

质检工作心得周记(汇总8篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编为大家收集的优秀范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

质检工作心得周记篇一

xx今年上半年，工程质量安全工作把安全第一、预防为主、综合治理落到实处，从加强领导、强化指导、明确责任、细化措施、严格标准等方面着手，通过健全与完善各项安全管理制度，更好的推动建立生产安全状况的持续稳定，在员工中结实树立强化日常管理、优化运行形式、适应环境变化的工作方针，使安全生产各项工作有效开展。以下是上半年的工作总结。

xx指挥部高度重视项目工程安全生产文明施工、环境保护等管理重

点，在各监理部、项目部设置了专门的安全监管部门，重要负责和协同其他职能部门做好本项目工程安全生产、文明施工、消防安全、环境保护和社会治安综合治理等工作任务，成立以项目部为中心的安全生产、文明施工领导小组、防火领导小组、抢险领导小组、事故处理、纠纷调解领导等小组；明确项目经理为安全生产、文明施工第一责任人，对安全生产工作负全面责任；分管安全生产的副经理为直接责任人，负详细领导责任。

分管其他工作的副职在其分管工作中承担涉及安全生产内容的相应责任；安全部门对劳动保护、群众监视等负责；各部门对所承担的安全工作负部门责任；在各施工班组均设有班

组兼职安全员；并设置安全领导小组办公室，负责从开工到完工全过程的安全生产工作。从而形成纵向到底、横向到边的安全生产、文明施工管理格局，使项目工程的整体安全生产管理根本处于受控状况。

完善项目安全生产责任制是安全管理的首要工作。将目的责任层层分解，一级抓一级，做到了安全生产、人人有责。在项目部建立健全了施工现场管理人员和各班组成员安全生产管理职责，把治理安全生产隐患、监控危险源、预防和控制各类安全事故发生作为考核安全责任制是否落实的重要内容，对不认真履行职责的班组，导致安全生产目的'不能实现的，将严肃追究违约责任，从而把安全与生产从组织领导上统一起来，形成了一个较为严密的管理体系。

半年来，我们认真贯彻落实安全第一、预防为主、综合治理的方针，全面落实安全生产责任制，深入开展隐患排查治理工作，努力探索和构建安全管理长效机制，坚决杜绝各类事故及差错等不安全事件的发生，安全生产保持了平稳态势。截止目前，工程未出现等级安全事故。

1、强化安全意识、明确安全责任

xx年初，为进一步落实安全生产主体责任，指挥部分别与项目监理公司、项目部和各施工功课队、分队签订了安全生产责任书，实现了安全目的层层分解，安全责任人人担的良好安全场面，增强了全员的安全意识，风险意识，责任意识，为项目工程上半年的安全生产奠定了良好根底。

2、加强安全检查，完善安全制度

xx指挥部坚持日、周、月安全检查制度和不定期的安全巡查，努力做到安全生产管理状况的可控、在控。同时也使安全检查做到了有的放矢。在安全检查中重视把重点放在反习惯性违章上，认真分析事故隐患和不安全情况的原因和责任，总

结和吸取经历教训，落实整改和防备措施。积极配合上级主管单位停止各专项安全生产大检查。及时对专项事故隐患的排查和对查出隐患的整改。

质检工作心得周记篇二

质检部与生产部销售部之间的相互协作，相互制约，相互促进，共同进步，提高优质的产品这短短的一个月的学习中，使我感到收获颇丰，借此机会特从以下三个方面和大家分享一下我的心得体会：

一、在学习中我所收获的知识

以人为本，以质取胜是甬泰公司的宗旨。优质的服务，良好的信誉是企业的生存之道，生存与否与产品的质量息息相关。在这次的学习中刘总及各个部门领导也反复的提到质量的重要性，在他们的教导下我也重新对质检队伍有了更深的认识。公司是以生产螺旋管为主，机加工为辅的发展中企业，行业的特殊性要求质检部门，根据产品的质量特性，合理运用工具，严格执行产品标准，为质量把好关。企业的生存靠的是良好的信誉，优质的产品，这也是企业永久立于不败之地的基础。

“没有规矩不成方圆”这是中国最朴实的一句话，一个完整的企业，健全的管理体制是开展所有工作的指导方针。两次的责任事故告诉我们，一定要树立起质量意识，这次的培训恰到好处的起到了作用。通过各个部门提出的建议，结合我部的实际情况，深深的感触到规章制度的可行性。

另外一点，也让我感触颇深，检测过程一定要走向程序化。先前只有初检岗位上做好检验记录，其他的各个环节上并未具体的记录。在初检，超声波检测，成品检验过程中，程序不畅，检验不严格，没有起到相互合作的作用。检验过程体现全员性，与生产相结合，智能化统筹安排，科学管理。在

公司逐步的走向成熟的阶段，各个生产检测环节必须具有完整的记录，切实做到的每个产品拥有一份完整的生产检验档案。也便于产品的售后服务，能及时快捷的查阅，有专人负责。

以上几点，是结合培训内容，自己的一些感触。

二、通过培训，怎样付诸于行动

正是通过学习了，激发了我们的自觉性、主动性、积极性；激励我们要成为奋发有为，积极进取。“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”我们要努力做到学以致用，把责任心体现到工作中去。把质检部打造成领导放心，客户满意的窗口。

1、树立良好的个人素质，提高责任心。

通过此次学习增强了我对本职工作的责任心。有把责任心体现到工作中去，才是我们工作的灵魂。所以，责任意识增强了，工作标准才会提高；端正工作态度，不松懈全身心的投入工作，确保只要我在岗就必须做到不漏检不误检。

2、虚心求教，提高专业素质。

总之，通过这次的学习，对我们刚刚步入社会的学生来说，更好的了解企业，树立质量观念上了新的'一课，这将使我毕生难忘、同时也将为下一步脚踏实地的干好本质工作，起到督促作用。

质检工作心得周记篇三

橡胶作为一种重要的工业原材料，在各个行业中都扮演着重要角色。橡胶制品的质量可靠性直接关系到产品的使用寿命和安全性。作为一名质检工作人员，经过长期的工作实践，我对橡胶制品的质检工作有了深刻的理解和体会。下面，我

将从前期准备、检测流程、设备维护、质量分析以及不断学习
的角度，分享一些关于橡胶质检工作的心得和体会。

第一段：前期准备

橡胶制品的质检工作需要进行严密的前期准备，以确保测试结果的准确性和可靠性。首先要确认测试的对象和测试的要求，明确所需的测试仪器和设备。其次，根据相关标准和规范，制定详细的测试方案和流程，明确各项测试指标和要求。另外，要做好必要的安全防护工作，确保测试操作的安全和稳定。只有充分的前期准备工作，才能为后续的检测工作打下坚实的基础。

第二段：检测流程

完成前期准备后，就进入到实际的检测流程中。橡胶制品的质检工作通常包括外观检测、物理性能测试、化学性能测试等环节。在进行外观检测时，需要仔细观察橡胶制品的表面质量、颜色、形状等特征，确保没有明显的疵点和缺陷。物理性能测试包括硬度、拉伸强度、断裂伸长率、气候老化等项目，通过严格的测试，评估橡胶制品的抗拉强度、抗疲劳性能等关键指标。化学性能测试则需要检测橡胶制品的温度耐受性、耐化学品性能等方面。在整个检测流程中，要严格按照测试方案执行，确保每一项测试指标都得到准确的测量和分析。

第三段：设备维护

橡胶质检工作中使用的设备，如硬度计、万能试验机、老化箱等，都需要定期进行维护和校准。只有保持设备的精确度和稳定性，才能保证测试结果的可靠性。因此，质检人员需要定期对设备进行清洁、校准和保养，确保设备正常运行。同时，也需要熟悉设备的使用方法和操作规程，以免因为操作不当而导致测试结果的偏差。

第四段：质量分析

橡胶制品的质检工作不仅仅是简单的测试，更需要对测试结果进行分析和评估。通过对每一项指标的测试结果进行综合分析，可以了解橡胶制品的质量状况和存在的问题。在发现问题后，应及时制定纠正措施，针对性地进行改进和优化。只有通过深入的质量分析和有效的问题解决，才能提高橡胶制品的质量水平和市场竞争力。

第五段：不断学习

橡胶质检工作是一个不断学习和不断提高的过程。质检人员需要随时关注行业的最新技术和标准，不断更新自己的专业知识和测试技能。同时，还可以通过参加相关的培训和学术交流活动，拓宽自己的视野和技能。只有保持学习的状态，才能不断提高自己的质检能力和职业素养。

通过对橡胶质检工作的实践和总结，我深刻体会到了质检工作的重要性和复杂性。只有严格按照标准和规范执行工作，做到科学、准确和可靠，才能为橡胶制品的质量提供有力的保障。同时，质检工作也需要不断学习和提高，以适应行业的发展和变化。通过不断努力和积累，我相信橡胶质检工作一定能够为相关行业的发展做出更大的贡献。

质检工作心得周记篇四

橡胶作为一种重要的工业原料，广泛应用于汽车轮胎、橡胶制品、建筑密封材料等领域。在质检工作中，我有幸参与了橡胶材料的检测和评估工作。通过实践，我深刻体会到了橡胶质检的重要性和技巧。以下将依次探讨橡胶密封件的外观检查、物理性能测试、化学性能测试、高温测试以及商业检测等方面的心得体会。

首先，外观检查是橡胶质检的基础环节，也是最容易入手的

一项任务。外观检查主要查验橡胶密封件的形状、表面光洁度、断面及边角的状况等。在进行外观检查时，需要仔细观察和比较，对照样本进行评估。在实际操作中，我发现外观缺陷主要包括发黏、裂纹、气泡、变形、色差等问题。发黏一般是指橡胶表面出现粘腻情况，通过摸触手感和视觉检查可以判断；裂纹是指橡胶材料发生裂缝，往往是由于橡胶老化或过度拉伸造成的；气泡主要是表面存在气孔或内部不充实引起的；变形是指橡胶件的外形由于成型或贮存等原因发生改变；色差一般是指橡胶密封件的颜色与要求不符。通过对这些外观缺陷进行观察和分析，可以更准确地评估橡胶密封件的质量状况。

其次，物理性能测试在橡胶质检中也占据重要地位。常见的物理性能测试包括硬度测试、拉伸性能测试、断裂伸长率测试等。硬度测试是通过测量橡胶密封件在一定压力下的弹性变形程度来确定橡胶的硬度。拉伸性能测试可以通过拉伸试验机对橡胶样品进行拉伸，从而得到其拉伸强度、断裂强度、断裂伸长率等数据。在进行物理性能测试时，需要严格按照试验标准进行操作，以保证测试结果的准确性。同时，对不符合标准的样品，还需要深入分析其原因，并找出解决办法，以帮助生产厂家改进产品质量。

第三，化学性能测试是橡胶质检不可或缺的一环。化学性能测试主要包括硫含量、酸价、可塑剂含量等多个方面。硫含量是表示硫化程度的重要指标，通过称量样品经过灼烧后的质量变化，可以计算出硫含量的百分比。酸价是指橡胶中存在的酸性物质的含量，通过滴定法可以测定酸价的数值。可塑剂含量是指橡胶中所添加的可塑剂的含量，可以通过溶剂提取法进行测试。通过对橡胶样品的化学性能测试，我们可以判断其是否符合相关标准，并为生产厂家提供指导性建议。

第四，高温测试是橡胶质检中的一个重要环节。在实际应用中，橡胶密封件往往会遇到高温环境，因此对其耐热性能进行测试是必要的。高温测试一般通过加热试验台或高温炉来

模拟实际应用场景，在一定温度下对橡胶样品进行加热，并观察其外观和物理性能的变化。通过高温测试，可以评估橡胶材料的温度稳定性、耐热性以及抗老化能力。

最后，商业检测是橡胶质检工作的重要任务之一。商业检测主要是为生产厂家提供第三方的检测服务，用于验证产品的质量，确保其符合市场需求。商业检测一般包括检验、鉴定和仲裁三个层面。通过商业检测，可以对橡胶材料的外观、物理性能、化学性能等多个方面进行全面评估，并形成检测报告或检验证书，为生产厂家提供权威的证明。

总之，通过参与橡胶质检工作，我深刻体会到了橡胶质检的重要性的技巧。橡胶密封件的外观检查、物理性能测试、化学性能测试、高温测试以及商业检测等环节都需要我们严谨的态度和专业的知识。只有通过不断的学习和实践，我们才能做好橡胶质检工作，为保证橡胶制品的质量和安全生产提供有力支持。

质检工作心得周记篇五

在学习管道检验员的过程中，学习了有关管道概况、强度及应力分析、震动分析、设计等、压力管道腐蚀与防护、压力管道安装、压力管道监检、定检及检验工艺与方案、检验报告的编制。

对于我们检验员，更是对有关管道的条例、规程和安全管理与事故分析停止了深刻的学习和理解。在这次十天的管道检验员取证学习中，我深刻的体会到以下两点：

1. 质量检验是整个质量保证体系中一个十分重要的. 环节。压力管道的

是管道安全的一个重要环节。

2. 要做好压力管道的安全管理与检查，压力管道运行环境千差万别，因此要对管道停止分级管理，从工作压力、工作温度、介质特点和管材等因素考虑。并要做好详细的检测方案，从受力情况、历史记录、专家经历等多种因素作全面的分析、研究，制订出最佳的检测方案。

质检工作心得周记篇六

1. 记录中结果过于形式化，缺乏实际效果。
2. 记录中检查地点要更加明确化具体化。
3. 机打表格即可，以手写为主，增加可信度，真实感。
4. 增加记录表核查时间及文档编号。

二、质检心得

1. 有侧重点，多个问题出现，如何判断抓主要问题。
2. 心态平衡，真凭实据，公平公正科学。
3. 遇到问题全方位思考，工作谨慎入微。
4. 对说话做事负全责，搞清楚权责利弊关系。
5. 谦虚谨慎，敢作敢为。
6. 扎实专业，工作要有延展性，丰富知识面。

三、质检过程中的'把握

1. 过程中作记录，方便之后的检查。
2. 技术工程申请进度款，报验工程完成量不合适，应该按照

实际发生量申请进度款，有助于审核工程量，变更决算更加清晰透明。

3. 工作过程中预防别人给你下套，要能辨别出来，要严格检查也要处好关系。

4. 把握小细节，触类旁通，事情要多琢磨，留心身边发生的事情，即使可能跟自己没多大关系。

5. 没有一成不变的事，保持有危机感。

6. 反复推敲领导的意图，包括说话和交代办的事情。

7. 对于报验单一定要仔细核算，任何小错误也要抓出来。

质检工作心得周记篇七

质检职工是生产制造企业的重要一员，通过对生产制造过程的监督管理，保证生产产品的质量，这对企业的发展意义重大。本文作者即是一名质检职工，以下将谈谈自己的工作心得以及体会。

第二段：工作心得

作为一个质检员，最重要的是要忠实地执行质检标准，并严谨细致地记录工作中的每一个细节。除了遵守程序步骤之外，我还会花更多的时间去了解这些产品的特点、设计、用户期望和目标市场等方面。尝试从消费者的角度去理解产品，这样才能更全面和准确地判断产品的质量。

第三段：工作挑战

质检员这个职业在很多人眼中，简单且重复性大，但实际上我们经常面对着各种挑战。例如，一些产线产品的数量繁多，

每一件都需要严格检查或者某个产品有时会出现不同程度的质量问题。这些时候我们需要耐心地处理，尽力保证产品合格，并且要索性记录下这些问题，以备不时之需。

第四段：工作需要

质检工作需要一套规范而度量的环境来支持，以确保准确性和一致性。生产线上的人员需要遵循质检员所制定的标准和程序，以及及时反馈生产中的问题。在这种情况下，我们质检员要扮演好信息沟通的角色，并能够有效地传达我们的质量需求。除此之外，我们还需要及时将工作中出现的问题反馈给总公司，以帮助改进质量标准和程序。

第五段：结语

作为生产线上的一名质检员，我的工作是确保所生产的产品质量得到保障。在这个过程中，我必须持续努力保持高度警觉，并遵守程序，严格把控质量。同时，我的经验告诉我，质检员的价值在于他们能够进行更高级别的分析，以便为企业提供进一步发展的建议和方向。我热爱我的工作，我希望我的经验和体会可以为有志于进入质检行业的人提供参考。

质检工作心得周记篇八

质检工作是保证产品质量的关键步骤，在市场竞争日益激烈的情况下，保证产品的质量已经成为企业发展的重要因素。质检职工作作为企业质量管理的关键角色，不仅仅需要具备过硬的专业知识和技能，同时还需要具备丰富的工作经验和质检观念。本文旨在分享质检职工作的心得体会，帮助更多的同行更好地理解 and 应对工作中遇到的问题。

第二段：工作中的经验

作为质检职工作，最重要的是要具备独立思考和判断的能力。

在实际工作中，我们很难遇到完全按照质检规范进行的工作，因此需要我们具备判断和解决问题的能力。在处理质量问题时，我们要充分了解产品的生产流程和工艺，了解所有可能的影响因素，并评估其严重程度，制定相应的解决方案。同时，我们还需要确保所有的数据和记录都得到详细的记录，以便分析和评估产品质量问题。

第三段：交流与协作

质检工作是一个集体工作，我们需要与其他组织紧密合作，特别是与研发和生产部门。在这个过程中，我们需要充分了解产品的规范和标准，并将这些标准纳入到质检流程中。同时，我们还需要与团队成员保持良好的沟通和合作关系，以便及时识别和解决问题。当需要考虑复杂的质量问题时，我们需要从以往的经验 and 知识中汲取灵感并且通过交流讨论解决新问题。

第四段：不断学习

随着科技和流程的不断发展，质检标准和流程也在不断更新变化。因此，我们需要不断学习新的理念和解决方案，并将其应用到工作中。对于那些新的质检工具和技术，我们需要进行时间和资金的投资，以便适应不断变化的市场环境。这种投资不仅能够提高质检的可靠性，同时也有助于提高我们的专业素质和职业竞争力。

第五段：总结

作为质检工作，我们需要具备独立思考和自我反思的能力，并且需要与其他同事紧密合作。我们还需要不断学习和掌握新的工具和技术，并以创新的方式来解决问题。当然，关键在于我们需要始终坚持透明、准则，严格按照质检流程进行工作。只有这样才能确保企业的发展 and 客户的信任。