

# 最新手工艺术展总结 工艺镀膜工作总结 (通用7篇)

总结是对某种工作实施结果的总鉴定和总结论，是对以往工作实践的一种理性认识。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

## 手工艺术展总结 工艺镀膜工作总结篇一

一、\*政策规定详尽，条条直指“依法按政策”办事。

\*工作，是社会动态的“晴雨表”和“风向标”，较其它业务工作而言，更有其特有的复杂性和极强的政策性。要做好\*工作，仅有真心和热情是远远不够的，必须通晓党的政策、法律法规，必须具有较高的政策理论水平\*，并懂得把握时机，正确运用行政、法律等有效资源。

“工欲善，必先利其器”。作为\*战线的一名新兵，初来乍到，我只能一切从头学起，充分利用工作闲暇，认真学习《\*条例》、国家政策以及相关的法律法规，并主动向局领导和同事请教。通过学习和求教，我对\*工作及其重要性的认识有了很大提高，政策理论水平\*和群众工作能力也有了较大提升，因而在较短的时间内能较快地进入工作角色。

二、\*事项点多面广，件件关乎群众利益。

群众利益无小事，民情就是火情！人民群众来信来访，不论是个体还是群体，大多是认为其权益受到侵害，请求\*为其主持公道，帮其解决问题，或向\*提出意见建议。\*事项，主要集中在企业改制、优抚救济、劳动社保、土地征用、拆迁安置、涉法涉诉等方面，除个别别有用心外，几乎每一件都关系到群众切身利益。而且在现实生活中，确有部分\*事项是因为

少数部门工作人员方法简单、作风不实、执行政策不到位造成的。

三、\*工作事无巨细，桩桩连着\*与百姓。

随着时间的推移，我越来越感悟到\*工作这种桥梁和纽带作用，因而从日常接访劝访、转办交办，乃至实地调查，每一次、每一项具体工作，我都努力做到尽心尽力、尽职尽责，绝不能因一己之过、一时疏忽而影响工作大局、影响党群关系、影响\*公信力。

尤其是随着\*工作实践的日益增多，我多次参与了接待处理反映农业“六湖改制、原新光厂棚户区改造、官太移民安置点拆违等几件群体访、重复访事件。其间，我主动迎前，热情接待，积极协助领导和同事做好对\*群众的解疑释惑、疏导化解工作；同时注意维护好党和\*的尊严，维护好党与人民群众之间的血肉联系，力争为我县的和谐稳定发展贡献自己一份微薄之力。

四、\*干部从上到下，人人勤政廉政，亲力亲为。

县\*局上自局长、下至工作人员，包括司机、见习大学生，一共只有8人，任务之繁重，工作之辛苦，不言而喻；且无权无利，甘于清贫，更是令人敬佩！尤其是局领导对工作高度认真负责亲力亲为、其他同志勤勤恳恳任劳任怨始终如一的崇高精神深深地感染了我，让我学到了很多——不仅仅是做事，更多的是做人！

总之，在县\*局挂职锻炼四个月，我一直坚持把它当作一次学习、锻炼的机会，当作充实自己、发展自己的难得机会。事实证明这四个月我收获太多、且受益无穷。非常感谢组织上给我提供这样一次难得机会，同时也衷心感谢\*局领导及同志们对我的关心和帮助！

## 手工艺艺术展总结 工艺镀膜工作总结篇二

在现代社会，糖果的竞争日渐处于白热化阶段；而消费者也不再仅仅满足于口味带来的愉悦，而是追求更高的品位，更被美仑美奂的包装外表所吸引，所诱惑！包装已显得越来越重要！糖果行业在制造工艺上已经趋向成熟，转而将竞争矛头指向糖果包装方面。市面上的糖果包装日益多样化，日益新奇化，日益系列化。包装新颖才能更好激发人们的购买欲望，从而达到促进销售的目的。系列化包装在目前的市场上越来越风行，一个企业推出一个产品的同时会连续推出一系列的相关产品，不仅能够提高品牌的影响力，还能拓宽企业的营销范围，服务面向大众群体。糖果业，作为食品行业中的巨头，销售量巨大，种类和口味繁多，它们的消费主体也演变成以儿童、学生、青年女性等为主，作为糖果消费的主要群体，也就决定了糖果包装的特色：新颖，童趣，灵动，活泼。同时推出系列包装，强化品牌效应，既满足各个阶段的消费者的需求，又推动企业的生产。因此，对糖果企业来说，企业的发展离不开有包装魅力的产品。

随着各种各样的糖果品牌的出现，使现在的人们早已淹没在众多的品牌中，对各种各样大同小异的宣传推广已经麻木，现在的糖果企业需要给自己的品牌注入新的个性与内涵才有可能刺激到这些消费者的欲望，抓住新的消费群体的注意。其品牌“顶呱呱”应求了现在人们积极向上的生活理念，容易与人们对美好事物向往的心理产生共鸣，其名字的意义更是一种对人们幸福的一种祝愿，愿其身体顶呱呱、生活顶呱呱、事业顶呱呱。这不仅有利于人们对其品牌的接受，更有利于产品的发展。

- 1、产品包装的结构设计，包装材料选择与其“实用、方便、安全、环保”的理念的有机结合。

- 2、产品的包装应通过怎样的艺术设计体现其个性与魅力。

- 3、品牌的vi设计将应用怎样的视觉化语言使其醒目印象深刻。
- 4、在版面有限的广告招贴画面上将如何体现产品的特点并与包装及vi保持统一协调性。

3、在指导老师的`帮助下解决设计制作过程中遇到的难题

4、与专业人士共同完成后期糖果包装展示的制作技术手段

本毕业设计计划完成□^v^顶呱呱^v^品牌vi设计一套，包装设计3套（每套不少于5个），海报两张。

1、前期搜集阅览相关产品的包装，开始构思

2、构思设计方案，并结合素材画出草图

3、根据草图绘画绘制出设计图

4、使用草图与电脑制图做出包装设计电子稿具体安排如下：

20xx—2—12利用寒假开展毕业设计

20xx—2—17制定设计方案草图阶段

20xx—3—19确定设计方案结构包装

20xx—4—2设计方案实施阶段

20xx—4—16设计方案微调

20xx—5—14提交毕业设计作品

本设计的特色之处在于其具有的针对性，就是针对糖果消费主体对象的各个阶层设计出符合其特点的糖果包装，这样不

仅容易引起消费者的注意和购买欲望，而且丰富了其品牌的多样化，新奇化，系列化。

创新之处：运用盒型和包装设计的有机结合，在满足糖果包装<sup>v</sup>实用、方便、安全、环保<sup>v</sup>的作用之外，使其符合每个阶层消费对象的个性，从而提升产品的品味、促进商品宣传增、加广大消费者的购买热情。

设计理念：包装具有促进商品经济发展的功能，但是包装的大量制造使用，却又给社会带来相当的负面效应。包装工业要消耗大量资源，废旧的包装对环境造成污染。故本包装设计采用绿色包装的理念，充分考虑了包装的结构、材料的运用及印刷的工艺，直至最终的垃圾处理等方面，尽可能做到了合理、省料、美观实用。

## 手工艺术展总结 工艺镀膜工作总结篇三

我是一名铁路工人技师，下面是我对自己总结：

加强曲线、道岔的设备养护使曲线、道岔设备全面达标。

继续不断努力学习新经验、新方法并积极运用到实际工作当中。

曲线和道岔的养护历来使设备养护当中最难也是最薄弱的。运用绳正法每次将曲线整治好后，保持时间很短，因而，在实际工作当中也是投入劳动力最大的。今年6月，我带领职工对管内的2条曲线进行了一次彻底整治。具体方法是：1、先找出曲中点，然后两侧分点。

2、找水平、拨正曲线，均匀石碴达到石碴饱满、捣固均匀。3、改轨距、打磨钢轨达到轨控标准不超千分之一标准。4、定位五大桩的埋设和标志、标识的从新刷写，最后用地锚拉杆按标准进行锁定。经过精心的整治和通过3个月观察、

检查，曲线稳定变化率低，有效的控制了曲线难整治问题。道岔的养护仿效了曲线整治的办法收效良好。

继续不断努力学习新经验、新方法并积极运用到实际工作中。

在现场的维修作业当中，除了所要求必须的技术业务、标准外，工作的巧可使质量和效率成倍增长。在年初k40 000-k50 000配合大机捣作业中，自己就积极与段技术科联系提前介入抄平，一改往日靠眼观起道的不科学方法，使该段线路大机捣一次成为了优良公里线路。在拆、铺桥护轨维修作业时，提前制作了适合拆护轨螺帽的母螺帽，嫁接到内燃螺丝机上，使工作效率成倍增长，在一个天窗修时间内完成了车间要求的生产任务，且质量、标准一次达标。不但降低了职工的劳动强度，而且节约了大量的人工费用，受到了车间、段技术科的好评。一次，在工务通讯上学习了添乘时如何判定晃车和车晃的论文后，自己不断摸索和总结，在添乘设备时应验率达到了90%以上，避免了多次浪费人力的情况。

在现场的维修作业当中，除了所要求必须的技术业务、标准外，工作的巧可使质量和效率成倍增长。在年初k40 000-k50 000配合大机捣作业中，自己就积极与段技术科联系提前介入抄平，一改往日靠眼观起道的不科学方法，使该段线路大机捣一次成为了优良公里线路。在拆、铺桥护轨维修作业时，提前制作了适合拆护轨螺帽的母螺帽，嫁接到内燃螺丝机上，使工作效率成倍增长，在一个天窗修时间内完成了车间要求的生产任务，且质量、标准一次达标。不但降低了职工的劳动强度，而且节约了大量的人工费用，受到了车间、段技术科的好评。一次，在工务通讯上学习了添乘时如何判定晃车和车晃的论文后，自己不断摸索和总结，在添乘设备时应验率达到了90%以上，避免了多次浪费人力的情况。

进一步提高认识，不断提高管理工作水平。

的收获颇丰，越来越感觉到自己要不停地学习、奋进才能不掉队，才能同班组的职工一起将六大理念树立好、贯彻好！使管理工作再上新台阶！

## 篇二：铁路技师工作总结

### 铁路技师工作总结

#### 一、基本情况

高技能人才是技术工人的优秀代表，是现代科技成果向现实生产力转化的骨干力量，是人才队伍建设的重要组成部分。实现经济跨越式发展，提高企业竞争力，必须在建设高水平科技和管理人才队伍的同时，努力建设一支技艺精湛的高技能人才队伍。

[xx]38号)文件精神，加快技能人才队伍的建设，集团公司成立了以主管领导为组长，人力资源、科技、生产等部门领导参加的技能人才领导小组，统一负责集团公司技能人才战略的制定和组织实施。

集团公司于xx年开始筹备考核站的建设和各项制度建设，开展管理人员、考评人(来自：工作总结之家:铁路通信工技师技术总结)员培训。并分别于xx年至xx年对19个二级企业进行考核，对符合建站条件的十一个企业经集团公司批准建立了考核站，并制定了《高技能人才队伍建设的三年规划》、《技师、高级技师考评管理(试行)办法》、《关于职业技能鉴定考务管理办法》、《职业技能鉴定命题技术规则及有关要求》等相关文件，指导考核站开展职业技能鉴定工作。

集团公司对企业职工职业技能鉴定试点工作十分重视，并将职业技能鉴定试点工作和考核站作为培养技能人才的重要平台，三年来共有2246人参加了职业技能鉴定，有1327人获得了不同等级的职业资格证书，其中：高级技师24人、技师236

人、高级工688人、中级工332人、初级工47人，占获证职工比例依次是2%、17%、52%、25%、4%。

车站、沾昆铁路八个车站、西南交通大学的教学台，石家庄大型调度监督表示盘等近30个控制台的改进和设计，为工厂创造价值近500万。

综合能力方面：济南工程分公司高级技师刘倡，在xx年、xx年集团公司技术大赛中分别两次获得集团公司技术能手称号。近年来，先后在京九线，北京地铁5号线工程中担任技术主管，负责的工程都得到建设单位的好评□xx年1月荣获“北京地铁五号线设备安装工程xx年下半年地铁建设工程‘百日劳动竞赛’施工单位先进个人”荣誉称号。

在传授技艺方面：上海通信厂高级技师、全国技术能手汪甲君，获得集团公司十届技能大赛信号钳工比赛第一名。在工厂汪甲君是手艺精、热心带徒弟出了名的老师傅□xx年在他的培养和传授下，三名新入厂仅一年的中专毕业生，全部通过中级工的鉴定。

在职工培训方面发挥主力的作用：如天津工程分公司技师、全国技术能手王宏□xx年3月主持编制了信号工培训教材，参与组织了3个信号项目部、280余人次的信号工专业培训，取得较好的效果。

复合型高技能人才方面：集团公司每一名技术能手都有自己独特的技艺，部分技术能手生产、施工技术精湛，被企业提拔到企业重要岗位，如北京信号厂技师、集团公司技术能手杨军，被提拔为用户服务部部长；西安信号厂集团公司技术能手谢明军，上海工程公司技师、集团公司技术能手管国华，目前在海外安哥拉施工项目上任项目经理；全国技术能手技师、刘伟斌，集团公司技术能手、高级技师刘倡现任三级项目部总工程师。

## 二、目标和措施

### 篇三：铁路电务段通信工专业技术总结和工作业绩报告

尊敬的各位领导：我叫\*\*\*，1996年毕业于天津铁路运输技工学校通信专业。同年9月来到神朔铁路，成为电务段的一名通信工。转眼间，十个年头过去了，在段各级领导的关怀信任和精心指导下，我团结同事，勤奋工作，在平凡的工作岗位默默无闻的奉献自己的青春。——本着以运输生产为中心，以安全生产为重点，始终贯彻“安全第一，预防为主”的方针政策，我不断探索学习、不断进取，努力提高自己的科学文化知识水平，和业务技术水平，[文秘范文文章- 文秘范文帮您找文章]顺利的完成了上级交给我的各项任务，使自己逐步成长成为一名优秀的技术工人。

#### 一、努力学习，充实自己

（1996年9月—1997年12月）

1996年9月学校毕业来到了神朔铁路。当时，神朔铁路正处于筹建阶段，做为刚报道的毕业生，我丝毫没有放松学习的机会。——在段领导和技术室的安排下，我虚心巩固学校的专业知识、深入钻研业务书籍，做到了温故而知新；此外我还熟悉神朔铁路即将投入的设备、仪表；为详尽解掌握神朔铁路的整体规划，熟悉神朔铁路通信线路、设备设计图纸、在府谷通信楼至工务段和施工单位的师傅学习光电缆接续，配线、做气闭、编把子上线??为后来的通信施工做好了充分的准备。

整整一年的时间，我向一块求知的海绵，一丝不苟地吸取着知识的营养，因为我深深感到：专业知识的全面掌握是培养专业技能的基础。只有过硬的基础知识做前提，才能使自己逐步成长为专业知识够用、操作技能较强的一线高技能操作人员。

## 二、不畏艰苦，参加验收

（1997年12月—1998年3月）

1997年12月，神朔铁路通信进入了全面施工当中，我跟着施工单位的老同志一起早贪黑奔波在整条线路上，不畏艰苦、不畏严寒，在种种恶劣的条件下坚持工作。到98年3月，基本完成了全部的施工验收任务，使自己的理论知识与实际工作完美结合。当时环境的艰苦，丝毫没有磨灭我的工作热情，我珍视和忠实于自己的事业，立足本职，刻苦学习，勤奋工作。我十分珍惜当时这次学习机会，虚心像有关技术人员请教问题，细心琢磨、反复演练，从而掌握了一手过硬的电缆接续技能。

在此期间，我学到了很多以前从来没学过的东西，这种东西不是专业知识，也不是业务上的技术难点，而是师傅们和同事们对工作的态度，一种不怕苦，不怕累的奉献精神。那时有一句口号叫“干，为了电务段，累倒了送医院”。——就是在这种精神的感染与激励下，把一点一滴的小事做好，把一分一秒的时间抓牢。搞好每一项维修，做好每一次巡检，填好每一张记录，算准每一个数据。古人说：不积跬步，无以致千里，不善小事，何以成大器。我认为：任劳任怨、无私奉献，从小事做起，从现在做起，就是敬业、就是爱岗的充分体现！为后来的独立完成领导交给的各项生产任务打下了坚实的基础。

## 三、初单重任，工作井然

（1998年3月—1999年8月）

电务段成立以后，本人被分配到大柳塔电缆工区工作，于1998年3月23日正式住到大柳塔，我被工长任为安全员，工区正式展开各项工作，由于以前积累的经验，对于这份工作还是绰绰有余，工区各项管理工作开展的井然有序，设备质

量节节攀升，1998年底，大柳塔电缆工区被电务段评为“先进集体”，在1999年初，干线电缆被施工单位挖断，在规定时间内完成了电务段首次干线电缆接续任务，在同年，在电务段组织的技术比武中，获“通信专业二等奖”。同年8月被电务段领导任命为大柳塔电缆工区工长。

## 篇四：铁路技师工作总结

### 铁路技师工作总结

#### 一、基本情况

高技能人才是技术工人的优秀代表，是现代科技成果向现实生产力转化的骨干力量，是人才队伍建设的重要组成部分。实现经济跨越式发展，提高企业竞争力，必须在建设高水平科技和管理人才队伍的同时，努力建设一支技艺精湛的高技能人才队伍。

[xx]38号)文件精神，加快集团公司技能人才队伍的建设，集团公司成立了以主管领导为组长，人力资源、科技、生产等部门领导参加的技能人才领导小组，统一负责集团公司技能人才战略的制定和组织实施。

集团公司于xx年开始筹备考核站的建设和各项制度建设，开展管理人员、考评人员培训。并分别于xx年至xx年对19个二级企业进行考核，对符合建站条件的十一个企业经集团公司批准建立了考核站，并制定了《高技能人才队伍建设的三年规划》、《技师、高级技师考评管理（试行）办法》、《关于职业技能鉴定考务管理办法》、《职业技能鉴定命题技术规则及有关要求》等相关文件，指导考核站开展职业技能鉴定工作。

集团公司对企业职工职业技能鉴定试点工作十分重视，并将职业技能鉴定试点工作和考核站作为培养技能人才的重要平

台，三年来共有2246人参加了职业技能鉴定，有1327人获得了不同等级的职业资格证书，其中：高级技师24人、技师236人、高级工688人、中级工332人、初级工47人，占获证职工比例依次是2%、17%、52%、25%、4%。

车站、沾昆铁路八个车站、西南交通大学的教学台，石家庄大型调度监督表示盘等近30个控制台的改进和设计，为工厂创造价值近500万。

综合能力方面：济南工程分公司高级技师刘倡，在xx年、xx年集团公司技术大赛中分别两次获得集团公司技术能手称号。近年来，先后在京九线，北京地铁5号线工程中担任技术主管，负责的工程都得到建设单位的好评□xx年1月荣获“北京地铁五号线设备安装工程xx年下半年地铁建设工程‘百日劳动竞赛’施工单位先进个人”荣誉称号。

在传授技艺方面：上海通信厂高级技师、全国技术能手汪甲君，获得集团公司十届技能大赛信号钳工比赛第一名。在工厂汪甲君是手艺精、热心带徒弟出了名的老师傅□xx年在他的培养和传授下，三名新入厂仅一年的中专毕业生，全部通过中级工的鉴定。

在职工培训方面发挥主力的作用：如天津工程分公司技师、全国技术能手王宏□xx年3月主持编制了信号工培训教材，参与组织了3个信号项目部、280余人次的信号工专业培训，取得较好的效果。

复合型高技能人才方面：集团公司每一名技术能手都有自己独特的技艺，部分技术能手生产、施工技术精湛，被企业提拔到企业重要岗位，如北京信号厂技师、集团公司技术能手杨军，被提拔为用户服务部部长；西安信号厂集团公司技术能手谢明军，上海工程公司技师、集团公司技术能手管国华，目前在国外安哥拉施工项目上任项目经理；全国技术能手技师、刘伟斌，集团公司技术能手、高级技师刘倡现任三级项

目部总工程师。

## 二、目标和措施

### 手工艺术展总结 工艺镀膜工作总结篇四

1. 工艺文件的编制。本年度工艺文件的编制主要为二车间生产产品工艺文件的编制和一车间生产产品工艺文件的修整和完善。其中编制二车间工艺文件低压铸造产品共29份，其他铸造产品共41份，挤压产品共20份，铁件产品48份，其他类别产品8份，总计147份。修整一车间工艺文件共57份。

2. 工艺文件的验证。对工艺文件逐项逐步进行验证，确保工艺文件的准确性，优化工艺文件，提高产品质量及生产率。本年度工艺文件的验证主要对一车间产品端子连接管的工序及各个工序工艺尺寸的详细的跟踪记录，以及部分工艺参数、模具、设备等其他因素对产品生产的影响情况的一个初步了解，确实了实际生产与产品图样要求和工艺文件要求的偏差，并根据记录数据，经反复核对验证修改了部分有问题的以往的工艺尺寸，提高了工艺文件的准确性和可靠性。

3. 跟踪工艺文件的执行情况。通过工艺验证，了解生产对工艺文件的执行情况；了解和寻找生产实际情况和工艺文件不相符的原因，根据实际情况提出合理的解决方案；跟踪工艺尺寸修改的产品的工艺执行情况；根据生产实际情况及时修改相关的技术参数。

4. 参与处理产品的技术问题。根据生产记录情况分析生产问题的原因，协助相关部门解决生产问题；跟踪技术改造和工艺更新的落实情况，确保产品质量稳定；了解分析工装模具和设备构造的工作原理，对其更新和改造，使其满足图样要求，提高生产相率。

工作中发现的现阶段可以避免的问题：

1. 一车间产品生产的首检和自检问题。由于一车间产品大多数体型小，工序周期短，不可重复加工的特性，时常出现批量生产不良，甚至是报废。例如1□dtl-1-35拉伸用错50的芯子，发现问题时拉伸不过几个小时，只有5铁盒不到，但数量却有6600多只；这种生产失误是由于更换模具，初始调试时操作员没有首检，也没有找检验员检验，等待检验员按次序检验到此工序发现问题时，已然生产了六千多不良品，此种问题见意操作员在更换模具或初始生产调试时一定要看清工艺尺寸，按工艺要求认真首检产品，如果不清楚的要找检验员检验或找相关管理人员确认；例如2□dt-l-35打扁切边总长要求79首检合格，夜班生产一批此产品长76，由于夜班没有安排检验人员，第二天早上检验出不良品。此种问题主要由于设备、模具等因素的不稳定性引起的，解决此问题必须要求每个操作员阶段性的自检。一车间的生产大多数是不可修整的，如果出现不良是很难事后解决的，所以要把问题解决再生产前，解决在生产中，因此首检和自检非常重要，平时养成良好的习惯，把时间用在有意义的生产和检验上，不要浪费在弥补问题上。跟问题妥协，解决不了任何问题。

修改核对二车间的工艺文件，更多的跟踪产品生产，更多的了解生产，更多的了解时设备和模具，能更好的协助领导完成相关工作。

通过今年的工作，我觉得使我有了很大的提升，但同时我也发现了身上的不足，我对工艺这方面需要学习的还有很多很多，对于生产上的问题的查找需要很长的时间，很多事情的完成都多亏领导和大家的帮助，以后我一定会更加努力学习，提升自己，为上元今后发展贡献自己的微薄的力量。

## 手工艺术展总结 工艺镀膜工作总结篇五

### 一、领导重视，责任落实，机构健全

我局领导十分重视安全生产工作，始终站在抓安全就是抓稳

定，抓安全就是抓发展，抓安全就是保证改革顺利进行，把安全生产摆在十分重要的位置，调整充实了安全生产领导机构，配备了安全生产管理人员，认真落实“一岗双责”责任制。

(一)首先狠抓各级领导对安全生产的认识，学习安全生产的有关文件精神，加深对安全生产工作的理解，充分认识安全生产工作的重要性、紧迫感，明确思想，摆正了抓安全与抓经济效益的关系。

(二)县局把安全生产工作纳入干部职工年终考核的重要内容，并同企业签订了“安全责任书”，把责任落实到基层，实行“一票否决制”。

## 二、认真落实安全生产管理制度

我们按照安全生产相关法律法规及政策规定，认真搞好安全生产制度建设，把安全生产的工作要求以制度的形式固定下来，使安全生产工作步入制度化、规范化的轨道。先后建立了《安全生产责任制》、《安全生产议事制度》、《安全生产检查制度》、《事故隐患排查管理制度》等制度，涵盖了安全生产的主要方面，但制度建立只是基础，关键在于执行。在20xx年上半年的工作中，县局带头执行各项制度，定期召开安全生产会议，经常性地开展安全生产检查，并对企业执行制度的情况进行督查，推进了企业安全生产规范化建设。

## 三、坚持“安全第一、预防为主”的方针，确保无安全生产事故发生

我局紧紧围绕“查隐患、严执法、压事故、保\*安”主题，以“百日安全生产活动”为抓手，扎实推进安全生产工作，确保了全县粮食系统上半年安全生产形势稳定。

1、加强宣传，提高职工素质，营造浓厚安全氛围。我局通过

张贴宣传标语、悬挂宣传横幅、发放相关资料等形式多样、生动活泼的宣传教育活动形式，组织广大干部职工认真学习了《安全生产法》，广泛宣传了党和\*关于安全生产的方针政策、法律、法规，宣传普及了安全生产技术知识，宣传正反两方面典型，营造了浓厚安全氛围，提高了广大干部职工的安全意识和自我防护能力，营造良好的安全舆论氛围。

2、开展“一岗双责”落实情况大检查。在检查期间，我局通过查看文档记录、实地访问调研，开展明察暗访等方式对企业开展了“一岗双责”落实情况多次检查，对单位安全生产责任制健全情况、各类人员安全生产责任制培训学习情况、安全生产责任制度运行情况以及安全生产责任制考核奖惩等执行情况，进行了排查梳理。同时，重点检查了安全生产基础薄弱、隐患和问题较多的储粮库点，并就发现的问题提出整改意见，规定整改时限，及时组织回访，推动了各安全生产责任单位实现安全生产责任制建立、运行、维护、完善的良性循环。

3、围绕“四个重点”，深入开展安全隐患排查整治。针对粮食系统工作的实际情况，我局紧紧围绕防火防尘、建筑施工、化学药剂、设施设备四个重点在全县粮食系统集中开展了一次安全隐患排查整治：一是对外租设施、人员密集场所、粮食加工企业、易燃易爆单位进行了消防安全防火防尘检查，确保了消防设施完好齐全，疏散通道、出口安全畅通；二是建筑施工方面，以防范坍塌、高坠等事故为重点，开展建筑施工安全隐患排查活动，严格执行工程项目安全生产“三同时”规定。三是开展了储粮化学药剂管理安全隐患排查，严格执行储粮化学药剂管理制度，防止药剂丢失，防止因使用和操作不当诱发安全生产事故，要求企业熏蒸和用药期间设立安全警戒线，落实监督人员，进仓至少要有两名佩戴防毒面具的技术人员同行，防止发生意外事故。四是开展了对仓储设施设备、车辆管理的安全隐患排查，严肃了车辆管理制度，有效防止了设施设备使用不当、管理不善导致的各类安全事故。

4、加强值守，落实好安全措施和应急预案。我局高度重视值班值守工作，严格执行领导干部到岗带班和关键岗位24小时值班制度，在春节、“\*”、五一节等期间落实了值班领导、值班人员、安全措施和应急预案，设立了值班电话，杜绝值班人员脱岗现象。

#### 四、20xx年下半年工作打算

20xx年下半年，我们将按照市\*、县安办的工作安排，进一步抓好全系统的安全生产工作，要认真贯彻落实《安全生产法》和□xx省安全生产条例》，进一步加强对安全生产的领导，切实做到安全生产与业务工作同规划、同布置、同落实、同检查。进一步落实安全生产各项管理制度，不断深入地开展安全事故隐患治理工作。努力完成市\*和县\*下达的工作任务和目标，为营造xx粮食行业安全发展环境而努力。

## 手工艺术展总结 工艺镀膜工作总结篇六

实习生：郝风慧

十一月二十五号，轮岗实习调度会上得知自己未来一个月的时间内将有机会在工艺处实习，内心真是说不出的高兴。最初公司去学校招聘的时候，针对我们学校材料成型及控制工程焊接方向的学生设置的招聘岗位即是焊接工艺工程师。进入公司几个月来，从管束车间的管端焊再到重容车间的自动焊，接着到焊材二级库进行焊材的发放、回收、报账工作，兜兜转转地学到了很多东西，倒也没有偏离自己的本专业。

每次轮岗实习调度会上都特别希望自己的名字出现在工艺处一栏，毕竟这是自己最初来到石岛重工的理由，也是一直努力的方向，更是贴近自己本专业的岗位。

后来张处长百忙之中抽出时间为我们新入工艺处实习的大学生召开了一次恳谈会，倾听了我们关于实习的心声，了解了

我们每个人的学校、专业，耐心的为我们讲解了工艺处是一个怎样的部门，担负着怎样的职责。自己也在这次会议上打开了心结，明确了方向，认认真真踏踏实实地去做自己力所能及的事，自主的去学习，自然就会让“多余”的自己变得不再多余，在自己的岗位上贡献自己的绵薄之力。

上做好详细的记录，正如张处长所说“再小的事，也需要认认真真地去做，最简单的事，也最容易出错”。

在工艺处的实习即将结束的时候，张处长和吴处长针对我们最初提出的关于工艺的种种问题做了集中解答。师于解惑的效果，果然比自己闷头钻要强很多。此次集中解答，我学到了很多关于专业知识以及做人的道理。对于焊接工艺规程的制定步骤及方法有了更加清晰的认识（包括坡口的设计依据、焊材的选用、焊材定额的估算、焊后热处理工艺、焊后检测等）。

前几天参加了人力资源部的轮岗计划会，相关领导让我继续留在工艺处学习、工作。很感谢公司领导给予我这样的机会，我一定会积极弥补自己此次在工艺处实习的不足之处，谨记张处长的谆谆教诲，更加勤勉的去做好每一件力所能及的小事，主动地去学习、去求知、去领悟。

## 手工艺术展总结 工艺镀膜工作总结篇七

1、我时刻认真监督员工操作情况。在工作中对员工制定规范、严格的工艺操作规程和质量考核标准，并对员工提出车间巡查、班级抽查和个人自查的三级考核要求。以“人人不违反工艺，人人为节能减排尽心尽力”的工作思想关注每一位员工，注重调动员工的积极性，化解员工中的消极思想。为提高员工们参与班级治理的积极性，我们公开了节能减排治理内务，具体措施是对班级月奖金分配情况进行张贴公开。

2、质量管理。生产工艺上，我们在继续执行公司拟定的工艺

规范的基础上，与班组结合车间设备实际制定了更加细致化的岗位质量要求，使工艺质量进一步稳定，保障了全年生产的产品质量，没有发生一起较大的质量事故反馈。跟班措施的落实，也使工艺质量治理更加严格规范。针对跟班检查中发现的问题，要求班组长组织员工进行了质量分析会和一定的工艺质量培训。进一步提高员工的质量意识，为打造质量优势尽心尽力。

3、工艺执行。为了减轻公司生产压力，提高车间产量，与大家一起进行生产实践，在公司的指导下，进行了工艺方面的尝试性的试验，通过大家的努力，产量挺高了很多，在各项工艺要求上没有出现大的异常，并持续稳定的生产下去，上半年累计生产5000吨，同比增长百分之十。较好的完成了公司、车间交给的生产任务。

xx年的工作中，我也暴露出一些问题，主要体现在两方面：

1、由于改进工艺，做实验性的生产，在节能减排方面出现一些反复，特别是月分的各类消耗指标不尽人意。加之，由于车间操作大多数是人工进行，没有更好的降低生产成本，我必定先从自身找问题，完善制度，狠抓内务，但也离不开车间，公司的大力支持、协调解决。

xx年，我们将奋发作为，狠抓工艺执行、质量提高，努力培训员工的质量意识，为公司的节能减排的战略方针，抓好落实，争做公司节能减排的排头兵，为公司更快更好发展做出自己的贡献。