

机械伤害事故心得体会发言稿(实用5篇)

当我们经历一段特殊的时刻，或者完成一项重要的任务时，我们会通过反思和总结来获取心得体会。那么心得体会怎么写才恰当呢？以下是我帮大家整理的最新心得体会范文大全，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

机械伤害事故心得体会发言稿篇一

1、安装、维修或拆除施工机械，必须由专业机修人员完成。各类机械操作人员应做到：

- 1) 掌握机械安全操作规程和所用设备的基本性能。
- 2) 使用设备前必须按规定穿戴和配备好相应的劳动防护用品，并检查机械各个部位和保护设施是否完好、严禁设备带“病”运转。
- 3) 施工机械必须设专人、专机、专保养制度。

2、施工方必须建立安全岗位责任制，明确各施工机具负责人。值班人员、维修人员必须掌握必要的安全操作技能，考核合格并取得合格证，经常参加安全学习。

3、无证不许上岗操作，发现非专业操作人员从事机械操作应及时制止。

4、加强安全教育，树立安全生产的观点，教育所有机械操作人员懂得安全生产的重大意义。建立健全有关安全法规、规程和制度，不得违章作业。

5、加强运行维护和检修工作，认真做好机械设备的定期巡视检查，发现问题及时处理，并及时准确地填写好工作记录。如遇雨、雪、等恶劣天气时，应对各种加工机械的电动机做

好防雨、雪措施。

二、现场机械管理

施工现场钢筋加工机械和木工加工机械（无齿锯）都放置在安全防护棚内。各机组负责人必须正确操作所用机械。

各种安全操作规程如下：

- 1) 使用前必须检查刀片有无裂纹，刀片固定螺丝是否紧固。皮带轮侧面的防护栏和传动部分的防护罩是否齐全。
- 2) 机械未达到正常转速时，不得切料。切断时应注视刀片来往间隙，双手握紧钢筋迅速送入，并向刀片一侧稍用力压紧，不准两手分在刀片两边俯身送料。
- 3) 禁止切断直径超过机械名牌规定的钢筋和烧红的钢筋。多根钢筋一次切断时必须换算钢筋截面。
- 4) 切断短料时，手握一端的长度不得小于40厘米，贴近刀片的手与刀片之间至少保持15厘米以上的安全距离。切下的钢筋长度小于30厘米时，切断前必须用套管或夹具压住短头防止回弹伤人。
- 5) 切断较长的钢筋，应设专人帮扶钢筋，扶钢筋人员应与掌握机器人员动作一致，并听从其指挥，不得任意拉、拽。
- 6) 机械运转中严禁用手直接清除刀口附近的断头和杂物。钢筋摆动范围内及刀口附近，非操作人员不准停留。
- 7) 工作完毕应拉闸断电，锁好开关箱，并将工作地点清扫干净，机器擦净和加注润滑油脂。

弯曲机操作规程

1) 机械安装必须注意机身应安全接地，电源不允许直接接在按钮上，应另装铁壳开关控制电源。

1) 使用前检查机件是否齐全，所选的动齿轮是否和所弯钢筋直径机转速符合。并经过试运转，认为合格方可操作。

2) 操作时应将钢筋需弯的一头安稳在转盘固定镢头的间隙内，另一端紧靠机身固定镢头，用一手压紧，必须注意机身镢头确实安在挡住钢筋的一侧，方可开动机器。

3) 更换转盘上的固定镢头，应在运转停止后再更换。

4) 严禁弯曲超过机械名牌规定直径的钢筋和吊装起重索具用的吊钩。

5) 弯曲钢筋的旋转半径内，和机身不设固定镢头的一侧不准站人。弯曲的半成品应码放整齐，弯钩一般不得上翘。

6) 弯曲较长钢筋，应有专人帮扶钢筋，帮扶人员应按操作人员指挥手势进退，不得任意推送。

7) 工作完毕应将工作场所及机身清扫干净，缝坑中的积锈应用手动鼓风机（皮老虎）吹掉，禁止用手指抠挖。

对焊机操作规程

1、操作人员必须熟知所用机械和技术性能和主要部件的位置及应用。

2、对焊机应安装在室内并应有可靠的接地（或接零）。多台对焊机安装在一起时，机间距离至少要在3米以上。并分别接在不同的电源上。每台均应有各自的控制开关。开关箱至机身的导线应加保护套管。导线的截面应不小于规定的截面面积。

3、操作前应对焊机各部件进行检查。

4、操作场所附近的易燃物应清除干净，并备有消防设备。操作人员必须戴防护镜和手套，站立的地面应垫木板或其它绝缘材料。

5、操作人员必须正确地调整和使用焊接电流，使与所焊接的钢筋截面相适应。严禁焊接超过规定直径的钢筋。

6、较长钢筋对焊时应放在支架上。随机配合搬运钢筋的人员应注意防止火花烫伤。搬运时，应注意焊接处烫手。

7、冬季焊接工作完毕后，应将焊机内的冷却水放净，以免冻坏冷却系统。

木工圆锯机操作规程

1、操作前必须对主要部件进行检查，正常后方可使用。

2、锯片上方必须安装保险挡板和滴水装置，在锯片后面，离齿10—15mm处，必须安装弧形楔刀。锯片的安装应保持与轴同心。

3、操作人员应戴防护眼镜，站在锯片一侧，禁止站在和面对锯片旋转的离心力方向操作，手不得跨越锯片。

4、锯料长度应不小于500mm，上锯人员的手离锯齿不得少于300mm，接近端头时，应用推棍送料。下手应待木料推出工作台后，才允许接料。接料后不允许猛拉。长度不足500mm和超过锯片半径的木料，严禁上锯。

5、锯短料时，一律使用推棍，不得直接使用手推。推料的速度不得太快，用力不得过猛。接料必须使用刨钩。八、如锯线走偏，应逐渐纠正，不得猛扳，以免损坏锯片。如被锯的

木料卡住锯片时，应立即停车处理。

6、锯台要保持清洁。锯台上的碎料必须随时清除，但严禁用手直接拣拾。清除锯末或调整部件，必须在机械停止运转后再进行。严禁机械运转时作清扫、调整工作。

三、其他准备工作

为了预防机械事故的发生把损失降至最低，我项目部专门成立了应急小组任命王修良为组长，杨军为副组长，急救员为曹静，组员包括吕义坡、雷宇、黄海永、李素静、曹三民。

曹静为卫生员（兼职），配备卫生箱，箱内备各种常见和急救药品、卫生器械。发生险情后，最先发现险情的人，报告抢救卫生员曹静、安全员吕义坡，并简要说明险情发生部位和情况。电气工长曹三民立即切断机械电源，关闭机械。安全员吕义坡立即拨打120或999急救电话，说明事故地点和伤者情况。救援工作由应急小组组长王修良负责指挥，应急小组全部集合，听从王修良指挥。由专人等候急救车，直接带到事故现场。在急救车到来前，卫生员曹静进行伤员的初步救治工作。

外伤总的处理原则：对大量出血的患者，宜首先采取止血方法；对切割伤、刺伤等小伤口，若能挤出少量血液反而能排出细菌和尘垢；对伤口宜用清洁的水洗净，对无法彻底清洁的伤口，须用清洁的布覆盖其表面，不可直接用棉花、卫生纸覆盖。

机械伤害事故心得体会发言稿篇二

机械伤害作为工伤的一种，已经不再是新鲜的话题。然而对于电厂这类拥有高危岗位的企业来说，加强对机械伤害事故的防控显得尤为重要。本文作者在长期的工作实践中，亲身经历了许多机械伤害事故的发生，深刻认识到了安全防护和

教育培训的必要性，以及机械操作规程的合理性和规范性。在此类伤害中获得的心得体会，值得与读者分享。

第二段：快速反应是有效措施

虽然在企业进行机械操作时，我们都按照规范进行操作，但在实际的操作中，人们不可避免地会因为一些小失误而受到机械伤害。当面对伤害时，快速的反应显得尤为重要。比如，及时将伤者拖离现场，拨打120急救电话，让专业医护人员进行抢救。同时，企业还应该在装备检修、设备维护等有可能发生异常情况的环节，加强应急演练，提高人员的应对能力。

第三段：规章制度必须得讲究

在企业中需要遵循一些统一的规章制度，对于机械伤害事故的预防来说尤为必要。例如，宣传安全知识对职工进一步增强安全意识的作用；制定安全操作规程，规范操作流程，防范潜在的危险，更加精细化地预防机械伤害事故。以上制度旨在将安全意识与行为规范融入企业文化之中，通过日积月累的工作来不断完善，最终达到有效预防机械伤害事故的目的。

第四段：设备维护短板需加强

对于机械伤害事故的预防，企业设备维护更是为了防患于未然。在设备维护的过程中，我们需要定期维护设备，检测设备的故障情况，避免因未知故障而引发机械伤害事故。此外，企业还应该提高设备的质量和可靠性，减少故障发生的概率，从源头上加强对机械伤害事故的防范。

第五段：全员教育是必需的

机械伤害事故的发生，非单一原因可解，因此企业需要进行全员教育中，将安全意识带入员工的职业生活中。为员工提

供各种安全防护知识，强化各项安全标准，提供相关案例研讨，为员工制定发展方案，切实提高员工的职业素养和安全防范的能力。通过全员教育，让每个员工都明白工作中的危险，及时预防、防范安全事故的发生。

结语：

在企业中预防机械伤害事故是一项综合性的工程，不单与制度、设备、应急和维护有直接关系，也同样与员工素养和思想品质息息相关。希望通过作者对于安全事故的理解和体悟，可以启示更多的企业和员工认识，共建安全的工作环境，不断提升企业的安全防范意识，以此来极大减少机械伤害事故的发生，维护生命安全，创造积极的工作氛围。

机械伤害事故心得体会发言稿篇三

一、项目应急救援组织机构：

项目部事故应急救援领导小组

组长：

组员：

项目部事故应急救援队

队长：

队员：

二、应急预案内容

1目的

化工厂是一个多工种、立体交叉作业、运转设备众多的生产区域，在生产过程中，机械伤害是化工行业常见事故中四大伤害的其中一种。为避免发生机械伤害事故，最大限度的减少机械伤害事故的损失和事故造成的负面影响，保障财产和人员的安全，针对厂区设备实际情况，特制定本应急预案。

2适用范围

本应急预案适用于本公司在发生机械伤害事故时，做出应急准备与响应。

3职责

3.1机械伤害事故发生时，由车间主任负责指挥处理事故。

3.2应急救援队、安全员等相关人员应在事故发生地，协同处理事故。

4防止机械伤害事故的基本安全要求

4.1教育培训措施。对各类机械操作手加强机械常识、安全操作堆积知识的教育培训，提高安全生产技能和安全自我防护意识。教育培训可采用培训班、宣传栏、知识竞赛、安全会议、班前会等形式。

4.2对各类机械操作手，特别是特种作业操作手，按国家有关法律法规要求组织培训，达到全部持证上岗的要求。

4.3加强机械设备维修保养。各级各使用单位、部门定期对机械设备进行维修保养，完善各类安全部件，对国家强制要求检测的设备经权威部门检测，对外严格检查检测合格证，从本质上消除机械安全隐患。

4.4做好机械设备专项检查，设备管理部门定期对所有机械进

行专项检查，重点检查设备安全部件、检测情况，设备完好状况，清除国家明令禁止使用的设备，对查出设备安全隐患督促有关部门维修、整改、力求各类机械设备处于安全运行状态。

4.5加强现场监督检查。各安全职能部门和现场安全员加强施工现场机械设备使用的监督检查，安全职能部门定期检查，现场专职安全员应有专人日常巡查，发现设备事故隐患，立即制定整改措施，定人定责确定整改时间，消除一切设备安全隐患。

4.6施工现场配备必要的消毒药品和急救用品，确保发生机械伤害事故时应急所需。

5应急预案内容

5.1轻伤事故

5.1.1立即关闭运转机械，保护现场，向应急小组汇报。

5.1.2对伤者同时消毒、止血、包扎、止痛等临时措施。

5.1.3尽快将伤者送医院进行防感染和防破伤风处理，或根据医嘱作进一步检查。

5.2发生重伤事故

5.2.1立即关闭运转机械，保护现场，及时向现场应急指挥小组及有关部门汇报，应急指挥部门接到事故报告后，迅速赶赴事故现场，组织事故抢救。

5.2.2立即对伤者进行包扎、止血、止痛、消毒、固定等临时措施，防止伤情恶化。如有断肢等情况，及时用干净毛巾、手绢、布片包好，放在无裂纹的塑料袋或胶皮袋内，袋口扎

紧，在口袋周围放置冰块、雪糕等降温物品，不得在断肢处涂酒精、碘酒及其他消毒液。

5.2.3 迅速拨打120求救和送附近医院急救，断肢随伤员一起运送。

5.2.4 遇有创伤性出血的`伤员，应迅速包扎止血，使伤员保持在头低脚高的卧位，并注意保暖。正确的现场止血处理措施：

a□一般伤口小的止血法：先用生理盐水□0.9%nacl溶液）冲洗伤口，涂上红汞水，然后盖上消毒纱布，用绷带，较紧地包扎□b□加压包扎止血法：用纱布、棉花等做成软垫，放在伤口上再加包扎，来增强压力而达到止血。

a□一般伤口小的止血法：先用生理盐水□0.9%nacl溶液）冲洗伤口，涂上红汞水，然后盖上消毒纱布，用绷带，较紧地包扎。

b□加压包扎止血法：用纱布、棉花等做成软垫，放在伤口上再加包扎，来增强压力而达到止血。

c□止血带止血法：选择弹性好的橡皮管、橡皮带或三角巾、毛巾、带状布条等，上肢出血结扎在上臂上1/2处（靠近心脏位置），下肢出血结扎在大腿上1/3处（靠近心脏位置）。结扎时，在止血带与皮肤之间垫上消毒纱布棉纱。每隔25—40分钟放松一次，每次放松0.5—1分钟。

6电话报救须知

6.1 在就地抢救的同时，应立即打120电话，向医疗单位求救，并准备好车辆随时运送伤员到就近的西丽医院救治。

6.2 拨打电话时要尽量说清楚以下几件事：

a:说明伤情和已经采取了哪些措施，好让救护人员事先做好急救准备；

b:讲清楚伤者在什么地方、什么路几号什么路口，附近有什么特征；

c:说明报救者单位、姓名和电话；

d:通完电话后，应派人在现场外等候接应救护车，同时把救护车进工地的路上障碍及时给予清除，以得救护车到达后，能及时进行抢救。

7机械伤害事故应急预案人员及其电话号码：

7.1值班电话：

7.2应急救援领导小组组长：

8事故后处理工作

8.1配合有关部门查明事故原因及责任人。

8.2以书面形式向上级写出报告，包括发生事故时间、地点、受伤（死亡）人员姓名、性别、年龄、工种、伤害程度、受伤部位。

8.3制定有效的预防措施，防止此类事故再次发生。

8.4组织所有人员进行事故教育。

8.5向所有人员宣读事故结果，及对责任人的处理意见。

机械伤害事故心得体会发言稿篇四

7.1值班电话：

7.2应急救援领导小组组长：

8事故后处理工作

8.1配合有关部门查明事故原因及责任人。

8.2以书面形式向上级写出报告，包括发生事故时间、地点、受伤(死亡)人员姓名、性别、年龄、工种、伤害程度、受伤部位。

8.3制定有效的预防措施，防止此类事故再次发生。

8.4组织所有人员进行事故教育。

8.5向所有人员宣读事故结果，及对责任人的处理意见。

机械伤害事故心得体会发言稿篇五

机械伤害是一种常见的工伤事故，可能造成严重的身体损伤和财产损失。我曾经亲身经历过这样的事故，从中深刻领悟到机械伤害事故给人们带来的危害和教训。在以下的文章中，我将分享我的心得体会，以期能够提高大家对机械伤害的防范意识和应对能力。

第二段：了解机械伤害的特点和防范措施

机械伤害的特点主要体现为：发生的突然性、快速性、冲击性和破坏性。例如，轿车突然爆胎导致车祸，起重机意外坠落砸中行人等等。要防范这种事故，通常需要考虑以下措施：经常检查维护机械设备，了解操作规程和安全标准，建立标

识和警示牌，佩戴必要的防护装备等等。此外，也应该培育员工的安全文化和意识，以便及时发现和解决安全隐患。

第三段：我的事故经历

我曾经在工作中遭遇过一次机械伤害，当时我在操作金属加工机床时，由于材料过滑，一根手指被卷入了将近2万转的旋转轴内，造成严重损伤。当时我深刻意识到自己过于自信和急躁，没有认真检查设备和材料，也没有佩戴手套等防护装备。事后，我接受了多次手术和治疗，花费了很多钱和精力，也失去了长时间的工作能力和收入来源。

第四段：我的反思和建议

这次事故教育了我很多，我发现自己的工作态度和安全意识有很大的问题。我应该始终坚持安全第一的原则，不轻易冒险和追求速度，每次操作时都要仔细检查设备和材料，佩戴必要的防护装备，听从管理人员的指导和规定。此外，我也建议公司加强对员工的安全教育和管理，提高他们的安全意识和技能，定期检查设备和材料，完善防护设施和措施，在避免机械伤害的同时也保障员工的工作质量和生产效益。

第五段：总结

机械伤害是一种危险的工伤事故，需要引起大家的高度重视和防范。在实际工作中，我们应该始终遵守安全规程和制度，加强安全意识和技能，利用现代科技手段和设备，掌握正确的防范和应对方法，从而有效降低机械伤害事故的发生率。只有这样才能够真正实现安全生产和可持续发展的目标。