

最新机械工作总结及工作计划(优质5篇)

光阴的迅速，一眨眼就过去了，成绩已属于过去，新一轮的工作即将来临，写好计划才不会让我们努力的时候迷失方向哦。我们该怎么拟定计划呢？下面是小编为大家带来的计划书优秀范文，希望大家可以喜欢。

机械工作总结及工作计划篇一

液压缸属液压系统的执行元件，其运行故障的产生除液压缸自身的原因外，还与整个系统有关，所以在排除液压缸运行故障时要认真观察故障的‘症状，采用逻辑推理、逐项逼迫的方法，由外到内仔细地分析故障原因，从而确定排除方法，避免盲目地大拆大卸。在液压缸运行故障的众多原因中，安装、使用和维护不当是造成其故障的原因。对常见的典型运行故障液压缸动作不良加以系统的分析。

首先，拆卸液压油缸之前，应使液压回路卸压。否则，当把与油缸相联接油管接头拧松时，回路中的高压油就会迅速喷出。液压回路卸压时应先拧松溢流阀等处的手轮或调压螺钉，使压力油卸荷，然后切断电源或切断动力源，使液压装置停止运转。其次，拆卸时应防止损伤活塞杆顶端螺纹、油口螺纹和活塞杆表面、缸套内壁等。为了防止活塞杆等细长件弯曲或变形，放置时应用垫木支承均衡。最后，拆卸时要按顺序进行。由于各种液压缸结构和大小不尽相同，拆卸顺序也稍有不同。一般应放掉油缸两腔的油液，然后拆卸缸盖，最后拆卸活塞与活塞杆。在拆卸液压缸的缸盖时，对于内卡键式联接的卡键或卡环要使用专用工具，禁止使用扁铲；对于法兰式端盖必须用螺钉顶出，不允许锤击或硬撬。在活塞和活塞杆难以抽出时，不可强行打出，应先查明原因再进行拆卸。

本周我们能正视现在的工作，从一点一滴做起，不断积累，

刻苦磨练，把自己锻炼成为能够经受各种考验的出色人才。为以后在公司这个平台上最大地发挥自己的潜能，展示才华。同时我们相信公司会予以大力支持。我们将以昂扬向上、永不衰竭的创造力，为企业改革、发展、稳定作贡献，从而增强企业的生命力和不断发展的动力。

机械工作总结及工作计划篇二

1、空气过滤器的改进设计

根据老空气过滤器的功能特性和现场安装维护的实际情况，修改设备结构，以达到更好的安装和使用性能。

2、参与双激雾化喷嘴设计

根据领导设计思路，结合艾佩克斯老图纸，改掉不合理之处，使喷嘴更加精巧，功能更加强大。

3、微油油枪设计

结合新设计的双激雾化喷嘴，设计新的专门用于微油小油枪技术的油枪。

4、参与设计燃油净化稳压器

根据郭经理的总体设计，拆解细化零件图设计。这是一个比较精细的详细化过程，开始没有完全领会郭经理的设计意图，出现了一些偏差，最后经过交流和研究，吃透了设计思路，圆满完成了设计任务。我觉得自己很幸运，和郭经理合作设计过产品，他是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他让我在短时间内对燃烧技术有了较全面的理解。目前已经生产两台样机。

5、小油枪设计

此项目为洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器改造设计的产品，完全是根据洛阳双源热电有限责任公司的要求设计的。

6、高压燃烧室设计

根据郭经理下的设计任务，参照艾佩克斯的老图纸，设计适用于微油油枪的高压燃烧室。设计了两套方案，以供选择。

7、参与洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器的设计

洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器是新产品，专门为洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器改造而设计的。为了洛阳双源热电有限责任公司的这个项目，我们专门到洛阳双源热电有限责任公司现场测绘。开始我还以为测绘是个简单的工作，到了现场开始工作时才发现，这工作并不是我想象的那么简单，这工作必须进入锅炉内部才能进行，而且里面很脏很热。在郭经理的带领下，我们仔仔细细的把每个燃烧器都测了一遍，而且进行拍照，生怕漏了什么重要的环节。锅炉里面测完后，我们还对外面的连接接头进行测绘和拍照，获得了大量的资料。这次的测绘工作，对我很大的感触很大，特别是郭经理的那种一丝不苟、严谨认真的工作态度，让我受益匪浅。此产品我在郭经理的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待审查图纸后出图。

8、参与了宣传彩页的设计制作

最后经过领导的审核，最终定稿。彩页印刷出来的效果非常好。

9、徐燃燃烧器设计

依照照片外形和测绘数据，设计燃烧器（设计进行中）。

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点加强学习了catia软件的装配模块，掌握了机械设计当前的最新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。为了提升设计水平，我自学了焊接工艺。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更上一层楼。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过一3—这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我20xx年工作作风方面最大的收获。

缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。后来解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的交际能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和個人价值的实现而不懈努力。

号p号分页标题号e号

本人在大学期间全面系统地学习并掌握冶金机械基础理论和

专业基础理论知识。参加工作后，这些理论知识又得到了拓宽和提高。工作中注意学习掌握新知识、新技术，并在实践中加以应用。利用先进技术和设备对生产设备进行了改造，如在烧结机回车道加防止台车“起拱”装置，烧结机滑道由集中润滑改为智能润滑等等，都大大降低了设备的故障率和维修人员劳动强度，取得了良好的使用效果。

先后参加了新1号高炉异地大修工程的建设安装和调试工作，参与编写了二炼铁《烧结系统设备操作维护规程》、《球团设备维护、维修、管理控制说明书》和《烧结设备维护、维修、管理控制说明书》。经过几年的工作积累，专业技术水平有了很大的提高。

2掌握60m烧结、40万吨球团机械设备的运行参数与状态，使设备处于安全、稳定、高效的状态下运行。使设备的维修费用花费更加合理，工人的劳动强度降低。

2、11) 负责完成20xx年二炼铁烧结大修过程中设备的维修、保养、改造工作。利用大修时间对烧结机点火系统进行改造，点火器烧嘴及预制件下移100mm缩短了烧嘴火焰到料层长度，节约了煤气消耗，取得良好的经济效益。在圆盘给料机1号、2号、5号在仓口边增加一块出料板，与原出料口角度分别为 32° 、 27° 、 27° ，通过改变下料口角度，达到改变落料位置目的。开机后下料点位置发生变化，均匀将含铁物料布在裙边皮带中间，减少漏料并提高配料准确性。大修中烧结机台车滑道、道轨在本次大修中一并更换，道轨找平时以烧结机滑道高度找正道轨高度，最后以烧结机密封装置在自重下留有5mm压缩间隙为标准。生产时台车运行良好，漏风率明显降低。2) 负责完成20xx年40万吨球团大修过程中机械设备维修、保养、改造工作。大修中主要对1号造球机盘体进行更换，在有限的时间内保质、保量完成，一次性试车成功。球团车间循环风机转子、壳体因入口粉尘超标，磨损较快使用寿命短，转子、机壳每3个月更换一次。经研究在风机壳体

上镶嵌耐磨衬板，转子叶片用耐磨焊条堆焊，做好动平衡后上线使用6个月后效果良好，大大降低了维修成本与维修劳动强度。期间对链篦机篦床间隙进行统一调整，防止篦板间隙漏球。3) 完成了二炼铁烧结筛分楼布袋除尘等改造项目。

2、2目前在炼铁厂负责了第二炼铁车间烧结、球团车间的机械技术工作，负责机械设备的计划检修、抢修和日常维护，参与或组织相关设备故障的分析，参与修改或换版机械设备操作维护规程并监督其执行情况，编制提报备品备件、材料计划并落实备品备件、材料的库存量、准确性、到货和使用情况等工作。保证机械系统稳定、准确、可靠运行。为满足生产工艺的需求，还对区域内的部分设备进行改造，使其更加完善，稳定、高效的运行。

2、3设备改造项目

21□60m烧结机使用的尾部摆架循环式烧结机，经过多年的运行后，发现当台车沿弯道从尾部回车道出来时，存在台车“起拱”现象，既台车后轮上抬，无法与回车道下道轨接触，起拱高度不等，每间隔1小时左右，下部台车下落出现砸轨现象，随着运行时间加长此现象愈来愈严重，为此必须解决此生产的重大隐患。

2具体方案是：首先根据现60m烧结机回车道台车起拱的最高高度，确定弯轨的加工尺寸，查找机械设计手册确认38公斤/米重轨的横截面宽度，确定弯轨的宽度尺寸；其次是绘好图纸到铆焊加工出毛坯件，再到金工车间进行钻孔、镗平面等工序。弯轨的固定方式要焊接牢靠，高度要大于台车起拱高度，使台车经过时统一自行找平。目前台车运行良好，未出现过大规模砸轨现象，目前此技术已在炼铁厂1号、3号烧结机上推广使用。

2) 完成烧结主抽风机在线检测振动装置改造，烧结主抽风机因振动值超标而频繁故障停机，能够及时检测出振动值超标

成为保障烧结稳产、高产的关键。风机正常运行时振动值不会超标，而当风机负荷突然变化或转子磨损出现不平衡，就会出现风机振动值超标。现在检测风机振动的方法是人工进行，由值班电钳定期对风机进行测振，这种检测方式实时性较差，检测过程风险系数大，数据误差也比较大。安装自动振动检测保护仪后，投入使用，效果良好。

3) 完成优化干拉链传动方式，降低故障率项目。烧结生产线中干拉链头、尾轮均为齿式传动。当链条运行一段时间后，链节销孔磨损被拉长造成干拉链拉长而脱链，严重时链节卡在轴承座与尾轮间，将尾轮整体拉起。经研究将干拉链尾轮齿轮轴改为无齿传动，尾部的丝杠拉紧加长。将干拉链尾部丝杠拉紧装置延长，由原来的250mm丝杠，改为400mm长。链节节距为300mm，当丝杠紧到350mm左右时将丝杠松开截取一节链节，有效保证链条的张紧。此方案改造后：因干拉链链条长而造成链条与尾轮啮合脱链的故障将消除。

过去的几年虽然学到了很多，取得了一定的进步，但是仍有很多不足之处。首先，对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。其次，对设备的维护、保养做的还不全面。针对这些不足，今后应更加努力工作，不仅仅要能够在工作时埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的時候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样降低故障率、降低维修费，怎样节约时间，如何提高效率等方面进行总结，尽量使工作程序化、系统化、条理化、流水化！从而在百尺杆头，更进一步，达到新层次，进入新境界，开创新篇章，为更好地做好今后的工作，总结经验、吸取教训，为我厂的长远发展再立新功。

机械工作总结及工作计划篇三

1. 千佛山校区实验中心之行, 关于机械实验中心, 是在1998年底按照国家“标准化实验室”的建设标准, 对本科教学实验室的管理体制和运行机制进行重大改革, 将各教研室分管的

教学实验室合并为由校、院二级管理的“机械实验管理中心”的基础上建设发展起来的。中心成立以来，特别是近年来，在学校的指导、支持和学院的领导下，“机械工程实验中心”建设进入“高要求、高速度、正规化”的全新时期，中心的面貌焕然一新。中心以大机械学科为依托，实行优势互补、资源共享、全面开放的规范化管理模式，努力建设机械实验教学大平台；以培养学生创新思维能力为核心，以机械基础实验为根基，构建以综合、设计、开放、创新为模式的多层次实验课程新体系；以实现前瞻、新颖的可持续制造为目标，培养适应新世纪国民经济建设与社会发展需要，知识、能力和素质全面协调发展的具有国际竞争力的复合型创新人才！首先我们参观了机械基础实验室，在老师的介绍下我们认识了一些常见零件和机构。如螺母、曲轴、齿轮、凸轮和连杆机构、齿轮机构、斜面机构、棘轮机构等。各种机构在配合下展现出了各种复杂的运动。

接着我们参观了机光电一体化柔性制造模拟生产线和各种机床如：主要用车刀对旋转的工件进行车削加工的车床；主要用铣刀在工件上加工各种表面的铣床；主要利用磨具对工件表面进行磨削加工的磨床；主要用刨刀对工件的平面、沟槽或成形表面进行刨削的直线运动刨床和主要是用镗刀在工件上镗孔的镗床等。然后我们又参观了各种特种加工装备。如电火花加工，高压水射流加工等。其中我们参观最细致的是电火花加工。电火花加工是利用浸在工作液中的两极间脉冲放电时产生的电蚀作用蚀除导电材料的特种加工方法，又称放电加工或电蚀加工，英文简称edm。电火花加工的主要用于加工具有复杂形状型孔和型腔的模具和零件；加工各种硬、脆材料，如硬质合金和淬火钢等；加工深细孔、异形孔、深槽、窄缝和切割薄片等；加工各种成形刀具、样板和螺纹环规等工具和量具。脉冲放电的能量密度高，便于加工用普通的机械加工方法难于加工或无法加工的特殊材料和复杂形状的工件。不受材料硬度影响，不受热处理状况影响。而电火花加工也有一定缺点，比如加工过慢等。接着我们又参观了一些加工中心。通过这次参观，我认识了一些常见机械零件

机构，车床和设备等。深深感到机械行业涉及面之广，学问之深，且绝不是什么夕阳产业，而是对国家有重要影响，有美好发展前景的产业。

2. 山东交通学院之行，山东交通学院始建于1956年，建有70余个实验室，其中省级重点实验室1个——汽车运用技术实验室；中央与地方共建实验室4个——汽车结构与测试实验室、道路工程实验室、电子信息与智能交通实验室、现代制造技术实验室；交通部重点建设实验室2个——汽车故障测试诊断实验室、工程机械电液控制实验室；省级实验教学示范中心2个——交通土建实验中心、工程训练中心（筹）；校级重点实验室6个——机动车实验中心（its智能交通系统）实验室、土木工程实验中心、工程机械实验中心、电气电子实验中心、基础实验中心，其中机动车实验中心是国家计量认证合格单位（its实验室居国内领先水平。在交通学院，我们主要参观了汽车博物馆。首先我们认识了一些汽车零部件，发动机等关于发动机，我们了解到汽车发动机主要为往复式活塞式内燃机，分为柴油机和汽油机。往复式活塞式内燃机的组成部分主要有曲柄连杆机构、机体和气缸盖、配气机构、供油系统、润滑系统、冷却系统、起动装置等。

我们还看了一些发动机模型，亲手操作了解发动机工作过程。接着，我们参观了一些经典的汽车，如奔驰，红旗，千里马等。当老师介绍匈牙利一辆很经典的大客车伊卡露斯时说，这辆车的某些技术我国现在还不能自主达到时，我感到很震惊，深感我国在这方面技术的欠缺和落后，同学深感肩上责任重大，我们不可能在这方面始终落后，而赶超的任务就历史的落在了我们这一代。

3. 济南发动机厂之行，济南轻骑发动机有限公司成立于1956年12月，有近50年的汽油发动机和发动机零件研发和生产经验，近几年成功开发的欧美高端客户和产品有美国水星海事公司和日本东发海事公司的船用发动机零部件、法国标致公司的摩托车发动机，巴西cbb公司摩托车零部件等，公司现

有1500多台生产设备，其中包括150余台进口数控加工中心和先进的热处理设备。公司通过了iso9000□qs9000和ts16949质量体系认证。对于每个企业，安全始终要放在第一位，尤其对于机械行业的企业。所以老师给我们认真的讲解注意事项及要求。首先，我们参观了发动机外壳毛胚的加工车间，看见师傅们认真的操作各种机床和加工中心对外壳进行加工，不但加深了对机床和加工中心在实际中应用的了解，而且深感师傅们技术娴熟，自己还有很多要学。

然后，我们来到了装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在这个车间，分为几条不同的装配线以装配不同的发动机，师傅们熟练的操作各种工具以装配发动机，然后清洗送入质检部门。结束时，工厂负责人给我们做了简短的总结。并提到由于受金融危机影响，企业订单缩水，被‘被迫减少的’生产线，同时也必定影响大学生的就业情况。当然对企业长远的发展，也有一点好处：1. 迫使企业苦练内功，比如调整内部治理、紧抓员工培训、思索发展战略。2. 迫使企业运用科学降低成本让节约成为一种“习惯”等。同学都感到了就业的压力，深知必须扎实的学好专业知识，掌握过硬的本领才有可能在激烈的竞争中取胜。纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。

在短暂的实习过程中，我采用了看、问，亲自动手等方式扩展了自己对机械行业的认识，认识了一些机械常用设备及常见机械零部件和机构等。深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏而我们大学生责任的重大。同时，觉得在今后的课程学习中，要做到：认真学习专业知识，这是根本；关注企业对人才能力要求，相应的调高自身素质；注重理论与实践相结合，在实践中加深对课程的理解；关心本行业的发展，通过期刊杂志了解行业知识。认识实习让我受益匪浅，期待下一次实习能带来更大收获。

机械工作总结及工作计划篇四

我的名字是xx[]毕业于xxxxxxx[]7月工作自20××年以来已近一年，在这近一年的工作和学习，接触很多人和事，某机械专业新员工工作总结为自己的成长欢欣鼓舞的同时，我也知道有很多缺点需要改正自己。近一年来，在各级领导的教导和培养、在同事们的关心和帮助下，自己的思想、工作、学习等各方面都取得了一定的成绩，个人综合素质也得到了改进，现在我想今年，简要总结工作、学习情况。

希望的生活，工作，我进入了葛洲坝集团机械船舶有限公司，某机械专业新员工工作总结有限公司在试用期的工作中，一方面我严格遵守公司的规章制度，不迟到、早退，纪律，自觉遵守工作制度；另一方面，熊艰辛和努力工作，主动性，努力工作，在完成领导交办工作的同时，积极协助其他同事的工作，并在工作的过程中促进其各方面的能力，在工作中学习最好的协助同事工作，从而丰富自己的工作经验，通过培训，在一定程度上，提高我的各种能力。工作的细节，我看到公司正逐步做大做强，在目前的趋势，我可以看到该公司将有一个辉煌的明天。作为一个新手，现在我能做的就是努力工作，让自己在普通工作在自己的汗水，用自己的青春和热情，使自己在基层得到更多锻炼。

公司，因此，公司每一位同事是我的老师，他们的丰富经验和工作行为对于我来说是一个宝贵的资产。记得当我第一次建筑设备工厂，某机械专业新员工工作总结工厂一切都是新的。因为我刚到公司，所以了解操作设备的知识是有限的，但是，在老师和我一起教厂长。工作充满热情，我逐渐熟悉设备的操作。虽然我刚刚开始，但我和其他年轻人一样充满对工作的热情。尽快提高自己的专业知识和能力，充分发挥自己的主观能动性，我业余时间找相关的数据研究，理论结合实践在短短两个月内让我工厂的基本设备有一个真正的了解，为未来奠定了基础。作为一个实习生，我经常思考的问题是如何做好生产、与同事合作，尤其是期间的弧门，所以

我经常问新老师傅。花了一年时间在公司里，我与很多同事接触，接触到他（她）与此同时，我才知道什么叫“人员”。在社会和单位“人际交往能力”是一个深刻的知识。学习先进，我外行只能说：“诚实和努力工作！”“在这个过程中，我参加了建筑设备工厂和观音岩之前和之后的项目部门相关工作。之后，在学习的过程中，感受到了技术，但也意识到基层努力工作吧！

作为一个年轻的工人，在未来我的职业生涯还很长，学习的机会很多。作为一个团员，党是我一直的梦想。为此我将尽我所能开发我的工作成果。为早日实现目标，我要求自己：努力工作，某机械专业新员工工作总结保持优点，缺点，充分体现自己的人生价值，为企业美好的明天。我更希望通过公司全体员工的努力可以把彼此的顶部。时间过得真快，人的生命在历史的长河中是如此的短暂，所以生活为了什么？我认为，开始自己的事业！人大约十后，事业上升到天空。虽然我还没有三十，但为了事业，我愿意终身奋斗！

机械工作总结及工作计划篇五

细则如下：

一、节约成本：

2、减少设备外修次数，加大内部修理力度

二、降低不良：

2、对设备内部参数的认证

三、提高生产：

1、及时巡线，发现问题及时处理

四、员工流动：

本年度设备部焊线共7人，其中焊线白.夜班技术带班2人()，保养维修人员3人()，新提升人员2人()，人员稳定，圆满完成公司给设备部20xx的设定目标。

五、队伍建设

1、我们通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。

1、在处理不是自己分管的工作时，表现不够主动，究其原因是在头脑中有怕越权、越位的思想，有时就表现出不主动提出自己的工作思路，致使工作节奏慢。

2、对新的东西学习不够，工作上往往凭经验办事，凭以往的工作套路去处理问题，表现工作上的大胆创新不够。

3、班组的管理还不够细致、员工的安全和质量意识仍不够强，导致本年度的1起安全事故。虽然事后也对当事人进行了教育和处理，针对性的作出了相应的对策。但还应以预防为主，加大平时的教育力度，提高员工的安全意识，从根上减少安全事故隐患的发生。

4、设备常用部品备用库存量及在库量确认不够，应加强自身学习多与管理人员沟通交流，保障设备维修有备用部品更换，减少生产耽误的时间。

总结

以上的缺点我们将通过不断的学习，努力提高自身的工作能力、工作水平的基础上来克服缺点，完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦，为公司固定资产的设备管理竭尽全力。展望20xx年，工作重点主要放在保证20xx年设备正常运转的好势头的同时，加强科室管理和建设上，使设备部的管理上台阶，工作上档次。