

电工组长工作报告总结 组长转正工作报告

随着社会不断地进步，报告使用的频率越来越高，报告具有语言陈述性的特点。通过报告，人们可以获取最新的信息，深入分析问题，并采取相应的行动。下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

电工组长工作报告总结 组长转正工作报告篇一

一、刻苦学__政治理论，不断提高思想政治素质

认真学__马列主义、__思想、__理论及“三个代表”重要思想;认真学__贯彻党的十六届四中全会精神，站稳政治立场，严守政治纪律。认真学__领会二十次公安工作会议精神，牢记“全心全意为人民服务”的宗旨。积极参加理论学__，坚持到课认真记笔记。通过这些学__不断提高了自身的政治理论水平，丰富了政治头脑。我还郑重的向党组织递交了入党申请书，希望党组织在实践中考验我!虽然我现在还不是一名党员，但我始终以党员标准严格要求自己，自觉学__员先进性教育活动的相关内容，做到思想上始终高度一致，工作总结。

二、认真学__法律、法规，努力钻研业务知识

在单位里我结合自己的工作实际，学__了宪法、人民警察法、刑法、行政法、公安机关办理刑事案件程序规定、中华人民共和国治安管理处罚条例等一系列法律法规。在学__中能够突出重点，结合我队的实际工作有针对性的进行学__。用法律规范自己的一言一行，做到不徇私枉法，不刑讯逼供，尊重违法嫌疑人的人格尊严、人身权利等。严格做到知法守法。还通过各种途径来提高自己的学__热情，变被动学__为主动学__。学__中我坚持理论与实践相结合的方法，做到相互促进，

互有提高。我经常向单位业务强，经验丰富的同志学__。不懂就问，并坚持记工作笔记，不断总结工作中的成败得失。

三、严格遵守各项工作纪律

平时坚持按点上下班，严格执行请销假制度。严格遵守公安部的“五条禁令”，从没做过任何违规违纪的事情。能够服从领导、尊重同志、顾全大局。工作中能够服从各级领导的安排，不讲客观条件、不消极怠工，有问题能与领导及时沟通。我本着老老实实做人、踏踏实实做事的原则，工作中不计较个人得失，尊重同志，乐于助人，努力营造和谐的工作环境。一切工作能够以大局为重、以全局利益为重，坚决贯彻个人利益服从于集体利益的原则，以高度的责任感高标准地完成好自己的本职工作。

一年来，我在学__和工作中逐步成长、成熟，取得了一些的成绩，在此我仅向局领导和同志们表示衷心的感谢，感谢大家在这一年里对我的关怀和帮助。但我清楚自身还有很多不足，比如政治理论水平有待提高，工作能力不足，工作方法有待改进，从事业务工作时间短，实践经验还不多等。我将正视自己工作中存在的问题，并在今后加以改正。衷心希望领导和同志们继续给予关心和帮助。

电工组长工作报告总结 组长转正工作报告篇二

在为期两月的实习当中感触最深的便是实践联系理论的重要性，当遇到实际问题时，只要认真思考，对就是思考，用所学的知识，再一步步探索，是完全可以解决遇到的一般问题的。这次的内容包括电路的设计，印制电路板，电路的焊接。本次实习的目的主要是使我们对电子元件及电路板制作工艺有一定的感性和理性认识;对电子信息技术等方面的专业知识做进一步的理解;培养和锻炼我们的实际动手能力，使我们的理论知识与实践充分地结合，作到不仅具有专业知识，而且还具有较强的实践动手能力，能分析问题和解决问题的高素

质人才，为以后的顺利就业作好准备。

在大一和大二我们学的都是一些理论知识，就是有几个实习我们也大都注重观察的方面，比较注重理论性，而较少注重我们的动手锻炼，比如上学期的精工实习。而这一次的实习正如老师所讲，没有多少东西要我们去想，更多的是要我们去做，好多东西看起来十分简单，一看电路图都懂，但没有亲自去做它，你就不会懂理论与实践是有很大的区别的，看一个东西简单，但它在实际操作中就是有许多要注意的地方，有些东西也与你的想象不一样，我们这次的实习就是要我们跨过这道实际和理论之间的鸿沟。不过，通过这个实验我们也发现有些事看似实易，在以前我是不敢想象自己可以独立一些计时器，不过，这次实习给了我这样的机会，现在我可以独立的做出。

总的来说，我对这次实习是热情高涨的。第一，我从小就对这种小制作很感兴趣，那时不懂焊接，却喜欢把东西给拆来装去，但这样一来，这东西就给废了。现在电工电子实习课正是学习如何把东西“装回去”。每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。第二，电工电子实习，是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

通过两个月的学习，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

一、对电子工艺的理论有了初步的系统了解

我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、印制电路板图的设计制作与工艺流程、工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很

大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。

二、对自己的动手能力是个很大的锻炼

实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做收音机组装与调试时，好几个焊盘的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，但是我还是完成了任务。

三、对印制电路板图的设计实习的感受

焊接挑战我得动手能力，那么印制电路板图的设计则是挑战我的快速接受新知识的能力。在我过去一直没有接触过印制电路板图的前提下，用一个下午的时间去接受、消化老师讲的内容，不能不说是对我的一个极大的挑战。在这过程中主要是锻炼了我与我与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。因为我对电路知识不是很清楚，可以说是模糊。但是当我有什么不明白的地方去向其他同学请教时，即使他们正在忙于思考，也会停下来帮助我，消除我得盲点。当我有什么想法告诉他们的时候，他们会不因为我得无知而不采纳我得建议。在这个实习整个过程中，我虽然只是一个配角，但我深深的感受到了同学之间友谊的真挚。在实习过程中，我熟悉了印制电路板的工艺流程、设计步骤和方法。可是我未能独立完成印制电路板图的设计，不能不说是一种遗憾。这个实习迫使我相信自己的知识尚不健全，动手设计能力有待提高。

我很感谢老师对我的细心指导，从老师那里我学会了很多书本上学不到的东西，教我们怎样把理论与实际操作更好的联系起来和许多做人的道理，这些东西无论是在以后的工作还是生活中都会对我起到很大的帮助，在实习前我不慎将手弄伤，而王老师和班主任老师对我的关心，使我这异地学子感

受到了一种很亲切的感觉，这种感觉很温暖，很亲切。

两个月的实习短暂，但却给我以后的道路指出一条明路，那就是思考着做事，事半功倍，更重要的是，做事的心态，也可以得到磨练，可以改变很多不良的习惯，例如：一个工位上两个同学组装，起初效率低，为什么呢？那就是没有明确分工，是因为一个在做，而另一个人似乎在打杂，而且开工前，也没有统一意见，彼此没有应有的默契。而通过磨合，心与心的交流以及逐渐熟练，使我们学到了这种经验。

实习这段时间的确有点累，不过也正好让我们养成了一种良好的作息习惯，它让我们更充实，更丰富，这就是实习的收获吧！但愿有更多的收获伴着我，走向未知的将来。

电工组长工作报告总结 组长转正工作报告篇三

20xx年x月~x月

xx

实习包括：校外实习和校内实习。校外实习一共去了4个公司，包括xxx机械制造有限公司□xx水泥xx公司□xx冶金矿山机械厂（简称x冶厂□□xx4s店，之后导师带领我们在学校机械馆动手拆装了模具。

（一□xxx机械制造有限公司

xxx机械制造有限公司，是经改制后成立的民营企业。有三十多年的机械加工历史，公司主要生产汽车变速器壳体类铝合金的高压铸造及机加工产品，并可自行设计制造各种专机设备和小型模具。主要生产汽车离合器壳体、变速器壳体、中联板、后体、操纵盖等三十多个品种的系列产品，年生产能力85万件。

公司地处xx市区，占地面积3.3万平方米，建筑面积1.67万平方米，固定资产3200万元，拥有各类设备300多台，800吨压铸机一台，1000吨压铸机一台，1250吨压铸机二台，加工中心20台，数控车、铣床6台。十一条机加工生产线，一条浸渗生产线。公司还配有先进的理化及三坐标检测设备、计算机设计中心等。

（二）xx水泥股份有限公司

xxx水泥股份有限公司是集团公司的核心企业、中国北方规模最大的水泥上市企业。公司以著名的“盾石”牌硅酸盐水泥为主导产品，其中包括：中标、英标、美标等通用硅酸盐水泥，道路、油井、博格板超早强等专用水泥，中热/低热、抗硫酸盐等特种水泥，三个系列几十个品种，产品享誉中国华北、东北、西北地区以及亚洲、北美、中东、非洲等国家和地区。20xx年公司“盾石”商标被中国工商总局认定为“中国驰名商标”，也是中国建材行业最著名的品牌之一。

xxx水泥股份公司以国家建材产业政策为导向，在保持水泥主业竞争优势的同时，积极促进产品、产业优化升级，于20xx年组建xx盾石干粉建材有限责任公司，引进奥地利90年代国际先进的干粉砂浆生产线，年产全系列环保型“盾石”干粉砂浆15万吨，是中国最大的干粉砂浆生产企业。于20xx年组建xxx水泥外加剂有限责任公司，年产5000吨水泥助磨剂。20xx吨混凝土外加剂，是国内具有自主创新研发能力和自主知识产权助磨剂配方的为数极少的助磨剂生产企业之一，也是全国最大的液体助磨剂制造商。

目前，冀东水泥股份公司正在快速发展，现已遍布中国国内京津冀、吉林、辽宁、陕西、内蒙古五大区域，并向山西、湖南、重庆山东等地拓展，已经发展成为拥有51家控股子公司、2家分公司、4家合营公司、水泥年产能1亿吨的跨地区、跨所有制和跨行业经营的集团化企业。公司综合竞争实力继

续走在行业最前列。企业的资源配置力、市场影响力、掌控力、整合力、成长性以及抗风险力显著提高。到20xx年底，水泥年产能预计将达到1.3亿吨，年产值400亿元以上，跻身世界前五大水泥集团行列。

2、在车间里注意地上的切削和路边堆砌的工件，以防摔伤；

3、在工厂内行走时注意躲避铲车。

（三）xx冶金矿山机械厂（简称唐冶厂）

xx冶金矿山机械厂（简称唐冶厂），是国家大型一档企业，是国家重机行业的重点企业，具有科研、试验、设计、制造、安装成套机械设备能力，被国家确定为机电产品出口基地。工厂的主要产品有：带式输送机，烧结系统成套设备，球团系统设备、轧钢系统设备，硬齿面和普齿面减速机，各种給料设备。

1、带式输送机

唐冶厂是我国第一条带式输送机的诞生地。多年来，该厂在加强自主创新的基础上，不断引进、消化和吸收国际先进技术、先进工艺。特别是在研制生产大带宽、高带速、高带强、大运量和特殊用途带式输送机方面一直处于国内领先地位。现可设计生产最大带宽2.4m□带速6.1m/s□带强7000n/mm□输送量9000t/h□单机长度10km以上的带式输送机。设计生产了转弯皮带机、移置式皮带机。唐冶厂生产的带式输送机获国家“优等品”称号和全国同类产品唯一最高奖—银质奖，通过国家煤安认证。唐冶厂生产的带式输送机，先进的技术，优良的性能，一流的质量，广泛应用于上海宝钢、葛州坝枢纽工程、曹妃甸港、秦皇岛港、京唐港、大同煤矿、准格尔煤矿、大唐电厂、冀东水泥厂等四十多项国家重点工程，为国民经济的发展做出了重要贡献。烧结、冷却、球团系列设备唐冶厂是全国唯一可为钢铁企业烧结工艺所有主要工序

设计、制造成套设备的专业厂家，对配料、混料、烧结、破碎、筛分、冷却、返矿以及输送等各工序所需主要设备都具有设计、制造能力。

环冷机、带冷机：唐冶厂是国内享有盛誉的生产环冷机的专业厂家，现可设计生产40—700m²各种规格的环冷机。该系列产品的整机性能、处理能力、占地面积、节约能源等多项技术指标在国内处于领先地位，唐冶厂可设计生产30—336m²各种规格的带冷机，是我国系列最全、规格最大的带冷机制造基地。唐冶厂的环冷机、带冷机产品遍布本钢、天钢、莱钢、沙钢、八钢、包钢等全国各大钢铁企业，在国内市场占有率高达70%以上。

球团系统设备：球团系统工艺是近年来在我国冶金行业大力发展的新工艺。唐冶厂根据市场需求研发了球团环冷机、造球机、润磨机的主辅设备产品。硬齿面磨齿减速器唐冶厂生产的硬齿面磨齿减速器，是于80年代末由德国弗兰德公司引进专有技术和关键的加工、检测设备设计生产的产品。经过多年的消化吸收，现已形成四大系列、十七个品种、二百多个规格的系列产品，国内化率达100%。该产品最大末端中心距为800mm，最大额定功率达4300kw，传动比范围为5—500。各项技术性能指标均达到国内先进水平，为河北省名牌产品，通过国家煤安认证。为上海宝钢、京唐港等国家重点工程以及冶金、矿山、煤炭、电力、建材等各个行业，提供了大量的优质产品。

唐冶厂以国家“xx”规划为契机，以市场需求为导向，以科技进步为支撑，以自主创新为主体，以产品结构调整为目标，提升改造传统优势产品，引进研发高新技术产品，实现产品的规格大型化，品种系列成套化，技术高端化。加快产业优化升级和产品结构调整的步伐。竭诚为广大国内外用户提供优质产品和服务，为振兴我国机械装备制造业，为国民经济的持续发展做出自己更大的贡献。

由于我们毕业设计的课题是汽车的部件，所以齐老师带领我们去4s店参观。我们看到了实际的汽车的零件，有：后桥壳、变速箱体、活塞、曲轴等。

通过本次的实习，我学到了很多知识，以前的实习虽然有了感性的认识，但是不能更深入的了解，通过学习了所有的专业课，再进行毕业实习，能够更深入的理解所看到的東西，对我们的毕业设计有很大的帮助。

通过在xx实习，我学到了很多東西，有了很大的收获：我们在xx共去了2个车间实习，首先是冷加工车间，在该车间中有生产线、加工中心、普通车床的加工。加工中心时正在加工轻型变速器箱体，看到了整个加工过程。在学校课堂上学到的一些东西只是些理论认识，在车间里通过参观实物和加工过程，是我们加深了理论知识的理解，同时也补充了理论知识的掌握的不足之处。在生产线上，我们看到了指导工人生产的看板，齐老师告诉我们工人是按照看板进行生产，加工完成后并按照看板进行检验是否合格，如果符合看板要求就认为是合格品，若是出现了废品真正负责的是设计人员。老师还告诉我们毕业设计是做工艺的同学，我们的最后成品就是要完成看板的设计，一道工序一个看板，看板上表明这道工序应该满足的所有加工要求，包括位置要求、尺寸要求、粗糙度要求等等。

加工中心时正在加工轻型变速器箱体（如图1），我们看到了组合的钻孔加工和铣端面，主要参观了工件的定位和换刀，定位通常情况下是一面两孔定位，如图1中的定位。但是有些情况无法用一面两孔定位，如加工图2的大端面，需要用小端面定位，但是小端面定位无法单纯的按一面两孔定位，所以采用特殊方式定位，才用的是将小端面放在一个平面上，侧面有一个平面定位，为了保证其刚度要求在大端面的侧面有三个销子来满足要求。

图1中的孔的加工就是组合孔的加工。在参观了换刀后明白了

机械手换刀的原理，是刀架上装有好多刀具，在加工本道工序时刀架运动将下道工序的刀具旋转到换刀位置等待机械手换刀，节省了时间，提高了效率。然后是热加工车间，了解了压铸机的工作过程，压铸机的工作原理类似于模具的注塑，就是将液体倒入后再施加压力，在压力作用下压铸成型，冷却保温一定时间后取出工件。

通过本次实习，我加深了对定位的理解和加工中心的理解，同时更深层次的明白了我的毕业设计的内容。在xxx水泥股份有限公司进行安全教育后，我们去了三个车间进行实习：冷加工、热加工车间、铆焊车间。经过实习，学到了很多知识。

首先，我们在冷加工车间进行实习，看到了水泥窑体的加工，水泥窑体体积庞大，为了提高生产率采用了两把刀具同时加工。窑体上的带有弧度的面的加工具有一定难度，有多种加工方法可以采用，齐老师给我们讲述了可以用仿形车床加工或者将装有刀具的夹具体旋转一定角度进行加工，老师还说加工的不是平面时可以将夹具体旋转一定角度，但是加工过程中刀具不可以倾斜。还参观了插床的加工，当将加工的工件安装到插床的夹具体上，夹具体可以带着工件旋转来提高生产率。然后是热加工车间，热处理车间对工件进行热处理能改善其力学性能，消除应力，提高寿命。我们还看到了切割机切割板材，由于生产的板材不会完全按照所需要的尺寸进行生产，所以需要切割出所需要的尺寸，类似于模具的落料。将板材切割好之前需要检查板材的平面度是否满足要求，如果不能满足要求，需要用压板机将其压平，待其满足要求之后再用切板机切割。大多数情况需要用到桶状的工件，所以需要板材在卷板机上加工，工厂师傅给我们介绍卷板机的工作原理是先将三块板材卷成馒头形状，进而卷成圆柱形的。卷板机由三个圆筒组成，调节他们之间的距离可以加工出不同直径的圆筒。

最后是铆焊车间，我们进去时正好看到有个工人在焊接窑体，由于窑体体积庞大，所以焊接工人就通过爬梯登到窑体上方

进行焊接，窑体是由三个分开的圆筒状状的焊接而成，师傅说焊接要求工人有较高的技术水平，焊接完成后进行探伤，如果不满足要求就必须将其切开重新进行焊接，直到保证没有伤残存在。

当我们拿到课题之后，虽然有所理论上的了解，但是仍是仅限于理论，对于实体仍然没有感性的认识。这次的实习，我们在理论的基础上更有了感性的认识，加深了对课题的理解，有助于完成课题的设计。

电工组长工作报告总结 组长转正工作报告篇四

时光飞逝，自xx年4月进入xx厂以来已经一年多了，这段时间我始终都是在专用管分厂进行实习的。在这里我学习到了很多东西。在领导的安排下我先是在电工工段实习，然后于今年3月份调入电气组。在这段时间里，我在老师傅的带领下，结合之前在学校学习的理论知识，对我厂的钢管生产基础理论有了更深层次的了解，对生产工艺流程有了更进一步的认识，对外围设备和基础电路也愈加熟悉了。

xx年4月，我正式进入无缝钢管厂专用管分厂，直接进入电工工段进行实习，由于刚进厂的时候对于设备和线路还不是很熟悉，所以主要是跟随师傅熟悉环境，了解外围的电路及电气设备，以及轧制的工艺流程的各个细节。在经过了长时间的实习之后，今年3月份我以优秀的表现进入了电气组继续我的工作和学习。在部门领导的关怀和带领下，也为了确保生产和提高效率，我们经常要做一些小的改造和创新。在参与这些项目的同时我也在不断的积累经验、增长见识。

比如说，穿孔p1操作台和操作室距离并不远，但是在生产过程中一线操作工经常要两边跑，就是因为p1操作台根本无法实施控制，而只能在操作室进行控制。为此我在部门领导的带领下，对p1操作台的故障进行了排查，最终发现是连接两

端的网线被废弃轧制工具砸断了，正好仓库还没有这个型号的网线，于是我们尝试用红黑麻花网线替代它，最终实现了p1操作台的正常使用，保证了生产的效率。

再有，水压机操作台，停料处有料的时候被测料是不能翻料的，可是相反的结果出现了，只有停料处有料的时候才能翻料否则就不能翻料。测水压的过程是用plc和接近开关控制的，可是在程序上找不到任何毛病，于是我们便在接近开关处进行查找，最终我们发现翻料处有一个接近开关坏了，在更换了之后最终恢复正常。

assel作为轧制过程中最重要的步骤之一，与最终成品品质有着莫大的关系。所以我们在此处的改造也是比较多的，经常要根据具体情况做出相应的调整。最近的新产品219系列是以往我们从来都没有生产过的，在工艺组做出计划和改革方案之后，我们也对轧制过程做了细致的分析，我们一改往常的轧制速度，将轧制速度降低，避免速度过快造成毛管过弯而造成卡管现象，以保证钢管可以顺利的通过主机。在轧制出来之后，要用地滚把高温的钢管带到常化链床上，可是由于温度过高经常会对钢管造成创伤，影响管子的品质。针对这一问题，我们特别在assel主机的一侧加了两台风扇，轧制完成之后，稍加冷却后再将其用地滚拖出来，保证了管子的质量。

辊道作为生产过程中的基础设备经常会被损坏，尤其是减速箱和电机都很容易损坏，这就要求电机是极其稳固的，不能伴随着运转而大幅度摆动，为此我们研究在电机下面加一个底座并用支座与其焊接，这样就可以达到固定的效果，减少电机因摆动而造成的损伤了。

作为生产二线的一员，尽自己最大的努力保证生产，看到生产过程是如此的红红火火，心里自然是充满了喜悦和自豪感。在今后的工作中，我会更加努力的工作，提高自身技术水平，为企业多做一些贡献。

电工组长工作报告总结 组长转正工作报告篇五

毕业实习是我们大学期间的最后一门课程，不知不觉我们的大学时光就要结束了，在这个时候，我们被学校安排来实习，实习完我非常希望通过实践来检验自己掌握的知识正确性。在这个时候，我来到这里进行我的毕业后的顶岗实习。

二、实习岗位介绍

这是我刚刚进入社会的第一次工作是学校安排的实习，我负责做电脑组装和电工，具有现代化管理。

三、实习内容

掌握了几种基本的电工工具的使用，导线与导线的连接方法，导线与接线柱的连接方法，了解了电路安装中走线、元件布局等基本常识；了解了简单照明电路的安装方法，掌握了一般串联、并联电路，日光灯、导线开关的安装。

四、实习总结

我怀着美好的期盼来到公司开始为期几个月的实习生活。每一天、每一周、每一月都能在工作中学到很多。这次实习给我的收获是我觉得很多工作需要我去摸索和探讨，要不怕吃苦，勇于激流勇进，有的工作虽然单调又重复，但这是磨练意志最有效的方法，我告诫自己要认真完成，对每项工作都要认真的对待，做到每一件事过程中遇到困难，一定要争取不放弃，坚持到最后。只要希望还在，胜利一定属于我。作为一名刚毕业的学生，理论是我们的优势，但是怎么样把理论结合到实践中成了我们克服的困难之一。而经理平时对我的不断教导让我在工作中将理论融合进去，提高了工作效率。看着那些同事忙忙碌碌的来来去去，坚定的态度是那么一点一滴在铸就起来，一个被人认可的人首先一定是一个认真负责的人，一个认真负责的人无论到哪里都可以站的正。相对

于经验和技术的而言，这些都是可以积累的，可以日久能熟，但能否有正确的态度是因人而异的。我从来没把现在的工作当做实习，我就是认定这就是我的工作，而不是专门来学习东西的。我是在工作中学习，在学习中能更好的完成工作。现在的努力并不是为了现在的回报，而是为了未来；艰难的任务能锻炼我们的意志，新的工作能拓展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性。人生并不是只有现在，而是有更长远的未来。总体来说我的这一次实习时成功的。我能在矿里学习到很多校园里、课堂上、课本中学不到的东西，也了解很多和动的了做人的道理，特别是体会到生活中的艰辛和找工作的不容易。感谢学校给了我自已实习的机会，感谢矿里的实习指导教师给予我指导，感谢领导对我的关心。我相信，通过这次实习，一定会令我的人生走向新一页。

五、实习体会

出来社会大半年，已经是半个社会人了。不能再向学生那样，某些时候可以随心所欲。校外企业顶岗实习，为我们提供了一个很好的实践机会，可以让我们更好的把理论应用于实践，在实践中领悟理论，更可以学习到很多书本上学习不到的、甚至比理论知识更实用的业务知识。而且，这些实习经验，无疑是我们毕业后就业的一大筹码，我们与其他大专生相比，就赢在了起点上！作为一个成年人，作为一个社会职业人，任何时候都要守规矩，做好自己的本分，承担起自己所需要承担的责任。经历了不同的工作，我渐渐的认识到了，每一份工作或每一个工作环境都无法尽善尽美，但每一份工作中都有许多宝贵的经验和资源，如失败的沮丧、自我成长的喜悦、温馨的工作伙伴、值得感谢的客户等等，这些都是工作成功者必须体验的感受和必备的财富。如果每天怀着感恩的心情去工作，在工作中始终牢记拥有一份工作，就要懂得感恩的道理，你一定会收获很多很多。在你收获很多很多的同时，你会发现自己已经在锻炼中变得勇敢，坚强，乐观，阔达。这样的你，是不断前进的走在成功的路上的。

最后，感谢这一段曲折的时光，感谢每个我所在的企业，感谢矿领导以及老师对我的重视和栽培，感谢我所遇到的同事们，你们一路给我帮助和支持，让我在前进的路上充满着激情和勇气！感谢__煤矿，让我在短短的半年的时间时间里认识到很多的良师益友，让我在知识的海洋中不断吸取知识不断的完善自己，感谢院领导们的英明政策，让我有机会将自己所学的知识充分的运用到实践中并在实践中检验所学的真理，感谢各位辅导老师的辛勤付出与教导，给我们无微不至的呵护，让我们在工作中振作起来并且找到迷茫的出口！