

# 2023年洗煤厂工作总结及工作计划(精选5篇)

计划是提高工作与学习效率的一个前提。做好一个完整的工作计划,才能使工作与学习更加有效的快速的完成。计划为我们提供了一个清晰的方向,帮助我们更好地组织和管理时间、资源和任务。那么下面我就给大家讲一讲计划书怎么写才比较好,我们一起来看一看吧。

## 洗煤厂工作总结及工作计划篇一

工人技术等级标准

(洗煤系统)

目录

维修钳工

维修电工

配电工

跳汰司机

浮选司机

压滤司机

铸石刮板机司机

-1/ 50

## 维修钳工

工种定义：使用机具及仪表、检查、修配洗煤及配套设备，并调试运转

等级线：初、中、高

学徒期：二年

其中：培训期一年，见习期一年

### 初级维修钳工

知识要求：

- 1、具有初中文化程度水平
- 2、熟知钳工技术操作规程
- 3、了解洗煤工艺流程

-3/ 50

- 5、全操作常用起重工具、掌握设备物品捆绑方法
- 6、按操作规程正确使用台钻、电钻、砂轮机等常用要同具
- 7、了解电工一般知识

### 中级维修钳工

知识要求：

- 1、具有钳工工艺学知识、液压技术基础知识

2、掌握洗煤、筛分、运输、泵、风机等设备的工作原理、构造和性能

3、掌握洗煤工艺流程

4、熟知所负责维修设备的完好标准，检修质量标准，掌握安全运行的要点

-5/ 50

6、会入行一般机械零部件的冷热装配及配合尺寸的测量

7、会分析机械零件中连接件、紧固件、传动件的受力情况

8、认识电工一般知识

高级维修钳工

知识要求：

1、具有高中文化水平

3、掌握负责维修设备的安全运行和节能的技术检查方法

-7/ 50

4、能进行大中型设备检修的施工组织设计

5、能入行机械零件的受力分析及简单计算

6、能检查、改进、安装工具、吊具、起重、搬运设备

7、掌握电工一般知识

维修电工

## 初级维修电工

### 知识要求：

1、具有初中文化水平

-9/ 50

13、了解常用电机、变压器、电缆的温升极限

14、了解电气设备绝缘电阻和接地电阻的测量方法

15、了解常用润滑油、绝缘油的牌号、性能及用途

16、具有安全的基本知识

电气防灭火和触电急救知识

### 技能要求：

1、正确使用常用电工工具，专用设备仪器和仪表

2、能安装和维护简单低压控制线路

3、能正确选择开关的熔丝

4、能测试电气设备绝缘电阻

5、能对电气设备进行干燥

-11/ 50

### 知识要求：

1、熟悉常用电动机、开关、继电保护的构造、工作原理及操

作注重事项

- 3、了解各类高压开关的灭弧原理
- 4、能按工艺要求制作高压电缆接线盒及终端盒
- 5、掌握电力拖动的基础知识
- 6、掌握各类碳刷的牌号

性质和使用范围

- 7、了解直流耐压试验原理及方法
- 8、了解电气设备检修工艺
- 9、了解过电压保护基本知识

-13/ 50

- 7、会测试和筛选常用电子主件
- 8、能进行常用电子电路的安装和调试
- 9、具有钳工基础知识

高级维修电工

知识要求：

- 1、具有高中文化水平
- 2、掌握电工学、工业电子学及电力拖动知识
- 3、掌握机修、钳工、铆焊的工艺知识

- 4、认识车间供电系统
- 5、能绘制复杂电控电路
- 6、懂得6电网电容流治理方法及原理

-15/ 50

配电工

初级配电工

知识要求：

- 1、具有初中文化水平
- 2、掌握《电业安全规程》的有关规定
- 3、熟悉配电所供电系统
- 4、了解各种高、低压电气装置的基本构造、性能和技术要求
- 5、熟悉一般电气仪表和工具的名称、规格及其使用维护方法
- 6、了解接地常识和绝缘用具的试验周期
- 7、熟悉本配电所倒闸操作程序

-17/ 50

知识要求：

- 1、认识本配电系统负荷的性质及运行情况
- 2、掌握各种仪表、信号装置及继电保护装置的构造，接线方

法及工作原理

3、掌握电气设备常见故障及其原因

4、掌握变压器允许过负荷的标准

5、认识电气设备的安装规程

6、掌握各种高、低压设备和电气装置的预防性试验项目，周期及标准

7、认识交流电路基本知识，了解“短路”“接地”的概念和表现形式

技能要求：

-19/ 50

3、认识继电保护装置的整定方法

4、认识各类预防性试验的目的和内容

5、认识本配电系统全部电气设备的检修内容、项目、周期及其标准

6、熟悉配电设备及线路的防雷保护和继电保护的方法、接线  
了解保护范围及优缺点

7、认识掌握电业安全规程有关规定

8、认识企业电力经济调度的方法

技能要求：

- 1、能熟练掌握配电系统的倒闸操作程序
- 2、掌握判断变压器瓦斯继电器的动作方法
- 3、熟练分析继电保护动作的合理性

-21/ 50

- 5、熟悉入洗原煤性质、生产产品规格
- 6、了解采样、制样、化验的一般知识和快速浮沉、快速测灰的一般知识
- 7、认识《选煤厂安全规程》，《技术操作规程》和《岗位责任制》

技能要求：

- 1、能正确开行开、停车，独立操作跳汰机及附属设备

完成生产指标

中级跳汰工

知识要求：

- 1、了解跳汰选煤的基本原理

-23/ 50

- 3、能对跳汰机及辅助设备进行检查、维护保养，能排除一般故障
- 4、能对生产中出现的问题入行分析



能提出解决的措施

高级跳汰工

知识要求：

- 1、具有高中文化水平
- 2、熟知主要选煤方法及原理
- 4、了解全面质量管理一般知识
- 5、了解跳汰选煤的新技术、新工艺、新设备
- 6、了解电钳工基础知识

-25/ 50

初级浮选司机

知识要求

- 1、具有初中文化水平
- 2、了解浮选基本知识
- 3、了解浮选机的构造及技术特征
- 4、本岗位上、下工序的联系及相互影响
- 5、熟知现用药剂的名称、基本性质、药剂制度及使用效果
- 6、熟知原煤、矿浆特性及浮选指标
- 7、熟悉《选煤厂安全规程》和本工种的技术操作规程及岗位

责任制

技能要求：

-27/ 50

4、熟知本厂使用浮选药剂作用机理、性质

5、熟知本厂渗入渗出浮矿物的可浮性、本厂浮选流程，技术指标

6、了解电、钳工一般知识

7、了解技术检查的一般知识

8、了解全面质量管理基本知识

技能要求：

1、能熟练操作浮选机

并能结合实际进行操作调整影响浮选效果的可调素，完成生产技术指标

2、能绘制浮选工艺流程图及设备流程图

3、能对浮选机及辅设备进行检查

维护保养，并能排除一般性故障

-29/ 50

技能要求：

1、精通浮选操作技术

能及时发现和处理浮选生产系统中的疑难问题

确保浮选效果

较好的完成生产指标

2、对新型浮选机能够入行操作调试

3、能绘制全厂工艺流程图，掌握各流程环节的特点

4、能分析判断和处理浮选系统出现的故障和事故

5、能分析判断浮选生产技术资料，提出改进措施

6、组织培训新工人、指导初、中级浮选工技术操作

7、能运用全面质量管理的基本知识

组织班组开展“”活动

压滤司机

-31/ 50

2、能对压滤机进行检查

维护保养，并能排除一般性故障

3、能调整影响压滤的因素

完成压滤指标

4、会更换易损部材料、配件

铸石刮板机司机

知识要求：

- 1、具有初中文化水平
- 2、了解铸石刮板机的构造，工作原理

技术特征

- 3、掌握铸石刮板机完好标准
- 4、了解一般电气安全知识

掌握一般防灭火知识

-33/ 50

- 1、具有初中文化水平
- 2、了解铸石刮板机的构造、工作原理、技术特征

3、掌握铸石刮板机完好标准

4、了解一般电气安全知识

掌握一般防灭火知识

5、认识本工种的技术操作规程及岗位责任制

技能要求：

- 1、熟练操作铸石刮板机
- 2、掌握本岗位设备的检查、维护保养方法

并能排除一般性故障

3、会正确使用灭火器

4、能判设备运转是否正常

-35/ 50

1、熟练操作风机

并保证达到洗煤的要求

2、能对风机各部进行检查，维护保养

并且有自检自修的基本技能

3、能正确使用各类油脂

分析和排除一般性故障

4、会使用灭火器材

斗子司机

知识要求：

1、应具有初中文化水平

2、了解斗子机的构造、技术特征、工作原理

3、掌握斗子机的完好标准

4、了解一般电气安全知识及一般消防灭火知识

-37/ 50

技术特征，零部件的名称和作用

- 3、了解电气安全一般知识及一般消防灭火的知识
- 4、熟悉本岗位的技术操作规程、岗位责任制

技能要求：

- 1、熟悉操作破碎机
- 2、掌握破碎机入行检查  
维护保养，并具有自检自停的基本

- 3、能分析和排除一般性故障
- 4、会使用灭火器材

真空泵司机

知识要求：

- 1、应具有初中文化水平

-39/ 50

知识要求：

- 1、具有初中文化水平
- 2、了解皮带机的构造、技术特征及工作原理
- 3、熟悉信号的使用方法
- 4、了解一般电气安全知识，有一般的消防灭火知识
- 5、熟知本岗位的技术操作规程、岗位责任制

技能要求：

- 1、能根据信号熟练开、停车
- 2、掌握皮带的输送能力控制给煤量
- 3、掌握皮带机检查，维护保养方法，并能排除一般故障

-41/ 50

- 3、会正确使用各类油指
- 4、会使用钳工的一般工具

过滤司机

知识要求：

- 1、应具有初中文化水平
- 2、了解过滤设备的构造、技术特征及工作原理
- 3、熟知过滤系统的一般工艺流程
- 4、了解一般电气安全知识

有一般消防知识

- 5、熟知本岗位的技术操作规程、岗位责任制

技能要求：

-43/ 50

- 5、熟知本岗位的技术操作规程、岗位责任制

技能要求：

- 1、熟练操作、调整本岗位设备达到正常运行
- 2、掌握水泵的检查、维护保养方法，并能排除一般性故障
- 3、日常维护中会对盘根入行更换
- 4、会使用钳工的一般工具

放煤工

知识要求：

- 1、应具有初中文化水平
- 2、熟知信号的使用方法
- 3、了解煤仓储煤的数量、质量情况

-45/ 50

- 2、了解块煤与矸石的特性
- 3、了解一般电气安全知识及一般消防灭火知识
- 4、熟知本岗的技术操作规程，岗位责任制

技能要求：

- 1、选矸时应戴手套，全神贯注、分清矸石和煤块

保质保量的拣出矸石

- 2、还应特别注重拣出较大的木块、铁器等以免造成破碎的损



伤

3、随时看察溜槽的溜研情况

发现问题及时处理

4、会使用灭火器材

翻笼工

-47/ 50

知识要求

1、具有初中以上文化水平

2、了解煤化学基本知识

3、了解洗煤厂技术检查的一般知识

认识本厂技术检项目

生产工艺流程和生产技术指标

4、认识浮沉试验的基本知识

快速浮沉方法和浮沉试验的国家标准

5、熟悉常用浮沉试验用重液的基本性质和不同比重的配制方法

6、认识《选煤厂安全规程》和本岗位技术操作规程及岗位责任制

技能要求：

## 洗煤厂工作总结及工作计划篇二

古语有云：帅居不动，粮草先行，经济要发展，煤矿生产要先行。煤矿企业乃社会经济能源的大动脉，对煤矿企业而言，煤矿职工的安全就是企业的生命，煤矿安全生产就是效益，安全就是煤矿企业一切工作的重中之重。但是，安全知识的贫乏和安全意识的淡薄，总是让我们看到、听到一幕幕血的教训。例如作业人员不按照作业规程规定作业开采煤矿出现的安全事故。我们知道，大部分的煤矿安全事故，是由于违章操作，违章指挥，习惯性违章所造成的，也就是一切的根源出现在我们的思想上，树立“煤矿安全时刻在心中”的观念十分重要。须知，煤矿安全工作没有“一劳永逸”，要靠平时一点一滴扎扎实实的完善。你的任何一次疏忽，一次大意，都有可能造成终生的遗憾。

在平时的工作岗位上，作为技术员，我常常将煤矿企业的安全规章操作流程写下并制作成一张巴掌大小的卡片，按照企业的煤矿生产要求，分发到所有生产一线职工手中，对每一个岗位的工作流程按照规程和岗位规范的要求，从检查、确认、运行全过程进行了规范，要求每位班组职工必须随身携带卡片，对卡片内容必须熟记于心，从而通过职工眼看、口说、手指的操作程序，有效提高职工注意力，避免因麻痹大意造成事故的发生。

安全，是根弦，只要你牢牢地绷紧，就能弹奏出快乐的音符，生命乐章永远悠扬响亮。安全，是本经，只要你天天读，时时记，吉祥之光将簇拥着你，危险恶魔将离你远遁。安全，是一首歌，只要你放开歌喉，唱出警钟之声的主旋律。歌声将伴你凯旋。

安全，是根擎天柱，只要你凭借她的威力，必将撑出一个没有

隐患的世界，一席圣洁的空间。安全，是紧箍咒，带着她，无论走到海角天涯，都会保佑你快乐！保佑你平安！

就象诗歌里写到的，安全，是根弦，只要你牢牢地绷紧，就能弹奏出快乐的音符，生命乐章永远悠扬响亮。但是，如果你忽视煤矿安全的重要性，那么，安全这根弦，一旦断了，幸福的日子，快乐的人生，恣意的生活，一切的一切，就会成空。所以，为了能享受生命的鲜活，珍惜现在拥有的，请牢记“煤矿安全在我心中”。这个就是我的安全生产故事，没有辉煌的战斗历程，只有对待安全生产所具备的谨慎态度，与对待安全的生产所拥有的坚守态度。我以自己的行动，实践了煤矿职工对企业、对家庭、对社会的承诺！树立一座永久的安全丰碑！

定了演讲的成功与失败。

演讲稿像议论文一样论点鲜明、逻辑性强，但它又不是一般的议论文。它是一种带有宣传性和鼓动性的应用文体，经常使用各种修辞手法和艺术手法，具有较强的感染力。

演讲未必都使用演讲稿，不少著名的演讲都是即兴之作，由别人经过记录流传开来的。但重要的演讲最好还是事先准备好演讲稿，因为演讲稿至少有两个方面的作用：其一，通过对思路的精心梳理，对材料的精心组织，使演讲内容更加深刻和富有条理。其二，可帮助演讲者消除临场紧张、恐惧的心理，增强演讲者的自信心。

演讲稿特点

主要区别

演讲和表演、作文有很大的区别。

见的一种社会活动。

## 主要特点

第一、针对性。演讲是一种社会活动，是用于公众场合的宣传形式。它为了以思想、感情、事例和理论来晓喻听众，打动听众，“征服”群众，必须要有现实的针对性。所谓针对性，首先是作者提出的问题是听众所关心的问题，评论和论辩要有雄辩的逻辑力量，要能为听众所接受并心悦诚服，这样，才能起到应有的社会效果；其次是要懂得听众有不同的对象和不同的层次，而“公众场合”也有不同的类型，如党团集会、专业性会议、服务性俱乐部、学校、社会团体、宗教团体、各类竞赛场合，写作时要根据不同场合和不同对象，为听众设计不同的演讲内容。

第二、可讲性。演讲的本质在于“讲”，而不在于“演”，它以“讲”为主、以“演”为辅。由于演讲要诉诸口头，拟稿时必须以易说能讲为前提。如果说，有些文章和作品主要通过阅读欣赏，领略其中意义和情味，那么，演讲稿的要求则是“上口入耳”。一篇好的演讲稿对演讲者来说要可讲；对听讲者来说应好听。因此，演讲稿写成之后，作者最好能通过试讲或默念加以检查，凡是讲不顺口或听不清楚之处（如句子过长），均应修改与调整。

第三、鼓动性。演讲是一门艺术。好的演讲自有一种激发听众情绪、赢得好感的鼓动性。要做到这一点，首先要依靠演讲稿思想内容的丰富、深刻，见解精辟，有独到之处，发人深思，语言表达要形象、生动，富有感染力。如果演讲稿写得平淡无味，毫无新意，即使在现场“演”得再卖力，效果也不会好，甚至相反。

首先，要根据听众的文化层次、工作性质、生存环境、品位修养、爱好愿望来确立选题，选择表达方式，以便更好地沟通。

其次，演讲稿不仅要充分体现演讲者独到、深刻的观点和见

解，而且还要对声调的高低、语速的快慢、体态语的运用进行设计并加以注释，以达到最佳的传播效果。

另外，还要考虑演讲的时间、空间、现场氛围等因素，以强化演讲的现场效果。

## 第五、口语性

把长句改成适听的短句；

把倒装句改为常规句；

把听不明白的文言词语、成语加以改换或删除；

把单音节词换成双音节词；

把生僻的词换成常用的词；

把容易误听的词换成不易误听的词。

这样，才能保证讲起来朗朗上口，听起来清楚明白。

## 第六、临场性

演讲活动是演讲者与听众面对面的一种交流和沟通。听众会对演讲内容及时作出反应：或表示赞同，或表示反对，或饶有兴趣，或无动于衷。演讲者对听众的各种反映不能置之不顾，因此，写演讲稿时，要充分考虑它的临场性，在保证内容完整的前提下，要注意留有伸缩的余地。要充分考虑到演讲时可能出现的种种问题，以及应付各种情况的对策。总之，演讲稿要具有弹性，要体现出必要的控场技巧。

## 主要功能

第一、“使人知”演讲。这是一种以传达信息、阐明事理为

主要功能的演讲。它的目的在于使人知道、明白。如美学家朱光潜的演讲《谈作文》，讲了作文前的准备、文章体裁、构思、选材等，使听众明白了作文的基本知识。它的特点是知识性强，语言准确。

第二、“使人信”演讲。这种演讲的主要目的是使人信赖、相信。它从“使人知”演讲发展而来。如恽代英的演讲《怎样才是好人》，不仅告知人们哪些人不是好人，也提出了三条衡量好人的标准，通过一系列的道理论述，改变了人们以往的旧观念。它的特点是观点独到、正确，论据翔实、确凿，论证合理、严密。

第三、“使人激”演讲。这种演讲意在使听众激动起来，在思想感情上与你产生共鸣，从而欢呼、雀跃。如美国黑人运动领袖马丁·路德·金的《在林肯纪念堂前的演说》，用他的几个“梦想”激发广大的黑人听众的自尊感、自强感，激励他们为“生而平等”而奋斗。

第四、“使人动”演讲。这比“使人激”演讲进了一步，它可使听众产生一种欲与演讲者一起行动的想法。法国前总统戴高乐在二战期间的英国伦敦作的演讲《告法国人民书》，号召法国人民行动起来，投身反法西斯的行列。它的特点是鼓动性强，多以号召、呼吁式的语言结尾。

第五、“使人乐”演讲。这是一种以活跃气氛、调节情绪，使人快乐为主要功能的演讲，多以幽默、笑话或调侃为材料，一般常出现在喜庆的场合。这种演讲的事例很多，人们大都能听到。它的特点是材料幽默，语言诙谐。

## 洗煤厂工作总结及工作计划篇三

尊敬的各位领导、各位来宾、朋友们：

中午好！今天是一个值得纪念的喜庆日子，我们在这里隆重庆祝xx洗煤厂开业，值此开业庆典之际，我谨代表陕西xx煤业集团及我本人对远道而来专程参加我们庆典活动的各位领导、各位来宾、各界朋友表示热烈欢迎；对xx筹建期间，奋战在一线辛勤劳动、密切配合、文明施工的各工队表示由衷的感谢！

xx洗煤厂自今年7月3日破土动工以来，本着高起点规划、高标准建设、高速度推进的精神，历时4个月顺利建成。这得益于神木县委县政府主管领导对民营企业的大力支持，得益于项目筹建组、各工队负责人的艰辛付出，得益于各位工人的辛勤劳动。项目在建期间，现场工人的居住环境与施工环境都非常艰苦，可没有一个工人喊冤叫屈，还记得有十多天阴雨连绵，无形中增加了各工队的施工压力与难度，收获时节又遭遇了用工荒，大家面对一个又一个的挑战没有退宿，而是攻坚克难、齐心协力，创造了一个又一个的奇迹。无论从工程质量、进度、还是安全方面都丝毫没有打折扣。特别是安装队，据说从安装标准到安装速度都刷新了江苏天惠公司的历史记录。你们敬业奉献、精益求精的光辉业绩将永远留在每一位xx人的心间。

xx洗煤厂两条生产线年产x万吨精洗煤项目的建成，标志着xx煤业集团产业链的进一步延伸与集团规模的壮大。

xx集团自成立以来，在各级政府主管领导，在社会各界朋友的关心与支持下，经过自身的努力拼搏，公司逐步发展壮大，取得了初步成就。xx洗煤厂的建成与开业离不开今天在座各位的鼎力支持！再一次对各位领导和来宾的光临，表示热烈的欢迎和衷心的感谢！

我们热忱欢迎各位领导亲临xx洗煤厂指导工作，欢迎各位有识之士与我们携手合作，共谋发展！

最后，让我们共同举杯，  
为xx集团辉煌灿烂的明天，  
为在座各位的健康、平安、幸福，  
干杯！

## 洗煤厂工作总结及工作计划篇四

（一）“严管厚爱，重奖惩罚”是公司一贯倡导的管理方式。我厂结合公司要求和本厂实际，一年多来，我们把制度建设放在工作的首位，先后制定出台了各工种的“岗位责任制”、“操作规程”、“安全规程”、“交接班制度”、“滑润制度”、“岗位巡检制度”、“安全检查制度”、“隐患排查治理制度”、“大、中、小检修制度”、“厂级领导值班制度”、“调度会制度”、“煤质化验及精煤质量管理制度”等切合本厂实际的规章制度，并要求严格落实到位。对一些违规违纪，不服从管理的人员，严格照章办事，决不留情，全年先后查罚违章违纪人员 164人，使制度得到连贯性和常态化。同时，我们在选人用人方面本着“事业留人，待遇留人，情感留人，环境留人”和“德才兼备”的用人理念，重点从年轻化、专业化、知识化等方面入手，特别在新员工的录用上，百分之百录用大中专以上文化程度，三十周岁以下，无违法乱纪行为，且认同企业价值观的有志青年进厂，逐步淘汰年龄偏大，文化素质偏低的部分员工，经过一年的人员结构优化，现生产系统员工均为初中以上文化程度，其中，本科2名、专科86名、中专51名、高中40名、初中126名。

术力量薄弱、员工整体素质偏低的状况，我们的做法是：

1. 从员工中挑选工龄在二年以上，初中以上文化程度，三十岁以下，熟悉生产工艺流程，精通本岗位的操作业务，认同



企业的员工作为班组级候选人。

2. 坚持“民主推荐，生产科面试，厂级把关，集体会审”的原则，先后选定6名员工作为组长候选人。

3. 候选人试用期为半年，试用期内薪酬按原工资标准执行。

4. 重点从组织能力、安全保障、遵章守纪、吃苦耐劳、业务精通程度等几方面进行考核。通过半年的试用和考核认定，合格者正式提升为组长。

通过层层把关，严格挑选，把年青有为，责任心强，业务素质较高的员工提拔到领导岗位上来，从而避免了领导断层的问题，为本厂改扩建后的生产稳定打下坚实的基础。

以质量求生存，以效益求发展。质量的好坏关系到我厂在客户中的地位 and 信誉，成本的高低关系到我厂的生存和发展。一年来我们在厂长的带领下，用科学严谨的管理手段，熟练的操作技能，从五个方面入手抓质量、抓产量、抓回收。

（一）精煤质量的合格，生产的正常与否，集中控制和密度控

制起着重中之重的作用。一年来，我们从集密控管理工作入手，制定出五稳定和两及时的管理措施，“操作人员稳定、上煤量稳定、密度控制稳定、压力控制稳定、化验指标稳定，及时调整密度和及时处理生产过程中出现的问题”。在保证精煤质量的前提下，产量稳中求高，使各种指标达到同行业先进水平。全年入选原煤2867960吨，各种指标控制在：旋流器压力0.2mpa、介质煤泥含量20%—40%之间，中损0.5%以下、矸损0.1%以下、中煤带矸5%左右、矸石中含中煤1%以下、中煤发热量平均4000大卡以下。实现了社会效益、经济效益、环境效益的有机统一。

（二）严抓煤泥水处理工作，特别是tbs岗位，浮选机岗位，分级旋流器岗位，浓缩岗位等。实现了定人，定责，定指标，定回收的“四定”标准，将精煤泥灰分严格控制在9.5%以下，尾煤灰分60%以上。使产品效益达到了最大化。

（三）抓煤质化验指标的准确性和化验时间的及时性，规范操作技能，各班提前1小时进行理论知识讲解，厂长亲自抓，亲自过问。同时招聘20多名高学历，高素质的人才充实化验岗位，使化验人员的思想素质，文化素质，业务技能得到了进一步提高。

（四）成本核算是企业必不可少的重要管理依据，对指导生产，降低成本起着不可替代的作用。一年来，我们在安全生产监管力度，加强设备维护，消除跑冒滴漏，进行节能技术改造，控制消耗用品等方面进行了科学有序的管理，全年生产吨原煤耗成本控制在14.59元。其中，吨原煤耗介0.49kg□耗起泡剂0.03kg□耗捕收剂0.07kg□耗絮凝剂0.007kg□电耗4.52度、油耗0.16kg□检修材料费1.65元、工人工资4.47元、低值易耗品0.64元、消耗0.014元（设备折旧费没有纳入成本核算）。

（五）4—7月份，由于公司各煤矿改扩建工程尚未完工，产量低，导致本厂原煤供应不足，选煤产量下降，我们利用这段时间，在保证多进多选，少进少选，不存原煤的原则基础上，合理安排，对生产一线全体员工进行了集中安全培训，技术业务培训，思想道德培训，强化军事训练，学唱“员工守则之歌”、“安全之歌”、“咱们工人有力量”歌曲等多种形式的活动，使员工的思想素质、业务素质和组织纪律性得到了明显的提高。同时，组织对生产系统的卫生进行全面清理，对各种设备、管道、护栏、爬梯等设施进行全面除锈刷漆。对排洪设施，井、盖、排洪沟等进行了全面清理修善，使全厂的面貌焕然一新。

企业要进步，科技是先行。我厂本着这一管理理念，号召全

厂技术管理人员积极建言献策，对二期120万吨/年产投产以来在工艺设备设计上存在的缺陷进行了科学有序的改进。经过一年的运行，既达到了减化流程，减轻动力，减少人员操作（由原有的191人减至171人），降低了能源消耗和设备磨损，又达到了生产设计的要求。

减少动力设备，节约能耗。

（三）改配305、306弧形筛筛下分流器管到320、321、322磁选机入料管，拆除341稀介桶、342稀介泵和316旋流器及管道。目的：简化流程，减少动力设备，节约能耗。

（四）改配409泵出口管到精煤压滤入料池。目的：根据精煤水分高，灵活开停419沉降离心机，达到减少动力，设备运转和节能的作用（根据试运行结果，一年可停用6月以上）。

（五）更换2206斗式提升机的减速机电机，由原15kw换成5.5kw□目的：降低动力，节约能耗。

（六）拆除302刮板机及集料箱，改配301带式输送机机头溜槽至303旋流器入料口管道。目的：简化流程，减少动力设备，节能降耗，减少操作人员。

（七）改配417浮选入料泵出口管到427机械搅拌式浮选机入口，426浮选入料泵出口管到406喷射式浮选机入口，425浮选入料池溢流到426浮选入料池。目的：煤泥分选精度高。

（八）改配2604一段底流泵出料口管道进入2341弧形筛，停用2339弧形筛。目的：降低成本，简化流程。

经我厂有关技术人员测算，上述设备改造每年可节约资金150万元—200万元左右。

出去，请进来”的办法，聘请太原煤炭学院教授来厂讲授选

煤专业技术知识。通过一年的安全技术培训，使员工的安全意识，责任意识，业务技能得到了进一步提高，确保了生产安全。全年累计安全技术培训300多人次，发生轻伤事故2人次。除此以外，针对各岗位现有设备操作人员进行不定期安全检查，对查出的安全事故隐患做及时整改。对设备进行定期维护，定期换油，坚决杜绝了重特大事故发生。

为提高全厂员工的安全防火意识，认识火灾带来的危害性和防火的重要性，6月份，厂部结合全国安全月的相关指示精神，组织开展消防安全月活动，特聘公司消防科高科长来厂讲授消防安全知识，消防器材的使用保养和火灾应急逃身技能，观看全国特大火灾案例教育影片，并组织全厂员工进行了实地消防应急演练，通过理论培训和消防应急演练，进一步提高和强化全厂员工的安全技能和防火意识，我厂上下时刻紧绷安全生产这根弦，落实安全生产责任制，履行安全岗位职责，针对一些安全隐患加大整治力度，把安全生产工作做实、做细，确保安全稳定生产。

（一）员工整体文化素质偏低，有待进一步提升。

（二）新进人员对岗位认知不足。新进员工没有接触过洗煤工艺及设备，虽然经过安全及专业知识培训，但现场实际工作经验较少，对设备认知及突发情况处理能力较低，需老员工“传、帮、带”，另外要加强培训力度及“手指口述”操作法的推行，使新员工尽快胜任本岗位工作。

（三）部分管理人员管理水平有待进一步加强和提高。

（四）根据一年来的生产实践，要急需更换2226—2326煤泥水管，2604—2341煤泥水管，2202除铁器（已做计划）。

（五）投产几年来，由于设备改扩建等原因，本厂现有废旧电机十多台，急需外调或报废。

（六）安全监管执法力度不足，存在老好人思想，部分员工习惯性的违章作业没有杜绝，需进一步的加强、监管，处罚力度。

## 洗煤厂工作总结及工作计划篇五

假期的实习结束了，现在回想起来实习的一幕幕还在我的脑海里。实习确实能学到很多东西，很多原理和概念老师讲了很多遍都无法理解，可一到现场什么都明白了，书上的原理，概念，设备的形状也不那么抽象了，一切都是那么的好理解。

实习的第一站是伊敏选煤厂，伊敏的实习是上午进行理论知识的培训，下午进行现场参观，我认为这种方法很好，可以使我们对理论知识有一个很好的理解和巩固过程，伊敏选煤厂的主要洗煤设备是三产品重介旋流器和\_式浮选机，主要洗煤流程是重介质洗煤和浮选洗煤。通过在伊敏选煤厂的实习，我还学习了很多关于选煤厂参观实习时的注意事项，选煤厂的规定，以及违规处理等。为我以后到工作现场操作打下了坚实的基础。

实习的第二站是新庄选煤厂，虽然在这里的参观有些匆忙，但还是学到了不少东西，新庄孜选煤厂是一个动力煤选煤厂，它与伊敏选煤厂的区别是采用了二次浮选流程，二次浮选的好处是能够彻底的选出原煤中的精煤，选出达到用户要求的产品。

潘一选煤厂参观的时间也很紧张，但也学到了很多东西，潘一的主洗设备不同于其他两个厂，它主要用两产品重介旋流器，螺旋分选机和浅槽。第一次见到浅槽和螺旋分选机感到很高兴。

为了能更好地学习生产设备的结构与操作方面技能，除了向师傅们学习日常管理、对员工进行培训外，还经常向现场的师傅请教。

洗煤车间是我们选煤厂的主要生产车间，生产的产品有精煤、块煤、水洗矸。洗煤车间工艺完善、设备齐全、生产灵活且生产适应性强。车间领导十分注意对生产过程、产品质量的控制；使生产趋于极限化，利润趋于化。车间员工工作细致、认真负责，对实时生产情况的掌握和控制非常到位；对质量事故、机电事故和生产事故都做的防微杜渐。在这里，我向他们学到了细致、科学的管理和对生产环节的实时掌控。

皮带岗位在洗煤车间可以算是工作量比较小、操作比较简单的岗位。只是由于我的工作经验较少、一些卫生要求容易忽略。我在以后的工作中一定会更加细心。