

机械设计报告册 机械设计班机电毕业实习报告(模板10篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。

机械设计报告册篇一

班级：机械设计03-5班

姓名□xx

时间过得很快，转眼大学四年就要过去了，然而大多数人对本专业的认识还是不够，学校为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行参观实习。为期五，六天的生产实习，我们先后去过了邯郸汉阳包装机械有限公司和保定长城汽车股份有限公司有限公司。了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。亲身感受了所学知识与实际的应用，电子技术 在机械制造工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合。

一实习地点

邯郸汉阳包装机械厂 保定长城汽车股份有限公司

二实习时间

xx年xx月xx日

三实习目的

通过完成毕业实习过程，结合毕业设计或论文选题深入工厂企业实地参观与调查，达到以下的实习目的在这个基础上把所学的专业理论知识与实践紧密结合起来，提高实际工作能力与分析能力，以达到学以致用目的。

1. 了解机器人的具体结构及其工作原理
2. 掌握工业机器人的运动形式及其类型
3. 汽车产品的生产工艺过程及企业基本生产状况
4. 汽车的类型、结构，工作原理及各零件的作用
5. 了解与熟悉汽车生产的'各工艺过程。包括整车装配部件生产等。
6. 了解与熟悉汽车生产企业的生产组织过程。
7. 了解国内外汽车工业的发展现状及趋势。
8. 收集毕业设计内容的相关资料。
9. 了解与熟悉汽车生产的各工艺过程。包括整车装配部件生产等。

四毕业实习单位状况概述

汉阳（邯郸）包装机械有限公司是韩国汉阳包装机械株式会社[公司总部在韩国仁川，已有30余年的发展历史在华投资的跨国企业。公司全套引进国外技术与管理，汇集优秀人才，全心致力于热收缩设备的研制开发与生产制造，产品有l式、袖

筒式、枕式三大系列，160多个品种。产品科技含量高，生产工艺先进，有多种机型为国内首创，国际领先。

1 机器人应用和发展前景综述

研制机器人的最初目的是为了帮助人们摆脱繁重劳动或简单的重复劳动，以及替代人到有辐射等危险环境中进行作业，因此机器人最早在汽车制造业和核工业领域得以应用。随着机器人技术的不断发展，工业领域的焊接、喷漆、搬运、装配、铸造等场合，已经开始大量使用机器人。另外在军事、海洋探测、航天、医疗、农业、林业甚至到服务娱乐行业，也都开始使用机器人。

2 国内外机器人的主要应用方面

从机器人的用途来分，可以分为两大类：军用机器人和民用机器人。

军用机器人主要用于军事上代替或辅助军队进行作战、侦察、探险等工作。根据不同的作战空间可分为地面军用机器人、空中军用机器人(即无人飞行器)、水下军用机器人和空间军用机器人等。军用机器人的控制方式一般有自主操控式、半自主操控式、遥控式等多种方式。

在民用机器人中，各种生产制造领域中的工业机器人在数量上占绝对多数，成为机器人家族中的主力军；其它各种种类的机器人也开始在不同的领域得到研究开发和应用。工业机器人是机器人中数量和种类最多的一种机器人，广泛用于工业领域的各行各业。工业机器人一般由机械本体、控制器、伺服驱动系统和检测传感装置等构成，是一种仿人操作、自动控制、可重复编程、能在三维空间完成各种作业的机电一体化自动化生产设备。特别适合于多品种、变批量的柔性生产。它对稳定、提高产品质量，提高生产效率，改善劳动条件和产品的快速更新换代起着十分重要的作用。工业机器人

并不是在简单意义上代替人的劳动，而是综合了人的特长和机器特长的一种拟人的电子机械装置，既有人对环境状态的快速反应和分析判断能力，又有机器可长时间持续工作、精确度高、抗恶劣环境的能力，从某种意义上说它也是机器的进化过程产物，它是工业以及非产业界的重要生产和服务性设备，也是先进制造技术领域不可缺少的自动化设备。

机器人技术是综合了计算机、控制论、机构学、信息和传感技术、人工智能、仿生学等多学科而形成的高新技术，是当代研究十分活跃，应用日益广泛的领域。机器人应用情况，是一个国家工业自动化水平的重要标志。工业机器人由操作机（机械本体）、控制器、伺服驱动系统和检测传感装置构成，是一种仿人操作、自动控制、可重复编程、能在三维空间完成各种作业的机电一体化自动化生产设备。特别适合于多品种、变批量的柔性生产。它对稳定、提高产品质量，提高生产效率，改善劳动条件和产品的快速更新换代起着十分重要的作用。机器人技术是综合了计算机、控制论、机构学、信息和传感技术、人工智能、仿生学等多学科而形成的高新技术，是当代研究十分活跃，应用日益广泛的领域。机器人应用情况，是一个国家工业自动化水平的重要标志。

机械设计报告册篇二

个人情况：

本人xxxx年至xxxx年就读于山东南山学院机电工程学院.在校期间曾任班长，团支书等职，并多次被评为“优秀班干部”和“三好学生”.xx年12月至今，实习并就职于昆山中发六和机械有限公司.实习期间任生产技术，现任生产技术担当.主要负责本公司和设备维护与管理，新产品的投产准备工作和产品质量问题的分析与解决.

公司规模：

本公司位于江苏昆山出口加工区. 公司成立于xx年9月. 占地23750平方米. 从业人员约400人. 本公司是由日本中央发条株式会社(80%)和昆山六三机械工业有限公司(20%)共同投资900万usd兴办. 本公司主要产品为汽车用控制线缆: 包括门锁线缆, 开启线缆, 窗户控制器线缆, 停车制动器线缆. 本公司生产线主要分dl线(短线)和openner线(长线). dl线又分open线和lock线. 公司已由最初的1条dl线(包括1条open线和1条lock线), 发展到今天的4条dl线和2条openner线. 二期工程正在筹建中.

工作业绩:

本人从事工作以来, 除了日常设备维护与管理, 保证生产线的正常运行外, 主要负责了第三、四条dl线和openner2线的投产准备工作(主要是设备的安装与调试, 投产新产品的试生产)并分别于xx年6月和12月顺利投产.

工作心得:

本人从开始工作到现在已有一年半的时间, 在这期间, 我学到了许多, 也悟到了许多。

主要有以下几点:

3. 不但有良好的工作态度, 而且要有很好的表现力. 中国有句俗语: “踏踏实实做人, 老老实实做事.” 在今天, 只是老老实实, 勤勤恳恳做事是不够的, 你还要学会适时地, 恰当地表现自己. 让老板知道你做了什么, 让老板知道你的存在是必要的! 这样你才有发展的可能, 别人才会认可你, 承认你!

4. 团结协作, 善于沟通. 团结协作指的是部门内部. 你这个部门肯定不止你一个人, 作为部门担当, 你若想把本部门的事做的出色, 那你必须把部门成员团结起来, 发挥集体的力量, 那样才能事半功倍! 善于沟通是指部门之间. 任何一个公司都

是由众多部门组成的. 部门之间的沟通是必要的也是必须的. 像我们公司, 工场包括制造课, 生产技术课, 质量课和生管课. 我们生技课是为制造课提供技术指导和设备维护的服务的; 我们做的初品(试生产品)又要经过质量课检验合格后才能量产; 生管发行新产品看板时又要委托我们先做初品等等. 和任何一个部门沟通不好都会遇到不必要的麻烦. 所以, 团结、沟通是非常必要的! 总之, 用知识武装起自己来, 学会做人, 学会做事。你才能成功!

机械设计报告册篇三

随着社会一步步向前发展, 报告不再是罕见的东西, 通常情况下, 报告的内容含量大、篇幅较长。那么, 报告到底怎么写才合适呢? 以下是小编为大家整理的机械设计与制造顶岗实习报告, 仅供参考, 希望能够帮助到大家。

我是xxxx的一名学生, 我叫xxxx[]我于xxxx年xx月xx日来
到xxxxxxx[]在公司xxxx部担任一名技术员!

xxxx公司位于xxxx[]公司属于民营企业, 企业是股份有限公司。公司分为办公室、采购部、财务部、生产部、质检部、人事部等等。车间分为机加工车间、装配车间、包装车间等。企业现有固定资产5000万, 占地面积35000平方米, 厂房面积10000平方米。公司20xx年将全年完成销售收入1亿元人民币, 预计xxxx年企业将实现销售收入5亿元人民币。属于小型民营企业。

公司主导产品有全自动无人值守换热机组、铜板式换热器、板式换热器、船用板式换热器、金属波纹膨胀节、压力管道用波纹膨胀节、管式换热器、螺旋板式换热器及除污器的专业化企业。

我所在的部门是技术部, 在技术部从事一些图纸的绘制!

通过在xxxxxx有限公司的实习过程使我对换热器产品的进一步了解，让我感到在学校学习的知识是有限的。在实际生产过程中，有很多很多是在课本中学习不到的知识，总之学无止境，我要用一颗热情的心去投入机械行业，韩愈曾经在《劝学》中说过不急跬步无以至千里，不积小流无以成江河。骐骥一跃不能十步，弩马十驾功在不舍。告诉我一个经验丰富的人是从一点一滴中积累起来的，都是由少到多的一个循序渐进的过程，也警惕那些聪明人不能骄傲自大都有局限性所以只有不断地学习才能适应这个多变的社会。

在xxxxxx实习这段时间里，感觉自己真的学到了很多东西！

来到xxxxxx我才刚刚接触换热器，对换热器的知识几乎为零。所以在刚来到公司是，单位是把我安排在车间里，当时我对换热器也不了解，只有帮着车间的工人一些小忙，慢慢的了解了，我在车间工作的任务，有时可以自行工作了。但在车间里我能做的就是那些繁多的，又很枯燥的工作，给板换套胶垫，在切板片是去接接板片，或者机组组成后我们包包纸…当时自己想这样的`工作，任何一个人都能做，都有些想放弃了！但转念一想，我是刚刚毕业的大学生，如果想从事本专业的工作，必须经过在车间的磨练，这是不能缺少的…所以就劝告自己坚持下去，以后就会学到更多！

我在车间工作将近二个月，这二个月我感觉我知道了自己学东西，和同事怎么接触，也学会了容忍！所以我成功的被调到了我们指定的岗位！

公司把我从车间调到了和我所学专业有关的部门。在车间的二个月我只是知道了一些板片，板换，和机组的外形，对其工作原理什么的都不了解。随后在调到技术部后，本部门的同事给我们细致的讲解了换热器和机组的知识。这时我才刚刚真正的接触到换热器的知识！因为自己对换热器原理不知道，还闹了不少笑话，有一次同室和我说在机组二次网添加个零件，我却是放到了一次网上，后来同事给我讲了，如果

像我那样放置会出现什么样的效果。那以后还出现过很多次我把零件放错地方的时候，所以我告诉自己要认真学习机组知道。我开始学习机组设计的原理，注意事项等！慢慢的那些简单的基础错误我不再犯了！

我开始学者练习画机组图，在自己遇见不明白的地方，就会请教那些同事们。慢慢的对机组的设计原理熟悉了，自己就能完善一些机组图了！起初对于画机组图，认为是很简单的事，后来才知道，画机组图的确不难，但随后的后序工作很繁琐，标尺寸，写标题栏，写提料单，列发货单…很多学问在里面！每一样材料都必须认真的完成，要不会给单位带来很大损失…随后的实习期间里，对自己工作性质和内容的熟悉，自己在同事的辅助下可以自己出图了！很为自己高兴！

在实习期间，我整理了一些换热器的相关知识。自己也在网上查了一些相关知识。

一，换热器与机组定义：

换热器的概念：换热器是将热流体的部分热量传递给冷流体的设备，又称热交换器。换热器是化工, 石油, 动力, 食品及其它许多工业部门的通用设备, 在生产中占有重要地位. 在化工生产中换热器可作为加热器、冷却器、冷凝器、蒸发器和再沸器等, 应用更加广泛。换热设备因其用途不同，类型繁多，性能不一，但均可归结为管壳式结构和板式结构两大类。

换热器的工作原理：热器是将热流体的部分热量传递给冷流体的设备，即在一个大的密闭容器内装上水或其他介质，而在容器内有管道穿过。让热水从管道内流过。由于管道内热水和容器内冷热水的温度差，会形成热交换，也就是初中物理的热平衡，高温物体的热量总是向低温物体传递，这样就把手里水的热量交换给了容器内的冷水，换热器又称热交换器。

二，机组的选型

1机组的组成：机组主要由板换、水泵、电动调节阀、阀门管件和电器控制系统组成

2机组的应用：机组主要应用在采暖、空调制冷、生活热水另外还有一些工艺用水上

3机组换热方式：主要水水换热和汽水换热两种，这里大家要注意一下，汽水换热的一次侧的蒸汽温度原则上不能超过150度，也就是4kg饱和蒸汽，最高不能超过160度，在160度的时候我们有一种高温epdm的垫片，它的耐温相对来讲要高一些，如果温度压力过高则需要做降温减压处理，减到4kg□150度。

三，机组的控制方式：控制方式大致有三种

1)、单回路温度控制：

该配置的机组基本控制是气候补偿型的温度控制，通过检测二次网供水温度，并通过与室外温度对比，来控制一次网电动调节阀的开度，从而达到控制二次网供水温度的目的。

2)、全自动无人值守现场控制（需人工巡检）

这种换热器机组是我们单位主打产品。

该配置的机组，一次网上配有电动调节阀，控制二次网供水温度；具有室外温度补偿功能；循环泵采用变频控制，利用二次网供回水压差做为反馈信号，二次网进行变流量控制；补水泵采用变频补水，根据二次网回水压力做为反馈信号；所有的水泵、电动调节阀、二次网供水温度等均由控制器来完成全自动控制，并且控制器能够根据程序来自动完成机组的启停及复电重新启动；一个水箱水位传感器接入控制器自动控制水箱水位，而且具有缺水保护补水泵功能；二次网回

水管道加装泄压电磁阀接至水箱，如二次回水压力超过设定值，控制器自动开启该电磁阀进行泄压至安全值后自动关闭；正常情况下，该机组处于无人值守自动运行状态，只需员工定期进行巡检。

3)、全自动无人值守远程通讯控制

该配置的机组，控制器具有远程通讯功能，能够把一、二次网供回水的温度、压力、流量及水泵状、，电动调节阀状态、水箱水位信号、变频器的状态等有关数据传送给控制中心，并能够接受来自控制中心的控制指令进行远程控制。通讯方式可以是有线也可以是无无线方式，开放的通讯协议。这样用户的供热管网真正联网运行，从根本上彻底解决了一次网水力失衡的问题。用户只需定期巡检。

通过网上的查询，自己有进一步了解了该行业。所以自己会努力工作！认真学习！

每次看着那些同事忙忙碌碌的来来去去，坚定的态度是那么一点一滴在铸就起来，一个被人认可的人首先一定是一个认真负责的人，一个认真负责的人无论到哪里都可以站的正。相对于经验和技巧而言，这些都是可以积累的，可以日久能熟，但能否有正确的态度是因人而异的。我从来没把现在的工作当做实习，我就是认定这就是我的工作，而不是专门来学习东西的。我是在工作中学习，在学习中能更好的完成工作。

总体来说我的这一次实习是成功的。我能在公司里学习到很多校园里、课堂上、课本中学不到的东西，也了解很多和懂得了做人的道理，特别是体会到生活中的艰辛和工作的不容易。

感谢学校给了我自已实习的机会，感谢公司里的实习指导教师给予我指导，感谢领导对我的关心。我相信，通过这次实

习，一定会令我的人生走向新一页。

机械设计报告册篇四

一、实习目的终于等到了实习的时候了，很早以前就从师兄那里打听到了有实习，那时候能够说是急切地期盼着这个天的到来，因为大家再也无法满足于课堂教学，即使从同学朋友那里了解到实习并非像想象中的那样是一件快乐的事情。

蓦然回首，转眼为期一周的铣工实习结束了。在实习期间虽然很累、很苦，但我却感到很开心！因为我们在学到了作为一名铣工所必备的知识的同时还锻炼了自己的动手水平。而且也让我更深刻地体会到伟大的诗人李白那一名言：只要功夫深，铁杵磨成针的真正内涵！我们实习的第一天看了关于铣工实习的相关的知识与我铣工实习过程中的注意事项的碟片。看到那飞转的机器、飞溅的铁花，令我既担心又激动。担心的是，如果那飞转的机器隆隆声让人心惊肉跳和那鲜红的铁花四处飞溅的发出耀眼的的光芒令人眼花缭乱；激动的是，等待了将近一年的铣工实习就要开始了。这是作为学生的我们第一次进入工厂当令人尊敬的工人，也是第一次到每一个工科学子一试身手的实习基地。

其实，对我们这些工科的学生来说这是一次理论与实践相结合的绝好机会，又将全面地检验我们知识水平。铣工实习是机械类各专业学生必修的实践性很强的技术基础课。学生在铣工实习过程中通过独立地实践操作，将相关机械制造的基本工艺知识、基本工艺方法和基本工艺实践等有机结合起来的，实行工程实践综合水平的训练及实行思想品德和素质的培养与锻练。

铣工实习是培养学生实践水平的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，院的学生的必修课，非常重要的也特别有铣工实习又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂

严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地理解到肩负的责任。

通过老师的讲解。我终于明白了什么是铣工。同时也懂得了为什么有人说“当铣工是最累的!” 铣工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是能够完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。铣工的常用设备有铣工工作台、台虎铣、砂轮等。

二、具体内容

本次实习，我主要是做铣工，所谓铣工就是根据设计零件图纸用铣床(加工零件的设备)实行零件加工的技术工人，分为初级工、高级工。零件加工精度要求高。

铣工的操作要求如下：

- 1、铣台要放在便于工作和光线适宜的地方;钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。
- 2、使用机床、工具(如钻床、砂轮、手电钻等)，要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。
- 3、台虎铣夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。
- 4、使用电动工具时，要有绝缘保护和安全接地措施。使用砂轮时，要戴好防护眼镜。在铣台上实行操作加工时要有防护网。
- 5、毛坯和加工零件应放置在规定的位置，排列整齐、安放平稳，要保证安全，便于取放，并避免碰伤已加工的表面。

6、钻孔、扩孔、铰孔、镗孔、攻螺纹、套螺纹时，工件一定要夹牢，加工通孔时要把工件垫起或让刀具对准工作台槽。

7、使用钻床时，不得戴手套，不得拿棉纱操作。更换钻头等其他刀具时，要用专用工具。不得用锤子击打钻夹头。

铣工的实习目的：

1、了解铣削加工的工艺特点及加工范围。

2、了解常用铣床的组成、运动和用途，了解铣床常用刀具和附件的大致结构与用途。

3、熟悉铣削加工的加工方法和测量方法，了解用分度头实行简单分度实行的加工。

4、在铣床上准确安全工件、刀具并完成对平面、沟槽等的铣削。

以上是铣工的基本知识，实习时我时刻牢记的内容，也是对书本知识的巩固之处。

接下来说说我的实习经历了。

1、第一节理论课上，老师首先强调铣床操作过程中应注意的事项，然后老师详细介绍了铣削加工的概念、特点、加工范围及相关的物理量，并带领我们参观讲解卧式、立式铣床的组成部分、联系讲解完上面的内容，老师带领我们来到铣床上，详细介绍了如何装夹工件及相关操作，如何实行平面的铣削。

2、练习的时间到了，我们5个人一组，分别在铣床上铣削平面。从最简单的开机、停机，到装夹工件，再到对刀、吃刀直至最后完成对工件的加工，我们小组取得喜人的成绩。

3、因为我们刚开始是在立式铣床上铣削平面，所以我们小组和别的小组交换机器，我们到卧式铣床上练习。卧式铣床铣削平面速度就是快，只可惜，学校的两台卧式铣床的油泵坏了，工作台的横、纵、垂直进给三个方向的自动移动也都坏了，还好，我们人手充足。最终，在我们的齐心协力下，一个个合格的工件顺利“诞生”。

4、第二天实习，难度有所提升。理论课上，老师讲解了铣床上常用的刀具以及它们的特点和使用方法，讲解了如何铣削沟槽后，我们就开始我们的“工作”。沟槽的加工可比平面难多了，为了保证工件的精度，我们处处小心，每一个操作都小心翼翼，结果有的工件还不合格，也许是刀具的原因吧！

5、平面、沟槽的联系已告一段落，我们也开始了我们的小测试，在老师的规定时间内，完成对工件的加工，经过一番努力，终于顺利通过测试。

6、第三天实习，难度更大了，本来既要练习铣削台阶面又要铣削等分零件的，但时间有限，我们只练习阶梯的铣削，对了等分零件，我们只利用万能分度头实行等分，并未在铣床上加工。

三、经验总结

1、通过实习，对铣削加工的特点、加工范围，对铣床的组成、工作原理和用途都有深刻的了解；已经具备独立完成对工件测量、平面、沟槽加工，更换、安装刀具的水平；已达到实习目的2、铣床的操作简单易学，但操作过程中也不可松懈，以防止事故的发生。

3、我们知道了铣工的主要内容为划线、铣削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、镗孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

4、了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培养、提升和增强了我们的工程实践水平、创新意识和创新水平。

5、铣工实习培养和锻炼了我们，提升了我们的整体综合素质，使我们不但对铣工实习的重要意义有了更深层次的理解，而且提升了我们的实践动手水平。使我们更好的理论与实际相结合，巩固了我们的所学的知识。

6、我们同时也学到老师的敬业、严谨精神。老师们不耐烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特别长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就一定要把它揪出来，尽自己的努力把同学们的作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。

实习过程中我们也发扬了团结互助的精神男同学协助女同学、动手水平强的同学协助动手水平弱的同学，大家相互协助相互学习，既学会了如何合作又增强了同学间的友谊。

7、在实习过程中我们取得的劳动成果——精美的螺母、螺钉等。这些以前让人难以致信的小铁器，竟然是自己亲手磨制而成，这种自豪感、成就感是难以用语言来表达的。

8、作为金属切削加工中常用方法之一的铣削加工，因为使用多刃多类型刀具铣刀的主运动又是旋转运动，故铣削加工效率高，加工范围广；另一方面，铣削加工的工件尺寸公差等级一般为it9-it7级，表面粗糙度值较低，又适合与大批量生产，成本较低，所以铣削加工成为金属加工中得到普遍的推广。

我相信，随着技术日新月异的发展，铣削加工一定会以其强大的生命力为工业生产开辟出新辉煌。

四、实习心得

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学到的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

两年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们去观察、学习。不具备这项水平就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的铣工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要做出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。另外像铸工和看似简单的拆装，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。这次实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不但仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种水平，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

在实习过程中，我真的明白了很多，很多在学校掌握不到的东西，我非常幸运我能得到那么有效的实习。现在我的工作已经找好了，毕业后就要去参加工作了，直接由校园走进单位，因为之前我实习的已经很出色了，我相信在新的工作岗位上，我能够做的更好。实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。铣工实习更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针！

机械设计报告册篇五

实践内容：

古人有云：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。自从走进了大学，距离工作就不远了，学校为了拓展我们学生自身的知识面，扩大与社会的接触面，增加个人在社会竞争中的经验，锻炼和提高我们的能力，以便在以后毕业后能真正走入社会，能够适应国内外的经济形势的变化，在学习机电一体化专业知识后，要求我们进行社会实践。社会实践是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。它不仅让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，还使我们开阔了视野，增长了见识，了解一个企业是怎样进行生产的。为我们以后更好把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。

作为一名新时代的大学生，空有一身抱负是不行的，还要有一身的本领才行。但是在新时代的情况下，社会竞争日趋激烈，社会的发展越来越快，只要你跟不上，就会被社会淘汰。

现在就让我来回顾一下我的实习经历与成果：

前途如何、等这些问题，我参加了实习。对电工技术、电子技术、机械设计基础、机械加工机床、机械加工工艺、数控技术等进行初步的实践，认清就业形势及当今社会对机电一体化专业技术的需求。

1、亲临了一线的车间进行生产，真正的自己动手操作，熟悉车间各个操作流程。这让我了解了现代机械制造业的生产方式和工艺过程。熟悉了工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。更加了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

2、在车间里，友好的老师傅几乎寸步不离我身边，手把手教我具体的操作，这我在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能，在此我也很感激他们给我一个这么好的机会亲手实践。

3、由于在生产车间待得久了，耳濡目染，对书本的知识记忆更深了。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我的工程实践能力、创新意识和创新能力。

4、车间里老师傅的细心也让我们明白做事要认真小心细致，不能马虎大意。这同时也培养了我坚强不屈的本质，永不言弃的信念！

5、工厂领导时刻提醒安全和质量问题，也让我内心领会到了安全的重要性，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念。在一定程度上加强了遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护公共财产的自觉性，提高了我的整体素质。

6、在这次实习过程中，纪律要求非常严格，工厂特意为此制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微

地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

在金融危机的大背景下，社会的就业压力越发的巨大了，我们不能坐以待毙，我们要努力的争取经济的好转过来。现在开始实习就是为毕业后的工作做准备，等到毕业后，如果没

有工作经验的话，一般的企业是不会要你的，这是一个巨大的考验，我们不能等闲视之。

建设有中国特色中国特色的社会主义和谐小康社会需要你我的努力，在这个关键时刻，我们每个人都要绷紧弦，不要关键时刻掉链子，我们的社会才会更加的美好。在世界强者如林、弱肉强食的情况下，实现中华民族的伟大复兴，屹立在世界不败之地。

机械设计报告册篇六

机械设计是机械工程的重要组成部分，是机械生产的第一步，是决定机械性能的最主要的因素。实习报告是我们实际写作中的重要文体之一，可以按照公文写作的模式，即语言要简练，层次要分明，结构要清晰。你是否在找正准备撰写“机械设计与制造的实习报告简短”，下面小编收集了相关的素材，供大家写文参考！

下面我想通过在车间实践的一些经历，讲一些我对装配工作的体会：

1. 装配工作应把安全放在首位

“人是会思想的芦苇”，这句话告诉了我们人的伟大的同时，更强调了生命的脆弱，所以我们应时刻保持着畏惧之心，处处留意。对于从事大型设备装配工作的人来说，尤其应该注意，在工作中一定要掌握原理，遵守规范，防微杜渐，小心谨慎，把危险降低到最低。在这里工作的几个月里，我看到过一次比较大的工伤事故，感触很深，也第一次感受到工伤带来的痛心。实习期间，我也有过一次到现在仍然心有余悸的经历：那是在轧机底座液压缸试压的过程中发生的，记得那批液压缸正常工作时要求承受350公斤压力，为了安全起见，购买的液压缸承受的压力应该大于该值，我们在试压时会加压到450公斤压力。前几个液压缸在试压过程中并没有出现问

题，到第四个的时候，所加的压力刚到400公斤，就听见“砰”的一声，液压缸炸裂了。幸亏先前老师傅提醒过我，试压有危险，操作时应该站在哪个方位会比较安全，即使这样，我还是亲眼看到了一块炸裂的小碎片，撞击到工作台后反弹并飞速从我眼前划过。那一次我真的吓到了，也从那时起，我真切体会到了安全的重要性。

2. 装配工作特别忌讳返工

记得很清楚，在我刚进车间的前几天，带我的师傅就告诉我：装配工作最忌讳返工，装配时按照合理的顺序一步一步来，每一步都做仔细，哪怕不太熟练，效率也不会太低，最怕的是做事不动脑筋，不考虑前后关系，闷头蛮干，错了重来，哪怕再熟练，效率也不会高到哪里去。当时我也不太懂，犯了一些错误过后，才慢慢体会其中的意思。记得有一次，我在配油管时，考虑不周，直到回装管路时才发现与水管产生干涉，导致后来返工花了好长时间。类似的错误还犯过好几次，但正是这些错误让我逐渐成长。“磨刀不误砍柴工”，在做任何装配之前，都要先想一想，考虑全面了再动手，这样才能事半功倍。

去年十一月三号，我怀着激动的心情来到了达涅利。在这里，我将完成自己的毕业实习；在这里，我将完成从学生到员工的身份转变；在这里，我将收获走向社会的第一笔经验。毋庸置疑，这段经历对于我来说将会是多么的重要，人们常说，“好的开始是成功的一半”，而这段经历将是我太多的“开始”，我要尽自己的努力让这个“开始”变得尽可能的好，我也期待这里能够为我的“努力”提供较好的舞台。

时间飞逝，不经意间，我来达涅利实习半年了，这里提供的舞台让我经历了很多，这些经历中，大多是快乐的，当然，也会有痛苦的。然而，这些快乐亦或痛苦的经历，都会让我在不断学习和历练中成长。我想，这些成长也一定会成为我以后职业生涯的一大笔宝贵财富！

我在达涅利的实习岗位是储备干部，分在装配部门，具体从事的是相关冶金设备的装配工作，另外还要协助主管和区域长做一些维持车间良好运转的日常工作。我认为这份工作需要的技能主要有以下几个方面：扎实的识图能力；完善的装配知识；一定的钳工技能；良好的沟通水平等。通过这几个月实习，我的最大收获主要有两个方面：一是装配知识的掌握；二是沟通水平的提高。

一个新的项目发到工位上，首先要统筹安排它的完成计划：哪些一定要先装配，哪些可以后装配，哪些可以并行进行，哪些一定要串行进行，哪些地方需要工时多一点，哪些地方则不需要那么多，哪些工作谁比较熟悉，哪些工作谁还不能胜任等等。只有这些统筹兼顾好了，项目执行时才能有的放矢，提高效率。

每个人的水平都是在不断地发现问题，解决问题中提升的，对于从事装配工作的人来说尤其重要，很多问题提前发现，耐心解决会大大提高效率，降低成本，减少损失。装配工作很多时候还特别注重经验的积累，设备完成的质量高低很多时候与工人的经验丰富与否有很大关系。

在达涅利实习的这段时间，我与人沟通的水平也有了很大提高。前辈们经常告诉我们这样一个道理：现今社会，智商固然重要，但很多时候情商的高低更容易决定一个人的层次，一个人的发展前景。工作了以后，我对这些话的感受尤其深刻，对于刚从学校走出来稚气未脱的我们，情商的提高真的迫在眉睫。怎么更好的与人相处，怎么更轻松的与别人沟通交流，怎么更稳定的控制自己的情绪等等，这些都需要我们在以后的工作中不断提升。

“因为年轻我们一无所有，也正因为年轻我们将拥有一切”，这是我很喜欢的一句话。前半句告诫自己，对于刚出校园走向社会的我们，一定要清楚自己的劣势，摆正自己的心态，戒骄戒躁，踏实做事，真诚做人；后半句激励自己，我们一定

要对未来充满信心，敢于迎接挑战，不惧失败，努力拼搏，前方的路可能会曲折，但一定坚信未来会迎来光明。

既然选择了远方，那么就注定了风雨兼程，真心的希望自己能够在达涅利走的更远，更好。

机械设计报告册篇七

将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

4月17日

益阳市德林机械有限公司

益阳市德林机械有限公司地处于美丽的银城湖南省益阳市，交通便利，

公司占地面积16000平方米，建有现代化标准厂房5000平方米，是一家从事平面研磨机、抛光机及相关设备的研制、生产和销售的专业公司。主要产品有b系列研磨抛光机，如20b□16b□13b□9b□6b□4b□9□6b□s系列

如□20s□16s□13s□9s□9□6s□6s□5s□4s研磨抛光机等产品。

工业机械手是近几十年发展起来的一种高科技自动化生产设备。工业机械手是工业机器人的一个重要分支。它的特点是可通过编程来完成各种预期的作业任务，在构造和性能上兼有人和机器各自的优点，尤其体现了人的智能和适应性。机械手作业的准确性和各种环境中完成作业的能力，在国民经济各领域有着广阔的发展前景。随着工业自动化的发展，出现了数控加工中心，它在减轻工人的劳动强度的同时，大大提高了劳动生产率。但数控加工中常见的上下料工序，通常

仍采用人工操作或传统继电器控制的半自动化装置。前者费时费工、效率低；后者因设计复杂，需较多继电器，接线繁杂，易受车体振动干扰，而存在可靠性差、故障多、维修困难等问题。可编程序控制器plc控制的上下料机械手控制系统动作简便、线路设计合理、具有较强的抗干扰能力，保证了系统运行的可靠性，降低了维修率，提高了工作效率。机械手技术涉及到力学、一机械学、电气液压技术、自动控制技术、传感器技术和计算机技术等科学领域，是一门跨学科综合技术。机械手是一种能自动化定位控制并可重新编程序以变动的多功能机器，它有多个自由度，可用来搬运物体以完成在各个不同环境中工作。在工资水平较低的中国，塑料制品行业尽管仍属于劳动力密集型，机械手的使用已经越来越普及。那些电子和汽车业的欧美跨国公司很早就在它们设在中国的工厂中引进了自动化生产。但现在的变化是那些分布在工业密集的华南、华东沿海地区的中国本土塑料加工厂也开始对机械手表现出越来越浓厚的兴趣，因为他们要面对工人流失率高，以及交带来的挑战。

老师为我们介绍了发动机的基本构造和原理，对它有了更深刻地认识。现在的汽车、摩托车等大都采用的是内燃机，内燃机是一种热力发动机，它的特点是通过液体或气体燃料在机器内部燃烧产生热能，然后再转变为机械能提供给汽车，成为汽车前进的动力。就拿我们常见的汽车发动机来说，它是一种四冲程往复活塞式发动机。

随然在生产实习的时候曾有过与机械电子相关的工作经验，但在接触到所在单位的具体工作的时候，还是感觉自己缺乏许多实践经验和社会知识。通过短短几天时间的学习，使我慢慢体会到了“学无止境”的深刻道理。也找到了自身的许多缺点，比如上班迟到的问题，闲着没事做等，自己也已经引起了注意，尽量避免在以后的无论是学习还是工作中出现。

大学生毕业实习报告毕业实习是学生完成大学四年全部课程后的最重要的实践环节。毕业实习我们直接接触企业，进一

步了解和认识企业的实际运营过程，熟悉和掌握市场经济条件下企业的运营规律，特别是企业经营的基本规律；了解企业运营、活动过程中存在的问题和改革的难点问题。了解国内外汽车工业的发展现状及趋势。

参观实习让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为毕业设计打好基础，短短的几天，学到了很多自己以前不懂的知识，也从单位的员工身上学到了很多道理。

机械设计报告册篇八

(1) 懂得工厂的生产过程、技巧设备；

(2) 记载零件设计和制作工艺及设备；

(3) 懂得切削刀具方面的知识，熟悉常用刀具的结构、选择、用处等

(4) 控制机械加工工艺方面的知识及方法

(5) 懂得机床和数控系统的知识，特别是加工中心等范例的数控设备

(6) 懂得企业生产方式，学习先进的设备操作技术

(7) 熟悉、巩固铸造工艺及设备方面的知识巩固我们所学的理论知识，更加让我们学到了课本上所学不到的知识，增长我们的知识面，在实习中我们懂得工厂的一些基础运作过程，对机床的结构和其加工方法以及把持方法有个初步的懂得，对部分零件的加工工艺有个较详细的懂得为今后工作岗位打下了良好的基础。当然，我们更重要的是巩固我们平时所学的理论知识，懂得自己真正学到了多少器材，从而补充自己

的不足。

在第一个月的理论学习里使我们对车间流程有了一个初步的了解，能够了解减速机工作原理和构架，了解减速机的各种型号及其配置；除了学习相关的专业知识，企业文化的课程也使我们对三一文化有了一个比较深刻的认识，三一能从一个名不经传的民营企业发展到中国工程机械龙头企业，乃至在全世界有一影响的企业，除了与企业管理层的高瞻远瞩有关，更是和他的企业文化息息相关。三一集团以“创建一流企业，造就一流人才，做出一流贡献”的企业宗旨，坚持“自强不息，产业报国”的精神和“品质改变世界”的企业理念，立足打造世界工程机械的一流品牌。三一创业者的这种企事业精神已经超出了一般民营企业首先以营利为目的地的创业宗旨，获得了人民的尊重及至国家的重视。“一切为了客户”、“帮助员工成功”，不仅赢是客户的好感，更是让企业员工找到一种归属感，因为有了满意的员工，才有满意的客户。“先做人，后做事，品质改变世界”，我们只有先严格要求自己，才能更好的完成工作任务，赢得同事的尊重，的重视。

热门阅读文章：

教师的实习报告宾馆实习报告教育实习报告

机械设计报告册篇九

1、让我们了解专业范围内的现代化工产业组织形式，管理方式，工艺过程及工艺方法。培养学生理论联系实际，从实际出发分析问题，研究问题和解决问题的能力，为将来所学的课程打下坚实的基础。使我们了解将来的工作环境。

2、生产实习是对我们运用所学专业理论知识和实践操作技能的一次检验，使我们得到一次全面、系统的实践训练，以巩固所学的理论知识，加强实际操作、独立工作和解决问题的能力

能力。

3、培养我们热爱劳动，热爱劳动人民的思想品德，尊重工作人员的劳动，树立谦虚谨慎的工作态度，做到多看、多听、多问、多记、多的“五多”学习方法。了解机械产品在国民经济中的地位，培养我们认真学习、坚定贯彻党和国家经济建设的方针政策，激发我们热爱本专业，培养爱岗敬业的精神。

4、培养严谨求实、团结协作、吃苦耐劳、遵守纪律的良好作风；是提高我们分析、解决问题的能力、弥补在校专业学习中未涉及问题的一次再学习；通过生产实习，进一步提高我们参加实践的思考认识和技巧准备，提高理论联系实际的能力，以便我们毕业后能尽快适应工作的需要。

四、实习内容和收获

1：通过参观工厂，控制一台机器从毛坯到产品的全数生产过程，设备保养机床操作等方面的知识，扩大知识面。

2：通过下厂生产实习，深入生产第一线进行视察和调查研究，获取必须的感性知识和使我们全面地懂得机械制作厂的生产组织及生产过程，懂得和控制本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下基础。

3：通过实习，广泛接触工人和听师傅的教导，学习他们的好经验，技巧改革，学习他们在6s建设中的贡献精力。

4：在实习期间，通过对范例零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具量具等工艺设备，把理论知识和实践相联合起来，分析和解决问题的能力。

5：通过记实习日记，写实习，锤炼与造就我们的视察，分析

问题以及搜集和收拾技巧等方面的能力。

机械设计报告册篇十

实习目的：

机械设计制造及其自动化专业是一门实践性很强的专业，结业实习是本科教学打算中很是主要的一个教育环节，是学生在进校进修时理论联系现实、增添实践常识、培育自身各方面能力的主要手段和体例。

通过实习，体味包装印刷企业出产流程、包装印刷工艺流程、包装印刷企业打点和包装印刷机械等相关常识，并体味本专业成长前沿，涉猎相关学科常识，使机械设计制造及其自动化专业的学生初步具有科学研究与解决工程现实问题的能力、较强的实践脱手能力和立异意识的高级应用型人才。

结业实习是年夜学本科专业进修中不成贫窳的主要部门，经由过程一段时刻的出产实习后，使自己具备足够的手艺，应付未来市场的挑战并连结强劲的竞争力，并为下一步的结业设计打下坚实的根基。

实习过程

1) 安全第一。对于任何机械厂，安全始终是重中之重，所以在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂；进厂必须穿长裤；禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂；人在厂里不要成堆，不要站在生产主干道上；在没有实习老师的允许情况下，不准乱按按钮、开关；2) 毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等

几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要来源。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，本站铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛胚，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。

3) 加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在这里进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程；胚料---划线---刨床(工艺上留加工余量)--粗车--热处理,调质--车床半精加工--磨--齿轮加工--淬火(齿面)--磨面；齿轮零件加工工艺：粗车--热处理--精车--磨内孔--磨芯,轴端面--磨另一端面--滚齿--钳齿--剃齿--铡键槽--钳工--完工。

4) 装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在

装配车间，这里大概有接近一百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将所收集的零件进行分类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具；再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

5) 质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

对机械制造的体会

历时将近一周的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善。

对本次实习的体会

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。