

# 焊接工艺心得 焊工实习报告心得体会(实用5篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 焊接工艺心得篇一

我来设计院已经快一个月了，从报到的那天起，我所感觉到的是设计院人性化的管理和每位员工的敬业精神。

报到那天，我们来到设计院正好是中午休息时间，刚到一个陌生的环境时的茫然大概人人都有的吧，而且又不是不是上班时间，我们一时不知所措。看到我们风尘仆仆，人力资源部领导立刻就放下手中的事情，亲自带我们去招待所，又给我们指引食堂和购物点，从那一刻起，我就觉得设计院就像一个大家庭，充满着关爱和温暖。

设计院的其他部门对我们这些实习生也都很照顾，只要有问题、有麻烦，不管找到谁都会给我们指导。在这里始终可以感觉到和谐的人际关系所带来的温暖和关爱。

在我学习了《工作制度汇编》以后，觉得设计院的管理条例很细也很严，但是我感觉到的那是一种是很富有人情味和灵活的管理方式，因为管理者们是以人为本，处处为员工着想的。

后来，我到了华南业务区，看到的依然是一张张友善的脸孔。虽然我的指导老师——王小稳和我的直接交流并不多，但是看见他整天在办公室忙碌的身影，我就知道他是一个非常爱岗

敬业的人。其实我在华南区所见到的每一个人又何尝不是敬业的呢?记得有个星期五的晚上，我回设计院取遗忘的课本，在路上我还在忧虑没有钥匙，能不能进办公室。但是，出乎我的意料，当我来到办公室时，还有很多同事在加班工作。填表，画图，计算，大家都忙得不亦乐乎。从那以后，我偶尔晚上到办公室，所看到的依然是忙碌工作的景象。原来，加班工作已经是设计院的常事了。

每当我在万家灯火的时候，经过走廊，看着一间间还亮着灯的办公室，看着电脑桌前的忙碌身影，我就想起了那条横幅”用心成就满意，杰出源自竭诚”，那是我每天一抬头就能看见的一句话。我想，在院里的每个人都能体会到这句话的含义吧!

每天清晨我走进七所大门的时候，我都为自己是设计院的一员而感到自豪。记得一位企业家说过，当一个企业的企业文化能够在每位员工身上解读到时，这个企业就是一个优秀的企业。不错，在杰赛我更深刻的理解了这句话的含义。

因为有了这些感想，在杰赛实习的每一天我都有一种紧迫感，从一名未出社会的大学生最终成长为一名杰赛员工，我不仅要学习专研技术，更重要的是学习一种敬业精神，努力做到高效、自律、求实、创新，把自己融入到一个大团队中去，增强自己的企业荣誉感，因为一个企业的成功就是每个员工的成功。

## 焊接工艺心得篇二

第一次去到车间,其实还蛮期待的,到处都让我觉得新鲜,因为都从来没接触过那些东西啊.所以心里一开始就酝酿着:”我一定要干得漂漂亮亮,女孩子也可以的!”

第一节课主要讲的是理论,因为安全第一嘛!老师 在上面认真地讲着关于焊工的操作规程跟注意事项.我认真 做好

笔记.知道了焊接的种类,焊接前要防触电,防弧光的灼伤和烫伤,知道了引弧,运条这些专业术语…之前都一直认为只要注意一下就应该没什么问题,结果居然还有那么多的知识跟要领!仿佛是简单的,但我却越听越觉得危险,越听越觉得害怕了.但我怎么能退缩啊?就算怕死了还是得硬着头皮上啊,坚决不当缩头乌龟!给自己鼓劲,加油!

在听过老师 认真 的讲解跟实际操作后,终于有了机会穿好围腰,戴上皮手套,拿好面罩.一切就绪,准备动工咯!!!

理论听起来还蛮简单,看老师 操作起来貌似也不怎么难.但自己做起来呢?实在让我很抓狂.开始的时候就站旁边拿面罩看同学先操作,心里不断捉摸那些细节,回想老师 刚才说过的要领.看着看着好像也不那么怕了,于是就很勇敢地开动.恩恩,当我真正做到引弧,运条的时候,真的不觉得怕了.虽然第一节课下来,那个焊的水平实在是不敢恭维,但是我相信熟能生巧.大家都很努力,我也要很努力,大家都没有放弃,我当然也不会放弃.我有目标.我相信坚持就是胜利!

第二节课,第三节课,我都有认真 地练习 ,虽然自己还是觉得不满意,但是有一点点的进步也是好的,说明我的努力没有白费!说明我还是可以做好的.

要谢谢两位老师的耐心指导,谢谢同学们的帮助.

这是一次锻炼耐心和毅力的实习 ,它不仅让我学到关于焊工的一些知识,同时还让我明白了道理:做任何事都不能畏惧,要有信心和勇气.一定要做好充分的准备!不能盲目去做,要坚持,还要学会反思跟总结 .只有这样才能不断进步.才能把事情做好.我们不是为了完成任务而完成,这还是一个学习 跟提高的过程.

## 焊接工艺心得篇三

经过这将近15天的焊接实习，让我学到了很多焊接的知识。焊接是通过加热、加压，或两者并用，使同性或异性材质的两工件产生原子间结合的加工工艺和联接方式。焊接技术主要应用在金属母材上，常用的有电弧焊，氩弧焊、CO<sub>2</sub>保护焊，氧气—乙炔焊，激光焊接，电渣压力焊等多种。金属焊接方法有40种以上，主要分为熔焊、压焊和钎焊三大类。

在电焊实习中，我们了解了电焊的实质，了解了电、气焊设备的组成及作用、工具的结构、气焊火焰的种类、调节方法和应用、焊丝与焊剂的作用，学会了选用焊条的种类和如何操作电焊机等。

在实习期间，我们按照师傅讲的基本操作，慢慢练习，逐渐掌握电焊要领。第一天我的眼睛就被弧光打伤，晚上眼睛刺疼红肿，难以睡眠，脖子脸部等暴露处微红发痒。老师在实习前讲过要防止弧光灼伤和烫伤眼睛和皮肤。工作前要检查焊接机接地是否良好，检查焊钳电缆是否良好，防止触电。焊过的工件更不能用手摸，焊钳不要放在工件上，防止短路烧坏焊机。

### 一、以下是我实习记住的几点

1. 电焊机二次线圈机外壳必须妥善接地，其接地电阻不超过400Ω
2. 电焊机要放置在易散热的地方，其温度不超过70℃。电焊机要每台装一个电闸；
3. 一次与二次线路必须完整，易于辨认，其线路绝缘必须良好；
4. 所用电焊机手把必须完整，有可靠的绝缘，必要时另加防护板；

5. 电焊工应在电工指导下进行维修，更换电路及其他零件，不准自动动手；

6. 在工作前后检查接地是否牢固，工具是否完整，排除焊接引起燃烧等不安全因素；

7. 不要让不戴防护面具的人看电弧光，清除熔渣铁锈时应戴防护眼镜；

8. 我初学电焊，平焊练习了4天了还是焊不直，也不光滑，手老是拿不稳。经过长时间练习才发现，实际上是进行两种运动的，一种是平焊方向的直线运动，一种是焊条燃烧时我的手往前伸的方向，两种方向的速度都匀速了，就焊的平直光滑了。

10. 在现场低温条件下焊接、焊接厚度或刚性较大的焊缝时，采取的措施火焰加热焊前预热方法。

## 二、实习后的心得：

1、这次实习让我了解了现代焊接方式、焊接实际知识和新工艺、新技术、新设备在焊接中的应用。

4、焊工实习锻炼了我，提高了我的综合素质，使我对焊工实习的重要意义有了更深层次的认识，提高了我的实践动手能力，使我更好的理论与实际相结合，巩固了我的所学知识。

5、在整个实习过程中，师傅对我们的纪律要求非常严格，加强了对填写实习报告、清理焊接施工场地、遵守安全操作规程等要求，对我们的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

6、在实习过程中我取得的劳动成果，让我有种自豪感、成就感，这是难以用语言来表达的。

时间一晃而过，焊工实习让我深深地体会到人生的意义，实践是真理的检验标准。通过焊工实习，我了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，有辛酸也有快乐，对我以后的工作将有很大的影响。

## 焊接工艺心得篇四

5)、尽量避免雨、雪天在露天焊接；6) 焊接作业时，场所应有通风除尘设施 总结 第一天也就是在进行焊工时应注意的事项：1 防触电 2 防灼伤 3 防火灾 4 防爆炸5 防中毒。老师讲完规则，大家自由分4人一组，进行平敷焊练习，每组有几快千疮百孔的钢板，大家就轮流在上面进行练习，天气很热，我们必须得穿外套戴手套以免被强光辐射，一天下来不累，但明显感觉到眼痛了，整个过程我努力的去做了，期间我还多焊了七八根焊条。

有入门的恐怕只有7个了，我绝对有自信不是这七个中的一个，我们一组的兄弟都很配合，大家都彼此帮助，学到了不少。

## 焊接工艺心得篇五

在这次八周的实习中，我最大的收获是懂得了如何沉着面对意外事件的发生，记得有一次在收到客户退回来的产品中数量与问题都与客户在电话中描述的不尽相同，与客户的电话交流也不是很融洽，书本中的争论分析应用到实际时，我感觉到的是词乏，不太清楚如何处理，前几个电话都是我接听的，并没有能够解决问题的我不免有点慌张，最后问题的解决是在企业的财务会计和总经理与客户的几次沟通中解决的，突然发现人生阅历真的很重要，见过的人与事多了，肚子里处理人事关系的点子也便多了，这些都是书本中学习不到的。

实习期间，让我懂得的还有加热材料在南北方的需求差异与行业差异，提起加热材料，许多人都不太熟悉，但提及吹风

机、电饭煲、电水壶等，大家都是非常熟悉的，因为气候不同，南方的加热材料需求远低于北方城市，其中日常家庭的需求量影响很大，工厂需求差距不是很大，所以客户源方面，北方客户相比多很多；行业方面，加热材料随着餐饮与酒店行业的起落而起落，就东莞扫黄事件对餐饮酒店行业的影响也扩大到了加热材料工厂。

在本次实习期间，通过实际工作，我也发现了自身存在的不少问题，主要有：一是自己的动手能力还有待进一步的提高，不能很熟练地把所学知识用于实践，虽然独立完成工作的能力有所提高但还有所欠缺；二是发现工作中的情况与所学知识冲突时，有点感觉手足无措，应变能力还有待提高；三是自己的沟通能力还有待进一步提高。企业的经营管理并非一朝一夕，人脉关系相当重要，客户与员工对于企业的经营至关重要，在实习期间深有体会，对于当前招工难的现状，许多企业都在努力提高员工的福利，良好的工作氛围能够吸引员工的长时间停留，而我实习的企业中主管与下属员工间关系融洽，员工乐意也主动做到最好。

总之，本次实习还是成功的，较好完成了实习的目标，达到了实习的目的，比较好地完成了实习任务，达到了产学研相结合的目的，是一次比较成功的实习。