

最新造纸厂制浆工作总结 浆造纸工作心得体会(模板5篇)

总结是写给人看的，条理不清，人们就看不下去，即使看了也不知其所以然，这样就达不到总结的目的。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

造纸厂制浆工作总结篇一

首先介绍一下我的实习单位——xx市造纸厂。该厂位于xx市河南镇武江河畔是一间地方国营企业，主要生产卫生纸、瓦楞纸等产品，产品主要销往粤北、湘、赣南和珠江三角洲地区，年产量可达六、七千吨，产值一千多万元。该厂产品曾多次在省级、部级的评比中获奖，深受广大消费者和用户青睐。

自元月20日起，在一个月的工作中我参加了该厂的供销实习工作。实习可以分为两个阶段。第一阶段该厂领导安排我在厂的供应室工作，主要是组织收购原材料。通过对这一阶段的工作使我知道了一般造纸的原理。造纸生产分为纸浆和造纸两个基本过程。制浆就是用机械的方法、化学的方法或者两者相结合的方法把植物纤维原料离解变成本色纸浆或漂白纸浆。造纸则是把悬浮在水中的纸浆纤维，经过各种加工结合成合乎各种要求的纸页。我负责收购的原材料是纸皮。把从附近城乡收购到的纸皮再经过车间用机械打碎成浆，高温蒸煮等加工程序后制成卫生纸。不要小看这只是简简单单的购买纸皮，其中还真有学问。以前只是会卖纸皮，现在可要买纸皮了，而且还是大批大批的买入。这里就要把自己在学校学到的诸如商品学、经济数学、统计学和会计学等知识和实践结合起来用在里面。例如：为了降低成本必须要以一个较低的价格买入原材料，那就要了解，分析市场上的收购价格，作好记录，而且要兼顾长期联系的老顾客、运费等因素，最后购买了还要作好验货、入仓等工作。其中更有些是课本

学不到的经验，就像是买纸皮时要注意纸皮的湿度，湿度大的纸皮就越重，价钱就越高，有些纸皮商就是从中获利不少。虽然在供销室实习只有两周但相信这对我今后工作尤其在供销方面有了一个很好的开始！

接下来的第二阶段我被安排到销售室工作。为该厂联系销售业务，推销该厂的主要产品：卫生纸和瓦楞纸。虽然我学的专业更适合推销，但实际上这并不是件好差事。对于我这个丝毫没有实际工作经验又没有业务联系初出茅庐的人来说推销一种商品确实很难的。所以刚开始那两天真的无从下手，只能跟着单位的同事跑那些有业务联系的老顾客去学学看看。通过一个星期的学习观察和老同事的分析我总结了一下：该厂瓦楞纸主要是销往珠江三角洲地区，在我们粤北地区确实市场不大，而且自己工作时间短，经验少，又没有很广的交际面，与其推销瓦楞纸和卫生纸两种产品而分散力量倒不如集中力量推销在粤北地区也很大市场的卫生纸。

皇天不负有心人通过努力我终于在最后一个星期里做成了两挡生意。虽然有一挡是推销到自己亲戚的门市部那里但生意成功总是值得高兴。另外一挡就是自己努力的结果更值得骄傲。这挡生意是一间零售商店。为了这挡生意我做了很多功夫：背熟资料，市场调查，打听该店实际情况，总结前几次失败原因等等。通过这两个星期的推销实习使我深深明白到推销的重要性和搞推销是一件很辛苦的事，根本不是读书时想象的那样简单。同样也使我深刻体会到在学校学好专业知识固然很重要，但更重要的是把学到的知识灵活运用到实践中去。

在为期1个月的实习里，我象一个真正的员工一样拥有自己的工作卡，感觉自己已经不是一个学生了，每天7点起床，然后象个真正的上班族一样上班。实习过程中遵守该厂的各项制度，虚心向有经验的同事学习，一个月的实习使我懂得了很多以前不知道的东西，对xx市造纸厂也有了更深的了解，通过了解也发现了该厂存在一些问题：（1）由于受市场影响的

客观因素和主观努力不够，产品质量不够稳定，使销售工作陷入被动，直接影响工厂生产的正常运转；（2）销售业务管理工作管理还不够完善，资金回笼有时不够及时，直接影响工厂的正常运转；（3）市场信息反馈较慢，对发展新客户的工作作得不够细。

实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，他使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础，实习是我们把学到的理论知识应用在实践中的一次尝试。我想，作为一名即将毕业的大学生，建立自身的十年发展计划已迫在眉睫，不是吗？信奉在哈佛广为流传的一句话“you can dream it you can make it”

造纸厂制浆工作总结篇二

造纸是一项古老的'传统制造业，早在几千年以前，我国的造纸技术就已经达到相当的水平了，即使在进入了技术信息化高速发展的今天，造纸依然是一个不可或缺的行业，并且在经过不断的技术革新以后，我国的造纸技术已经达到了一个前所未有的高水平了，相比于以往在人们印象中觉得造纸是一个高污染高资源消耗量来说，造纸行业现在已经不可同日而语了，在新时代新背景的新要求之下，造纸的发展前景依然是一片光明的。

1. 造纸技术没有我想象中的简单。造纸是一门课程，一门技术，一种行业。任何一种技术都是需要通过前人总结得到的经验，然后再加以技术的创新与革新才能最终达到成熟，任何一门技术也有他的技术特点与解决技术问题的关键。所以说，不管学习哪一门技术，都需要花百分百的努力去了解，去钻研，去掌握他的技术要领所在，把全副身心都投入到这门行业中去，就拿造纸这门行业来说，我们也是通过了几千年的技术经验积累才能发展成为现在这副成熟的模样，可以这样说，我国现在的造纸发展事业是处于世界发展前沿的，

始终处于世界领先地位。

2. 这门课程让我初步认识掌握了整个造纸的基本流程。从原材料到最后的纸张成品需要经过一系列十分重要而复杂的过程。总的来说，造纸生产分为制浆和造纸两个基本过程。具体而言又可细分为制浆、调制、抄造、加工等主要步骤。制浆为造纸的第一步，一般将木材转变成纸浆的方法有机械制浆法、化学制浆法和半化学制浆法等三种。纸料的调制为造纸的另一重点，纸张完成后的强度、色调、印刷性的优劣、纸张保存期限的长短直接与它有关。一般常见的调制过程大致可分为以下三步骤□a.散浆b.打浆c.加胶与充填。抄造过程，抄纸部门的主要工作为将稀的纸料，使其均匀的交织和脱水，再经干燥、压光、卷纸、裁切、选别、包装。这些技术工作流程虽然听似简单，实则不然，在这整一制造过程中所要求的每一步骤都是十分关键的，也要求着很高的技术含量，没有一定的理论经验指导和技术设备是很难制造出高质量的纸张来的。

3. 使我了解到现在研究制造纸张的新热点是特种纸。特种纸是针对某一特定的性能和用途，附加值比较高的纸种。它的特定性能或用途可通过纸张抄造的过程采取特种纸的加工方法来实现。它的特点是专有性，差异性和多学科集成等。现在的造纸技术越来越先进，装置自动化的程度越来越高，特种纸的产品性能除了满足主要用途外，还有可观的精致性。作为特种纸，它应该具有以下特征：

- 1) 具有满足特定用途的特定性能；
- 2) 用量需求一般较少；
- 3) 可用小规模、低成本投入的设备来生产；
- 4) 特种纸的应用面比较窄，特定的品种有着特定的用途；

5) 附加值一般比较高，技术门槛也高。

从这些性能和特点可以看出，除了传统的纸张还将在各个领域发挥着不可替代的作用以外，特种纸的兴起和发展也必将会成为一种趋势，并且将会在各个不同领域发挥意想不到的巨大作用，促进社会的发展进步。

4. 然而不可否认的是，当前我国的造纸行业也面临着一些十分突出严峻的问题。具体表现在以下几个方面：

1) 在纤维原料结构方面，木浆不足25%，非木浆高达70%以上，这一形势在十多年都无法改变。

2) 污染严重已成为造纸行业生死存亡的大问题，淮河流域一千多家五千吨以下的纸厂。已根据国家命令直接关闭了，五千吨以上的纸厂也存在着污染的挑战，不治污同样面临生死问题。

3) 经济效益差，前几年许多纸厂由于亏损严重而面临破产问题，市场竞争的加剧迫使许多企业领导加强管理，挖潜改造质量减低消耗增加效益。

这些问题的出现在一定程度上带给我国造纸行业前所未有的挑战，不管是技术因素还是现实资源状况的制约，都严重地妨碍了这一行业的发展，但这同时也给了我们一个很好的警醒作用，促进推动我们要不断地对这项技术进行改良优化，以实现资源利用率的最大化和环境污染的最小化，为我们提供了一个进行努力发展研究的方向。

没有理论的创新也就没有技术的进步，没有市场的刺激需求也不会有技术创新的动力，只有最符合生产力发展要求，与时代的发展潮流同声同气的行业才能生存下去，并展现出生机活力，这是时代的发展的要求，也是当前我们最需要做的。

虽然说我在这一学期以来，在课堂上所学到的仅仅是一点点皮毛的东西，都是概括性的，但这却极大地刺激我想要好好学习这门课程的欲望，因为当我了解的越多的时候，我就越发现自己对自己专业的知识了解得太少了，这是我认为最痛苦的事情，当我了解到那些最新的造纸科学前沿的时候，我就会不禁感叹科学技术发展日新月异的程度，当我亲手触摸那些各种不同类型不同性能形状也各异的纸样品的时候，我才真切感受到这才是真正的科学前沿，从传统纸张的一般用途拓展到现在可以应用于多个领域的特种纸这一转变过程体现了现代科技的巨大成就。

当前的造纸科学前沿已经不是单纯的简单造纸技术了，而是多学科交叉，跨多领域的产物，愈是高科技的东西，愈是需要更多专业的知识，这就要求我们不能仅仅只了解自己本专业的知识，更要求我们要拓宽自己的知识面。我知道自己要学习的专业知识还有很多，未来的路还很长，但我已经知道自己所要努力的方向了，只有以严谨科学认真的态度来对待每一门专业课程，才能有基础来进行新的科学研究。就我们造纸行业而言，要想取得长足的发展也是需要通过不断的开拓进取，更多的技术积累与创新才能达到真正的造纸科学前沿，立足于当前，把握好现在，放眼于未来才能保证事业的成功。

造纸厂制浆工作总结篇三

今天的科学课上，我们学会了一种本领——造纸。

造纸是怎么造的呢？让我做给你们看吧。

先要找几张卫生纸，把它们撕碎，要越碎越好；之后要把热水倒入杯子里，并把纸屑也放进杯子里，而且要搅拌得很匀，做成纸浆。找一个滤网（纱布或毛巾），用木棒把纸浆放到滤网上，把水都吸干，把纸小心地揭下来，再把它贴到窗上，水被太阳晒干了，取下来就成了一张完整的纸了。

看！我和刘潇造的纸多平整呀！可好看了！你们造的纸呢？给我看看吧！

我爱造纸，那你爱造纸吗？

造纸厂制浆工作总结篇四

跟班实习是新员工从 社会人转变为职业人的必经阶段。对于刚从学校毕业的大中学生来说，这一阶段的工作质量更为重要，它将极大地影响员工的整个职业生涯，需要新员工很好的把握。我从20xx年1月29日进入公司起，到20xx年4月30日止，一直在公司制浆车间备料蒸煮段实习，前一个月以现场考察和询问为住，后两个月转入实际工作。经过三个多月时间的积累，我基本了解了备料蒸煮的工艺流程和基础理论知识，掌握了一定的操作技能。为了让下一阶段的工作做得更好，需要对整个实习阶段进行总结，以便找出优点，不断发扬；查出缺点，予以改正；使以后的工作质量更高，学习进度更快。

以我个人的体会，我认为一个新员工在实习期间应该完成以下几大任务：第一，认识公司：包括了解公司的历史及企业文化、公司在整个行业中的地位、公司在其所在地的地位、公司的最新发展动态及未来的发展趋势，熟悉公司的管理方式、规章制度和人际关系，适应公司周边环境及当地的生活习惯；第二，熟悉自己岗位所在部门的生产流程、工作时间安排及工作内容，适应上班生活；第三，学习自己岗位所需的理论知识、掌握必须的操作技能，为定岗后独立工作打下基础。总结我的实习生活，我认为我是称职的，基本上完成了以上任务。

制造业企业在生产管理上存在着一些共同点，主要有以下几个控制要点：第一；劳动纪律和安全生产；第二，保证设备运行平稳和故障的及时、高效处理；第三，工作区和休息区的5s管理；第四，安全隐患和设备故障隐患的排查；第五，

生产计划安排和产品质量控制；第六，生产成本控制。这些是在制造业企业工作要掌握的基本内容。

制浆造纸是制造业中典型的连续化、流程型生产模式，一般企业规模都比较大、流程线比较长，需要学习和掌握的东西就比较多。我们永丰公司作为一家生产中高档文化纸的大型企业，理所当然具有以上特点。就我所实习的制浆车间来说，它就分为备料、蒸煮和洗筛漂三个主要工段和供水、污水处理两个辅助工序（负责污水处理的中段水已划归制造部直接管理），我实习的工段主要是备料段和蒸煮段，在洗筛漂只待了三天。

备料工段是制浆生产线的初始工段，现在由蒸煮班长统一管理。这个工段完成原料（竹片）的切碎（得到符合工艺范围要求的合格料片）、筛选（将不合格料片去除进行再处理，将合格料片送入皮带输送机）、水洗（将合格料片进行洗涤，洗出其中的杂质，进一步提高料片质量）、输送（通过提升机和皮带输送机等设备将合格料片送入蒸煮锅内，为蒸煮做好准备）几个环节，合格料片要求大小、长短、厚度符合工艺要求，水分含量适中，杂质尽量接近于零，每锅料片中的青箴、霉烂竹片的比例尽量小。根据我在这里一个半月的工作情况，我总结了以下几个控制要点：第一，装锅时间和装锅进度；第二，料片水洗后的质量；第三，排污沟的水位控制；第四，水洗机水量大小的控制及异常处理；第五，其他事项。刚开始一段时间因为不熟悉工作，造成有些方面控制得好，有些方面控制不得力。后来经过班长的指点和自己的摸索，总结了一些规律，工作也一天比一天做得好了，不再是没有头绪，感觉轻松了许多。

蒸煮工段是制浆生产线的第二个工段，备料工段所生产的合格料片在这里通过蒸煮药液的渗透，发生化学反应、物理反应和生物反应，通过蒸煮系统高温、高压的控制，在一定程度上处除阻碍料片成浆的元素，生产出符合工艺要求的粗浆，送洗筛漂工段进行下一步处理。在蒸煮工段实习的任务是要

掌握蒸煮工段的工艺流程、工艺参数及控制要点，尤其是要掌握蒸煮工段dcs自动化控制系统的微机操作，这也是前期实习的重点内容。

蒸煮工段的整个设备分为蒸煮系统、蒸煮药液系统、送浆系统和热回收系统等，外加一个dcs自动化控制系统操控全局。蒸煮系统的设备主要有蒸煮锅并附带装锅器，蒸煮药液系统的设备主要有药液循环泵、药液加热器、药液计量槽及存储槽、药液捕集器、药液循环管道等，送浆系统设备主要有喷放锅、送浆泵及其管道；热回收系统设备主要有污热水槽、污热水换热器、污热水过滤机、污热水交换泵、喷射冷凝器和螺旋换热器等，蒸煮生产的控制要点主要有以下几点：第一，装锅料片质量和装锅量；第二，蒸煮白液和黑液送入量（根据总液、液比、白液含量、硫化度、澄清度等因素调控）；第三，蒸煮升温曲线；第四，残碱和硬度；第五，各种溶剂和液体的温度、液位及流量；第六，各种锅体、罐体的液位、温度和压力；第七，各种管线的完好情况、渗漏情况及畅通情况；第八，生产进度的控制和原材料、化辅原料及其他物耗控制；第九，班前班后工作交接；第十，其他事项。我首先到现场熟悉设备和管线，遇有问题及时请教现场操作人员并做好记录，而后了解设备上各阀门的启、停规律，并实时观察，后来又在现场操作人员的指导下进行了部分岗位的操作，平时抽空观察班长的工作规律和管理方法。通过这种有计划、化整为零的方式，基本熟悉了蒸煮工段的工艺流程、掌握了部分岗位的操作技能，初步了解了蒸煮工段的管理方式。

由于在洗筛漂只待了三天，只是很粗略地了解到洗筛漂分为筛选、洗涤和漂白等工序，其中漂白又分为氧漂、螯合、双氧水漂白三段，这里略去不谈。

客观地说，这段时间的收获不算小，但是也存在一些问题。主要体现在：自己急功冒进，在没完全搞懂的情况下进行操作，遭遇了两次惊险：第一次是在独立装锅封盖时不小心被

蒸汽汤伤；第二次是在取样时操作失误，取样阀开得过大，造成浆料大量喷出，差点造成人身伤害；这两件事情给我留下了深刻的教训，使我认识到安全生产并不只是说在嘴上。另外就是微机操作只是基本掌握了其中的操作规律和方法，操控还不太熟练，这是在下一阶段的工作中要尽快解决的问题。

现在实习期已经结束，进入正式工作阶段。以我的观点，无论是实习还是正式工作，都应该以正式员工的标准要求自己，做到尽职尽责，并不断向至善至美的目标迈进。在下一阶段的工作中，我需要对自己提出更高的要求，进一步提高工作质量，以不辜负大家的期望。

最后，感谢公司领导给我的这个来之不易的机会，感谢车间领导的合理安排。同时对当班班长对我工作的支持和指导、现场操作人员对我的指点，以及所以帮助过我的人表示最真诚的感谢！没有您们的帮助，我不会有这样的收获。祝愿公司不断做大做强，十二万吨制浆项目取得成功，早日竣工投产，为沐川、乃至乐山的地方经济发展发挥更大的作用！

造纸厂制浆工作总结篇五

跟班实习是新员工从社会人转变为职业人的必经阶段。对于刚从学校毕业的大中学生来说，这一阶段的工作质量更为重要，它将极大地影响员工的整个职业生涯，需要新员工很好的把握。我从2007年1月29日进入公司起，到2007年4月30日止，一直在公司制浆车间备料蒸煮段实习，前一个月以现场考察和询问为主，后两个月转入实际工作。经过三个多月时间的积累，我基本了解了备料蒸煮的工艺流程和基础理论知识，掌握了一定的操作技能。为了让下一阶段的工作做得更好，需要对整个实习阶段进行总结，以便找出优点，不断发扬；查出缺点，予以改正；使以后的工作质量更高，学习进度更快。

以我个人的体会，我认为一个新员工在实习期间应该完成以下几大任务：第一，认识公司：包括了解公司的历史及企业文化、公司在整个行业中的地位、公司在其所在地的地位、公司的最新发展动态及未来的发展趋势，熟悉公司的管理方式、规章制度和人际关系，适应公司周边环境及当地的生活习惯；第二，熟悉自己岗位所在部门的生产流程、工作时间安排及工作内容，适应上班生活；第三，学习自己岗位所需的理论知识、掌握必须的操作技能，为定岗后独立工作打下基础。总结我的实习生活，我认为我是称职的，基本上完成了以上任务。

制造业企业在生产管理上存在着一些共同点，主要有以下几个控制要点：第一；劳动纪律和安全生产；第二，保证设备运行平稳和故障的及时、高效处理；第三，工作区和休息区的5s管理；第四，安全隐患和设备故障隐患的排查；第五，生产计划安排和产品质量控制；第六，生产成本控制。这些是在制造业企业工作要掌握的基本内容。

制浆造纸是制造业中典型的连续化、流程型生产模式，一般企业规模都比较大、流程线比较长，需要学习和掌握的东西就比较多。我们永丰公司作为一家生产中高档文化纸的大型企业，理所当然具有以上特点。就我所实习的制浆车间来说，它就分为备料、蒸煮和洗筛漂三个主要工段和供水、污水处理两个辅助工序（负责污水处理的中段水已划归制造部直接管理），我实习的工段主要是备料段和蒸煮段，在洗筛漂只待了三天。

备料工段是制浆生产线的初始工段，现在由蒸煮班长统一管理。这个工段完成原料（竹片）的切碎（得到符合工艺范围要求的合格料片）、筛选（将不合格料片去除进行再处理，将合格料片送入皮带输送机）、水洗（将合格料片进行洗涤，洗出其中的杂质，进一步提高料片质量）、输送（通过提升机和皮带输送机等设备将合格料片送入蒸煮锅内，为蒸煮做好准备）几个环节，合格料片要求大小、长短、厚度符合工

艺要求，水分含量适中，杂质尽量接近于零，每锅料片中的青箴、霉烂竹片的比例尽量小。根据我在这里一个半月的工作情况，我总结了以下几个控制要点：第一，装锅时间和装锅进度；第二，料片水洗后的质量；第三，排污沟的水位控制；第四，水洗机水量大小的控制及异常处理；第五，其他事项。刚开始一段时间因为不熟悉工作，造成有些方面控制得好，有些方面控制不得力。后来经过班长的指点和自己的摸索，总结了一些规律，工作也一天比一天做得好了，不再是没有头绪，感觉轻松了许多。

蒸煮工段是制浆生产线的第二个工段，备料工段所生产的合格料片在这里通过蒸煮药液的渗透，发生化学反应、物理反应和生物反应，通过蒸煮系统高温、高压的控制，在一定程度上去除阻碍料片成浆的元素，生产出符合工艺要求的粗浆，送洗筛漂工段进行下一步处理。在蒸煮工段实习的任务是要掌握蒸煮工段的工艺流程、工艺参数及控制要点，尤其是要掌握蒸煮工段dcs自动化控制系统的微机操作，这也是前期实习的重点内容。

蒸煮工段的整个设备分为蒸煮系统、蒸煮药液系统、送浆系统和热回收系统等，外加一个dcs自动化控制系统操控全局。蒸煮系统的设备主要有蒸煮锅并附带装锅器，蒸煮药液系统的设备主要有药液循环泵、药液加热器、药液计量槽及存储槽、药液捕集器、药液循环管道等，送浆系统设备主要有喷放锅、送浆泵及其管道；热回收系统设备主要有污热水槽、污热水换热器、污热水过滤机、污热水交换泵、喷射冷凝器和螺旋换热器等，蒸煮生产的控制要点主要有以下几点：第一，装锅料片质量和装锅量；第二，蒸煮白液和黑液送入量（根据总液、液比、白液含量、硫化度、澄清度等因素调控）；第三，蒸煮升温曲线；第四，残碱和硬度；第五，各种溶剂和液体的温度、液位及流量；第六，各种锅体、罐体的液位、温度和压力；第七，各种管线的完好情况、渗漏情况及畅通情况；第八，生产进度的控制和原材料、化辅原料及其他物耗控制；第九，班前班后工作交接；第十，其他事

项。我首先到现场熟悉设备和管线，遇有问题及时请教现场操作人员并做好记录，而后了解设备上各阀门的启、停规律，并实时观察，后来又在现场操作人员的指导下进行了部分岗位的操作，平时抽空观察班长的工作规律和管理方法。通过这种有计划、化整为零的方式，基本熟悉了蒸煮工段的工艺流程、掌握了部分岗位的操作技能，初步了解了蒸煮工段的管理方式。

由于在洗筛漂只待了三天，只是很粗略地了解到洗筛漂分为筛选、洗涤和漂白等工序，其中漂白又分为氧漂、螯合、双氧水漂白三段，这里略去不谈。

客观地说，这段时间的收获不算小，但是也存在一些问题。主要体现在：自己急功冒进，在没完全搞懂的情况下进行操作，遭遇了两次惊险：第一次是在独立装锅封盖时不小心被蒸汽汤伤；第二次是在取样时操作失误，取样阀开得过大，造成浆料大量喷出，差点造成人身伤害；这两件事情给我留下了深刻的教训，使我认识到安全生产并不只是说在嘴上。另外就是微机操作只是基本掌握了其中的操作规律和方法，操控还不太熟练，这是在下一阶段的工作中要尽快解决的问题。

现在实习期已经结束，进入正式工作阶段。以我的观点，无论是实习还是正式工作，都应该以正式员工的标准要求自己，做到尽职尽责，并不断向至善至美的目标迈进。在下一阶段的工作中，我需要对自己提出更高的要求，进一步提高工作质量，以不辜负大家的期望。

最后，感谢公司领导给我的这个来之不易的机会，感谢车间领导的合理安排。同时对当班班长对我工作的支持和指导、现场操作人员对我的指点，以及所以帮助过我的人表示最真诚的感谢！没有您们的帮助，我不会有这样的收获。祝愿公司不断做大做强，十二万吨制浆项目取得成功，早日竣工投产，为沐川、乃至乐山的地方经济发展发挥更大的作用！