

2023年钳工工作个人总结 设备维修钳工 工作总结(实用5篇)

总结，是对前一阶段工作的经验、教训的分析研究，借此上升到理论的高度，并从中提炼出有规律性的东西，从而提高认识，以正确的认识来把握客观事物，更好地指导今后的实际工作。什么样的总结才是有效的呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

钳工工作个人总结篇一

自参加工作以来，我一直从事水轮发电机机械检修工作。30余年的工作中，我工作态度认真，爱岗敬业，能够不折不扣认真完成领导下达的各项工作。始终保持高度的工作热情，全身心的投入生产中去。热心帮助大家，重视班组团队精神的建设，严格遵守劳动纪律，能够有效利用工作时间，保证班组生产任务的顺利开展。能够根据车间的生产任务，自身主动参加并积极组织本班组职工开展的加班活动。现将这些年在钳工工作方面做如下总结：

实施参与每年分公司15台水轮发电机组的大修工作。主要负责水轮机的解体、导瓦研刮、水轮机磨圆、间隙调整、导叶轴颈间隙调整、密封水间隙调整、机组回装、定中等工作。在历年的大修、小修、日常维修中，都是工作面的主要负责人。20xx年xx月，参与甘孜州色达县曾达电站的建设。主要负责水轮发电机的预埋件安装、蝶阀的预埋及安装、机组的预埋及安装，并对不合理的设计，及时提出并与设计和监理沟通，进行优化，为业主节约投资5万余元。20xx年xx月，参与公司百禅寺电航建设，对金属结构预埋和验收，并参与#1机组的小修工作，及时掌握轴流转浆机组的结构和性能，为下一步公司该类机组维修奠定基础。2011年8月，参与过军渡电航建设，并参与机组安装调试，掌握了贯流式机组的性能和结构。20xx年xx月，参与小白塔水轮发电机的综自改造，主持

水轮机导水机构的改造，在改造中，想方设法对导叶链板处理加工，改进施工工艺，缩短了工期，节约资金1万余元。

利用30余年的工作经历，在历次的维修工作中，我理论与实践相结合，对检修设备工艺、工序、设计、工器具等方面尽自己努力，积极献言献策。在对水轮机磨圆方面，我自制磨圆架，用轴承与转轮上边缘结合，采用人工手动进行，既降低劳动强度，又能准确定位，解决了长期外加工的问题，为公司节约资金几十万元。水轮机顶盖螺栓长期在水中，锈蚀严重，场地又狭窄，在历次机组大修中，拆卸十分困难，为此，我自制专用工具，把套筒焊接在加长的管道上，再在管道上切割对称孔，用小管道穿过孔，增加拆卸力量，这样就轻松能把螺栓拆卸，较以前缩短工期2天。

从事机械检修工作，我深切地感到，一味注重实践经验的积累，忽视理论学习，不具备一定的专业知识，是无法很好地从事维修钳工工作，这些年来，我先后学习了，《机械制图》、《机械工程材料》、《钳工技术》、《材料力学》等专业书籍，购置了机械工程手册、公差与配合等工具书，通过这些专业知识的学习，提高了自己的理论水平，结合工作实践加以应用，对生产中发生的设备疑难问题，排除起来才得心应手。总结工作，尽管有了一定的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做的还不够完善，这有待于在今后的工作中加以改进。在今后的工作里，我将认真学习，努力提升自己的业务水平，为钳工事业做出更大更多的贡献。

钳工工作个人总结篇二

【摘要】随着当今社会经济的快速发展，我国机修钳工的技术水平也达到了一定高度，时代的发展要求机修钳工不仅要不断提升自身的技术能力，同时还要形成良好的工作态度。下面主要从不同角度针对机修钳工在技能上的要求展开一系列分析，供大家参考。

【关键词】机修钳工技能要求

随着我国机修事业的快速发展，社会对高水平、高素质机修钳工的需求量逐渐增大，机床修理工作不仅需要大量的理论作支撑，同时还要通过学习和培训来实现对技术的有效掌握，这种情况下就要求钳工在加强对相关理论学习的同时，对实践技能进行合理掌握，这样才能充分满足机修钳工的技能需求，将自己学到的理论知识应用于实际活动中。

1、机修钳工的技能要求

1. 1、设备保养中机修钳工的工作

在修复磨损件的过程中，钳工应该充分利用新方法和新工艺，对磨损件进行尽可能的修复，以保证零件可以继续使用，这无疑对钳工的技能能力提出了较高的要求。在螺孔出现滑牙问题时，应该将螺孔钻去掉，重新进行螺栓的配置，在轴磨损的情况下可以适当扩大键槽，并将键配置成为阶梯键。如果键槽恢复困难太大，也可以旋转键槽的位置，然后进行开槽，利用电焊将元键槽填满以后进行修整 [1]。为了有效应对生产急需，应结合冲压设备及溜板的结构特点进行深入分析和研究，保证使用过程中的持续性。

1. 2、机修钳工的工作方法

(4)强密扣合法。对于那些需要承受高压的容器或者气缸，针对其零件进行修补；

(6)热扣合法。充分借助金属本身热胀冷缩的性质，扣合件被加热以后与扣合件一样的零件损坏凹槽放在一起，冷却以后扣合件会出现收缩的现象，对破裂的零件进行修补。

2、现阶段机修钳工工作中的主要问题

2. 1、法律制度不健全

到目前为止我国还没有建立起完善的钳工法律法规，一旦出现问题找不到相应的法律法规作为约束和参考依据，因此，出现了机修钳工工作质量下降、工作效率不够高等相关问题。同时，由于现行的《机修钳工安全管理条例》其中的内容尚不明确 [2]，在奖惩制度上也存在很多问题，这直接为不法之徒提供了钻空子的机会，严重阻碍了机修钳工技术水平的提高。

2. 2、人员综合素质不高

众所周知，机修钳工是一个相对特殊的制造工种，其工作效率和工作质量很容易会受到机修钳工素质的影响，加上目前我国很多机修钳工人员本身的专业素质就不高，这些人员既没有接受过专业的培训，对钳工基本知识的掌握也不熟练，很难使行业发展需求得到满足，专业技能根本达不到钳工的工作标准，直接造成了我国钳工发展缓慢的后果。

2. 3、专业技术不过关

如果机修钳工人员自身的素质不高，对相关技能的掌握也不牢靠，这种情况下极有可能会出现问题。因为机修钳工的工作内容非常多，在实际机修钳工工作中又很容易会受到相关因素的影响，此外各工作环节之间都是环环相扣的，只要其中有一环出现了问题，其它环节都可能受到其影响。因此，在实际机修钳工工作中，必须将钳工技能控制好，充分保证技术的规范性，从而避免由于技术不规范而造成的安全事故。

3、如何提升机修钳工的总体技能水平

为了充分满足企业的实际发展需要，机修钳工应该形成良好的工作能力和职业素质，这样才能保证日常运行中设备的良

好状态，严格遵守企业维修制度与相关规范，保证各维修保养环节可以得到协调发展。上文中提到当前机修钳工工作中存在很多问题，面对这些问题，我们应该怎样提升机修钳工的技能水平呢？下面就让我们一同对提升机修钳工技能水平的措施展开探讨。

3. 1、对相关管理制度进行完善

从上文的分析和研究中可以看出，机修钳工安全管理制度不完善是目前我国机修钳工工作中普遍存在的问题之一，面对这种情况，我们有必要对现行机修钳工管理制度进行完善，特别是对安全管理制度进行完善。因为考虑到机修钳工的工作存在一定危险性 [3]，所以，在机修钳工工作中必须充分认识到管理的重要性，并建立健全安全管理制度，这样不仅可以利用制度的完善来保证工作质量，与此同时，还能利用这些制度对钳工的行为进行约束，为机修钳工工作的安全性提供最大的保证。

3. 2、大力开发新的钳工技术

和发达国家相比，我国当前的机修钳工技术还存在一定距离，在目前技术不完善的前提下，要想将机修钳工工程发展好，同时还要保证机修钳工工作的安全性，这显然存在一定难度。面对这种情况，我们应该加大这方面自主知识产权的研发，充分保护我国机修钳工工作技术的产权，在此基础上研发出更加省时省力的钳工技术，加大对技术应用过程的管理力度，引导高校、企业级个人加大对机修钳工技术的研发与创新力度。此外，针对机修钳工技术方面做出贡献的企业及个人，应该给予一定的表彰和奖励。

3. 3、加大对机修钳工人员培训的力度

当前钳工人员素质不高是导致工作不能顺利展开的关键所在，为了进一步强化教育，应该定期或不定期的组织钳工人员参

加培训，提升钳工人员的专业技能水平，并对其技术操作进行规范和完善，以保证机修钳工的整体工作质量和工作效率。除此之外，还可以利用完善的奖惩制度对钳工人员的工作主动性和积极性进行激发，这样才能激励钳工人员将每个环节的工作做好。

3. 4、加强安全宣传教育

只有从仪式上重视机修钳工工作，才能将机修钳工工作与管理工作做好，保证将各项工作贯彻落实下去，机修钳工工作的安全性对于广大工作人员的生命财产安全来说是至关重要的，只有安全意识得到了整体提升，那么机修钳工工作才不会是纸上谈兵。

4、结语

综上所述，机修钳工工作是设备运转过程中十分重要的一个环节，直接关系到我国经济发展水平的提高，也与人们的物质生活水平息息相关。为了能够将机修钳工的价值充分发挥出来，机修钳工必须具备非常优秀的工作能力，并对专业钳工技能进行掌握。笔者在本文中着重对机修钳工的技能要求进行分析和探讨，希望对同行的研究提供一些帮助。

参考文献：

钳工工作个人总结篇三

1、思想政治表现、品德素质修养及职业道德。能够认真贯彻党的基本路线方针政策，通过报纸、杂志、书籍和互联网积极学习政治理论和专业技术知识；遵纪守法，认真学习法律知识；爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，积极主动认真的学习专业知识，工作态度端正，认真负责。

2、专业知识、工作能力和具体工作。

我是12月份来到模具车间工作，担任车间钳工。工作琐碎，但为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，在很短的时间内便熟悉了检验的工作，明确了工作的程序、方向，提高了工作能力，在具体的工作中形成了一个清晰的工作思路，能够顺利的开展工作并熟练圆满地完成本职工作。

3、工作态度和勤奋敬业方面。热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，工作投入，热心为大家服务，认真遵守劳动纪律，保证按时出勤，出勤率高，有效利用工作时间，坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成。

4、工作质量成绩、效益和贡献。在开展工作之前做好个人工作计划，有主次的先后及时的完成各项工作，达到预期的效果，保质保量的完成工作，工作效率高，同时在工作中学习了很多东西，也锻炼了自己，经过不懈的努力，使工作水平有了长足的进步，开创了工作的新局面，为公司及部门工作做出了应有的贡献。

总结一年以来的工作，尽管有了一定的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做的还不够完善，这有待于在今后的工作中加以改进。在新的一年里，我将认真学习，努力使思想觉悟和工作效率全面进入一个新水平，为公司的发展做出更大更多的贡献。

钳工工作个人总结篇四

机械厂装配车间钳工二班，全班20人，男职工有16人，占全班人数的80%。主要承担烟气轮机生产装配、工业泵的装配任务和各类配件加工，这个班组的特点是班组员工人心齐、作风硬，工作认真心细、风气正。

xxxx年生产呈现出交货期较短，生产任务重的特点，钳二班员工承担着巨大的生产压力。在班长的精心组织下，边生产、边配合550万吨常减压装置的施工，安排人员加班加点完成生产任务，组织人员将所有班组人员的工具箱都负责搬运过来，表现出一个集体团结和谐的作风。

日常工作中员工们做到早出工、晚收工，特别是遇到急件，中午更是不休息，义务加班是常事。每周的设备保养认真仔细不留死角，卫生值日更是比别的班组搞得彻底，把休息室、动平衡机房、车间玻璃、厂房卫生区域搞的干干净净，得到其它班组的夸奖。

在分厂和车间的正确领导下，1至11月份，共完成新制10台烟机整机装配试车任务(含修复整机一台)，完成4998套烟机配件及新制烟机转子7套，烟机转子组修复20套，工业泵4台，泵配件42套的生产任务，如此大的工作量能够顺利完成，钳二班的员工付出了辛勤的汗水，也再次证明了他们是一个能够吃苦耐劳、团结和谐、作风硬的集体。并且在班组建设工作中成绩显著，被分厂工会授予“二星级班组”。班组建设和生产任务完成两方面均取得了好成绩。

成绩的取得，是钳工二班员工在xxxx年共同努力的结晶，为了取得以上成绩，主要作了以下工作：

一、努力学习，全面提高班组综合素质。

机械厂是我国唯一能够生产特大烟气轮机的企业，烟气轮机和特种阀门国内市场占有率达85%以上。在实际工作中它要求每一个人都要永无止境地更新知识和提高素质。因此，在工作中我们班非常重视学习，坚持一边工作一边学习，进一步提高业务水平，深刻领会工作特点和方法，用正确的世界观、人生观、价值观指导自己的学习和工作。不断提高班组综合素质，认真学习业务知识，重点学习烟气轮机装配各种工艺技巧和知识。在学习方法上做到抓住重点，在重点中找重点，

并结合在工作实践中学习到的知识和经验，有针对性地进行学习。同时，刻苦钻研与本职工作相关的知识，努力向“复合型”人才靠近。虚心向身边师傅学习，努力提高适应本职工作需要的本领，取人之长，补己之短，努力培养员工勤于思考的工作习惯，增强了工作和思维能力。在修复完成导叶组，胜利油田轴承箱体、径向轴承、推力轴承、导叶组件、进气锥一系列复杂任务过程中，全班员工集思广益，共同制定修复方案，最终取得了很好效果。

二、扎实工作，全力培养敬业爱岗精神。

班组无论是在思想境界，还是在业务素质、工作能力上都有了长足的进步，这主要得益于车间领导的培养教育和师傅们的帮助指导，得益于车间的良好工作作风和昂扬的精神状态的影响。这些也促进了员工敬业精神、爱岗精神的培养。“干一行，爱一行，专一行，精一行”这是我们班的工作作风，无论负责什么工作都能够竭尽全力的完成每一项具体工作，从而在实际工作中体现热爱本职、珍惜岗位的工作心态。

三、班组重视对员工奉献精神的培养。

一年来，班组员工舍小家顾大家，讲大局讲奉献，废寝忘食的奉献努力工作。尽最大努力，以饱满的热情和良好的状态，积极投入到各项工作中，努力完成车间交给的各项工作任务。因工作的繁重，我们的员工自己都说不上具体的配件数目，只能以“多”来形容。我们的员工在春节、五一、国庆的假期中，他们均未休息，都在生产线上加班。我们班有4位女员工，他们巾帼不让须眉，工作中和男职工一样出色，并不以完成任务为目标。从1月份到11月份，我们班月人均工时475小时/人。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

文档为doc格式