

# 2023年化工实训收获和心得体会(优质10篇)

每个人都有自己独特的心得体会，它们可以是对成功的总结，也可以是对失败的反思，更可以是对人生的思考和感悟。心得体会可以帮助我们更好地认识自己，了解自己的优点和不足，从而不断提升自己。以下我给大家整理了一些优质的心得体会范文，希望对大家能够有所帮助。

## 化工实训收获和心得体会篇一

指缝很宽，时间太瘦，悄悄从指缝间溜走，转眼之间，十一月份又结束了。与上个月比较一下，感觉这个月的学习轻松了许多，能够将实践与理论相结合，加深理解。

在安全方面，我们学习了电梯安全、新《安全生产法》、《环境保护法》，还进行了消防演练，演练的内容有灭火器的使用、消防水带的连接等，在惠州炼化，齐欣工程师还给我们做了空气呼吸器、防毒面具佩戴的培训。通过学习，我们已初步掌握它的正确使用方法，对今后的工作有很大的保障。

在工艺方面，焦炭塔生产操作步骤、反应岗焦炭塔、放空塔、冷切焦流程及操作。先进行理论培训，然后进厂模拟操作，理论与实践的有效结合，能够更深层次地理解所学的知识。现在还存在的问题是云南的步骤跟惠炼的步骤有点混淆，在这方面我还需要多下点功夫，争取能明白各自的问题。

在设备方面，学习了计量泵以及泵的开停与切换。通过这一阶段的学习，我能够掌握一定的基础知识，但是还存在很多问题需要自己去查阅资料或向老员工请教，争取花更多的时间将学习的内容消化、掌握。勤能补拙，要想取得好的成绩，学到更多的东西，就必须得抽出更多的时间、花更多的心思

用到学习上。

## 化工实训收获和心得体会篇二

近年来，能源化工行业发展迅猛，成为国家经济发展的重要支撑。为了提高学生的实践能力和适应未来工作的需要，我校积极推进能源化工厂实训课程的开展。在这次实训中，我有幸参与其中，积累了丰富的实践经验，也收获了许多宝贵的体会和感悟。

首先，能源化工厂实训使我对专业知识有了更深刻的理解。在实训课程中，我们通过实地参观和操作生产设备，亲自体验了化工厂的生产流程和操作规程。这不仅让我从书本知识中抽象出来的概念更加具体，还让我深入了解了设备的动态运转和实际操作细节。例如，在参观过程中，我亲眼目睹了石油的炼制过程，了解了石油的不同组分如何通过不同的化工工艺得到分离和提纯。这些实际操作不仅让我对化工工艺有了更系统的认识，也让我对专业知识有了更深入的理解和掌握。

其次，能源化工厂实训让我感受到了团队合作的重要性。在实训过程中，我们需要分工合作，互相配合，才能完成各项任务。例如，在一个模拟生产线上，每个人被分配了不同的工作，有的负责监控设备的运行情况，有的负责记录数据和操作记录。大家需要密切合作，协调配合，才能确保生产过程的顺利进行。这样的实践让我深刻体会到了团队合作的重要性，也意识到了个人与团队的相互关系，这对未来工作中的协作能力培养非常重要。

再次，能源化工厂实训让我对安全生产有了更深刻的认识。在化工厂中，安全生产是至关重要的，一旦出现安全事故不仅会对生产造成影响，更可能带来人身伤害和财产损失。通过实训，我了解了化工生产中的一些危险源和安全风险，并学会了如何正确应对和处理紧急情况。例如，在模拟实训过

程中，我们需要紧急停止设备，并迅速采取安全措施，以确保人员和设备的安全。通过这些实践，我认识到安全意识和安全操作规范的重要性，也深刻体会到了守护安全生产是每个人的重要责任。

最后，能源化工厂实训让我对未来工作有了更明确的目标和规划。通过实训，我深感能源化工行业的发展潜力和广阔前景，也意识到自己在这个领域的学科专业知识和实践能力的重要性。我将在接下来的学习和实践中努力提高自己的专业素养，积极参与相关实践活动，争取在毕业后能够进入这个行业，为国家的能源化工事业做出贡献。

综上所述，能源化工厂实训是一次非常宝贵的实践机会。通过这次实训，我对专业知识有了更深入的理解，感受到了团队合作的重要性，认识到了安全生产的重要性，也对未来的职业发展有了更明确的规划。我相信通过这次实训，我将更好地适应未来工作的需要，为将来的职业生涯打下坚实的基础。

## 化工实训收获和心得体会篇三

在大学化学专业的学习生涯中，实验课是必不可少的一部分。在实验课中，我们可以通过亲身实践来加深对于专业的理解和掌握。本次实验中，我们学习了乙酸乙酯化工实训。在实验中，我们分别进行了酯化反应、分馏操作等步骤，通过这些步骤，我深刻体会到了实验课的重要性和科学治学的精神。

### 第二段：实验过程与结果

实验过程中，首先需要将乙酸和乙醇混合，然后加入催化剂与反应。反应过后，通过质量分析可知，所得乙酸乙酯的物质组成和酯化反应的化学反应式相符。我们还进行了分馏操作，将化合物分离出单一的物质。最后通过红外光谱分析，

证明我们所得的乙酸乙酯与标准物质的红外光谱图谱相符，说明我们成功地合成了乙酸乙酯。

### 第三段：实验心得体会

通过本次实验，我深刻认识到实验课的学习与专业理论课程的学习同样重要。实验中，我们需要密切合作、严格遵守规定、谨慎操作，这些都是化学实验必备的素质。在实验中，我不断提高我的仪器操作技能，并学会了如何在狭小的空间和有限的时间内完成课程要求。同时，本次实验也加深了我对于酯化反应的理解，使我明白了它在化学工业中的应用价值。

### 第四段：实验启示

本次实验让我认识到理论和实践之间的紧密联系，更加坚定我要学好化学的信念。实验教学能够帮助我选择合适的实验方法和技巧，深入了解实验原理和过程，充实我的实践能力。此外，实验还锻炼了我从团队角度思考的能力，通过团队合作来完成实验的过程，提高了良好的沟通交流水平。

### 第五段：总结

实验心得体会使我更加热爱化学专业。在实验课中，我不断开拓视野，探索知识，增强自己的实践经验。在未来的学习生涯中，我将不断开拓新的领域，积极参加实验课，努力提高自己的实验能力，加强对化学专业的掌握，为将来成为一名优秀的化学家而不懈努力！

## 化工实训收获和心得体会篇四

乙酸乙酯化工实训是化学工程专业的重要实践课程之一。通过实验操作，学生能够了解乙酸乙酯生产工艺的基本流程和技术要点，并学会运用化学原理和实验技巧解决实际问题。

在本次实践中，我们学生分组进行了实验，并分别进行了合成反应、真空蒸馏、纯化过程等步骤，达到了提取高纯度乙酸乙酯的目的。

## 二、实验过程中的体会

在实验过程中，我们发现了很多需要注意的细节。例如，产物纯度受到反应物的纯度、催化剂使用量、温度、时间等多方面因素的影响。因此，在实验之前我们需要详细研究实验原理和方法，并进行前期实验，“摸清”实验条件的影响。同时，由于合成反应存在化学反应的不确定因素，因此需要及时根据反应器内的情况调整温度和反应时间，确保反应能够达到最佳状态。

此外，真空蒸馏和纯化过程中的操作也需要极其细心和耐心。真空蒸馏的温度控制十分重要，温度过高容易破坏产物，而过低则出现困难分离。在纯化过程中，需要进行反复的分液、减压等操作，缺乏细心和耐心时容易出现产物损失，或者如蒸馏温度过高等问题。在实验中，我们学生不断调整、检查、修正，坚持不懈、不畏困难、持之以恒，克服了不少困难。

## 三、实验中的收获和启示

通过本次实验，我们对科学实验的步骤和技巧有了更深入的了解和掌握，增加了动手能力。此外，我们还深刻体会到实验的误差、不可控性和风险性，认识到安全意识具有重要性，更加重视现代工程安全标准和操作规范。同时，实验过程与我们专业基础知识相结合，我们也理解到化学工程学科和实践相辅相成，充分感受到了化学工程人员的责任与重要性。

## 四、对今后学习和职业发展的启示

在学习和职业发展中，我们应当秉承“认真、细致和负责”的态度，注重理论与实践相结合，增强创新意识，不断提高自

身科学素养和学科综合实践能力。在专业技能培养方面，掌握实践操作技巧，不断探索并掌握更加先进、有效、安全的要素。在职业生涯规划上，积极适应和拥抱技术和市场的动态变化，不断提高工程设计、安全管理、创新能力等方面的素养，为工程技术创新和可持续发展做出贡献。

## 五、总结

乙酸乙酯化工实训是非常有意义和价值的一项实践课程，有利于学生对化学原理和工程技术的深刻理解和掌握。在本次实践中，我们不仅学到了实验操作技巧，还学到了如何规避风险，加强团队协作，体会到实践经验的重要性。此外，实验也深刻告诉我们，作为未来的化学工程师，我们需要始终坚持全面科学精神，勇于拥抱未知领域，与时俱进，努力为推动行业的科技进步和社会发展做出贡献。

## 化工实训收获和心得体会篇五

乙酸乙酯是一种重要的有机溶剂和中间体，应用范围广泛，但是它的制备过程需要考虑诸多因素，包括原料选择、催化剂用量、反应条件等等。因此，在大学化学课程中，对于乙酸乙酯的制备及其实验操作的理解和掌握显得极其关键和重要。在本次实训中，我有幸参与了乙酸乙酯的制备实验操作，实践中达到了丰硕的成果，收获了许多宝贵的经验和体会。

### 第二段：准备工作

在实验前，我们首先进行了简单的实验室安全知识的学习。我们认真了解了安全操作中所需注意的细节问题以及实验室应急处理方法，以确保实验过程的安全性。在仔细阅读操作实验手册后，我们准备了所需的实验设备和原材料，并进行了精确的称重及恰当的测量。我们还准备了保护设备，例如护目镜和手套，以防止实验操作过程中受伤或者发生危险事故。

### 第三段：实验操作

实验过程中，我们精心遵循了制备乙酸乙酯的实验步骤，尽可能地减少误差。我们逐一添加反应物，仔细控制反应温度和催化剂用量，确保反应分别在酯化反应和水解反应中平稳进行。我们还通过不断地观察和记录实验数据，来掌握反应的过程及其涉及的关键因素。实验操作过程中，我们无论是个人还是组合之间都积极协作，进行着快速但高效的实验操作，充分体现了团队合作的重要性。

### 第四段：实验结果

经过我们的努力，最终成功得到了乙酸乙酯，达到了预期的实验目的。我们对其进行了检测，发现产品的物理性质各方面符合要求，其纯度可以达到98%以上，证明了我们实验操作的成功和准确性。我们也对比了实验结果与预期目标的差距，发现一些小误差，这是正常实验操作中难以避免的。

### 第五段：实验总结

此次乙酸乙酯制备实验让我深刻地认识到了理论知识的重要性以及实验操作的难度和复杂性。我们在实验操作中必须要精心制定和执行实验计划，灵活应对各种问题和异常情况，同时还要始终保持高度的安全意识和责任心。虽然实验过程中有一些误差出现，但是通过反思和总结，我们可以找出其中的原因和问题，并寻求适当的解决办法，以保证实验数据的准确性和实验结果的可靠性。因此，这次实验让我更好地理解化学原理，同时也提高了我的实验技能和实验操作的经验，对我以后的学习和研究都有着重要的帮助和指导作用。

## 化工实训收获和心得体会篇六

十天时间的实习很快就结束了，在这短短的时间内，我收获了很多学校无法获得的东西。感觉无论是从老师，还是从从

事学习的内容方面都收获了不少,真的感激这次经历,在南京经历的很多事都是我在学校里和课本上找不到的,现在的我们已经是大四了,马上就要踏入社会,这些实践性的东西对我们来说是至关重要的,它让我们逐渐脱离了书生的稚气,增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

在以前的头脑中,我认为的企业和工厂应该都是挺漂亮、很大的,很现代化的。尤其是想看一看南化到底是怎样的。当我们来到工厂才知道并不是想象中的很大,厂房与我们的实习地差不多,只是设备多,加工的设备更大。

实习基地的老师、工厂的师傅都是通过长久的实际工作拥有丰富的经验和熟练程度。这是我们大学生在课本上得不到的,在老师给我们的题型和建议中,“走入社会,应该克服眼高手低的'毛病,俯下身来、踏踏实实的工作,不要只看理论,而不去亲自操作,不要看不起这里的工人师傅,可能他们没你学历高,但人家的技术能力你是比不了的。只有在操作中积累自己的经验,丰富自己的知识,才会去得心应手的去革新!”这句话是很多师傅说的。

生产实习是我们一名工科学生必须要经历的。一个不接触工厂,不接触机器的工科人的经历是不完整的。通过工艺设备的的学习,让我亲身感受到了各种设备。不再是书本上模糊的图画。老师讲到的很多事项,使我们设计,操作中从来没有思考过的。但这次实习,让我们知道了设备的运行是要考虑各种因素的。而很小的一个疏忽都可能是潜在的危险。为我们的毕业设计也是一次经验的积累。

拆装实习提醒我。做事一定要严谨,每一步按要求做,不懂得就要问老师。也锻炼了我的动手能力与分工协作能力。通过与老师交流,我得到的很多没有讲到的东西。

实践的过程能够体悟到一种快乐,当然在实习的过程中也会遇到麻烦与失败,可整个过程一直是快乐的。每一个拆装,每一



个问题的解决如今想起来都能历历在目,这次南京的集体之旅更是让人珍惜。

在实习时,同时也让我认识到社会是残酷的,没有文化、没有本领、懒惰,就注定你永远是社会的最底层!但同时社会又是美好的,只要你肯干、有进取心,它就会给你回报、让你得到自己想要的!学会思考你获得的会更多,善于思考,你才会拥有创新的才智,在以后的工作学习中我们更应该多思考,多想现有的技术还有什么可以改进的地方,而不是被书本上的理论知识所束缚。虽然书本上的知识都是经典,但一些化工流程工艺是随着技术更新而不断改进的。只有不断的改进才会有生产力的进步,经济效益的提升。结合实际生产情况建设更高效、更经济、更环保、更实用的化工设备是我们追求的目标。

在南化的参观实习,由于大家去南京时着装准备不充分。以至于在监管人员看到后让强制离开。虽然没能仔细参观,但短暂的浏览也让我们感受到了工厂的生产。我们这次是一次教训,但能进厂参观也是幸运的。希望老师在以后的学弟们实习时,提醒一下着装。这样那个不至于因为准备不充分而被人拒之门外。

通过这件事,让我认识到“准备”也是人生的一笔财富。只要我们努力着,做个有心人,懂得思考,我们将来的工作环境肯定是整洁美丽的,工作才会有趣轻松。

## 化工实训收获和心得体会篇七

时光如水,岁月如梭,在教育岗位上实训了一个月时间,作为一名实训生,要不断的学习、不断的进步。想达到一名合格甚至优秀的实训生,是件不容易的事。但我相信努力与自信的结晶一定是成功的。在整个学习期间,我本着对学生负责的态度尽全力做好每一件事情。怎样上好英语课,这是重点,也是一名作为英语教师应必须做好的第一步。

## 一、教学经验的积累

作为实训教师，工作经验比较欠缺，除了探索教学外，我不断的向资历深厚的教师虚心请教。并以听课的形式到课堂上去学习好的教学方法与经验，来丰富自己的实际教学能力。学习优秀教师的教学教法，同时提出自己的观点与看法，来解开一些教学工作的迷团。不断更新自己的知识，养成学习习惯。不断吸取知识甘露。丰富自己知识营养，使自己的教学不断提高并走向成熟。虚心听取老师的意见，自我总结，找出不足。另外，虚心听取学生的意见，融入到学生。

## 二、合格教师的必经之路

在指导教师及学生的建议下，我积极参与讨论、设计教案等等。使我在原有的基础上不断提高，教案详略得当、重难点突出、讲解清晰、教态自然。在讲解词汇和句子时，选择的例子有说服力，深受教师的好评。当然在刚开始讲课时，由于经验不足和临场应变能力不强，课上会出现一些诸如：“讲解重要不突出，讲课顺序不清”师生配合不够默契和板书条理不强等问题。针对出现这些问题时，指导教师要求我多听课。并面对面的指出我的不足之处。帮助我修改教案，纠正学生不正确的言语语调、节奏感，选择有说服力的例子，解释各种语言现象，以便达到更好的教学，当学生有疑难时，热心解答、帮助差生。

## 三、成绩与不足

将近四十天的教育教学和班级管理实训，我们全体实训生严格按照《xx师范大学实训生管理条例》和教育实训大纲的要求，并严格执行陇西中学相关的教学制度，认真听取指导老师的建议，在三十多天的时间里，我们的教学方法有了明显的改进，教学经验有了明显的提高，也获得了很多从书本上无法学到的东西，迈出了走向工作岗位的第一步，从教学工作以及所取得的成绩，班主任工作纪律等各方面来说，这次教育

实训是成功的，受到xxx中学全体师生的高度赞扬和评价。

这次教育实训给我们的收获很大。我们初步掌握了从事教育教学工作的基本技能，学会了对学生进行思想教育的方法和手段，也深深体会了做一名光荣的人民教师尤其是从事中学教育的一线教师的艰辛和不易，深感肩上的责任重大，对教师这一神圣的职业有了更深刻的理解和认识，体验到了教师的苦乐酸甜，为我们以后的教师之路打下了坚实的基础。

同时，我们仍从在的一些问题和不足。如课前准备不足，教材内容的熟练程度不够，理解不够透彻，教学效果不是很理想；也存在专业知识功底不够扎实，教学技巧运用不够熟练等问题，需要进一步改进。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

## 化工实训收获和心得体会篇八

随着工业化的迅速发展，化工行业在我国的经济中占据了重要地位。而在化工过程中，传热是一个不可忽视的关键环节。为了提高学生的实践能力和应对工作中的挑战，我校开设了化工单元传热实训课程。通过参与实训，我收获了许多宝贵

的经验和心得体会。

在实训课程的第一堂课上，我们了解了传热的基本原理和常用的传热设备。通过老师的讲解和案例分析，我对传热进行了初步的认识，并了解了蒸汽蒸发、换热器和冷却塔等传热设备的工作原理。这让我对实训课充满了期待和兴奋感。

在实训的第二阶段，我们进行了换热器的实际操作。在实验室里，我们分成小组，每个小组分配了一个换热器进行拆装和清洗。这个过程非常考验我们的耐心和细心，因为换热器的内部结构非常复杂，需要仔细观察和操作。在这个过程中，我学会了如何正确地组装和清洗换热器，同时也发现了一些容易出现问题和故障的地方，为以后的工作积累了经验。

在实训的最后一阶段，我们进行了蒸发器和冷却塔的模拟操作。这是一个比较复杂的实验，需要我们运用之前学到的知识和技能。在模拟操作中，我深刻体会到了传热的重要性和复杂性。在调整参数和操作过程中，我们需要不断地调整和改进，才能达到预期的效果。这让我明白了传热技术是一个需要不断学习和实践的过程，而不能凭空臆断。

通过这次传热实训，我不仅了解了传热的基本原理和常用设备，还学会了如何正确地操作和维护传热设备。同时，在实训过程中，我锻炼了团队合作和解决问题的能力，培养了我对化工行业的兴趣和热爱。这次实训不仅是对课堂知识的实践应用，也是对自己综合素质的锻炼和提升。

通过这次实训，我发现传热技术在现代化工生产中的重要性和广泛应用。无论是工业生产中的能源转换，还是生活中的温水供应，都离不开传热技术的支持。因此，作为一名学习化工专业的学生，我感到非常幸运能够参与到这次实训中。我相信，通过这次实训，我们将能够更好地应对传热方面的挑战，为我国化工行业的发展做出更大的贡献。

综上所述，化工单元传热实训课程是一门非常实用和有挑战性的课程。通过参与实训，我不仅了解了传热的基本原理和常用设备，还锻炼了操作和解决问题的能力。这次实训让我深刻体会到了传热技术在现代化工生产中的重要性，同时也增强了我的实践能力和团队合作精神。我相信，通过不断的学习和实践，我们一定能够在化工行业中发挥更大的作用。

## 化工实训收获和心得体会篇九

### 第一段：引言（大约200字）

作为化工专业的学生，传热实训是我们课程中非常重要的一部分。在实训中，我们通过实际操作和观察，深入了解了传热过程以及如何改善传热效率。在这篇文章中，我将分享我在化工单元传热实训中的体会和心得，以及对于将来的应用的思考。

### 第二段：实训内容与经历（大约300字）

在传热实训中，我们首先学习了热传导、对流和辐射三种传热方式，以及它们的基本原理和公式。接着，我们实际操作了传热设备，例如传热换热器和传热塔。通过观察和测量，我们深入了解了不同传热设备的结构和传热性能。实训过程中，我们也学习了如何分析和计算传热问题，并尝试根据实际情况调整传热设备的参数以提高传热效率。这些实践经验对于我们之后的工作实际操作起到了很好的铺垫。

### 第三段：实训收获与总结（大约300字）

通过传热实训，我收获了很多宝贵的经验和知识。首先，我深入理解了传热过程中的关键因素，例如温度差、传热系数和传热面积等。这些因素在设计和改进传热设备时非常重要，只有对它们有深刻的理解，才能更好地解决传热问题。其次，我学会了如何合理利用流体力学和热力学等知识来优化传热

设备的设计和操作。这让我意识到化工工程师需要综合运用多个学科的知识来解决实际问题。最重要的是，我在实践中培养了观察和分析问题的能力，以及解决问题的能力。这些能力对于我将来的工作实践非常关键。

#### 第四段：将来的应用前景（大约300字）

在现代化工领域，传热过程是必不可少的。无论是在化工生产中的换热设备，还是在新能源领域的热回收系统，传热技术在提高效率和降低能耗方面都起到了重要作用。通过传热实训，我对于将来应用传热技术的前景有了更深刻的认识。我相信，在工作中，我可以应用所学的传热知识和技术，解决实际问题，提高工艺效率，减少成本，并且为可持续发展贡献自己的力量。

#### 第五段：总结与展望（大约200字）

通过化工单元传热实训，我对于传热原理和传热设备有了更深入的了解，并且培养了观察和解决问题的能力。这种实践性的学习非常重要，让我们在学校里学到的理论知识得到了应用和实践。在将来的工作中，我相信我可以运用所学的传热知识，为化工领域的发展做出一定的贡献。我也希望继续深入学习和探索传热领域，不断提高自己的专业能力。同时，我也鼓励其他化工专业的学生多参与实训，通过实践来提升自己的能力和素质，为传热领域的发展贡献力量。

## 化工实训收获和心得体会篇十

7月，我来到重庆长风化学工业有限公司工作，在这半年多的见习期里我在一分厂703工段学习操作生产n-甲基苯胺，现在已经到车间实习了半年多了，在实习期间，经历了生产工艺试验、重新改造和技术成熟三个阶段，学到了很多成熟工艺所学不到的知识。产品的操作主要是看合格率、产量和成本，n-甲基苯胺的操作也是如此，如何控制好n-甲基苯胺的含量成

为我们的工作重点。下面我将我在工段的半年多的操作经验总结如下：

## 一、严格控制工艺指标

1、随时关注水胺和甲醇的通量是否准确。2、每隔2小时定时取流水样交由分析室做含量检测，遇到含量结果波动较大要迅速查找原因，如果是我方原料配比或接触温度变化，应立即调整好并在半小时后再次取样检测。3、定期对水胺贮槽里的水胺含量进行取样分析，确保原料的合格。

## 二、安全生产操作

1、我工段危险性比较大的有甲醇和尾气。根据甲醇的物理化学性质严格操作，不可有丝毫马虎。尾气要随时关注其压力，这也是产品是否合格的一个影响因素，在尾气压力达到0.07mp以上时必须到现场做好排空准备防止接触温度剧增。2、随时关注接触器、过热器、汽化器的温度及压力，并做出相应调整。粗精馏塔的温度、液位、真空度、蒸汽压力等也是随时关注的对象。3、每隔1个小时要对各个泵和物料存量进行检查并做好相应记录。

## 三、注重配合协调

定时或不定时的与调度室、苯胺分厂、老甲基、分析室、615工段等相关单位做好沟通工作，做到安全化、明白化工作。

以上是我的一个简单的总结，有不正确的地方请领导批评指正。在今后的工作中，我将更加努力，不懂的地方及时向领导及师傅们虚心请教争取让自己的操作技术上一个新的台阶。