

# 最新探伤工先进工作者主要事迹 安全先进班组事迹材料(大全6篇)

在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

## 探伤工先进工作者主要事迹篇一

xxx班有着较好的班组安全管理基础，较完善的安全管理体系，在公司和车间干部的领导下，认真学习各类安全文件和有关的通报，认真吸取兄弟班组和其它单位的经验和教训。大家深知要提高安全意识，确保企业的安全生产，关键取决于班组人员应具有较高的安全技术素质、较高的安全管理水平和较高的安全责任心。因此，持之以恒地宣传生产安全的重要性，认真组织班组人员学习、分析、总结xx生产中出现的事故教训，并根据本班实际情况，查找问题，制定相应的安全整改措施，不断加强班员的安全责任心，将职工的安全责任心提高到讲政治、讲稳定的高度。坚定不移地贯彻“安全第一，预防为主”的方针。

## 探伤工先进工作者主要事迹篇二

班组针对设备、劳动安全和作业环境、安全管理三个方面，根据班组实际工作情况，认真开展危险点分析和预控，使班组工作人员从主观上克服了麻痹大意、安于现状的不良倾向，从客观上也充分认识到当前安全生产中存在的不安全因素，预测可能发生事故的危险性，提出超前控制的反事故安全技术措施。同时班组人员通过学习各项规章制度、技术标准、反事故安全技术措施等，提高了技术业务水平，转变了作风。通过加大反违章力度，考核奖惩力度，使遵章守纪成为班员的自觉行为。

为了确保年度大修、改造工作的人身、设备安全，班组按照标准化大修的规定，坚持每项工作任务都规范化、程序化、标准化，不但确保了大修任务的保质保量的如期完成，而且使每台大修机组效率高于大修前。

面对新的安全生产奋斗目标，班组职工决心在今后工作中，精诚团结，继续发扬特别能吃苦、能战斗的优良作风，力争让各项工作跨上一个新台阶。

## 探伤工先进工作者主要事迹篇三

安全生产先进班组个人事迹材料 范文 【仅供学习参考，切勿通篇使用！】 安全生产先进班组个人事迹材料 xxx 班组是赤峰博元科技有限公司粗酚精制车间生产一线的班组，该班组共 8 人，长期以来，该班始终把安全生产作为全体工作的核心，积极贯彻落实公司的各项会议精神。坚持体现“团结、协作、安全、奉献”的管理及工作理念，做到从我做起，从细节入手，树立零违章理念，坚持团结与协作相结合，分工明确，责任到人，人人都以控制差错为切入点，该班组自 2015 年粗酚装置投产至今，实现了安全生产零事故，为公司的安全生产工作做出了榜样。

一、自觉养成团结协作的班组团队精神 该班组全体员工在以安全为指导的前提条件下，团结拼搏。在多次应急停车时，值班长及时启动紧急停车应急响应，指导着操作人员以最快的速度，将装置安全停车，凭着班组临危不乱的处置问题的精神，在公司员工面前树立了“一支敢打硬仗的队伍”的良好形象。

去年 11 月，粗酚间歇装置试生产，为了完成装置的试生产任务，面对着人员不足（当时该组只有 6 人）的不利条件，全班员工心往一处想，劲往一处使，想方设法排除困难，与车间生产主体班组同步工作，保质保量地完成了试生产开车

任务，最大限度地发挥自身的工作主动性，为其他班组做出了良好的榜样。

行认真维护和检查，在设备的日常保养维护中一天都没有放松过，该班组操作人员深知只有维护保养好设备，才能使用好、运转好、发挥好设备的重要作用。他们每天坚持设备擦拭干净，及时补充润滑油，努力做到设备使用的“三好四会”和“清洁、紧固、润滑”六字方针，班后认真填写交接班记录，严格遵守交接班制度，以保证设备的正常运转。在车间专项安全大检查中□xxx 班组认真分析总结，查找不足，有针对性地提出整改建议□xxx 班组根据生产系统可能存在的安全生产隐患，逐一进行了排除及整改并明确了责任人，保证了装置的安全生产运行。班组由以往陈旧的随意模式逐渐提高到标准化模式。“生产安全重要，质量安全也重要”□xxx 班组提出在保证生产安全的同时也对产品质量十分重视，班组成员时刻牢记质量就是企业的生命，任何一个岗位的疏忽都会对企业的整体质量造成不同程度的影响，在细节中找问题，在每一道工序中用心去融入。一直以来，班组控制的工艺指标，合格率为 99.8%。

三、不怕吃苦，爱岗敬业 什么叫吃苦，什么叫爱岗敬业，在 xxx 班组员工的身上得到了充分的体现。

每天面对单调、重复、枯燥的工作，该班组员工不言苦，不言累，不言脏，凭着对工作的热爱，干一行，爱一行，认真学习公司生产制度、安全相关制度，不断提高本职岗位的工作技能，当班时积极主动了解生产信息，在生产操作时做到心中有数，该班组员工没有因操作问题而影响装置的生产，最大程度的保障粗酚装置安全生产工作。

四、严抓安全教育，注重业务能力

加强教育培训，提高职工素质，是实现安全生产的有效途径。该班组根据生产发展要求，通过结合班组实际情况，制定了

详细的教育培训计划，加强教育培训，夯实安全基础。在安全教育培训上，该班组坚持以人为本，以现场为阵地，以管理为重点，注意引导职工从思想上、行为上提高控制不安全因素的能力。

xxx 班长是一名拥有多年化工经验的老班长。他专业知识牢固，业务能力强，并且非常注重职工工作、业务能力的培养。xxx 班组组织操作人员从自身工作的每个环节入手，认真细化管理流程，优化操作工艺，提高操作熟练度，从杜绝开错阀门等误操作做起，切实加强职工业务、操作能力，确保了职工在日常工作中的操作安全，使职工的工作、业务能力和处理突发事件能力均取得了极大地提高。

在多年的安全生产工作中，xxx 班组以优异的成绩完成了上级下达的各项任务，实现了安全生产无事故，为我公司的安全生产工作奠定了良好的基础。在今后的的工作中，xxx 班组将进一步狠抓管理、与时俱进、团结创新，时刻以安全生产为第一位，努力完成各项生产任务，为实现公司的蓬勃发展贡献自己的力量。

监理部安全生产先进班组事迹总结

安全生产先进班组发言稿

安全生产班组先进事迹材料两篇

安全生产先进班组总结

安全生产先进班组事迹材料

## 探伤工先进工作者主要事迹篇四

思想政治工作是该班组搞好各项工作的政治优势，该班组始

终坚持围绕中心，紧扣主题，贴近生产经营实际，深入扎实地开展思想政治工作。该班加强对本班职工进行宣传教育，坚持以科学的理论武装人，以正确的理论引导人，以高尚的精神塑造人，以优秀的作风鼓舞人，不断提高班组职工的思想道德综合素质和科学文化素质，努力培养和造就有理想、有道德、有文化、有纪律的“四有”职工，发展新型的人际关系，创造良好的社会风尚，充分发挥职工群众的积极性、主动性和创造性。该班组还结合不同时期的特点和要求，利用多种形式开展了符合时代、符合我厂新形势需要的思想教育活动，帮助广大职工正确地看待当前的形势，排除各种不良因素对职工的干扰和影响，保证职工始终有良好的精神状态，积极投身于企业生产经营之中。班组长始终把职工的冷暖放在心上，切实为职工解决一些实际问题，经常在工作之余到职工家中访贫问苦，使职工感受到组织的温暖。该班把职工的家访谈心工作作为思想政治工作的一个重点，长期坚持与职工谈心交流，及时化解职工的思想矛盾，帮助他们解决工作、生活中的实际困难，理顺关系，有力地促进了全班生产经营的健康发展。

参加各种专业技能学习和公司举办的各种活动，班组民主管理意识高，团结协作意识强，为全厂职工树立了模范标榜作用。面对新的奋斗目标，班组成员决心在今后的工作中，精诚团结，继续发扬特别能吃苦，能战斗的优良作风，力争让各项工作跨上一个新的台阶。

## 探伤工先进工作者主要事迹篇五

标题：

时，面露难色。原来，他在乡政府工作，只有周末和节假日才回来，其他时候家里没有人。这位客户很希望能够在周末给他安装好宽带。了解情况后，她立即打电话与装宽带装维人员的取得联系，反映了这位客户的实际情况，工业滤布然后留下了客户的电话和地址，告诉客户明天一定给他装

上，客户满意地离开了。下班后，她放弃休息时间去数据班学习装宽带的技术，了解如何去应对装机过程中遇到各种问题，反复推敲，反复演示，终于可以有把握去了。当她业务的人太多，老人不放心有病在家的孙女，所以才焦急不安。了解到这个情况后，征得其他客户谅解，先为老人办理了业务，又主动和装机班联系，在各部门的配合下，并多次参加省公司、分公司组织的演讲比赛分别获优秀奖、一等奖，代表公司参加市里组织的知识竞赛获得二等奖。她所带领的xxxxxxxxxx营业班也被评为“省级青年文明号”、“巾帼建功立业标兵岗”。

附送：

网通运维部主任助理述职报告

网通运维部主任助理述职报告

各位领导、各位同事：

今年8月，我积极响应公司部门调整的要求走上运维部主任助理岗位，主要负责配合主任完成运行维护方面的各项工作。在201x年初的竞职报告中，我曾经写过：“在维护工作中要提高主动性维护，原创：

钱的书。通过理论学习，为小区综合布线施工提供了指导思想 and 方案。

## 探伤工先进工作者主要事迹篇六

“安康杯”竞赛活动是一项群众性很强的工作。要真正把活动搞好，搞出成效，首先必须提高认识，加强对竞赛活动的领导。正确处理安全与生产、质量、效益、稳定、改革、发展的关系，从强化组织机构，完善运行机制抓起，明确责任，狠抓落实。

1、建立强有力的组织机构。为确保工程安全顺利实施，各工程处以船为单位成立安全生产小组，各小组负责本工地的安全宣传和教育，并制定安全生产措施，执行安全小组的决定并定期检查考核班组的安全工作情况，组织消防、救生演习以及安全生产知识竞赛等活动。

2、建立运行机制，细化竞赛规则。结合公司实际，每年都要下发文件，对“安康杯”竞赛活动进行安排部署，提出明确的目标、方法和措施，制定和完善了月考核、季检查、年总评的工作法，考核结果同职工收入直接挂钩，作为部门或单位评先选优的重要依据，从而使“安康杯”竞赛活动纳入了制度化、正常化、规范化的运行轨道。

3、建立激励机制。为激发职工搞好安全生产的积极性，对各船队、班组实行了安全事故一票否决制。同时，提取安全奖励基金，用于各项安全活动的奖励。做到了“机构、责任、机制、经费”四到位，为有效开展“安康杯”竞赛活动建立了强有力的保证体系。