

机电运输事故心得体会 机电专业实训的心得体会(通用9篇)

在撰写心得体会时，个人需要真实客观地反映自己的思考和感受，具体详细地描述所经历的事物，结合自身的经验和知识进行分析和评价，注意语言的准确性和流畅性。心得体会可以帮助我们更好地认识自己，了解自己的优点和不足，从而不断提升自己。以下我给大家整理了一些优质的心得体会范文，希望对大家能够有所帮助。

机电运输事故心得体会篇一

安排数控实训的基本目的，在于通过该课程的学习，使学生熟悉地掌握数控设备的手工编程方法和自动编程。熟练掌握典型零件工序加工的数控机床加工操作方法，初步掌握数控机床精度检验和维护技能，并能达到中级或中级以上的水平。通过本次实训我要达到以下几点目的：

- 1、重视培养自己良好的工作习惯
- 2、提高自己的个人水平

在实训其间，自己给自己制定合理的实训安排计划，在实训过程中，不断的从工作中反思，自己给自己提出问题并且自己想办法解决问题，让自己的认知水平不断的提高，不断的要求自己完善自己让自己成为一名优秀的人才。

- 3、精益求精不断开拓

实训是以工作单位现场为实训地点，我们工作单位现有多种数控线切割机床，每一种的型号设备其操作方法系统的硬件连接、控制原理、控制软件编制、安装调试均有所不同，我们所要做的是要熟练掌握每一种设备，不管自己操作那台设

备都要能够得心应手，不但要掌握他的操作方法，还要对其软件硬件等各组成部件熟悉了解，对自己严格要求，要让自己不断开拓精益求精，让自己的才能充分的展现出来。

这次实训要求实训学员根据自己所在实训单位实际情况选择一种零件，由学员自己亲自操作完成，并且根据课程要求，在实训结束之前完成一份心得体会，总结一下自己这次的感受。在指导老师的全力指导下，我迅速地完成了本次实训的所有任务。

学校为了调动学生的积极性保证实训效果，学校对实训学生的成绩评定分为两个部分：

一是实训期间，由任课老师对学生的平时表现和加工情况做出鉴定；

二是由任课教师对学生完成的实训作业进行评定，用百分制打分。

两者的结合最后形成学生实训的成绩计入学生学籍。

实训教学是理论与实践相结合的一种教学手段，有力的促进了人才培养计划的完善，是教育的重要组成部分。

实训达到了专业预期目的。在实训之后，普遍感到不仅实际动手能力得到了前所未有的提高，绝大多数学生达到了数控中级工的要求，更重要的是通过具体的实践，进一步激发了广大同学对专业知识的兴趣，并能够做到理论与实践相结合，为后继课程(如毕业设计)和今后自身的发展打下了扎实的基础。

在此次实训期间我有很深的感触，虽然其间有很多的问题，但是指导老师都会为我们指导解决。工作单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需

要我自己去观察学习。不具备这些能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破有所创新。这次实习不仅仅是要求我们掌握那些操作技能，更多的则是需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟去反思勤时自勉有所收获，才真正达到了实习的目的。实习更让我们体会到人生的意义—世间无难事只要功夫深铁杵磨成针。

机电运输事故心得体会篇二

前不久,观摩聆听名师讲座,名师神采飞扬,听者亦有心得。一千个读者的心中有一千个哈姆雷特。而面对着鲜活的教学对象,智慧的教师必然没有相同的课堂。听了这次专业讲座,收获颇多,讲座中,老师指出当今世界机械制造加工行业无论从其涵义还是制造技术上都在发生这日新月异的变化。他指出当代企业对大学生的要求提高了,在企业内遇到的很多问题都得由自己去摸索,他认为面对这一切,既是机遇又是挑战,我们唯有依靠知识和技术的不断创新才能面对各种挑战,不断培养自己的创新意识和面对挑战的能力,将来才能更好的在社会上立足。讲座过程中,他指出,大学期间学到的知识都将成为将来发展的基石,因此我们要努力学好专业基础知识,认真加强专业技能训练,不断丰富知识、完善自我,以便在以后的成长成才中起到铺垫的作用。同时,老师以自己的亲身经历,谈了自己多年来在教学中遇到的问题,及对数控、模具专业的研究心得,并采取互动的形式与同学们进行了心与心的交流。

向珠江三角洲各企业、公司,从事加工制造业,家电生产和售后服务,数控加工机床设备使用维护,物业自动化管理系统,机电产品设计、生产、改造、技术支持,以及机电设备的安装、调试、维护、销售、经营管理等等。

1、机电一体化专业就业前景主要就业岗位：机电一体化设备的安装、调试、维修、销售及管理；普通机床的数控化改装等。

2、机电一体化专业就业前景次要就业岗位：机电一体化产品的设计、生产、改造、技术服务等 通过这次机械加工专业的讲座，我确实受益匪浅，很好的拓宽了自己的专业知识面。我相信我对目前机械加工行业和以后的就业方向会有更清醒的认识。通过对数控、模具知识及大学生就业问题的讲述，进一步提高了我对专业知识的认识。充满智慧的教师，面对不同的教学对象，可以使同一种教学设计，产生不同的教学的过程，获得不一样的教学成果。现在的“同课异构”的教研方式，正是引发参与者智慧的碰撞，长善救失，取长补短，提高教育教学效果有效范式。

2015年4月15日河南能源化工集团机电矿长培训班第一期在义煤公司开班，为期五天。通过教授、专家讲解和兄弟单位交流，使我开阔了视野，增长了见识，更进一步理清了工作方向和工作思路，收获颇丰。现将几天来的学习心得总结如下：

这次矿长培训班是河南能源成立来，举办的第一期机电矿长培训班，集团总工刑奇生和义煤公司董事长马正兰、副总经理吴同性，亲自参加开班仪式并讲话，充分体现了公司领导对机电工作的重视。

授课老师有科研院校的教授、有现场经验丰富的专家、有从事现场管理工作的机电矿长。大家从不同专业、不同角度讲解了机电专业知识和先进的管理方法，特别是中煤协会的刘峰教授讲解了煤炭行业在能源中的地位、未来煤炭的发展方向和机电在煤炭生产中的重要地位。谭国俊老师通过矿井提升改造案例，讲解了未来电气传动技术的发展方向和现阶段的使用效果。通过变频改造使传动技术和控制，实现了质的飞跃，为提高生产效率和设备的安全可靠性，提供了重要的保证。山东能源专家讲解了矿井井下水处理，矿井余热利用，

工作面乳化液的正确使用的研究，从节能、环保方面，使我们了解了更先进更环保的先进技术。

以上专家的讲解，使我们明白了随着机械化程度的提

高，机电运输在煤矿生产中占据了越来越重要的地位。“多上设备，少上人”，先进节能的机电装备和自动化控制，无人值守是未来机电发展的方向。一些新技术，新工艺代表了煤矿机电的最高水平，而且已经很好的应用到了矿井生产中，这是我们平时在现场工作中，很少接触的东西，让人听后耳目一新，开阔了思路，增长了见识，使我们今后在设备提升改造选型时，明确了方向和原则，感受很深。

机电管理的重点是“四大件：运输提升、通压风、供电、排水”。难点是采掘头面移动设备的管理，如何抓住重点，解决难点，一直是我们从事机电运输人员的主要工作。来自兄弟公司的几位机电矿长介绍了本单位有效的做法，值得学习借鉴。车集矿介绍了在电气防爆及电气保护安全评价方面的经验。如何制定完善的评价标准，创造性的开展、自检、互检、抽检，杜绝电气失爆，规范管理，取得了一定的效果。中马村矿介绍了副井提升系统安全评价，通过对标评价及时发现提升系统存在的隐患，并组织专业技术人员分析原因，制定措施。按“五定”原则闭环整改。确保了提升系统安全可靠运转。演马矿介绍了采掘三化管理，陈四楼矿介绍了无极绳绞车使用经验交流。虽然矿井情况不尽相同，但一些做法和一些工作思路值得我们学习。通过本次学习，结合我矿机电工作开展情况，在以下几个方面还需加强。

双基开展以来，我们虽然做了一定的工作，但对照标准，

现场还有很多不规范的地方，需要进步改进。

一、按公司规定做好隐患排查和重大隐患自述制度。过去总认为隐患排查就是检查，通过学习交流，进一步理解了隐患

排查就是认真分析系统存在的问题。隐患造成的原因从制度层面和现场管理方面，提出整改措施，按“五定”原则进行处理，是隐患的深层次剖析。对排查出的重大隐患要制定计划、跟踪处理直至销号。使隐患治理真正做到零盲区、零搁置、零反弹、零隐瞒，进一步提高了隐患治理水平。

二、做好“三大保护、架空乘人装置、电气防爆、电气保护”的安全评价。通过学习我们开展的以上评价，与兄弟单位还存在较大差距，在评价标准方面内容简单，标准较粗。要借鉴兄弟单位的做法，对我们的评价标准进一步细化修改，定期进行评价。发现问题及时处理，按照标准，全面检查、分析，形成评价报告上报公司。

小绞车的规范使用等，抓好现场的整改，通过近两个月的努力，采掘头面的设备管理，较以前相比有很大提高，但仍需继续努力，使标准执行做到常态化，现在采掘头面的作业规程中必须有机电设备的设计、安装、使用标准。经机电部门验收后方可运行。推行了小绞车准运证制度，效果较好。其它移动设备的准运证从五月份开始每月推行一项。创新管理方法使采掘头面机电“三化”管理进一步提高。

通过学习交流使我们增长了见识，开阔了思路，发现了工作中的不足之处，更有利促进今后的工作。当前要以“双基”建设为抓手，推行月度工作计划，抓好工作落实，严格责任考核，认真完成公司布置的各项工作，使我矿机电管理工作再上一个新台阶。

2015年4月15日河南能源化工集团机电矿长培训班第一期在义煤公司开班，为期五天。通过教授、专家讲解和兄弟单位交流，使我开阔了视野，增长了见识，更进一步理清了工作方向和工作思路，收获颇丰。现将几天来的学习心得总结如下：

这次矿长培训班是河南能源成立来，举办的第一期机电矿长培训班，集团总工刑奇生和义煤公司董事长马正兰、副总经

理吴同性，亲自参加开班仪式并讲话，充分体现了公司领导对机电工作的重视。

授课老师有科研院校的教授、有现场经验丰富的专家、有从事现场管理工作的机电矿长。大家从不同专业、不同角度讲解了机电专业知识和先进的管理方法，特别是中煤协会的刘峰教授讲解了煤炭行业在能源中的地位、未来煤炭的发展方向 and 机电在煤炭生产中的重要地位。谭国俊老师通过矿井提升改造案例，讲解了未来电气传动技术的发展和现阶段的使用效果。通过变频改造使传动技术和控制，实现了质的飞跃，为提高生产效率和设备的安全可靠性，提供了重要的保证。山东能源专家讲解了矿井井下水处理，矿井余热利用，工作面乳化液的正确使用的研究，从节能、环保方面，使我们了解了更先进更环保的先进技术。

以上专家的讲解，使我们明白了随着机械化程度的提高，机电运输在煤矿生产中占据了越来越重要的地位。“多上设备，少上人”，先进节能的机电装备和自动化控制，无人值守是未来机电发展的方向。一些新技术，新工艺代表了煤矿机电的最高水平，而且已经很好的应用到了矿井生产中，这是我们平时在现场工作中，很少接触的东西，让人听后耳目一新，开阔了思路，增长了见识，使我们今后在设备提升改造选型时，明确了方向和原则，感受很深。机电管理的重点是“四大件：运输提升、通压风、供电、排水”。难点是采掘头面移动设备的管理，如何抓住重点，解决难点，一直是我們从事机电运输人员的主要工作。来自兄弟公司的几位机电矿长介绍了本单位有效的做法，值得学习借鉴。车集矿介绍了在电气防爆及电气保护安全评价方面的经验。如何制定完善的评价标准，创造性的开展、自检、互检、抽检，杜绝电气失爆，规范管理，取得了一定的效果。中马村矿介绍了副井提升系统安全评价，通过对标评价及时发现提升系统存在的隐患，并组织专业技术人员分析原因，制定措施。按“五定”原则闭环整改。确保了提升系统安全可靠运转。演马矿介绍了采掘三化管理，陈四楼矿介绍了无极绳绞车使用经验交流。

虽然矿井情况不尽相同，但一些做法和一些工作思路值得我们学习。通过本次学习，结合我矿机电工作开展情况，在以下几个方面还需加强。

双基开展以来，我们虽然做了一定的工作，但对照标准，现场还有很多不规范的地方，需要进步改进。

一、 按公司规定做好隐患排查和重大隐患自述制度。过去总认为隐患排查就是检查，通过学习交流，进一步理解了隐患排查就是认真分析系统存在的问题。隐患造成的原因从制度层面和现场管理方面，提出整改措施，按“五定”原则进行处理，是隐患的深层次剖析。对排查出的重大隐患要制定计划、跟踪处理直至销号。使隐患治理真正做到零盲区、零搁置、零反弹、零隐瞒，进一步提高了隐患治理水平。

二、 做好“三大保护、架空乘人装置、电气防爆、电气保护”的安全评价。通过学习我们开展的以上评价，与兄弟单位还存在较大差距，在评价标准方面内容简单，标准较粗。要借鉴兄弟单位的做法，对我们的评价标准进一步细化修改，定期进行评价。发现问题及时处理，按照标准，全面检查、分析，形成评价报告上报公司。

三、 进一步做好采掘头面的“三化”管理工作，采掘头面机电设备管理，是机电管理工作的难点。今年在“双基”建设中，我们加强了对采掘区队检查考核的力度，机电运输专业双基考核与区队长工资挂钩，利用每周六的机电例会，组织机电队长、班长、技术工人学习义煤公司下发的《采掘统一规范化标准》，并抓好现场的落实。按照达标规划，机运科科长包队到人，督促区队按照标准进行整改，规范一项巩固一项。从电缆吊挂，小件上板，皮带保护，保险设施，小绞车的规范使用等，抓好现场的整改，通过近两个月的努力，采掘头面的设备管理，较以前相比有很大提高，但仍需继续努力，使标准执行做到常态化，现在采掘头面的作业规程中必须有机电设备的设计、安装、使用标准。经机电部门验收

后方可运行。推行了小绞车准运证制度，效果较好。其它移动设备的准运证从五月份开始每月推行一项。创新管理方法使采掘头面机电“三化”管理进一步提高。

通过学习交流使我们增长了见识，开阔了思路，发现了工作中的不足之处，更有利促进今后的工作。当前要以“双基”建设为抓手，推行月度工作计划，抓好工作落实，严格责任考核，认真完成公司布置的各项工作，使我矿机电管理工作再上一个新台阶。

机电运输事故心得体会篇三

机电工程是一门综合性强的专业，它结合机械、电子、自动化等学科，培养学生具备设计、制造、安装和维护机电设备的能力。作为一名机电学生，在学习和实践的过程中，我逐渐获得了一些宝贵的心得体会。

第二段：学习的关键

作为机电学生，学习的关键是理论与实践的结合。只有深入理解机电工程的理论知识，才能更好地应用于实践中。在学习过程中，我注重理论知识的学习，同时积极参与实验和实践课程。通过实际操作，我更深刻地理解了理论知识的实际应用，提高了解决实际问题的能力。

第三段：培养创新能力

机电工程是一个不断创新的领域，培养创新能力是机电学生必备的素质之一。在课堂上，我积极思考，与老师和同学进行讨论，提出自己的观点和想法。而在项目中，我善于发现问题，不断探索解决方法，不断尝试创新，提高了自己的创新能力。机电学习中的创新思维不仅可以用于解决实际问题，还能为其他专业的研究和创新工作提供启示。

第四段：团队合作的重要性

机电工程往往需要多学科的知识和技能相结合，要完成一个机电项目，少不了团队合作。在团队中，每个人扮演着不同的角色，负责不同的工作。通过与团队成员的合作，我学会了倾听和尊重他人的意见，学会了协调和沟通，学会了在团队中发挥自己的优势，同时也尊重和包容他人的不足。团队合作也锻炼了我的组织和管理能力，提高了我协调资源、合理分配任务的能力。

第五段：责任担当和终身学习

机电工程是一门技术密集型的学科，要求学生具备责任感和终身学习的精神。作为机电学生，我们不仅要在学习中勤奋努力，还要积极参与实习和实践，不断提升自己的技能和能力。在实践中，我们需要对自己的工作负责，认真完成任务，不断追求卓越。此外，机电工程的快速发展要求我们保持学习的热情和不断更新的知识，只有终身学习才能适应行业的变化和需求。

总结：

机电工程学习中的心得体会会有很多，但学习的关键、培养创新能力、团队合作的重要性、责任担当和终身学习可以说是我们最需要重视的几个方面。凭借这些心得体会，我相信我能够更好地应对机电工程学习和实践中的各种挑战，为我未来的职业发展打下坚实的基础。

机电运输事故心得体会篇四

本次培训主要是有五个模块，第一个模块讲述的是dcs的基本结构和原理。第二个模块讲述的是设备的保养。第三点阐述了设备的检查和维修制度。第四点讲述的是阀门的类型及结构原理。第五点电气管理制度。

一. dcs是distributed control system的缩写，大概翻译成分布控制系统。主要构成是三站一线：工程师站、操作员站、现场控制站、系统网络，其中现场控制站是dcs的核心，系统的性能、可靠性等重要指标也都要依靠现场控制站保证□dcs特点：一个现场控制站应该执行多少个回路的控制，则与被控对象有关，系统设计师可以根据控制方法的要求具体安排在系统中使用多少个现场控制站，每个现场控制站中各安排哪些控制回路。在这方面□dcs有着极大的灵活性。

二. 在设备维护维护保养培训中了解到了设备的巡检和设备的定期点检含义以及具体措施，知道了点检的分类和注意的点检环节对日常点检的工作要求也有所了解。知道了设备的正确使用方法以及设备的三级保养制度。其中点检十大要素，压力，流量，温度，有无泄漏，补脂状态，无异音，设备频率是否正常，有无龟裂，磨损，松弛。是日常点检中很重要的检查项目。

三. 设备检查维修制度主要有五部分，一、设备保养的规章制度 二、设备管理措施 三、保养检查要点 四、设备清洁、润滑的管理制度 五、设备故障分析及诊断法。设备的查修主要目的减少设备事故的发生，保证设备正常高效的运转，减少停台时间，避免影响生产进度，间接节约公司使用成本！保持、提高设备的性能、精度、降低维修费用，提高企业的生产能力和经济效益！延长设备使用寿命！加强设备操作中的安全性！营造舒适的工作环境！

四. 电气管理制度：1. 电气运行安全2. 电气检修安全3 接用临时电气线路规定。

五. 阀门的类型及结构原理

1、阀门是流体输送系统中的控制部件，具有截断、调节、导流、防止逆流、稳压、分流或溢流泄压等功能。

2、阀门的分类：按用途和作用分类、按主要参数分类、通用分类法（常用）。

3、典型阀门介绍：（闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀、安全阀、调节阀）

4、阀体结构：直通单座阀(globe)□直通双座阀(globe)□套筒阀(cage)□5□球阀、蝶阀、隔膜阀等都可以作为调节阀。

6、气蚀、噪音问题及解决：采用多级阀芯,分级降压,使每级压力高于汽化压力、降低阀上压差,控制介质流速串联防流孔板、采用抗气蚀的材料延长使用寿命、采用消音器。

7、执行机构：气动执行机构、电动执行机构。

8、阀门试验：强度试验、密封试验、性能试验、真空密封试验、微泄漏试验。

9、试验设备：试压台盲板式、翻转试压台和吊挂盲板式。

阀杆光柱部分咬擦伤和阀杆螺纹部分咬伤等、填料泄漏和阀体与阀盖连接处泄漏 本次的培训受益匪浅，需要再实际生产工作中更深入的了解。

机电运输事故心得体会篇五

读了三年的大学，然而大多数人对本专业的认识还是不够，在大二期末学院曾为我们组织了两个星期的见习，但由于当时所学知识涉及本专业知识不多，所看到的东西与本专业很难联系起来，所以对本专业掌握并不是很理想。

今年暑假，学院为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典

型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。

为期23天的生产实习，我们先后去过了杭州通用机床厂，杭州机密机床加工工厂，上海阀门加工工厂，上海大众汽车厂以及杭州发动机厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在机械制造工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

杭州通用机床厂

7月3日，我们来到实习的第一站，隶属杭州机床集团的杭州通用机床厂。该厂主要以生产m-级磨床7130h□7132h□是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

在接下来的一端时间，我们分三组陆续在通机车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在通机车间，该车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。

开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动

液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个较小流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以该平面磨床采取开式系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用了液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。在专机车间，对专用磨床的三组导轨，两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习，比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题，获益非浅。在加工车间，对龙门刨床，牛头刨床等有了更多的确切的感性认知，听老师傅们把机床的五大部件：床身，立柱，磨头，拖板，工作台细细道来，如庖丁解牛般地，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌进我们的脑袋。

在通机工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

杭州精密机床厂

7月8日我们到了同属杭州机床集团的杭州精密机床厂，顾名思义，杭州精密机床厂是生产一些加工精度较高，技术要求高的机床设备的大型工厂，主要加工的是机床内部的一些

精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床，如m级，mm级平面磨床. 由于加工要求较高，所以机器也比较精密，所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢. 这样才能保证机床的工作性能，进而保证加工零件的加工精度要求.

在听了工人师傅的讲解后，明白了一般零件的加工过程如下：

齿轮零件加工工艺：

精机公司有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这就提高了产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。

在精机公司的实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面. 在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备. 目前我国绝大部分数控机床都是出自国外先进制造商，无论在数量上，精度，性能指标上，中国制造业都远远落后于发达国家，需要我们奋起直追.

机电运输事故心得体会篇六

转眼之间，两个月的实习期即将结束，回顾这两个月的实习工作，感触很深，收获颇丰。这两个月，在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过我自身的不懈努力，我学到了人生难得的工作经验和社 会见识。我将从以下几个方面总结中医 学岗位工作实习这段时间自己体会和心得：

一、努力学习，理论结合实践，不断提高自身工作能力。

在中医学岗位工作的实习过程中，我始终把学习作为获得新知识、掌握方法、提高能力、解决问题的一条重要途径和方法，切实做到用理论武装头脑、指导实践、推动工作。思想上积极进取，积极的把自己现有的知识用于社会实践中，在实践中也才能检验知识的有用性。在这两个月的实习工作中给我最大的感触就是：我们在学校学到了很多理论知识，但很少用于社会实践中，这样理论和实践就大大的脱节了，以至于在以后的学习和生活中找不到方向，无法学以致用。同时，在工作中不断的学习也是弥补自己的不足的有效方式。信息时代，瞬息万变，社会在变化，人也在变化，所以你不学习，你就会落伍。通过这两个月的实习，并结合中医学岗位工作的实际情况，认真学习的中医学岗位工作各项政策制度、管理制度和工作条例，使工作中的困难有了最有力地解决武器。通过这些工作条例的学习使我进一步加深了对各项工作的理解，可以求真务实的开展各项工作。

二、围绕工作，突出重点，尽心尽力履行职责。

三、转变角色，以极大的热情投入到工作中。

从大学校门跨入到中医学岗位工作岗位，一开始我难以适应角色的转变，不能发现问题，从而解决问题，认为没有多少事情可以做，我就有一点失望，开始的热情有点消退，完全找不到方向。但我还是尽量保持当初的那份热情，想干有用的事的态度，不断的做好一些杂事，同时也勇于协助同事做好各项工作，慢慢的就找到了自己的角色，明白自己该干什么，这就像一个热情的的问题，只要我保持极大的热情，相信自己一定会得到认可，没有不会做，没有做不好，只有你愿不愿意做。转变自己的角色，从一位学生到一位工作人员的转变，不仅仅是角色的变化，更是思想观念的转变。

四、发扬团队精神，在完成本职工作的同时协同其他同事。

在工作间能得到领导的充分信任，并在按时完成上级分配给我的各项工作的同时，还能积极主动地协助其他同事处理一些内务工作。个人的能力只有融入团队，才能实现最大的价值。实习期的工作，让我充分认识到团队精神的重要性。

团队的精髓是共同进步。没有共同进步，相互合作，团队如同一盘散沙。相互合作，团队就会齐心协力，成为一个强有力的集体。很多人经常把团队和工作团体混为一谈，其实两者之间存在本质上的区别。优秀的工作团体与团队一样，具有能够一起分享信息、观点和创意，共同决策以帮助每个成员能够更好地工作，同时强化个人工作标准的特点。但工作团体主要是把工作目标分解到个人，其本质上是注重个人目标和责任，工作团体目标只是个人目标的简单总和，工作团体的成员不会为超出自己义务范围的结果负责，也不会尝试那种因为多名成员共同工作而带来的增值效应。

五、存在的问题。

几个月来，我虽然努力做了一些工作，但距离领导的要求还有不小差距，如理论水平、工作能力上还有待进一步提高，对中医学岗位工作岗位还不够熟悉等等，这些问题，我决心实习报告在今后的工作和学习中努力加以改进和解决，使自己更好地做好本职工作。

针对实习期工作存在的不足和问题，在以后的工作中我打算做好以下几点

来弥补自己工作中的不足：

1. 做好实习期工作计划，继续加强对中医学岗位工作岗位各种制度和业务的学习，做到全面深入的了解各种制度和业务。

2. 以实践带学习全方位提高自己的工作能力。在注重学习的同时狠抓实践，在实践中利用所学知识用知识指导实践全方

位的提高自己的工作能力和工作水平。

3. 踏实做好本职工作。在以后的工作和学习中，我将以更加积极的工作态度更加热情的工作作风把自己的本职工作做好。在工作中任劳任怨力争“没有最好只有更好”。

4. 继续在做好本职工作的同时，为单位做一些力所能及的工作，为单位做出自己应有的贡献。

机电运输事故心得体会篇七

作为机电队的队员，我在这几个月的队友与训练过程中，收获了很多。我们经历了成功，也经历了挫折，但从每一个挑战中，我们不断进步，也更加契合了“机电队”的称号。今天，我要分享一下，我在机电队的经历与体会。

第一段：认识机电队

刚踏入机电队，我感到了一股浓浓的团结与热情。在队长和其他老队员的带领下，新队员迅速融入了这个大家庭。在认真了解队员的能力与专业后，我们开始分工协作，以期共同完成机电竞赛的任务。我们深知自己的能力与责任，我们知道，在大家协同完成各自任务的过程中，整个队伍才能走向成功。

第二段：解决困难

在竞赛的过程中，我们遇到了很多困难，尤其是在设计与实施机电工程过程中。但在挑战中，我们的机电小组学到了解决问题的方法。大家积极参与组会，讨论并决定采用什么样的方法。每个人都能够在团队中发挥自己的长项。在这个过程中，我们理解并尊重彼此，还不断克服了自己的不足。

第三段：领导力

领导力在机电队十分重要，因为它影响着团队的效率与凝聚力。我们的队长在竞赛过程中展现了非常出色的领导力。他给每个人都留有空间，同时也会根据组员们的实际情况进行调整。队长推动大家相互协作，鼓励队员尽量发挥出自己的能力。在经过众人不断的探讨与决策后，我们用积极的态度完成了任务。

第四段：团队合作

团队合作是实现我们任务的关键。机电队每个人都有自己的任务，但大家之间没有鸿沟。我们在交流和协作中建立了友谊，并在竞赛的过程中形成了深厚的感情。每个队员都感到他们在团队中起到了非常重要的作用，也因此在自己的岗位上表现出色。

第五段：总结

在机电队的一段时间里，我们迎着挑战，学习成长。在解决问题、领导团队与合作中，我们学到了很多。迎接挑战的过程让我们变得更强大并团结，而我们也知道了面对挑战的方法。我们的机电队拥有一份浓浓的团队精神，即使在面对挫折时也依然能够坚韧不屈。我的机电队经历，使我认识到在真正团队协作中，个人的力量是渺小的，一个团结合作的机电队是我向往的一个群体。

总之，机电队的经历对我带来了许多启示，并在很多方面帮助了我成长，更重要的是，让我更加珍惜集体的力量。希望在以后的人生中，我们可以一直靠着彼此，面对旅途中的各种挑战与机遇。

机电运输事故心得体会篇八

机电队是一个多功能团队，其成员主要由机械、电气、自动控制等专业的学生组成。通过实践和探索，我们认识到团队

合作的重要性，为了提升自身能力和团队效率，我们不断总结经验，体会到了很多有用的经验和感悟。

第一段：团队心态是团队合作的基础

我们相信，一个好的团队首先要具备良好的团队心态。每个成员都应该遵循团队原则，以共同的目标为导向，努力为团队贡献自己的才能和力量。在团队中，我们发现相互信任，平等沟通，有效协调和共同承担责任，是保持团队积极性和凝聚力的重要手段。在实际工作过程中，我们充分利用各人的优势，进行内部课程学习、竞赛锻炼和对外实践，不断提升整个团队的实际效益和科技创新水平。

第二段：创新意识是提高工作质量的关键

在机电队的实践中，我们发现创新意识对于提高工作质量至关重要，只有不断运用新的思路、新的技术、新的方法来不断升级技术和服务，我们才能站在前沿。在此基础上，机电队在各项工作中注重挑战自己，不断创新发展，相应的，这种精神也不断传递给团队成员之间，不仅有助于提升技术水平，还为队员们开拓了更多的创造性思路和解决问题的角度。

第三段：学以致用是保持先进技术优势的保障

机电队深刻认识到学习的重要性。经过对各种理论体系的学习和掌握，机电队成员在实践中得以进行深入的探索，通过不断的学习与实践，不断贴近最新的技术趋势，不断提升自己的实践水平，同时在实践中发现提升的措施与方法，然后进一步分享和推广，将自身的优势发挥出来，也促进了机电队的长足发展。

第四段：尊重及培养团队中每个人的优势

机电队注重尊重和培养每个成员的优势。在团队中，我们不

既要擅长专业技术，也要懂得协作、管理、沟通和合作，在这样的前提下，我们需要培养每个人的专长，找到最佳发挥场合，这也进一步促进了团队整体的技术能力和实践能力。

第五段：团队合作是实现共同目标的必要条件

机电队遵从团队协作原则，不断强化团队意识，克服各种困难，完成了多项项目任务。而团队成员之间互信、互助、互动、互补，共同开创了成就自己、成就团队、成就事业的美好前途，不断提高自己的实力水平，为自己的大学生活和之后的工作奠定了强劲基础。

总之，机电队在与各单位的合作中取得了长足的发展和进步。我们相信，只有注重团队协作、坚持创新开拓、不断学习及充分利用团队中每个人的潜能，我们才能实现我们的目标和人生价值。

机电运输事故心得体会篇九

机电队是一个由机械和电气专业的学生组成的团队，旨在促进成员在技术和团队协作方面的成长。机械和电气专业的学生可以结合彼此的知识和技能，完成各种技术项，包括机械、电子、自控等领域。

第二段：讨论机电队的经历和挑战

在机电队中，成员需要学习和应用各种技术来解决各种挑战和问题，这是一个漫长且艰难的过程。这个过程需要高度的专业技能和准确的沟通，这是团队成长和技术创新的关键。在这其中，我们经历了很多困难和挑战，例如缺乏沟通、理念分歧和技术难度等，但我们的团队成员迅速建立了相互信任和合作精神，用最简单、最实用的方法解决了这些问题。

第三段：谈论机电团队的交流和协作

机电队不仅需要学习和应用技术，还需要团队成员之间的沟通和协作。机电专业的学生需要很好的协调和配合，从而取得很好的结果，这不仅可以弥补个人的技术不足，还可以提高整体团队能力。我们的团队成员熟练掌握了这种沟通和协作，很好地运用到了机电项目中，提高了项目质量。

第四段：机电团队的成果和收获

在机电队的学习和实践中，我们完成了各种任务和项目，获得了很多宝贵的经验和知识。我们的团队成员不仅增加了专业技能，还获得了从其它学科中学习到的宝贵经验和技能，增强了我们的能力和竞争力。我们的团队成员还加强了自己的批判性思维和决策分析能力，这些都将对我们的未来发展产生很大的帮助。

第五段：总结机电团队体会

机电队是一个充满挑战和困难，但也充满了乐趣和惊喜的团队。在这里，我们不仅获得了技术和专业知识，还建立了一个充满信任和协作精神、气氛和激情的团队。这对我们未来的职业生涯有很大的益处，我们将继续努力，将这种精神和态度带到未来的生活和工作中。