

2023年参观制药厂实践报告 制药厂参观实习报告(汇总5篇)

在当下这个社会，报告的使用成为日常生活的常态，报告具有成文事后性的特点。报告书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇报告呢？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

参观制药厂实践报告篇一

在这个假期中，我们一行六位大学生来到了江苏省**药业股份有限公司进行了参观学习。这个企业坐落于连云港市经济技术开发区，是一个新兴的现代化综合性制药企业。公司自从1995年创立以来，通过实行程序化和目标化管理的营销策略，建立了一个覆盖面大、渗透力强的营销网络。他们以科学的营销体系促进销售，达到了销售业绩连年翻番的好成绩，并于20xx年进入全国医药企业五十强，且连续八年被评为aaa资信企业。在最近的福布斯20xx中国潜力100榜上，**药业位居排名第七位。这作为一家新兴的药业公司，实在是难能可贵！

作为仍在象牙塔内学习的我们，非常有幸来到这个现代化、科技含量高而且人性化管理的制药厂。在这里，我们参观了厂内的加工工艺；我们结识了厂里的与我们年纪相当的技术工人朋友；我们与企业的副总经理伏女士进行了深入的谈话；我们还与常年往返中国和加拿大的负责新药研发的资深科学家王博士进行了交流。在这些天的交流学习中，我们学到了关于制药方面的专业知识、开拓了视野，更重要的是，我们几个学生在对待企业还有自身发展的认知上，受到了相当的震撼。毫不夸张的说，这次实践，颠覆了我们以往的一些观点。而在这里，我主要想简单的谈谈关于企业文化以及大学生应该如何从学校走向社会这两个问题。

一、企业文化

江苏**药业股份有限公司是一家拥有自主知识产权，朝气蓬勃，富有创新意识的知识型、科技型的大型制药企业。她以创新、科技、人才、管理的核心优势和严谨、科学、兢兢业业、一丝不苟的具体行为来服务社会、营造健康。

众所周知，要想把一个企业做大不是很困难，但是要把一个企业做长久甚至长盛不衰却是很不容易的。我曾经在一些统计上看到过，长寿企业与昙花一现的企业之间，最大区别在于企业文化中的核心价值观和企业的核心竞争力。而核心竞争力就是企业在生产经营中随着市场、科技进步、内部及外部环境的变化而保持自己不可被替代的一种能力。这种能力之所以重要，因为它带来的竞争性是买不来、带不走、学不到甚至不可替代、无法模仿的。

而成立于1995年的**制药在短短的时间内，从当年的一个不具天时不具地利的小厂，发展到了现在占地面积五万多平方米、每年净盈利高于10亿元佳绩的全国知名企业，就是因为他们拥有一套自上而下的优秀企业文化。

那么，究竟企业文化的内涵是什么呢？“企业文化是指在一定的社会经济条件下通过社会实践所形成的并为全体成员遵循的共同意识、价值观念、职业道德、习惯性的行为规范和准则的总和。”而正是这些统一的价值观、共同的认知体系才使得一个企业拥有强大的核心竞争力。

据**药业的伏女士介绍，每一个进入**的员工(小到负责清洁工作的工人，大到项目经理)在来到工作岗位之前，都需要提前进行培训。

“回顾**药业的漫漫征程，梳理诸多经验。我们发现，高瞻远瞩与脚踏实地的统一、理性与激情的交织、自信与务实的辩证至关重要。建厂伊始，可谓不具天时、不具地利，但我

他们没有为困难阻碍，没有在恶劣的条件前止步。艰苦奋斗是一个企业求生存求发展的重要条件，在脚踏实地时又要高瞻远瞩。这些年来，公司领导班子团结而有激情，激情是克服困难的动力。同时我们又始终用超前的眼光缜密分析，谋划未来，这使公司的管理、制度架构、人员观念得到全面提升。

在荣誉和成就面前，**人并没有满足现状，我们深深知道要创业就必须创新，创新就意味着打破常规。我们的核心能力在于新产品的研发，这些年公司来一直秉承‘科技为本’的理念，以博士后工作站及国家级技术中心为依托，诚招医药领域内的高科技人才，做好科研开发工作，为公司进军新医药领域及现有品种的升级换代打好基础。

在‘**精神’的旗帜下，我们将一如既往地致力于推动制药技术的应用和发展，为人类的健康事业做出更大的贡献。”

这是每个新来的员工都需要用心阅读用心体会的关于**历史的领导致辞。其中，所谓的“**精神”就是：豪在大志、森在伟业、精在管理、神在创新。也即，立大志、创伟业、精管理、重创新。员工也要受到这样的教育，作为一个高科技制药公司，**企业的终极目的绝不只是为了盈利，她有着更为沉重的企业责任——为医、患提供满意的服务；为员工提供良好的个人发展空间；为社会做出应有的贡献。这正如管理大师德鲁克在《组织的管理》里所说的，“一个组织机构是为了某项特定的目标和使命，或起到某项特定的社会作用而存在的。”所以，我们可以看到，**企业正与德鲁克的这句话遥相呼应，证明了一个企业当且仅当她有一定积极的社会作用才能够屹立于竞争激烈的市场。

在参观**制药厂的时候，我们发现厂内并没有口号式的标语。例如，他们的企

参观制药厂实习报告篇二

2015年11月份参加学校组织的成都中医药大学药学院中药学班级的药厂参观实习，先后参观了四川科创药厂、华神药厂、新绿色药业、大千药厂以及成都太极药厂。此次参观开阔了学生们的视野，提高了学生们的实践水平，使学生们的知识面仅限于书本上。下面我将具体汇报自己在此次参观中所获得的知识以及部分的见解。

首先，2015年11月24日上午学校开展了实习动员大会，会上李小芳老师为我们具体讲述了一下在今后一周参观的药厂的主要情况、重点生产剂型、品种和参观药厂时的重点和应注意的事项。

2015年11月24日下午，大家去四川科创药厂进行参观，两批进行参观主要参观了制剂车间和生产车间。在制剂车间重点参观了胶囊剂剂型的产品，例如，强力天麻杜仲胶囊、丹参舒心胶囊等胶囊的成品。在生产车间，重点参观了多能提取罐的提取过程、喷雾干燥机的干燥过程等。对于洁净状态的要求，药厂也有普通洁净区和d级洁净区。但由于某些品种没有在生产状态，所以很多仪器并没有运行，所以参观有一定的局限。四川科创药厂的工作人员也耐心积极的为我们讲解仪器的运行过程和药材到成品的制备过程，以及需要注意的事项。

2015年11月25日上午，学生们去双流的华神制药厂，成都华神集团股份有限公司（股票代码：000790）医药产业版块——成都华神集团股份有限公司制药厂、成都中医药大学华神药业有限责任公司（以上两家公司合称为“华神药业”），主要从事现代中药、化学药制剂、抗生素制剂等医药技术产品的研发、生产、销售和售后服务，两家公司分别是通过国家gmp与gsp质量认证的国家级高新技术企业。华神药业先后被授予“国家级重点高科技企业”、“四川省首批

技术创新试点企业”、“优秀高新技术企业”、“中药工业企业主营业务收入百强”和“中药研发型企业十强”等荣誉称号。华神药业现拥有胶囊剂、合剂、片剂、颗粒剂、灸剂、原料药等8个剂型，拥有三七通舒胶囊、鼻渊舒口服液、活力苏口服液等35个注册生产品种。但由于我们参观的是老的药厂，药厂大部分是口服液的生产和制剂车间。在里面我们从药材的投料、提取、沉淀以及药渣的处理进行了整个流程的参观。2015年11月26日上午，我们去四川新绿色药业。四川新绿色药业科技发展股份有限公司是在国家级“农业产业化经营重点龙头企业”和国家级“火炬计划”企业——四川绿色药业科技发展股份有限公司的基础上进行资源优化整合，于2015年1月16日成立的。是集中药材种植、加工、科研、生产、贸易为一体的专业型股份制企业，主要从事颗粒剂（中药配方颗粒）、胶囊剂、滴丸剂、中西成药等产品的生产和经营。四川新绿色药业由于是新建的厂房，所以仪器设备都是崭新的，仪器的运行和维护都处于优良状态。工作人员带我们主要参观了新绿色药业的博物馆、科研所以及生产车间。博物馆里主要有其公司的主要产品、公司构造、贵重药材以及药材来源gap的生产基地。新绿色药业的颗粒剂制备属于其特色产业□gap药材基地的药材来源、全自动化的颗粒剂制备过程以及后续医院的专用抓药机展示给人们的是中药现代化、国际化。其生产的颗粒剂便于携带、计量准确，是现代人快节奏生活出行必备佳品。

2015年11月27日上午，我们去位于四川资阳的四川大千制药厂。大千药业秉承“大医行道，千方济世”的宗旨，是对我们中医药人的真实诠释。大千药业首研优势显著，品种结构合理，市场潜力巨大，是国家中药保护品种二丁颗粒、朱砂莲胶囊的首家研制者，颗粒剂无糖型工艺的国家药典标准制定者。公司现有片剂、丸剂、颗粒剂、胶囊剂、散剂、酞水剂、糖浆剂、流浸膏剂8大剂型77个品种，其产品畅销国内26个省、市、自治区。主要生产的品种有二丁颗粒、三七伤药片、六味地黄丸、九味羌活丸、元胡止痛片等产品。大家分别对大千药业公司前处理、提取车间、综合制剂车间、包装

车间、质量管理大楼、仓储库房进行了参观实习，同学们对公司的生产、质量管理、仓储管理环节进行了深入的参观、了解，并不时向带队的公司相关管理人员提问，公司管理人员也进行了详实的解答，得到了广大同学、老师的一致认可，并纷纷表示将经常组织这样深入药品生产企业的实习活动。最后大千药业领导还对公司颁发了“成都中医药大学教学实习基地”的牌匾，以感谢该公司长期以来对我校教学实习工作的支持。

2011年11月28日上午，我们去位于成都双流的太极集团四川太极制药有限公司。主要参观了太极集团的注射剂的生产制备，主要产品有：盐酸格拉司琼、盐酸托烷司琼以及紫杉醇的注射剂。由于该公司是新建厂房，所以其生产制备车间均符合2015版药典所规定的GMP认证。该公司环境优美，生产和制备车间具有许多新的先进设备，自动化程度高，生产的注射剂均使用仪器灯检。

总结：

1. 体会：通过为期一周的药厂参观，对于颗粒剂、胶囊剂、片剂、口服液体制剂、注射剂等剂型的生产制备有了更深的了解。药厂大型机械的运用是确保中成药的产量和供应，也在一定程度上对只在实验室里用实验仪器做研究的我们一些药品产业化的启示。在此次参观中，我们对药厂从药材的投料、提取分离、制剂成型、包装等有了动态化的认识。

2. 建议：

药厂方面：对于每年都会有学生来实习参观的药厂，由于GMP的生产制备要求，有很多环节学生是看不到也接触不到的，这种只能听工作人员讲解的获得方式和学校的授课形式相差无几，学生的收益并不理想。对于这种状况，药厂可以建设一个虚拟操作间或者类似于大型网游的模拟软件，打开软件可以对那些看不到触不到的高洁净区进行一个全方面

的了解，对那些过程有一个视觉效果和动态展现。

学校方面：可以对某些药厂淘汰的中小型仪器进行收购，让学生有一个真正的动手过程或者说是近距离参观接触。是学生在感受大药厂现代化进程中不忘传统，夯实基础。可以更好的继往开来。

参观制药厂实践报告篇三

通过在工厂车间的参观学习，听取相关的管理和工程技术人员讲解介绍，使学生对制药企业有一个基本印象：了解制药厂的必备生产环境，与其他工业企业的联系；了解制药生产的概况，获得制药工程、制药工艺的实际感性知识；将所学物理、化学、机械基础等知识与实际联系，印证、巩固和加深所学的基本知识；增强对基础课程的深入理解，加深对制药事业的认知理解，学会运用所学知识观察认识制药生产过程的实际问题，培养探索和积极进取的创新精神；学习企业的管理人员和工人们的优秀品质和团队精神，树立劳动观点，集体观点和创业精神，提高学生的基本素质和勤奋好学的品格。

- 1、通过认识实习了解制药企业的建设环境，生产过程的基本特点(原材料，物料处理加工特点，物流状况)。
- 2、了解化学药品制备生产过程的物理，化学，供能，物料输送的特点，由原料生产为化学品的基本步骤。
- 3、了解制药企业所使用的机器、设备的特点，控制仪表，计算机应用的场合。
- 4、了解实习工厂的产品特点，技术状况，管理措施。
- 5、学习工厂(企业)管理人员、工程技术人员和工人对生产的高度责任感，工作尽职尽责，勇于进取改革，不断创新的奉

献精神和协作精神。

1. 参观实习工厂的目的
2. 参观工厂实习目的及要求
3. 工厂参观实习目的模板

参观制药厂实践报告篇四

4月23日下午，来到了位于沈河区南塔附近的天士力大药房南塔店。连锁药店中的一家，该点坐落在居民聚居区域，并南临南塔鞋城等商业街区，北临省医院，东面与颐玛特超市。沈河区市中心，人口，交通便利，居民生活较高，南塔店在选址上具备了充足的客源，顾客够买力，便利的交通以顾客的前来购买和配送中心送货运输。南塔店的入口设计为封闭型入口，面向大街一面。店内，左面为非处方药专柜，右面为处方药专柜。紧贴店内侧的是中药饮片专柜，旁边还设立了医疗器械专柜，经营的“副业”以销售量。营业面积，在店设立了“药岛”，将柜台销售与货架销售有机。药岛和周围的柜台在整个店内“口”字型通道顾客从身边两册浏览选购药品，缩短了行程。在店中环顾浏览时感觉到南塔店营业面积不大，但经营药品的品种很齐全。每个柜台都分为几层摆满了不同的药品，让顾客有更大的选择空间再与营业员的交流中，营业员具备了的医务能力和营业素质。对常见病、所售药品的药理常识很牢固，能依据顾客的口述迅速判断疾病，帮助顾客选准药品。对治疗同种疾病的不同药品之间的差别、副作用等都能详细的解释。处方药的销售须持医师处方销售。

天士力大药房南塔店之行，让我有如下三个的收获：，从经营者的角度考虑，药品销售是以盈利为核心。最初的药店选址应综合考虑客流量、购买力、交通、现有市场和潜场等多因素，已保障药品有畅通的销售渠道。是店面营业场所的设

计，好的营业场所能够药品销售、培养顾客忠诚度并工作。在设计过程中，应行业特点和顾客需求及周边环境等因素，布局、橱窗、货架的优缺点综合设计，扬长避短，以有利于顾客、服务于大众、善于经营、增长效益。在天世力大药房南塔店的药品陈设中，让我之处在于药品的摆设有些混乱。儿童药品与成人、中老年人药品交错摆设，不便顾客寻找。柜台分层摆设了柜台空间，但却考虑群体特点。儿童药品摆在上层，而成人、中老年人一药品却摆在了下层，往往需要俯下身去才能看清药品。儿童正生长期，而中年人是老年人视力减退、行动不便，在视觉范围内很都会。最后，经营策略的选择上。天士力的促销策略是会员积分制。当顾客的积分不同程度时，增予不同的奖品以刺激顾客的再消费。在点内粘贴pop广告以唤起顾客注意，渲染气氛。经营者应本店自身特点兼消费者的特点选择合适的促销模式需求、销售。从经营的范围来看。销售的是药品，特殊性的商品，关系到人的健康与生命问题。经营者要具备的职业道德。在法律允许范围内营业，谋取暴利而销售伪药、劣药，也强卖顾客并不需要的药品。药品的特殊性，经营者在经营前要持有的法律文件如《药品经营许可证》、《营业执照》、GSP认证等。销售人员自身。销售人员要有的医务能力、识别顾客的能力、销售技巧和的心理素质，给顾客带去高质量的药学服务，以体现药店的核心功能。这也正是在校大学生在即将踏入社会一名医药销售者所应具备的最的能力和素质。

4月24日下午，来到了实习的站——位于铁西沈阳制药厂。接待员在会议室向介绍了药厂的大体概况。沈阳制药厂建于1949年，是我国历史最悠久的药厂。该厂先总共有4种剂型的生产线。主要的整肠生胶囊剂销量曾位于全国首位。幻灯片，接待员向介绍了主要生产线的流水过程，并介绍了关键的生产设备和近年来厂里引进的新技术与新设备。随后，参观了整肠生和青霉素的生产线。药品生产对环境的要求非常高，只能隔着玻璃观看里面的工人操作。生产线的机械化，工人的操作也很熟练。

从沈阳制药厂的整个参观过程中，最大的感受我国的医药产业正在朝着、更高的方向发展，国际先进。给将来投身药事业增添动力和希望。

医药产业被称之为“朝阳产业”，但“朝阳产业”是需要各为之努力奋斗的。医药产业的发展离不开的支持，离不开先进技术的基础保障，更离不开科研人员的刻苦钻研。我国药学产业发展起步晚，科研不高，国内绝大药品均为仿制药。这不但真正反映国内医药产业的发展，也容易被起诉侵犯其知识产权。最近，已投资74亿用于药品研发，属于的药品。在校大学生更应该从现在做起，努力学习专业知识，培养科研进取精神。为我国的医药产业发展注入新的活力与力量，让药学产业真正意义上的“朝阳产业”。

参观制药厂实践报告篇五

我们来到了位于沈河区南塔附近的天士力大药房南塔店。作为连锁药店中的一家，该点坐落在居民聚居区域，并南临南塔鞋城等商业街区，北临省医院，东面与颐玛特超市相对。沈河区作为市中心，人口相对集中，交通便利，居民生活水平相对较高，因此南塔店在选址上具备了充足的客源，一定的顾客购买力，便利的交通以方便顾客的前来购买和配送中心送货运输。南塔店的入口设计为封闭型入口，面向大街一面。进入店内，左面为非处方药专柜，右面为处方药专柜。紧贴店内侧的是中药饮片专柜，旁边还设立了一个医疗器械专柜，作为经营的“副业”以增加销售量。为了充分利用营业面积，在店中央设立了“药岛”，将柜台销售与货架销售有机结合。药岛和周围的柜台在整个店内形成“口”字型通道方便顾客从身边两册同时浏览选购药品，缩短了行程。在店中环顾浏览时感觉到南塔店虽然营业面积不大，但经营药品的品种很齐全。每个柜台都分为几层摆满了各种不同的药品，让顾客有更大的选择空间再与营业员的交流中，营业员具备了基本的医务能力和营业素质。对常见病、所售药品的药理常识掌握很牢固，能依据顾客的口述迅

速判断疾病，帮助顾客选准药品。对治疗同种疾病的不同药品之间的差别、副作用等都能详细具体的解释。处方药的销售须严格持医师处方销售。

天士力大药房南塔店之行，让我有如下三个方面的收获：第一，从经营者的角度考虑，药品销售是以盈利为核心。最初的药店选址应综合考虑客流量、购买力、交通、现有市场和潜在市场等多方面因素，已保障药品有畅通的销售渠道。其次是店面营业场所的设计，一个好的营业场所能够促进药品销售、培养顾客忠诚度并提高工作效率。在设计过程中，应根据行业特点和顾客需求及周边环境等因素，结合各种布局、橱窗、货架的优缺点综合设计，扬长避短，以做到有利于顾客、服务于大众、突出特色、善于经营、提高效率、增长效益。在天世力大药房南塔店的药品陈设中，让我不足之处在于药品的摆设有些混乱。儿童药品与成人、中老年人药品交错摆设，不便顾客寻找。同时，柜台分层摆设尽管充分利用了柜台空间，但却没有充分考虑群体特点。儿童药品摆在上层，而成人、中老年人相当一部分药品却摆在了下层，往往需要俯下身去才能看清药品。儿童正处于生长期，而中年人特别是老年人视力减退、行动不便，在正常视觉范围内很都会造成一定困难。最后，就是经营策略的选择上。天士力的促销策略是会员积分制。当顾客的积分达到一定不同程度时，增予不同的. 奖品以刺激顾客的再消费。同时在点内粘贴pop广告以唤起顾客注意，渲染气氛。经营者应根据本店自身特点兼消费者的特点选择合适的促销模式增加需求、扩大销售。第二，从经营的范围来看。销售的是药品，具有特殊性的商品，关系到人的健康与生命问题。经营者要具备良好的职业道德。在法律允许范围内正常营业，不能为了谋取暴利而销售伪劣药、劣药，也不能强卖顾客实际并不需要的药品。由于药品的特殊性，经营者在经营前要持有相关的法律文件如《药品经营许可证》、《营业执照》、GSP认证等。第三，就是销售人员自身。销售人员要有一定的医务能力、识别顾客的能力、销售技巧和良好的心理素质，给顾客带去高质量的药学服务，以体现药店的核心功能。这也正是目前我们在校大

学生在即将踏入社会成为一名医药销售者所应具备的最基本的能力和素质。

4月24日下午，我们来到了实习的第二站——位于铁西区的沈阳第一制药厂。接待员在会议室向我们介绍了药厂的大体概况。沈阳第一制药厂建于1949年，是我国历史最悠久的药厂之一。该厂先总共有4种剂型的生产线。其中主要的整肠生胶囊剂销量曾位于全国首位。通过幻灯片，接待员向我们介绍了主要生产线的流水过程，并介绍了其中一些关键的生产设备和近年来厂里引进的新技术与新设备。随后，我们参观了整肠生和青霉素的生产线。药品生产对环境的要求非常高，所以只能隔着玻璃观看里面的工人操作。生产线的机械化水平很高，工人的操作也很熟练。

从沈阳第一制药厂的整个参观过程中，最大的感受就是我国的医药产业正在朝着更好、更高的方向积极发展，争取达到国际先进水平。给我们将来投身药学事业增添动力和希望。