

最新模具采购合同 购买模具合同优秀

随着法律法规不断完善，人们越发重视合同，关于合同的利益纠纷越来越多，在达成意见一致时，制定合同可以享有一定的自由。那么合同书的格式，你掌握了吗？下面是我给大家整理的合同范本，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

最新模具采购合同 购买模具合同优秀篇一

乙方：_____

经甲乙双方友好协商，甲方委托乙方加工注塑模具一套。双方达成以下加工协议。

产品编号□kmls-001□

模具使用寿命：_____。

在正常使用状态下必需保证使用次数达到万模以上。

（1）甲方责任及权利

- 1、甲方负责交付给乙方执行本合同所需的产品设计图纸和其它相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
- 2、对交付给乙方的产品设计图纸和相关技术资料——甲方具有唯一的解释权，当发生歧义时，乙方应征询甲方意见，由甲方确认。
- 3、乙方完成模具的设计和制造后，由甲方去乙方现场对模具进行验证确认或由乙方提供产品样品到甲方进行验证确认。

（2）乙方权利及责任

1、乙方负责甲方提供的产品设计图纸和其它相关技术资料进行模具的设计和制造，乙方负责按照合同规定按时完成符合甲方设计要求的模具。

2、乙方负责按时按量提供认证及测试所需的产品（批量性试产所产生的费用另计）。同时如甲方需要，乙方须提供相关产品的检验测试报告供甲方确认。

3、试模或试产成功后，乙方应当记录注塑工艺和原料粒子的配方数据。甲方如另外安排厂家生产产品，则乙方必需提供完整的注塑工艺和数据。

4、模具由甲方确认合格后，由乙方负责模具的封存。如甲方同意乙方进行产品的后续加工生产，则由乙方负责模具的修理和维护，乙方必须根据四方或甲方授权的第三方的订单进行批量生产。

5、对给甲方生产的所有模具，乙方应提供详细的模具设计图纸给甲方。所有图纸必须以autocad或pro/e制作，并且必须在开模前以电子档的形式传给甲方以供批准。

1、模具的修理和维护：如在乙方生产产品，在生产过程中模具的修理和维护由乙方负责。

3、乙方承诺用所承制的模具生产出的产品能够达到甲方的品质要求。

日产能（按8小时计）：_____500套总产能：_____不低于30万套。

5、未经甲方允许，严禁乙方将本合同中所涉及的任何一套（付）模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由乙方依本合同的`违约条款承担违约责任。

1、模具价格。

模具合同总金额（含税）rmb_____万元整。

模具价格总份额已包含如下费用，乙方不得以以下原因向四方要求费用：

乙方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用。

乙方对模具进行成型、二次加工、组装所需的所有夹具和治具的费用。

乙方为保证模具正常生产制作的模具易损配件的费用。

乙方提供给甲方进行模具和产品认证的试验样品（套）的费用。

2、开模进度。

乙方在收到甲方确认后的产品图纸后，即开始进入模具设计和制作阶段，开模周期为_____天。

由于甲方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果乙方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格，乙方必须免费重新开模，并承担由此造成的一切直接和间接的损失。

3、付款方式。

合同签订后，甲方需支付乙方总款项的30%作为预付款。

甲方收到试模产品后，确认产品尺寸和其它要求都合格后，支付乙方总款项的30%。

模具合格提模时，在乙方向甲方提供模具的增值税发票后甲方支付乙方总款项的20%。

模具正常生产3个月（或二万模次）后，由甲方确认模具无质量问题，则甲方付清余款。

1、本合同所涉及的全部模具和夹具及其所有配件、所有组装图纸和零件图纸（包括2d和3d）的所有权，均归甲方所有。乙方不得干涉甲方对模具的处置权。如在乙方生产产品，则模具由乙方负责保管，未经甲方同意，乙方不得将此模具提供给第三方生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并赔偿由此造成的损失。

2、甲方付清模具款后，要求将模具从乙方处转出时，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产，对在试模过程中记录的注塑工艺和其它参数予以主动提供。乙方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发至甲方指定的地点。

3、模具转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

4、乙方保证模具使用寿命在30万次以上，并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模，并承担相应费用。

1、本合同所涉及的产品造型及甲方提供的设计图纸和其它资料中所包含的知识产权为甲方所拥有，乙方不得向任何公司和个人泄漏，否则由此产生的一切损失由乙方负责；甲方仅同意乙方基于本合同项下的目的使用甲方所提供的一切资料和信息。

2、乙方同意其不会将甲方所提供的设计图纸和其它资料或信

息用于非本合同外的其它目的，否则甲方有权追究乙方相应的责任；未经甲方书面许可，乙方不得在出版物、广告中或以其它书面、口头形式涉及四方提供的任何资料和信息。

3、未经甲方许可，严禁乙方使用本模具向除甲方指定的客户以外的其它客户供货，否则由此产生的一切直接损失和间接损失一律由乙方负责。

1、如果乙方未能按四，中规定的进度完成模具制作及送样，由乙方承担违约责任。每延误一天，乙方须付给甲方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额不超过本合同模具总金额的50%。

2、如果因为乙方的原因造成乙方提供给甲方的模具打出的产品的品质达不到甲方的要求，并且在组装过程中导致其它物料的损失和报废，乙方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工、停线费用。

3、如乙方因为不可抗拒的外力（战争、火灾、罢工和中国法律规定的其它不可抗拒力）造成的供货延迟，甲方允许免责。但乙方应在不可抗拒力发生后24小时内以书面形式通知甲方，并且乙方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2周以上，甲方有权取消本合同。

本合同一式二份，双方各执一份，盖章后有效。

税号税号： _____

最新模具采购合同 购买模具合同优秀篇二

乙方□x x x 身份证号码： _

第一条：甲方自愿提供给乙方一个不计费用的办公地点(本公司的一张办公桌和通讯设备)供其使用，同时还提供本公司的

相关业务资料给乙方;乙方可根据自己的实际情况自行安排开展业务工作,不受考勤时间的约束,自行安排办公时间。

第二条:乙方自行解决交通费和业务招待费。

第三条:甲方应乙方要求,可随时安排并配合乙方开拓业务;乙方在洽案需要的情况下,甲方可提供会议室供乙方使用。

第四条:乙方的所有客户在终止合作协议后归乙方所有,甲方不得占为己有。

第五条:甲乙双方合作的业务范围包括:铸造,冲压,机械加工。

第六条:甲乙双方合作的业务提成范围依据所述的第五条,其业务提成为方式为:甲方按乙方协定确认的产品加工费的单价计算收取;产品加工费的差价多余部分,由甲方每次按乙方签定的合同价款扣税后核算支付结清;结算付款方式为:以客户资金到达甲方指定的帐户之日起,在7日内给乙方结算一次,每次结算按实际到帐金额结清。

第七条:甲方应按乙方委托签定的产品加工合同要求组织生产;其产品质量的检测与验收,乙方按委托加工产品合同的约定来检测并验收产品。如甲方加工的产品与乙方委托加工合同技术不符合,由此造成的产品质量,交货时间,一切损失由甲方全部负责。

第八条:乙方必须维护甲方公司的形象,不得有损坏甲方公司形象的行为。

第九条:甲方提供给乙方业务代理合同,乙方接受甲方领取合同时的备案登记。乙方携带合同的有效时间为10个工作日,此合同须按时返回,如遇节假日顺延。

第十条：违约责任：甲方在支付乙方的业务提成费用时，如未按约定时间支付费用的，每延迟一天增加应付金额的5%作为违约金，直至该笔金额的全额支付完为止。

第十一条：本协议自签定之日起生效，合作期限5年，在合作期内，任何一方不得擅自变更或解除合作协议。如需变更本协议条款时，应经双方协商同意后，再达成书面协议方可生效。

第十二条：本协议争议的解决方式：首先是双方协商解决；其次是协商不成之后，可通过法律途径解决。

第十三条：本协议未尽事宜可另行商议；本协议共壹页，一式贰份，双方各持一份具有同等法律效力。

甲方(签章)： 乙方(签章)

日期： 年 月 日

最新模具采购合同 购买模具合同优秀篇三

乙方： _____

一、甲方的责任和权力

1. 积极配合乙方开展售后服务维修工作及执行国家新三包的有关规定。
2. 负责为乙方培训维修人员经考核后，统一发放维修员证，培训期最长为_____天，期间住宿费和餐费由甲方承担(按有关标准)。
3. 向乙方及时、准确、动态地提供产品的维修技术资料。

4. 甲方售后服务管理部应定期和不定期对乙方的服务质量和本协议执行情况进行检查。

二、乙方的责任和权力

1. 必须设立_____售后服务机构，随销售量的扩大应适当增加足够的合格的维修人员及一些设备。

2. 明确专职维修人员，并通报甲方，如有变动，应及时通知甲方。

3. 乙方必须在所经销区域内为_____提供售前、售中及售后服务，不得以任何借口推诿。

三、服务公约及保修范围(详见保修卡)。

四、服务要求

1. 乙方必须执行甲方制定的服务规范。

2. 乙方必须将电机、电池的使用保养细则告之用户，若因违反细则相关条款而造成事故，公司不负任何责任。

3. 乙方每次维修后，必须认真填写《维修记录表》，月底分析总结填写《维修月报表》及《每月零件更换清单》。

4. 乙方每个月必须做一次顾客满意度调查，调查结果要进行分析统计，并填写《顾客满意度调查统计表》及《顾客意见统计表》。

5. 乙方每月的销售额要进行严格登记，并填写《每月销售统计表》。

6. 乙方必须通知各用户要将保修卡中最后一页《保修回执卡》在购车后的一个月內寄回各经销处，以便获得本公司对该产

品终身服务的权力。

7. 《每月零件更换清单》、《维修月报表》、《顾客满意度调查统计表》、《顾客意见统计表》、《每月销售统计表》、《保修回执卡》(采用邮寄方式)必须于每月_____号前传真给甲方客户服务部。

8. 乙方在销售过各中,若发现质量问题,应及时填写《信息反馈单》当天传真给甲方客户服务部,甲方将在三天内将信息反馈的处理结果通知乙方。

注:以上所有表格都由甲方提供样本,乙方填写的内容必须属实。

乙方服务一定要完全做到客户满意为止。

五、产品售后服务配件发放

1. 产品的任何售后服务配件都必须购买,费用由乙方承担。

2. 乙方购买的配件必须款到甲方帐号后,甲方才予以发货;三包期内更换的配件甲方必须收到乙方《零件更换清单》及货运单的传真件并核对无误后才能发货(核对结果要通知乙方)。

注:1. 所有配件发放的费用由甲方支付,返回配件的邮资费用由乙方支付。

2. 所有发货的时间必须于当天通知乙方。

3. 甲方需发给乙方的配件必须在三天内发出(特殊情况要通知乙方)。

4. 乙方三包期外的废旧电池可直接返回给甲方电池供应商(费用提付)。

六、退货的规定和处理

1. 所有的产品在乙方正常经营过程中，均不能退回甲方，如出现成批质量问题，经甲方技术人员鉴定无误后，可换货处理。
2. 如果新车在销售过程中发现问题，并经维修人员维修后仍不能正常使用，则由甲方技术人员鉴定无误后，可换货处理。

七、维修费用标准：

1. 甲方所有圣宝龙电动车的维修费用均按_____返回给乙方，计算方法为：乙方实际销售量(包括乙方分销商的销售量)x_____元。

注：实际销售量以乙方返回甲方的《保修回的执卡》的数量为准。

2. 特殊情况的维修费，如超出部分由甲方批准后，方可执行。

八、维修费用的有关规定：

1. 维修费用甲方与乙方每个季度结算一次。
2. 若出以下几种情况，甲方将取消此季度的维修费用：
 - 2.1 乙方在返回甲方的《保修回执卡》中弄虚作假。
 - 2.2 乙方单方面违反此合同的条款。
3. 甲方每个月对乙方服务进行一次考核(具体项目见考核表)，每次考核的结果要在月初前五天内通知乙方。

乙方：_____

_____年_____月_____日

最新模具采购合同 购买模具合同优秀篇四

公司地址： _

电话： 传真：

法定代表： _ _ 职务： ____ _

乙方（承揽方）： 公司地址：

电话传真国内工厂：

电话： 传真：

法定代表： _____ 职务： _____

第一条 加工质量要求

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件（即符合零件尺寸和零件所用材料），且生产制程运作无异常，塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上。乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时，甲方有权要求乙方重做模具或退款，或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改，修补等处理。

第二条 模具材料及产品零件材料的提供办法

模具材料由乙方包工包料，模具完成后，需提供试模的零件样板（不少于5件）送订做方作相关检验，同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能。

第三条 技术数据、图纸提供办法

1. 甲方提供产品零件的2d图纸和3d图，乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价，模具图以及的相关技术说明等。

2. 乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方，如拖延了交货期，甲方有权要求乙方减少价款。

3. 乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等。

第四条 验收标准和方法

1. 按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2. 甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目，验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3. 当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

第五条 交货的时间

达成协议，并按协议执行。

2. 交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求‘模具制造周期为28天（收到订金开始计算）’。甲方将在给订金同时签订合同，故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间（1~2天）。

第六条 模具所有权， 交货地点， 运输办法及费用负担

2。 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作， 模具将暂存到乙方公司， 如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产， 乙方还将负送返模具的责任。

第七条 乙方的违约责任

一、 未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作， 甲方同意利用的， 应当按质论价， 酌减酬金或价款； 不同意利用的， 应当负责修整或调换， 并承担逾期交付的责任； 经过修整或调换后， 仍不符合合同规定的， 定作方有权拒收， 由此造成的损失由乙方赔偿。

二、 实行代运送的模具， 错发到达地点或接收单位（人）， 除按合同规定负责运到指定地点或接收单位（人）外， 并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

第八条 纠纷的处理

委托合同发生纠纷时， 当事人双方应协商解决； 协商不成按（ ）项处理：

1。 向仲裁机关申请仲裁；

2。 向人民法院起诉。

本合同自__ 年__ 月__ 日起生效， 合同履行完毕即失效， 本合同执行期间， 双方不得随意变更和解除合同， 合同如有未尽事宜， 由双方共同协商， 作出补充规定， 补充规定与本合同具有同等效力。

本合同正本（含附本 ‘ 报价单’ 和 ‘零件2d图’ 共n页）一式二份， 原件由甲方和乙方各执一份。

甲方：

委托代理人：盖公司章： 年 月日

乙方：

法定代表人：盖公司章： 年 月 日

最新模具采购合同 购买模具合同优秀篇五

甲方代表：

乙方（承包方）：

一、承包方式

甲方将权属于甲方的五金加工部承包给乙方为甲方代加工。承包期内，一切经营资金由甲方承担；一切开支包括厂房租金、水、电费、税收费、卫生管理费等费用均由甲方负责支付，乙方只承担人工工资。

二、承包期限

合同承包期限为一年，从xx年8月日起至xx年8月日止。合同期满后，如甲乙双方愿意，可继续签订承包合同。

三、承包费用

承包费用为100000元人民币（大写壹拾万元整）/年。乙方于每月5日前向甲方缴交承包款8300元，尾数在最后一个个月结清；第一次缴交承包款时间为xx年9月5日前。如乙方逾期未缴交承包款，每日按拖欠总额的1%收取滞纳金；超过20日未缴交承包款，甲方有权终止承包合同，并将乙方保证金不予退还。

四、安全责任

乙方应为工厂员工购买工伤保险。合同期内，一切安全事故由乙方负责，甲方概不负任何责任。

五、违约责任

乙方在合同签订后向甲方交纳30000元保证金。如有违约，则由违约方向另一方赔偿违约金30000元。

六、其它事项

1、甲乙双方签字后，此合同不受市场行情等任何因素影响，合同期内，任何一方擅自中止合同（包括乙方中途退场等），则按违约处理。

2、甲方将原购买的其他厂的废泡沫（包括蚬华、福星、等）移交给乙方购买，但乙方不得自行与厂家重新洽谈价格或签订合同，如有价格等因素变动，必须及时通知甲方前去与厂家处理解决，否则按乙方违约处理。

3、甲方以前购买的厂货废泡沫，如受价格变动和其它因素的影响，导致一些厂货不能再继续购买的，甲方不负责任，不减少承包费。

4、乙方在经营期间，所有新找到的废泡沫货源和购买的废泡沫厂货，在合同期满后，必须连同以前的废泡沫厂货全部移交给甲方购买，并且乙方二年内不得在甲方工厂周围方圆30公里范围内开设废泡沫加工厂。

5、甲方负责提供一台泡沫拉丝机给乙方使用，维修费用由乙方负责。其它物品由甲乙双方在接交时签订清单，合同期满后乙方按清单将物品交给甲方，遗失或损坏的物品按价赔偿。

6、合同期内，如因现厂房不能继续租用或政府有关部门干涉的原因，导致乙方不能生产的情况下，由甲方负责协调有关关系或另外租厂房使用，乙方每月仍然按以前的厂租标准支付厂房租金；因搬厂房造成停工期间按270元/日扣减承包费。如甲方不能协调好关系，无法让乙方继续开工，则双方按终止合同处理并进行结算，此种情况不按违约处理。

7、如双方发生合同纠纷，须在甲方工厂所在地即顺德地区提出诉讼。

8、未尽事宜，由甲乙双方另行协商解决。

9、此合同一式两份，甲乙双方各持一份具有同等法律效力，签字生效。

甲方（盖章）：

甲方代表（签名）：

乙方（签名）：

签定日期：

最新模具采购合同 购买模具合同优秀篇六

乙方：_____

1. 负责为乙方（培训期间的路费由乙方承担，食宿由甲方提供），为乙方提供产品的维修配件及相关技术资料。

2. 制订并提供《维修收费标准》给乙方。

4. 对乙方不能维修的产品，甲方应提供技术协助乙方维修。

1. 必须设立_____产品售后服务机构，配备合格维修人员、设备及服务场地。

2. 明确维修负责人和专职维修人员，同时提供售后服务地址及咨询电话给甲方，若有变更应提前十天通知甲方。

3. 乙方必须为经销区域内的_____牌产品提供维修服务，对于经销区域内非乙方销售的_____牌产品不得拒绝提供维修服务。对于特殊情况应及时联络甲方协商处理。

4. 接受甲方的指导与监督，按甲方提供的《售后维修月报表》格式及时、详细地记录维修信息，并在次月三日内传真给甲方。

2. 此费用专用于乙方维修物料的领用及其它维修所需的费用。

3. 所有的维修物料均由甲方明确收费标准，乙方领用维修配件时，额度在其季度回款的_____%内，可直接供给，超出部分甲方按维修物料收费标准向乙方收取相应超额费用。

4. 如甲乙双方的经营合同终止时，乙方的售后服务义务（期限为产品销售之日起一年内）仍然存续的。乙方可以将售后服务的义务转给甲方，同时双方应结清相应的维修费用。

1. 为避免配件供应不及时，确保维修的及时性，乙方应计划领用配件，常用配件应建立库存。

2. 乙方每月可填写《维修配件备料》单向甲方申领配件，甲方依此单向乙方随货发配件，对于加急配件（如ems、火车快件、空运）所产生的运输差价由乙方承担。

3. 乙方每月所领用的配件按甲方制定的《维修收费标准》收费，甲方每月统计后与乙方核对。

2. 乙方在收到货物后的七日内，应及时对产品进行验收，发现非运输过程中造成的损坏（不包括包装破损，产品淋湿等）或存在质量问题的，属开箱不良。开箱不良的产品乙方应先进行维修（维修费用由甲方承担），维修不了的，经甲方确认，可以申请退货，运费由甲方承担。

3. 乙方将甲方的产品销售给顾客后的十五日内（销售日期以产品回执单和销售发票为准），产品出现质量问题的，属品质不良。品质不良的产品，乙方应先进行维修（维修费用由甲方承担），维修不了的，经甲方确认，也可以申请退货，运费由甲方承担。

4. 除上述开箱不良或品质不良的情况外，在保修期内的所有退货或返修货的返回运费、产品翻新配件费均由乙方承担，并从乙方专项维修费用中扣除。产品修理完毕后返回乙方的运费由甲方承担。

5. 乙方在保修期外的所有退货或返修货的往返运费、产品翻新配件费均由乙方承担，并从乙方专项维修费用中扣除。

6. 乙方遇特殊情况需返修或退货时，乙方应先向甲方书面申请并附上详细清单，经甲方准许后方可。对于未经甲方准许的退货（含返修），甲方可拒收，此退货所造成的损失由乙方自行承担。

7. 乙方所有返甲方的货物，应包装完整，并保持货物的整洁；对于零乱不堪、配件残缺不全的货物甲方可拒收。乙方未提供退货清单或退货清单不详时，退货数量按甲方实收数为准。

自_____年_____月_____日至_____年_____月_____日止，有效期满另行签订。

在合同有效期内如有争议时，双方协商解决，可增补协议；经协商不成，可提请厦门市人民法院诉讼解决。

本协议一式贰份，双方各执壹份，从双方签字盖章后生效。

甲方单位（章）_____ 乙方单位（章）_____

最新模具采购合同 购买模具合同优秀篇七

本文目录

1. 模具合同范本
2. 本年度最新模具保管合同范本
3. 模具采购合同
4. 模型模具加工合同范本

模具基本情况：

总价：（含17%增值税）

以上各套模具使用材质：_____

（以上模具用料由卖方提供）。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。
2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、 技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

日产能□_____k 月产能□_____k

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许, 严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1 . 模具价格：

1.1 经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

1.2 模具合同总金额(含____%增值税)rmb____□

1.3.4 卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

1.3.5 卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1.5 由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

2.2 由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2.3 如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1 单独结算的方式： 月结，开票后60天，开17%增值税发票。

3.1.1 本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币_____元整(人民币_____元整)，买方支付模具总金额的_____%，剩余_____%模具费分摊在首50k产品内，如果订单

数量不足50k□买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.1.2 自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的___0%),买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、 产品品质保证

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、 模具所有权

2. 买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、 模具维护

个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

六、 知识产权

2. 卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信

息用于非本合同以外的其他目的, 否则买方有权追究卖方相应的责任; 未经买方书面许可, 卖方不得在出版物, 广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

4. 其它未尽保密事项, 依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

七、违约责任

1. 如果卖方未能按2.1中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样, 由卖方承担违约责任。每延误一天, 卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金, 罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废, 卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署生产用原材料/零部件采购合同进行约定。

3. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求, 使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机, 或者买方被迫因此取消此项目, 从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失, 则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外, 视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4. 如卖方因为不可抗力(包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗力造成的供货延迟, 买方允许买方免责。卖方应在不可抗力发生后24小时内以)书面形式通知买方, 并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗力持续2周以上, 买方有权取消本合同。

5. 其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

八、纠纷解决

本合同双方须严格执行, 如一方因故不能履行合同, 必须提前两周征得对方同意, 方可终止本合同。

买方： 卖方：

代表： 代表：

模具合同范本（2） | 返回目录

甲乙双方经过友好协商，达成如下协议：

一、甲方现有模具 款交给乙方保管并用于生产。

序号

模具名称

单位

数量

模具规格

模具制作费用

二、保管期限：自模具交接之日起，至甲方拿回模具或本协议终止之日止。

三、保管细则条款：

1、 甲方将该模具交给乙方保管期间，乙方只有接到甲方订

单后方可接单生产，交予甲方。乙方不得私自使用该模具生产交予其它客户，否则，每生产一次罚款壹万元人民币。

2、该模具所有权归甲方，乙方未经甲方同意不得将该模具转让、转租、复制交予第三者生产或作为其它任何之使用。如有上述情况一经甲方发现，乙方必须赔偿甲方因此而导致的一切损失费用。

3、乙方自接管模具之日起，须负责模具的一切免费保管及维护责任。

4、该模具如甲方需要，乙方必须无条件的立即把完好无损的模具交与甲方，乙方不得以任何理由扣留(包括多余存货要求甲方购买)。

四、以上两套模具生产累计满1万套，退回模具费。

五、本协议一式两份，甲乙双方各执一份，经双方交接签盖章后即刻生效。若双方交接签者离职，本协议书仍然有效。

甲方(签章) 乙方(签章)

经办人： 经办人：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

模具合同范本（3） | 返回目录

合同双方：

购货单位（甲方）：

地 址：

法定代表人：

电 话：

供货单位（乙方）：

地 址：

法定代表人：

电 话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

1、模具的名称□c6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

第三条 模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：_____。

3、到货地点和接货单位（或接货人）_____。
_____。

4、交货期限□xx年 月 日以前将模具交付甲方

第四条 模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

第五条 甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）。

第七条 验收方法

第八条 乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

第九条 甲方的违约责任

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

第十条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十一条 如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条 解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十三条 双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条 本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位（甲方）：（公章）

供货单位（乙方）（公章）

代表人：

（签）

代

表人：（签）

年六月 日

模具合同范本（4） | 返回目录

买方：

联系人：

卖方：

联系人：

模具基本情况：

产品名称

序号

零件名称

穴数(模具类型)

模具单价(rmb元)

交货条件

总价：（含17%增值税）

以上各套模具使用材质：_____

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。
2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。
4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模，

送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的

地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

日产能□_____k

月产能□_____k

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许, 严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1模具价格：

1.1经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

1.2模具合同总金额(含_____%增值税)rmb____□

1.3.4卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

1.3.5卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具

和治具的费用。

1.5 由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

2.2 由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2.3 如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1 单独结算的方式：

月结，开票后60天，开17%增值税发票。

3.1.1 本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币_____元整(人民币_____元整)，买方支付模具总金额的____%，剩余___%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k□买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.1.2 自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的___0%)，买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、产品品质保证

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

2. 买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、模具维护

如模具在使用寿命内不能使用，

卖方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时登记，无需通知。

买方：

联系人：

签约时间：

卖方：

联系人：

签约时间：