

技术工人合同(大全7篇)

劳动合同是劳动者与用人单位之间约定劳动关系的书面协议，是保障劳动者权益、维护用人单位合法权益的重要法律文件。合同的格式和要求是什么样的呢？下面是小编帮大家整理的最新合同模板，仅供参考，希望能够帮助到大家。

技术工人合同篇一

xxx□男，21岁，中共团员，现在是冲压中心冲压二车间一名朴实的冲压技术工人。进入公司，1月毕业于安徽电气工程学院，在公司将近两年的时间内，他始终本着吃苦耐劳、肯学肯干的精神，不断自我提升，并且也兼任着冲压中心宿舍自管会会长一职。

2008年，他带着一份好奇和对明天美好生活的憧憬，开始了他的奇瑞工作生涯。他被分到了冲压工岗位，虽然在别人眼里这是一份又苦、又脏、又累的岗位，但他以饱满的精神态度面对每天的工作，和同事在一起配合融洽，以他活泼开朗的性格带动身边的每个人积极向上的工作。并且，在车间组织的各项活动中，他也积极参与其中。例如，在车间“第二节认件大赛”的活动中，他主动积极参与，仔细认真的对待每一个从他手中经过的冲压制件。遇到难题，他不懂就问，熟悉各个制件的质量及缺陷。最终“功夫不负有心人”，他因此获得冲压二车间“第二节认件大赛”二等奖的优秀成绩。

作为新员工的他，不仅在车间里不断学习新技术，努力提高自我操作技能，而且在下班的业余生活中还创办了一支年轻而富有活力的文学团体——梓轩文学社，以及他们的社报《追梦》。社员们以“挖掘英才，展示社员风采”为办社宗旨，让广大的员工在业余生活中有个放松身心的平台，从而在业余生活中发现自我、提升自我、超越自我，以进一步提高员工的自身素养，进而促进员工的能力、特长等全方面的

发展，切实的为员工服务。

正因为他在车间的优秀表现和他创办文学社的先进事迹，203月，他被冲压中心评选为冲压中心第一期“龙头人物”。同年4月，他被车间评选为冲压二车间宿舍自管会会长。年6月，他又被冲压中心综合管理科评选为冲压中心宿舍自管会会长。

为了能尽快胜任宿舍自管会会长这份工作，他认真学习，虚心请教，甚至一天工作十几个小时，不惜牺牲自己的休息时间。在宿舍工作的时候，他态度热情周到，为员工解决生活和工作上的困难，让员工安心工作并感觉到公司的关怀和温暖。由于要经常处理员工们日常的所有琐事，他经常会在公司和宿舍之间跑东跑西，不管天气多麽恶劣，都一如既往。“想员工所想，急员工所急”，员工满意是他永恒的宗旨。虽然上班工作很辛苦，下班的宿舍工作又很繁琐，但是能够为员工排忧解难是他每天最快乐的事情。例如，当车间新员工上岗后，他会抽时间在下班后主动到新员工宿舍点进行走访，并及时将问题点反馈至领导，联系公司相关部门及时帮助他们解决。他以热情的态度，认真的工作，力争全方面的.提高员工满意度。他的努力没有白费，在此期间他不但受到了员工的一致好评并且得到了公司各级领导的认可和嘉奖。

在他担任冲压中心宿舍自管会会长的这段时间里，除了对员工宿舍的管理之外，还开展了一系列的宿舍培训和宿舍业余活动。例如：2009年9月成功举办了第一届“冲压中心自管会宿舍k拉ok”大赛；2009年12月成功举办了“冲压中心自管会元旦联欢会”等等。这些活动的成功举办，得到了广大员工和领导的一致好评。

20，他会继续在自己的岗位上努力工作，并且还将围绕员工满意、技能提升以及宿舍考核管理三大方面进行宿舍自管会的工作，全心全意为员工服务，为公司的长足发展贡献他自己的一份微薄力量！

技术工人合同篇二

合同的变更、续订、解除和终止按国家有关法律、法规执行。变更和续订合同，应分别填写《聘用合同变更书》(附件一)和《聘用合同续订书》(附件二)。经甲、乙双方协商一致后签订的聘用合同，双方必须严格执行。一方违反本聘用合同给对方造成经济损失的，另一方有权根据其后果和责任大小，要求赔偿。

甲乙双方因履行合同发生争议，双方可协商解决，也可申请调解、仲裁。人事争议的仲裁，当事人应在争议发生之日 60 日内，按管辖范围以书面开式向人事争议仲裁委员会申请仲裁。

签订合同时间

甲方法定代表人(签名或盖章)：

(委托代理人)：

年 月 日

乙方(签名或盖章)：

年 月 日

合同鉴证

鉴证机构(盖章)： 鉴证人(签名或盖章)：

鉴证时间： 年 月 日

1. 本合同涂改、未经合法授权代签无效。

. 本合同未尽事宜，按国家和省的有关规定执行，合一式三份，

经双方签字，报送签证机构鉴证后生效。

技术工人合同篇三

以下这份技术工人电子简历模板是由本站简历频道整理推荐的

姓名： 年龄：

所在： 四川 国籍： 中国

婚姻状况： 未婚 民族： 汉族

身高□174cm 体重□61kg

求职意向

人才类型： 应届毕业生

应聘职位： 钳工/机修工/钣金工： 技术工人

工作年限： 职称： 无职称

求职类型： 均可 可到职日期： 随时

月薪要求： 1500-- 希望工作地区： 广州, 阳江,

外语： 英语较差 粤语水平： 一般

第二外语： 国语水平： 优秀

-

自我评价

本人来自农村，有吃苦耐劳的精神。所学机电一体化专业，目前尚未毕业，但通过实操已经经国家劳动局鉴定拿到电工证，且之前暑假工期间也从事过电工操作方面工作；其他方面，喜欢篮球运动，毛笔书法，并有一定基础。

自我介绍

教育背景

毕业院校：广东省轻工业技师学院

专业一：高级机电一体化专业二：

起始年月终止年月学校（机构）所学专业获得证书证书编号

语言能力

技术工人合同篇四

甲方(用人单位)名称： 地址： 电话：

法定代表人(企业负责人)：

乙方(劳动者)姓名：

现居住地址：

性别： 出生年月： 民族： 文化程度： 电话：

贵州省毕节地区劳动和社会保障局制

根据《中华人民共和国劳动法》、《中华人民共和国劳动合同法》等法律、法规、规章规定和本着合法、公平、平等自愿、协商一致、诚实信用的原则，经甲乙双方协商一致，订立本劳动合同。

一、合同类型和期限

第一条 甲乙双方协商选择第 种形式确定本合同期限：

(一)固定期限：合同期为 年，本合同自 年 月 日至 年 月 日止。

(二)无固定期限：本合同自 年 月 日起至约定终止劳动条件出现时止，其中试用期自 年 月 日至 年 月 日止。

(三)以完成一定的工作任务为期限：本合同自 年 月 日起至任务完成时止。

二、工作内容和工作地点

第二条 根据甲方工作需要，乙方同意在 岗位从事 工作，担任 职务。工作地点为 ，经甲乙双方协商同意，可以变更工作岗位(工种)和工作地点。

三、工作时间和休息休假

第三条：

(一)乙方所在岗位执行工时制

a 标准工时制。

b 不定时工时制。

c 综合计算工时制。

(二)甲方确因工作需要，可依法安排乙方延长工作时间、休息日、节假日和法定假日加班；并依法安排乙方补休或支付加班费。

(三) 乙方加班费须征得甲方确定同意，否则不视为加班。

(四) 乙方依法享受国家规定的带薪年休假制度。

四、劳动报酬

第四条 乙方试用期的工资待遇按 执行。

第五条 乙方试用期满后，甲方根据本单位的工资分配制度，确定乙方工资待遇，其标准为 元/月。

第六条 劳动者在试用期的工资不得低于本单位相同岗位最低档工资或者劳动合同约定工资的80%，并不得低于用人单位所在地的最低工资标准。

第七条 甲方以人民币形式按月足额支付乙方工资，不得克扣或无故拖欠。

五、社会保险

第八条 甲方按国家有关社会保险的法律、法规和政策规定为乙方缴纳社会保险费；社会保险个人缴纳部分，由甲方从乙方工资中代扣代缴。甲乙双方解除、终止劳动合同时，甲方按有关规定为乙方办理社会保险相关手续。

六、劳动保护、劳动条件和职业危害防护

第九条 甲方应严格执行国家和地方有关劳动保护和职业危害防护的法律、法规和规章，为乙方提供符合国家规定的劳动条件，必要的劳动保护品和劳动工具，督促乙方遵守操作规程、工作规范、劳动安全的职业卫生制度及其标准。

第十条 对乙方从事接触职业病危害的作业的，甲方应将工作过程中可能产生的职业病危害及其后果、职业病防护措施和待遇等如实告知乙方，不得隐瞒或者欺骗。甲方应按国家有

关规定，组织乙方在离岗前进行职业健康检查，并将检查结果如实告知乙方。

第十一条 乙方有权拒绝执行甲方的违章指挥，对甲方及其管理人员漠视乙方安全健康的行为，有权提出批评并向有关部门检举控告。

第七条、劳动合同的履行

第十三条 甲方将本单位依法制定的规章制度告知乙方，乙方应严格遵守执行。乙方违反甲方依法制定的规章制度，按国家有关法律法规和甲方依法制定的规章制度处理。

八、双方约定的其它事项

第十五条

九、其他

第十六条 本合同未尽事宜，甲乙双方可根据国家法律、法规规定协商解决。

第十七条 甲乙双方发生劳动争议，可依法申请调解仲裁和向人民法院提起诉讼。

第十八条 本合同自甲乙双方签字之日起生效。 第十九条 本合同一式两份，甲乙双方各执一份。

甲方：法定代表人签字(盖章) 委托代理人：(签名)

乙方：(签名) 年 月 日

技术工人合同篇五

- 1、了解钳工工作在机械制造及维修中的作用；
- 2、了解划线、锯割、锉削、钻孔、攻螺纹和套螺纹的方法及应用；
- 3、了解刮研的方法和应用；
- 4、了解钻床的组成、运动和用途；
- 5、了解扩孔、铰孔和铰孔的方法；
- 6、了解机械部件装配的基本知识；
- 7、了解钳工生产的安全技术及简单经济分析。

基本操作技能

- 1、掌握钳工基本技能；
- 2、掌握钳工常用工具、量具的使用方法；
- 3、能独立完成钳工作业件；
- 4、具有独立拆装简单部件的技能；
- 5、具有独立在钻床上装夹、钻孔加工操作的技能。

实习总结

在钳工实习中，我们明白了钳工的主要资料为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时坚持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相

同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀回到时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见教师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自我的加工成果，我们最想说的就是感激指导我们的教师了。车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作本事。

钳工之前，我就明白钳工是地狱。早有其他专业的同学向我禀明过钳工的苦。并且很多人都将崩锯条看做笑话。所以我就打算要稳中取胜。去到那里，经过了师傅的再次打击(即师傅告诉你钳工是很苦的，大家要有心理准备等等。尤其还强调了不许回去用铣床!)和漫长的分组(因为我班少两个人，所以师傅就多加了20%的时间)之后，我们干活了!首先是把一块铁锯开!虽然经过了师傅的指导，我还是第一个崩锯条的人!并且是同组的男生已经开好了口的情景下。郁闷啊!可是没关系。教师没说我什么!感激上帝。可能是我和同组的男生都太不敬业了，有好几个组都锯开了我们还有小半。可是在我的加油助威下，同组的男生还是在非倒数第一的情景下把铁锯开了。挺好。之后是划线和钻孔。都没什么。

因为教师和机器干的比较多。道没什么异常的感觉。唯一不适应的是我们和对面的同学之中隔了一条铁丝网，导致大家都互相询问是什么时候进去的。这个问题就比较严重了。幸好在大家互相交流犯罪经验之前，教师就把这些人打散了。唯一有点累的是把面挫平。本来看自我怎样挫也挫不平的表面心中泄气不少，但听可爱的et(长的像但人很好)教师说想挫平学徒工需要三年的时间，我们的心里也就平和了些。上午就在划线和扯皮中这么过去，仿佛也没什么。午时一来，我们就被告知要自我沿着上午划的线把可爱的铁锯开!众女子均

大惊。在看教师没有开玩笑的意思之后，我们也仅有认命的回去拉大锯扯大锯了!这时，我才明白人的潜力是无穷的：因为我!一个弱女子，居然是本班第一个把铁块锯下来的!上天啊!当我看到我完成的这世界第9大奇迹的时候，真是对自我崇拜的五体投地啊!

可是我犯了一个致命的错误：留的加工余量过于大了!所以就会挫的时间过于长。而挫是一种多么可怕的工作啊!我利用了剩下的1天时间，挫掉了2毫米钢!也许你会认为这没什么，对啊!是没什么，就是挫吗!可是你想想，前几天还削铁如泥看着铁花乱飞而其心不动，削不好就怪车刀，削的好就夸自我，都不明白铁是硬的了。而今日，报应来了。让你幼小的心中时刻记住铁是硬的这一事实，你受得了吗!更可恶的事身边的死男生们没一个帮忙的!作壁上观不说还落井下石!让一介弱女子干如此繁重的工作简直是没有天理!心中郁闷堆积如山!不可派遣!可是还好，我还是在收活的时候准时上交了，并且得到了本组第二的分数，也算是聊以自慰了(这是后话，暂且不表)。从第三天之后就是幸福时光了。

原因有二：1是我们就要坐着，干装配了，不怎样废体力。2是看着昨日和昨日的昨日在笑我们的人受苦，开心!上午是划线。在一个50~70斤的大铁块上划须加工的线。体力和脑力的双重锻炼。午时装配。我最幸福的时间。因为我不仅仅是第一个装完的，还指导了，不，帮忙了其他的同学。感觉幸福，也体会到了工人阶级的智慧!最终一天，我们把之前车工做的小零件经过打孔，组装，变成一个真正的桌虎钳。虽然一天的活只是我们三个人干的。但我想成就感也只属于我们三个。虽然在钳工受了不少苦，但要走的时候，还真舍不得。

钳工心得体会

不容易才把它锯割下来，这次一看自我的那手，起了好大个水泡，当时还不觉得它有好痛，到做工完后才发现它痛的真的专心。

技术工人合同篇六

姓名：应届毕业生求职网性别：

出生日期：

户口所在地：

工作年限：

目前年薪：

期望年薪：

电子邮件：

移动电话：

应聘职位：技术工人

自我评价：对事物有敏锐的洞察力；能很好得与人沟通，具有团队合作精神；对负责的'工作会付出全部精力和热情，制定缜密计划，力争在最短时间内将目标达成；喜欢挑战，能在较短时间内适应高压力的工作。

工作经历：

学历：

社会实践：

技术工人合同篇七

如下，不妥之处请批评指正：

一、20xx年主要工作

1、在20xx年年度工作中，我紧跟时代的步伐，加强理论知识方面的学习，通过阅读公司、矿两个1#文件，进一步贯彻落实两个1#文件精神，努力做到熟悉上有新提高、运用上有新收获，达到指导实践、促进工作、提高工作水平和服务能力的目的，同时学习了“八项”规定，积极向党组织靠拢，争取早日成为一名共产党员。在工作中不断的学习新技术新工艺，不断的充实自己，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。

2、在平时的的工作中，做好日常工作，坚持经常和班组长进行工作交流，充分发扬不怕苦、不怕累的精神，从而圆满完成车间的各项检修任务□20xx年参与完成主、副井提升机主绳的更换、箕斗更换、钢罐道更换等各类检修任务95项。

3□20xx年7—10月份参与了充填搅拌桶的改造项目，并实地测量绘制图纸，加强了理论与实践的结合，自我水平有了较大的提高。

4□20xx年6月—10月参与编制修改了《三矿区精细化检修作业标准》，进一步细化了检修作业流程，熟悉了各项检修任务。

5、每月将车间的检修情况进行一次评价总结，及时将评价进行讨论学习，找出问题，解决问题，不断完善检修施工方案和安全措施，提高检修质量和效率。

二、工作中的不足

1、工作中存在自满思想，主动性不强。

2、需要进一步加强理论知识的学习，提高技术水平。

3、对检修任务理解不够，检修作业标准学习不够深刻。

三、20xx年主要工作打算

新的一年要对自己制定新的目标与高要求，会更加努力，不辜负大家对我的信任。

- 1、加强政治理论学习不放松，努力提高自己的政治理论水平。不断的提高自身的综合素质，更好的适应工作需要，更出色的完成各项任务。
- 2、努力学习技术，不断的充实自己，解决检修中碰到的问题，更好的完成车间交给的各项工作任务。
- 3、加强车间《精细化检修作业标准》的修订，确保检修步骤与施工方案保持一致，严格按规范操作保质保量的完成各项检修任务。
- 4、加强技术的推广和应用，能把自己所学的用到实处。
- 5、认真组织推广qc攻关活动，及时针对检修中出现的问题，有目标的开展攻关活动。
- 6、加强检修事故的处理和预防措施，提高可预见性防范。做好安全防范措施，及时纠正不安全行为。
- 7、制定更加具体的青工培训计划和内容，使青工能够真正的提高自身素质，达到共同进步。
- 8、认真编写装备能源室下达的《机修车间检修作业标准》，在工作中不断查找不足，多自我批评、自我改进，采取有效的纠正预防措施，不断的持续改进，使的工作再上新台阶。

回顾过去一年的工作，虽然自己尽力的努力工作，但工作成绩与领导的要求还相差很远，在新的一年里自己将更加努力的工作，认真完成领导安排的各项工作任务。