

# 2023年原料处工作总结 原料磨工作总结 (实用8篇)

总结，是对前一阶段工作的经验、教训的分析研究，借此上升到理论的高度，并从中提炼出有规律性的东西，从而提高认识，以正确的认识来把握客观事物，更好地指导今后的实际工作。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

## 原料处工作总结 原料磨工作总结篇一

### 原料工段

#### 原料磨节能降耗暂行管理办法

三、优化磨机操作参数，检修时坚持回灰入窑的原则，持续治理现场的跑冒滴漏，减少原料系统的无功消耗，降低生料工序电耗。

3、加强降本增效的宣传工作，提高员工的节能降耗意识，从节约一颗螺丝钉、一颗垫片、一根电焊条、一度电开始宣传，降低成本费用，节能降耗要从每个员工做起。

### 原料工段

峰谷电的利用对于水泥厂来说是可以节约成本的一项重要措施。根据企业峰谷电的时间划分：峰

电：7:00-11:00；19:00-23:00；平电：11:00-19:00；谷电：23:00-7:00，峰谷电的电价差距是惊人的，谷电电价0.3元，平电电价：0.6元，峰电是0.9元，为了更好的利用峰谷电，原料磨在避峰停开机时，注意控制开停机时间。

原料磨在避峰停机方面应采取以下几点措施：

（二）以原料磨为中心：

- 1、待磨主电机停止后立即停止循环风机；
- 2、循环风机停机后立即停止外循环设备和选粉机停掉；
- 3、原料磨停过5分钟后停旋风筒下的回转卸料器；
- 4、原料磨停过10分钟后停斜槽风机；
- 5、原料磨停过50分钟后停止原料区域的所有油站；

原料磨在避峰后开机时需注意以下事项：

（一）要控制好开磨时间，避早峰时，开磨应该在11点以后开机，尽量在11点10分前把磨机开起来；避晚峰时，应该在23点10分把磨机开起来。开机后应立即喂料，严格杜绝空开机现象。

（二）做好开磨前的准备工作：

- 1、各油站应该在开磨前30分钟开启；

原 料 工 段

5、循环风机开机后，当原料磨符合开机条件时，立即联系开原料磨主电机，主电机开启后马上喂料。根据一线和二线的客观情况，一线喂料后应在15分钟内达到满负荷运转；二线喂料后应该在30分钟后达到满负荷运转。

在磨机正常运转的情况下，磨机一定要满负荷运转，不得随意大幅度减产运行，操作员要优化磨机参数，循环风机根据入口挡板开度把电流控制在180a以下，原料磨主电机电流控

制在205左右，稳定磨机参数，使磨机产量最大化。特殊情况下要回报相关领导，做出相应的处理方案。

当原料磨系统出现故障时，故障不能及时排除，主电机空转20分钟时，汇报领导停止主电机。在日常工作中要加强现场跑冒滴漏的治理工作，在进行长时间的检修时坚持回灰入窑的原则，减少原料系统的无功消耗，逐步降低原料的工序电耗。

## 原料工段

需要的备件、辅材等物品，而且要充分利用好峰谷电，优化磨机参数，稳定原料磨系统，坚持持续治理现场的跑冒滴漏工作，减少原料区域的无功消耗，有效利用每一度电，增强广大员工成本意识、责任意识，从身边小事做起，树立过“紧日子”观念。节能降耗降低了企业的成本，即提高了公司的经济效益，又有利于我们的员工利益。

## 原料工段

## 原料处工作总结 原料磨工作总结篇二

### 一、全力配合集团地产开发，小区管理品质不断提升

#### 第一，抓好制度建设。

制定“封闭式管理规范标准”，以集团开发物业小区为试点，并向各全委小区全面推广封闭式管理；加强对各小区的安全评估，对小区内易攀爬部位实施安全防范，采取各项防攀爬措施；实行管理处主任-安全主管-分队长的安全管理组织架构，安全总监-安全管理部-安全主管垂直领导，通过测评考核确定安全主管人选 34 人；通过理论考核和现场实操，从114名保安骨干中确定分队长人选76人；根据工作岗位的变化，合理

调整，分流保安骨干18人，为安全管理工作迈上新台阶打下了坚实的基础。

第二，调整保安培训重点。

强调保安的敬业精神和纪律性，以及对值班时各类事件的处理规范，特别是外来人员车辆管理及各种异常情况的处理办法。全年保安培训时间达126小时/人。

第三，加强对保安工作和生活的关心。

对保安工资实行了大幅度的调整，解决了保安的社会保险问题，平均增幅达200元/人·月；同时投入20余万元资金，完善保安宿舍物品的配置工作；开设公司职工食堂，解决队员的吃饭问题；配置了报纸、金地期刊、金地物业报、金地保安园地等报刊杂志，极大地丰富了保安员的业余生活。

第四、严肃纪律和检查处罚。

坚决执行请销假制度，防止私自外出；实行严格的查岗查哨和晚点名制度；加大检查督导的力度，查处睡岗26人，脱岗13人，其它违纪31人；增大处罚力度，受处罚70人次。

今年，公司全面强化“以业主为中心”的服务意识，率先在深圳业内提出并推行“7x24”服务模式，力求限度地满足业户需求；推出入户维修免费服务，集团开发物业全年上门维修4107次，得到业主的好评，大大提高了业主对小区服务的满意程度。公司全年组织了15次有关职业技能和行为规范培训，共28项内容，培训课时达56小时/人。据集团公司三季度对开发物业进行的调查，业主对我们维修服务的满意程度达到了100%。

在销售配合方面，筹备成立上海、武汉分公司和深圳管理部，克服非典困难及异地资源短缺问题，全力投入深圳翠堤湾、

北京格林小镇和国际花园、上海格林春晓和春岸等项目的前期介入和销售配合工作，全面展示金地物业管理良好形象，满足集团地产销售配合工作的需要。

今年，针对北京格林小镇存在的问题，公司先后从深圳总部抽调2名工程师、2名客服主管、15名维修人员及2名客服人员充实到管理处，给予人力资源的支持。同时派出客服人员参与和组建应急维修队，在地产客服中心统一调度下统一工作，全力参与地产维修整改工作，使小区工作各项管理步入正轨。海景方面，积极配合地产公司做好业户走访工作，“黄牌”数量从高峰时期的130户270块，减少到目前的2块(字朝里放置于阳台内)，限度地降低了在社会上形成的负面影响，减弱和抑制了对翠堤湾的销售工作产生的不良影响，有力地配合了地产公司的品牌策划和销售工作。翠堤湾方面，面对销售、入伙、装修、业主生活同时并存的环境条件，公司全力以赴提供一流的销售现场管理、入伙前与业主的主动沟通及规范的入伙手续办理、服务导向的装修管理，尤其是超前做好复杂环境下的封闭式管理和快速反应的维修服务，使已入伙业主的生活成为潜在客户看得见、摸得着、信得过的促销样板，使得翠堤湾在5月份便基本完成了全年的销售任务。

今年以来，翠盈嘉园、芳邻等6个小区先后成立了业主业委会，金地花园业委会完成改选。金海湾、金地花园、金地翠园等9个管理处完成了物业管理合同的续签工作。金地海景顺利通过安全文明小区的复检工作；翠堤湾、彩世界、太阳新城小区通过市级安全文明标兵小区的考评；彩世界通过深圳市物业管理示范小区考评；嘉多利花园通过广东省物业管理示范小区考评；公司通过质量体系认证复审，同时被沙头办评为环卫工作标兵单位。太阳新城、嘉多利花园两个小区清洁工作实施外包；碧华庭居、金地翠园消防系统进行了外包。金海湾花园电梯签订了外包协议。为公司相关外包工作进行了有益的尝试。

# 原料处工作总结 原料磨工作总结篇三

## 第一章 范围

第三条 非无菌原料药精制、干燥、粉碎、包装等生产操作的暴露环境应当按照d级洁净区的要求设置。

第四条 质量标准中有热原或细菌内毒素等检验项目的，厂房的设计应当特别注意防止微生物污染，根据产品的预定用途、工艺要求采取相应的控制措施。

第六条 设备所需的润滑剂、加热或冷却介质等，应当避免与中间产品或原料药直接接触，以免影响中间产品或原料药的质量。当任何偏离上述要求的情况发生时，应当进行评估和恰当处理，保证对产品的质量 and 用途无不良影响。

第七条 生产宜使用密闭设备；密闭设备、管道可以安置于室外。使用敞口设备或打开设备操作时，应当有避免污染的措施。

第八条 使用同一设备生产多种中间体或原料药品种的，应当说明设备可以共用的合理性，并有防止交叉污染的措施。

（一）同一设备连续生产同一原料药或阶段性生产连续数个批次时，宜间隔适当的时间对设备进行清洁，防止污染物（如降解产物、微生物）的累积。如有影响原料药质量的残留物，更换批次时，必须对设备进行彻底的清洁。

（二）非专用设备更换品种生产前，必须对设备（特别是从粗品精制开始的非专用设备）进行彻底的清洁，防止交叉污染。

（三）对残留物的可接受标准、清洁操作规程和清洁剂的选择，应当有明确规定并说明理由。第十一条 非无菌原料药精

制工艺用水至少应当符合纯化水的质量标准。第四章 物料  
第十二条 进厂物料应当有正确标识，经取样（或检验合格）后，可与现有的库存（如储槽中的溶剂或物料）混合，经放行后混合物料方可使用。应当有防止将物料错放到现有库存中的操作规程。

第十三条 采用非专用槽车运送的大宗物料，应当采取适当措施避免来自槽车所致的交叉污染。

第十四条 大的贮存容器及其所附配件、进料管路和出料管路都应当有适当的标识。第十五条 应当对每批物料至少做一项鉴别试验。如原料药生产企业有供应商审计系统时，供应商的检验报告可以用来替代其它项目的测试。

第十六条 工艺助剂、有害或有剧毒的原料、其它特殊物料或转移到本企业另一生产场地的物料可以免检，但必须取得供应商的检验报告，且检验报告显示这些物料符合规定的质量标准，还应当对其容器、标签和批号进行目检予以确认。免检应当说明理由并有正式记录。第十七条 应当对首次采购的最初三批物料全检合格后，方可对后续批次进行部分项目的检验，但应当定期进行全检，并与供应商的检验报告比较。应当定期评估供应商检验报告的可靠性、准确性。

第十八条 可在室外存放的物料，应当存放在适当容器中，有清晰的标识，并在开启和使用前应当进行适当清洁。

第二十条 应当在工艺验证前确定产品的关键质量属性、影响产品关键质量属性的关键工艺参数、常规生产和工艺控制中的关键工艺参数范围，通过验证证明工艺操作的重现性。关键质量属性和工艺参数通常在研发阶段或根据历史资料和数据确定。

（一）原料药生产工艺的验证方法一般应为前验证。因原料药不经常生产、批数不多或生产工艺已有变更等原因，难以

从原料药的重复性生产获得现成的数据时，可进行同步验证。

3. 除操作人员失误或设备故障外，从未出现较大的工艺或产品不合格的问题； 4. 已明确原料药的杂质情况。

（三）回顾性验证的批次应当是验证阶段中有代表性的生产批次，包括不合格批次。应当有足够多的批次数，以证明工艺的稳定性。必要时，可用留样检验获得的数据作为回顾性验证的补充。

### 第二十三条 验证计划：

（一）应当根据生产工艺的复杂性和工艺变更的类别决定工艺验证的运行次数。前验证和同步验证通常采用连续的三个合格批次，但在某些情况下，需要更多的批次才能保证工艺的一致性（如复杂的原料药生产工艺，或周期很长的原料药生产工艺）。

（二）工艺验证期间，应当对关键工艺参数进行监控。与质量无关的参数（如与节能或设备使用相关控制的参数），无需列入工艺验证中。

（一）清洁操作规程通常应当进行验证。清洁验证一般应当针对污染物、所用物料对原料药质量有最大风险的状况及工艺步骤。

（二）清洁操作规程的验证应当反映设备实际的使用情况。如果多个原料药或中间产品共用同一设备生产，且采用同一操作规程进行清洁的，则可选择有代表性的中间产品或原料药作为清洁验证的参照物。应当根据溶解度、难以清洁的程度以及残留物的限度来选择清洁参照物，而残留物的限度则需根据活性、毒性和稳定性确定。

（三）清洁验证方案应当详细描述需清洁的对象、清洁操作



规程、选用的清洁剂、可接受限度、需监控的参数以及检验方法。该方案还应当说明样品类型（化学或微生物）、取样位置、取样方法和样品标识。专用生产设备且产品质量稳定的，可采用目检法确定可接受限度。

（四）取样方法包括擦拭法、淋洗法或其它方法（如直接萃取法），以对不溶性和可溶性残留物进行检验。

（五）应当采用经验证的灵敏度高的分析方法检测残留物或污染物。每种分析方法的检测限必须足够灵敏，能检测残留物或污染物的限度标准。应当确定分析方法可达到的回收率。残留物的限度标准应当切实可行，并根据最有害的残留物来确定，可根据原料药的药理、毒理或生理活性来确定，也可根据原料药生产中最有害的组分来确定。

（六）对需控制热原或细菌内毒素污染水平的生产工艺，应当在设备清洁验证文件中有详细阐述。

第二十五条 企业应当根据生产工艺要求、对产品质量的影响程度、物料的特性以及对供应商的质量评估情况，确定合理的物料质量标准。

（一）所生产的中间产品或原料药名称。

（二）标有名称和代码的原料和中间产品的完整清单。

（三）准确陈述每种原料或中间产品的投料量或投料比，包括计量单位。如果投料量不固定，应当注明每种批量或产率的计算方法。如有正当理由，可制定投料量合理变动的范围。

（四）生产地点、主要设备（型号及材质等）。

（五）生产操作的详细说明，包括： 1. 操作顺序；

2. 所用工艺参数的范围；

6. 必要时，需遵循的特殊预防措施、注意事项或有关参照内容；

7. 可保证中间产品或原料药适用性的贮存要求，包括标签、包装材料和特殊贮存条件以及期限。

## 第七章 生产管理 第二十八条 生产操作：

（一）原料应当在适宜的条件下称量，以免影响其适用性。称量的装置应当具有与使用目的相适应的精度。

1. 物料的名称或代码； 2. 接收批号或流水号；

3. 分装容器中物料的重量或数量； 4. 必要时，标明复验或重新评估日期。

（三）关键的称量或分装操作应当有复核或有类似的控制手段。使用前，生产人员应当核实所用物料正确无误。

（四）应当将生产过程中指定步骤的实际收率与预期收率比较。预期收率的范围应当根据以前的实验室、中试或生产的数据来确定。应当对关键工艺步骤收率的偏差进行调查，确定偏差对相关批次产品质量的影响或潜在影响。

（五）应当遵循工艺规程中有关时限控制的规定。发生偏差时，应当作记录并进行评价。反应终点或加工步骤的完成是根据中间控制的取样和检验来确定的，则不适用时限控制。

（一）应当综合考虑所生产原料药的特性、反应类型、工艺步骤对产品质量影响的大小等因素来确定控制标准、检验类型和范围。前期生产的中间控制严格程度可较低，越接近最终工序（如分离和纯化）中间控制越严格。

（二）有资质的生产部门人员可进行中间控制，并可在质量管理部门事先批准的范围内对生产操作进行必要的调整。在调整过程中发生的中间控制检验结果超标通常不需要进行调查。

（三）应当制定操作规程，详细规定中间产品和原料药的取样方法。

（四）应当按照操作规程进行取样，取样后样品密封完好，防止所取的中间产品和原料药样品被污染。

### 第三十条 病毒的去除或灭活：

（一）应当按照经验证的操作规程进行病毒去除和灭活。

（二）应当采取必要的措施，防止病毒去除和灭活操作后可能的病毒污染。敞口操作区应当与其它操作区分开，并设独立的空调净化系统。

（三）同一设备通常不得用于不同产品或同一产品不同阶段的纯化操作。如果使用同一设备，应当采取适当的清洁和消毒措施，防止病毒通过设备或环境由前次纯化操作带入后续纯化操作。

### 第三十一条 原料药或中间产品的混合：

（一）本条中的混合指将符合同一质量标准的原料药或中间产品合并，以得到均一产品的工艺过程。将来自同一批次的各部分产品（如同一结晶批号的中间产品分数次离心）在生产中进行合并，或将几个批次的中间产品合并在一起作进一步加工，可作为生产工艺的组成部分，不视为混合。

（二）不得将不合格批次与其它合格批次混合。

（三）拟混合的每批产品均应当按照规定的工艺生产、单独检验，并符合相应质量标准。

（四）混合操作可包括： 1. 将数个小批次混合以增加批量；  
2. 将同一原料药的多批零头产品混合成为一个批次。

（五）混合过程应当加以控制并有完整记录，混合后的批次应当进行检验，确认其符合质量标准。

（六）混合的批记录应当能够追溯到参与混合的每个单独批次。

（七）物理性质至关重要的原料药（如用于口服固体制剂或混悬剂的原料药），其混合工艺应当进行验证，验证包括证明混合批次的质量均一性及对关键特性（如粒径分布、松密度和堆密度）的检测。

（八）混合可能对产品的稳定性产生不利影响的，应当对最终混合的批次进行稳定性考察。

（一）连续生产的原料药，在一定时间间隔内生产的在规定限度内的均质产品为一批。

（二）间歇生产的原料药，可由一定数量的产品经最后混合所得的在规定限度内的均质产品为一批。

### 第三十三条 污染的控制：

（一）同一中间产品或原料药的残留物带入后续数个批次中的，应当严格控制。带入的残留物不得引入降解物或微生物污染，也不得对原料药的杂质分布产生不利影响。

（二）生产操作应当能够防止中间产品或原料药被其它物料污染。

（一）容器应当能够保护中间产品和原料药，使其在运输和规定的贮存条件下不变质、不受污染。容器不得因与产品发生反应、释放物质或吸附作用而影响中间产品或原料药的质量。

（二）应当对容器进行清洁，如中间产品或原料药的性质有要求时，还应当进行消毒，确保其适用性。

（三）应当按照操作规程对可以重复使用的容器进行清洁，并去除或涂毁容器上原有的标签。

（四）应当对需外运的中间产品或原料药的容器采取适当的封装措施，便于发现封装状态的变化。

（一）不符合质量标准的中间产品或原料药可重复既定生产工艺中的步骤，进行重结晶等其它物理、化学处理，如蒸馏、过滤、层析、粉碎方法。

（二）多数批次都要进行的返工，应当作为一个工艺步骤列入常规的生产工艺中。

（三）除已列入常规生产工艺的返工外，应当对将未反应的物料返回至某一工艺步骤并重复进行化学反应的返工进行评估，确保中间产品或原料药的质量未受到生成副产物和过度反应物的不利影响。

（一）应当对重新加工的批次进行评估、检验及必要的稳定性考察，并有完整的文件和记录，证明重新加工后的产品与原工艺生产的产品质量相同。可采用同步验证的方式确定重新加工的操作规程和预期结果。

（二）应当按照经验证的操作规程进行重新加工，将重新加工的每个批次的杂质分布与正常工艺生产的批次进行比较。常规检验方法不足以说明重新加工批次特性的，还应当采用

其他的方法。

### 第三十八条 物料和溶剂的回收：

（一）回收反应物、中间产品或原料药（如从母液或滤液中回收），应当有经批准的回收操作规程，且回收的物料或产品符合与预定用途相适应的质量标准。

（二）溶剂可以回收。回收的溶剂在同品种相同或不同的工艺步骤中重新使用的，应当对回收过程进行控制和监测，确保回收的溶剂符合适当的质量标准。回收的溶剂用于其它品种的，应当证明不会对产品质量有不利影响。

（三）未使用过和回收的溶剂混合时，应当有足够的数表明其对生产工艺的适用性。

第三十九条 原料药质量标准应当包括对杂质的控制（如有机杂质、无机杂质、残留溶剂）。原料药有微生物或细菌内毒素控制要求的，还应当制定相应的限度标准。

第四十条 接受控的常规生产工艺生产的每种原料药应当有杂质档案。杂质档案应当描述产品中存在的已知和未知的杂质情况，注明观察到的每一杂质的鉴别或定性分析指标（如保留时间）、杂质含量范围，以及已确认杂质的类别（如有机杂质、无机杂质、溶剂）。杂质分布一般与原料药的生产工艺和所用起始原料有关，从植物或动物组织制得的原料药、发酵生产的原料药的杂质档案通常不一定有杂质分布图。

（一）稳定性考察样品的包装方式和包装材质应当与上市产品相同或相仿。

（二）正常批量生产的最初三批产品应当列入持续稳定性考察计划，以进一步确认有效期。

第四十三条 采用传统发酵工艺生产原料药的应当在生产过程中采取防止微生物污染的措施。

第四十四条 工艺控制应当重点考虑以下内容：

（一）工作菌种的维护。

（二）接种和扩增培养的控制。

（三）发酵过程中关键工艺参数的监控。

（四）菌体生长、产率的监控。

（五）收集和纯化工艺过程需保护中间产品和原料药不受污染。

（六）在适当的生产阶段进行微生物污染水平监控，必要时进行细菌内毒素监测。第四十五条 必要时，应当验证培养基、宿主蛋白、其它与工艺、产品有关的杂质和污染物的去除效果。

第四十六条 菌种的维护和记录的保存：

（一）只有经授权的人员方能进入菌种存放的场所。

（二）菌种的贮存条件应当能够保持菌种生长能力达到要求水平，并防止污染。

（三）菌种的使用和贮存条件应当有记录。

（四）应当对菌种定期监控，以确定其适用性。

（五）必要时应当进行菌种鉴别。第四十七条 菌种培养或发酵：

（一）在无菌操作条件下添加细胞基质、培养基、缓冲液和气体，应当采用密闭或封闭系统。初始容器接种、转种或加料（培养基、缓冲液）使用敞口容器操作的，应当有控制措施避免污染。

（二）当微生物污染对原料药质量有影响时，敞口容器的操作应当在适当的控制环境下进行。

（三）操作人员应当穿着适宜的工作服，并在处理培养基时采取特殊的防护措施。

（四）应当对关键工艺参数（如温度、pH值、搅拌速度、通气量、压力）进行监控，保证与规定的工艺一致。必要时，还应当对菌体生长、产率进行监控。

（五）必要时，发酵设备应当清洁、消毒或灭菌。

（六）菌种培养基使用前应当灭菌。

（七）应当制定监测各工序微生物污染的操作规程，并规定所采取的措施，包括评估微生物污染对产品质量的影响，确定消除污染使设备恢复到正常的生产条件。处理被污染的生产物料时，应当对发酵过程中检出的外源微生物进行鉴别，必要时评估其对产品质量的影响。

（八）应当保存所有微生物污染和处理的记录。

（九）更换品种生产时，应当对清洁后的共用设备进行必要的检测，将交叉污染的风险降低到最低程度。

#### 第四十八条 收获、分离和纯化：

（一）收获步骤中的破碎后除去菌体或菌体碎片、收集菌体组分的操作区和所用设备的设计，应当能够将污染风险降低



到最低程度。

（二）包括菌体灭活、菌体碎片或培养基组分去除在内的收获及纯化，应当制定相应的操作规程，采取措施减少产品的降解和污染，保证所得产品具有持续稳定的质量。

（三）分离和纯化采用敞口操作的，其环境应当能够保证产品质量。

第四十九条 下列术语含义是：

（一）传统发酵

指利用自然界存在的微生物或用传统方法（如辐照或化学诱变）改良的微生物来生产原料药的工艺。用“传统发酵”生产的原料药通常是小分子产品，如抗生素、氨基酸、维生素和糖类。

（二）非无菌原料药

法定药品标准中未列有无菌检查项目的原料药。

（三）关键质量属性

指某种物理、化学、生物学或微生物学的性质，应当有适当限度、范围或分布，保证预期的产品质量。

（四）工艺助剂

在原料药或中间产品生产中起辅助作用、本身不参与化学或生物学反应的物料（如助滤剂、活性炭，但不包括溶剂）。

（五）母液

结晶或分离后剩下的残留液。

## 原料处工作总结 原料磨工作总结篇四

2013年即将就要过去，新的一年已经到来，回顾和总结，2013年的工作，是为更好地做好下一年的工作。

### 一、拓展原料市场信息，科学有效的组织货源

我们根据各公司使用的不同的原料，为了及时有效的捕捉市场信息，积极组织好货源，我部职工大都分布在各个原料区域，坚守在原料产地，他们是公司的千里眼、顺风耳，对当地的各原料厂家的经营情况、价格信息、产品质量等信息及时掌握，并迅速反馈给公司，为公司原料部的制定决策提供了依据。

### 二、积极组织货源，保障生产原料供应

公司生产所使用的原料得到了保障，为集团公司的发展贡献了力量。

### 三、加强合同管理，为公司发展提高供货服务

今年全年共购进原料吨，兴尔泰化工有限公司无烟煤 吨，兴尔泰兴鑫公司兰炭吨，白灰吨（其中白灰厂生产吨），白灰厂石灰石吨、面煤吨，确保了集团各公司生产原料的供应工作。

### 四、供应优质原料，提高生产效益，降低生产成本

根据生产时间，采购优质原料是提高生产效益、降低生产成本的有效途径，我们广开思路，认真总结经验，广泛听取各公司生产中出现的的问题，分析研究各公司原料供应的意见和建议，积极采取措施，从源头上杜绝劣质原料进厂。我们要求原料部全体员工以企业利益为主，创造企业效益最大化，为企业降低生产成本，多方联系，比价采购，力争在保证质

量的前提下，采购优质价廉的原料。今年全年采购的原料质量均有所提高，白灰：吨电石消耗白灰由2012年吨降至今年吨；兰炭：吨电石消耗兰炭由2012年1吨降至今年吨。给化肥厂供应的无烟煤，三八煤由原来的1090元/吨化肥改为二四煤，变为980元/吨化肥，吨煤降价110元。选用天元焦化厂兰炭，千方百计，想尽方法，终于在12月25日投标最后一天，争取进入第二名，下月拉运兰炭每吨降低10元，为公司降低生产成本做出了积极努力。

炭水份、灰份超标的进行折扣，给公司降低了损失。

为了做好下一年的原料供应工作，我们要突出抓好以下几方面的工作：

- 1、通过各种渠道了解市场信息，及时掌握市场动态，为公司把握原料价格涨跌当好参谋。
- 2、加强采购人员的业务技能学习，主动适应市场形势，积极搞好同原料供应企业协调与沟通，监理与供货企业的诚信合作。
- 3、千方百计的保障集团公司原料供应，督促落实全年的原料供应合同，积极组织车辆拉运，确保生产供应。
- 4、不断进取、不断创新，加大管理力度，健全各项制度，使原料供应工作适应企业的发展要求，树立一切为生产服务，一切为了提高产品质量，一切为了企业经济效益的理念，尽职尽责的做好原料供应工作。

宁夏兴尔泰集团原料部

2013年12月30日

# 原料处工作总结 原料磨工作总结篇五

## 本文目录

1. 原料合同
2. 原料采购合同范本
3. 化工原料购销合同范本

甲方：\_\_\_\_\_大宗工业原料交易市场交易商

乙方愿意委托甲方代理乙方通过工业原料交易市场进行工业原料购销业务。

1. 乙方自愿委托甲方代理乙方通过工业原料交易市场进行工业原料购销业务。

2. 乙方已仔细阅读甲方与工业原料交易市场签订的《入市交易协议》、《大宗工业原料交易市场交易管理办法》(下称《交易管理办法》)及工业原料交易市场的其他相关规定，同意严格按照工业原料交易市场规定的程序进行交易、结算和交货;承诺自行承担工业原料交易市场根据《交易管理办法》赋予的权力实行风险控制时通过甲方转嫁的全部的乙方应该承担的可能风险。

3. 甲方为乙方提供进入工业原料交易市场的网络交易平台‘中国工业原料网’的接口，乙方自行保存及管理交易密码，自主交易。乙方须向甲方支付交易及交货手续费，手续费标准见附表。

4. 甲方承诺，将严格遵守工业原料交易市场发布的《大宗工业原料交易市场交易商代购代销业务规范(试行)》，不挪用乙方存放于甲方的用于工业原料代购代销业务的货款和或担保金。

5. 甲方对乙方的委托事项和交易记录等资料负有保密义务，非法定有权机关或乙方指示，不得向第三人透露，否则，甲方须承担相应责任。

6. 因甲方不可预测或无法控制的系统故障、设备故障、通讯故障、停电等突发事件给乙方造成的损失，甲方不承担责任。因上述事故造成交易或交易数据中断，恢复交易时以故障发生前系统最终记录的交易数据为有效数据。

7. 因地震、台风、水灾、火灾、战争及其它不可抗力因素导致的乙方损失，甲方不承担责任。

8. 本协议第6、7条所述事件发生后，甲方应及时采取措施防止乙方损失可能的进一步扩大。

9. 甲乙双方同意，因本协议的解释或履行产生的一切争议，均由仲裁委员会依该会之仲裁规则进行仲裁。仲裁裁决是终局的，对双方均有约束力。

10. 本协议自双方签、盖章之日起生效，一式叁份，双方各执一份，向工业原料交易市场备案一份。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_

原料合同（2） | 返回目录

合同编号：\_\_\_\_\_

立合同人：（需方）(以下简称甲方)

\_\_\_\_\_ (供方) (以下简称乙方)

经协商同意，根据中华人民共和国经济法的规定，订立合同如下：

第一条甲方向乙方订货总值为人民币 元。其产品名称、规格、质量(技

术指标)、单价、总价等如表所列

第二条产品包装规格及费用

第三条验收方法

材料名称

规格(毫米)及型号

质量标准或技术指标

计量单位

单价(元)

合计(元)

第四条货款及费用等付款及结算办法

1. 交货方式:

2. 交货地点:

3. 交货日期:

4. 运输费:

第五条经济责任

(一)乙方应负的经济责任

产品花色、品种、规格、质量不符合本合同规定时，甲方同意利用者，按质论价。不能利用的，乙方应负责保修、保退、保换。由于上述原因致延误交货时间，每逾期一日，乙方应按逾期交货部分货款总值的万分之三计算向甲方偿付逾期交货的违约金。

乙方未按本合同规定的产品数量交货时，少交的部分，甲方如果需要，应照数补交，甲方如不需要，可以退货。由于退货所造成的损失，由乙方承担。如甲方需要而乙方不能交货，则乙方应付给甲方不能交货部分货款总值的5%的罚金。

产品包装不符合本合同规定时，乙方应负责返修或重新包装，并承担返修或重新包装费用。如甲方要求不返修或不重新包装，乙方应按不符合合同规定包装价值2%的罚金付给甲方。

产品交货时间不合同规定时，每延期一天，乙方应偿付甲方以延期交货部分货款总值万分之三的罚金。

## (二) 甲方应负的经济责任

甲方如中途变更产品花色、品种、规格、质量或包装的规格，应偿付变更部分货款(或包装价值)总值x%的罚金。

甲方如中途退货，应事先与乙方协商，乙方同意退货的，应由甲方偿付乙方退货部分货款总值x%的罚金。乙方不同意退货的，甲方仍须按合同规定收货。

甲方未按规定时间和要求向乙方交付技术资料、原材料或包装物时，除乙方得将交货日期顺延外，每顺延一日，甲方应付给乙方顺延交货产品总值万分之三的罚金。如甲方始终不能提出应提交的上述资料等，应视同中途退货处理。

属甲方自提的材料，如甲方未按规定日期提货，每延期一天，应偿付乙方以延期提货部分货款总额万分之三的罚金。

甲方如未按规定日期向乙方付款，每延期一天，应按延期付款总额万分之三 计算付给乙方，作为延期罚金。

乙方送货或代运的产品，如甲方拒绝接货，甲方应承担因而造成的损失和运输费用及罚金。第七条产品价格如须调整，必须经双方协商，并报请物价部门批准后方能变更在物价主管部门批准前，仍应按合同原订价格执行。如乙方因价格问题而影响交货，则每延期交货一天，乙方应按延期交货部分总值的万分之三作罚金付给甲方。

第六条甲、乙任何一方如要求全部或部分注销合同，必须提出充分理由，经双方协商，并报请上级主管部门备案。提出注销合同的一方须向对方偿付注销合同部分总额x%的补偿金。

第七条如因生产资料、生产设备、生产工艺或市场发生重大变化，乙方须变更产品品种、花色、规格、质量、包装时，应提前 天与甲方协商。

第八条本合同所订一切条款，甲、乙任何一方不得擅自变更或修改。如一方单独变更、修改本合同，对方有权拒绝生产或收货，并要求单独变更、修改合同的一方赔偿一切损失。

第九条甲、乙任何一方如确因不可抗力的原因，不能履行本合同时，应及时向对方通知不能履行或须延期履行，部分履行合同的理由。在取得对方主管机关证明后，本合同可以不履行或延期履行或部分履行，并免于承担违约责任。

第十条本合同在执行中如发生争议或纠纷，甲、乙双方应协商解决，解决不了时，任何一方均可向国家规定的合同管理机关申请调解仲裁。如一方对仲裁不服，可于接到仲裁书后15日内向人民法院起诉。

第十一条本合同自双方签章之日起生效，到乙方将全部订货送齐经甲方验收无误，并按本合同规定将货款结算以后作废。



第十二条本合同在执行期间，如有未尽事宜，得由甲乙双方协商，另订附则附于本合同之内，所有附则在法律上均与本合同有同等效力。

第十三条本合同共一式 份，由甲、乙双方各执正本一份、副本\_\_\_\_\_份，并报双方主管部门各一份。

订立合同人：甲方：（盖章）

经办人：（盖章）

负责人：（盖章）

地址：

电话：

开户银行、账号

乙方：（盖章）

负责人：（盖章）

地址：

电话：

开户银行、账号：

年 月 日

物资名称

申请单位

计量单位

合同编号

附表

品种规格

半年合计

第 季 度

小计

月

月

月

小计

月

月

月

订货单位名称

(章)

供货单位名称

收货单位名称

详细地址

电报挂号

电话

详细地址

付款单位名称

详细地址

结算银行

帐号

电报挂号

到达路局名称

到达站(港)名称

专用线名称

供货方式

电话

备注

原料合同 (3) | [返回目录](#)

供方: \_\_\_\_\_

地址: \_\_\_\_\_

邮码： \_\_\_\_\_

电话： \_\_\_\_\_

法定代表人： \_\_\_\_\_

职务： \_\_\_\_\_

需方： \_\_\_\_\_

地址： \_\_\_\_\_

邮码： \_\_\_\_\_

电话： \_\_\_\_\_

法定代表人： \_\_\_\_\_

职务： \_\_\_\_\_

为保护供需双方的合法权益，根据《中华人民共和国合同法》，经协商一致同意签订本合同。

品名

规格、型号、牌号、商标

产地或厂家

质量标准

包装要求

计量单位

数量

单价

总金额

交(提)货时间及数量

备注

执行记录

合计人民币(大写)

十二、其他约定事项

1. 合同正本一式两份，双方各执一份。

2. 本合同经双方签盖章后生效。有效期限自\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日至\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日。

供方(盖章): \_\_\_\_\_

法定代表人: \_\_\_\_\_

委托代理人: \_\_\_\_\_

开户银行: \_\_\_\_\_

帐号: \_\_\_\_\_

需方(盖章): \_\_\_\_\_

法定代表人: \_\_\_\_\_

委托代理人： \_\_\_\_\_

开户银行： \_\_\_\_\_

帐号： \_\_\_\_\_

五金、交电、家电、化工产品购销合同

地址： \_\_\_\_\_

邮码： \_\_\_\_\_

电话： \_\_\_\_\_

法定代表人： \_\_\_\_\_

职务： \_\_\_\_\_

需方： \_\_\_\_\_

地址： \_\_\_\_\_

邮码： \_\_\_\_\_

电话： \_\_\_\_\_

法定代表人： \_\_\_\_\_

职务： \_\_\_\_\_

## 原料处工作总结 原料磨工作总结篇六

甲方：

乙方：

一、订购产品名称：

二、订购产品数量：

三、质量标准：

1、甲方授权乙方供应符合国家质量标准和甲方生产要求的货物。乙方的货物必须符合规定的标准和随货文件要求。

2□

四、产品规格及价格：

1□ \_\_\_\_\_ □

2□ \_\_\_\_\_ □

五、付款方式：双方选择以下第 种方式支付货款。

(1)翻单结算。既第二批货物到甲方厂区指定地点后，甲方向乙方支付第一批货款。以后依次类推下次送货结算上次货款。

(2)留质保金结算。既乙方前一期货物送达且验收合格后，留下\_\_\_\_\_元作为质量保证金，其余款项货到后当月内付清。合同期限届满，货物没有发生质量问题，质量保证金全部退还乙方。

(3)货物运到甲方后，经检验合格，卸货后--日内付款。

六、产品包装要求及规格：（包装费用已包含在货物价格内）\_\_\_\_\_。

七、交货地点：\_\_\_\_\_。  
运费由乙方负担。运输过程中货物毁损、灭失等各种风险均由乙方承担责任。

八、供货时间：

1、乙方在收到甲方首批传真订单(或电话、短信通知)\_\_\_\_个工作日内将货物送至合同指定地点。重复订单，\_\_\_\_个工作日内将货物送至合同指定地点。

2□\_\_\_\_\_□

九、双方的权利和义务：

1、如果供应的货物行情有较大幅度的变化，经双方协商可根据市场价格对供货产品的价格做出必要的调整。协商不成，仍按原条款执行。

2、如乙方提供的货物包装或产品规格不符合要求，甲方有权拒收货物。如甲方拒收，乙方必须按照本合同的约定另行提供符合要求的货物，且由此造成的各种损失均由乙方承担责任。

3、乙方必须向甲方提供生产企业资质证明、营业执照及相关的手续。其提供的产品，必须符合相关的国家、行业或企业标准，并随货附带生产许可证、产品合格证、化验报告等手续。

4、甲方应在乙方所送的货物到达后及时进行质量检测，如发现质量问题，乙方须立即现场处理善后事宜。因此给甲方造成损失的，乙方应承担甲方为此支付的所有费用(包括但不限于赔偿的费用、必要的律师费、罚款等)。

5、因乙方产品内在质量问题，引发甲方生产或质量事故，造



成甲方损失的，乙方应赔偿甲方为此支付的所有费用(包括但不限于赔偿的费用、必要的律师费、罚款等)，此责任不因甲方已进行质量监测而免除。

6、如乙方未按照本合同第六条规定的时间送货、送货迟延或货物的数量与合同约定不符，应赔偿甲方违约金\_\_\_\_\_元。

7、双方都应保守对方的商业机密。

十、补充协议：\_\_\_\_\_。

十一、特别声明条款：\_\_\_\_\_。

十二、此原材料采购合同范本有效期：2019年\_\_月\_\_日起至20\_\_年\_\_月\_\_日止。

十三、本合同一式两份，甲乙双方各持一份，具有同等法律效力，双方签字盖章后生效。双方发生争议时，协商解决，协商不成任何一方均有权向甲方所在地人民法院提起诉讼。

十四、合同签订地：

甲方(盖章)： 乙方(盖章)：

法人代表： 法人代表：

签字日期：20\_\_年\_\_月\_\_日 签字日期：20\_\_年\_\_月\_\_日

购买方□zxxx食堂（以下简称甲方）

供货方：（以下简称乙方）

一、甲方经过一定的程序，每学期确定一次具有一定的资质或有良好信誉的单位或个人为食堂原料供应商(乙方)。

二、乙方必须持有工商营业执照、有效卫生许可证和从业人员健康证。在供货前需将原件和复印件送给甲方验核，甲方确认无误后，原件退回，复印件留下存档。

三、乙方所供原料必须安全、卫生，每次供货时应该随同所供原料的相关检验检疫证明必须同行。严禁乙方向甲方提供“三无”食品或贪腐变质、污秽不洁、有毒有害、超过保质期等不符合食品卫生安全要求的食品。

四、乙方必须按照甲方指定的原料规格、数量、时间进行供货，不得随意改变或停供。如果乙方自行改变规格和数量，甲方有权拒收。如果造成延误(包括突然停供)，影响原料出熟进而影响师生正常就餐的，乙方需承担临时应急采购费用贰仟元(甲方从乙方质量保证金贰仟元中先行支取)。

五、乙方如违反《食品卫生法》的有关规定，提供有毒有害或不洁的食物原料造成就餐师生食物中毒的，或其他食源性疾患的(经相关卫生部门裁定)，需承担一切的经济和法律责任。

六、甲方采购人员和检验人员需加强工作责任心，对乙方每次供应的食品原料必须认真检验、认真记录，发现不合要求的坚决拒收。如果因为工作不到位造成后果的，需承担相关的经济、法律责任。

七、甲方对乙方所提供的食品原料验收合格后，签字确认，在手续俱全时，二周内付清货款。

八、本协议每学期签订一次，一式二份，双方各执一份，自签字(盖章)之日起生效。

本协议有效期至 年 月 日止。

甲方(盖章)： 乙方签字(盖章)：

# 原料处工作总结 原料磨工作总结篇七

卖方(乙方):

根据《中华人民共和国合同法》及相关法律法规的规定,甲乙双方在自愿、平等、公平、诚实信用的基础上,就混凝土原材料买卖事宜协商订立本合同。

## 第一条、材料相关信息

名称: \_\_\_\_\_。数量: \_\_\_\_\_。型号: \_\_\_\_\_。

## 第二条、材料的质量符合要求

- 1、国家标准,标准号\_\_\_\_\_。
- 2、地方标准,标准号\_\_\_\_\_。
- 3、双方约定的附加技术要求(见附件)。

## 第三条、计量方法

国家或主管部门有规定的,按规定执行;无规定的,双方约定为: \_\_\_\_\_。

## 第四条、包装标准和包装物的供应与回收

对于包装标准,国家或主管部门有规定的,按规定执行;无规定的,双方约定为: \_\_\_\_\_ 无 \_\_\_\_\_。对于包装物,除国家规定由甲方供应的以外,应由乙方负责供应;包装物的回收为: \_\_\_\_\_ 无 \_\_\_\_\_。

## 第五条、交货方法、运输方式、到货地点

1、交货方法：\_\_\_\_\_。

2、运输方式：\_\_\_\_\_。

3、交货地点：\_\_\_\_\_。

4、甲方应提前\_\_\_\_\_小时以(书面/电话)方式向乙方提出供货需求;交货完毕双方应签字确认。

## 第六条、验收方法

1、甲方应在货到24小时内按相关标准进行验收。

2、经验收不合格的，甲方有权拒收并退回乙方。

3、甲方因使用、保管不善等造成产品质量下降的，应自行承担相关责任。

## 第七条、价款结算及支付

1、价款的结算依据：双方签字确认的磅单或签字盖章的对账单。

2、价款的支付方式：\_\_\_\_\_。

3、价款的支付时间：\_\_\_\_\_。

4、在供货过程中，如甲方不能按合同约定期限支付价款，乙方可中止供货，但应提前5日通知甲方。

## 第八条、违约责任

1、甲方未按本合同约定给付价款的，自应付价款之日起按银行同期贷款利率向乙方支付所欠价款的利息。

2、甲方未按合同约定履行其他义务的，应按\_\_\_\_\_向乙方支付违约金；给乙方造成损失的，还应承担赔偿责任。

3、乙方未按合同约定履行义务的，应按\_\_\_\_\_向甲方支付违约金；给甲方造成损失的，还应承担赔偿责任。

4、因不可抗力原因致使本合同不能继续履行或造成的损失，甲、乙双方互不承担责任；因不可抗力原因而终止合同造成的损失，由双方协商承担。

### 第九条、争议解决方式

1、向\_\_\_\_\_人民法院提起诉讼；

2、向\_\_\_\_\_仲裁委员会提起仲裁。

### 第十条、未尽事宜

未尽事宜，经双方协商一致可另行补充约定。补充约定与附件均为本合同组成部分，与本合同具有同等法律效力。

### 第十一条、其他事项

本合同自双方签字盖章之日起生效。本合同及附件一式\_\_\_\_\_份，甲方\_\_\_\_\_份，乙方\_\_\_\_\_份，具有同等法律效力。

买方(签章)：\_\_\_\_\_ 卖方(签章)：\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_ 法定代表人：\_\_\_\_\_

## 原料处工作总结 原料磨工作总结篇八

乙方：

为了推进农业和农村经济结构调整，提高农业产业化经营水平，发展现代农业，推动新农村建设，大力发展我县区域主导产业——茶业，建设好无公害茶叶生产基地，更好地将茶叶生产、加工、销售有机结合，实施一体化经营，按照农业产业化经营的思路发展我县茶业经济，走茶业产业化可持续发展之路，促进农民增收，企业增收，在有关政府部门的关心、帮助下，推行“公司+基地+农户”的茶叶产业化经营模式。

一、乙方作为甲方的茶叶生产基地，乙方所有茶农的茶园生产的边销茶原料原则上由甲方按采摘标准随行就市，分级按质论价，优先全部收购。

二、乙方作为甲方的茶叶生产基地，不得再与其它方签订茶叶供销和茶叶基地合同。

若受市场变化或加工能力影响，为减少茶农损失，经甲方同意后乙方茶农可以对外销售茶叶。

三、乙方茶农必须严格按照国家无公害茶叶生产标准和技术进行茶园管理(包括农药和肥料品种的使用、低改、采摘、修剪、病虫害防治)。

改正后并经审定合格后方可收购。

四、在合同执行期间，考虑到茶叶生产受气候影响特殊性和市场所需产品数量、种类变化，双方每年在新茶收购前签定当年茶叶原料收购定单，确定收购原料标准、数量，甲方在收购茶叶原料时按随行就市提前公布茶叶原料价格。

五、乙方向甲方出售的茶叶原料，必需得符合甲方的质量标准。

如有上述情况，甲方有权拒收。

六、为了提高茶农科学种茶技术水平和自身素质，甲方有责任对乙方茶农每年提供无偿茶叶生产技术培训。

七、乙方茶农向甲方出售的原料茶，凡符合质量标准的，甲方应及时支付茶款，不得拖欠。

八、甲方可视经营状况，对基地内困难或有残疾的茶农无偿提供一定的农药和肥料等生产资料补贴或赊销。

九、若甲方与乙方茶农发生纠纷，乙方村委会有责任主动积极出面解决。

十、本合同执行不受甲、乙双方领导人人事变动的影响。

十一、甲、乙双方如不按上述合同条款执行，造成另一方损失，根据损失情况，由违约方赔偿另一方因违约而受到的损失。

不可抗拒的自然灾害除外。

十二、本合同在履行期间如有未尽事宜，可由双方再协商补充。

十三、本合同从双方签字之日生效。

时间为10年。

合同期满后，双方可依形势变化而重新议定合同。

十四、本协议一式三份，甲方、乙方、监证单位各执一份。

甲方(盖章)

乙方(盖章)乙方法人代表：甲方法人代表签字：

监证单位： 监证人：

村长： 村支书：

年月日