我们通过这个方案包括设计了一套电路原理和pcb连接图，和芯片上的选取。这个方案总共使用了74ls248、cd4510各两个、74ls04、74ls08、74ls20、74ls74、ne555定时器各一个。

2、在设计过程中，经常会遇到这样那样的状况，就是心里想着这样的接法能够行得通，但实际接上电路，总是实现不了，因此耗费在这上方的时光用去很多。

3、我沉得做课程设计同时也是对课本知识的巩固和加强，由于课本上的知识太多，平时课间的学习并不能很好的理解和运用各个元件的功能，而且考试资料有限，所以在本次课程设计过程中，我们了解了很多元件的功能，并且对于其在电路中的使用有了更多的认识。

平时看课本时，有时问题老是弄不懂，做完课程设计，那些问题就迎刃而解了。而且还能够记住很多东西。比如一些芯

片的功能，平时看课本，这次看了，下次就忘了，通过动手实践让我们对各个元件映象深刻。认识来源于实践，实践是认识的动力和最终目的，实践是检验真理的唯一标准。所以这个期末测试之后的课程设计对我们的作用是十分大的。

4、在制作pcb时，发现细心耐心，恒心必须要有才能做好事情，首先是线的布局上既要美观又要实用和走线简单，兼顾到方方面面去思考是很需要的，否则只是一纸空话。

5、在画好原理图后的做pcb版时，由于项目组成员对单面板的不熟悉，导致布线后元件出此刻另一边，增加了布线难度，也产生很多不曾注意的问题，今后要牢记这个教训，使以后布线更加顺利。

6、经过两个星期的实习，过程曲折可谓一语难尽。在此期间我们也失落过，也曾一度热情高涨。从开始时满富盛激情到最后汗水背后的复杂情绪，点点滴滴无不令我回味无穷。

生活就是这样，汗水预示着结果也见证着收获。劳动是人类生存生活永恒不变的话题。通过实习，我才真正领略到“艰苦奋斗”这一词的真正含义，我才意识到老一辈电子设计为我们的社会付出。我想说，设计确实有些辛苦，但苦中也有乐，在如今单一的理论学习中，很少有机会能有实践的机会，但我们能够，而且设计也是一个团队的任务，一齐的工作能够让我们有说有笑，相互帮忙，配合默契，多少人间欢乐在那里洒下，大学里一年的相处还赶不上这十来天的合作，我感觉我和同学们之间的距离更加近了；我想说，确实很累，但当我们看到自我所做的成果时，心中也不免产生兴奋；正所谓“三百六十行，行行出状元”。我们同样能够为社会作出我们就应做的一切，这有什么不好？我们不断的反问自我。也许有人不喜欢这类的工作，也许有人认为设计的工作有些枯燥，但我们认为无论干什么，只要人生活的有好处就可。社会需要我们，我们也能够为社会而工作。既然如此，那还有什么必要失落呢？于是我们决定沿着自我的路，执着的走下去。

同时我认为我们的工作是一个团队的工作，团队需要个人，个人也离不开团队，务必发扬团结协作的精神。某个人的离群都可能导致整项工作的失败。实习中只有一个人明白原理是远远不够的，务必让每个人都明白，否则一个人的错误，就有可能导致整个工作失败。团结协作是我们实习成功的一项十分重要的保证。而这次实习也正好锻炼我们这一点，这也是十分宝贵的。

对我们而言，知识上的收获重要，精神上的丰收更加可喜。挫折是一份财富，经历是一份拥有。这次实习必将成为我人生旅途上一个十分完美的回忆！

通过这次课程设计使我懂得了理论与实际相结合是很重要的，只有理论知识是远远不够的，只有把所学的理论知识与实践结合起来，从理论中得出结论，才能真正为社会服务，从而提高自我的实际动手潜力和独立思考的潜力。在设计的过程中遇到问题，能够说得上是困难重重，这毕竟第一次做的，难免会遇到过各种各样的问题，同时在设计的过程中发现了自我的不足之处，对以前所学过的知识理解得不够深刻，掌握得不够牢固。

这次课程设计最后顺利完成了，在设计中遇到了很多专业知识问题，最后在老师的辛勤指导下，最后迎刃而解。同时，在老师的身上我们也学到很多实用的知识，在此我们表示感谢！同时，对给过我帮忙的所有同学和各位指导老师再次表示衷心的感谢！

7、此次课程设计，学到了很多课内学不到的东西，比如独立思考解决问题，出现差错的随机应变，和与人合作共同提高，都受益匪浅，今后的制作就应更简单，自我也都能扛的起并高质量的完成项目。

8、在此，感谢于老师的细心指导，也同样多谢其他各组同学的无私帮忙！

## 机械设计课程体会篇六

机械设计是一门独特而重要的学科，它的任务是将设计要求转化为实际可行的产品。在进行机械设计过程中，细化是非常重要的环节。细化可以理解为将整体设计目标进一步拆解为可实施的具体任务和步骤，以确保产品最终能够成功落地。在我进行机械设计细化的过程中，我深有体会，下面我将结合自己的经验和教训，分享一些心得体会。

首先，明确设计目标是细化的关键。在进行细化之前，我们首先应该明确设计的目标和意图。这个目标可以是产品性能、外观设计、制造成本等。只有根据明确的目标，才能有针对性地进行细化工作。例如，在设计一款自动售货机时，我们需要明确其主要功能和特点，如货物存储、货道排列、支付方式等，才能更好地进行计划和分解。

其次，分解任务是细化的重要手段。将设计目标分解为具体的任务和步骤，有助于我们更好地管理和掌控设计过程。在分解过程中，我们应该根据任务的性质和先后关系来合理划分和安排。比如，在设计一个机械手臂时，我们可以将其分解为电控部分、机械结构部分、传动系统等多个模块，再将每个模块进一步分解为更具体的任务，如设计关节、选取电机等。通过这样的分解，我们可以有条不紊地进行设计工作，提高效率和质量。

第三，设计流程的协同是细化的前提。机械设计涉及很多环节，如市场调研、概念设计、结构设计、制造和装配等。各个环节之间存在着千丝万缕的联系，相互合作和协同是细化的前提。设计师需要和其他相关人员进行良好的沟通和协调，确保每个环节的细化工作相互衔接、无缝衔接。只有有效协同，才能保证整个设计过程的顺利进行，减少设计错误和重复工作。

第四，细化适用于各种设计阶段。细化工作不仅仅适用于整

体设计目标拆解，也适用于各种设计阶段的细化。不同设计阶段的细化重点和方法可能不同，但都可以通过细化来达到更好地设计效果。例如，在概念设计阶段，我们可以通过细化每个概念，并进行评估和对比，最终选择出最优方案；在结构设计阶段，我们可以通过细化设计方案的各个模块和部件，并进行逐步优化，使得产品的结构更加合理和可靠。

最后，细化需要灵活运用和不断改进。细化是一项需要灵活运用的工作，不能一成不变地套用模板和方法。每个设计任务都有其特殊性，我们需要根据实际情况进行调整和优化。同时，我们也应不断总结和改进细化方法，提高细化效率和质量。只有不断改进和提高，才能更好地应对日益复杂的设计任务和挑战。

综上所述，机械设计细化是一个重要而复杂的过程。在进行细化工作时，我们需要明确设计目标、分解任务、协同配合、灵活运用和不断改进。通过这样的细化工作，我们能够更好地管理和掌控设计过程，提高设计效率和质量，从而实现优秀的机械设计作品的创作。

## 机械设计课程体会篇七

机械设计细化是机械工程师必备的技能之一。在实践中，我深切体会到机械设计细化的重要性和艰巨性。经过不断的摸索和实践，我发现了几个关键的要点和原则。下面我将结合自己的经验，通过五段式的文章，分享我的机械设计细化心得体会。

### 第二段：实际问题与解决方法

在机械设计的过程中，我们常常会碰到一些实际问题，例如传动装置的噪声大、易损件的寿命短等。为了解决这些问题，我们需要通过深入的研究和细致的分析，找出问题的原因，并针对性地提出解决方法。在实际操作中，我发现将问题进

行细化分解是非常重要的第一步。通过对每个具体问题进行细致的分析，可以更好地找到问题的源头，并提出切实可行的改进方案。

### 第三段：细节设计的重要性

机械设计细化的核心在于细节设计。要做好机械细节设计，首先需要对机械构件的性能和工作原理有深入的了解。细节设计涉及到很多方面，例如标准件的选取、零件的布置、加工工艺等等。在我的工作中，我注意到细节设计的质量直接影响到产品的性能和可靠性。只有对每一个细节都进行精心设计和考虑，才能够确保整体的质量和效果。

### 第四段：团队合作的重要性

机械设计细化并非一个人的事情，而是需要多个人的密切合作。在团队中，每个人都有自己的专长和经验，通过互相合作和交流，可以更好地完成设计任务。我发现，与同事进行反复的讨论和审查，既能够避免可能出现的问题，又能够给予更多的建议和指导。通过与团队成员的合作，我深刻体会到了团队合作的重要性，也提高了自己的设计水平。

### 第五段：持续学习和改进

机械设计细化是一个不断学习和改进的过程。随着科技的发展和工程实践的推进，我们需要不断学习新的知识和技术，以适应不断变化的需求和要求。在我的实践中，我发现上课学习和实践结合，帮助我更好地理解 and 掌握机械设计细化的技巧和方法。我也通过参加培训课程和读书来不断充实自己的知识储备和提高自己的设计能力。

### 总结：

机械设计细化是机械工程师的重要技能之一。通过对实际问



题的解决、细节设计的重要性、团队合作的重要性以及持续学习和改进的体会，我深刻体会到了机械设计细化的重要性和难度。在今后的工作中，我将继续学习和探索，在机械设计细化领域不断取得更好的成绩。

## 机械设计课程体会篇八

虽然每学期都安排了课程设计或者实习，但是没有一次像这样的课程设计能与此次相比，设计限定了时间长，而且是一人一个课题要求更为严格，任务更加繁多、细致、要求更加严格、设计要求的独立性更加高。要我们充分利用在校期间所学的课程的专业知识理解、掌握和实际运用的灵活度。在对设计的态度上的态度上是认真的积极的。

通过近一学期毕业设计的学习，给我最深的感受就是我的设计思维得到了很大的锻炼与提高。作为一名设计人员要设计出有创意而功能齐全的产品，就必须做一个生活的有心人。多留心观察思考我们身边的每一个机械产品，只有这样感性认识丰富了，才能使我们的设计思路具有创造性。

为什么这样说呢？就拿我设计的单体仿形棉花打顶机来说吧，最初老师让我调研一些关于棉花打顶机的现状和存在的问题，设计一个方案出来，使结构简单，并且造价低，通用性好等特点。我选择了单体仿形棉花打顶机这一课题来作为我的毕业设计这是对我的四年知识能力考查，也是对我应用这些知识能力的考查，我尽力使自己的设计减少错误，但我知道由于许多知识和能力的欠缺，肯定有一定的错误。

通过本次设计我学到的不仅仅是棉花打顶机这单一方面的了解，让我熟悉了设计的各个方面的流程，学会了把自己大学四年所学的知识运用到实际工作中的方法。从以前感觉学的许多科目没有实际意义，到现在觉得以前的专业知识不够扎实，给自己的设计过程带来了很大的麻烦。棉花打顶机是服务于农的工程行业，涉及了与专业结核性较强的课题，是一

个综合农艺及农机的全面性课题，培养了自己的综合能力、自学能力，从而适应未来社会的需要与科学技术的发展需要。培养了自己综合的、灵活的运用的发挥所学的知识。

特别感谢我的导师胡斌老师给我的悉心指导，还有其他老师给我在设计方面给予的帮助。我觉得通过这次设计，让我了解了设计的整个流程，在设计过程中发现了自己的不足和不少的漏洞让我自己能够在以后加以改正在今后的工作中能够更好的发挥在大学四年中的知识，在我能够在以后的分工作中做的更好。问题老是弄不懂，做完课程设计，那些问题就迎刃而解了。而且还可以记住很多东西。比如一些芯片的功能，平时看课本，这次看了，下次就忘了，通过动手实践让我们对各个元件映象深刻。认识来源于实践，实践是认识的动力和最终目的，实践是检验真理的唯一标准。所以这个期末测试之后的课程设计对我们的作用是非常大的。

经过两个星期的实习，过程曲折可谓一语难尽。在此期间我们也失落过，也曾一度热情高涨。从开始时满富盛激情到最后汗水背后的复杂心情，点点滴滴无不令我回味无穷。生活就是这样，汗水预示着结果也见证着收获。劳动是人类生存生活永恒不变的话题。

通过实习，我才真正领略到“艰苦奋斗”这一词的真正含义，我才意识到老一辈电子设计为我们的社会付出。我想说，设计确实有些辛苦，但苦中也有乐，在如今单一的理论学习中，很少有机会能有实践的机会，但我们可以，而且设计也是一个团队的任务，一起的工作可以让我们有说有笑，相互帮助，配合默契，多少人间欢乐在这里洒下，大学里一年的相处还赶不上这十来天的合作，我感觉我和同学们之间的距离更加近了；我想说，确实很累，但当我们看到自己所做的成果时，心中也不免产生兴奋；正所谓“三百六十行，行行出状元”。

我们同样可以为社会作出我们应该做的一切，这有什么不好？我们不断的反问自己。也许有人不喜欢这类的工作，也许有

人认为设计的工作有些枯燥，但我们认为无论干什么，只要人生活的有意义就可。

社会需要我们，我们也可以为社会而工作。既然如此，那还有什么必要失落呢？于是我们决定沿着自己的路，执着的走下去。同时我认为我们的工作是一个团队的工作，团队需要个人，个人也离不开团队，必须发扬团结协作的精神。某个人的离群都可能导致导致整项工作的失败。实习中只有一个人知道原理是远远不够的，必须让每个人都知道，否则一个人的错误，就有可能导致整个工作失败。团结协作是我们实习成功的一项非常重要的保证。

而这次实习也正好锻炼我们这一点，这也是非常宝贵的。对我们而言，知识上的收获重要，精神上的丰收更加可喜。挫折是一份财富，经历是一份拥有。这次实习必将成为我人生旅途上一个非常美好的回忆！

通过这次课程设计使我懂得了理论与实际相结合是很重要的，只有理论知识是远远不够的，只有把所学的理论知识与实践结合起来，从理论中得出结论，才能真正为社会服务，从而提高自己的实际动手能力和独立思考的能力。

## 机械设计课程体会篇九

我从20xx年3月15日xx有限责任有限公司开始实习[]xx省xx有限责任公司是专业从事汽车门锁的民营企业。

此次实习我先被分到冲压车间，后被分到模具车间，做的岗位有操作工，车工，线切割等。

### 1、冲压车间

生产实习前先要进行安全教育。企业规定必须对新员工进行安全生产的入厂教育，车间教育，班组教育；对调新工种，

采取新技术，新工艺，新设备，新材料的工人，必须进行新岗位，新操作方法的安全教育，实习者经考察合格后方可上岗操作。

我所实习的冲压二组是主要生产线之一，车间有二十台先进中型冲压机床，正式职工50余人。该线主要冲压本厂的冲压件，生产任务重，工作条件艰苦，噪音大，工人三班倒，周六周日经常加班。

冲床简单的说就是一种冲压的机床。它可以产生一个很强的冲击力，它要和模具配合使用。例如，我要在一批铁皮上做出同样的方孔或其它什么形状的孔，那就不用冲床了。首先用硬度大的材料做出模具。将铁皮放在上下模之间冲床一冲击上模进入下模，铁皮就冲出你要的形状了。

## 2、车工

a[]我分在第三组，首先接触的工种是车工。车工是在车床上利用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回转体的表面，包括：内外圆锥面、内外螺纹、端面、沟槽等，车工所用的工具有：车刀、镗刀、钻头、车销加工时，工件的旋转运动为主的运动，刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

b[]师傅先细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则，让我逐渐熟悉车头，进给箱，走刀箱，托盘等主要部件的控制，师傅要求先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止，接下来，师傅要求我们做自动走刀车外圆，每次车的直径为20mm[]那么刀具只能前进xxmm[]并要熟练掌握操作顺序：先将托盘对准工件调零，退刀调节刀具要前进xxmm[]开车，待走刀前进到3/4时，改为手动走刀到精确位置，退刀停车。经过几次的训练，我已经熟悉了本项操作。

c□由于时间的原因，我只能给这个任务，不过我们做的很认真，心里非常重视很高兴，相信自己在接下来的实习中会越做越好！

### 3、线切割

a□车间里是最先进的工种之一——电火花数控线切割加工。这对于我来说比较陌生，由于其神奇而准确的操作，让我产生极大的兴趣。由于这是一种特种加工方法，设备比较贵重，操作方法也较为复杂，万一操作不当，在进行切割加工用的电极丝会断掉，甚至发生人身和设备事故，所以师傅在开始前先给我详细介绍机床的四大组成部分及其主要作用：数控装置、机床部分、运丝机构、丝架、拖板（x□y方向）在计算机控制下，作协调的成型运动、床身（固定各机械、传动系统）组成；高频冲电源，作用有二个（提供时间极短的脉冲放电）、工作液系统（绝缘作用：排屑和冷却作用）。

b□立式回转电火花线切割机（卧式自旋转电火花线切割机）的特点与传统的高速走丝和低速走丝电火花线切割加工均有不同，首先是电极丝的运动方式比传统两种的电火花线切割加工多了一个电极丝的回转运动；其次，电极丝走丝速度介于高速走丝和低速走丝直接，速度为1—2m/s□由于加工过程中电极丝增加了旋转运动，所以立式回旋电火花线切割机与其他类型线切割机相比，的区别在于走丝系统。立式回转电火花线切割机的走丝系统由走丝端和放丝端两套结构完全相同的两端做为走丝结构，实现了电极丝的高速旋转运动和低速走丝的复合运动。两套主轴头之间的区域为有效加工区域。除走丝系统外，机床其他组成部分与高速走丝线切割机相同。

### 4、数控机床

b□如：固定循环（能进行各种多次重复加工）、自动换刀（可交换指定刀具）、传动间隙补偿机械传动系统产生的

间隙误差)等等。在数控加工中,数控铣削加工最为复杂,需解决的问题也最多。除数控铣削加工之外的.数控线切割、数控电火花成型、数控车削、数控磨削等的数控编程各有其特点,本书将重点介绍对数控加工程序编制具有指导意义的数控铣削加工的数控编程。伺服系统的作用是把来自数控装置的脉冲信号,转换成机床移动部件的运动。