

# 2023年药厂参观的心得体会总结 参观药厂流程心得体会(通用5篇)

心得体会是我们在经历一些事情后所得到的一种感悟和领悟。我们想要好好写一篇心得体会，可是却无从下手吗？下面我帮大家找寻并整理了一些优秀的心得体会范文，我们一起来看看吧。

## 药厂参观的心得体会总结篇一

近日，我有幸参观了一家大型药厂，深入了解了药品生产的流程和工艺，收获颇丰。在这次参观中，我个人对于药品的生产和检测流程有了更加深刻的认知，同时也对于药品的重要性有了更加全面的认识。在接下来的文章中，我将分享我的参观心得以及体会。

### 第二段：药品生产流程

药品生产的流程十分繁杂，涵盖的环节也十分复杂。在参观药厂时，我们分别参观了原料采购、原料检测、药品生产、药品包装等各个环节。这些环节的扭曲和检测，在保证药品质量的前提下，也增加了药品生产商的成本。药品生产的巨大成本也意味着药品的高昂价格，因此我们应该提高自身健康的意识，减少不必要的药品消费，给我们的身体带来的更多的是麻烦和问题。

### 第三段：药品质量保障

在药品生产流程中，药品质量的保障是必不可少的一部分。在药品生产的各个环节中，药厂都会对药品进行检测，保证药品的质量。每一种药品都会有严格的生产标准和质量控制标准，任何一种药品的样品未能达到生产标准，都会被检测出来，并被严格处理。这方面的数据、经历、人员尤其是塑

造药品生产的可靠性，而品牌的信誉和口碑自然也会得到提高。

#### 第四段：提高健康意识

药品的质量和安全是我们最为关注的，而我们个人的健康意识也是至关重要的。在提高健康意识方面，我们同时也需要关注一些健康知识，既注重营养搭配和合理饮食，也要注重生活习惯，如适当的运动、保持良好的情绪等等。同时，我们也应该关注药品的合理使用，对于不同症状应选用不同药品，在药品的使用剂量上和频率上都应该服从医生或者药师的建议，以免药物依赖或者副作用加重。

#### 第五段：总结

参观药厂不仅可以增加我们对药品生产流程和质量保障的理解，还能够增强人们对于药品消费的意识和对健康的关注程度。在药厂参观时，我们以全新的视角认真观察工作人员的操作流程和生产过程，也收获了很多关于药品生产和质量保障的知识。因此，增加自身健康意识，合理购买和使用药品，才是真正的健康之道。

## 药厂参观的心得体会总结篇二

上学期很有幸在老师的带领下去参观了著名的制药集团恩威药业，感觉很有收获，以下，是我一些实践心得体会：

### 一，要将课本知识与实际相结合

成都恩威集团，是由著名科技实业家薛永新先生带领恩威人胼手胝足、励精图治发展起来的集科研、生产、贸易为一体的高科技跨国集团企业。主要产品有胆舒片、藏茵陈颗粒、小儿咳喘灵颗粒、芪苓益气片、丹莪片、六味地黄胶囊、丹芍通脉颗粒、洁尔阴泡腾片等，里面也有好多展示药品。

这次参观最大的感触就是课本知识与实践同样重要!我们从事实际生产时,很多厂房的修建,设备的摆放与选择等都要依据课本知识来实行指导,课本上的知识点就是一些基础和依据,而真正在实际操作上,更要结合实际情况而定。书本上的东西在现实中都立体化了,若单靠在书本上学习会比较抽象无味,但若与实践相联系的话,就会比较生动了,如这次参观车间时看到了一些提取设备还有中药炮制设备,这些设备若只看书上平面图,会很难以去想象他是如何工作的,但这次亲眼看到整个工作流程后,才豁然开朗,在现实中这些设备因为需要考虑的因素很多而更加的复杂,但主要结构还是依照数书中来的,所以,实际生产的理论基础来源于课本但又高于课本,这就更加要求我们在以后的学习中要理论知识与实践紧密结合,不要忘记了学习知识的最终目的是要指导实践的初衷!

## 二勇于创新精神

这次参观后发现一个企业能够在竞争日烈的市场上不断壮大,除了雄厚的是实力外,最重要的是企业要不断创新,不要停止不前,要不断创造开发新的东西,特别是像药物方面,本来就存在很大开发空间,所以,一个公司在新药研发上是很看重的,另外,考虑到我国国情和社会,管理也是一门很深的学问。制药厂要管理得好也是要花很大心思的。无论是要考虑怎样调动员工积极性,还是怎样节省投资力度方面,都需要深思熟虑。这次印象比较深刻的就是讲解员给我们介绍了公司里面还有很多丰富的娱乐设施,这是出乎我意料的,这都体现了现今社会上对工人们的人文关怀,展现了社会生产上的人性化管理,所以,除了本专业必须学得很好外,其他关于管理方面的知识也应该有所涉足,这样以后才能在制药方面有所突出成果!

## 三现代消费观的`思考

是药三分毒,现代人们生活水平日渐提高,人们普遍追求天

然含化学物品较少的药物，所以，恩威作为以中药提取为主的制药集团，在市场上很受亲睐，这让我想到，我们在研发每一种药品是首先要想到他的实用性与安全性，尽最大努力去迎合现代人们的消费倾向！这样，我们才能为公司创造更大价值，也能真正造福社会！

总之，这次参观感觉受益匪浅，真正的感受到了一个正规制药厂的宏大产业与生产

## 药厂参观的心得体会总结篇三

参观药厂的心得体会 传统的药厂生产过程主要以人工管理为主,这样生产成本低,效率低,而且安全性和可靠性不高。接下来就跟着我的脚步一起去看一下关于吧。

篇 1 今天早上，我有幸参观了星湖制药厂。星湖药业是我们市最有实力的药厂，它主要以提取中药有效成分然后制药为产业，其中最著名的产品是复方黄芩片。星湖药业的复方黄芩片是我们居家旅行必备的良药，每当我感觉上火了或是喉咙痛时，吃上几颗药，马上药到病除，呵呵。今天，我怀着兴奋、好奇的心情，在一位漂亮的部长姐姐的带领下，参观了生产车间、煮药提取车间和化验室。

首先是生产车间，我们进了大门后，看见了一整排贴有名字的储物箱，部长姐姐说那里放着每个工作人员的拖鞋，这是为了防止人们把外面的细菌带进去。她掏出钥匙，换上她自己的拖鞋，并给我两个鞋套把鞋子套上才带我上楼梯。

我们先来到三楼，这层是生产胶囊的。首先看到的是第一更衣间，她带我进去，给我一套消了毒的衣服让我套上。她也在更衣室相应的储物箱里拿出自己的清洁服套上。而且还得按顺序，帽子、上衣、裤子、口罩，呵呵，这样一来只露出眼睛了。再开了另一扇门，来到第二更衣室，在那里用清洁

液洗手，烘干后，就准备进入生产线了。来到这里，我不禁感叹：药厂车间对卫生的要求真严谨啊，不亚于医院的手术室！接着，我参观了制作胶囊流程的每一个工作室，每个工作室都有好几扇门，与别的相通，且室与室之间都隔着玻璃。每一流程都有精细的分工，大都生产机械化。印象最深的是胶囊填充机，因为参观的时候它正好在运作：一边漏斗放空胶囊，一边放物料，这机器就会自动把胶囊填充好并弹出，而且能把没有填充好的胶囊和不合格的空胶囊从另一个出口弹出来。旁边放了很多袋装满了成品胶囊的透明塑料袋，真是生平第一次看见这么多胶囊啊！我们再来到二楼，这层是生产片剂的。跟三楼的布局差不多，也是先进入第一、第二更衣室。工作室的组成跟三楼差不多，就是多了制粒和压片的工作室。用的机器跟三楼的有的不一样。印象最深的是两种自动包装机，呵呵，当时它们也是正在运作。第一种包装机有个很大的漏斗用来放生产出来的片剂，另外有个水平的传输带用来运送塑料瓶子，这台机器能数好特定的药片，放进瓶子里，并自动旋好瓶盖，自动贴好标签；第二种包装机是用来把药片包装成泡囊式，一边生产无毒铝箔，一边要人工把泡眼填充好片剂，然后两者倾斜着相嵌合，再经过一个高温的圆筒压一下密封好。

接着，部长姐姐带我参观了煮药的车间，这里的空间开阔好多，不再是被分成无数个工作室了，而是一整层的巨大仪器连在一起。煮药、提取、溶剂回收、蒸发、煮浆、制成浸膏，都是仪器一体化。这里的所有仪器都是不锈钢外壳的，所以看不到里面是怎么工作的，有的仅仅能通过仪器上的小窗口看见药液在里面翻滚。

最后，我还请求参观了化验室。不过这里跟我们学校的分析化学实验室差不多，有仪器室，实验室，试剂室，标本室，培养室，所用的高端仪器也不外乎是 hplc、uv 仪，熔点仪、ph 计等等。我去的时候，有位工作人员正好在做柱色谱，我当时也蠢蠢欲试啊，呵呵。不过他用的柱子太小了，柱效能有多高呢，呵呵。

参观了药厂，受益匪浅，知道了真正的药物生产是怎么一回事，书本上学到的知识也具体化、形象化了，并亲身体会了制药车间对卫生的严格要求，工作人员严谨的工作态度，他们并没有高谈阔论，相当谨慎。

篇 2 今天我去西域药厂参观，接待我的是厂里生产部的部长，一位和蔼的阿姨，个子不高，但很有气质，也很多话，和妈妈聊的是口若悬河，滔滔不绝，先去了她的办公室，环境不错，之后就带我去了生产车间，我就奇怪为什么要叫“车间”，车间不大，但很有井井有条，一个房间挨着一个房间，门上都有挂有牌子，有净水间，空调间，储存间，称量间，制浆间等等。

进去的前提是要换衣服和消毒，穿了白大褂，带了头套，套了鞋套才进去，我先参观的是外围车间，就是一些为生产做准备的车间，有净水间，空调间，提纯间，比如说净水间简单的说就是把自来水经过净化变成类似我的喝的纯净水的水，然后再通过管道送到各个生产需水环节，厂里有两套设备，一个是离子分离过滤器一个是列状多过滤器，空调间就是提供生产车间的全部气体的地方，它是把外面的空气吸进来，然后进行一层层的过滤，最后进到生产车间去，在过滤的时候有三次过滤，两次是在这个机器中，最后一次是在车间进口处，这些气体都是可循环利用的。还有一个就是提纯间，它的主要就是象我们有机化学实验的从茶叶里提取咖啡碱，这里有用乙醇提取的也有直接用水提取的。五个大桶一样的东西挂在半空中，提取出来的东西就从上面流走了，下面就是药渣出来的地方，外围的车间大概就这些，进到里面的生产车间还要进行进一步的消毒，还要换衣服，我又换了一身淡兰色的衣服，还要带帽子，口罩，进去前还要洗手，然后进的是称量间，顾名思义就存东西的地方和称重的地方。我参观的是固体颗粒车间，接下来的工序就是制浆，固体颗粒的原料主要是蔗糖，将制好的浆放入烘干容器(类似炒瓜子的容器)中，铺平放在容器壁，开动机器不停的震动，摇晃，还要加适量的水，最后就成了颗粒状。这个工序分了两步，一步

是制浆，一步是制粒，还有一个先进的制浆和制粒就在一个容器里进行，是个很高的仪器，把蔗糖和药放进去，不停的抖动里面的白色布袋，最后连烘干就都出来了，接着的就是包装间，机械化的包装器就将颗粒包成我们平时吃的时候所见的小袋子，带子在没有包装好前是一个圆桶状的一边匝着，然后机器控制一定的颗粒下流速度，到了一定的时间就把向下传送，把另一头也匝住，这样就成了一包一包的颗粒了，机器还附带自动裁剪。

最后就是制丸药的车间，我看见这里有两个老式的叫什么不记得了，还有一个是高级一点的，高级一点的一次可以制 8 吨，小的就只能 1, 2吨(小的形状象葫芦)。大的是镶嵌在一面墙里的，还有就是片状药品进瓶子里的车间，叫内包装间，还是一样的空瓶、药还有瓶盖都是机器自动安装的，工人只是在监视而已，将不合格的揪出来，这个车间还连着外围的车间，在外围是贴标签，打生产批号的车间，最后就是十个十个包装好，最后进箱。

出来的就小，这个压制口是可以更换的，这个车间有两个压片机，一个是33 口的，一个是 35 口的，一次可以比 33 多压两片药。

所有的的机器都是分开放的，需要人的搬运，淡季有很多药不制，所以我看的不全面，有的机器都不在运转，希望在寒假的时候有机会，对这些机器有更进一步的了解~。让我感触最大的是，我现在学的知识和实践没有什么联系，觉得人家要有经验的也不足为奇，最后就是我现在这种状况要学的还很多，人要能屈能伸，现在做免费的劳力以后就有更好的机会等着我，寒假我就做劳动力去了！！篇 3 4月23日下午，我们来到了位于沈河区南塔附近的天士力大药房南塔店。作为连锁药店中的一家，该点坐落在居民聚居区域，并南临南塔鞋城等商业街区，北临省医院，东面与颐玛特超市相对。沈河区作为市中心，人口相对集中，交通便利，居民生活水平相对水平相对较高，因此南塔店在选址上具备了充足的客源，

一定的顾客购买力，便利的交通以方便顾客的前来购买和配送中心送货运输。南塔店的入口设计为封闭型入口，面向大街一面。进入店内，左面为非处方药专柜，右面为处方药专柜。紧贴店内侧的是中药饮片专柜，旁边还设立了一个医疗器械专柜，作为经营的“副业”以增加销售量。为了充分利用营业面积，在店中央设立了“药岛”，将柜台销售与货架销售有机结合。药岛和周围的柜台在整个店内形成“口”字型通道方便顾客从身边两册同时浏览选购药品，缩短了行程。在店中环顾浏览时感觉到南塔店虽然营业面积不大，但经营药品的品种很齐全。每个柜台都分为几层摆满了各种不同的药品，让顾客有更大的选择空间再与营业员的交流中，营业员具备了基本的医务能力和营业素质。对常见病、所售药品的药理常识掌握很牢固，能依据顾客的口述迅速判断疾病，帮助顾客选准药品。对治疗同种疾病的不同药品之间的差别、副作用等都能详细具体的解释。处方药的销售须严格持医师处方销售。

天士力大药房南塔店之行，让我有如下三个方面的收获：第一，从经营者的角度考虑，药品销售是以盈利为核心。最初的药店选址应综合考虑客流量、购买力、交通、现有市场和潜在市场等多方面因素，已保障药品有畅通的销售渠道。其次是店面营业场所的设计，一个好的营业场所能够促进药品销售、培养顾客忠诚度并提高工作效率。在设计过程中，应根据行业特点和顾客需求及周边环境等因素，结合各种布局、橱窗、货架的优缺点综合设计，扬长避短，以做到有利于顾客、服务于大众、突出特色、善于经营、提高效率、增长效益。在天世力大药房南塔店的药品陈设中，让我不足之处在于药品的摆设有些混乱。儿童药品与成人、中老年人药品交错摆设，不便顾客寻找。同时，柜台分层摆设尽管充分利用了柜台空间，但却没有充分考虑群体特点。儿童药品摆在上层，而成人、中老年人相当一部分药品却摆在了下层，往往需要俯下身去才能看清药品。儿童正处于生长期，而中年人特别是老年人视力减退、行动不便，在正常视觉范围内很都会造成一定困难。最后，就是经营策略的选择上。天士力的



促销策略是会员积分制。当顾客的积分达到一定不同程度时，增予不同的奖品以刺激顾客的再消费。同时在店内粘贴 pop 广告以唤起顾客注意，渲染气氛。经营者应根据本店自身特点兼消费者的特点选择合适的促销模式增加需求、扩大销售。

第二，从经营的范围来看。销售的是药品，具有特殊性的商品，关系到人的健康与生命问题。经营者要具备良好的职业道德。在法律允许范围内正常营业，不能为了谋取暴利而销售伪劣药、劣药，也不能强卖顾客实际并不需要的药品。由于药品的特殊性，经营者在经营前要持有相关的法律文件如《药品经营许可证》、《营业执照》、GSP 认证等。

第三，就是销售人员自身。销售人员要有一定的医务能力、识别顾客的能力、销售技巧和良好的心理素质，给顾客带去高质量的药学服务，以体现药店的核心功能。这也正是目前我们在校大学生在即将踏入社会成为一名医药销售者所应具备的最基本的能力和素质。

4 月 24 日下午，我们来到了实习的第二站——位于铁西区的沈阳第一制药厂。接待员在会议室向我们介绍了药厂的大体概况。沈阳第一制药厂建于 1949 年，是我国历史最悠久的药厂之一。该厂先总共有 4 种剂型的生产线。其中主要的整肠生胶囊剂销量曾位于全国首位。通过幻灯片，接待员向我们介绍了主要生产线的流水过程，并介绍了其中一些关键的生产设备和近年来厂里引进的新技术与新设备。随后，我们参观了整肠生和青霉素的生产线。药品生产对环境的要求非常高，所以只能隔着玻璃观看里面的工人操作。生产线的机械化水平很高，工人的操作也很熟练。

从沈阳第一制药厂的整个参观过程中，最大的感受就是我国的医药产业正在朝着更好、更高的方向积极发展，争取达到国际先进水平。给我们将来投身药学事业增添动力和希望。

研水平不高，目前国内绝大部分药品均为仿制药。这不但不能真正反映国内医药产业的发展水平，也容易被其他国家起诉侵犯其知识产权。最近，国家已投资 74 亿用于药品研发，

创造属于我们自己的药品。作为在校大学生更应该从现在做起，努力学习专业知识，培养科研进取精神。为我国的医药产业发展注入新的活力与力量，让药学产业成为真正意义上的“朝阳产业”。

参观考察药厂心得体会

暑期参观药厂社会实践心得体会

药厂培训心得体会

## 药厂参观的心得体会总结篇四

药厂作为医药行业的重要组成部分，一直以来备受人们的关注和好奇。为了更好地了解药品的生产、质量控制、贮存等方面，我们参观了一家药厂，并获得了许多宝贵的经验和体会。

### 一、准备阶段

在参观药厂之前，我们提前了解了该药厂的详细情况和各项规定，包括参观所需的个人资料、穿戴要求、时间安排等等。在参观当天，我们严格遵守规定，按照要求完成了所有步骤，并进行了必要的准备工作，如洗手、更换衣物等。

### 二、进厂参观

进入厂区，首先被眼前的一幕所震撼。整个厂区干净整洁，生产车间内的机器人，化学试剂和设备都展现出先进的科技水平。我们跟随着导游，参观了制药厂区、生产车间、仓储库房、质量检测室及实验室等，目睹了药品生产全过程，深入了解了化学制品的功效以及药品保质期和质量控制标准等方面的知识。

### 三、印象深刻的环节

在整个参观过程中，有几个环节让我们印象深刻。首先是制片车间的环节，我们亲眼见到了如何将化学物品配制成药品的整个生产过程。这个车间的工作人员非常认真和熟练，为了保证药品的质量，他们不厌其烦地检查每个步骤，确保药品的质量。其次是质量检测环节，我们看到了药品的检验，从“婴儿”肠溶胶囊外观检验到各种质量指标的检测，都非常严格和细致。最后是仓库环节，我们看到了这家药厂严格的储存药品的方式和流程。通过这个环节，我们进一步了解了药品管理的重要性，了解了储存环境对药品的影响和保质期的限制。

### 四、收获与感悟

通过参观药厂，我们从实践中了解到了药品的生产、质量检测、储存等各环节的重要性，以及科技在药品制造过程中的应用，深刻理解了对于医疗行业和大众健康的关键性作用。同时，参观药厂还带给了我们了宝贵的经验，进一步提高了我们对于化学制品和医学领域相关知识的理解和认识。

### 五、总结

总之，参观药厂是一次非常棒的经历，使我们更进一步了解了药品制造、储存与管理，加深了对于医药行业的认识，让我们感受到了医疗行业中各专业人士的高专业水平和责任心，也为我们未来的学习和工作之路提供了宝贵的参考和借鉴。

## 药厂参观的心得体会总结篇五

不到的收获，仅有自我想不到没有做不到。第二周实习快结束了，来那里有一段时光了，虽然同事们都很好，工作也简便，对工作的环境有必须的了解，但真正在那里生活了，还是会觉得有些不适应。与当初想象中的职场状态似乎有些差

距，我相信我会适应职场生活。