

最新成品仓工作总结及工作计划(优质5篇)

计划是指为了实现特定目标而制定的一系列有条理的行动步骤。我们在制定计划时需要考虑到各种因素的影响，并保持灵活性和适应性。以下是小编收集整理的工作计划书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

成品仓工作总结及工作计划篇一

3月3日下午参加行政人资月例会，会议结束后领导组织参观饲料厂，针对现场管理进行交流学习。有几个同事还跟我开玩笑说“你对这里这么熟悉了还用参观吗？”，但当我踏入车间的那一刻还是被震撼了。

王总的开场依然是从饲料最后一道关口打包、装车说起，而这道工序不得不说到实时装车，实时装车是饲料部在运行过程中提出的一项降成本的举措，在实践过程中不断摸索积累经验的同时，调整标准要求，在节能降耗方面表现突出，论功劳这可少不了我们的装卸工。

看着一辆辆整齐装满饲料的货车，不得不承认装车质量较以前也有了不小进步，装车质量提高也降低了司机在运输途中的风险，心中暗暗给他们点赞。再有就是员工自我防护意识的提高，作业时都按规定佩戴防护工具，他们的状态反馈给我的信息不再是抵触，反应出来的是自我安全意识、防护意识的提高。

在封包线切线长度的控制上也让我惊讶，之前在车间总能看到饲料袋口飘着长长的线，像是姑娘扎的小辫儿，但这一次在现场没有看到。还有就是现场物料的摆放，尤其是小料间和五金配件库，之前一直是老大难，但在饲料部家人的共同努力下也实现了质的飞越。

故地重游给我的感觉更多的是没有做不到，只有想不到。在为饲料部家人感到骄傲的同时，结合到自己的实际工作上面，足以让我静下心来冷静思考。相信自己能够领会“戒骄戒躁”的含义，结合自己日常的工作，用文件、制度、规定、标准、实践、记录来完善工作中的缺失，正所谓“实践是检验真理的唯一标准”，在今后的工作中自己要转变思想与时俱进，变被动为主动，排除工作任务中的畏难情绪，相信一切皆有可能。

——玖瑞农业许悦秋

成品仓工作总结及工作计划篇二

对之前的参观学习进行一个系统的回忆， 对其进行一个总结，希望更好的认识我们这个专业，现心得体会总结如下：

一、志比天高的xx

吨以上的规模，年年进步，步入了水产饲料企业的前列里来！我们有理由相信淮安xx在集团总部的支持和自己不断努力下，会越来越 好，越来越大，越来越强！在这里我祝福志比天高的xx更加好.....

二、大发展中的正昌

国家的伟大复兴也作出一份贡献！

三、领跑世界的正大

只有正大！

四、后台强劲的天参

结束了对正大的参观，我们去了门对门的天参，天参公司(大江水产)在天参路 118 号，它是淮安实力最强的国有饲料企业，虽然厂很破旧，但是它的产量是最大的，在这个激烈的饲料业竞争中，天参是越战越强，它定位于水产料，这个定位非常好，使它产品的市场占有率非常高。饲料是个薄利的工业，成本是决定效益的关键，天参用的是水运，价格的低廉使它的竞争处于主导地位，才会有这样的实力！到此就结束了我们的实训周活动，这几天我还是学到了很多的东西，更加坚信了我的信念！饲料是个永恒的产业，不会有没落的时候！

成品仓工作总结及工作计划篇三

我们畜牧兽医精英培训班在卢书记的带领下，参观了狮山的加大饲料厂，很高兴能有这样的机会能够参加外出活动。我们在学校里学到的知识可以在我们参观的过程中能够不断地得到加深，我觉得这是理论结合实际的好方式，以后有这样的机会我都会积极地参加的。

我们在加大公司经理的带领下，先是参观了公司的生产车间，就是从玉米、豆粕等生产原料制作成饲料的过程的车间，其实这个车间大部分都是机器组成，有五层楼那么多的机器，这些机器的功能分为粉碎，混合，制粒，冷却等，其实这也是生产饲料的过程，但是其中有很多要注意的细节，我们都没有注意到，我们只是走马观花，大概了解一下而已，如果要真正的了解，那得到那里工作才能有很好的了解吧。我们还到了公司的技术生产控制的车间参观了，那里有电脑控制整个生产流程，其中哪个环节出现了问题，是原料不够还是机器异常都可以在电脑上显示出来，通过电脑操作就可以检查维修，并且可以使生产恢复正常，这既节省了时间也提高了效率，由此可以看出现在的机器化生产的水平还是挺先进的。

参观完生产车间，我们参观了公司的采购原料贮存中心，里

面挺大的，分不同的区域，有豆粕、玉米、预混料、糠麸等，我们转了一圈就出来了，不过我们都有问经理一些问题，也学到了很多。

由于我们的时间很多，公司的经理就领着我们到车上和我们聊了起来，我记得最深的一句话就是，做生意不要骗人，要老实，踏踏实实做人，老老实实做事，但也不要老实过头了不懂得变通。经理他说，他来自农村，自己能吃苦耐劳，学习的时候也比较勤奋，要多提问多思考，多像别人学习，这样才能不断的提高自己的水平。他毕业出来一年后就当上了经理，可见他做人和能力各个方面都挺强的，我们都要向他学习。

经过了这次的参观，虽然对饲料厂了解的不多，但能够到外面去看一下，也增长了不少知识，知道自己还有很多的不足之处，所以还是要努力的。

感谢畜牧兽医精英培训班给我的这次学习的机会。

成品仓工作总结及工作计划篇四

从5月x日开始进行为期一周的饲料厂认知参观实习，先后参观了淮安xx饲料，各饲料厂生产规模、经营理念、管理模式、未来规划等各不相同，但每家饲料厂都让我感触颇深，企业的发展壮大都要一步步艰苦奋斗的到。

一、xx饲料

参观时间：

参观地点□xx饲料

指导老师□xx

公司创立于19xx年x月，历经十五年的不懈奋斗，已由一个白手起家的科技型创业公司成长为中国驰名、在全球饲料工业舞台上颇具影响的大型企业集团。

上世纪80--xx年代中国的饲料行业开始起步，以正大饲料为首的外资企业控制着中国饲料市场[]xx饲料就是在这种情况下创立，目标是将正大赶出中国，壮大国家企业，与外资共争天下[]xx饲料董事长金卫东曾经在正大饲料做业务员，而后联合国内一些人士共同创办xx饲料，要为国家挽回利润。

近年来，以美国为首的西方国家正加紧对中国的经济侵略，他们先以发达的科技降低成本，迫使产品降价，导致中国一些企业破产，继而前来收购倒闭的企业，扩大在中国的市场占有率，一步步的侵蚀中国市场，并向中国大量出售前景未知的转基因食品，打压中国市场，这不是gdp能体现出的事情，国民还在麻痹之中。美国高盛集团现在通过科学的养殖降低成本，导致中国许多养猪场倒闭，继而在中国不断收购养猪场，侵占市场[]xx饲料致力于提高中国生猪饲养水平，降低生产成本，抵制外资入侵，爱国主义是我们都应学习的榜样！

xx饲料不仅仅局限于饲料生产[]xx致力于实现“饲料——产业化一条龙——畜牧一体化——走向海外”五位一体。主打生猪饲料，出产生猪一条龙产品(从仔猪到母猪)，提供全面多样的饲料，以最大限度满足养殖户需要，提高生产水平，反击美国经济侵略。

优秀的饲料来自上好的原料和优良的配方[]xx拥有强大的科研实力，强大的研发队伍和试验基地，保证研发优秀的配方[]xx对原料精益求精，其采用乳清粉、玉米胚芽粉、全脂膨化大豆、玉米酒精糟、小麦次粉、多种氨基酸、及xx自主研发的复合酶制剂等各种优质原料，有这两者足以作出非常优秀的饲料。

xx饲料于20xx年x月在淮安建立分厂，总投资亿元，建立现代化生产车间2座，生产猪料、禽料、水产料，以淮安为基地准备进军南方市场，和正大饲料一较高低。场内各项设施齐全，卫生在所有饲料厂中最好，潜力巨大，雄心勃勃。

成品仓工作总结及工作计划篇五

一、 实习基本情况：

- 1、 实习地点：广西南宁市安吉大道
- 2、 实习单位：广西南宁立邦达饲料有限公司
- 3、 实习目的：

本次实习的目的在于通过理论与实际的结合、个人与社会的沟通，进一步培养自己的操作能力、与人相处的技巧、团队协作精神、待人处事的能力等，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力，以便提高自己的实践能力和综合素质，希望能帮助自己以后更加顺利地融入社会，投入到自己的工作中。

生产实习在帮助应届毕业生从校园走向社会起到了非常重要的作用，因此要给予高度的重视。通过生产实习，让自己找出自身状况与社会实际需要的差距，并在以后的学习期间及时补充相关知识，为求职与正式工作做好充分的知识、能力准备，从而缩短从校园走向社会的心理适应期。

二、 公司简介：

南宁立邦达饲料有限公司是一家以饲料、饲料原料及营养性饲料添加剂为主的技术服务型专业化贸易公司，公司遵循“绿色、健康、高效”的宗旨，与国内外著名公司、行业专家及研究所通力合作，致力于动物的新型养殖技术的引进

与推广应用，提倡饲料安全与营养，为客户提供优良的营养方案及养殖管理新理念，真正为客户创造价值。公司根据行业的发展情况及本身的成长，逐步向产业的两头发展，以提高竞争力。

三、原料进厂及仓储时的质量管理：

入厂：

第一步：相应工作人员进行详细的记录（包括车辆的毛重，车牌，货物的来源地，供货人，货物的名称等）

第二步：我们的质检人员对运货车辆进行检查，看是否车辆有雨棚或苫布等保护，车上货物是否有淋湿现象。

第三步：对货物进行抽样检查，对车上不同位置的货物进行取样，在取样同时就原料的外观进行检查（形状、颜色、气味、味道、杂物、是否结块、是否霉变、是否潮湿等）

第四步：样品送交化验室检验，同时填写报表（编写编号、供应商、数量等） 第五步：卸车入库，有独立包装的原料可以不必等实验室结果出来就卸车入库，在卸车过程中，质检人员要再次取样，必要时可以开包检查无独立包装的原料必须等到实验室检验结果出来后，方可决定是否卸车。

仓储：

第一步：仓库保管员与质检人员沟通，记录这批原料的名称、数量、批次、产地或供应商。

意，由于原料的一些特殊因素，堆放位置也要注意，原则是，鱼粉和豆粕分开放不挨着，仔猪料和气味大的原料分开放，羽毛粉单独放，液体原料和固体原料分开放，重点原料和普通原料分开放。使用过程中先进先出。

第三步：挂标识牌，在质检人员根据实验室检验结果指导下，对入库的原料进行挂标识牌，标识牌上注明原料名称、数量、产地或供应商、批次、是否可以使用等。（检验结果没出来的原料、检验结果没通过的和检验结果通过但是还没有进入使用流程的原料挂禁用标识牌，正在使用的原料挂正在使用标识牌）

第四步：存储，保管员每天要对仓库进行巡视，配合质检人员对库存的原料进行抽样检查，检验库存原料的品质，并根据原料使用情况，更改原料的标识牌。根据每天生产的投料通知单进行原材料的发放，并保证库房的整齐，整洁。做好库存保管帐的填写。在这一环节要求我们的库管和质检人员都能够认真负责，根据每种原料在当地的保存时间进行抽检，确保我们生产时所用的原料是合格放心的，保管员能够合理的安排原材料在生产中出库的顺序，做到先入先出的原则，适时调标识牌的悬挂，以及一些原材料重要指标的标注，特别是在出库环节，一定要检查好原料的名称数量相应的参数指标是否与生产需要的相符。

四、实习期间学到的东西：

五、饲料原料存存过程中质量管理

- 1、投料—原料储存是否变质；
- 2、仓面—原料、半成品、成品是否混料；换料时系是否有料；盘点仓储量；即时监控
- 3、对常时间堆放在仓库未使的原料要定期倒垛晾晒，以防变质。
- 4、定期盘库，从盘库分析近期有无质量事故
- 5、仓库要通风，同时要定期防鼠、防虫。

6、时注意检查原料质量，变质的应即时检出

六、工作收获与感想：

在上岗前我们已经深入了解了饲料加工和制备，对于一些注意事项我们也牢记住。实践实习不同与理论学习那样。理论好不一定动手能力就强；反之，实践知识不全面不代表动手能力不好。在期实习期间我也发杨了老师教导我们的不怕吃苦、不怕脏、不怕累的优良传统。在后期的学习中，我们也学习到了书本上没有的知识，也深知“书上得来终觉浅，要知此事须躬行”的真正内涵。

生产实习给我们提供一个锻炼和实践的机会，使我们能够在毕业前尽快的熟悉工作。第二次走出校园，真正的接触社会，这次的生产实习，让我学到了很多，对我意义非常重大。这次的顶生产实习让我在实践生产中吸取实际技术知识，巩固、补充、扩大和提高所学的理论，很好的培养了我理论联系实际的工作作风，增强了我在实践中发现和解决问题的能力。