

最新生产实习工作总结 生产实习的自我 鉴定(精选8篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。什么样的总结才是有效的呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

生产实习工作总结 生产实习的自我鉴定篇一

20xx年11月24日，按照学校的安排，我来到了位于上虞的浙江太阳股份有限公司，进行了为期一个月的生产实习。浙江太阳股份有限公司前身为地方国营上虞动力机厂，成立于1958年。2005年12月，经浙江省人民政府批准，整体变更为浙江太阳股份有限公司，是专业生产各类发动机球墨铸铁曲轴和小马力柴油机的民营企业。公司的主导产品是“太阳”牌球墨铸铁曲轴。从铸造到精加工及产品表面热处理，装备有比较先进的生产设备和完善的检测设施。铸造采用铁型覆砂工艺，中频、工频混合熔炼；精加工有九条生产国内不同品种的曲轴生产线，另有一条专门生产出口产品的曲轴生产线。

刚进公司时的第一堂课就是安全教育，公司的杜主任向我们反复强调了各种安全问题，比如进入车间作业须带上安全帽，操作机床时不能戴手套，电焊时需带好护目镜等。在上完安全教育课后我们参观了公司的生产部门。公司共有五个生产部门，其中1部主要是曲轴和发动机箱体的铸造。2、3、4部主要是曲轴的精加工，它目前主要使用两条生产线，其中hcm曲轴生产线是用来加工吉利汽车的四缸曲轴，另一条是用来加工出口美国的单缸曲轴。5部主要是产品清洗包装入库。

我被安排在了技术部，学习绘图和工艺编写。第一天，师傅把一些比较老的、手绘的图纸让我们用电脑绘制出来。由于在学校里我们都是使用solidworks画三维图，很少画二维图，所以我花了很久才熟悉了公司的绘图软件—pccad。pccad与autocad差不多，但它的操作比autocad更为简便，非常适合用来绘制机械零件图。我画的老图纸都是一些用于曲轴加工的夹具，很多都是20年前的，与我的年纪差不多，但这些夹具设计依然还在生产线上使用。这也从另一方面表现出了经典机械设计的经久耐用性。我的第二个任务是将曲轴转成三维图。原以为我比较擅长三维图绘制，所以这个曲轴三维图我应该会完成的比较快，但是曲轴复杂的平衡块还是费了我不少的时间。这个三维图主要用来计算曲轴的模拟质量，要求不是很高，所以我们没有打曲轴油孔。在后来的曲轴a12转三维时，要求严格按照图纸绘制，虽然已经画过一回熟练了许多，但在绘制连杆到主轴之间的斜油孔时还是让我苦恼了半天，我不得不建立了多个基准面和基准轴才确定了斜油孔的位置。

技术部主要工作是将客户的产品图纸（大多是三维转二维，有较多错误）修改并绘成正确的图纸，再根据产品编写加工工艺。画好的图纸需要与原图经过多次校验，确保没有半点差错，这要求技术员需具有严谨负责的素质。

曲轴的工艺很复杂，一个四缸曲轴大概有30多个工序，它的加工工序指导书有厚厚一沓。由于加工工艺编制质量的好坏直接影响到产品的生产成本和生产效率，故而每个工艺都需精确合理。师傅告诉我，没有对曲轴进行过深入研究，是无法编制出好的加工工艺的。

不知不觉，短短一个月的生产实习就结束了。我非常感想这次的实习，它不仅让我汲取到了新知识，开拓了我的视野，也让我提前感受到了工作的氛围。在不断的学习与进步之中，我觉得学的越是深入就越感到所知甚少，也正是这种强烈的

求知欲，促使我不断的学习进步，在实习过程中能将在校期间所学内容和生产实践有机的结合起来，用所学的理论知识指导实践并从实践中加深对理论知识的认识，理解和掌握使之形成一个相辅相成的知识网。

生产实习工作总结 生产实习的自我鉴定篇二

针对在市场经济条件下电力施工企业所面临的问题，提出了深化企业内部制度改革，大力开拓市场，提高投标报价水平，增加成本控制力度，提高技术水平和发展其它产业等电力施工企业在市场中求生存求发展之道。

随着建筑安装管理体制及运行机制的建立和完善，目前各省已建立起有形建筑市场，逐步推行工程招投标制，市场竞争更加激烈。同时，随着国内电力需求趋于饱和，电源点的投资规模和速度都会大幅度下降，一些大型工程可能拖后或中断。大多数施工企业都不同程度面临任务不足、负担沉重的困境。

由于我国目前正处在由计划经济向市场经济过渡时期，旧的管理体制还没有完全被取缔，加上法制不健全，市场经济管理体制也有待进一步完善。在这样的市场环境下，本来就僧多粥少的施工行业除面临完全的买方市场外，还必须承担不正当竞争行为所带来的严重冲击，形势相当严峻。市场经济要求施工企业在国家定额的指导下，依据自身技术和管理情况建立内部定额，提高投标报价的技巧和水平，并积极推进工程索赔的开展，最终实现在国家宏观调控下由市场确定工程价格的管理体制。

尽管目前不规范的市场经济体制对施工企业参加竞争很不利，但从企业长远的发展方向来看，施工企业走向市场已经是历史的必然。因此，如何在市场中求生存、求发展，在竞争中取胜就成了电力施工企业必须认真考虑的问题。

1、电力施工企业在市场经济环境下，应学习集体企业、个体企业那些先进的、行之有效的人事分配制度。人事分配制度改革就是把现代管理思想和一些集体企业、个体企业的分配办法揉合在一起，使企业的分配制度有大转变，形成企业独特风格的员工分配制度。

2、对于企业的高中层管理人员，施工企业要从其发展需要出发，制定合理的人力资源计划，既培养一批复合型人才，又招聘一些高素质人才为企业服务，并建立良好的竞争机制和流动机制，为各级人员创造机会，稳定骨干队伍。

3、积极开展员工的技术培训，提高员工素质。施工技术管理人员素质的高低直接关系到施工企业的产品质量和经济效益。

4、企业在提高员工技术业务素质同时，还应注意提高他们的政治思想素质，重点是加强职业道德教育，使他们安心本职工作并具有良好的职业道德和敬业精神。

随着有形建筑市场的建立，凡属800万元以上工程项目都必须到有形建筑市场进行公开招标，这对施工企业将产生深刻的影响。另外，国家在几年内不批电源点项目意味着全国63家电力施工企业，将有一半被社会淘汰，市场就是这么残酷。电力施工企业之间将真正地在竞争中比成本、比质量、比安全以及市场的开拓能力。因此施工企业要树立强烈的忧患意识，进一步提高企业管理水平，加强企业内部管理，包括企业员工管理制度、分配制度的改革以及成本控制，同时要大力提高市场开拓能力。

生产实习工作总结 生产实习的自我鉴定篇三

一、 继续学习，不断提升理论素养。

在信息时代，学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动力。作为一名年轻人更应该把学习作为保持工作积极性的重

要途径。走上工作岗位后，我积极响应单位号召，结合工作实际，不断学习理论、技能知识和社会知识，用先进的理论武装头脑，用精良的业务知识提升能力，以广博的社会知识拓展视野。

二、 努力实践，自觉进行角色转化。

“理论是灰色的，生活之树常青”，只有将理论付诸于实践才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同样，一个人的价值也是通过实践活动来实现的，也只有通过实践才能锻炼人的品质，彰显人的意志。

从学校走向社会，首要面临的问题便是角色转换的问题。从一个学生转化为一个单位人，在思想的层面上，必须认识到二者的社会角色之间存在着较大的差异。学生时代只是单纯的学习知识，而社会实践则意味着继续学习，并将知识应用于实践，学生时代可以自己选择交往的对象，而社会人则更多地被他人所选择。诸此种种的差异。不胜枚举。但仅仅在思想的层面上认识到这一点还是不够的，而是必须在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种角色的转换。

三、 提高工作积极性和主动性

一个月的实习期很快过去了，是开端也是结束。展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入实践，不断提升自我，努力创造业绩，继续为社会创造更多的价值。

最后感谢单位领导和部门领导以及师傅们对我的支持和帮助，我会继续努力的。

生产实习工作总结 生产实习的自我鉴定篇四

20xx年x月x日-x月x日

xx硬质合金集团动力供应中心维修车间(单位编号xx)

大学的最后一个学期，我们在老师的带领下，按照学校的统一部署到株洲硬质合金集团公司为期三周的毕业生产实习。

生产实习是高等院校为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人师傅学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程以及所在的维修车间的工作组织与实施基本情况。通过参观实践，使我开阔了眼界、拓宽了知识面。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用为即将走上新的工作岗位奠定良好基础。

(一)、对企业的介绍

企业简介

xx硬质合金集团有限公司是国家“一五”期间建设的156项重

点工程之一。主要生产金属切削工具、矿山及油田钻探采掘工具、硬质材料、钨钼制品、钽铌制品、稀有金属粉末制品等六大系列产品。硬质合金号称“工业的牙齿”，广泛应用于冶金、机械、地质、煤炭、石油、化工、电子、轻纺及国防军工等领域，是一个基础性产业，关系到国民经济发展的质量和水平。公司目前下设1个产品专业事业部、13个生产厂、5家控股子公司，是国内最大的硬质合金生产、科研、经营和出口基地，被湖南省认定为“十大标志性工程”企业。公司拥有较强的技术创新能力。拥有国家级技术中心、分析测试中心和具有国际先进水平的研发中心。“十五”以来，累计投资20亿元，重点建设了以金属切削工具为主的钻石工业园、以钨冶炼为主的郴州钨制品有限公司和以印刷电路板微钻为主的深圳金洲科技园，同时组织实施了钨钼、钽铌和硬质合金老系统等10多项技术改造，多项生产技术达到或接近当代世界先进水平。技术创新投入达到销售收入的4%，新产品对销售收入的贡献率达到25%以上。

公司拥有健全的营销网络。前移营销平台，着力构建以点带面、点面结合、多层次、多渠道的立体营销网络，产品国内市场占有率30%左右，并销往世界70多个国家和地区。“钻石牌”商标1999年被国家工商行政管理局认定为中国驰名商标，并相继在英国、丹麦、韩国、澳大利亚、以色列、加拿大等47个国家与地区注册。“钻石牌”硬质合金于20xx年被国家技术监督局评为“中国名牌”产品。

公司改革改制稳步推进。强力推进三项制度改革，实行竞争上岗制度，基本建立了员工能进能出的用工机制；打破干部终身制，推行任期合同管理，基本建立了干部能上能下的用人机制；执行岗位工薪制、经济责任制，基本建立了收入能升能降的分配机制。公司全面完成了辅业单位的分离改制，中小学、离退休管理等社会职能基本移交地方政府。

公司形成了较为完整的企业文化。秉承“世界工具，财富利器”的经营理念，持守“精诚创造价值”的核心价值观，坚

持管理“以心为本”的管理理念，遵从“精以敬业，诚以待人”的行为基准，大力弘扬“追求过硬，进取无限”的企业精神，始终把“重科技，严管理，质量第一，钻石牌产品全力满足顾客需求”作为质量方针，追求“打造国际知名品牌，跻身世界硬质合金强势企业”的目标。不断发展和丰富的企业文化，形成了推动企业前进的强大合力。

(二) 安全教育

一、安全教育学习的目的：

1提高我们的安全意识

良好的安全意识是进行安全生产的首要前提，只有加强安全意识的宣传教育，牢固树立“安全第一、预防为主”的思想，才能把安全工作落到实处。安全意识不强，违规操作、建章作业现象就会发生，违章指挥现象就有机可乘。

2提高我们的安全知识水平

通过对我们进行安全生产教育，使我们掌握安全技术知识，提高实际安全操作技能，增强事故预防和应急处理的能力，并不断更新知识，提高技能，才能做好安全生产工作，确保安全生产。

3提高我们参加安全管理的积极性

我们作为企业的一员，搞好安全生产是我们切身利益之所在，与他人生命和家庭幸福息息相关的大事，我们要积极行动起来，自觉地参与安全管理，要进行广泛的宣传教育，使安全生产的思想深入人心，唤起我们强烈的事业心和责任感，从而把安全管理工作树立在坚实的群众基础之中，确保安全生产，杜绝事故的发生。

二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素

2、发生事故的人为因素1)、管理层因素;2)、违章[a]错误操作b]违章操作c]蛮干3)、安全责任意识不强。

3. 预防措施

三、入厂主要安全注意事项

(三)进厂实习阶段

3月23日在进入进厂实习阶段我们在公司培训中心接受有关人员对公司的基本情况介绍以及接受三级安全教育和保密员对实习生进行保密知识教育。分组到分厂和车间实习，主要在钨钴合金厂]110kv变电站和公司动力供应中心的维修车间维修电工班。工段有关领导向我们介绍情况并对我们提出实习期间的要求和车间的有关安全教育，并把我们分到班组跟师傅学习实践，到班组后班长交待明天的工作内容以及实习期间的注意事项。

后面几天我们又对601茨中村的两台变压器的开关柜更换，期间还对将要改造线路进行勘察以便下步确定方案实施。

3月31日到601家属区对一电源进线进行加固改造完工由变电中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)

4月2日陪同实习带队老师到110kv变电站和钨钴合金厂进行实习检查。了解其他同学在其他车间实习工作情况并想老师汇报近期实习工作情况。汇报完后到班组跟着师傅进行日常线路巡视。

4月7日601技工学校数字式电能表安装

4月8日对601家属区的线路改造、对巡视发现的安全隐患进行排除修复、加固横担。钨钴合金厂的一楼车间走道照明线路改造(改造方案未可行，重新修订实施)

4月9日对601家属区的加固横担由供电中心统一停电接线入户，接完线后由供电中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)。下午对钨钴合金厂的一楼生产车间通道的不合理电源照明改造(安重新修订方案后施行)

2. 对工作中发现的问题认识与总结

在这三周中我们跟着工厂师傅学习，在工作发现了许多值得学习的地方。工人师傅在工作中注意协调配合、分工合作对于出现的问题集体讨论解决考虑问题全面注重效率按照操作要求精心作业，做到安全有效，对于一些不懂的问题也给解释和讲解他们多年累积的经验，这是我们受益很深的。

三相四线电能表和电流互感器选用和安装

电能表电压按380伏选，电流按5安选。电流互感器可根据负载电流的大小选择变比，一般按负载电流为电流互感器额定电流的2/3左右，假如负载电流为50安，则电流互感器变比可选75/5，如负载电流为70安，则电流互感器变比可选100/5，如负载电流为100安，则电流互感器变比可选150/5。另外电流互感器的准确等级应高一点，一般选1.0级或0.5级。

1、电流互感器s1和s2在三相四线电表接线中，如果接反，电度表会反行(电流表就没问题，会正常指示示数)的。

2、在三相四线电表中2、5、8、分别接a□b□c□的电压线，1、4、7、接s1□s2接3、6、9，假如1和4接的是s1端，3和6接的是s2端，7接的是s2端9接的是s1端，电度表不会短路，

只是计量不准确它的接线方式对它的读数有影响，必须按“进、出、进、出、进、出”的顺序接线。如果。少接线，或倒接线(把进线接到出线口上，把出线接到进线口上)，都影响计数减小。

注意事项

a□电流互感器上面的一二次接线端子，都标记有+一，+表示电流流入端，一表示流出端，不可接错□b□互感器变比的分子应大于负载电流20—30%□c□互感器二次绝对不允许开路，不能装开关，熔断器。因为二次开路，会产生很高电压，危及安全。

3. 进厂以来的工作体会

进入公司后我们首先是在维修车间，然后我分配在维修电一班，在班组跟着师傅学习了不少东西许多跟他们学习交流。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这里的工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了变压器开关柜安装的步骤和工厂布线接线规程等维修相关一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。通过生产实习，使我们了解和掌握了变压器开关柜的更换数字式电表的安装工厂线路布线方法和步骤。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

生产实习工作总结 生产实习的自我鉴定篇五

实习，顾名思义，在实践中学习。在经过一段时间的学习之后，或者说当学习告一段落的时候，我们需要了解，自我的所学需要或应当如何应用在实践中之中，因为任何知识都源于实践，归于实践，所以，要将所学付诸实践，来检验所学。然而，我们当然不期望实习仅止于此，那太狭隘了。实习是发挥和应用专业知识，查漏补缺，认真学习，巩固不足的重要一环，因为它毕竟与社会相挂钩，是检验在校学习成果的好时机，因为即使在校学得再好，一旦到了社会，也许所有的一切都会变得一文不值。因为社会毕竟不一样于学校。所以，如果不好好的体验、经历这一过程，怎样会明白究竟自我的分量有多重，究竟自我真正懂得多少呢？所以实习是每一个大学毕业生务必拥有的一段经历，他也使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。实习使我开拓了视野，领略到不一样企业的风格和模式，实习是我们把学到的理论知识应用在实践中的一次尝试。实习时把自我所学的理论用于实践，让理论知识更好的与实践相结合，在这结合的时候就是我们学以致用的时候，并且是我们扩展自我充实自我的时候。

在实习期间透过理论联系实际，不断的学习和总结经验，巩固了所学的知识，提高了处理实际问题的潜力，为毕业设计的顺利进行总结了经验。

首先、毕业实习的顺利进行得益于扎实的专业知识。

用人单位在招聘员工的第一要看的就是你的专业技能是否过硬。因为对于用人单位来说如果一个人有过硬的专业知识，他在这个特定的岗位上就会很快的得心应手，从而减少了用人单位要花很大的力气来培训一个员工。

第二、在工作中要有良好的学习潜力，要有一套学习知识的

系统，遇到问题自我能透过相关途径自行解决潜力。因为在工作中遇到问题各种各样，并不是每一种状况都能把握。在这个时候要想把工作做好必须要有良好的学习潜力，透过不断的学习从而掌握相应技术，来解决工作中遇到的每一个问题。这样的学习潜力，一方面来自向师傅们的学习，向工作经验丰富的人学习。另一方面就是自学的潜力，在没有另人帮忙的状况下自我也能透过努力，寻找相关途径来解决问题，(举例说明)

第三、良好的人际关系是我们顺利工作的保障。

在工作之中不只是同技术、同设备打交道，更重要的是同人的交往。所以必须要掌握好同事之间的交往原则和社交礼仪。这也是我们平时要注意的。和谐的人际关系，能为顺利工作创造了良好的人际氛围。

另外在工作之中自我也有很多不足的地方。例如：缺乏实践经验，缺乏对相关技能知识的标准掌握等。所以我常提醒自我必须不要怕苦怕累，在掌握扎实的理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识、新技术更好的为人民服务。

透过这次毕业实习，把自我在学校学习的理论知识运用到社会的实践中去。一方面巩固所学知识，提高处理实际问题的潜力。另一方面为顺利进行毕业设计做好准备，并为我能顺利与社会接轨做好准备。毕业实习是我们从学校走向社会的一个过渡，它为我们顺利的走出校园，走向社会为国家、为人民更好服务做好了准备。

生产实习工作总结 生产实习的自我鉴定篇六

20xx年11月24日，按照学校的安排，我来到了位于上虞的浙江太阳股份有限公司，进行了为期一个月的生产实习。浙江太阳股份有限公司前身为地方国营上虞动力机厂，成立于

1958年□20xx年12月，经浙江省人民政府批准，整体变更为浙江太阳股份有限公司，是专业生产各类发动机球墨铸铁曲轴和小马力柴油机的民营企业。公司的主导产品是“太阳”牌球墨铸铁曲轴。从铸造到精加工及产品表面热处理，装备有比较先进的生产设备和完善的检测设施。铸造采用铁型覆砂工艺，中频、工频混合熔炼；精加工有九条生产国内不同品种的曲轴生产线，另有一条专门生产出口产品的曲轴生产线。

刚进公司时的第一堂课就是安全教育，公司的杜主任向我们反复强调了各种安全问题，比如进入车间作业须带上安全帽，操作机床时不能戴手套，电焊时需带好护目镜等。在上完安全教育课后我们参观了公司的生产部门。公司共有五个生产部门，其中1部主要是曲轴和发动机箱体的铸造。2、3、4部主要是曲轴的精加工，它目前主要使用两条生产线，其中hcm曲轴生产线是用来加工吉利汽车的四缸曲轴，另一条是用来加工出口美国的单缸曲轴。5部主要是产品清洗包装入库。

我被安排在了技术部，学习绘图和工艺编写。第一天，师傅把一些比较老的、手绘的图纸让我们用电脑绘制出来。由于在学校里我们都是使用solidworks画三维图，很少画二维图，所以我花了很久才熟悉了公司的绘图软件—pccad□pccad与autocad差不多，但它的操作比autocad更为简便，非常适合用来绘制机械零件图。我画的老图纸都是一些用于曲轴加工的夹具，很多都是20年前的，与我的年纪差不多，但这些夹具设计依然还在生产线上使用。这也从另一方面表现出了经典机械设计的经久耐用性。我的第二个任务是将曲轴转成三维图。原以为我比较擅长三维图绘制，所以这个曲轴三维图我应该会完成的比较快，但是曲轴复杂的平衡块还是费了我不少的时间。这个三维图主要用来计算曲轴的模拟质量，要求不是很高，所以我们没有打曲轴油孔。在后来的曲轴a12转三维时，要求严格按照图纸绘制，虽然已经画过一回

熟练了许多，但在绘制连杆到主轴之间的斜油孔时还是让我苦恼了半天，我不得不建立了多个基准面和基准轴才确定了斜油孔的位置。

技术部主要工作是将客户的产品图纸（大多是三维转二维，有较多错误）修改并绘成正确的图纸，再根据产品编写加工工艺。画好的图纸需要与原图经过多次校验，确保没有半点差错，这要求技术员需具有严谨负责的素质。

曲轴的工艺很复杂，一个四缸曲轴大概有30多个工序，它的加工工序指导书有厚厚一沓。由于加工工艺编制质量的好坏直接影响到产品的生产成本和生产效率，故而每个工艺都需精确合理。师傅告诉我，没有对曲轴进行过深入研究，是无法编制出好的加工工艺的。

不知不觉，短短一个月的生产实习就结束了。我非常感想这次的实习，它不仅让我汲取到了新知识，开拓了我的视野，也让我提前感受到了工作的氛围。在不断的学习与进步之中，我觉得学的越是深入就越感到所知甚少，也正是这种强烈的求知欲，促使我不断的学习进步，在实习过程中能将在校期间所学内容和生产实践有机的结合起来，用所学的理论知识指导实践并从实践中加深对理论知识的认识，理解和掌握使之形成一个相辅相成的知识网。

生产实习工作总结 生产实习的自我鉴定篇七

通过这次实习，我的社会工作能力得到了相应的提高，在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。下面是本站小编为大家收集的生产实习自我鉴定，望大家喜欢。

我于xx年11月17号以实习生身份正式入职苏州欧莱雅，11月份我在成品部工作，成品部的工作环境有点拥挤，人比较多，

工作内容是对成品的检测，包括包装的外观，泄漏，等等…每种成品都有一个标样，将成品与标样进行对比，主要看成品包装上字迹是否清晰，内容是否正确，有没有条形码，有效期，生产地的缺失…有的还附有说明书，也要检查！测泄漏时要注意压力！除了成品的检测，我对外包进行分检和入库，一般是给理性一份，给活性一份！在成品部，让我熟悉了欧莱雅的大部分成品，也熟悉了欧莱雅公司的地形！

12月份，我开始在原料实验室工作，主要是对数据的整理！我每天会把新的单子打出来，包括quad□coa□急得优先。当他们将原料检测完后，需要我对数据输入，这时要注意有效期，没有的放2年，由于quad是我来才开始使用，所以我是接触这个系统最多的人，现在也可以熟练的使用。输入完后，我需要将文件归类，放入相应的吊夹中，如果吊夹没有，我需要新建一个！在原料部已经一个月了，里面的工作环境比较好，不管是卫生，还是物品的摆放都相当到位。我有自己专属的电脑，公司所有配备的全是戴尔的！我能比较快的速度完成自己的工作，当日工作当日节！

对公司的总结：欧莱雅对安全非常的重视，刚进公司就要进行3次安全培训，上个月底，老板在原料部抽我做安全访谈，以人为本，抓住每个细节，每个可能造成危害的点！让我们提高警惕！对于我的工作他也提出建议，长时间打电脑比较疲劳，可以换换干些其他的，对于无纸化的提出，也意味着我将不能继续呆在这个部门了！无纸化，不但可以节省人力，提高效率，还可以免于被a4纸划伤手，这是欧莱雅的一个进步！老板还非常人性化的关注了我的椅子，建议拿个靠垫，这样对身体好！欧莱雅纪律严格，进入要登记。公司自动化很高，特别是仓库的管理！欧莱雅卫生做的很好，定时会有阿姨来收垃圾，清扫地面，桌子！欧莱雅关注每个人的素养□team building□iq所有员工都去参加，每个部门的年终总结非常到位，下午真人cs□提高团队合作精神！欧莱雅每个人都是人才，大部分的专业是药品，食品！以苏州人居多，徐州人也不少。进入欧莱

雅，需要对英语，能力进行严格考核，门槛很高！

对于自己，除了认真工作外，还要提高效率，加强个人能力！不断的学习，总结！总之，在欧莱雅的这段时间里过得还是很充实的，如果没有机会留下来，至少我已经得到了一个机会就是感受欧莱雅！巴黎欧莱雅，你值得拥有！

公司介绍：

(一) 公司主营

公司是专业从事铸造设备研发，设计，制作厂家。主要产品有垂直无箱造型机、底注式浇注机、倾斜式浇注机、砂处理设计和制作、各种抛丸机等。公司致力于生产碳钢、不锈钢、合金钢、铜合金系列材料的精密铸钢件及成品件，采用先进的硅溶胶失蜡铸造工艺，是国内一个熔模铸造的大型的规模化专业生产基地，集精密铸造厂和机械加工厂，年可生产精密铸件及各类精铸成品件15000多吨，主要出口欧美日本等许多国家。公司产品的应用十分广泛，几乎涵盖了整个装备制造和机械制造加工业的可应用领域，主要有火车铁道、工程机械、汽车卡车、船舶、采矿机械、石油机械、农机、建筑、泵阀、机电、五金工具、电力器材等行业。各种牌号的普碳钢、不锈钢、低合金钢、铜合金系列材料规格达100多种，各类产品品种达1000多种。能熟练执行国标gb;美标astm□aisi□德标din□法标nf□日标jis□英标bs□澳标as□美国铁道标准aar等各国和许多行业标准。

(二) 公司概况

凯恩总部位于中国著名的工业城镇河北省邯郸市，位于晋、冀、鲁、豫四省交界处京广铁路从此路过，交通条件十分优越；凯恩铸造厂主体座落在距总部约10公里的风光秀丽的邯郸市尚壁镇。企业创建于1992年，总共占地总面积40500平方米，现有员工共500多名，其中专业技术人员工程师30多名，各类翻

译人才10多人，熟练掌握英语、德语、法语和日语。企业拥有新建的30000多平方米的现代化生产厂房；大规模新式节能环保的熔模铸造生产流水线和热处理设备；完善先进的cnc机加工设备。企业不仅拥有行业内领先的生产设施和生产设备，而且拥有本行业内最先进完备的顶尖检测设备：光谱分析仪、金相显微镜、拉力试验机、低温冲击试验机、x射线探伤机、磁粉探伤机、超声波探伤仪、三坐标测量仪等。上述装备完全能确保提供给客户高精度的最终铸件成品件，同时能确保满足客户对材料的理化性能、无损测试、高精度几何尺寸检测等全方位的检测要求。

(三) 公司理念

企业推行现代化企业管理模式，以erp系统为主体进行全程信息化管理，积极推进管理的规范化、程序化、精细化、制度化，全面实施iso9001和ts16949质量管理体系并注入了6s、绩效管理、精益生产、六西格玛等先进管理模式，同时正在导入iso14001环境管理体系，以求企业绩效与社会效益的双赢。企业摆脱铸造厂仅提供毛坯件的传统概念，开创了以提供解决方案、终端铸件、客户服务为核心的新产品理念，以尽可能提高附加值为公司产品的核心竞争力，立足高品位及高端市场，除了供应国内市场，主要出口至美国、德国、日本、西班牙、意大利、英国、法国、荷兰、澳大利亚、加拿大等30多个国家，合作的客户中有世界五百强企业10多家，已成为它们在中国的精密铸件的重要供应商。

实习主体：

(1)零件的力学性能要求 相同的的材料采用不同的毛胚制造的方法，其力学性能有所不同。铸铁的强度，离心浇注，压力浇注的铸体，金属型浇注的铸体，沙型浇注的铸体依次递减；钢质零件的锻造毛胚，其力学性能高于钢质棒料和铸钢体。

实习感悟：

通过这次实习，我的社会工作能力得到了相应的提高，在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发！

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要做出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。三周的生产实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

在忙忙碌碌并在企业中师傅的精心指导和严格要求下，本次实习才得顺利结束。在整个生产实习期间，从安全教育到最后的数控线切割的学习都倾注了企业指导师傅的大量心血，师傅以他渊博的知识和娴熟的经验，指导我如何更好地工作。在许多实践工作中给了我细致入微的指导，每一个细微的知识都严格要求，使我能顺利完成工作。还有感谢企业实训指

导的领导，车间主任，同事等人员的关怀和照顾，感谢企业领导给我学习的机会。同时还要感谢学校给我们这次机会。

为期半个月的生产实习结束了。这半个月来，我们经历了很多，学到了很多，同样也领悟了很多。

俗话说实践是检验真理的唯一标准。我们生活学习都在学校，接触的是课本是公式，很难有机会接触工厂的实物以及流程，我一直觉得我们学的漫无目的，我们所学的到社会就是鸡肋。但通过这半个月的生产实习，我的这些错误观点都改变了。书本上的知识是基础是保障，没这些知识公式的支持你在工作岗位上会很迷茫会不知所措的去摸索结果还会是一只半解。

我们是在1002工厂实习的，该工厂属于军工厂，在我们心里它是很神圣的。该工厂主要致力于测量的研究，生产各种型号的水准仪广角仪经纬仪。在实习的先前几天是由几位老师给大家讲解仪器的使用方法，我学到了s3水准仪j6经纬仪的使用方法。其间，我们还自己动手拆装仪器，了解了仪器的基本构造。通过前几天的实习我明白了要不断的丰富自己的专业知识和专业技能才能使你的工作更加得心应手。一个人在自己的职位上有所作为，一定要对自己职业的专业知识有所熟悉，不仅要学习先进的技术他要学习好基础知识，同时对自己业务所在范围内的业务技能也要熟练掌握。

随后几天我们戴上鞋套走进了生产一线，我们走了4个车间，不仅参观了总装车间，检修车间，也参观了打磨车间等基本生产线。在生产车间里，我们都收起了往日的懒散，各个都很严肃认真的聆听学习着师傅的教诲和每一个基本动作。师傅在休息之余，还和我们讲起了工厂的见闻，教导我们要认真学习专注每一个学习的机会。通过对生产车间的观察学习，使我意识到在工作岗位上一丝不苟的重要，你自己的一个闪失一个不注意就会导致很严重的后果，会影响一个团队的正常工作。

实习的最后2天我们一起进行了实地测量。这个任务单靠一个人的力量和构思是远远不够的，只有小组的合作和团结才能让实习快速而高效的完成。这次测量也培养了我们同学间的分工协作的能力，增进了同学之间的感情。测量中我们每个组员都分别独立的观察，记录每一站，并准确进行计算。做到每步都检查无误，这样做不但可以防止误差的积累，及时发现错误，更可以提高测量的效率。我们怀着严谨的态度，认认真真完美的做好每一步，直至符合测量要求为止。培养了我们严谨的科学作风。

半个月的实习真正做到了让我们从一个学生到一个公司职员转变，使我们体会到什么才是真正的社会，真正的工作。实习时间不长，但却教给我们在学校永远学不到的，在实习期间，感谢各位领导老师对我们实习提供的帮助，在你们的帮助下，我们学到了很多，是我们深知，毕业只是求学的一小步，社会才是真正的大学。

生产实习工作总结 生产实习的自我鉴定篇八

1、我常常向周围的老同事学习，在工作中处处留意，多看，多思考，多学习，以较快的速度熟悉着公司的情况，较好的融入到了我们的这个团队中。

2、在工作中，善于思考，发现存在问题，便首先同同事进行沟通，与同事分享自己的解决思路，能解决的就解决掉，不能解决的就提交上级经理，同时提出自己的意见提供参考。

3、我努力学习，尽快熟悉工作内容和与他人的合作分工。

为了尽快的熟悉公司情况，我不断的对工作进行改进，遇到很多不懂的东西会及时请教同事和领导。

实习期间我能够积极、主动、熟练的完成自己的工作，在工

作中能够发现问题，并积极全面的配合公司的要求来展开工作，与同事能够很好的配合和协调。

现在实习结束了，我在以后的工作中还会一如继往，争取让自己更优秀起来。