

最新织造工艺工作总结(汇总8篇)

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

织造工艺工作总结篇一

第一：规范公司各项管理制度，统一执行标准，我们不仅要在制度上完善和加控，还加强了对制度执行期间的管理，对执行中出现的问题进行及时发现、及时解决，确保制度执行的有效性。

第二：加强培训工作，提高员工的整体素质。一流的企业需要一流的人才。要成为地区领先、管理先进的公司，就必须有一支素质较高、结构合理、技术过硬的人才队伍。公司在全面落实集团人力资源发展规定的基础上，把合适的人才用在合适的岗位上。制定出了科学的培训机制，激发员工的学习动力。将培训作为一种奖励办法，奖励对公司有突出贡献的员工和业务骨干。

第三：控制车间生产安全及卫生。为了提高车间的生产安全和清洁状况，在三月中旬开展了5s管理，对维修电缆、插销、举升机、烤漆房、消防器材等一系列的维修设备和安全器材进行了维护。并划分了具体的摆放位置、责任班组或个人。原来每月大扫除变成了每周五下午彻底清扫，清扫部位由原来的地面和窗台增添到车间悬挂的条幅、示板、玻璃、货架。及时的配备了摆放零件的拖车、垃圾箱，维修过程中强调班组在维修过程中四不落地。使车间的维修状况和规范的操作流程得到相应的提高。

第四：提高员工在维修过程中的的服务意识。为了让班组找到维修过程中与客户期望值的差距，今年三月份增添了客户回访制度，通过每周一的班组会议使上周的回访情况得到良性的闭环。通过这种方法班组在实践中找到了差距，做工的认真程度和服务意识都在原来的基础上得到了提高，员工自身的工作习惯与公司的要求缩小了，客户的休息室得到了改变、功夫不负有心人，在全体的努力下客户满意度真正得到迅速的提升。

虽然上半年的销售额我们超额的'完成了任务，但细分客户群体和毛利润的情况来看，我们现金客户和定点客户的维修台次和远远超过了保险客户，但实际的毛利润保险车辆占销售金额近百分之四十。定点客户和现金客户各站百分之三十左右。通过这种数据分析我个人认为在下半年的工作开展中应该在稳步发展保险客户的同时，加大现金客户和定点客户的巩固。在维修车型上突出我站的特色、树立综合车间主打车型。作出自己卓越的品牌！

在下半年生产管理方面一定按照公司的各项规章制度认真执行，高举公司发展理念、坚守公司发展思路、增强服务意识、团结协同各部门努力完成下半年指标，使车间的各项工作做的更好！

从x月份入库量为680603pcs到12月份dem产量达到1503353pcs□oem335353pcs□短短三四个月，产量翻了一倍多，这组数据正说明了在x总、x工的正确带领下，在晶体制造部所有员工的共同努力下，才会创造出某某公司制造部产量有史以来最高、最好水平。

1. 各工序的合格率在以前的基础上都均有明显提高，直通率由10月份%到12月份达到%，提高了%，直通率也创下了某某公司制造部产量有史以来最高、最好水平。

2. 客户的投诉比以前有明显的下降，成品出货的质量也在从

工艺、管理等方面加强控制。

3. 从x月到xx月生产制程重大质量事故共发生了两起□/s和太莱的12mhz/s印错字。

x月、x月因管理等多方面的原因，新员工也在不断的补充，但人员的流动性比较大□xx月、xx月这两个月老员工的稳定性在加强管理、提高工资待遇等因素下有所提高。但也有因为管理方面的不足造成个别员工的思想波动性比较大。另一方面，由于我们是生产型企业，员工的素质参差不齐，缺少在这方面对员工按层次进行培训。

1. 主要原材料

车间每月对返基和返修晶片等及时回收利用，但少量员工因技能、机器设备不稳定性方面原因造成合格率低，加大原材料的投入量，影响了一次性直通率。

2. 主要辅材料

银丝和手指套控制不是太好，有待于在xx年中加强管制。

产量日报表、周报表、月报表、个人产量等都能准确无误、及时的统计好，随着iso9000质量体系试行的推动下，产品批量卡等数据报表也能准确的统计好，方便于车间进行查找、跟踪及总结影响产量、质量的原因。

1. 为了确保产品的品质的稳定性，人工上架在x月底对操作工艺进行了修改，由原来的两点胶规定为三点胶，在张总的指点及班组的监控下，人工上架的员工现已熟练的按更改后的工艺进行操作。

2. 在日益竞争的市场中，我们想得到客户的垂青，得有夯实的质量保证，公司多方面的增加或改造设备。如对某些样品

增加温特等工艺。

在iso9000质量体系试行中，虽然与公司前况相比，有很大进步。但在5s管理方面我存大着很多不足，最主要是缺少持之以恒的管理方针，有时为了准时交产量而忽略5s的持之以恒的管理。

在没有任何安全设施防护的情况下，这四个月中没有发生过一起安全事故，这让我感到很庆幸。

织造工艺工作总结篇二

药厂工艺员做好工作总结有利于总结工作经验。以下是“药厂工艺员工作总结”希望能够帮助的到您！

今天，我很高兴站在这里向大家述职，以接受大家的监督，促进我进步。

岗位职责概述：

2、加强班组管理，以班组标准化建设内容为重点，建立、健全班组各项管理制度，不断提高班组向gmp管理制度靠近。

3、组织班组按照车间的统一部署听从上级领导的指令生产。

5、搞好劳动竞赛，积极开展比、学、赶、帮、超活动；

20xx年主要工作叙述：

一：建立了一套符合我们班生产运行的新线运行模式

在生产过程当中。有许许多多需要我们思考的问题，如何有效规范生产中各种细小环节是我们当前的基本任务，需要我们首先将所预料的各种环节进行规范和部署，以便员工们有

章可循，大家做到心中有数；再加上“三定”工作的有效开展，使员工们的危机感进一步增强，进一步提高各方面知识已成为车间员工的当务之急。我班在当前的形式和任务面前，必须选择一套较为符合新线的运行模式，来适应我班的经营活动，以便提高班组的各项工作。总结出一套较为适合我班的运行模式。

二：建立了新线设备保养制度。

“产品质量的体现在现潮，我们车间一向注重车间形象，搞好现场管理和设备保养是新线管理工作的重要组成部分，也是产品质量得以保证的前提和基础所以如何搞好设备维修和保养是今年工作的重点。班组根据实际情况制定了一套维护现场管理和设备保养的规章制度来规范现场管理。

三：严格执行生产调度指令，认真组织生产

一个企业的生产是否能够正常进行，取决于生产调度的合理调度，我们生产班坚决服从生产调度指令，为全面完成全年的生产任务打下基础首先，在实际生产过程中班组能够很好的协调各方面的工作，能从培养员工素质和提高工作效率两方面着手开展各项工作，并且能有效运用人力资源进行合理安排，认真组织生产，今年同期生产产量比去年增长百分之十以上；其次，班组为提高班组员工的综合素质，逐步将员工岗位进行轮换，让他们有机会接触和掌握各岗位的操作技能，班组为他们提供岗位轮换机会，使员工们的综合素质得到进一步提高。

四：确保“gmp质量保证体系”在本班正常运行，进一步严格工艺管理，抓好过程控制，并杜绝质量事故的发生。

我们班组始终紧紧围饶gmp质量保证体系的运行，因面临技改工程后不久，设备的各项工艺指标的控制有很大难度，班组在车间及工艺员的正确指导下，通过不断的探索、不断调

整，逐步将每个工序的各项指标控制在工艺要求范围之内，再加上不断对员工进行有关质量方面的培训和指导，很快从过渡期成长到成熟期。在实际生产过程中，我们主要通过员工的相互配合来控制产品质量，前后工序相互监督、相互验证，使产品质量得到较好的控制。

五：强化班组管理，搞好班组文化建设，提升班组凝聚力。

六：作好政治思想工作和职业道德教育。

掌握现代员工的人格、思想和工作动机等因素是有效组织生产的关键，但这也是资源中最不定的因素，它可能随时发生改变，我的具体做法是：首先，通过和员工的接触，了解他们的需求，在班组尽量满足他们的需求；其次，通过班会的形式对他们进行政治思想教育和职业道德教育，让他们认识到工作的重要性和必要性。最后，我们主要通过素质教育让他们的实际操作水平能得到一定提高，并且教会实际工作技巧，能更好地运用在实际中。

总之，这一年通过全班员工的共同努力，在车间领导的正确领导下，能够完成各项工作指标来之不易，但我们也清醒认识到我们所做的工作离厂和车间的要求还很远，我们一定与时俱进、奋勇拼搏、团结一心，扎扎实实干好每一项工作，为明年的工作打好坚实基础，我们相信在我们大家的共同努力下，百祥的明天会更加美好。

20xx年即将结束□20xx年的工作也即将告一段落，在这一年里，我的工作经过自身努力，克服困难，特别是在领导的大力支持下和教导下，我顺利完成了20xx年的任务和工作，这一年对于我是有着重大意义的一年。

20xx年，我工作经历了两个阶段，5月份前，我在总公司车间做工艺员助理，让我从一线学习到了相关工艺和gmp的知识，同时作为夜班值班人员坚持了1个星期4个通宵夜班的值班工

作。完成了工艺助理的基本职责工作。

5月份开始进入台州仙琚制药，是我工作和学习的新开端。

我顺利的完成了醋酸可的松试产前工艺规程，试产方案等gmp相关的软件资料的起草。同时作为技术人员参与工艺的确定和生产线的建设。并作为试产组员参与醋酸可的松试产全过程，在试产期间完成了工艺参数的确认。通过这项目，我熟悉了公司的运作程序流程，学到了工艺放大的相关实践知识，也接触了设备选型、厂房设计、工艺布局等工程相关的知识，这为今后的工作打下了一定的经验基础，也为我以后的发展指明了方向。

同时参加了公司的内审员培训，并取得内审员资格成为车间内审员，完成了车间相关ehs部分文件和现场的起草和管理工作。积极参与公司的体系的建立和完善。并作整理和保管车间相关文件资料。同时在参与中学习和成长，同公司一起不断提高自己的意识和理念，以及工作能力。

积极参与公司其他活动或项目。尽自己最大的努力，参与到公司的发展建设中去。有意同公司一同发展和成长。

在20xx年有所收获的同时，我也认识了很多自身不足：

- 1、虽然充满干劲，但是经验缺乏，在处理突发事件和一些新问题上存在着较大的欠缺。需要进一步努力和学习。
- 2、在工作上同同事的交流和讨论还不够，自己的很多不成熟的想法和观念需要同事和领导的教导。
- 3、现场gmp和ehs的管理能力还欠弱，很多事情的处理都不是很到位。
- 4、专业能力特别是在工艺以为设备等方面的能力还很欠缺，

急需自己努力补上。在今后的工作和生活中，必须更加积极努力提高业务能力，要加强自己专业知识和专业技能的学习。并以高标准要求自己，不断学习，让自己能够成为一个优秀的工艺技术人员。

20xx年是充满期待的一年。对于公司，三个上市项目同时设计建设还有生活办公设施的不断建设[]20xx是一个新的起点。而对于我更是一个全新的开始。醋酸可的松项目试产接近尾声在初步稳定后将迎来正式生产和全面人员入岗。为此对工艺验证，人员培训将是我20xx年前期工作重点。同时随着合成2溶剂回收车间的投入生产，溶剂回收等部分工艺稳定性和改进也是重要工作。同时我个人想要的发展方向是工程师的发展方向，为此我将努力争取参与公司的其他项目，尽可能的接触工程上的东西。让自己的在参与中学习和成长。

20xx年度工作规划

1、加强学习和实践，继续提高。

针对自己的岗位，重点是深入学习智能交通相关业务及研发相关知识，提高解决问题的能力。

2、竭尽全力完成工作任务。

20xx年有许多挑战性和重要的工作，工艺的验证，员工培训，车间gmp和ehs现场的实施等都是对于我有挑战性工作；同时参与其他项目时候的自我学习和提升，以及对其他项目所需要的知识的提高。现在只是参与和记录，我希望在不久的将来能提出建设性的意见。

3、完善自身素质。

新的一年，要毫不动摇为成为一个品德好、素质高、能力强。

今天，我很高兴站在这里向大家述职，以接受大家的监督，促进我进步。

岗位责任概述：

3. 组织班组按照车间的统一部署听从上级领导的指令生产。

5. 搞好劳动竞赛，积极开展比、学、赶、帮、超活动；

20xx年主要工作叙述：

一：建立了一套符合我们班生产运行的新线运行模式

在生产过程当中. 有许许多多需要我们思考的问题，如何有效归范生产中各种细小环节是我们当前的基本任务，需要我们首先将所预料的各个环节进行规范和部署，以便员工们有章可循，大家做到心中有数；再加上“三定”工作的有效开展，使员工们的危机感进一步增强，进一步提高各方面知识已成为车间员工的当务之急。我班在当前的形式和任务面前，必须选择一套较为符合新线的运行模式，来适应我班的经营活动，以便提高班组的各项工作。总结出的一套较为适合我班的运行模式。

二：建立了新线设备保养制度。“产品质量的体现在现场”，我们车间一向注重车间形象，搞好现场管理和设备保养是新线管理工作的重要组成部分，也是产品质量得以保证的前提和基础。所以如何搞好设备维修和保养是今年工作的重点。班组根据实际情况制定了一套维护现场管理和设备保养的规章制度来规范现场管理。

三：严格执行生产调度指令，认真组织生产

一个企业的生产是否能够正常进行，取决于生产调度的合理调度，我们生产班坚决服从生产调度指令，为全面完成全年

的生产任务打下基础首先，在实际生产过程中班组能够很好的协调各方面的工作，能从培养员工素质和提高工作效率两方面着手开展各项工作，并且能有效运用人力资源进行合理安排，认真组织生产，今年同期生产产量比去年增长百分之十以上；其次，班组为提高班组员工的综合素质，逐步将员工岗位进行轮换，让他们有机会接触和掌握各岗位的操作技能，班组为他们提供岗位轮换机会，使员工们的综合素质得到进一步提高。

四：确保“gmp质量保证体系”在本班正常运行，进一步严格工艺管理，抓好过程控制，并杜绝质量事故的发生。

我们班组始终紧紧围绕gmp质量保证体系的运行，因面临技改工程后不久，设备的各项工艺指标的控制有很大难度，班组在车间及工艺员的正确指导下，通过不断的探索、不断调整，逐步将每个工序的各项指标控制在工艺要求范围之内，再加上不断对员工进行有关质量方面的培训和指导，很快从过渡期成长到成熟期。在实际生产过程中，我们主要通过员工的相互配合来控制产品质量，前后工序相互监督、相互验证，使产品质量得到较好的控制. 五：强化班组管理，搞好班组文化建设，提升班组凝聚力。

六：作好政治思想工作和职业道德教育。

掌握现代员工的人格、思想和工作动机等因素是有效组织生产的关键，但这也是资源中最不定的因素，它可能随时发生改变，我的具体做法是：首先，通过和员工的接触，了解他们的需求，在班组尽量满足他们的需求；其次，通过班会的形式对他们进行政治思想教育和职业道德教育，让他们认识到工作的重要性和必要性。最后，我们主要通过素质教育让他们的实际操作水平能得到一定提高，并且教会实际工作技巧，能更好地运用在实际中。

总之，这一年通过全班员工的共同努力，在车间领导的正确

领导下，能够完成各项工作指标来之不易，但我们也清醒认识到我们所做的工作离厂和车间的要求还很远，我们一定与时俱进、奋勇拼搏、团结一心，扎扎实实干好每一项工作，为明年的工作打好坚实基础，我们相信在我们大家的共同努力下，百祥的明天会更加美好。

织造工艺工作总结篇三

(一)充分认识*工作的重要性和紧迫性。

我县把加强*工作作为“构建和谐，推进又好又快发展新跨越”的重要举措，作为重要思想的具体体现，作为领导干部作风整顿教育的主要内容。以维护群众*权益、解决群众实际问题为落脚点，切实健全“统一领导、属地管理、综合解决、依法规范、民主监督、信息推动”的长效机制。

(二)切实加强*工作的领导。

我局调整充实了*工作领导小组，实行负责制，由局长任组长，对全局*工作负总责，分管副局长任副组长，具体抓*工作，各股室负责人为成员。局党组和局*领导小组定期召开会议，研究部署*工作中热点难点问题。配备了专职工作人员，落实专门的*接待室，添置必要的设备设施，并向社会公布通信地址、电子信箱、投诉电话、*接待日的时间和地点。坚持“分级负责、归口办理”和“谁主管、谁负责”的原则，把*工作纳入目标考核，把*工作与业务工作同部署、同检查、同考核。严格实行领导*接待日制度、领导包案制度和责任追究制度。

(一)坚持*工作三项原则。

一是坚持就地解决的原则。不推不拖、不等不靠，不把矛盾上交，把所有的*问题都控制在当地，解决在基层，领导干部不但要管好自己的业务，还管好份内的*工作，并与相关股室相配合，形成齐抓共管，综合治理的工作格局。

二是坚持依*的原则。处理*问题时，符合政策法律规定的严格依法办理，不符合规定的不乱开口子，做到了严格依照法定职权、程序、时限处理*问题，提高了办理*案件的质量和效率，引导群众依*。

(二) 完善和落实各项工作制度。

每季度召开一次*工作例会，通报*工作情况，分析*工作态势、研究处理*问题。

一是完善和落实初信初访首办责任制度。对*人反映涉及的*事项，依照法律法规有关规定，及时妥善地作出处理。

二是完善和落实矛盾纠纷定期排查调理制度。坚持每月对*事项进行一次集体排查调处，尤其是对有可能引发越级访、集体*、重复*和群体性的事件各类隐患，加大排查调处力度。

五是完善和落实*案件限期办理制度。对排查出的*案件和不稳定因素，成立专门的工作班子和人员负责跟踪调处，并建立健全相关的文书档案。一般的*案件在一个月内办结，问题复杂的*案件在三个月内办结。

(三) 畅通信息渠道。

织造工艺工作总结篇四

我是一名铁路工人技师，下面是我对自己总结：

加强曲线、道岔的设备养护使曲线、道岔设备全面达标。

继续不断努力学习新经验、新方法并积极运用到实际工作中。

曲线和道岔的养护历来使设备养护当中最难也是最薄弱的。运用绳正法每次将曲线整治好后，保持时间很短，因而，在

实际工作当中也是投入劳动力最大的。今年6月，我带领职工对管内的2条曲线进行了一次彻底整治。具体方法是：1、先找出曲中点，然后两侧分点。

2、找水平、拨正曲线，均匀石碴达到石碴饱满、捣固均匀。3、改轨距、打磨钢轨达到轨控标准不超千分之一标准。4、定位五大桩的埋设和标志、标识的从新刷写，最后用地锚拉杆按标准进行锁定。经过精心的整治和通过3个月观察、检查，曲线稳定变化率低，有效的控制了曲线难整治问题。道岔的养护仿效了曲线整治的办法收效良好。

继续不断努力学习新经验、新方法并积极运用到实际工作中。

在现场的维修作业当中，除了所要求必须的技术业务、标准外，工作的巧可使质量和效率成倍增长。在年初k40 000-k50 000配合大机捣作业中，自己就积极与段技术科联系提前介入抄平，一改往日靠眼观起道的不科学方法，使该段线路大机捣一次成为了优良公里线路。在拆、铺桥护轨维修作业时，提前制作了适合拆护轨螺帽的母螺帽，嫁接到内燃螺丝机上，使工作效率成倍增长，在一个天窗修时间内完成了车间要求的生产任务，且质量、标准一次达标。不但降低了职工的劳动强度，而且节约了大量的人工费用，受到了车间、段技术科的好评。一次，在工务通讯上学习了添乘时如何判定晃，车和车晃的论文后，自己不断摸索和总结，在添乘设备时应验率达到了90%以上，避免了多次浪费人力的情况。

在现场的维修作业当中，除了所要求必须的技术业务、标准外，工作的巧可使质量和效率成倍增长。在年初k40 000-k50 000配合大机捣作业中，自己就积极与段技术科联系提前介入抄平，一改往日靠眼观起道的不科学方法，使该段线路大机捣一次成为了优良公里线路。在拆、铺桥护轨维修作业时，提前制作了适合拆护轨螺帽的母螺帽，嫁接到内燃螺丝机上，使工作效率成倍增长，在一个天窗修时间内完成了车间要求

的生产任务，且质量、标准一次达标。不但降低了职工的劳动强度，而且节约了大量的人工费用，受到了车间、段技术科的好评。一次，在工务通讯上学习了添乘时如何判定晃车和车晃的论文后，自己不断摸索和总结，在添乘设备时应验率达到了90%以上，避免了多次浪费人力的情况。

进一步提高认识，不断提高管理工作水平。

的收获颇丰，越来越感觉到自己要不停地学习、奋进才能不掉队，才能同班组的职工一起将六大理念树立好、贯彻好！使管理工作再上新台阶！

一、基本情况

高技能人才是技术工人的优秀代表，是现代科技成果向现实生产力转化的骨干力量，是人才队伍建设的重要组成部分。实现经济跨越式发展，提高企业竞争力，必须在建设高水平科技和管理人才队伍的同时，努力建设一支技艺精湛的高技能人才队伍。

[xx]38号)文件精神，加快技能人才队伍的建设，集团公司成立了以主管领导为组长，人力资源、科技、生产等部门领导参加的技能人才领导小组，统一负责集团公司技能人才战略的制定和组织实施。

集团公司于xx年开始筹备考核站的建设和各项制度建设，开展管理人员、考评人(来自：工作总结之家:铁路通信工技师技术总结)员培训。并分别于xx年至xx年对19个二级企业进行考核，对符合建站条件的十一个企业经集团公司批准建立了考核站，并制定了《高技能人才队伍建设的三年规划》、《技师、高级技师考评管理(试行)办法》、《关于职业技能鉴定考务管理办法》、《职业技能鉴定命题技术规则及有关要求》等相关文件，指导考核站开展职业技能鉴定工作。

集团公司对企业职工职业技能鉴定试点工作十分重视，并将职业技能鉴定试点工作和考核站作为培养技能人才的重要平台，三年来共有2246人参加了职业技能鉴定，有1327人获得了不同等级的职业资格证书，其中：高级技师24人、技师236人、高级工688人、中级工332人、初级工47人，占获证职工比例依次是2%、17%、52%、25%、4%。

车站、沾昆铁路八个车站、西南交通大学的教学台，石家庄大型调度监督表示盘等近30个控制台的改进和设计，为工厂创造价值近500万。

综合能力方面：济南工程分公司高级技师刘倡，在xx年、xx年集团公司技术大赛中分别两次获得集团公司技术能手称号。近年来，先后在京九线，北京地铁5号线工程中担任技术主管，负责的工程都得到建设单位的好评□xx年1月荣获“北京地铁五号线设备安装工程xx年下半年地铁建设工程‘百日劳动竞赛’施工单位先进个人”荣誉称号。

在传授技艺方面：上海通信厂高级技师、全国技术能手汪甲君，获得集团公司十届技能大赛信号钳工比赛第一名。在工厂汪甲君是手工艺精、热心带徒弟出了名的老师傅□xx年在他的培养和传授下，三名新入厂仅一年的中专毕业生，全部通过中级工的鉴定。

在职工培训方面发挥主力的作用：如天津工程分公司技师、全国技术能手王宏□xx年3月主持编制了信号工培训教材，参与组织了3个信号项目部、280余人次的信号工专业培训，取得较好的效果。

复合型高技能人才方面：集团公司每一名技术能手都有自己独特的技艺，部分技术能手生产、施工技术精湛，被企业提拔到企业重要岗位，如北京信号厂技师、集团公司技术能手杨军，被提拔为用户服务部部长；西安信号厂集团公司技术能手谢明军，上海工程公司技师、集团公司技术能手管国华，

目前在国外安哥拉施工项目上任项目经理；全国技术能手技师、刘伟斌，集团公司技术能手、高级技师刘倡现任三级项目部总工程师。

二、目标和措施

篇三：铁路电务段通信工专业技术总结和工作业绩报告

铁路电务段通信工专业技术总结和工作业绩报告

尊敬的各位领导：我叫***，1996年毕业于天津铁路运输技工学校通信专业。同年9月来到神朔铁路，成为电务段的一名通信工。转眼间，十个年头过去了，在段各级领导的关怀信任和精心指导下，我团结同事，勤奋工作，在平凡的工作岗位默默无闻的奉献自己的青春。——本着以运输生产为中心，以安全生产为重点，始终贯彻“安全第一，预防为主”的方针政策，我不断探索学习、不断进取，努力提高自己的科学文化知识水平，和业务技术水平，[文秘范文文章- 文秘范文帮您找文章]顺利的完成了上级交给我的各项任务，使自己逐步成长为一名优秀的技术工人。

一、努力学习，充实自己

（1996年9月—1997年12月）

1996年9月学校毕业来到了神朔铁路。当时，神朔铁路正处于筹建阶段，做为刚报道的毕业生，我丝毫没有放松学习的机会。——在段领导和技术室的安排下，我虚心巩固学校的专业知识、深入钻研业务书籍，做到了温故而知新；此外我还熟悉神朔铁路即将投入的设备、仪表；为详尽解掌握神朔铁路的整体规划，熟悉神朔铁路通信线路、设备设计图纸、在府谷通信楼至工务段和施工单位的师傅学习光电缆接续，配线、做气闭、编把子上线??为后来的通信施工做好了充分的准备。

整整一年的时间，我向一块求知的海绵，一丝不苟地吸取着知识的营养，因为我深深感到：专业知识的全面掌握是培养专业技能的基础。只有过硬的基础知识做前提，才能使自己逐步成长为专业知识够用、操作技能较强的一线高技能操作人员。

二、不畏艰苦，参加验收

（1997年12月—1998年3月）

1997年12月，神朔铁路通信进入了全面施工当中，我跟着施工单位的老同志一起早贪黑奔波在整条线路上，不畏艰苦、不畏严寒，在种种恶劣的条件下坚持工作。到98年3月，基本完成了全部的施工验收任务，使自己的理论知识与实际工作完美结合。当时环境的艰苦，丝毫没有磨灭我的工作热情，我珍视和忠实于自己的事业，立足本职，刻苦学习，勤奋工作。我十分珍惜当时这次学习机会，虚心像有关技术人员请教问题，细心琢磨、反复演练，从而掌握了一手过硬的电缆接续技能。

在此期间，我学到了很多以前从来没学过的东西，这种东西不是专业知识，也不是业务上的技术难点，而是师傅们和同事们对工作的态度，一种不怕苦，不怕累的奉献精神。那时有一句口号叫“干，为了电务段，累倒了送医院”。——就是在这种精神的感染与激励下，把一点一滴的小事做好，把一分一秒的时间抓牢。搞好每一项维修，做好每一次巡检，填好每一张记录，算准每一个数据。古人说：不积跬步，无以致千里，不善小事，何以成大器。我认为：任劳任怨、无私奉献，从小事做起，从现在做起，就是敬业、就是爱岗的充分体现！为后来的独立完成领导交给的各项生产任务打下了坚实的基础。

三、初单重任，工作井然

（1998年3月—1999年8月）

电务段成立以后，本人被分配到大柳塔电缆工区工作，于1998年3月23日正式住到大柳塔，我被工长任为安全员，工区正式展开各项工作，由于以前积累的经验，对于这份工作还是绰绰有余，工区各项管理工作开展的井然有序，设备质量节节攀升，1998年底，大柳塔电缆工区被电务段评为“先进集体”，在1999年初，干线电缆被施工单位挖断，在规定时间内完成了电务段首次干线电缆接续任务，在同年，在电务段组织的技术比武中，获“通信专业二等奖”。同年8月被电务段领导任命为大柳塔电缆工区工长。

一、基本情况

高技能人才是技术工人的优秀代表，是现代科技成果向现实生产力转化的骨干力量，是人才队伍建设的重要组成部分。实现经济跨越式发展，提高企业竞争力，必须在建设高水平科技和管理人才队伍的同时，努力建设一支技艺精湛的高技能人才队伍。

[xx]38号)文件精神，加快集团公司技能人才队伍的建设，集团公司成立了以主管领导为组长，人力资源、科技、生产等部门领导参加的技能人才领导小组，统一负责集团公司技能人才战略的制定和组织实施。

集团公司于xx年开始筹备考核站的建设和各项制度建设，开展管理人员、考评人员培训。并分别于xx年至xx年对19个二级企业进行考核，对符合建站条件的十一个企业经集团公司批准建立了考核站，并制定了《高技能人才队伍建设的三年规划》、《技师、高级技师考评管理（试行）办法》、《关于职业技能鉴定考务管理办法》、《职业技能鉴定命题技术规则及有关要求》等相关文件，指导考核站开展职业技能鉴定工作。

集团公司对企业职工职业技能鉴定试点工作十分重视，并将职业技能鉴定试点工作和考核站作为培养技能人才的重要平台，三年来共有2246人参加了职业技能鉴定，有1327人获得了不同等级的职业资格证书，其中：高级技师24人、技师236人、高级工688人、中级工332人、初级工47人，占获证职工比例依次是2%、17%、52%、25%、4%。

车站、沾昆铁路八个车站、西南交通大学的教学台，石家庄大型调度监督表示盘等近30个控制台的改进和设计，为工厂创造价值近500万。

综合能力方面：济南工程分公司高级技师刘倡，在xx年、xx年集团公司技术大赛中分别两次获得集团公司技术能手称号。近年来，先后在京九线，北京地铁5号线工程中担任技术主管，负责的工程都得到建设单位的好评□xx年1月荣获“北京地铁五号线设备安装工程xx年下半年地铁建设工程‘百日劳动竞赛’施工单位先进个人”荣誉称号。

在传授技艺方面：上海通信厂高级技师、全国技术能手汪甲君，获得集团公司十届技能大赛信号钳工比赛第一名。在工厂汪甲君是手艺精、热心带徒弟出了名的老师傅□xx年在他的培养和传授下，三名新入厂仅一年的中专毕业生，全部通过中级工的鉴定。

在职工培训方面发挥主力的作用：如天津工程分公司技师、全国技术能手王宏□xx年3月主持编制了信号工培训教材，参与组织了3个信号项目部、280余人次的信号工专业培训，取得较好的效果。

复合型高技能人才方面：集团公司每一名技术能手都有自己独特的技艺，部分技术能手生产、施工技术精湛，被企业提拔到企业重要岗位，如北京信号厂技师、集团公司技术能手杨军，被提拔为用户服务部部长；西安信号厂集团公司技术能手谢明军，上海工程公司技师、集团公司技术能手管国华，

目前在国外安哥拉施工项目上任项目经理；全国技术能手技师、刘伟斌，集团公司技术能手、高级技师刘倡现任三级项目部总工程师。

二、目标和措施

织造工艺工作总结篇五

上周开始了“必会技能之ppt篇”的教学，这不是高中教材中的教学内容。但既然不用应考了，就教点对学生有用的吧，尽管因为看过钱理群教授“大学里精致的利己主义者”一文后，对这种实用主义教学产生了怀疑，但是既然还没有找到更好的方向至少先以实用为主吧。

之所以有这样的教学内容是源于前几年学生研究性学习展示活动中所见之ppt大部分水准很低。后来越来越发现ppt在学习、工作中的重要性，各种讲座之ppt让人想看看不清、想看看不完，想看看不懂，辛辛苦苦做的幻灯片换来的就是这样的结局，不可不谓之可惜。后来开过两次选修课，以欣赏为主，尽管选的人数不多，但是来上课的学生颇感有收获。这学期开学初的集体备课中，提出了在日常教学中进行这部分内容的想法，得到教研组长的认可，于是3-5周6-10节的ppt课便产生了。

作为日常教学内容，这是一个全新的有挑战的内容，或许只有我在之前的教学中有所尝试（现在发现以前的教学方向是错误的），而且老师们的ppt做的也都很随意没有认真的研究过，基本的制作方法没问题，但是那些ppt中常见的问题也存在，设计和美化方面更是欠缺，怎么办？一方面现学现卖，一方面从学生那里汲取养分教学相长，最重要一方面的是传递思想，把制作ppt的核心思想传递给学生。

1、模仿“一页ppt的蜕变”文件夹中的图片，制作一页介绍

哈三中的ppt

2、所用素材在电脑d盘中。

3、文件用“班级座位号姓名”命名，保存上交。

说实话，学生的兴致不高，完成的效果也不好。究其原因，其一是学生很难抓住介绍学校的要点是什么，这个很关键相当于逻辑不清。其二不感兴趣，不是他想做的内容。其三，时间太短，20多分钟的时间从构思到选材再到制作真的时间不够。

【拓展延伸】

一、使用幻灯片教学的误区

(一)伪幻灯片课件

换句话说，就是word搬家，即把文稿内容，不做或少做修改，直接复制粘贴在幻灯片中，一屏放不下就转移到下一屏。这是幻灯片教学中最常见的错误之一。

微软推出office系列软件，功用目的各有不同。word是文字排版工具。powerpoint是演讲展示助手。“word搬家”实际上是拿幻灯片当word使用，有点关公战秦琼的意思。word的主体通常由文字叙述构成，有标题、有段落；有论点，有论据；有陈述、有案例。作为阅读资料，这样的形式非常合适，读者可以完全自主控制，根据自己的需要，或快速浏览、或重点精读。

但如果用word做演讲展示用(或者说把word搬到幻灯片中)，大段的文字或图表就会出现在投影屏幕上。于是，当学生看到幻灯片塞满密密麻麻的文字和图表时，立刻开始自顾自地读起来。他们一开始阅读，就停止倾听。图表成为注意焦点，

教师反而成了配角，充其量只是图表的配音员或者读稿机器而已。当教师变成读稿机时，学生们就会在心里想：“我又不是三岁小孩！我自己会读！”这样的教学方法不但没能达成沟通的目的，更无法完成教学目标。

(二) 幻灯片内容喧宾夺主

制作幻灯片课件应根据教学大纲的要求，首先明确教学目的、要求和教材的重点、难点。例如：设计课件的目的是激发学生学习兴趣，调动其学习积极性；还是为了帮助理解、加深印象、促进记忆；还是为了培养某方面的技能等等。幻灯片设计内容的选取则要以教材为蓝本，从实现教学目标、完成教学任务的需要出发。

但在许多课堂实践中，一些课件却或多或少地偏离了教学目标。如：在一堂数学课上，一位教师想让学生计算一道微积分题，幻灯片上呈现出一副迷宫内配合算式的画面，然后问：“你能计算这些题吗？”没有学生回答。因为学生被迷宫吸引住了，根本没看那几道算式。

(三) 幻灯片课件全能化

织造工艺工作总结篇六

一、没有规矩，不成方圆，跟随时代的脚步，完善社团的规章制度，使协会的制度更加人性化与实际化。本协会是以手工艺作品为媒介，学习探讨为桥梁，交流为主，制作为辅，通过继承、吸收、创新以达到我们综合素质的全面提高及发扬中华民族传统文化为宗旨的共同爱好者组织起来的群众团体。所以我们协会是属于每一个会员的，大家都为着协会的繁荣而努力奋斗着！

二、健全社团各主要部门，牢固大局意识，加强各干部间的交流，增强各会员的责任心。现在本社团设有秘书部、策划

部、组织部、财务部、纪检部、外联部、宣传部、技术部等八大部门，各部门相互合作，分工明确，为社团的发展贡献出自己的一份力量。

三、相关活动的开展与落实。经征求大部分会员的意见，我们把活动日期改为：每周一、四下午的17：00~18：00为会员学习时间，分六个小组学习，每两个会干或技术员负责教大家，每两周进行一次现场操作检验，会干或技术员是评委。每两周单周周三开一次例会。定期召开例会，对本协会近期的工作进行总结，提交下一阶段的工作计划，发现不足及时加以改正，以达到更好地发展本协会。

五、xxxx年6月19日，本社团会员在会干的带领下来到了柳职南校区，学习他们的特有技术扎染。这次的学习探讨活动不仅吸收到了新的元素，而且也加大了与外校的交流合作，有助于本协会的宣传活动。

六、xxxx年7月16日，会员们盼望已久的暑期三下乡社会实践活动终于到来了。为锻炼本协会会员，应校团委号召，本协会来到了市晶远社区。在活动中为居民们提供服务的同时，本协会会员们的社会实践能力也得到了提高，为协会以后的发展打下良好的基础。

七、xxxx年10月16日，金秋送爽，重阳佳节，这是一个属于敬爱老人的日子。当日，本协会来到市老人康乐园开展了以重阳佳节，关爱老人为主题的活动，让老人们在节日里体会到社会的关爱和温暖，度过一个难忘的重阳节。

八、xxxx年10月17日，为丰富会员们的知识，提高会员们的动手能力及艺术鉴赏能力，本协会再次来到广西生态工程职业技术学院进行技术交流学习活动。此次活动既加强了本协会与其他学校协会之间的合作交流，又再一次巩固了会员们的制作技术。

虽然每次的活动都办得很成功，但在实际过程中我们还存在着很多不足。如：协会会员之间、会干与会员之间了解不深，活动上缺乏必要的积极性；与其它协会学习交流上过于害羞，不擅于交流，气氛出现僵硬；开展活动时，活动策划不周全、宣传工作不到位，材料存取方面较混乱，纪律散漫，对本协会工作性质认识不清等方面的问题。这些都是对本协会发展很不利的，希望大家共勉之。

一、进行社团本质改革，突出协会特色，扩大协会的影响力，让有志服务于本协会的同学能够得到更好的锻炼机会。

二、调整协会内部工作，采取制度化管理，培养内部人员的原则立场，培养他们的团结合作精神，增强协会的凝聚力，促进本社团规范化发展。

三、突出品牌活动，促进校园文化建设，创造良好的发展环境与平台。

四、争取各种资源，充实社团活动能量。

五、加强人才培养工程，打造精英团队

六、做好新会员的纳新工作，突破男女局限，汲取有用人才。

七、统一思想，认清形势，勇担重任，加强作风建设，服务工作大局，人啊本协会创造一流的业绩！

具体的工作列表附页。对于工作中取得的成就，我们绝不骄傲对于工作中的不足，我们绝不回避。迈开步伐，迎头并进，用崭新的面貌迎接新的一年，相信本协会会越走越好的！

织造工艺工作总结篇七

一、专业技术成绩

经过在水电建设工地生产一线工作多年的学习实践，深感安全文明生产的重要性。无论是在三峡工地担任维护班长还是在云南小湾工地担任供电班长和副中队长期间，我始终把“安全第一，预防为主”的方针贯穿到生产过程中去，以熟练的技术作为安全文明生产的重要保障，在生产过程中取得了一定成绩。

2000年在三峡工地主持对覃家坨603高压架空线路进行改造，首先我们安装了拉线、安装了横担、然后放线、收紧线、安装附件、搭设引流、立、撤杆塔地线、拉线及附件工作。在绝缘子调爬过程中使用托瓶架、大刀卡更换耐张绝缘子，用铝合金双钩、紧线器、手拉葫芦更换直路绝缘子，用新绝缘子渡旧绝缘子的方法大大降低了劳动强度。我和同事们一道安全、优质、高效、及时地完成了这项工程，并博得了一致的好评。

2003年7月也就是三峡工地最热的月份之一，在坝前mq126060t门机上司机反映门机自带6kv变压器最近好像温升过高，我们让电工和司机观察运行，几日后通过协调我们对变压器停电检修，通过测试发现该主变铁芯对地绝缘电阻为零，随即对变压器吊芯检查，(1)检查各间隙，槽部没有发现异物；(2)用铁丝对铁芯底部进行清理，也没有发现情况；(3)测量压板连片的绝缘均为100兆欧以上；(4)测量穿芯螺栓绝缘时，发现右上的穿芯螺栓对铁芯绝缘为零。对该螺栓进一步检查时发现端部的绝缘套过短，螺栓压破绝缘套与上夹件相碰。当时曾怀疑穿芯螺栓穿过铁芯时与铁芯相碰而引起接地，因此用绝缘纸板把穿芯螺栓垫起，再对穿芯螺栓与铁芯摇绝缘为100兆欧以上，说明穿芯螺栓内部并没有与铁芯接触，只是由于受到冲击和振动时，使穿芯螺栓移位造成端部与上夹件接触。再对铁芯接地片仔细检查，没有发现有变色现象，可以判断该处没有很大的环流电流流过。用万用表测得铁芯对地电阻为54欧，并再次对上、下夹件、铁轭、芯柱等处进行检查，还是没有发现异常情况。随后决定采用交流法查找接地点，从低压侧加200v \square 用毫安表沿铁轭各级逐

点测量，发现铁芯靠下部左侧的电流为零，可以初步判断该处为接地点。通过以上综合分析，造成铁芯多点接地，可能是由于铁芯毛刺或悬浮物引起的接地故障。如果利用电焊机进行大电流冲击法，现场操作不方便，点焊时间不好掌握，易造成铁心绝缘受损。若采用兆欧表对电容器充电，再由电容器对变压器铁心放电的方法，也存在操作不便，且电容器参数不好选择的缺点。通过比较，决定用电容放电法进行处理，采用fce-t型放电检验仪，输出电压0~400v输出电流，放电时间10~20 μ s。采用该检验仪主要是考虑该仪器的输出电流大，而时间极短，不会对铁芯绝缘造成危害。首先用100v电压对铁芯进行放电，此时听到左下角有放电声，用万用表测得铁芯对地电阻为兆欧，考虑铁芯对地绝缘垫片较薄，升到400v电压再次冲击，第3次升压后再冲击时已听不到放电声。立即用摇表测得铁芯绝缘为300兆欧以上，说明故障点已消除。经过我们的不懈努力安全高效的排除了故障保证了前方施工顺利进行。

二、技术革新成果

织造工艺工作总结篇八

- 1、设计、调试出口xx的摩托车试验机。之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到x周的时间内将x台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。
- 2、主管设计。此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。
- 3、参与设计。与一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从身上学到了很多的东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4、参与设计。与一起设计，目前已通过用户预验收。

5、作为技术方面的项目负责人，设计此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找xx等产品的资料让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6、为销售部门做技术方案，提供技术支持。

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了、等软件，买书进一步学习了，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力[]20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上[]xx年，我自学了有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。同时，我还自学了等三维软件。虽然在目前的工作中，已经够用，但xx毕竟是机械方面比较有的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过x年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力

以赴和严谨、细致的工作态度应该是我xx年工作作风方面的收获。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司xx年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和個人价值的实现而不懈努力。